

Technical specifications

| | |
|---|--|
| Panel thickness | min-max 10-45 mm |
| Edge thickness | min-max 0,4-2,0 mm |
| Working table dimensions | 1800x300 mm |
| Minimum panel width | 110 mm |
| Minimum panel length (Side being processed) | 220 mm |
| Panel feeder speed | 7 mt/l' |
| Heating elements power Nr. 6 | aprox 1,490 kW |
| Flush trimming motor | 0,37 kW |
| Widia cutterblocks combined | 11.000 RPM- Ø 75 mm Z4 - radius 2 mm/bevel |
| Total power installed | aprox 2 KW |

We reserve the right to make modifications. The illustrated machines may show some units which are not included in the standard version. For photographic reasons some units are without protections. The use of the machine must be made with all protections installed.

Características técnicas

| | |
|---|---|
| Altura del panel | min-max 10-45 mm |
| Espesor del canto | min-max 0,4-2,0 mm |
| Medidas de la mesa de trabajo | 1800x300 mm |
| Anchura mínima panel | 110 mm |
| Longitud mínima panel (lado de chapear) | 220 mm |
| Velocidad de avance del panel | 7 mt/l' |
| Potencia resistencias N° 6 | aprox. 1,490 kW |
| Motor perfilador | 0,37 kW |
| Fresas en Widia combinadas | 11.000 RPM - Ø75 mm Z4 - rayon 2 mm/chanfrein |
| Potencia total instalada | aprox. 2 KW |

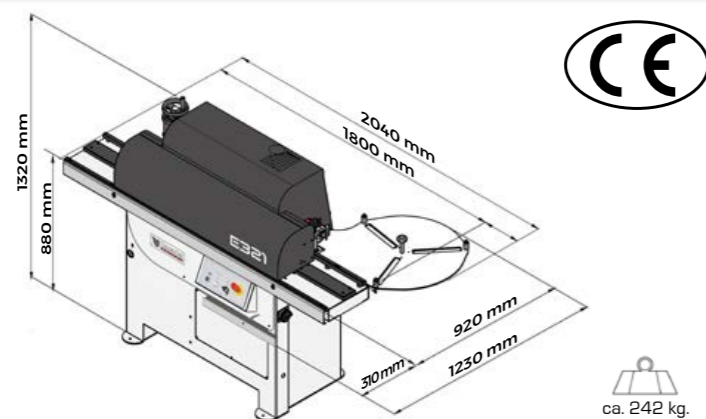
Nos reservamos el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso. La maquina ilustrada puede tener equipos no incluidos en la version estandar. Por razones fotograficas algunos grupos son sin protección. El uso de la maquina se entiende con todas las protecciones montadas.

Características técnicas

| | |
|--|---|
| Espessura do painel | min-max 10-45 mm |
| Espessura da orla | min-max 0,4-2,0 mm |
| Dimensões da superfície de trabalho | 1800x300 mm |
| Largura mínima do painel | 110 mm |
| Comprimento mínimo do painel (lado a ser orlado) | 220 mm |
| Velocidade do avanço do painel | 7 mt/l' |
| Potência resistências N° 6 | aprox. 1,490 kW |
| Motor perfilador | 0,37 kW |
| Fresas em Widia combinadas | 11.000 RPM - Ø75 mm Z4 - Radio 2 mm/bisel |
| Potência total instalada | aprox. 2 KW |

Reservamos o direito de fazer modificações sem aviso prévio. A máquina ilustrada pode conter elementos que não estão incluídos na versão padrão. Por razões de fotografia alguns grupos são sem protecção. O uso da máquina faz-se com todas as protecções montadas.

Overall dimensions - Dimensiones - Dimensões



Casadei Industria WOOD S.r.l.
a Socio Unico
Via Guardia di Rocca, 14
47899 Serravalle
Repubblica di San Marino
Tel. +378 0549 960011
Fax +378 0549 955010
www.casadei-industria.com

E321 072024 - ENG ESP POR



E321

Automatic edgebander with glue pot
Aplacadora de cantos automática con calderin de cola
Orladora automática com tanque de cola quente (Eva) e alimentação do painel com correia



Website



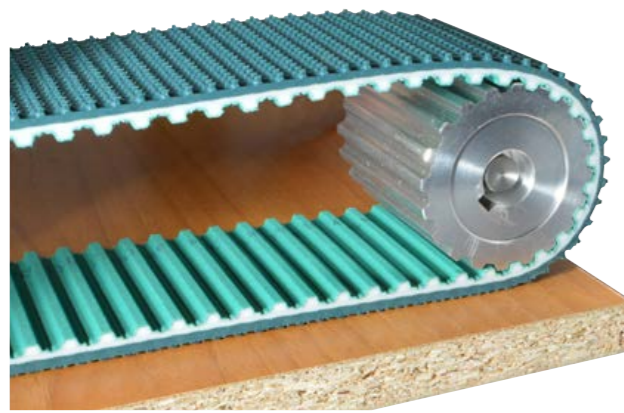
E321



YouTube

E321

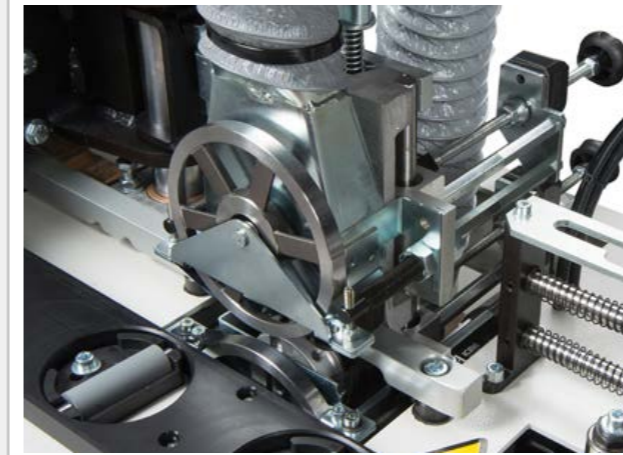
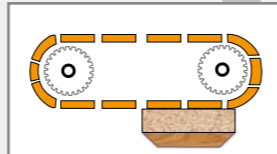
Automatic edgebander with glue pot
 Aplacadora de cantos automática con calderin de cola
 Orladora automática com tanque de cola quente (Eva)
 e alimentação do painel com correia



Panel feed unit
 Toothed belt
 Speed 7 m/min

Conjunto arrastre paneles
 Correa dentada
 Velocidad 7 m/min

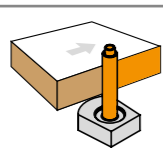
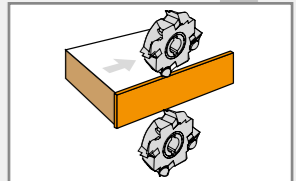
Unidade avanço paineis
 Correia dentada
 Velocidade 7 m/min



Flush trimming unit with vertical disc copiers as standard

Unidad de perfilado con copiadores verticales con rueda como asgo estandar

Perfilador com copiadores verticais com disco na versão standard



Glue pot
 Glue pot capacity 1 Kg.
 Teflon coated
 Nr. 6 heating elements

Calderin de cola
 Capacidad calderin 1 Kg.
 Calderin teflonado
 Nr. 6 resistencias

Tanque de cola
 Capacidade 1 kg.
 Coleiro teflonado
 Nr. 6 resistências



Pneumatic edge cutting shears from coil

Cizalla neumática corte bobina

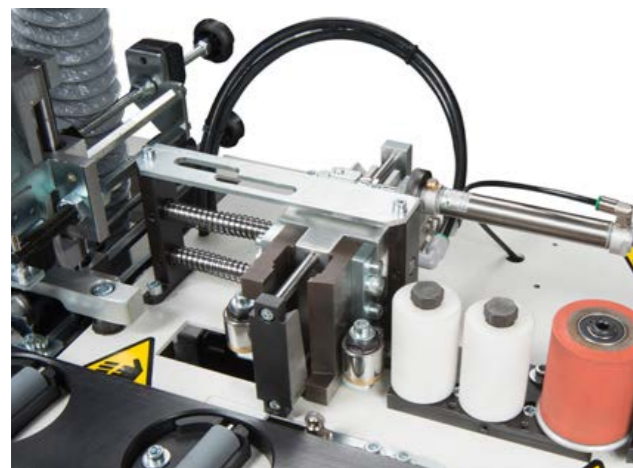
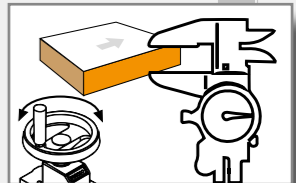
Guilhotina pneumática corte bobina



Pressure bar with handwheel Complete protection guard Easy access to working units

Prensor con volante Carter de protección integral Acceso simplificado a los conjuntos

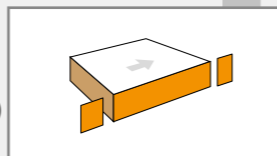
Prensador com volante Carter de protecção integral Acesso facil aos grupos



Trimming cut-off
 End trims front and rear excess edge
 Working cycle controlled by PLC
 Exclusion from control panel (PLC)

Retestador del exceso del canto adelante y detras
 Ciclo de trabajo controlado por PLC
 Exclusión desde el panel de control (PLC)

Retestador do excesso na frente e atrás
 Ciclo de trabalho controlado por PLC
 Exclusão desde o painel de comando (PLC)



Logic functioning controlled by PLC
 Full control of machine
 Electronic glue temperature control
 Automatic temperature Stand-by
 Ergonomic access

Funcionamiento lógico controlado por el PLC
 Control completo de la máquina
 Control electrónico del calentamiento de la cola
 Stand-by automático de la temperatura
 Acceso ergonómico

Funcionamento lógico controlado por PLC
 Controlo completo da máquina
 Controlo electrónico de temperatura da cola
 Stand-by automático da temperatura
 Acesso ergonómico

THINK COMPACT EDGE EASY

Legislation - Normas - Legislação