

*“I dettagli fanno la perfezione e
la perfezione non è un dettaglio.”*

*“Details make perfection, and perfection is not a detail.”
(L. da Vinci)*

Indice Index

Azienda - Company.....	01-05
LEVEL 7	06-09
LINEA.....	10-13
Seghe a nastro - Band saws	14-17
SWING.....	18-21
SUMMA	22-23
RS.....	24-25
Refendini - Feeders	26-27
BS.....	28-29
BS/LL.....	30-31
JOLLY	32-33
Laguna Space.....	34-35
Lavorazioni superfici - Surface finishing.....	36-37
OBS.....	38-41
BM.....	42-43



LA FORZA DELLE IDEE

the force of the ideas

La prima volta che ho aperto le porte di ACM era il 1979. Da quel giorno di settembre sono trascorsi 40 anni: non era una scommessa col futuro, ma su questo progetto stavo puntando tutto. Non erano certo i tempi migliori per il nostro Paese, ma desiderio e determinazione vivevano fuori da questo contesto. Le mie idee non potevano aspettare e decisi che il pensiero sarebbe diventato azione: la Ascarì Costruzioni Meccaniche. Quando si decide di fondare una azienda, la scelta del prodotto da offrire al mercato non è né semplice né tantomeno scontata; ogni alternativa è una possibilità, ogni macchina è la soluzione al problema di qualcuno. Immaginavo una azienda in cui divenissero concrete le infinite possibilità che offre la meccanica quando incontra immaginazione e flessibilità: fu così che scelsi le macchine per la costruzione del legno.

The first time I opened the doors of ACM was 1979.

40 years have passed since that September day: it was not a bet with the future, but on this project I was focusing on everything.

They were certainly not the best times for my country, but desire and determination lived outside this context. My ideas could not wait so I decided that thought would become action. When deciding to start a company, the choice of the product for the marketplace is neither simple nor obvious; every alternative is a possibility, every machine is the solution to someone's problem.

I imagined a company in which the infinite possibilities offered by mechanics when it meets imagination and flexibility became concrete: this is how I chose woodworking machines.



SOLIDITÀ E PRECISIONE **qualità immutate nel tempo.**

La mia prima macchina fu una BS.

Nei 10 anni successivi produttori e artigiani del legno che non volevano rinunciare alla qualità anche nel piccolo della loro abitazione trovarono la risposta in STAR e JOLLY. In questi stessi anni ACM iniziò a farsi conoscere anche fuori dai confini nazionali, prima in Europa e successivamente anche oltreoceano. Era il 1986 quando la prima macchina fu venduta negli Stati Uniti e, in mondo in cui le distanze erano ancora un limite, fu un successo meraviglioso. Ma il legno non è solo taglio e nel 1992 iniziammo a produrre levigatrici a nastro oscillante, con l'obiettivo principale di conquistare i mercati tedesco, svizzero e austriaco. Anche grazie alla collaborazione con grandi partner esteri, la nostra audacia fu premiata con un nuovo successo.

Gli anni 90 furono per me, per noi, densi e carichi di soddisfazioni. Onestamente non avrei mai immaginato una macchina con tante possibilità come SUMMA, ma ancor meno avrei potuto pensare di inclinare una sega a nastro su un carro squadratore. Tuttavia è stato possibile e così nel 2008, ACM ha presentato SWING ed è stata palese la nostra abilità nel cambiare punto di vista e andare oltre. Nel pieno di quella crisi che ha travolto tutto il mondo, abbiamo sorpreso tutti (e forse per primi noi stessi) e la nostra produzione si è allargata verso una tecnologia più evoluta: nel 2009 è nata la nostra Sezionatrice orizzontale.

Serve ottimismo per essere imprenditori, soprattutto nel mezzo delle crisi e delle difficoltà che abbiamo incontrato in questo decennio. Le opportunità non erano svanite ma per immaginare soluzioni positive e correre qualche rischio serve una grande dose di fiducia.



SOLIDITY AND PRECISION **qualities unchanged over time.**

My first machine was a BS.

In the next 10 years producers and artisans of wood who did not want to give up quality even in the small of their home found the answer in STAR and JOLLY.

In these same years ACM began to be known outside national borders, first in Europe and later also overseas. It was 1986 when the first machine was sold in the United States and, in a world where distances were still a limit, it was a stunning success. But wood is not just cutting and in 1992 we began to produce oscillating belt sanders, with the main objective of conquering the German, Swiss and Austrian markets. Also thanks to the cooperation with foreign partners, our audacity was rewarded with a new success.

The 90s were for me, for us, full of satisfaction.

Honestly I never imagined a machine with so many possibilities like SUMMA, but even less could I have thought of tilting a band saw on a squaring carriage. However it was possible and so in 2008, ACM presented SWING and was evident our ability to change point of view and run over.

In the midst of the crisis that has swept across the world, we have surprised everyone (and perhaps ourselves first) and our production has expanded towards a more advanced technology: in 2009 our horizontal panel saw was born.

It takes optimism to be entrepreneurs, especially in the midst of the crises and difficulties we have encountered in this decade. The opportunities weren't gone but to imagine positive solutions and take some risks it need a great deal of confidence.

ANNI DI SUCCESSI

Several years of success

1979



BS

Questo primo prototipo, su cui si sono riversati ore, pensieri e entusiasmo, è stata la mia prima sfida imprenditoriale e ancora oggi continua a essere una delle macchine più richieste dai nostri clienti.

This first prototype, on which we spent hours, thoughts and enthusiasm, it was my first entrepreneurial challenge and still continues to be one of the most requested by our customers.

1987



RS

Le realtà industriali che puntavano a macchine più performanti e versatili trovarono nella nostra serie RS la proposta ideale.

Professionals and companies that aimed at more performing and versatile machines found the ideal proposal in our RS series.

1992



OBS

Il legno non è solo taglio.
Wood is not just cutting.

e lo sguardo aperto al futuro. and wide open look to the future.

2006



SUMMA

Una continua e incessante spinta all'evoluzione e all'innovazione. È incredibile quali sinergie possano crearsi unendo elementi semplici ma di alta qualità.

A continuous and incessant drive towards evolution and innovation. It is incredible what synergies can be created by combining simple but high quality elements.

2009



LINEA

Verso tecnologie più evolute: nasce la nostra sezionatrice orizzontale.

Towards a most advanced technology: welcome to our horizontal panel saw.

2022

Guardiamo al futuro con obiettività, fiducia e ottimismo.

Abbiamo grandi progetti per il nostro domani.

We look forward with objectivity, confidence and optimism.

We have big plans for our future.

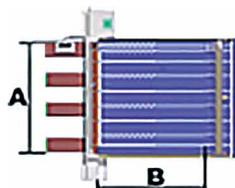
LEVEL 7



LEVEL 7 3800x3800



P (mm) 70



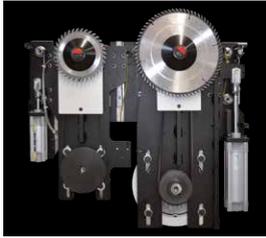
A (mm) 3200 / 3800 / 4400

B (mm) 2200 / 3200 / 3800 / 4400



Disponibile anche con Tavola Elevatrice - Available even with Lifting Table

Dotazione di serie - Standard equipment



Carro lame

Struttura in acciaio, con nervature, di grande rigidità. Salita lame indipendenti su guide lineari di precisione, per una grande versatilità nelle applicazioni e regolazioni. La lama incisore può essere disabilitata dal controllo quando non ne serve la funzione. Sistema di lubrificazione centralizzato.

Blade carriage

Ribbed steel structure ensuring high stiffness. Independent rise & fall of blades on precision linear guides allowing high versatility of the applications and regulations. The scoring unit blade could be disabled by CNC, when it is not required. Centralised lubricating system.

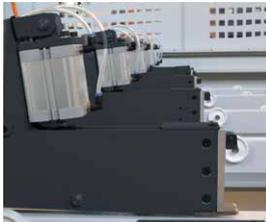


Regolazione manuale altezza lame e incisore

Si effettua tramite visualizzatore meccanico della quota con le lame in movimento e il carter chiuso.

Manual regulation of blade height and scoring blade

Measures shown by mechanical display. It can be made with blades in rotation and protection case closed.



Pinze pneumatiche e piano di scorrimento

PINZE robuste a comando pneumatico, la pressione è regolabile dal posto operatore, il morsetto superiore è rivestito in materiale antigraffio. Presa dolce e sicura ad ogni velocità di spostamento. PIANO DI SCORRIMENTO su ruote folli Ø 70mm.

Pneumatic Grippers and Supporting Table

Strong grippers, pneumatically operated; pressure settled by site operator. Upper terminal covered in no-scratching material. Soft and sure grip at every movement speed. SUPPORTING TABLE with driven wheels Ø 70mm mounted on extruded profiles.



Accostatore Laterale

Accostatore laterale, montato su guida lineare di precisione, permette l'allineamento allo squadra (standard). A richiesta un secondo accostatore, montato davanti alla linea di taglio (optional).

Side Aligner

Side aligner mounted on high precision linear guide, allows alignment to the fence (standard) On request a supplementary aligner could be mounted in front of the cut line (optional).

Dotazione di serie - Standard equipment

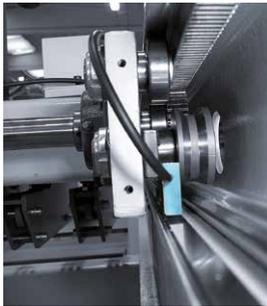


Trasmissione con pignone e cremagliera

Sistema di movimento del carro lame a cremagliera, temprata e rettificata: ottima silenziosità e precisione oltre ad una elevata durata nel tempo, esente da manutenzione. Il posizionamento è gestito dal controllo tramite Inverter, velocità 3-50 mt/min (standard) o 3-100 mt/min (optional).

Rack and pinion transmission

Blade carriage movement through tempered and hardened rack: noiselessness and precision combined with long time durability, maintenance-free. The positioning is driven by CNC through Inverter motor, speed 3-50m/min (standard) or 3-100 m/min (on request).



Trasmissione spintore a cremagliera con lettura a banda magnetica

Il movimento dello spintore, su supporti laterali ad H di grande spessore è comandato tramite trasmissione pignone-cremagliera di precisione con guida su barra tonda. Il sistema di lettura della misura con banda magnetica senza contatto è esente da usura e manutenzione e garantisce un elevato grado di precisione. Azionamento con inverter, velocità di ritorno standard 40 mt/min (standard). A richiesta velocità di ritorno sino a 70 mt/min (optional).

Rack And Pinion Pusher Feeding System with Magnetic Tape Reading System

Pusher movement, on very thick "H" side supports is driven by precision rack and pinion transmission on round hardened bar. Measure reading system with magnetic tape, wear and maintenance-free, ensures a high degree of precision. Inverter-operated motor, standard return speed 40 m/min. On request return speed up to 70 m/min (optional).



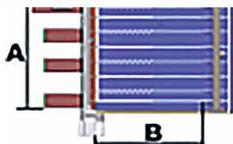
Cave e Bordi laminati

Esecuzione di cave, singole o multiple, gestita dal controllo. La regolazione della larghezza delle cave è gestita dal controllo. Regolazione manuale della profondità delle cave. Il controllo permette di programmare l'esecuzione di cave interrotte. Nel caso di taglio di pannelli bordati, è possibile programmare l'entrata a tempo dell'incisore per evitare la scheggiatura del bordo.

Groove and laminated edges

Single or Multiple Grooves function, CNC-driven. Grooves width regulation CNC-driven. Manual adjustment of grooves depth. CNC allows the execution of interrupted grooves. In case of boards with edges the scoring unit infeed time can be programmed to avoid edge chipping.

LINEA



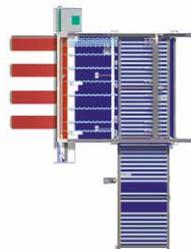
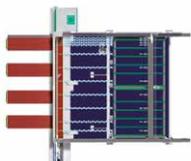
A (mm) 3200 / 3800 / 4400

B (mm) 2200 / 3200 / 3800 / 4400

LINEA 110
4400x4400



LINEA 110 4400x4400
TAVOLA ELEVATRICE - LIFTING TABLE



P (mm) 95 / 110

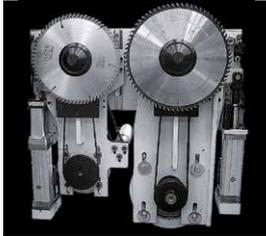
Sezionatrice con tavola elevatrice
a carico posteriore

Horizontal beam saw
with back loading lifting table

Sezionatrice con tavola elevatrice
a carico laterale

Horizontal beam saw
with side loading lifting table

Dotazione di serie - Standard equipment

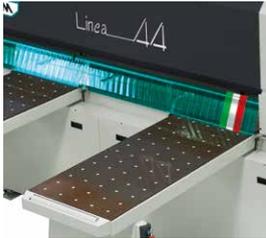


Carro lame

Struttura in acciaio, con nervature, di grande rigidità. Salita lame indipendenti su guide lineari di precisione, per una grande versatilità nelle applicazioni e regolazioni. La lama incisore può essere disabilitata dal controllo quando non ne serve la funzione. Sistema di lubrificazione centralizzato.

Blade carriage

Ribbed steel structure ensuring high stiffness. Independent rise & fall of blades on precision linear guides allowing high versatility of the applications and regulations. The scoring unit blade could be disabled by CNC, when it is not required. Centralised lubricating system.



Piani frontali a velo d'aria

Piani di lavoro a velo d'aria ricoperti di resina fenolica antigraffio, facilmente sostituibili in caso di usura. Dotati di rullo anteriore per facilitare il carico. I piani, ad eccezione del piano lato squadro, possono traslare ed essere posizionati in funzione delle esigenze di taglio.

Air-Cushion system front tables

Air-cushion front working tables coated with a scratch-proof phenolic resin, easy to replace in the case of wear. Fitted with a front roller to facilitate loading. All the tables, with the exception of fence side table, could be translated and positioned according to operator necessity.



Regolazione manuale altezza lame e incisore

Si effettua tramite visualizzatore meccanico della quota con le lame in movimento e il carter chiuso. In alternativa la regolazione può essere effettuata direttamente dal controllo (optional).

Manual regulation of blade height and scoring blade

Measures shown by mechanical display. It can be made with blades in rotation and protection case closed. Alternatively the regulation could be made directly by CNC (on request).



Trasmissione spintore a cremagliera con lettura a banda magnetica

Trasmissione pignone a cremagliera di precisione con guida su barra tonda e pulegge a V. Sistema di lettura della misura con banda magnetica, garantisce un grado di precisione $\pm 0,1$ mm; senza contatto, esente da usura e manutenzione.

Pusher rack transmission with magnetic tape

Pinion transmission via precision rack, guided by V-pulley on round hardened bar. Measure reading system with magnetic tape, grant an accuracy of $\pm 0,1$ mm, without contact, wear and maintenance-free.



Dotazione di serie - Standard equipment

Pressore con ciclo salita-discesa ottimizzata

Trave di pressione in acciaio di grande rigidità a comando pneumatico; la pressione è regolabile dal posto operatore. Azionamento e guida bilaterale del movimento con barra di torsione per un parallelismo perfetto in ogni condizione. Ad ogni ciclo, il pressore riconosce lo spessore in lavorazione e si posiziona a pochi millimetri dal pannello, permettendo di ridurre il tempo di salita e discesa, con conseguente recupero nel ciclo di taglio. La superficie di contatto è rivestita in materiale elastico antigraffio.

Presser with optimized rise and fall cycle

Steel pressure beam ensuring high stiffness, pneumatically controlled. Pressure settled by site operator. Bilateral working movement with torsion bar which allows a perfect parallelism in all working conditions. At every cutting cycle, the presser identifies the panel thickness and positions itself a few millimetres from the panel. This reduction in rise and fall times allows cycle time benefit. The contact surface is covered in no-scratching and stretch material.



Pinze pneumatiche e piano di scorrimento

PINZE robuste a comando pneumatico, la pressione è regolabile dal posto operatore, il morsetto superiore è rivestito in materiale antigraffio. Presa dolce e sicura ad ogni velocità di spostamento. PIANO DI SCORRIMENTO su ruote folli Ø 70mm montate su profili estrusi.

Pusher unit

The pusher, driven by CNC, thanks to the measure reading system with magnetic tape (wear and maintenance-free) positions itself with an accuracy of $\pm 0,1$ mm. The movement on very thick "H" side supports is driven by precision rack and pinion transmission. As standard inverter-operated motor. On request, brushless motor for return speed up to 70 m/min is available.



Cave interrotte - bordi laminati (optional)

Il controllo permette di programmare l'esecuzione di cave passanti e interrotte. Nel caso di pannelli bordati, è possibile programmare l'entrata a tempo dell'incisore per evitare la scheggiatura del bordo.

Interrupted grooves - laminated edges (optional)

CNC allows the execution of interrupted grooves. In case of boards with edges, the scoring unit infeed time can be programmed, to avoid edge chipping.



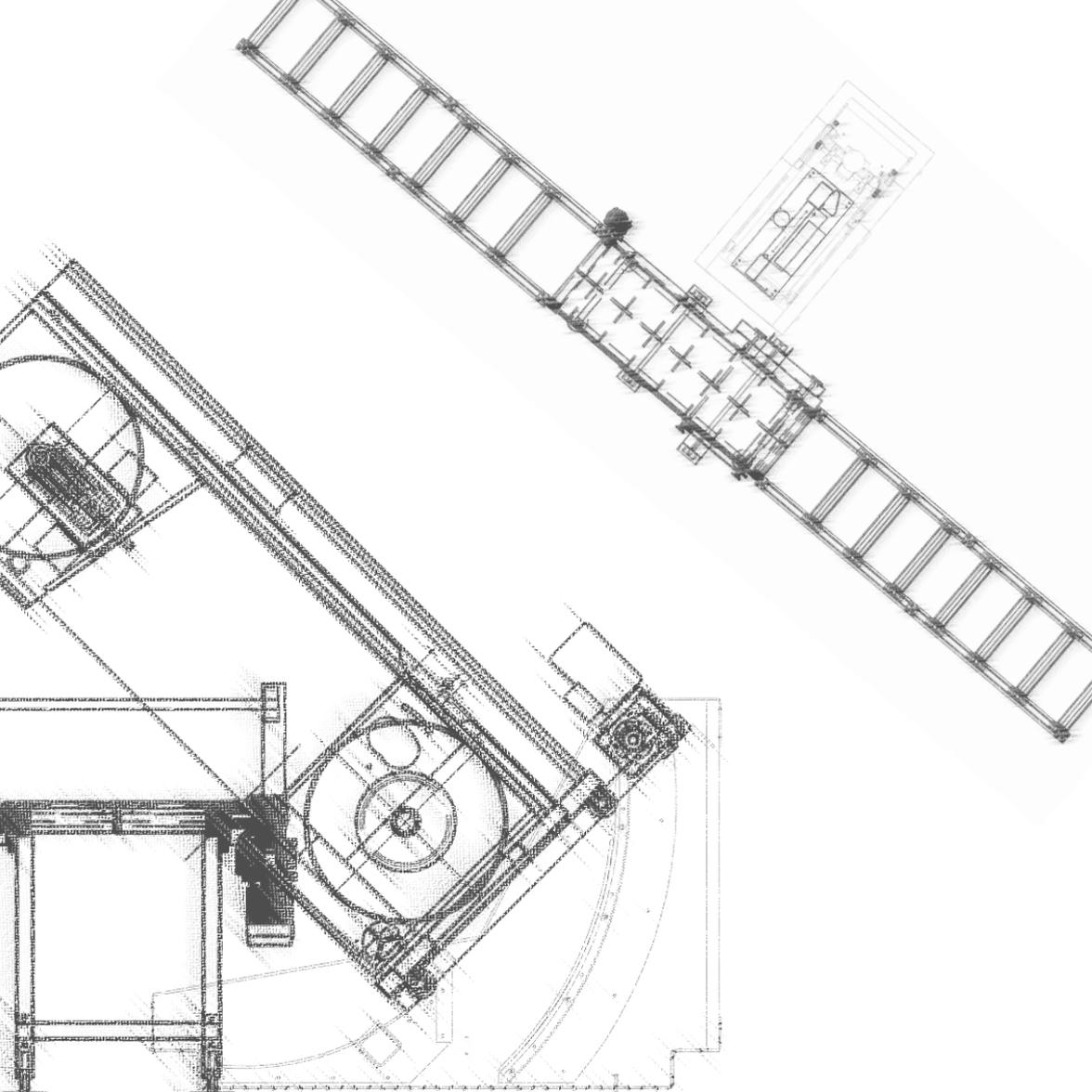
Seghe a nastro

Nonostante la sua semplicità apparente, ogni sega a nastro nasconde piccoli segreti di perfezione e può essere trasformata in una macchina sempre nuova e capace di adattarsi ad ogni esigenza di taglio. Dalle macchine di piccole dimensioni, pensate per chi si diverte nel tempo libero, fino alle macchine speciali e industriali, la nostra produzione “standard” è studiata per offrire alte prestazioni e una totale versatilità. Punti fermi in ogni prodotto sono solidità, sicurezza, alte prestazioni e precisione di taglio.

Band saws

Despite its apparent simplicity, each band saw hides secrets of perfection and can be transformed into a machine that is always new and able to adapt to every need of cutting. From small machines, designed for those who enjoy in his free time, to the special and industrial machines, our “standard” production is designed to offer high performance and a total versatility. Fixed points in each product are strength, safety, performance and cutting precision.







Seghe a nastro

Sappiamo bene che le esigenze di taglio speciali, legate a materiali con caratteristiche particolari o grandi dimensioni, spesso non trovano sul mercato un prodotto adeguato. La nostra offerta è frutto di una progettazione dedicata, che nasce dalla costante interazione con il cliente per poter fornire una macchina sempre su misura.

Lo studio e la produzione sono frutto della professionalità e della passione dello staff ACM, condizione essenziale della nostra massima flessibilità di esecuzione.

Band saws

We know that the most of special cutting needs, related to materials with particular characteristics or oversized, often does not find a suitable product on the market. Our offer is the result of a focused projecting process, which arises from the constant interaction with the customer to provide a tailored machine. The study and production are the result of the expertise and passion of ACM team, an essential condition of our greatest flexibility of execution.



SWING





SWING 740/1500

SWING



Raschiatori di pulizia in bronzo.

Bronze cleaning scrapers.



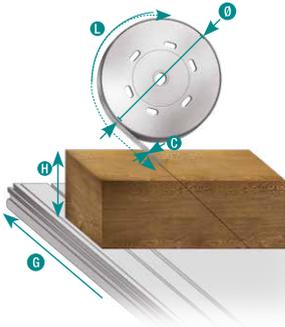
Morsa pneumatica per tagli dritti e inclinati.
Pneumatic clamping system for straight and bevel cuts.



Volani pieni senza copertura, bombati 1/3 avanti.
Fly wheels without rubber, crowned 1/3 in the front.



SWING 640/1500



Mod.	Swing 640	Swing 740
Ø (mm)	630	730
C (mm) min/max	15/45	60/80
H 90° (mm)	500	500
H 45°(mm)	300	300
L (mm) min/max	4830/4900	5310/5420
	5,5 Hp	10 Hp
G (mm)	1500	1500
	2000	2000
	2500	2500
	3200	3200
	3700	3700



Pressalegno ad eccentrico.
Eccentric **woodpresser.**



SUMMA

SUMMA 740-3"/1500

RS



BS 740 RS 3''
+RA200 ELP



***Optionals**

Guidalame superiore e inferiore ad elementi in bronzo.
Bronze elements on top and bottom blade guides.

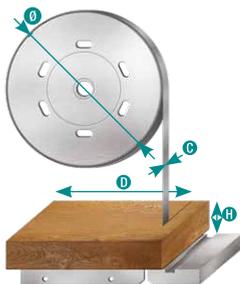


Inclinazione tavolo a cremagliera.
Avviamento Stella-Triangolo automatico (Standard per CE)

***Optionals**

Mechanical system for table tilting.
Automatic Star-Delta starter (Standard on CE version)

***On request**



Mod.	BS 740 RS 3"	BS 940 RS 3"	BS 940 RS 3" Special
Ø (mm)	730	930	930
C (mm)	50÷80	55÷90	55÷90
D (mm)	710	910	720
H (mm)	450	550	600
	12,5 Hp	15 Hp	15 Hp
 max	15 Hp	20 Hp	25 Hp

RS



RA 260 ELP

Pneumatico con variatore elettronico di velocità
Pneumatic with electronic speed variator

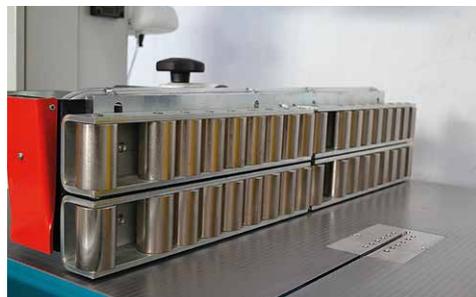
RA 21 CP

Comando pneumatico
Pneumatic acting



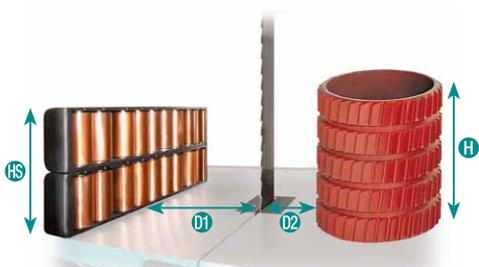
RA 200 ELP

Pneumatico con variatore di velocità
Pneumatic with speed variator



Optional

Squadro 2 stadi doppia lunghezza (830 mm)
Double length (830 mm) fence with 2 roller ways



Mod.	RA 21 CP	RA 200 ELP	RA 260 ELP
 rpm/min	2,5/4/5/7/8/12,5/14/20/25/40	3÷30	3÷30
	 5÷7 bar	 5÷7 bar	 5÷7 bar
H (mm)	235	130	235
HS (mm)	160	160	160
D1 (mm)	200	200	200
D2 (mm)	230	150	230
	0,4-0,7 Hp	0,5 Hp	0,5-0,7 Hp
	CE	CE	CE

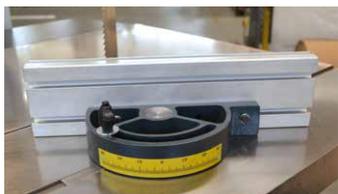
BS



BS 740

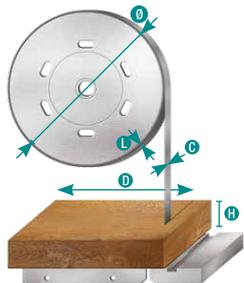


Squadretta goniometrica
Orientable sliding mitre fence



Guidalama inferiore a cuscinetti
(CE STANDARD)
Bottom sawblade-guide, bearings system
(CE STANDARD)

Volani pieni in ghisa
(standard BS 540)
Cast iron solid flywheels
(standard BS 540)



Mod.	BS 540	BS 640	BS 740	BS 840	BS 940
Ø (mm)	540	640	740	840	940
L (mm)	35	35	40	45	55
C (mm)	3÷35	6÷35	6÷45	8÷50	8÷55
D (mm)	520	620	720	820	910
H (mm)	350	400	450	520	560
	2 Hp	3 Hp	4 Hp	5,5 Hp	7,5 Hp
 max	4 Hp	5,5 Hp	7,5 Hp	10 Hp	12,5 Hp

BS/LL



Alluminio
Ottone
Rame
Bronzo
Leghe leggere
Materiali plastici
Materiali composti
(es. Fibrocemento, Corian)

Aluminum
Brass
Copper
Bronze
Light Alloys
Plastic materials
Composite materials
(eg Fiber cement, Corian)

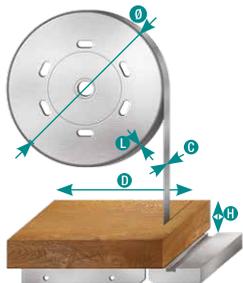


BS 740 LL + INVERTER



Regolazione elettronica di velocità
della lama (inverter) - Optional
Electronic blade speed
adjustment (inverter) - Optional

Volani senza copertura Bombati 1/3 avanti
Flywheels without rubber crowned 1/3 in the front



Mod.	BS 540 LL	BS 640 LL	BS 740 LL	BS 840 LL	BS 940 LL
Ø (mm)	530	630	730	830	930
L (mm)	35	35	40	45	50
C (mm)	3÷35	6÷35	6÷45	8÷50	8÷55
D (mm) max	510	610	710	810	910
H (mm) max	350	400	450	520	560
	2 Hp	3 Hp	4 Hp	5,5 Hp	7,5 Hp

JOLLY



JOLLY 44



Squadretta goniometrica
Orientable sliding mitre fence



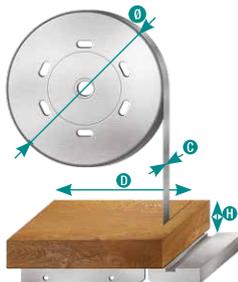
Guida scorrevole con squadretta goniometrica
Sliding side guide with mitre fence



Tagliatondi - Levigatore
Circular cutting and sanding device



$0 \div 45^\circ$



Mod.	Jolly 44
Ø (mm)	440
C (mm)	6÷30
D (mm)	410
H (mm)	320
	1,5 Hp
 max	3 Hp



NON SOLO RICAMBI **non solo ricambi**

Grazie a un continuo studio interno, alla ricerca di materiali innovativi e alla scelta di partner eccellenti, abbiamo deciso di garantire a chi sceglie di lavorare con le nostre macchine una ampia gamma di accessori per personalizzare ancora di più la propria sega a nastro, aggiungendo velocità e sicurezza riducendo i tempi.

Thanks to continuous internal studies, search for innovative materials and the choice of excellent partners, we have decided to guarantee to those who choose to work with our machines a wide range of accessories and optional, to customize their saw even more, adding speed and safety while reducing time.

LAGUNA SPACE

Guidalame
innovativo

The innovative
blade guide

Mod.	Larghezza lama Blade width
CER 1	5 - 35 mm
CER 2	15 - 55 mm







Lavorazione superfici

**“I dettagli fanno la
perfezione e la perfezione
non è un dettaglio.”**

L. da Vinci

La nostra gamma di levigatrici a nastro oscillante e di rusticatrici concretizza lo strumento perfetto per dare alle vostre creazioni il tocco finale ed ottenere il miglior risultato possibile.

Surface finishing

**“Details make perfection,
and perfection is not a
detail.”**

L. da Vinci

Our range of oscillating belt sanders and brushing machine put into effect the perfect tool to give the final touch to your creations and obtain the best result possible.

OBS

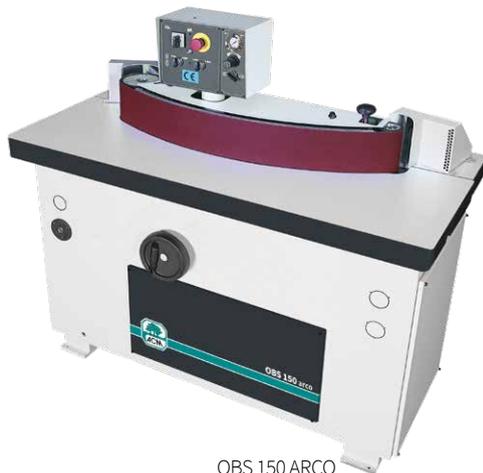


OBS 150

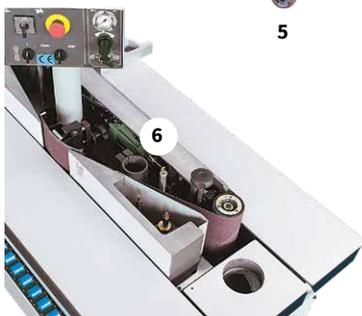
OBS 200



OBS 150 MONO



OBS 150 ARCO



Optional - On request

1
Pianetto supplementare con base aspirante per lavorazioni con manicotti abrasivi.
Supplementary working table for abrasive rollers with dust collection hood.

2
Manicotti abrasivi diametro 25-30-35-40-45 mm.
Abrasive rollers, 25-30-35-40-45 mm diameter.

3
Rulliera estensione tavolo per la lavorazione di pezzi di grandi dimensioni.
Roller bar extension support for large pieces.

4
Rulli pneumatici.
Pneumatic rollers.

5
Esecuzione su ruote per il trasporto.
Equipped with displacement wheels.

6
Predisposizione per il montaggio di avanzamento meccanico.
Predisposition for mounting power feeder.

Optional - On request



7
Avanzamento a rullo verticale per curvi e sagomati.
Vertical roller power feeder for curved and profiles.



8
Spazzole a settori intercambiabili MultiBrush
Multibrush - brush with interchangeable segments



Mod.	OBS 150	OBS 150 arco	OBS 150 mono	OBS 200
H (mm)	150 max	150 max	150 max	200 max
 mt/min	8/11,5	8/11,5	8/11,5	8/11,5
	2,5/3,5 Hp	2,5/3,5 Hp	2,5/3,5 Hp	3,3/4,9 Hp

BM



BM 600 T2



BM 600 T2 + KIT **SM**

Mod.	BM300	BM400	BM600	BM800	BM1300
D (mm)	300	400	600	800	1300
H (mm)	300	300	300	300	110
n	1/2/4	2/4	2/4	2/4	2





ACM si riserva in qualsiasi momento di apportare modifiche a propria discrezione anche senza preavviso alla Spett. Clientela
ACM has the right to modify their products at his discretion, also without any notice to his kind customers



ACM srl

Via A. Einstein, 7

42017 Novellara (RE) - Italy

Tel. +39 0522 652259 / +39 0522 661284

Fax +39 0522 653433

E-mail: **acm@acmitaly.com**

www.acmitaly.com