



Spécialiste de l'outillage bois depuis 1976

OUTILLAGE EXPERT BOIS



@lemanpix



lemanofficial



@leman_official

#WorkhardWorkfine

Gamme "EXPERT"

"EXPERT" REEKS

Gamme "CLASSIC"

"CLASSIC" REEKS

Notre site, leman-sa.com / Onze site, leman-sa.com

Des catalogues au format pdf

Catalogi in pdf-formaat

Consultez nos différents catalogues en ligne ou téléchargez-les en format pdf.
Toute notre offre disponible sans attendre.

Raadpleeg onze verschillende catalogi online of download ze in pdf-formaat. Heel ons aanbod is onmiddellijk beschikbaar.

Des vues éclatées de nos machines avec les pièces détachées

Een uitgereid van onze machines en de wisselstukken

Un accès à toutes les notices d'utilisation de nos machines ainsi qu'à toutes les informations techniques dont vous avez besoin.

Toegang tot zowel alle gebruiksaanwijzingen van onze machines als tot de nodige technische informatie

Des fiches produits téléchargeables

Downloadbare productfiches

Les fiches techniques de tous les accessoires et machines Leman. Si vous avez besoin de renseignements contactez nos équipes qui répondront à toutes vos questions.

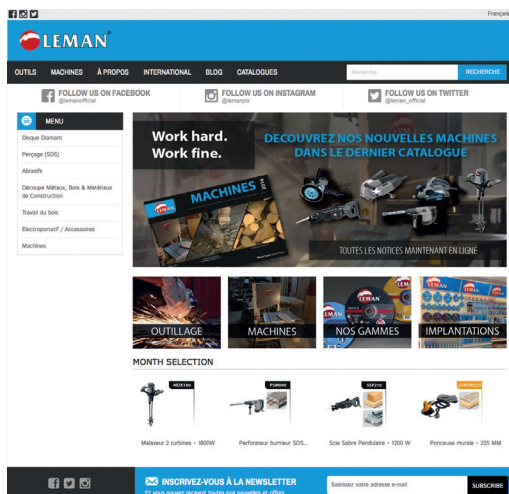
Technische fiches van alle Leman accessoires en machines. Indien u verdere inlichtingen nodig heeft, neem dan contact op met ons team dat al uw vragen zal beantwoorden

Des vidéos d'utilisation de nos produits

Instructievideo's van onze producten

Des vidéos illustrant l'utilisation de nos produits avec toutes les préconisations d'usage nécessaires à une bonne utilisation des produits Leman.

Video's tonen aan hoe je te werk moet gaan met onze producten, met de nodige tips voor het goede gebruik van LEMAN producten.



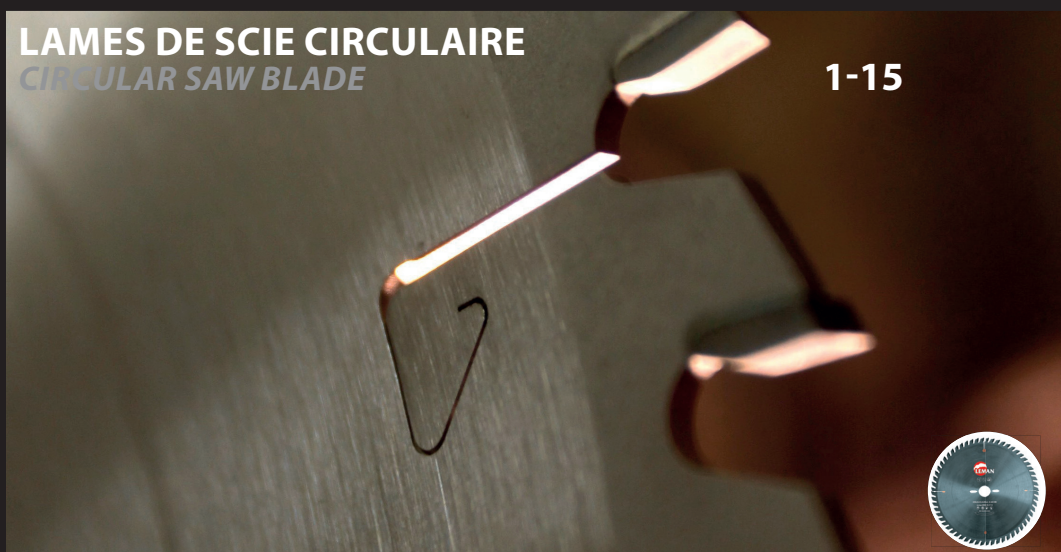




SOMMAIRE / SUMMARY

LAMES DE SCIE CIRCULAIRE CIRCULAR SAW BLADE

1-15



ALÉSAGE 50 CUTTER HEAD 50

16-79



NUMÉRIQUE C.N.C MACHINING

80-107



PERÇAGE SPÉCIAL SPECIAL DRILLING

108-117



MORTAISAGE MORTISING

118-132





Work hard. Work fine.



LAMES DE SCIE CIRCULAIRE & RUBAN

CIRCULAR SAW BLADE & BAND SAW



GAMA EXPERT
EXPERT RANGE



INFORMATIONS TECHNIQUES

TECHNICAL INFORMATION

Leman a développé et sélectionné suivant un cahier des charges très strict, une gamme de lames de scie circulaire carbure industrielles haute performance. Parmi elles, la gamme EXPERT, des lames d'excellence apportant une totale satisfaction aux clients professionnels les plus exigeants. Pour assurer une finition parfaite, elles bénéficient d'un tensionnage, d'un planage manuel et d'un traitement de surface pour éviter l'oxydation.

Gamme industrielle et portative répondant à l'ensemble du marché dans l'industrie du bois, du métal et de l'aluminium pour les professionnels.

La lame de scie circulaire diamant, permet de couper les matériaux extrêmement abrasifs tels que le Trespa, le Laminat, le MDF, les panneaux cimentés ou plâtrés, les plaques de laine de roche, l'héradlite, le GFK, le CFK, l'Eternit et tous matériaux en panneaux.

Leman has developed and selected, according to strict specifications, a high performance circular saw blade range to bring a state of the art professional blade to the market and meet its most demanding requirement. Among those, EXPERT blades gives an excellent satisfaction to the most demanding professional customers. Gold blades are equipped with copper rivet, micro grain carbide tips and in order to offer a perfect finishing they received a tensioning and a balancing system.

Industrial and hand tools range matching with the wood, metal and Aluminium industry's professional market.

The range of diamond circular saw blade permits to cut abrasive materials like Corian, Trespa, boards, MDF, cemented or plastered panel, heraclite, GFK, CFK, Eternit and every material cut in panel.



LAME DE SCIE CIRCULAIRE DIAMANT

PCD CIRCULAR SAW BLADE



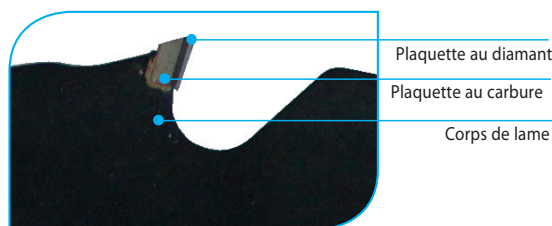
- Lame pour la coupe des matériaux extrêmement abrasifs tels que le Trespa, le Laminat, le MDF, les panneaux cimentés ou plâtrés, les plaques de laine de roche, l'héraelite, le GFK, le CFK, l'Eternit et tous matériaux en panneaux.
- Très longue durée de coupe, un affûtage.
- Tôle silencieuse avec découpes laser.
- Revêtement Téflon : réduction des frictions et protection préventive optimale contre la corrosion.

- Saw blade for extremely abrasive materials such as: Corian, trespas, laminat, MDF, cemented or plastered boards, rock wool plates, heraclit, GFK CFK Eternit and all materials in boards.
- Very long lasting cut, one sharpening.



FLAT
PLATE
PLANO
FL

ALT



					LEMAN	
160	2,2/1,7	20+TE.2/6/32	8	12000	3501602008	3510785401482
190	2,2/1,7	30+TE.2/7/42	8	10000	3501903008	3510785402120
210	2,2/1,7	30+TE.2/7/42	12	9500	3502103012	3510785402137
230	2,2/1,7	30+TE.2/7/42	15	8500	3502303015	3510785402144
250	3,0/2,5	30+TE.combi	16	8000	3502503016	3510785402151
300	3,0/2,5	30+TE.combi	48	6600	3503003048	3510785402175



300	3,0/2,5	30+TE.combi	72	6600	3503003072	3510785435920
-----	---------	-------------	----	------	------------	---------------

Trous d'ergots combinés 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



LAME DE SCIE CIRCULAIRE DE DÉBIT AVEC ANTI-RECU

RIPPING SAW BLADE WITH ANTI-KICKBACK



HM
MICROGRAIN

Lame pour le débit de bois tendres et durs, en long et en travers.

Hauteur de coupe : jusqu'à 60 mm pour le travail en long, et jusqu'à 100 mm pour le travail en travers.

Anti-kickback saw blade for ripping and cross cut of hard and soft wood, along grain until 60mm and cross up to 100mm cutting height.

GOLD1



Ø				LEMAN	
250	3,2/2,2	30	24	GOLD1.2503024	3510785436361
300	3,2/2,2	30	28	GOLD1.3003028	3510785434879
350	3,6/2,2	30	32	GOLD1.3503032	3510785434886
400	3,6/2,2	30	36	GOLD1.4003036	3510785434893
450	4,0/2,8	30	40	GOLD1.4503040	3510785434909
500	4,0/2,8	30	44	GOLD1.5003044	3510785434916
550	4,0/2,8	30	48	GOLD1.5503050	3510786000059

Trous d'ergots combinés 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

LAME DE SCIE CIRCULAIRE DE MISE À FORMAT

PRECISION SAW BLADE ALTERNATE TOP BEVEL



HM
MICROGRAIN

Lame pour bois naturels, bois tendres, durs et exotiques, ainsi que pour les panneaux plaqués une face ou stratifiés jusqu'à 30 mm de hauteur de coupe.

Blade for natural, soft, hard and exotic woods and one side veneered or laminated boards up to 30 mm cutting height.

GOLD2

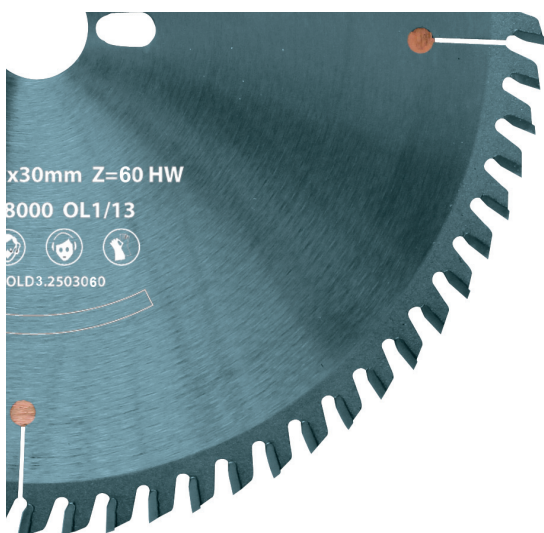


Ø				LEMAN	
250	3,2/2,2	30	40	GOLD2.2503040	3510785436378
300	3,2/2,2	30	48	GOLD2.3003048	3510786000066
350	3,5/2,5	30	56	GOLD2.3503056	3510786000073
400	3,5/2,5	30	60	GOLD2.4003060	3510786000080
450	4,0/2,8	30	72	GOLD2.4503072	3510786000097
500	4,0/2,8	30	80	GOLD2.5003080	3510786000103

Trous d'ergots combinés 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

LAME DE SCIE CIRCULAIRE DE MISE À FORMAT

PRECISION SAW BLADE ALTERNATE TOP BEVEL



Lame pour bois naturels, bois tendres, durs et exotiques, ainsi que pour les panneaux plaqués une face ou stratifiés jusqu'à 30 mm de hauteur de coupe.

Revêtement électrostatique (sans produits chimiques) contre la corrosion et l'encrassement dû à la résine, ce qui améliore la performance.

Blade for natural, soft, hard and exotic woods and one side veneered or laminated boards up to 30 mm cutting height.

Electrostatic coating (no harmful chemicals), prevents resin build-up, protects against corrosion, optimizes performance.


GOLD3


				LEMAN	
250	3,2/2,2	30	60	GOLD3.2503060	3510786000110
250	3,2/2,2	30	80	GOLD3.2503080	3510786000127
300	3,2/2,2	30	72	GOLD3.3003072	3510786000134
300	3,2/2,2	30	96	GOLD3.3003096	3510786000141
350	3,5/2,5	30	84	GOLD3.3503084	3510786000158
350	3,5/2,5	30	108	GOLD3.3503010	3510786000165

Trous d'ergots combinés 2/9/44 + 2/10/60

LAME DE SCIE CIRCULAIRE DE FINITION

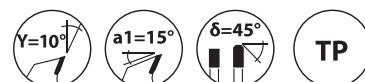
PRECISION SAW BLADE WITH TP TEETH



Lame pour le débit et la mise à format des panneaux lamifiés ou plaqués 2 faces, jusqu'à 30 mm de hauteur de coupe. Qualité de coupe optimale dans les panneaux massifs en matière plastique (thermoplastique et duroplastique), stratifiés et MDF.

Revêtement électrostatique (sans produits chimiques) contre la corrosion et l'encrassement dû à la résine, ce qui améliore la performance.

Trimming and cross cut saw blade for laminated or both sides laminated boards up to 20 mm cut height. For very fine finish particularly for solid laminated boards (Thermoplast and Duroplast boards). Electrostatic coating (no harmful chemicals), prevents resin build-up, protects against corrosion, optimizes performance.


GOLD4


				LEMAN	
250	3,2/2,2	30	60TP	GOLD4.2503060	3510786000172
250	3,2/2,2	30	80TP	GOLD4.2503080	3510786000189
300	3,2/2,2	30	72TP	GOLD4.3003072	3510786000196
300	3,2/2,2	30	96TP	GOLD4.3003096	3510786000202
350	3,5/2,5	30	84TP	GOLD4.3503084	3510786000226
350	3,5/2,5	30	108TP	GOLD4.3503010	3510786000219

Trous d'ergots combinés 2/9/44 + 2/10/60



LAME DE SCIE CIRCULAIRE DE FINITION

PRECISION SAW BLADE WITH FLAT AND HOLLOW TEETH



Lame pour la découpe des panneaux plaqués thermoplastiques, duroplastiques polyester, ainsi que les panneaux revêtus jusqu'à 50 mm de hauteur de coupe et MDF.

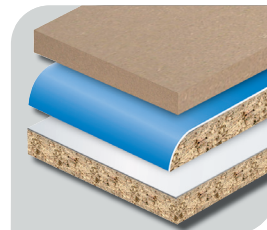
Revêtement électrostatique (sans produits chimiques) contre la corrosion et l'encrassement dû à la résine, ce qui améliore la performance. Equilibrage optimisé.

Blade for cutting of thermo, duroplast and polyester chipboards, and also laminated boards up to 50 mm cut height and MDF.

Electrostatic coating (no harmful chemicals), prevents resin build-up, protects against corrosion, optimizes performance.

Electrostatic coating (no harmful chemicals), prevents resin build-up, protects against corrosion, optimizes performance.

GOLD5



				LEMAN	
250	3,3/2,2	30	48	GOLD5.2503048	3510786000233
303	3,3/2,2	30	60 neg	GOLD5.3033060	3510786000240
303	3,3/2,2	30	60	GOLD5.3033061	3510786000257

Trous d'ergots combinés 2/9/44 + 2/10/60

LAME DE SCIE CIRCULAIRE DE FINITION

PRECISION SAW BLADE WITH TP TEETH



HM

TEFLON

- Lame pour le débit et la mise à format des panneaux 1 ou 2 faces.
- Qualité de coupe optimale dans les panneaux massifs en matière plastique (thermoplastique et duroplastique) et stratifiés.
- Tôle silencieuse avec découpes laser.
- Revêtement Téflon : réduction des frictions et protection préventive optimale contre la corrosion.

- Trimming and cross cut saw blade for 1 or 2 side panels.
- Optimum cut in solid and plastic panels (thermoplast and duroplast) and laminated.

364TP



				LEMAN	
250	3,2/2,2	30	80TP	364TP25080	3510783640029
300	3,2/2,2	30	72TP	364TP30072	3510783640036
300	3,2/2,2	30	96TP	364TP30096	3510783640043

Trous d'ergots combinés 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

LAME DE SCIE CIRCULAIRE UNIVERSELLE

UNIVERSAL SAW BLADE



HM

TEFLON

- Lame conçue pour la coupe en long de tous les bois naturels et panneaux de particules bruts.
- Tôle silencieuse avec découpes laser.
- Revêtement Téflon : réduction des frictions et protection préventive optimale contre la corrosion.

• Saw blade for natural woods and extruded particule panels.



LEMAN



300

3,2/2,2

30

48

364AT30048

3510783640005

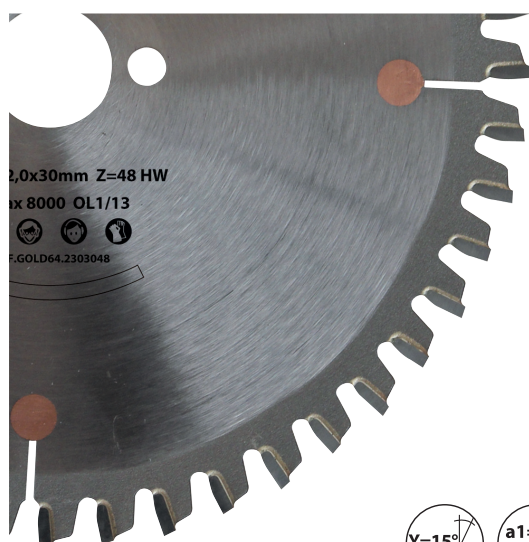
Trous d'ergots combinés 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

364AT



LAME DE SCIE CIRCULAIRE POUR MACHINES PORTATIVES

HAND-HELD CIRCULAR SAW BLADE


HM
MICROGRAIN

Rivets
CUIVRE

- Lame haute performance pour la coupe du bois, ou de panneaux dérivés.
- Denture alternée pour le travail du bois, en attaque négative pour scie plongeante.
- Denture TP pour un travail de finition dans le panneau.

- High performance saw blade for wood cutting.
- Alternated teeth for wood.
- TP teeth for a clean cutting in wood.



Z=24



Z=48



LEMAN



160

2,2/1,6

20

48 Alt Neg

GOLD64.1602248

3661589079015

160

2,2/1,6

20

48 TP

GOLD64.16047TF

3664589079022

lames Ø 160 ép. 2,2 sans rivets cuivre

160

2,5/1,6

20

24 Alt Neg

GOLD64.1602524

3510785433674

160

2,5/1,6

20

48 Alt Neg

GOLD64.1602548

3510785433681

160

2,5/1,6

20

48 TP

GOLD64.16048TF

3510785433780

190

2,8/1,8

30

24

GOLD64.1903024

3510785434299

190

2,8/1,8

30

48

GOLD64.1903048

3510785434312

230

3,0/2,0

30

24

GOLD64.2303024

3510785434336

230

3,0/2,0

30

48

GOLD64.2303048

3510785434343



INFORMATIONS TECHNIQUES:

VITESSES DE COUPE INDICATIVE ET DE ROTATION POUR LAME DE SCIE CIRCULAIRE À PASTILLES CARBURE EN FONCTION DU MATÉRIAU (SAUF MÉTAL ET INOX)

TECHNICAL DATA:

INDICATIVE CUTTING SPEEDS AND ROTATION FOR TCT CIRCULAR SAW BLADE BASED MATERIAL (EXCEPT METAL AND STAINLESS STEEL)

Matériau		m/s
Bois tendre	Pin, sapin...	60-100
Bois dur	Hêtre, chêne	60-100
Bois exotique		50-85
Bois contreplaqué	Multiplex	50-80
Panneaux lattés		50-90
Panneaux composites	ST/STAE	50-90
Panneaux de fibres dures	HDF	50-80
Panneaux de fibres moyenne densité	MDF	60-80
Panneaux de particules bruts		50-80
Panneaux de particules stratifiés		60-80
Panneaux de particules recouverts de PVC	KF	60-80
Plaques de plâtre et cartons		40-65
Panneaux pour construction liés au ciment	Eternit®	40-60
Duroplastiques		15-50
Thermoplastiques durs		30-70
Thermoplastiques mous, caoutchouc		50-65
Stratifiés, papiers durs		50-70
Aluminium		60-80
Panneaux sandwich (sauf métal)		40-65
Panneaux HPL	Trespa®, Resopal®	50-70
Panneaux à base minérale	Corian®, Hi-macs®, Noblan®	50-70

Vitesse de coupe recommandée (en m/s) en rapport avec la vitesse de rotation et le diamètre de la lame de scie

Recommended cutting speed (in m/s) proportional to rotation speed and blade diameter.

Ø tr/min	100	120	140	160	180	200	250	300	350	400	450	500	600
1500	8	9	11	13	14	16	20	24	27	31	35	39	47
2000	10	13	15	17	19	21	26	31	37	42	47	52	63
2500	13	16	18	21	24	26	33	39	46	52	59	65	79
3000	16	19	22	25	28	31	39	47	55	63	71	79	94
4000	21	25	29	33	38	42	52	63	73	84	94	105	
4500	24	28	33	38	42	47	59	71	82	94	106		
5000	26	31	37	42	47	52	65	79	92	105	118		
6000	31	38	44	50	57	63	79	94	110	126			
8000	42	50	59	67	75	84	105	126	147				
9000	47	57	66	75	85	94	118	NIVEAU SONORE ÉLEVÉ / RISQUE DE RUPTURE					
10000	52	63	73	84	94	105							
12000	63	75	88	100	113	126							

Exemple :

Vitesse de rotation 5000 tr/ min
Diamètre scie 300 mm
= Vitesse de coupe 79 m/s

Example :

Rotation speed 5000 rpm
Saw diameter 300 mm
= Cutting speed 79 m/s



LAME DE SCIE CIRCULAIRE "CERAMIQUE-MÉTAL"

CIRCULAR SAW BLADE "CERMET"

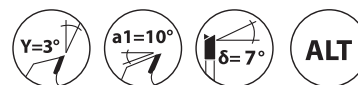
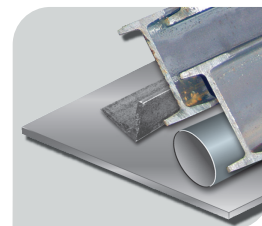

CÉRAMIQUE
MÉTAL

TEFLON

- Lame pour la coupe des métaux ferreux et non ferreux, profilé, tôle métallique, tuyau métallique, cornière, plastique, matériau composite, bois et panneaux sandwich.
- Tôle silencieuse avec découpes laser.
- Revêtement Téflon : réduction des frictions et protection préventive optimale contre la corrosion.
- Pastille céramique-métal: un alliage haute résistance pour une plus grande longévité et une coupe multi-matériaux.

- Saw blade for all ferrous and non ferrous metals, section bar, metallic plate, metallic tube, plastic, composite material, wood and sandwich boards.
- Low noise body with teflon coating.
- Cermet tips: an harder material for a longer life cutting and less teeth breakage.

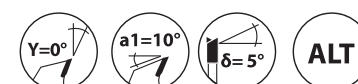
123



					LEMAN	
160	1,8/1,4	20	40	4800/5200	123.160.2040	3510785416714
190	1,8/1,4	30	48	4800/5200	123.190.3048	3510785416721
210	1,9/1,4	30	48	4300/5000	123.210.3048	3510785416738
216	1,9/1,4	30	48	4300/5000	123.216.3048	3510785416745



					LEMAN	
230	2,0/1,4	30	48	4000/5000	123.230.3048	3510785416752
255	2,0/1,4	30	48	4000/5000	123.255.3048	3510785416769



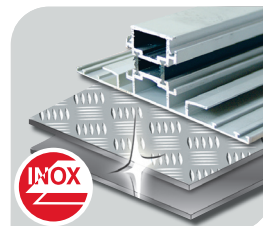
					LEMAN	
305	2,2/1,9	30/25	56	1700	123.305.3056	3510785435043
355	2,2/1,9	30/25	66	1500	123.355.3066	3510785435050



LAME DE SCIE CIRCULAIRE POUR INOX

PRECISION BLADE FOR STAINLESS STEEL

GOLD9



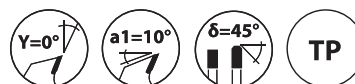
HM
MICROGRAIN

- Lame Dry cutter haute performance pour la coupe de tous les matériaux inox.
- Non appropriée pour la coupe de l'acier.

- High performance dry cutter saw blade for inox, used for each type of stainless steel materials.
- Not qualified for cutting steel.



					LEMAN	
160	1,6/1,35	20	40	3800	GOLD9.1602040	3661589042293
190	1,6/1,35	30	48	3200	GOLD9.1903048	3661589042309
216	2,0/1,6	30	54	2800	GOLD9.2163054	3661589042316
230	2,0/1,6	30	56	2600	GOLD9.2303056	3661589042323

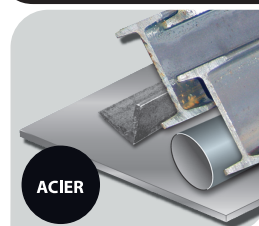


250	2,2/1,8	30	60TP	2400	GOLD9.2503060	3510785401383
305	2,2/1,8	25,4	72TP	2000	GOLD9.3052572	3510785401406
320	2,2/1,8	25,4	84TP	1900	GOLD9.3202584	3661589079039
355	2,4/2,0	25,4	84TP	1700	GOLD9.3552590	3510785401413

LAME DE SCIE CIRCULAIRE POUR MÉTAUX

PRECISION BLADE FOR METAL

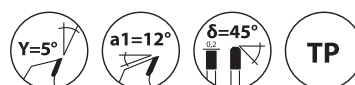
GOLD11



HM
MICROGRAIN

- Lame pour la découpe de cornières, tubes métalliques, tôles, tubes carrés, fers plats, fers ronds, profilés métalliques, panneaux sandwich.
- Longévité de coupe accrue grâce à sa conception et traitement spécifique.

- Saw blade for cutting corner steel, metal tubes, sheet metal, rectangular tubes, flat steel bars, round steel bars, metal sections.
- Longer life with a special design and body treatment.



					LEMAN	
300	2,2/1,8	30	60TP	1500	GOLD11.3003060	3510785435005
305	2,2/1,8	25,4	60TP	1500	GOLD11.3052560	3510785435012
320	2,2/1,8	25,4	72TP	1900	GOLD11.3202572	3661589079046
350	2,4/2,0	30	72TP	1200	GOLD11.3503072	3510785435029
355	2,4/2,0	25,4	72TP	1200	GOLD11.3552572	3510785435036

LAME DE SCIE CIRCULAIRE POUR MÉTAUX NON-FERREUX

PRECISION SAW BLADE FOR NON FERROUS METALS

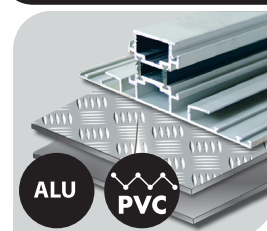
GOLD7



- Lame pour la coupe de profilés aluminium minces, profilés plastiques, cadres et tôles alu.
- Avance manuelle.

Revêtement électrostatique (sans produits chimiques) contre la corrosion et l'encrassement dû à la résine, ce qui améliore la performance.

- For cross cut of non ferrous metals, profiles, framings and aluminium sheets.
 - Hand operated feeding.
- Electrostatic coating (no harmful chemicals), prevents resin build-up, protects against corrosion, optimizes performance.



				LEMAN	
250	3,2/2,6	30	80TP Neg Alu	GOLD7.2503080	3510786000288
300	3,2/2,6	30	96TP Neg Alu	GOLD7.3003096	3510786000295
330	3,2/2,6	32	102TP Neg Alu	GOLD7.3303210	3510786000301
350	3,2/2,6	30	108TP Neg Alu	GOLD7.3503010	3510786000318
380	3,8/3,2	32	110TP Neg Alu	GOLD7.3803210	3510786000325
400	3,8/3,2	30	120TP Neg Alu	GOLD7.4003012	3510785434923
500	4,4/3,8	30	120TP Neg Alu	GOLD7.5003012	3510786000349

Trous d'ergots combinés 2/9/44 + 2/10/60

Lames alésage 32, trous d'ergots 2/11/63

LAME DE SCIE CIRCULAIRE POUR MÉTAUX NON-FERREUX

PRECISION SAW BLADE FOR NON FERROUS METALS

364AL

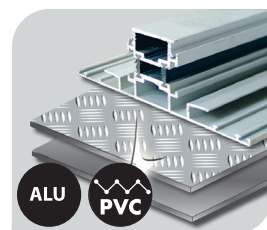


HM

TEFLON

- Lame pour la coupe de profilés aluminium minces, profilés plastiques, cadres et tôles alu.
- Avance manuelle.
- Tôle silencieuse avec découpes laser.
- Revêtement Téflon : réduction des frictions et protection préventive optimale contre la corrosion.

- Saw blade for cross cut of non ferrous metals, profiles, framings



				LEMAN	
250	3,2/2,5	30	80TP Neg Alu	364AL25080N	3510783640067
300	3,2/2,5	30	96TP Neg Alu	364AL30096N	3510783640050

Trous d'ergots combinés 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



LAME DE SCIE CIRCULAIRE DE FINITION



Ne contient aucun
composant chimique
nocif



✓ Un procédé électrostatique offrant un revêtement plus fin mais aussi plus résistant, appliqué en épaisseur uniforme sur la lame et la denture.

Résistance à la corrosion
et à l'encrassement

KO1

HM
MICROGRAIN

SMG
-02



TP



GOLD5



GOLD3



GOLD7

ALU

PVC



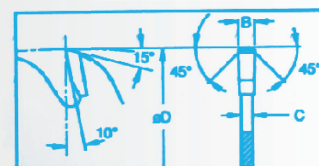
Denture
trapézoïdale plate

Affûtage spécifique
pour chaque
application

✓ Pictos d'angles d'affûtage.

✓ Tracabilité et caractéristiques techniques imposées par la norme.

✓ Réduction du bruit et des vibrations, grâce aux fentes de dilatation et aux rivets cuivre.



"Dynamic Balancing"
pour un équilibre idéal

300x3,2/2,2x30mm Z-96 HW
n.max 6500 FE1/14

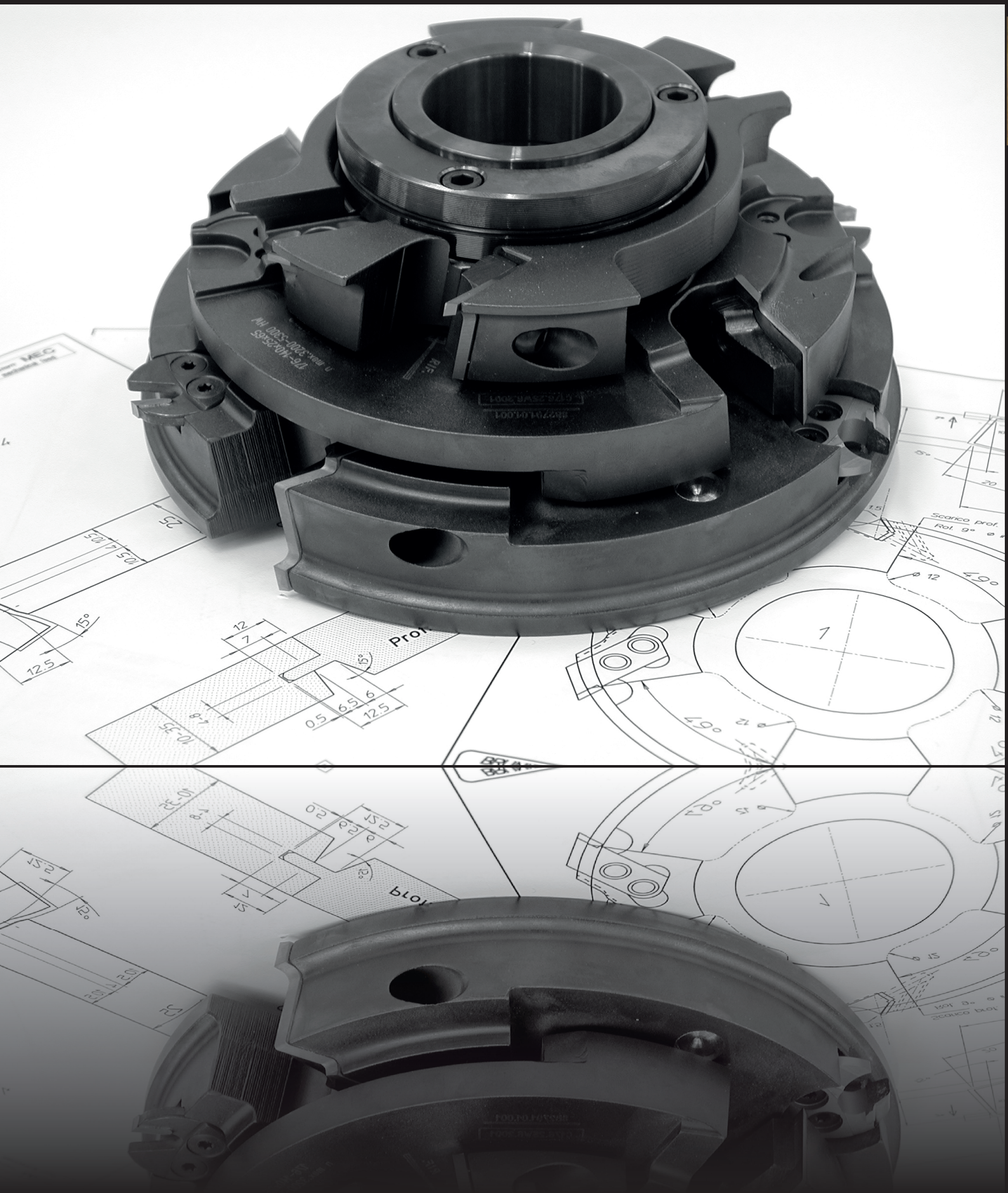


REF.GOLD4.3003996

Rivets
CUIVRE



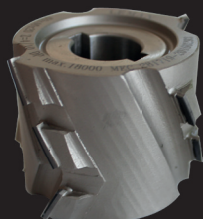
Alésage fraisé et trous
ergots aux standards
machines



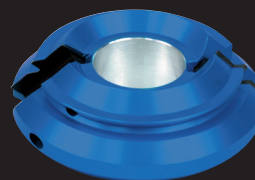


ALÉSAGE 50

GAMME "EXPERT" "EXPERT" RANGE



GAMME "CLASSIC" "CLASSIC" RANGE



INFORMATIONS TECHNIQUES TECHNICAL INFORMATION

Les outils de toupie alésage 50, c'est une gamme complète d'outillage pour les applications standard, mais aussi un service technique disponible pour toutes vos demandes spécifiques. En effet, Leman peut concevoir avec vous des outils sur mesure pour réaliser vos travaux les plus exigeants. Les outils sont conçus et fabriqués conformément à la norme EN847-1 qui fixe les conditions de sécurité pour les fraises et les porte-outils.

Bore 50 cutter heads are a complete range of tools for standard applications but also a technical department available for your specific requirements. Actually Leman can conceive with you made to measure tools in order to realize your most demanding works.

Les outils en acier HSS brasé sont réaffûtables et recommandés pour le travail dans les bois massifs, mais ne doivent pas être utilisés pour des bois abrasifs ou des panneaux de particules.

HSS steel tools can be re-sharpened, and are recommended for work in solid woods but must not be used for abrasive woods or particle boards.

Les outils au carbure brasé sont réaffûtables et recommandés pour le travail dans les bois tendres, durs et également dans les dérivés.

Brazed carbide tools can be re-sharpened and are recommended for work in soft, hard woods and also in by-products.

Les plaquettes au carbure sont extrêmement dures et permettent de travailler tous les bois, même les bois abrasifs et les panneaux de particules. L'avantage des plaquettes jetables réside dans le fait qu'elles assurent un profil constant.

Carbide knives are extremely hard and allow working all kind of woods even abrasive woods and particle boards. The disposable knives advantage is that they assure a constant profile.

On parle de travail en avance manuelle lorsque le bois est poussé devant l'outil de toupie manuellement par le machiniste.

We say Hand feed work when wood is hand pushed in front of the moulder tool by the operator.

On parle d'avance mécanique lorsque le bois est amené, avancé et passé à la machine par des dispositifs mécaniques d'amenage et de blocage du bois. C'est notamment le cas des moulurières et des multifaces.

We say power-operated feed when wood is driven, moved forward and set to the machine by mechanical devices of wood driving and blocking, notably for molders and multifaces.

On parle d'outil BG.F lorsque le bois est amené, avancé et passé à la machine par des dispositifs mécaniques d'amenage et de blocage du bois, mais où l'outil a un corps usiné pour limiter l'effet de recul.

We say BGF tool when wood is driven, moved forward and set to the machine by mechanical devices of wood driving and blocking, but where the tool has got a machined body in order to limit kick-back effect.

LOGIFIX®

Facile et pratique, plus besoin de démonter le contre-fer pour le changement de la plaquette. La conception des outils permet une durée de coupe des plaquettes accrue de 20 %.

Easy and practical, no more need to dismantle limiter to remove knives. Tools design offers a 20% increase of knife cutting lasting.



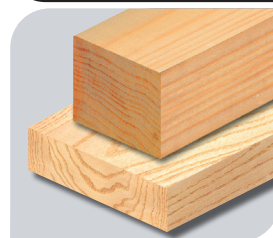
PORTE-OUTILS À RABOTER POUR CORROYEUSE ET MOULURIÈRE

PLANING CUTTER HEAD

Corps en alliage léger (corps en acier sur demande),
Utilisation sur corroyeuse et moulurière.
Sur demande possibilité de livrer les outils avec des fers HM.
Autres dimensions sur demande.
ø 100 livré équipé de fers 25 x 3 HSS 18%
ø 125 livré équipé de fers 30 x 3 HSS 18%

HSS
18%


993

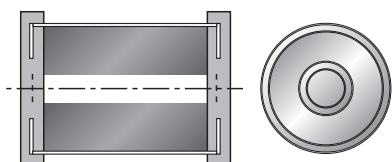


				LEMAN	
100	35	120	3	993.5.100.12	3510785402977
100	35	130	3	993.5.100.13	3510785402984
100	35	190	3	993.5.100.19	3510785403004
125	40	100	4	993.5.125.10	3510785403011
125	40	120	4	993.5.125.12	3510785403028
125	40	130	4	993.5.125.13	3510785403035
125	40	190	4	993.5.125.19	3510785403080
125	40	230	4	993.5.125.23	3510785403097

IMPORTANT : bien vérifier et préciser l'alésage.

PAIRE DE CALIBRES DE RÉGLAGE

SET OF 2 KNIVES SETTING RING

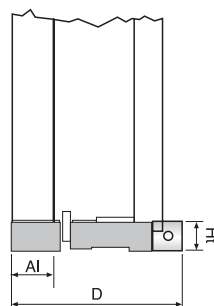


		LEMAN	
100	35	993.5.100.10	3510785403141
125	40	993.5.125.26	3510785427116

PORTE-OUTILS DE PRÉDÉGAUCHISSAGE

PRE-GROOVING CUTTER HEAD

Porte-outils en acier équipé de 2+2 plaquettes pour le prédégauchissage du bois. Grâce à sa forme rectangulaire, ce porte-outils se monte sur tous les porte-outils à raboter.

HM
PLAQUETTES


952



Sur demande porte-outils pour machine cascadei synchro ø120.

				LEMAN	
125	35	12,5	2V2	952.9.125.3512	3510785403158
145	40	12,5	2V2	952.9.145.4012	3510785403165
150	40	12,5	2V2	952.9.150.4012	3510785414314

RECHARGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES	LEMAN	
12 x 12 x 1,5	0012.1215.00	3510785417049
14 x 14 x 2	0014.1420.00	3510781511154

Conditionnement par boîte de 10

PORTE-OUTILS HÉLICOÏDAL À COUPE PROGRESSIVE EN ALLIAGE LÉGER

MULTI-CUT SPIRAL CUTTER HEAD

Livré équipé des plaquettes 30x12x1,5 (angles tronqués) Corps en alliage léger.
Avantages : Abaissement du niveau sonore, longévité de coupe, très bonne évacuation des copeaux, échange aisé des couteaux.

Attention : ce type de porte-outils ne peut être considéré comme étant de finition.

Autres dimensions sur demande.



990



				LEMAN	
125	40	115	15	990.9.125.40.12	3510785403189
125	40	130	18	990.9.125.40.13	3510785403196
125	40	136	18	990.9.125.40.14	3510785403202
125	40	158	21	990.9.125.40.16	3510785403219
125	40	180	24	990.9.125.40.18	3510785403226
125	40	190	27	990.9.125.40.19	3510785403233
125	40	232	33	990.9.125.40.23	3510785403264
RECHANGE / ACCESSORIES					

PLAQUETTES

	LEMAN	
30 x 12 x 1,5	0030.1215.00	3510785417018
30 x 12 x 1,5 (angles tronqués)	0030.0030.00	3510785429424

Conditionnement par boîte de 10

PORTE-OUTILS POUR TENONNEUSE À DÉROULEURS

CUTTER HEAD FOR TENONING MACHINE

SUR DEMANDE / ON REQUEST

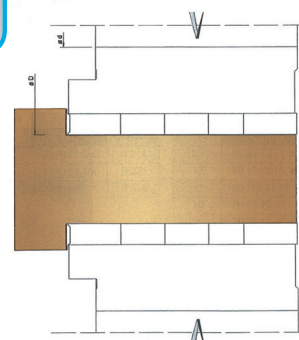
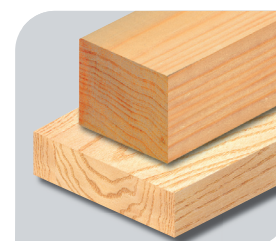
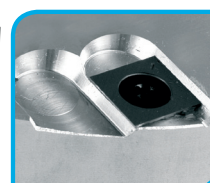
Corps en alliage léger pour tenonneuse à dérouleurs avec avance mécanique ou manuelle.

Attention : Porte-outils livrable uniquement sur demande.

Pour établir un devis : merci de préciser lors de votre demande les dimensions exactes des outils désirés.
(Ø, Al, Ht, chambrage du moyeu)



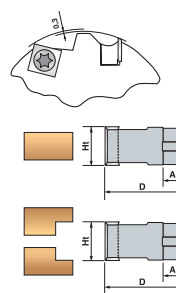
Positionnement automatique des contre-fers



PORTE-OUTILS À CALIBRER ET À FEUILLURER

REBATING AND SIZING CUTTER HEAD

Porte-outils à feuillurer et calibrer
à plaquettes réversibles
* Porte-outils Ht 50mm coupe droite
empilable
(livré avec goudjons de positionnement)
** Plaquette pour porte-outils HT50
coupe droite empilable.

HM
PLAQUETTES


952



				LEMAN	
* 125	50	50	4	952.9.125.50.04	3510785403653
125	50	50	2V4	952.9.125.50.24	3510785403660
125	50	50	4V4	952.9.125.50.44	3510785403677
125	50	60	2V4	952.9.125.50.60	3510785403684
125	50	80	2V4	952.9.125.50.80	3510785403691

RECHANGE / ACCESSORIES

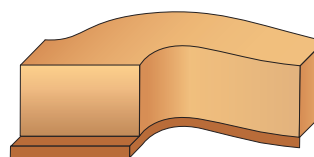
PLAQUETTES	LEMAN	
14 x 14 x 2	0014.1420.00	3510781511154
50 x 12 x 1,5	0050.1215.00	3510781501094
**50 x 12 x 1,5 (45°micrograin)	02.5606.2	3510785424665
60 x 12 x 1,5	0060.1215.00	3510785417544
80 x 13 x 2,2	0080.1322.00	3510785417162

Conditionnement par boîte de 10

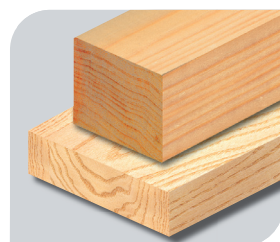
PORTE-OUTILS HÉLICOÏDAL À CHANTOURNER ET À CALIBRER

CURVING AND SIZING SPIRAL CUTTER HEAD

Permet la réalisation de pièces courbes
à l'aide d'un gabarit venant en butée sur
le guide à billes.
Ce type de porte-outils ne peut être
considéré comme étant de finition.

HM
PLAQUETTES


080



				LEMAN	
80	50	80	12	080.080.50	3510780800808
80	50	100	16	080.100.50	3510780801003
80	50	120	18	080.120.50	3510780801201

RECHANGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES	LEMAN	
14,3 x 14,3 x 2,5	02.2196.4	3510785417070

Conditionnement par boîte de 10

VIS		
T25 M5 x 6,1	G32.05.006.25	3510785428007

				LEMAN	
Possibilité d'assembler le guide à billes suivant:					
80	50	16		970.5.080.50.00	3510785408993



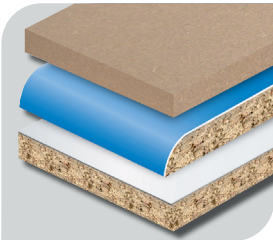
FRAISE À CALIBRER DIAMANT
DIAMOND ROUGHING CUTTER

SUR DEMANDE / ON REQUEST

Fraise pour le dressage et le calibrage des panneaux de particules et MDF.
Utilisation sur plaqueuse de chants et toupie.

ATTENTION: Fraise livrable uniquement SUR DEMANDE.
Merci de préciser à la commande, la marque et le type de la machine utilisée.

902

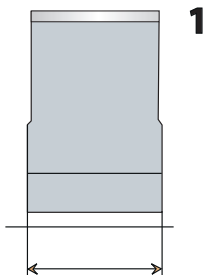
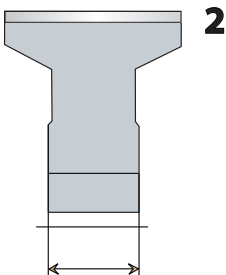
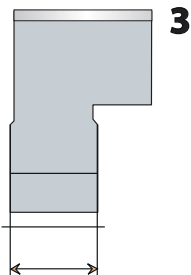
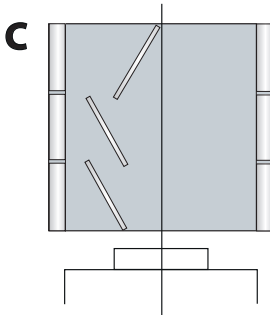
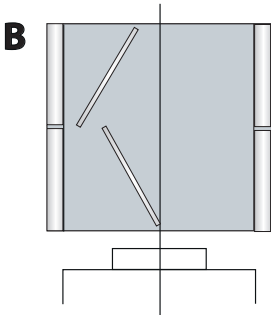
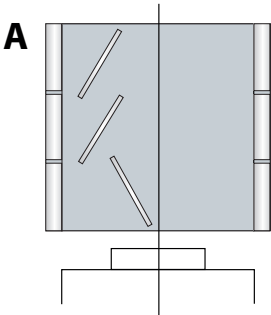


DIAMANT



80	30 + 2CH	63	3+3
100	30 + 2CH	28	3+3
100	30 + 2CH	35	3+3
100	30 + 2CH	48	3+3
125	50	24	3+3
125	50	34	3+3
125	50	48	3+3

EXEMPLES DE FRAISES



PORTE-OUTILS POUR COUTEAUX DOS CRANTÉ, CRANTAGE SYSTÈME EURO 60° EURO 60° SERRATED CUTTER HEAD

952

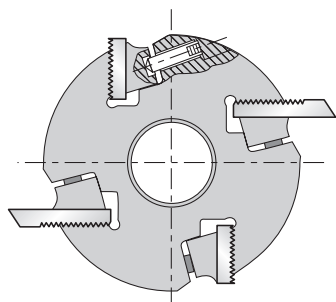


Corps en acier.
ATTENTION:
Bien préciser l'alésage lors de la commande.



PORTE-OUTILS Ø122 ALÉSAGE MAXI 40 / Ø 122 X 40 CUTTER HEAD

				LEMAN	
122	30/40	40	2	952.2.122.3040	3510785414000
122	30/40	60	2	952.2.122.3060	3510785403318
122	30/40	80	2	952.2.122.3080	3510785403325
122	30/40	100	2	952.2.122.3010	3510785413799
122	30/40	130	2	952.2.122.3013	3510785403301
122	30/40	150	2	952.2.122.3015	3510785413782
122	30/40	180	2	952.2.122.3018	3510785413805
122	30/40	230	2	952.2.122.3023	3510785413812



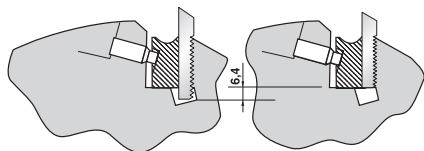
Utilisation :
Avec pièces d'équilibrage neutres.

PORTE-OUTILS Ø122 ALÉSAGE MAXI 40 / Ø 122 X 40 CUTTER HEAD

				LEMAN	
122	30/40	40	4	952.4.122.4040	3510785403523
122	30/40	60	4	952.4.122.4060	3510785403530
122	30/40	80	4	952.4.122.4080	3510785403547
122	30/40	100	4	952.4.122.4010	3510785403479
122	30/40	130	4	952.4.122.4013	3510785403486
122	30/40	150	4	952.4.122.4015	3510785403493
122	30/40	180	4	952.4.122.4018	3510785403509
122	30/40	230	4	952.4.122.4023	3510785403516

PORTE-OUTILS Ø137 ALÉSAGE MAXI 50 / Ø 137 X 50 CUTTER HEAD

				LEMAN	
137	30/50	40	2	952.2.137.5040	3510785403448
137	30/50	60	2	952.2.137.5060	3510785403455
137	30/50	80	2	952.2.137.5080	3510785403462
137	30/50	100	2	952.2.137.5010	3510785403394
137	30/50	130	2	952.2.137.5013	3510785403400
137	30/50	150	2	952.2.137.5015	3510785403417
137	30/50	180	2	952.2.137.5018	3510785403424
137	30/50	230	2	952.2.137.5023	3510785403431



Utilisation :
Sur moulurière ou toupie.
Important :
ne jamais sortir les copeaux de plus
de 6,4 mm, soit 4 crans

PORTE-OUTILS Ø137 ALÉSAGE MAXI 50 / Ø 137 X 50 CUTTER HEAD

				LEMAN	
137	30/50	40	4	952.4.137.5040	3510785403592
137	30/50	60	4	952.4.137.5060	3510785403608
137	30/50	80	4	952.4.137.5080	3510785403615
137	30/50	100	4	952.4.137.5010	3510785403561
137	30/50	130	4	952.4.137.5013	3510785403578
137	30/50	150	4	952.4.137.5015	3510785403585
137	30/50	180	4	952.4.137.5018	3510785413980
137	30/50	230	4	952.4.137.5023	3510785413997



PROFILAGE DES FERS CRANTÉS

PROFILING OF SERRATED BACK KNIVES

952

SUR DEMANDE / ON REQUEST

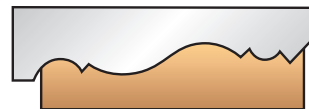
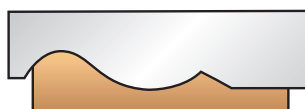
Couteaux HSS, ep. 8 mm, crantage 60°

Attention : Pour toute demande, veuillez joindre un modèle bois ou un plan coté.



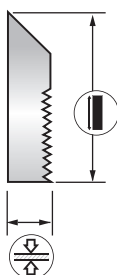
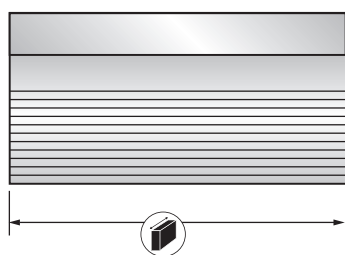
Exemples de profils :

HSS



Diamètre de volé

Ø du PO	Ht 40	Ht 50	Ht 60	Ht 70
122	140	160	180	200
137	155	175	195	215



DE COUPE

40

60

80

100

130

150

180

230

Ht du couteau / Knives height	40	50	60	70
Prof. maxi du maxi / Maxi profiling depth	10	20	30	35

PIÈCES D'ÉQUILIBRAGE

BALANCING PARTS

DIMENSIONS	LEMAN	
40	952.5.08.40	3510785427000
60	952.5.08.60	3510785427017
80	952.5.08.80	3510785427024
100	952.5.08.10	3510785426966
130	952.5.08.13	3510785426973
150	952.5.08.15	3510785426980
180	952.5.08.18	3510785413829
230	952.5.08.23	3510785426997

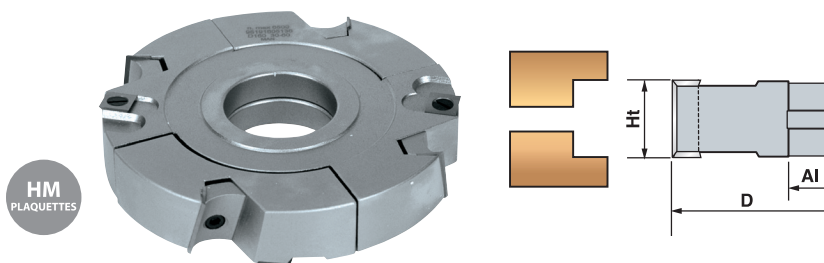
PORTE-OUTILS FEUILLURE EXTENSIBLE

ADJUSTABLE REBATE CUTTER HEAD

Porte-outils à rainurer et à feuillurer avec araseurs inférieurs et supérieurs, extensible par bagues fournies. Ce porte-outils réalise des feuillures et rainures mais aussi des tenons avec coupe fauchante en l'inversant.

CD* = Coupe Droite

CB** = Coupe Biais



951



				LEMAN	
160	50	15,6/30	4V4-CD*	951.9.160.51.13	3510785403707
160	50	20,4/40	4V4-CD*	951.9.160.51.24	3510785403714
160	50	30,6/60	4V4-CB**	951.9.160.51.36	3510785403721

RECHANGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES		LEMAN	
14 x 14 x 2	TOUS TYPES	0014.1420.00	3510781511154
15 x 12 x 1,5	15,6 / 30	0015.1215.00	3510785417285
20 x 12 x 1,5	20,4 / 40	0020.1215.00	3510785417056
30 x 12 x 1,5	30,6 / 60	0030.1215.00	3510785417018

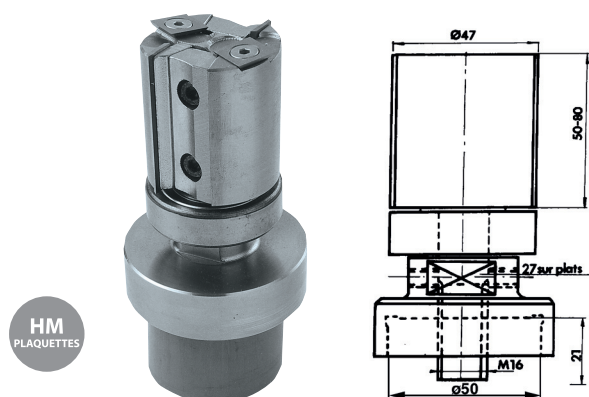
Conditionnement par boîte de 10

PORTE-OUTILS BOUT D'ARBRE POUR FEUILLURER ET CALIBRER

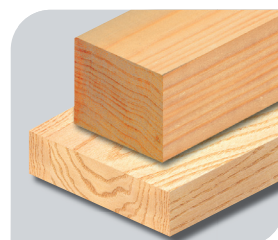
SIZING AND REBATING SPINDLE END CUTTER

Permet la réalisation de pièces courbes avec un rayon très serré.

Attention : seul le porte-outils de ht 50 mm feuillure.



960



				LEMAN	
47	50	50	2+V2	960.9.047.50.50	3510785403288
47	50	80	2	960.9.047.50.80	3510785403295

RECHANGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES	LEMAN	
50x12x1,5 pour ht=50	0050.1215.00	3510781501094
14x14x2 pour ht=50	0014.1420.00	3510781511154
80x5,5x1,1 pour ht=80	142.780.10	3510781428803

Conditionnement par boîte de 10

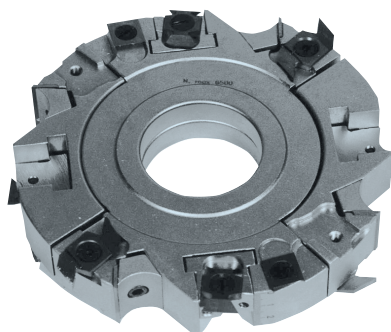


PORTE-OUTILS FEUILLURE EXTENSIBLE MULTI-FONCTIONS

MULTIFUNCTIONAL ADJUSTABLE REBATE CUTTER HEAD

Permet la réalisation de lames de parquet,
bouvetage de volets, huisseries, etc..
Porte-outils livré avec brise-arêtes 45°
(sur demande brise-arêtes R=3)

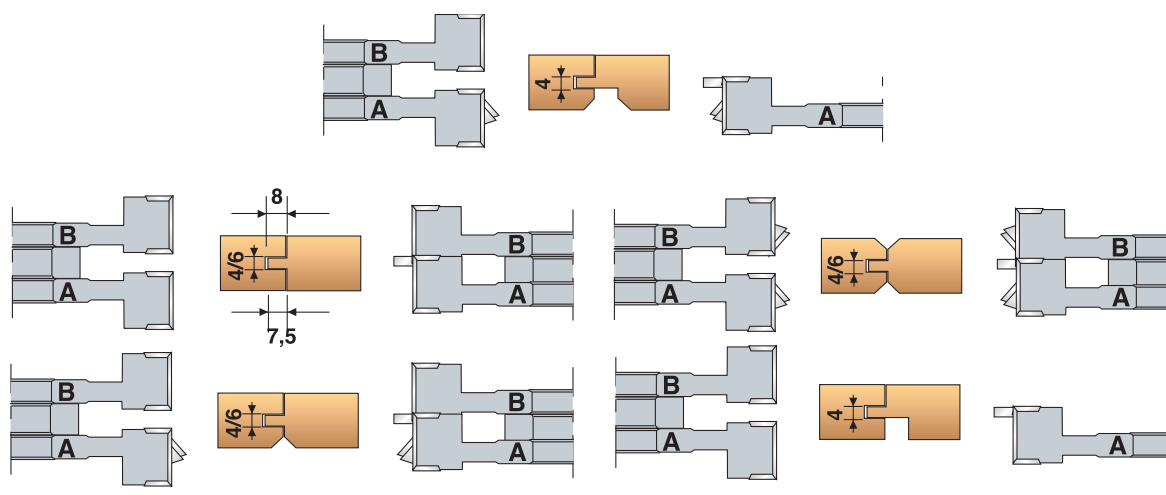
HM
PLAQUETTES



951



				LEMAN	
160	50	31/60	8V4	951.9.160.51.45	3510785403738



RECHANGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES

LEMAN

14 x 14 x 2	0014.1420.00	3510781511154
30 x 12 x 1,5	0030.1215.00	3510785417018

BRISE-ARÊTES

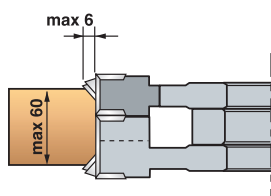
Brise-arête R3	F4.30.2201	3510785403745
Brise-arête 45°	F4.45.4201	3510785427338
40 x 16 x 4	F5.40.09.03	3510785427468

VIS DE RECHANGE / ACCESSORIES

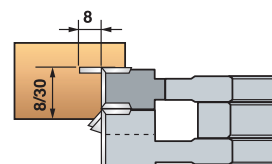
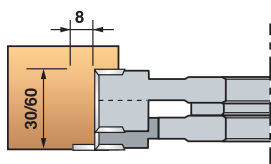
DÉSIGNATION

LEMAN

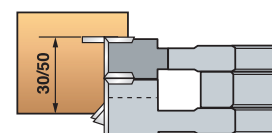
Vis araseur	951.36.520.202	3510785426942
Brise-arêtes	G32.05.012.04	3510785428014
Couteaux à rainer	951.45.520251	3510785426959



Profilage de dormants
avec rainure pour joint



Calibrage de portes avec joint



Calibrage de bâti avec joint

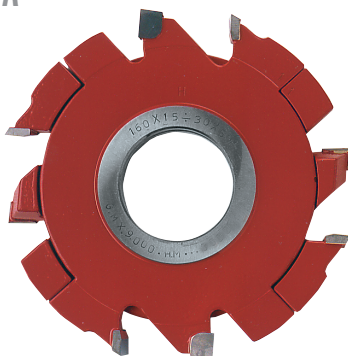
FRAISE À FEUILLURER EXTENSIBLE

ADJUSTABLE REBATE CUTTER

Fraise à rainurer et à feuillurer à 4 coupes baises et 2+2 araseurs inférieurs et supérieurs extensibles par bagues non fournies.

Ces fraises réalisent des feuillures et rainures mais aussi des tenons avec coupes fauchantes en les inversant.

Autres dimensions sur demande



903

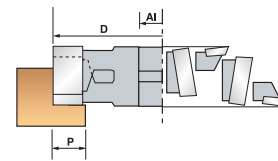
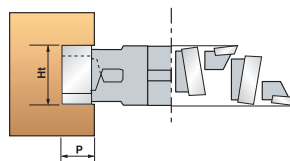
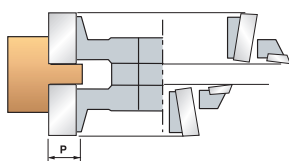
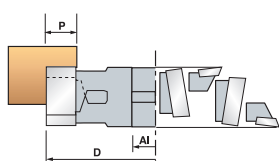


HSS

					LEMAN	
160	50	15/30	45	4+V4	903.5.160.50.13	3510785403752
160	50	30/60	45	4+V4	903.5.160.50.36	3510785403769

HM

					LEMAN	
160	50	15/30	45	4+V4	903.7.160.50.13	3510785403790
160	50	30/60	45	4+V4	903.7.160.50.36	3510785403806

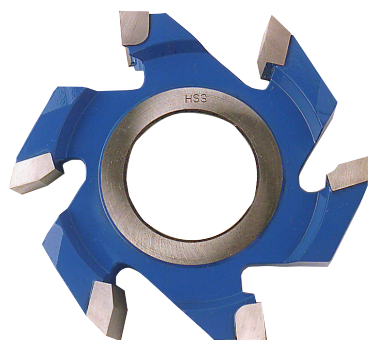


FRAISE À FEUILLURER FIXE

REBATE CUTTER

Fraise à feuillurer avec 4 coupes baises, 2 araseurs inférieurs et 2 supérieurs. Ces fraises réalisent des feuillures en position inférieure ou supérieure.

Autres dimensions sur demande



902



HSS

					LEMAN	
140	50	20	35	4+V4	902.5.140.50.20	3510785403837
140	50	30	35	4+V4	902.5.140.50.30	3510785403844
140	50	40	35	4+V4	902.5.140.50.40	3510785403851

HM

					LEMAN	
140	50	20	35	4+V4	902.7.140.50.20	3510785403875
140	50	30	35	4+V4	902.7.140.50.30	3510785403882
140	50	40	35	4+V4	902.7.140.50.40	3510785403899



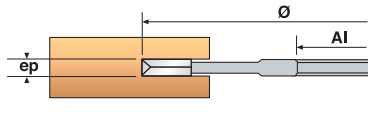
LAME À RAINER POUR ASSEMBLAGE LAMELLO, ELU, BOSCH

LAMELLO GROOVING BLADE

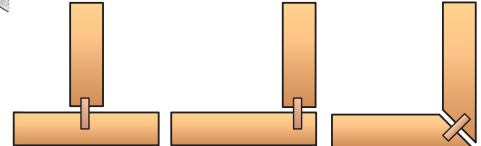
Lame à rainer en carbure brasé.
Forme anti-rejet

Grooving blade with brazed carbide
Anti kick back shape

938



HM



				LEMAN	
100	22	3,96	12	938.7.100.22.12	3510789381001

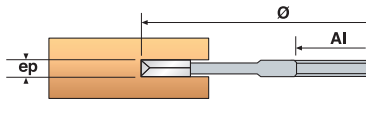
FRAISE À RAINER POUR ASSEMBLAGE LAMELLO, VIRUTEX, DOUBLO

LAMELLO GROOVING BLADE

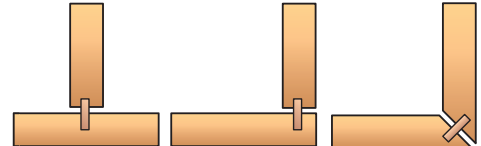
Fraise en carbure brasé.
Forme anti-rejet

Groove cutter for aluminium
and plastic material.

938



HM



				LEMAN	
100	22	3,96	2V4	938.7.100.22.24	3510789381018

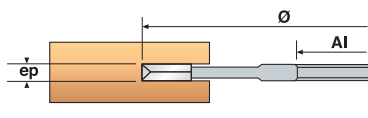
PORTE-OUTILS À RAINER POUR ASSEMBLAGE LAMELLO, VIRUTEX, DOUBLO

LAMELLO ASSEMBLING CUTTER

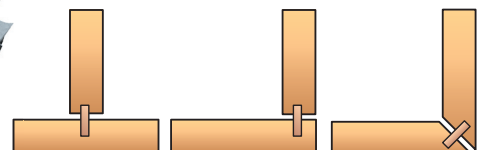
Porte-outils à plaquettes carbure
réversibles. Forme anti-rejet.

Groove cutter one cut for aluminum
and plastic material.

938



HM
PLAQUETTES



				LEMAN	
100	22	3,96	4V4	938.9.100.22.44	3510789381032

RECHANGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES

18 x 18 x 1,95	0018.1819.00	3510785417117
14 x 14 x 1,2	02.2171.4	3510785417148

PORTE-OUTILS À TENONNER COUPE BIAISE

TENONING CUTTER HEAD

Porte-outils à tenonner avec 2 coupes biaises et 2 araseurs inférieurs ou supérieurs.

Corps en acier.

Autres dimensions sur demande.

958


HM
PLAQUETTES


					LEMAN / INF	LEMAN / SUP
250	50	30	90	2+V2	958.9.250.51.01	958.9.250.51.00
290	50	30	110	2+V2	958.9.290.51.01	958.9.290.51.00
300	50	30	115	2+V2	958.9.300.51.01	958.9.300.51.00
320	50	30	125	2+V2	958.9.320.51.01	958.9.320.51.00

RECHANGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES	LEMAN	
30 x 12 x 1,5	0030.1215.00	3510785417018
14 x 14 x 2	0014.1420.00	3510781511154



PORTE-OUTILS À ENFOURCHEMENT EXTENSIBLE

ADJUSTABLE SLOTTING CUTTER HEAD

Porte-outils corps en acier à
enfournement extensible
par bagues fournies.
Sur demande, possibilité
de fabrication en alliage léger.
Autres dimensions sur demande.

HM
PLAQUETTES



954



					LEMAN	
250	50	8/15,5	75	4V4	954.9.250.50.81	3510785404018
250	50	10/19,5	75	4V4	954.9.250.50.11	3510785403998
300	50	8/15,5	80	4V4	954.9.300.50.81	3510785404056
300	50	10/19,5	80	4V4	954.9.300.50.11	3510785404032
320	50	8/15,5	75	4V4	954.9.320.50.81	3510785404117
320	50	10/19,5	90	4V4	954.9.320.50.11	3510785404070

RECHANGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES		LEMAN	
9,6 x 12 x 1,5	Ht=10-19,5	0096.1215.00	3510785417209
14 x 14 x 2	Tous types	0014.1420.00	3510781511154
7,5 x 12 x 1,5	Ht=8-15,5	0765.1215.00	3510785417292

PORTE-OUTILS MULTI-TENONS

ADJUSTABLE DIAMETER AND PROFIL

Porte-outils équipé de 2 cartouches tenons Z=2+V=1+1.

Ø 280 mm réglable de 5 en 5 jusqu'à 320 mm.

Les araseurs dessus et dessous permettent l'utilisation en position inférieure ou supérieure.

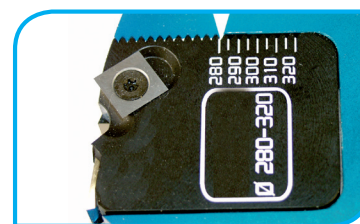
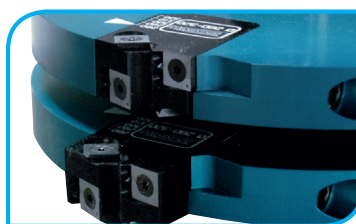
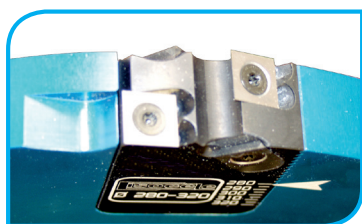
Possibilité de monter sur le porte-outils des cartouches contre-profil avt 15 ou avt 20 permettant d'adapter les plaquettes standard (voir ci-contre).



958



				LEMAN	
280/320	50	28,6	Z 2 + 2 / V 2 + 2	958.9.50.2832	3510785404230
RECHANGE / ACCESSORIES					
PLAQUETTES				LEMAN	
14,3 x 14,3 x 2,5				02.2196.4	3510785417070
VIS					
M6 x 11				958.9.50.611	3510785429486



JEU DE 2 CARTOUCHES TENONS HT 40 OU HT 50

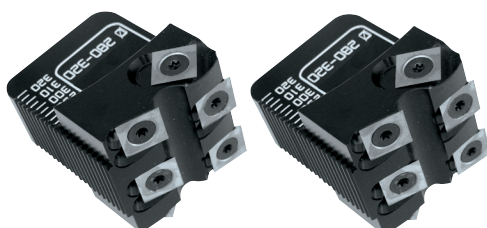
TENONING HEAD

Adaptable sur le porte-outils multi-tenons ci-dessus.

Permet l'exécution d'arasement plus importante qu'avec les cartouches standard équipant le porte-outils multi-tenons. (Pré-cadre, huisserie)



Hauteur 40

HM
PLAQUETTES


Hauteur 50

		LEMAN	
40	3+2V2	958.8.040.00	3510785404209
50	4+2V2	958.8.050.00	3510785404216
RECHANGE / ACCESSORIES			
PLAQUETTES		LEMAN	
14,3 x 14,3 x 2,5		02.2196.4	3510785417070



JEU DE 2 CARTOUCHES CONTRE-PROFIL

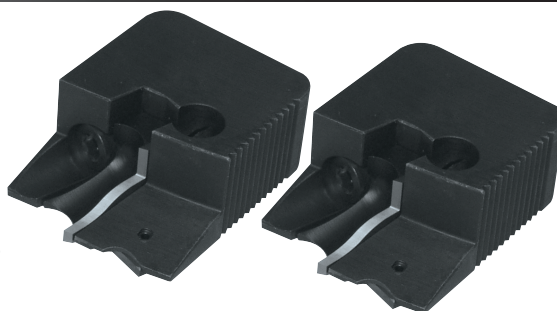
COUNTER PROFILE HEAD

Un jeu de 2 cartouches pour porte-outils multi-tenons permettant de réaliser 4 contre-profilages par simple changement des plaquettes.

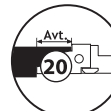
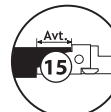
Pour le profilage, voir les porte-outils page 152 à 155.

Les prix ci-dessous comprennent :

- Un jeu de deux cartouches équipé d'un jeu de plaquettes au choix.



958



	LEMAN	
15 sup.	958.9.CP1500	3510785404247
15 inf.	958.9.CP1501	3510785404254
20 sup.	958.9.CP2000	3510785404285
20 inf.	958.9.CP2001	3510785404292

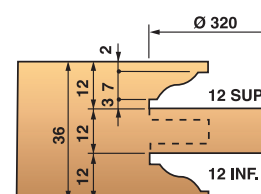
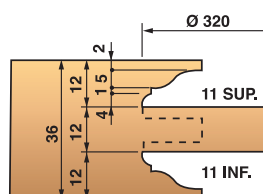
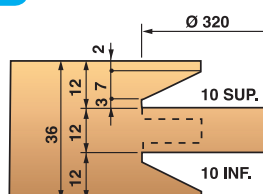
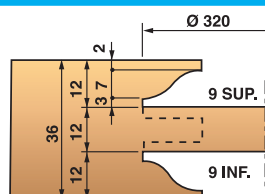
Prix comprenant un jeu de cartouches équipé d'un jeu de plaquettes au choix

PLAQUETTES PROFILÉES DE REMPLACEMENT AVT 15 MM

PROFILE SPARE KNIVES 15 MM DEPTH

POS.		SUP	INF	LEMAN	
9	15	sup.		F2.20.14202	3510785404315
9	15		Inf	F2.20.1420	3510785404308
10	15	sup.		F2.20.14212	3510785404339
10	15		Inf	F2.20.1421	3510785404322
11	15	sup.		F2.20.14222	3510785404353
11	15		Inf	F2.20.1422	3510785404346
12	15	sup.		F2.20.14232	3510785404377
12	15		Inf	F2.20.1423	3510785404360

CONTRE-PROFILAGE AVT 15MM

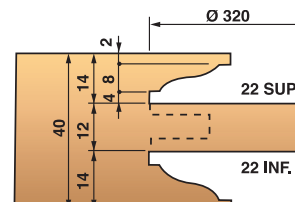
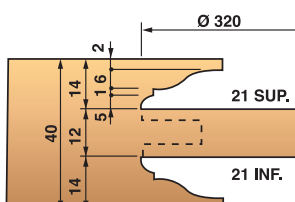
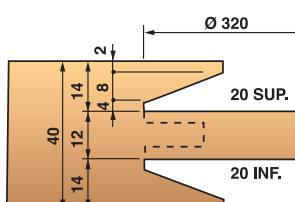
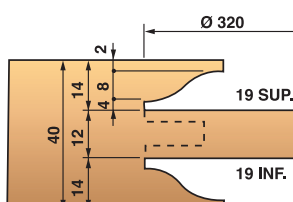


PLAQUETTES PROFILÉES DE REMPLACEMENT AVT 15 MM

PROFILE SPARE KNIVES 15 MM DEPTH

POS.		SUP	INF	LEMAN	
19	20	sup.		F2.20.14162	3510785404407
19	20		Inf	F2.20.1416	3510785404391
20	20	sup.		F2.20.14172	3510785404421
20	20		Inf	F2.20.1417	3510785404414
21	20	sup.		F2.20.14182	3510785404445
21	20		Inf	F2.20.1418	3510785404438
22	20	sup.		F2.20.14192	3510785404469
22	20		Inf	F2.20.1419	3510785404452

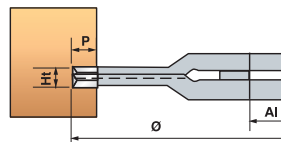
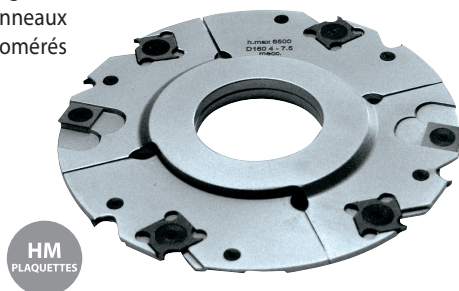
CONTRE-PROFILAGE AVT 20 MM



PORTE-OUTILS À RAINURER EXTENSIBLE

ADJUSTABLE GROOVE CUTTER HEAD

Porte-outils extensible par bagues fournies pour rainurer les panneaux massifs, bois exotiques, agglomérés et contreplaqués.



950

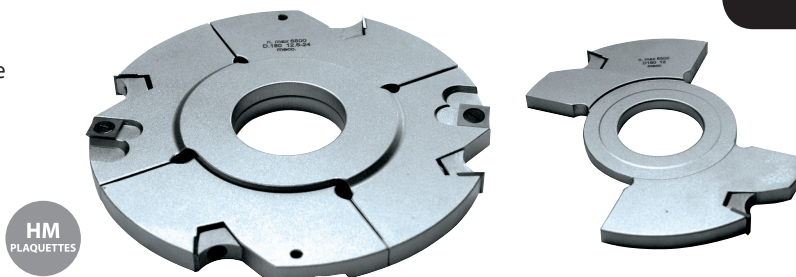


					LEMAN	
160	50	4/7,5	30	8+V4	950.9.160.51.47	3510785404506
160	50	5/9,5	30	8+V4	950.9.160.51.51	3510785402540
160	50	8/15,5	30	4+V4	950.9.160.51.81	3510785404513
160	50	10/19,5	30	4+V4	950.9.160.51.19	3510785404490
180	50	4/7,5	40	8+V4	950.9.180.51.47	3510785426881
180	50	5/9,5	40	8+V4	950.9.180.51.51	3510785426898
180	50	8/15,5	40	4+V4	950.9.180.51.81	3510785426904

PORTE-OUTILS COMPLÉMENTAIRE

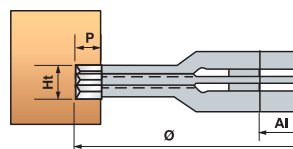
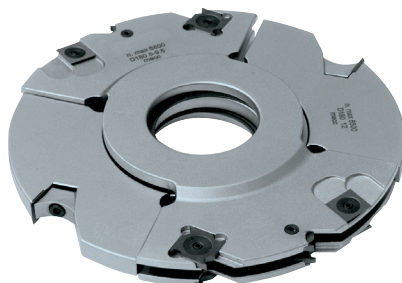
EXTRA GROOVE CUTTER HEAD

Couplé avec le porte-outils extensible ci-dessus, ce porte-outils complémentaire permet d'accroître la hauteur de la rainure. Autres dimensions sur demande



950

					LEMAN	
160	50	8	30	2	950.9.160.51.08	3510785404476
160	50	10	30	2	950.9.160.51.10	3510785404483
180	50	10	40	2	950.9.180.51.10	3510785426874



Avec porte-outils complémentaire

RECHANGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES		LEMAN	
18 x 18 x 1,95	4/7,5	0018.1819.00	3510785417117
14 x 14 x 1,2	4/7,5	02.2171.4	3510785417148
18 x 18 x 2,95	5/9,5	0018.1829.00	3510785417087
14 x 14 x 1,2	5/9,5	02.2171.4	3510785417148
7,5 x 12 x 1,5	8/15,5	0765.1215.00	3510785417292
14 x 14 x 2	8/15,5	0014.1420.00	3510781511154
9,6 x 12 x 1,5	10/19,5	0096.1215.00	3510785417209
14 x 14 x 2	10/19,5	0014.1420.00	3510781511154

Conditionnement par boîte de 10

/ PHOTOS NON CONTRACTUELLES / NIET - CONTRACTUELE FOTO'S

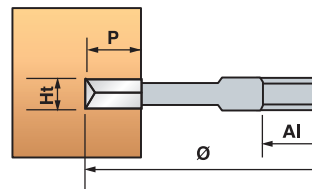
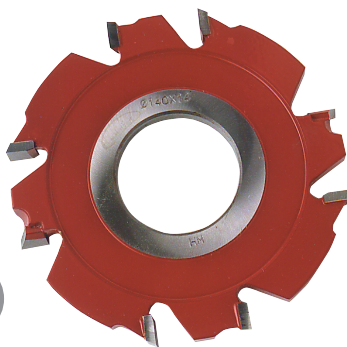


FRAISE À RAINER FIXE CARBURE

SLOTING CUTTER

Fraise à rainer avec 2 araseurs dessus et 2 dessous permettant de réaliser des rainures d'une profondeur maximale de 35 mm.

Autres dimensions sur demande



900

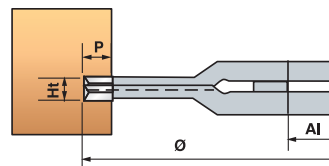
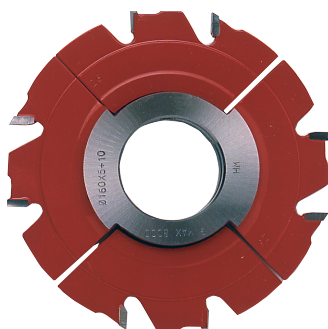


					LEMAN	
140	50	4	35	4+V4	900.7.140.50.04	3510785404520
140	50	5	35	4+V4	900.7.140.50.05	3510785404537
140	50	6	35	4+V4	900.7.140.50.06	3510785404544
140	50	8	35	4+V4	900.7.140.50.08	3510785404551
140	50	10	35	4+V4	900.7.140.50.10	3510785404568

FRAISE À RAINER EXTENSIBLE

ADJUSTABLE SLOTTING CUTTER

Fraise à rainer extensible par bagues non fournies avec 2 araseurs dessus et 2 dessous permettant de réaliser des rainures d'une profondeur maximale de 30 mm.



901



					LEMAN	
160	50	4/8	30	4+V4	901.5.160.50.48	3510785404605
160	50	5/10	30	4+V4	901.5.160.50.51	3510785404612
160	50	10/20	30	4+V4	901.5.160.50.12	3510785404599

HSS

					LEMAN	
160	50	4/8	30	4+V4	901.7.160.50.48	3510785404643
160	50	5/10	30	4+V4	901.7.160.50.51	3510785404650
160	50	10/20	30	4+V4	901.7.160.50.12	3510785404636

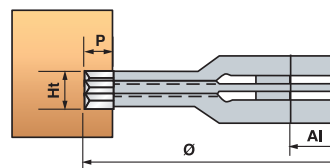
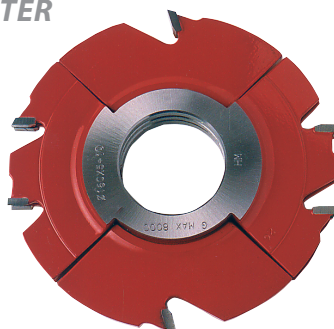
HM

FRAISE COMPLÉMENTAIRE

EXTRA SLOTTING CUTTER

Couplée avec la fraise extensible ci-dessus, cette fraise complémentaire permet d'accroître la hauteur de la rainure.

Autres dimensions sur demande.



Avec fraise complémentaire

901

					LEMAN	
160	50	10	30	2	901.5.160.50.10	3510785404582
160	50	10	30	2	901.7.160.50.10	3510785404629

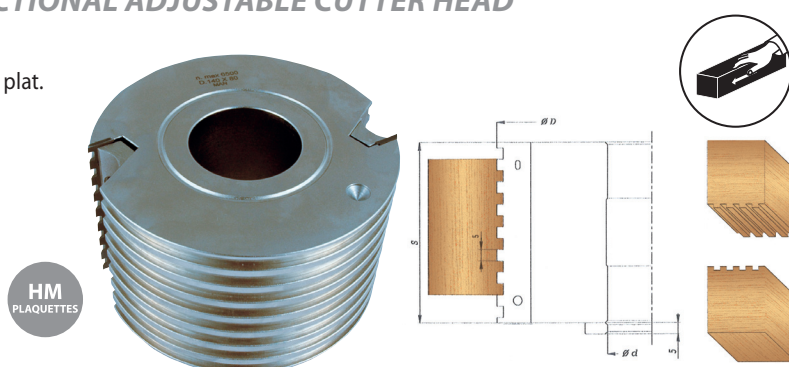
HSS

HM

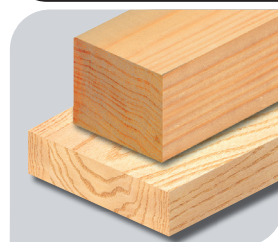
PORTE-OUTILS À JOINTER À FOND PLAT

MULTIFUNCTIONAL ADJUSTABLE CUTTER HEAD

Porte-outils à joindre à fond plat.
(Denture 5 mm)
Livré avec bague de 5 mm.



934



				LEMAN	
140	50	80	2	934.9.140.50.80	3510785435593
RECHANGE / ACCESSORIES					

PLAQUETTES	LEMAN	
80 x 13 x 2,2	934.7.080.13.22	3510785435609

PORTE-OUTILS A JOINTER EMPILABLE

GLUE JOINT CUTTER

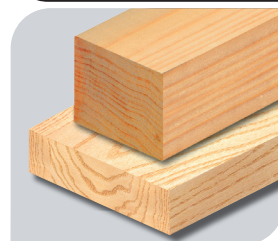
Porte-outils à joindre, à plaquettes carbure Pas de 5 mm (livré avec bague de réglage, ép 2,5 mm). Profondeur 3 mm. Permet de réaliser un assemblage solide maximisant la surface de collage, pour plate-bande, marches d'escalier, etc...

AVANTAGE

Porte-outils empilable offrant une modularité adaptée à vos épaisseurs de bois.



934



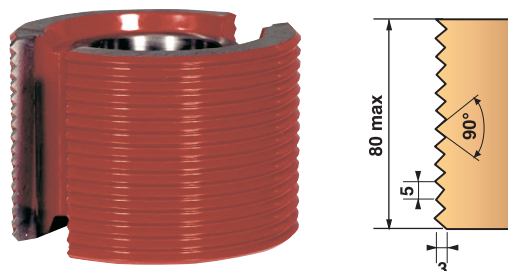
				LEMAN	
125	50	50	2	934.9.125.50.50	3661589038067
RECHANGE / ACCESSORIES					

Jeu de 2 plaquettes «dents de scie»	09.1301	3510785419203
-------------------------------------	---------	---------------

FRAISE À JOINTER

GLUE JOINT CUTTER

Fraise à joindre corps en acier à 2 dents, pas de 5 mm, et profondeur de 3 mm livrée avec une bague de 2.5 mm permettant de réaliser un assemblage solide maximisant la surface de collage pour panneaux plate-bande, marches d'escalier etc..



934



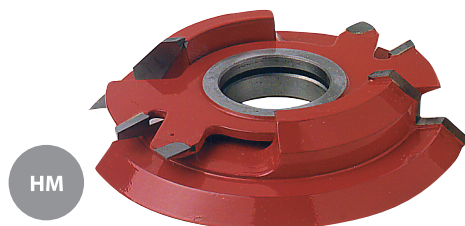
				LEMAN	
120	50	80	2	934.5.120.50.80	3510785404674
120	50	120	2	934.5.120.50.12	3510785404667
				LEMAN	
120	50	80	2	934.7.120.50.80	3510785404728
120	50	120	2	934.7.120.50.12	3510785404711



JEU DE FRAISES BOUVETAGE D'ANGLE 45° AUTO-SERRANT

AUTO-TIGHTENING 45° ANGLE TONGUE AND GROOVE GLUE JOINT

Jeu de deux fraises HM brasées pour bois d'épaisseur 15/30mm, usinage en un seul pointage et deux passages. Outils auto-serrant de forme ronde.



938

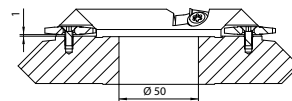
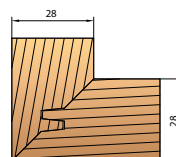


		BOIS		LEMAN	
180	50	15/30	2+2+V2	938.7.180.50.13	3510785404803

PORTE-OUTILS BOUVETAGE D'ANGLE 45° AUTO-SERRANT

45° ANGLE TONGUE AND GROOVE GLUE JOINT CUTTER HEAD

Porte-outils bouvetage d'angle 45° auto-serrant, pour réalisation de fausses poutres, tiroirs et caissons divers.



		BOIS		LEMAN	
180	50	10/30	2+2	938.9.180.50.30	3661589079640

RECHANGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES PROFILÉS

50 x 12 x 1,5

LEMAN

938.7.050.12

3510785416363

COUTEAUX À RAINER

34 x 16 x 5

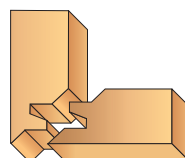
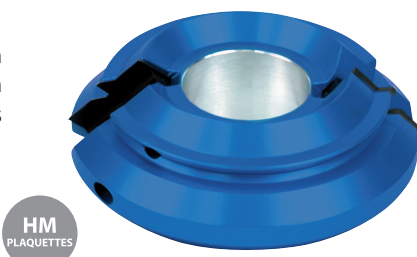
938.7.34.16

3510785429431

PORTE-OUTILS BOUVETAGE D'ANGLE 45°

45° ANGLE TONGUE AND GROOVE GLUE JOINT CUTTER HEAD

Porte-outils bouvetage d'angle 45° en alliage léger. Idéal pour la réalisation de fausses poutres, tiroirs et caissons divers.



938

		BOIS		LEMAN	
140	50	13/28	2	938.9.140.50.1328	3510785404810

RECHANGE / ACCESSORIES

JEUX DE 2 PLAQUETTES

40 x 23 x 2

LEMAN

09.1801

3510785419074

PORTE-OUTILS POUR RAINURE ET LANGUETTE

TONGUE AND GROOVE CUTTER HEAD

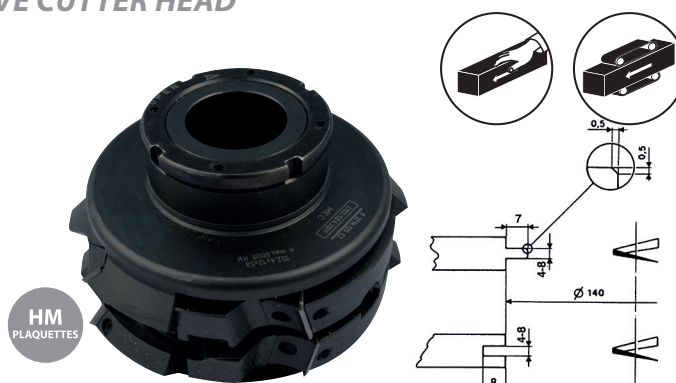
SUR DEMANDE / ON REQUEST

Rainure et languette réglables de 4 à 8 mm, pour bois de 10/30. Réglage par bagues fournies.

Jeu de porte-outils monté sur manchon al 50 mm.

Pour une moulurière, précisez l'alésage à la commande.

Autres dimensions sur demande.

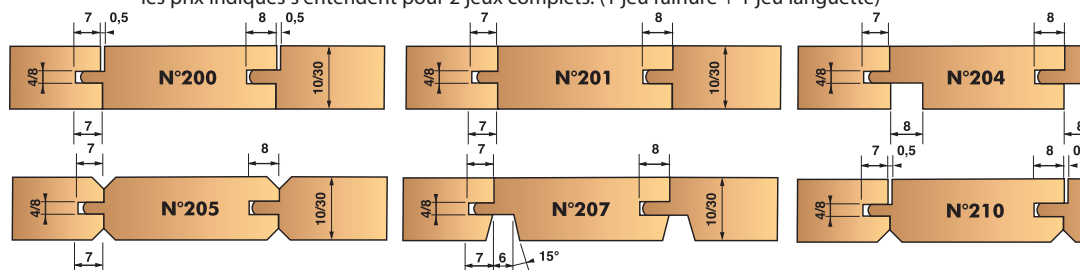


932



	N° PROFIL		BOIS		LEMAN	
154	200	50	10/30	2	932.9.154.50.00	3661589041296
154	201	50	10/30	2	932.9.154.50.01	3661589041302
156	204	50	10/30	2	932.9.156.50.04	3661589041319
154	205	50	10/30	2	932.9.154.50.05	3661589041326
160	207	50	10/30	2	932.9.160.50.07	3661589041333
154	210	50	10/30	2	932.9.154.50.10	3661589041340

*les prix indiqués s'entendent pour 2 jeux complets. (1 jeu rainure + 1 jeu languette)



PORTE-OUTILS POUR BOUVETAGE SYMÉTRIQUE DE VOILETS

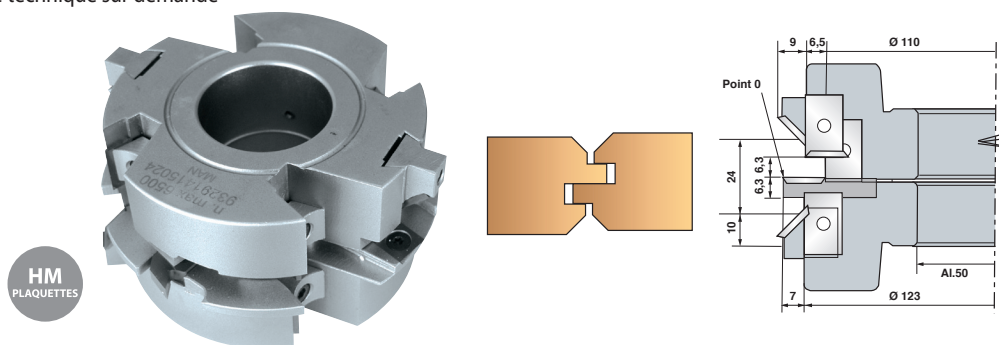
SYMETRICAL TONGUE AND GROOVE GLUE JOINT CUTTER HEAD

Jeu de porte-outils extensibles pour bois 20 à 40 mm.

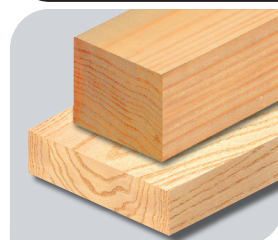
Réglage des chanfreins sur la hauteur de chaque porte-outils.

La rainure et la languette sont à cotes fixes.

* Fiche technique sur demande



932



	BOIS			LEMAN	
141	20/40	50	6+8+2	932.9.141.50.24	3510785404933

RECHANGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES	LEMAN	
20 x 12 x 1,5	0020.1215.00	3510785417056
PLAQUETTE COUPE 30°		
14 x 14 x 2,0	0014.1420.00	3510781511154
COUTEAU À RAINER		
Epaisseur 6	F5.60.09.03	3510785427543



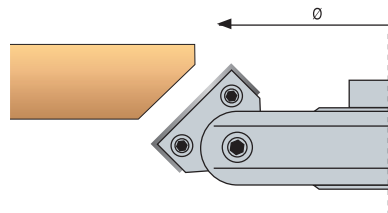
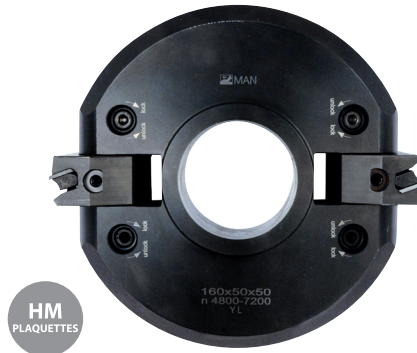
PORTE-OUTILS À INCLINAISON VARIABLE

VARIABLE ANGLE CUTTER HEAD

Porte-outils multi-pentes 2 coupes à plaquettes réversibles.

Réglage de 0° à 90° dessus et dessous, avec positionnement automatique par cran, tous les 7,5° permettant d'obtenir les angles les plus courants de 0° à 90°.

Corps en acier.



959

				LEMAN	
160	50	50	2	959.9.160.53.50	3510785434282
RECHANGE / ACCESSORIES					
PLAQUETTES				LEMAN	
50 x 12 x 1,5				0050.1215.00	3510781501094

PORTE-OUTILS À INCLINAISON VARIABLE

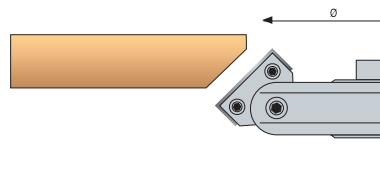
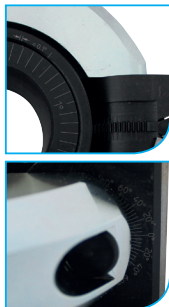
VARIABLE ANGLE CUTTER HEAD

Porte-outils multi-pentes avec système d'inclinaison simultanée des têtes par couronne crantée.

Réglage de degrés en degrés.

Porte-outils permettant d'obtenir des angles de -75° à +75°.

Porte-outils réalisant des feuillures uniquement à 90°.



959

				V	LEMAN	
165	50	50	2	2+2	959.9.165.54.50	3661589038074
RECHANGE / ACCESSORIES						
PLAQUETTES					LEMAN	
50 x 12 x 1,5					0050.1215.00	3510781501094
14 x 14 x 2					0014.1420.00	3510781511154

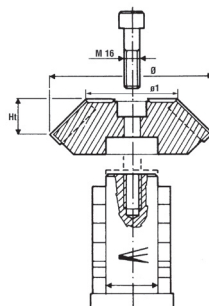
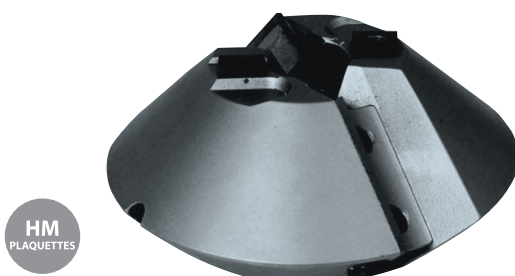
PORTE-OUTILS COUPE D'ONGLET 45°

MITRE CUT CUTTER HEAD

Porte-outils 45° coupe d'onglet 45° 2 plaquettes et 2 araseurs.

Vis CHC M16x200 fournie.

Permet des chanfreins classiques à 45° et la réalisation des coupes d'onglets de ravalement (porte avec moulures non contre-profilables)



Principe de montage

961



					LEMAN	
120	60	50	35	2+V2	961.9.120.50.35	3510785405503
RECHANGE / ACCESSORIES						

PLAQUETTES	LEMAN	
50 x 12 x 1,5	0050.1215.00	3510781501094
14 x 14 x 2,0	0014.1420.00	3510781511154

Conditionnement par boîte de 10

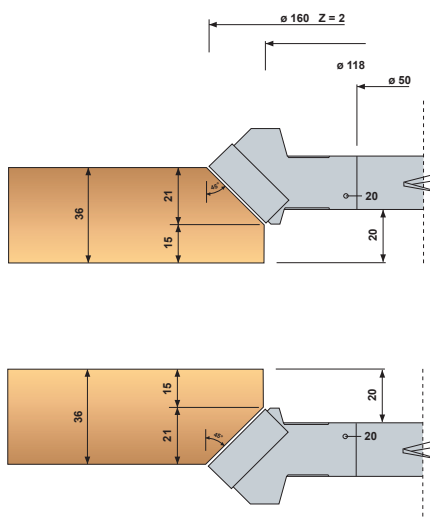
Porte-outils sur défonceuses CNC livrable avec délai réduit / Même système pour arbre Ø30 sur demande.

PORTE-OUTILS CHANFREIN 45°

45° CHAMFER CUTTER

Porte-outils corps en acier travaillant par-dessus ou par-dessous.

Autres dimensions sur demande.



908



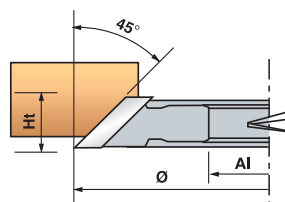
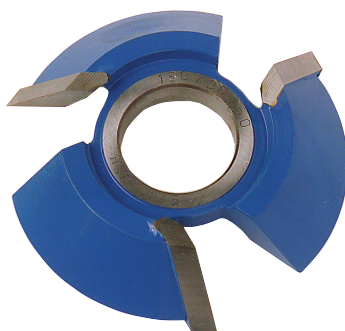
			POS		LEMAN	
160	50	21	SUP	2	908.9.160.50.05	3510785405404
160	50	21	INF	2	908.9.160.50.15	3510785405411
RECHANGE / ACCESSORIES						

PLAQUETTES	LEMAN	
30x12x1,5	0030.1215.00	3510785417018



FRAISE CHANFREIN 45° 45° CHAMFER CUTTER

Fraise corps en acier, 3 coupes, travaillant par-dessous.
Permet la réalisation de chanfrein et de feuillure à 45°.
Fraise travaillant dessus et autres dimensions sur demande.



908



HSS

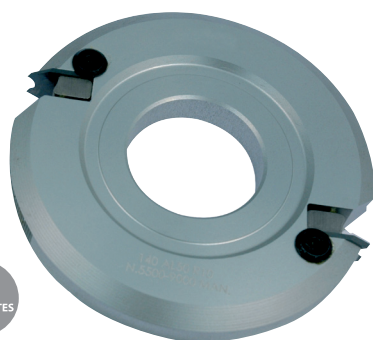
				LEMAN	
160	50	30	3	908.5.160.50.30	3510785405381

HM

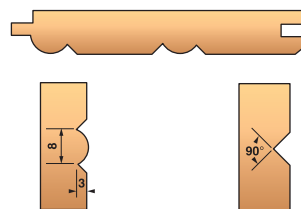
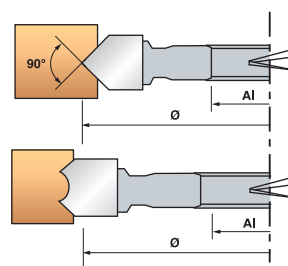
160	50	30	3	908.7.160.50.30	3510785405398
-----	----	----	---	-----------------	---------------

PORTE-OUTILS MOUCHETTE À PLAQUETTES MOULDING CUTTER HEAD

Porte-outils avec corps en alliage léger
2 coupes.
Autres dimensions sur demande.



HM
PLAQUETTES



909



				LEMAN	
140	8	50	2	909.9.140.50.08	3510785406371
140	90°	50	2	909.9.140.50.90	3510785406401

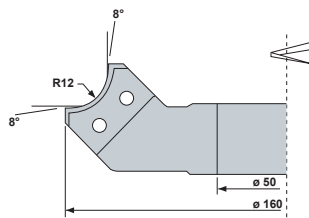
RECHANGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES			LEMAN	
8			909.7.2020.08	3510785406333
		90°	909.7.2020.90	3510785406364

PORTE-OUTILS QUART DE ROND À PLAQUETTES INTERCHANGEABLES

45° QUARTER ROUNDED

Porte-outils en acier livré avec 2 jeux de plaquettes permettant la réalisation des 1/4 de rond.
Porte-outils travaillant par-dessus et autres dimensions sur demande.



910



				LEMAN	
					
140	50	8/10	2	910.9.140.50.08	3510785405787
160	50	12/15	2	910.9.160.50.12	3510785405794
160	50	20/25	2	910.9.160.50.20	3510785405800

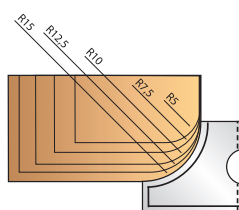
RECHANGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES		LEMAN	
20 x 20 x 2		910.7.2020.08	3510785405633
20 x 20 x 2		910.7.2020.10	3510785405640
30 x 25 x 2		910.7.3025.12	3510785405701
30 x 25 x 2		910.7.3025.15	3510785405718
40 x 25 x 2		910.7.4025.20	3510785405749
40 x 25 x 2		910.7.4025.25	3510785405756

PORTE-OUTILS QUART DE ROND À PLAQUETTES INTERCHANGEABLES

QUARTER ROUND CUTTER HEAD

Porte-outils en acier permettant de réaliser des 1/4 de rond de rayons différents :
5 - 7,5 - 10 - 12,5 - 15 par simple changement des plaquettes.
Livré avec deux plaquettes R = 7,5.



910



MDF

					LEMAN	
						
130	50	7,5	25	2	910.9.130.50.01	3510785405770

RECHANGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES		LEMAN	
			
		F2.25L.1146.1	3510785405855
		F2.25L.1145.1	3510785405848
		F2.25L.1144.1	3510785405831
		F2.25L.1143.1	3510785405824
		F2.25L.1142.1	3510785405817
VIS M6 x 15		G38.06.019.01	3510785428106

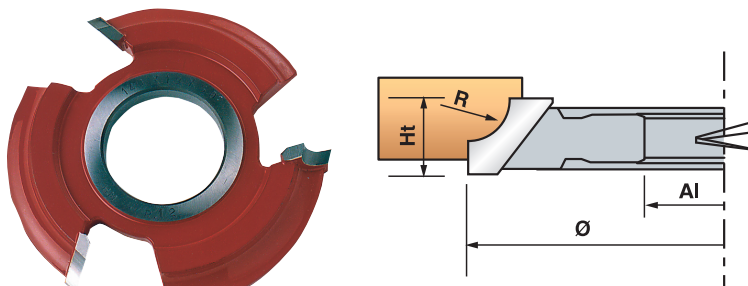
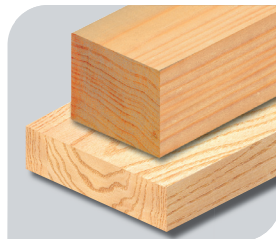


FRAISE QUART DE ROND

QUARTER ROUND CUTTER

Fraise avec corps en acier, 3 coupes travaillant par-dessous.
Autres dimensions et fraise travaillant par-dessus sur demande.

910



HSS

				LEMAN	
140	50	8	3	910.5.140.50.08	3510785405510
140	50	10	3	910.5.140.50.10	3510785405527
140	50	15	3	910.5.140.50.15	3510785405541
140	50	20	3	910.5.140.50.20	3510785405558

HM

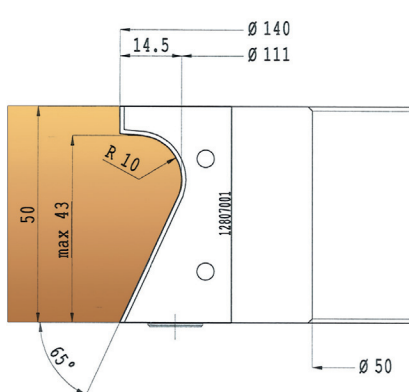
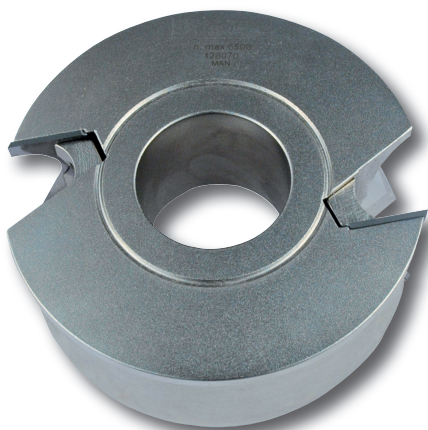
				LEMAN	
140	50	8	3	910.7.140.50.08	3510785405572
140	50	10	3	910.7.140.50.10	3510785405589
140	50	15	3	910.7.140.50.15	3510785405602
140	50	20	3	910.7.140.50.20	3510785405619

PORTE-OUTILS NEZ DE MARCHE

STAIRS NOSING CUTTER HEAD

917

Porte-outils pour le profilage des nez de marche. (Corps acier).
Autres profils sur demande.



HM
PLAQUETTES

				LEMAN	
140	50	50	2	917.9.140.50.50	3510785435616

RECHARGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES

50 x 30 x 2

LEMAN

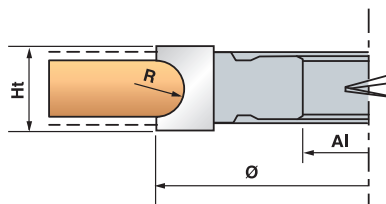
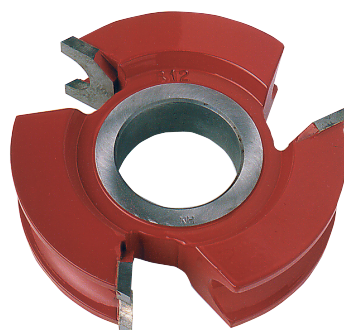
917.7.050.3020

3510785435623

FRAISE 1/2 ROND

HALF ROUND CUTTER

Fraise corps en acier, 3 coupes.
Autres dimensions et fraises en 2 pièces sur demande.



912



HSS

				LEMAN	
140	50	8	3	912.5.140.50.08	3510785406081
140	50	10	3	912.5.140.50.10	3510785406098
140	50	15	3	912.5.140.50.15	3510785406111
140	50	20	3	912.5.140.50.20	3510785406128

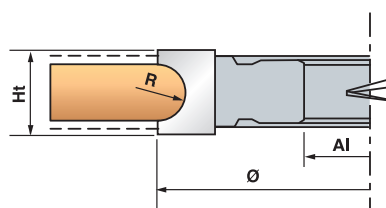
HM

				LEMAN	
140	50	8	3	912.7.140.50.08	3510785406159
140	50	10	3	912.7.140.50.10	3510785406166
140	50	15	3	912.7.140.50.15	3510785406180
140	50	20	3	912.7.140.50.20	3510785406197

PORTE-OUTILS 1/2 ROND À PLAQUETTES

HALF ROUND INSERT KNIVES CUTTER HEAD

Porte-outils avec corps en alliage léger.
Autres dimensions sur demande.


HM
PLAQUETTES


912



				LEMAN	
140	50	8	2	912.9.140.50.08	3510785406258
140	50	10	2	912.9.140.50.10	3510785406265
160	50	15	2	912.9.160.50.15	3510785406272
160	50	20	2	912.9.160.50.20	3510785406289

RECHANGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES		LEMAN	
30 x 30 x 2	8	912.7.3030.08	3510785406210
30 x 30 x 2	10	912.7.3030.10	3510785406227
35 x 35 x 2	15	912.7.3535.15	3510785406234
50 x 50 x 2	20	912.7.5040.20	3510785406241

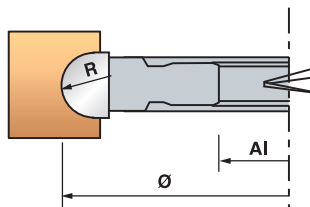


FRAISE À GORGE

CORE BOX CUTTER

Fraise corps en acier, 3 coupes.

Autres dimensions et fraises en 2 pièces sur demande.



913



HSS

				LEMAN	
140	50	8	3	913.5.140.50.08	3510785406418
140	50	10	3	913.5.140.50.10	3510785406425
140	50	15	3	913.5.140.50.15	3510785406449
140	50	20	3	913.5.140.50.20	3510785406456

HM

				LEMAN	
140	50	8	3	913.7.140.50.08	3510785406470
140	50	10	3	913.7.140.50.10	3510785406487
140	50	15	3	913.7.140.50.15	3510785406500
140	50	20	3	913.7.140.50.20	3510785406517

PORTE-OUTILS À GORGE À PLAQUETTES

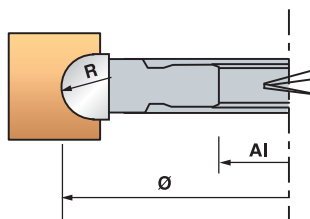
CORE BOX INSERT KNIVES CUTTER

Porte-outils corps en alliage léger.

Autres dimensions sur demande.



HM
PLAQUETTES



913



				LEMAN	
140	50	8	2	913.9.140.50.08	3510785406579
140	50	10	2	913.9.140.50.10	3510785406586
160	50	15	2	913.9.160.50.15	3510785406593
160	50	20	2	913.9.160.50.20	3510785406609

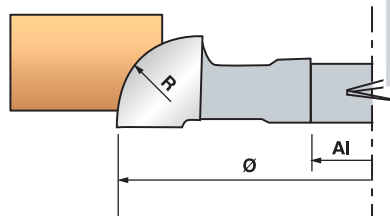
RECHANGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES		LEMAN	
20 x 30 x 2	8	913.7.2030.08	3510785406531
25 x 30 x 2	10	913.7.2530.10	3510785406548
35 x 35 x 2	15	913.7.3535.15	3510785406555
40 x 40 x 2	20	913.7.4040.20	3510785406562

FRAISE CONGÉ

CONCAVE CUTTER

Fraise avec corps en acier, 3 coupes, travaillant par-dessous.
Autres dimensions et fraise travaillant par-dessus sur demande.



911



HSS

				LEMAN	
140	50	8	3	911.5.140.50.08	3510785405886
140	50	10	3	911.5.140.50.10	3510785405893
140	50	15	3	911.5.140.50.15	3510785405916
140	50	20	3	911.5.140.50.20	3510785405923

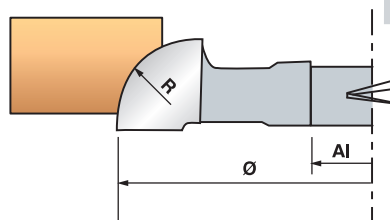
HM

				LEMAN	
140	50	8	3	911.7.140.50.08	3510785405947
140	50	10	3	911.7.140.50.10	3510785405954
140	50	15	3	911.7.140.50.15	3510785405978
140	50	20	3	911.7.140.50.20	3510785405985

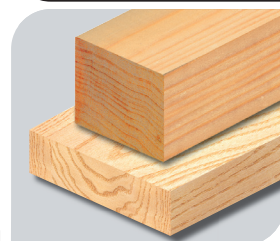
PORTE-OUTILS CONGÉ À PLAQUETTES INTERCHANGEABLES

CONCAVE INSERT KNIVES CUTTER HEAD

Porte-outils livré avec 2 jeu de plaquettes carbure.
Porte-outils travaillant par-dessus et autres dimensions sur demande.


HM
PLAQUETTES


911



				LEMAN	
140	50	8/10	2	911.9.140.50.08	3510785406050
160	50	12/15	2	911.9.160.50.12	3510785406067
160	50	20/25	2	911.9.160.50.20	3510785406074

RECHARGE / ACCESSORIES

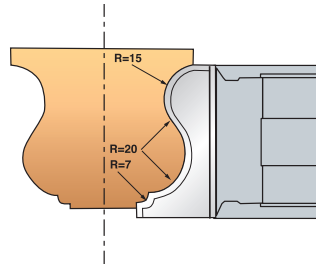
PLAQUETTES		LEMAN	
20 x 25 x 2	8	911.7.2025.08	3510785406005
20 x 25 x 2	10	911.7.2025.10	3510785406012
30 x 20 x 2	12	911.7.3020.12	3510785406029
30 x 20 x 2	15	911.7.3020.15	3510785406036
30 x 35 x 2	20	911.7.3035.20	3510785406043
30 x 35 x 2	25	911.7.3035.25	3510785413836



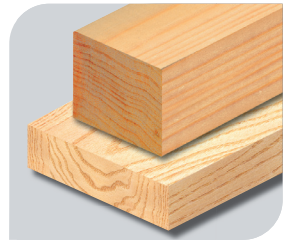
FRAISE MAIN COURANTE

HANDRAIL CUTTER

Fraise corps en acier, 2 coupes travaillant par-dessous.
Autres dimensions sur demande.



921



HSS

				LEMAN	
160	50	80	2	921.5.160.50.80	3510785406654

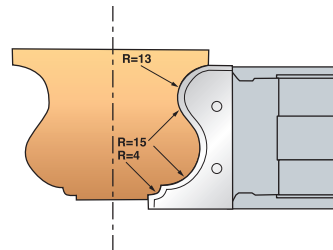
HM

160	50	80	2	921.7.160.50.80	3510785406678
-----	----	----	---	-----------------	---------------

PORTE-OUTILS MAIN COURANTE

HANDRAIL CUTTERHEAD

Porte-outils corps en acier travaillant par-dessous.
Livré avec 2 plaquettes carbure.
Autres dimensions sur demande.



921



HM
PLAQUETTES

				LEMAN	
160	50	60	2	921.9.160.50.60	3510785406685

RECHANGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES

60 x 35 x 2

LEMAN

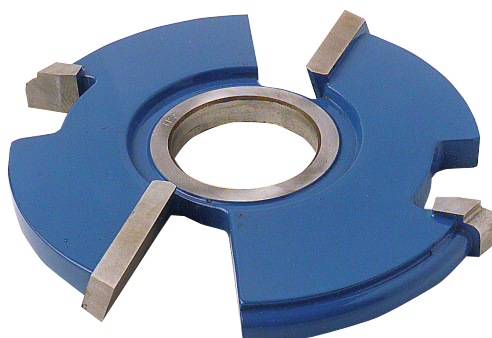
921.7.060.3520

3510785406661

FRAISE PLATE-BANDE PANEL RAISING CUTTER

Fraise avec corps en acier.
Pour la réalisation de plate-bande supérieure ou inférieure.
Autres dimensions sur demande.

931

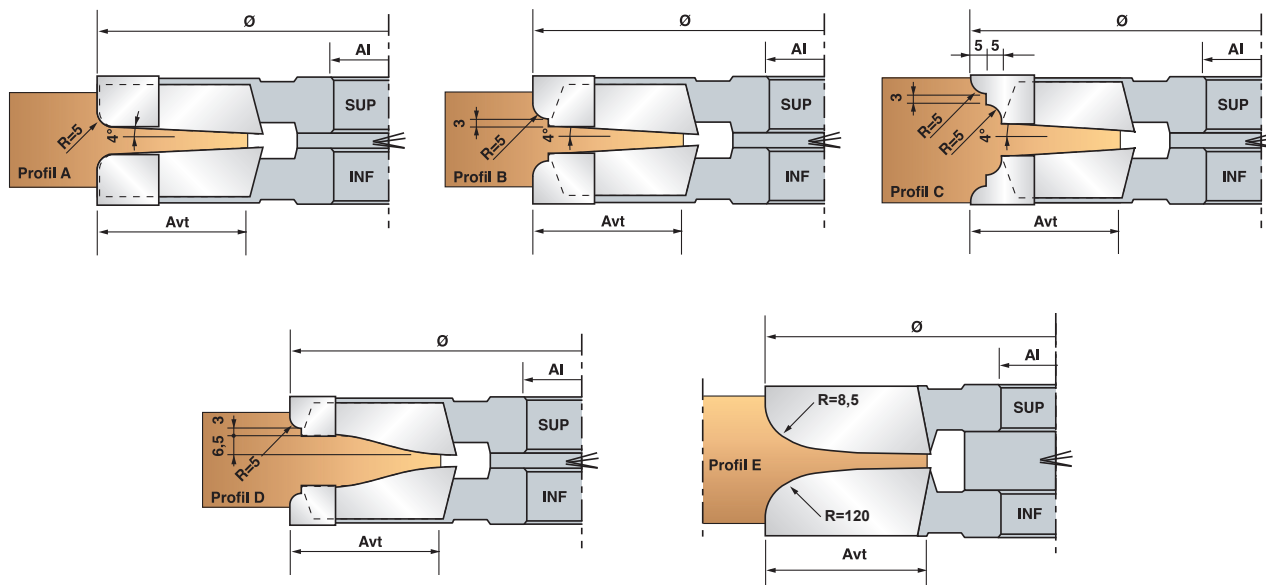


HSS

	POS				LEMAN / SUP	LEMAN / INF
180	A	50	50	2+2	931.5.180.50.02	931.5.180.50.12
180	B	50	50	2+2	931.5.180.50.00	931.5.180.50.10
180	C	50	50	2+2	931.5.180.50.04	931.5.180.50.14
180	D	50	50	2+2	931.5.180.50.01	931.5.180.50.11
180	E	50	50	3	931.5.180.50.03	931.5.180.50.13

HM

	POS				LEMAN / SUP	LEMAN / INF
180	A	50	50	2+2	931.7.180.50.02	931.7.180.50.12
180	B	50	50	2+2	931.7.180.50.00	931.7.180.50.10
180	C	50	50	2+2	931.7.180.50.04	931.7.180.50.14
180	D	50	50	2+2	931.7.180.50.01	931.7.180.50.11
180	E	50	50	3	931.7.180.50.03	931.7.180.50.13



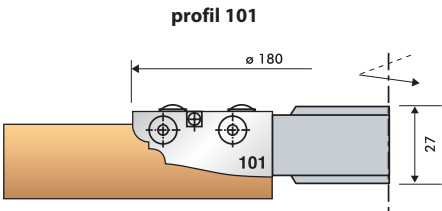
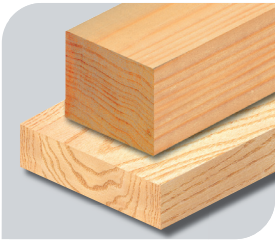


PORTE-OUTILS PLATE-BANDE MULTI-PROFILS
MUTI PROFILE PANEL RAISING CUTTER

Porte-outils en alliage léger permettant d'adapter 7 profils différents par simple changement des plaquettes carbure. Le positionnement des plaquettes est automatique. Livré d'origine avec le profil 101.

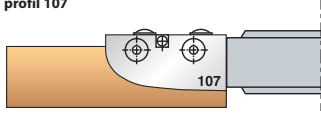
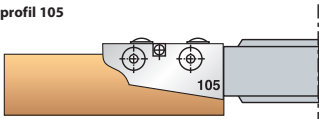
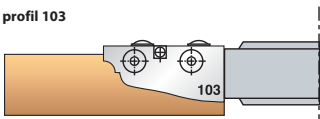
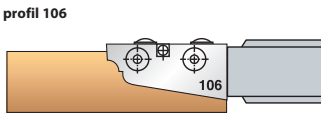
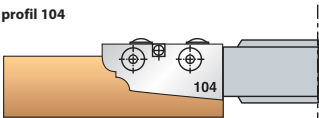
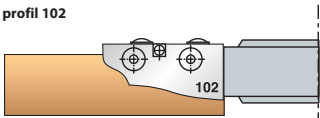


948



				LEMAN	
180	50	20	3	948.180.50.101	3510785407156
RECHANGE / ACCESSORIES					

PROFILS	VOIR AL30
---------	-----------

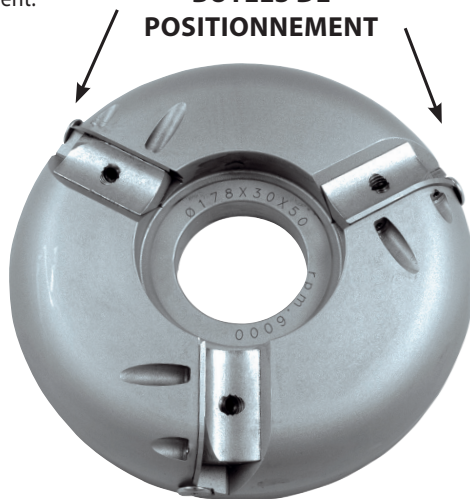


PORTE-OUTILS PLATE-BANDE PANEL RAISING CUTTER HEAD

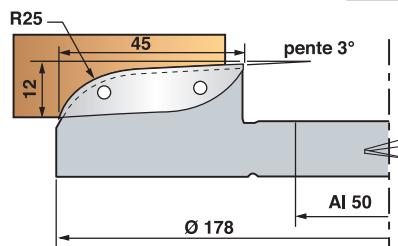
Porte-outils corps en acier à plaquettes carbure permettant de réaliser des plates-bandes de forme tonneau.

Le réglage des plaquettes se fait par butée de positionnement.

BUTÉES DE
POSITIONNEMENT



HM
PLAQUETTES

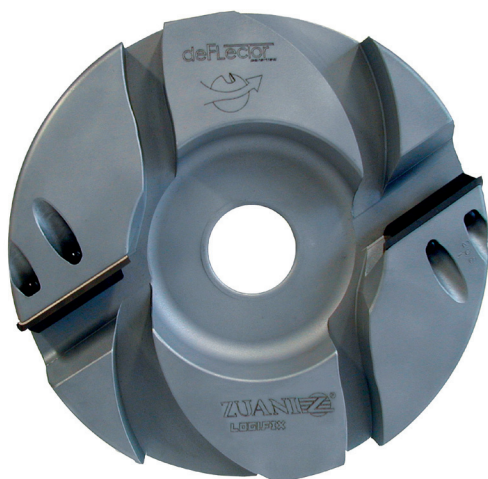


962



		POS			LEMAN	
		SUP			962.9.180.50.25	3510785406920
		INF			962.9.180.50.35	3510785406937
RECHANGE / ACCESSORIES						
PLAQUETTES PROFILÉES		POS	LEMAN			
50 x 12 x 1,5		SUP	962.7.050.12.25		3510785407071	
50 x 12 x 1,5		INF	962.7.050.12.35		3510785407088	

Autre montage et profil possible sur demande

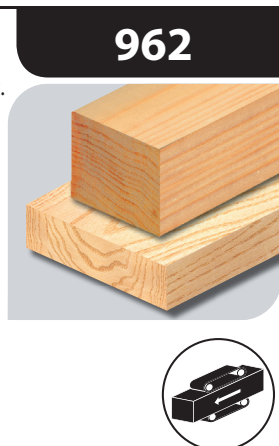
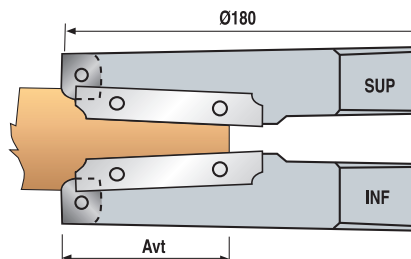
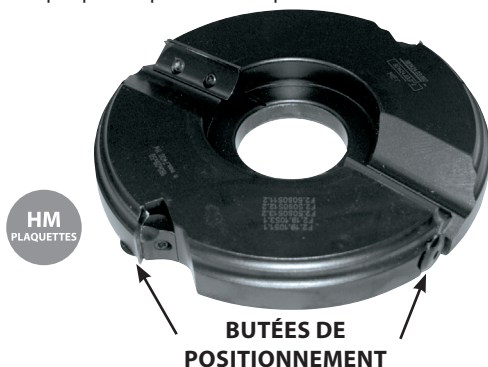




PORTE-OUTILS PLATE-BANDE MULTI-PROFILS

PANEL RAISING CUTTER HEAD

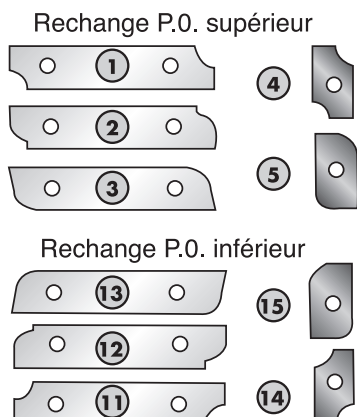
Porte-outils pour plates-bandes multi-profil à plaquettes réversibles profilées. Livré complet avec 5 jeux de 2 couteaux. Réglage des plaquettes par butée de positionnement.



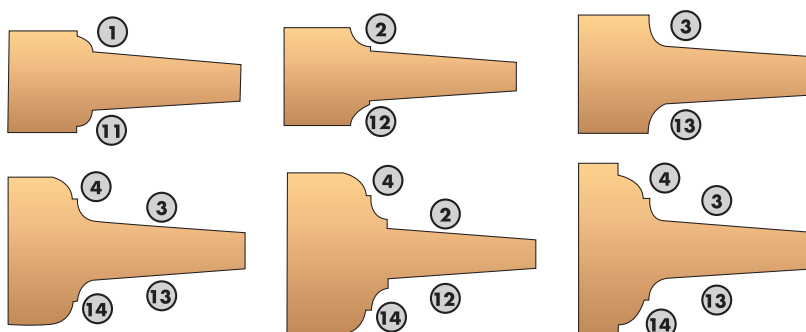
Ø	POS	PENTE			LEMAN	
200	SUP	62	4°	50	2+2	962.9.200.50.05 3510785406951
200	INF	62	4°	50	2+2	962.9.200.50.15 3510785406968
180	SUP	52	4°	50	2+2	962.9.180.50.05 3510785406906
180	INF	52	4°	50	2+2	962.9.180.50.15 3510785406913

RECHANGE / ACCESSORIES

Ø	POS	DIMENSIONS	LEMAN	
200	1	60 x 12 x 1,5	962.7.060.12.01	3510785407095
200	2	60 x 12 x 1,5	962.7.060.12.02	3510785407101
200	3	60 x 12 x 1,5	962.7.060.12.03	3510785407118
200/180	4	20 x 12 x 1,5	962.7.020.12.04	3510785406975
200/180	5	20 x 12 x 1,5	962.7.020.12.05	3510785406982
200	11	60 x 12 x 1,5	962.7.060.12.11	3510785407125
200	12	60 x 12 x 1,5	962.7.060.12.12	3510785407132
200	13	60 x 12 x 1,5	962.7.060.12.13	3510785407149
200/180	14	20 x 12 x 1,5	962.7.020.12.14	3510785406999
200/180	15	20 x 12 x 1,5	962.7.020.12.15	3510785407002
180	1	50 x 12 x 1,5	962.7.050.12.01	3510785407019
180	2	50 x 12 x 1,5	962.7.050.12.02	3510785407026
180	3	50 x 12 x 1,5	962.7.050.12.03	3510785407033
180	11	50 x 12 x 1,5	962.7.050.12.11	3510785407040
180	12	50 x 12 x 1,5	962.7.050.12.12	3510785407057
180	13	50 x 12 x 1,5	962.7.050.12.13	3510785407064



EXEMPLE DE PROFILS RÉALISABLES AVEC LE N° DES PLAQUETTES CORRESPONDANTES



FRAISES PROFILS ET CONTRE-PROFILS ÉBÉNISTERIE

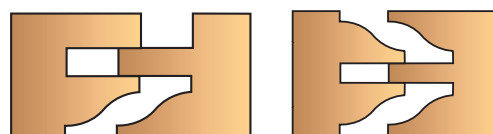
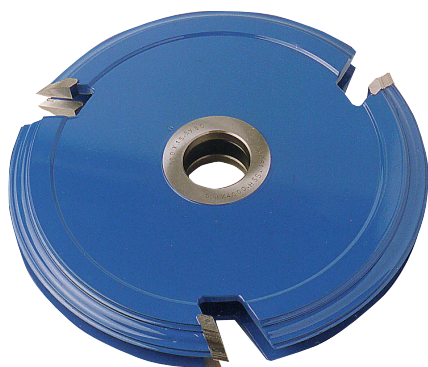
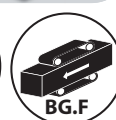
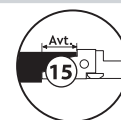
PROFILE AND COUNTER PROFILE CABINET MAKING CUTTER

Fraises corps en acier profils et contre-profils.

Forme ronde Avt 15mm.

Les fraises N°10 et N°11 travaillent en profilage et contre-profilage.

928

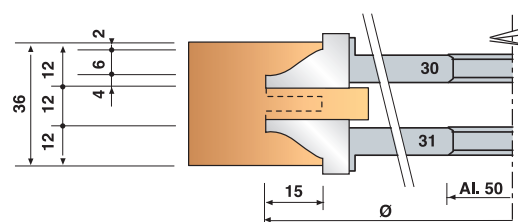
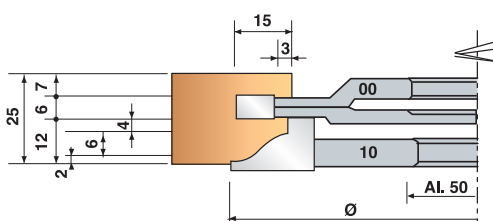
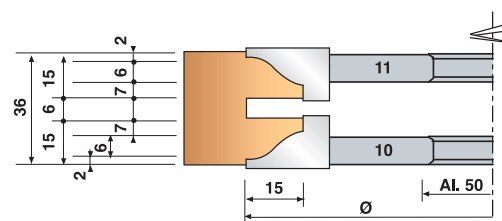
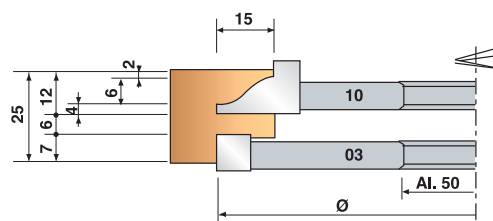


HSS

Ø	POS				LEMAN	
160	00		50	4V4	901.5.160.50.51	3510785404612
160	10	15	50	2	928.5.160.50.10	3510785407200
160	11	15	50	2	928.5.160.50.11	3510785407217
160	03	15	50	2	928.5.160.50.03	3510785407194
320	30	15	50	3	928.5.320.50.30	3510785407415
320	31	15	50	3	928.5.320.50.31	3510785407422

HM

Ø	POS				LEMAN	
160	00		50	4V4	901.7.160.50.51	3510785404650
160	10	15	50	2	928.7.160.50.10	3510785407507
160	11	15	50	2	928.7.160.50.11	3510785407514
160	03	15	50	2	928.7.160.50.03	3510785407491
320	30	15	50	3	928.7.320.50.30	3510785407712
320	31	15	50	3	928.7.320.50.31	3510785407729

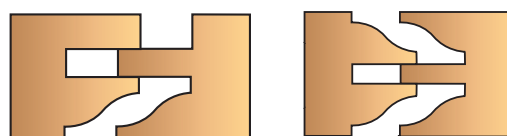
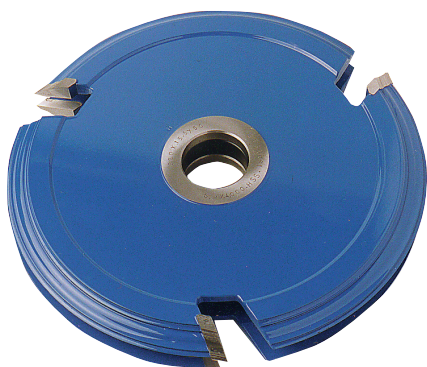




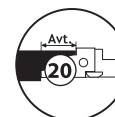
FRAISES PROFILS ET CONTRE-PROFILS ÉBÉNISTERIE

PROFILE AND COUNTER PROFILE CABINET MAKING CUTTER

Fraises corps en acier profils et contre-profils.
Forme ronde Avt 20 mm.
Les fraises N°8 et N°9 travaillent
en profilage et contre-profilage.



928

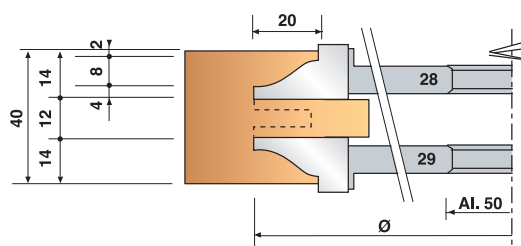
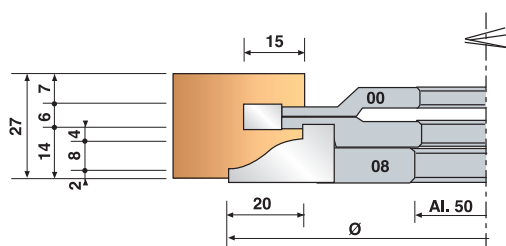
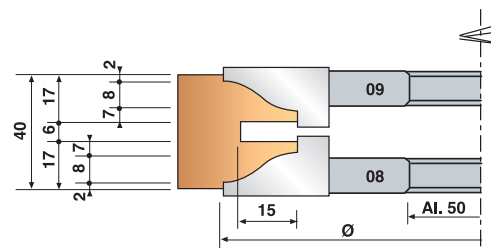
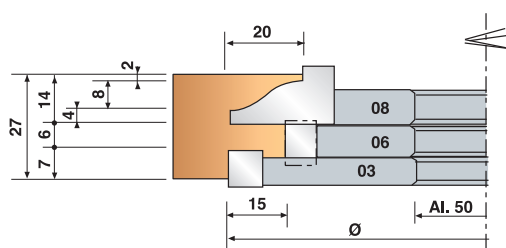


HSS

Ø	POS	Ø	Ø	Ø	LEMAN	Ø
160	00		50	4V4	901.5.160.50.51	3510785404612
170	08	20	50	2	928.5.170.50.08	3510785407286
170	09	20	50	2	928.5.170.50.09	3510785407293
170	03	20	50	2	928.5.170.50.03	3510785407279
140	06	20	50	3	928.5.140.50.06	3510785407163
320	28	20	50	3	928.5.320.50.28	3510785407392
320	29	20	50	3	928.5.320.50.29	3510785407408

HM

Ø	POS	Ø	Ø	Ø	LEMAN	Ø
160	00		50	4V4	901.7.160.50.51	3510785404650
170	08	20	50	2	928.7.170.50.08	3510785407583
170	09	20	50	2	928.7.170.50.09	3510785407590
170	03	20	50	2	928.7.170.50.03	3510785407576
140	06	20	50	2	928.7.140.50.06	3510785407477
320	28	20	50	3	928.7.320.50.28	3510785407699
320	29	20	50	3	928.7.320.50.29	3510785407705



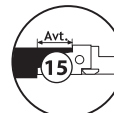
PORTE-OUTILS PROFILS ÉBÉNISTERIE PROFILE CABINET MAKING CUTTER HEAD

Porte-outils corps en acier permettant de réaliser 4 profils différents par simple changement de plaquettes.
Sans autres précisions à la commande, le porte-outils moulure sera livré avec le profil pos.3



HM
PLAQUETTES

929



PROFILAGE AVT 15 MM PROFILING 15 MM DEPTH

Ø	POS					LEMAN	
130	1			50	20	2	929.9.130.51.01 3510785407811
160	2			50	5/9,5	4V4	950.9.160.51.44 3510785426850
160	3inf	15		50	20	2	929.9.160.51.03 3510785407828
160	3sup	15		50	20	2	929.9.160.51.13 3510785407842

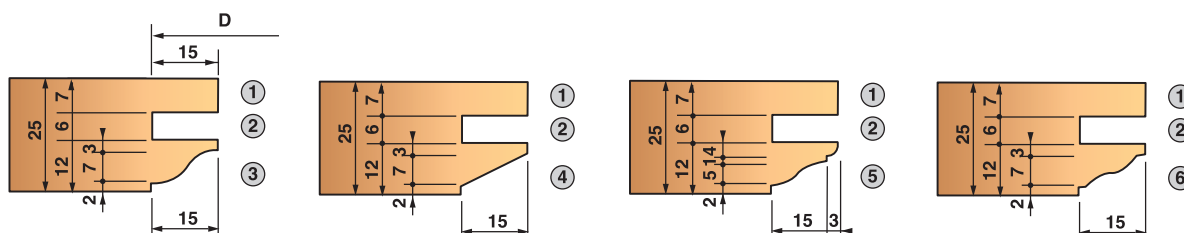
CONTRE-PROFILAGE AVT 15 MM Ø 160 MM COUNTER PROFILING 15 MM DEPTH

Ø	POS					LEMAN	
160	8			50	20	2V2	929.9.160.51.08 3510785407835
160	9inf	15		50	20	2V2	929.9.160.51.19 3510785407859
160	9sup	15		50	20	2V2	929.9.160.51.22 3510785407866

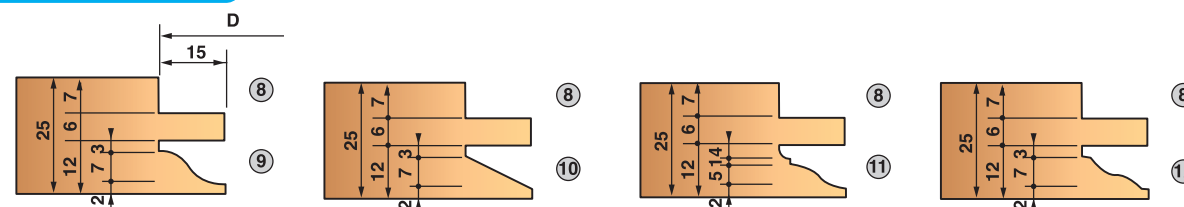
CONTRE-PROFILAGE AVT 15 MM Ø 320 MM COUNTER PROFILING 15 MM DEPTH

Ø	POS					LEMAN	
320	8			50	20	2V2	929.9.320.51.08 3510785407927
320	9inf	15		50	20	2V2	929.9.320.51.19 3510785407934
320	9sup	15		50	20	2V2	929.9.320.51.22 3510785407941

PROFILAGE



CONTRE-PROFILAGE



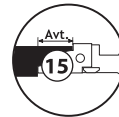
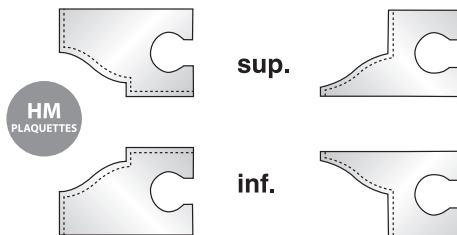


PLAQUETTES DE RECHANGE POUR PORTE-OUTILS PROFIL ÉBÉNISTERIE

SPARE KNIVES FOR CABINET MAKING CUTTER HEAD

F2

Profilage et contre-profilage double parement.



PROFILAGE, PLAQUETTES DE REMPLACEMENT PROFILING, SPARE KNIVES

POS		SUP	INF	LEMAN	
3	15	Sup.		F2.20M9425.2	3510785408375
3	15		Inf.	F2.20M9425.1	3510785408368
4	15	Sup.		F2.20M9426.2	3510785408399
4	15		Inf.	F2.20M9426.1	3510785408382
5	15	Sup.		F2.20M9427.2	3510785408412
5	15		Inf.	F2.20M9427.1	3510785408405
6	15	Sup.		F2.20M9428.2	3510785408436
6	15		Inf.	F2.20M9428.1	3510785408429

CONTRE-PROFILAGE, PLAQUETTES DE REMPLACEMENT COUNTER PROFILING, SPARE KNIVES

POS		SUP	INF	LEMAN	
9	15	Sup.		F2.20M9429.2	3510785408450
9	15		Inf.	F2.20M9429.1	3510785408443
10	15	Sup.		F2.20M9430.2	3510785408474
10	15		Inf.	F2.20M9430.1	3510785408467
11	15	Sup.		F2.20M9431.2	3510785408498
11	15		Inf.	F2.20M9431.1	3510785408481
12	15	Sup.		F2.20M9432.2	3510785408511
12	15		Inf.	F2.20M9432.1	3510785408504

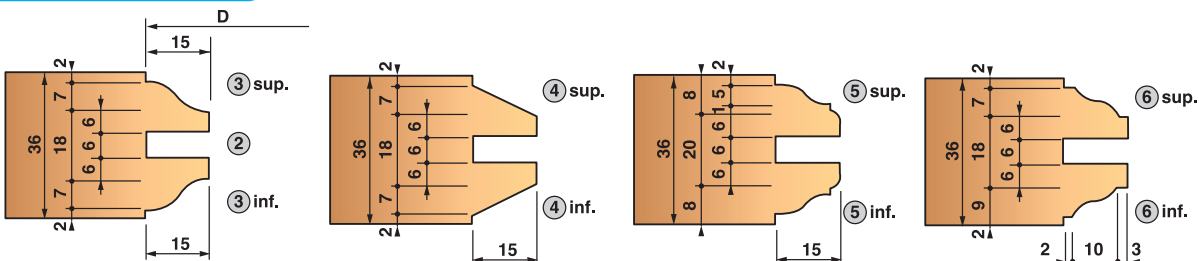
PLAQUETTES STANDARD POUR LE PORTE-OUTILS Ø160X5-9,5X50 STANDARD KNIVES FOR Ø160 X 5-9,5X50 CUTTER HEAD

RECHANGE / ACCESSORIES

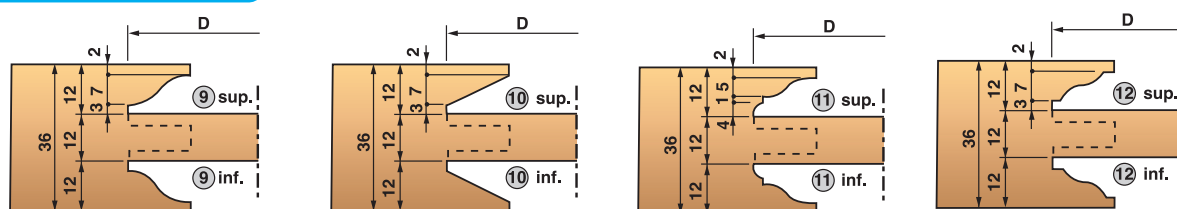
DÉSIGNATION / DIMENSIONS		LEMAN	
PLAQUETTES			
18 x 18 x 2,45	5 - 9,5	0018.1824.00	3510785417186
14 x 14 x 1,2	ARASEUR	02.2171.4	3510785417148

Conditionnement par boîte de 10

PROFILAGE



CONTRE-PROFILAGE



PHOTOS NON CONTRACTUELLES / NIET - CONTRACTUELE FOTO'S

PORTE-OUTILS PROFILS ÉBÉNISTERIE

PROFILE CABINET MAKING CUTTER HEAD

Porte-outils corps en acier permettant de réaliser 4 profils différents par simple changement de plaquettes.
Sans autres précisions à la commande, le porte-outils moulure sera livré avec le profil pos.14



929



PROFILAGE AVT 20 MM

PROFILING 20 MM DEPTH

Ø	POS					LEMAN	
130	1		50	20	2	929.9.130.51.01	3510785407811
170	2		50	5/9,5	4V4	950.9.170.51.44	3510785426867
170	14inf.	20	50	20	2	929.9.170.51.14	3510785407880
170	14sup.	20	50	20	2	929.9.170.51.24	3510785407897

CONTRE-PROFILAGE AVT 20 MM Ø 170 MM

COUNTER PROFILING 20 MM DEPTH Ø170

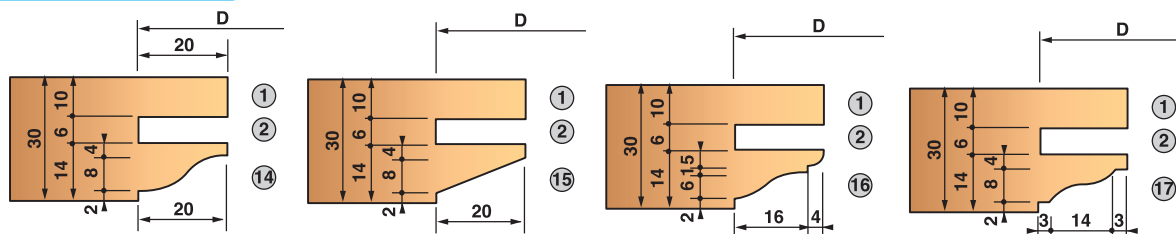
Ø	POS					LEMAN	
170	8		50	20	2V2	929.9.170.51.08	3510785407873
170	19sup.	20	50	20	2V2	929.9.170.51.38	3510785407903
170	19inf.	20	50	20	2V2	929.9.170.51.39	3510785407910

CONTRE-PROFILAGE AVT 20 MM Ø 320 MM

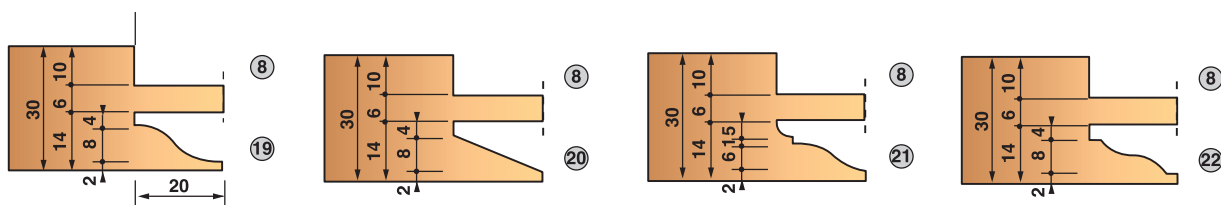
COUNTER PROFILING 20 MM DEPTH Ø 320

Ø	POS					LEMAN	
320	8		50	20	2V2	929.9.320.51.08	3510785407927
320	19inf.	20	50	20	2V2	929.9.320.51.39	3510785407965
320	19sup.	20	50	20	2V2	929.9.320.51.38	3510785407958

PROFILAGE



CONTRE-PROFILAGE



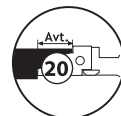
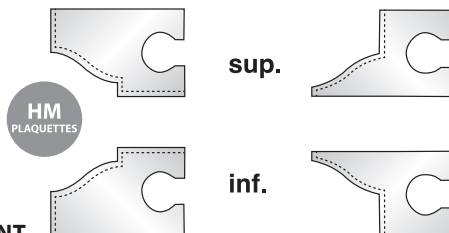


PLAQUETTES DE RECHANGE POUR PORTE-OUTILS PROFIL ÉBÉNISTERIE

SPARE KNIVES FOR CABINET MAKING CUTTER HEAD

F2

Profilage et contre-profilage double parement.



PROFILAGE, PLAQUETTES DE REMPLACEMENT PROFILING, SPARE KNIVES

POS		SUP	INF	LEMAN	
14	20	Sup.		F2.20M9397.2	3510785408214
14	20		Inf.	F2.20M9397.1	3510785408207
15	20	Sup.		F2.20M9398.2	3510785408238
15	20		Inf.	F2.20M9398.1	3510785408221
16	20	Sup.		F2.20M9399.2	3510785408252
16	20		Inf.	F2.20M9399.1	3510785408245
17	20	Sup.		F2.20M9400.2	3510785408276
17	20		Inf.	F2.20M9400.1	3510785408269

CONTRE-PROFILAGE, PLAQUETTES DE REMPLACEMENT COUNTER PROFILING, SPARE KNIVES

POS		SUP	INF	LEMAN	
19	20	Sup.		F2.20M9401.2	3510785408290
19	20		Inf.	F2.20M9401.1	3510785408283
20	20	Sup.		F2.20M9402.2	3510785408313
20	20		Inf.	F2.20M9402.1	3510785408306
21	20	Sup.		F2.20M9403.2	3510785408337
21	20		Inf.	F2.20M9403.1	3510785408320
22	20	Sup.		F2.20M9404.2	3510785408351
22	20		Inf.	F2.20M9404.1	3510785408344

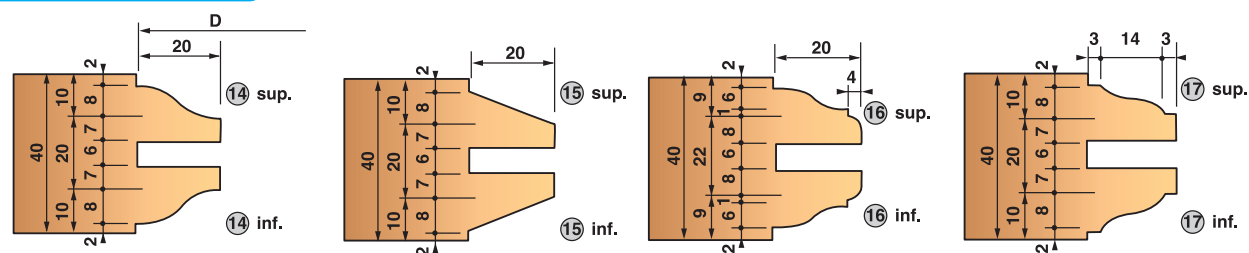
PLAQUETTES STANDARD POUR LE PORTE-OUTILS Ø 170 x 5-9,5 x 50 STANDARD KNIVES FOR Ø170 X 5-9,5X50 CUTTER HEAD

RECHANGE / ACCESSORIES

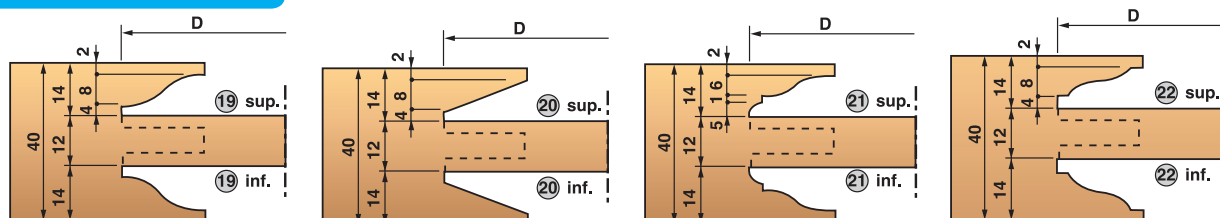
DÉSIGNATION / DIMENSIONS		LEMAN	
PLAQUETTES			
18 x 18 x 2,45	5-9,5	0018.1824.00	3510785417186
14 x 14 x 1,2	ARASEUR	02.2171.4	3510785417148

Conditionnement par boîte de 10

PROFILAGE



CONTRE-PROFILAGE



PHOTOS NON CONTRACTUELLES / NIET - CONTRACTUELE FOTO'S

COFFRET LE "MAXIPRO 2"

"MAXIPRO 2" SET

Le coffret "LEMAXIPRO.2" est composé des outils les plus utilisés pour le travail à la toupie, ce qui en fait le coffret idéal et essentiel, pour vos travaux fréquents.



LEMAXIPRO.2

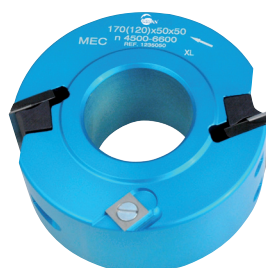


LEMAN

LEMAXIPRO.2



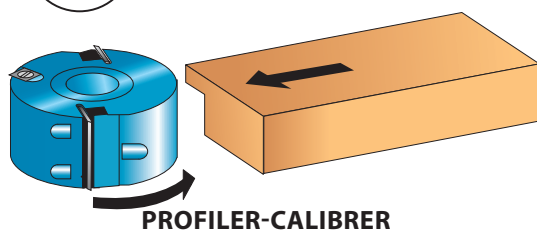
3661589040107



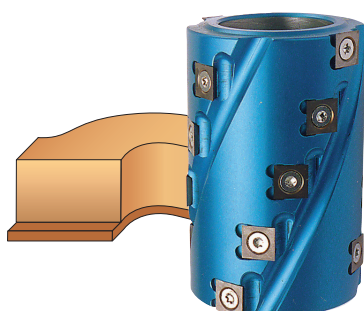
Porte-outils à calibrer et profiler, permettant le montage de tous les fers profilés Ht40 et Ht 50.
ref : 123.50.50



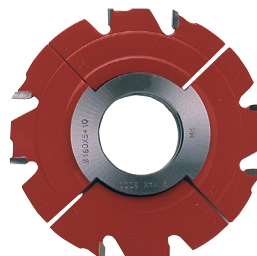
FERS À PROFILER
PROFILE KNIVES



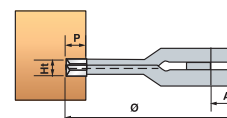
PROFILER-CALIBRER



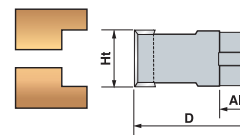
Porte-outils hélicoïdal
ø80 x 100 x
Al. 50
ref : 080.100.50



Fraise à rainer extensible
ø 160 x 5-10 x Al. 50
ref : 901.7.160.50.51



Porte-outils extensible
ø160 x 20-39 x Al.50
ref : 951.9.160.52.40



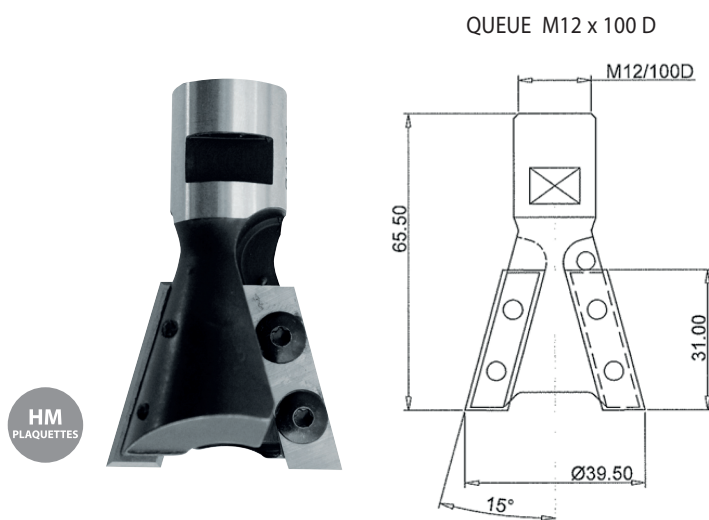
Roulement
ø80 x Al. 50
ref : 970.50.80.50.00



PORTE-OUTILS QUEUE D'ARONDE 15° POUR ASSEMBLAGE DE CHARPENTE

15° DOVE TAIL FOR FRAMEWORK ASSEMBLY

4280



Ø	HM	Q	LEMAN	
39,5	31,5	2	4280.4931.00	3510785424719
RECHANGE / ACCESSORIES				
PLAQUETTES			LEMAN	
35 x 9 x 1,5			4280.3592.4	3510785424702

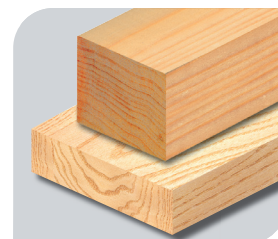
ENSEMBLE PORTE-MÈCHES BOUT D'ARBRE

SET OF DRILL BIT HOLDER

Adaptable sur tous les arbres de toupies (Alésage 30 ou 50).
Livré avec clé de serrage.



969



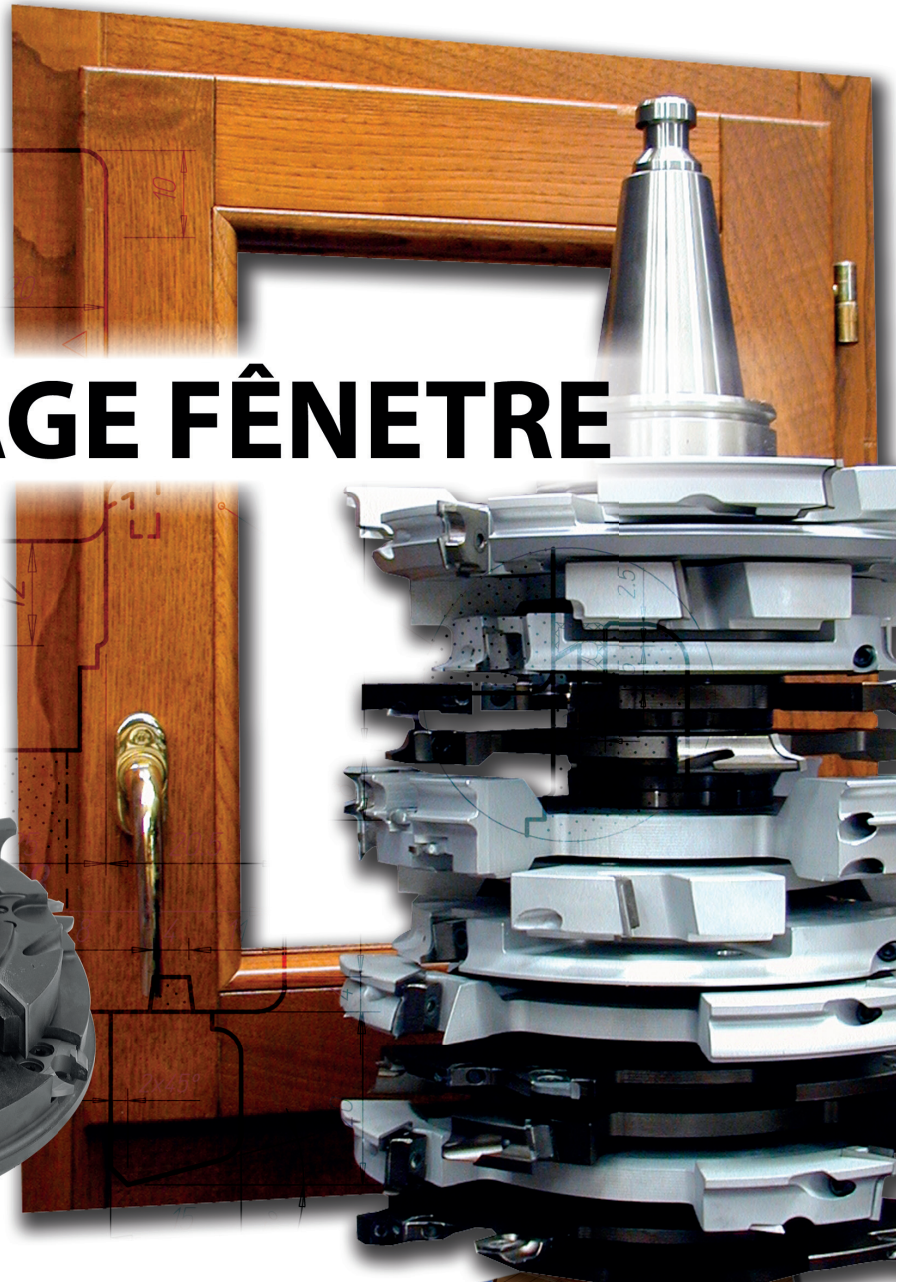
ARBRE PORTE-MÈCHES

DESIGNATION	LEMAN	
M16 x 200	969.5.050.16	3510785434183
M14 x 200	969.5.030.14	3510785434176

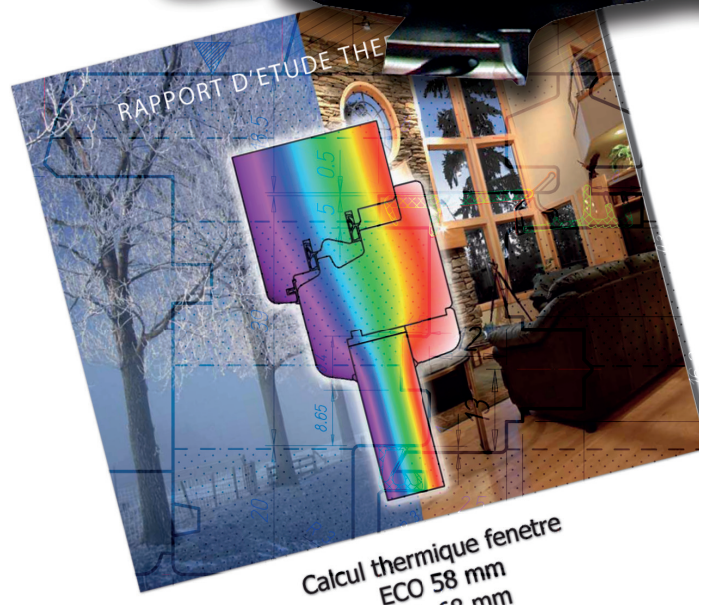
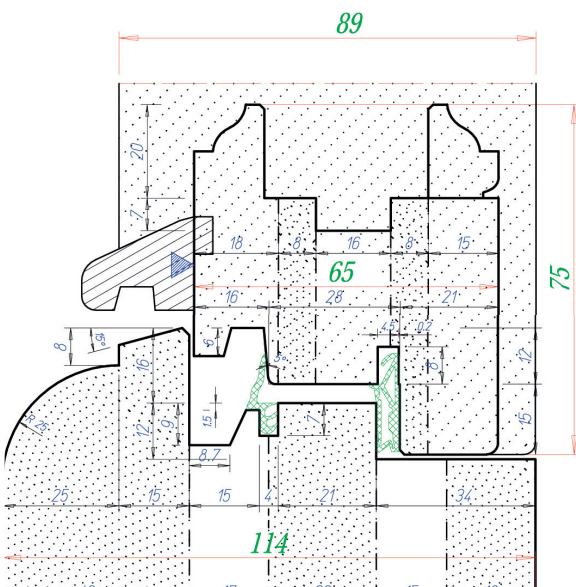
PINCES DE SERRAGE

Ø DES PINCES	LEMAN	
6	969.5.006	3510785434190
8	969.5.008	3510785434206
10	969.5.010	3510785434213
12	969.5.012	3510785434220





OUTILLAGE FÊNETRE





PORTE-OUTILS POUR USINAGE DE FENÊTRE - ÉTANCHÉITÉ RENFORCÉE 58/68/78

WINDOWS CUTTER – REINFORCED SEALING 58/68/78



PROGRAMME 21000

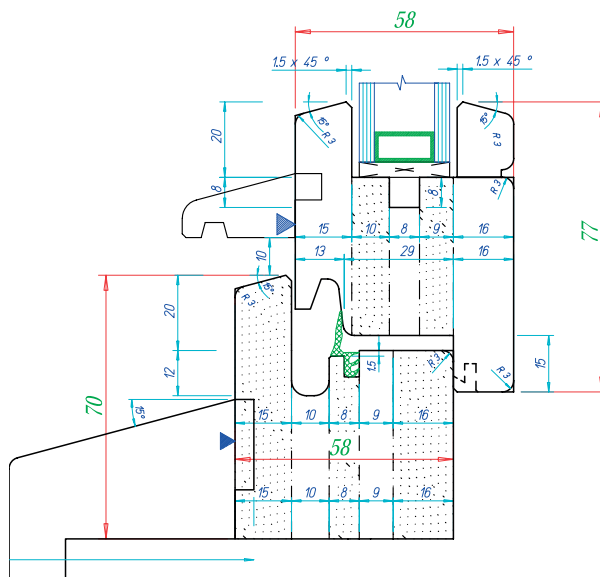
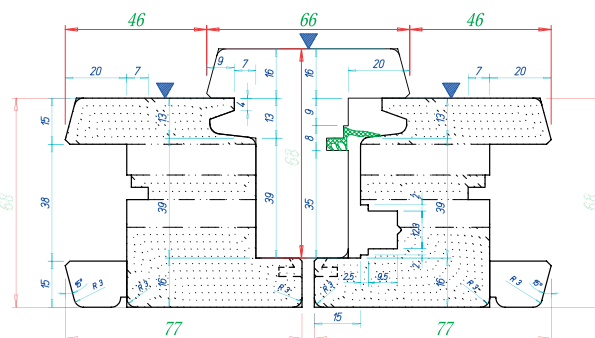
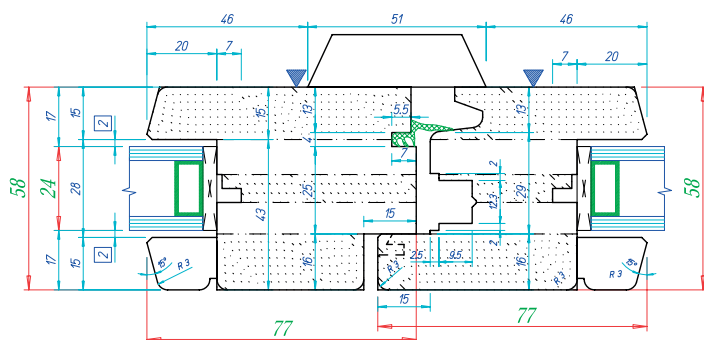
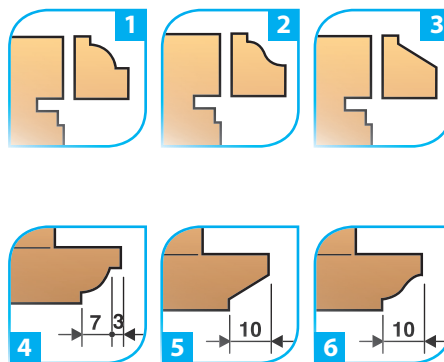
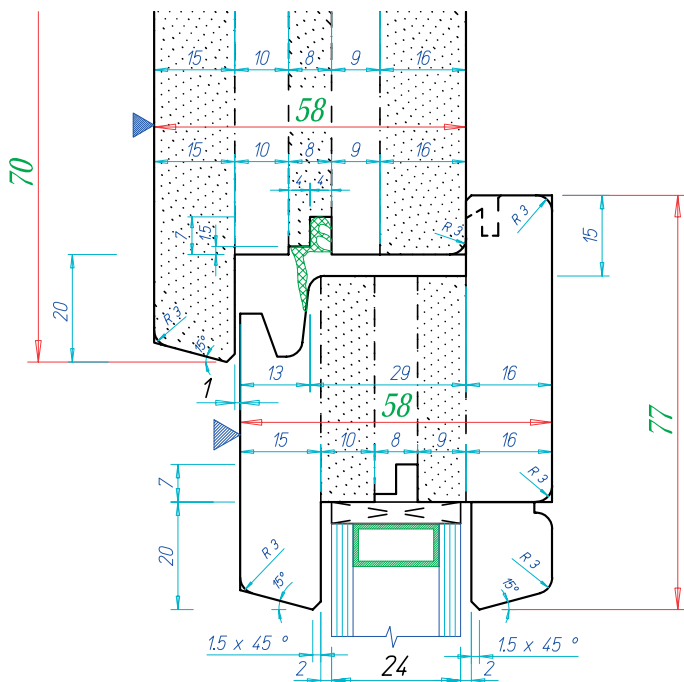
Possibilité d'avoir 3 moulures différentes sur un porte-outils par échange de plaquettes calibrées et positionnées automatiquement.

Recouvrement 15 mm

Jeu de 4 mm

Feuillure verre de 20 mm

Devis et documentation sur demande.



PORTE-OUTILS POUR USINAGE DE FENÊTRE - ÉTANCHÉITÉ RENFORCÉE 58/68/78 WINDOWS CUTTER - REINFORCED SEALING 58/68/78



PROGRAMME 21000

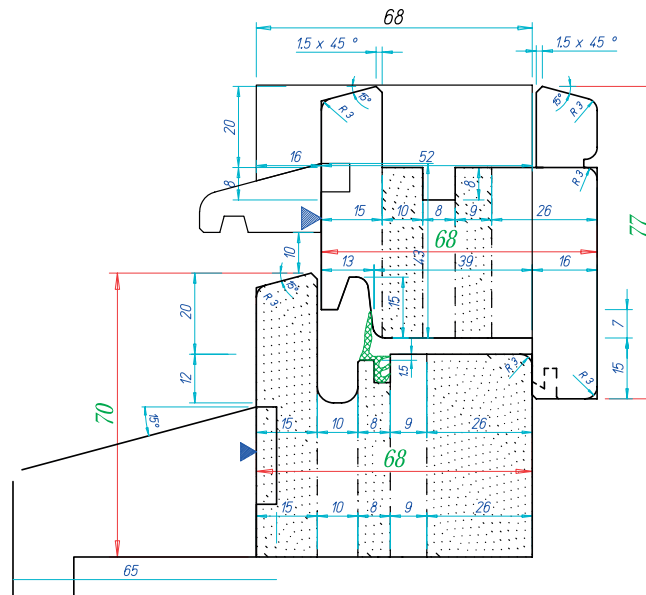
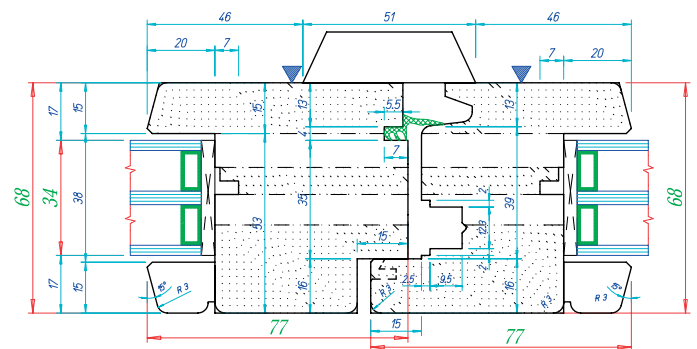
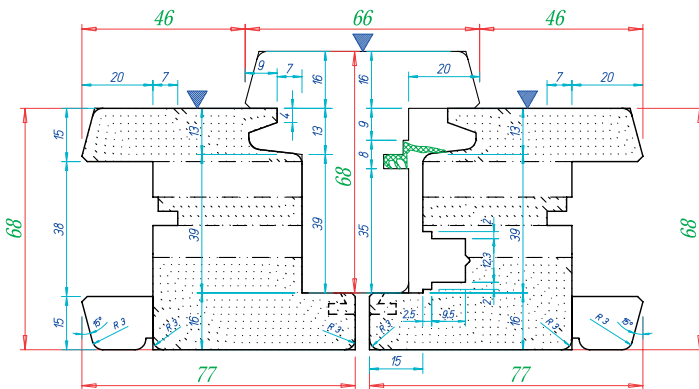
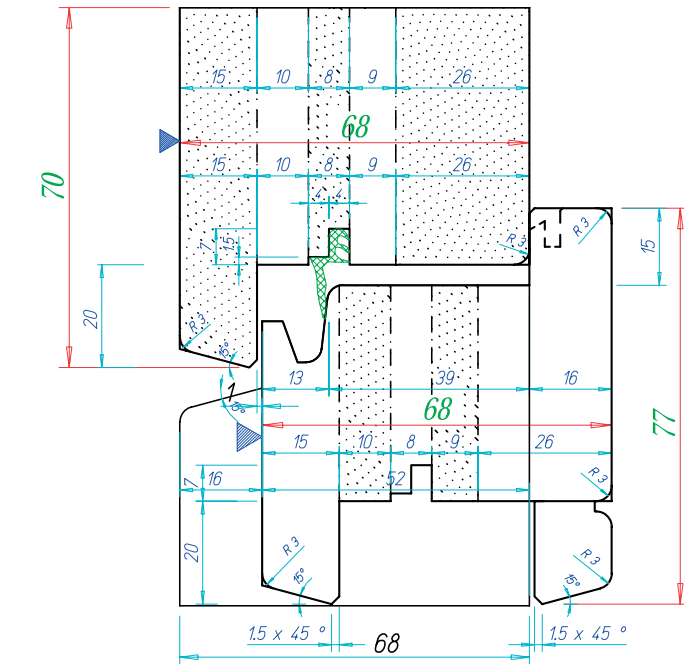
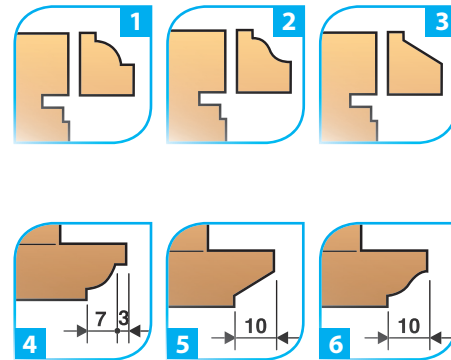
Possibilité d'avoir 3 moulures différentes sur un porte-outils par échange de plaquettes calibrées et positionnées automatiquement.

Recouvrement 15 mm

Jeu de 4 mm

Feuillure verre de 20 mm

Devis et documentation sur demande.



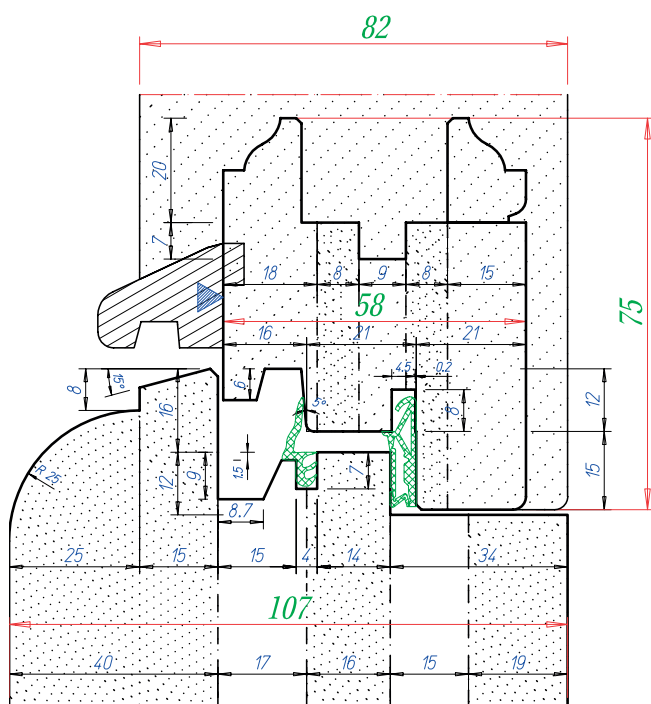
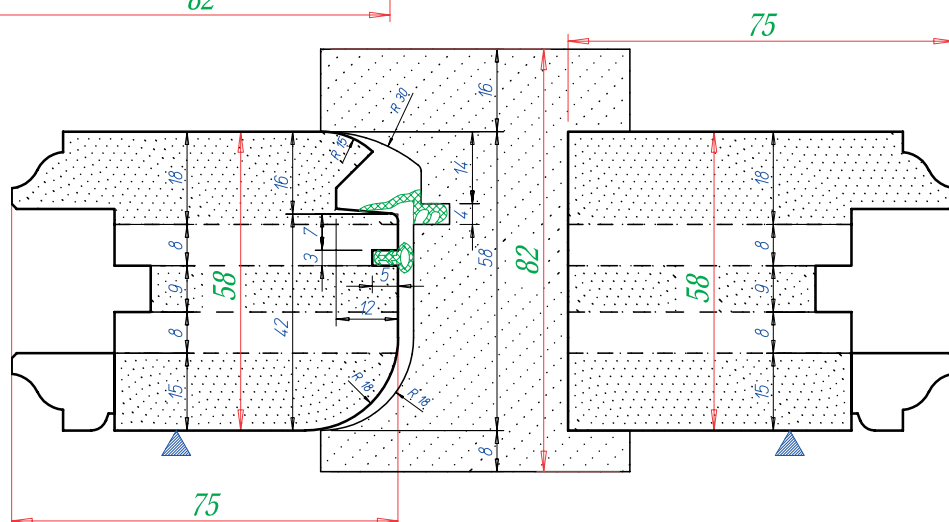
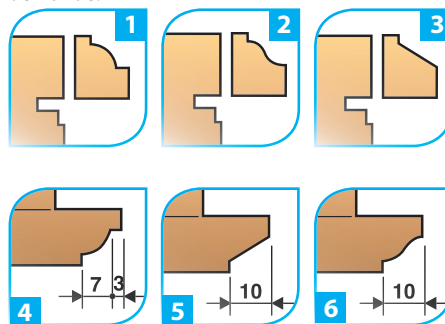
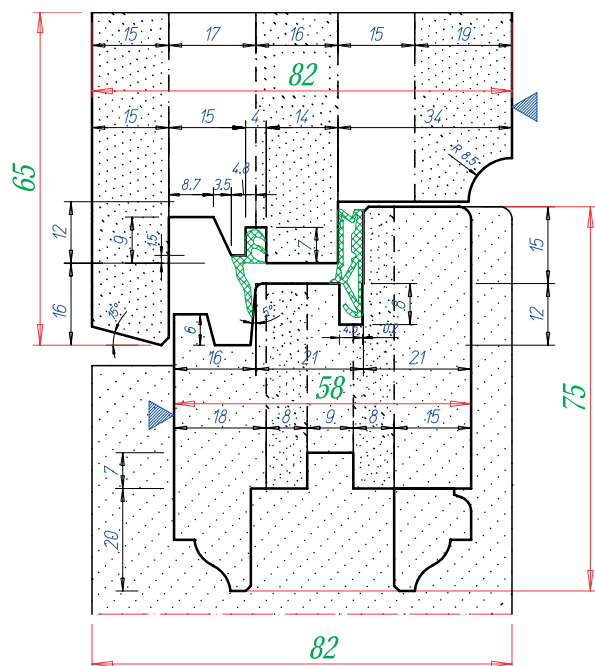
PORTE-OUTILS POUR USINAGE DE FENÊTRE - PROFIL RÉNOVATION ÉTANCHÉITÉ RENFORCÉE 58/65 WINDOWS CUTTER - RESTORATION PROFILE - REINFORCED SEALING 58/65

PROGRAMME 4000

Possibilité d'avoir 3 moulures différentes sur un porte-outils par échange de plaquettes calibrées et positionnées automatiquement.

Profil pente 15° sur dormant, profil doucine sur ouvrant, battant mouton et gueule de loup avec joint d'étanchéité.

Devis, profils et documentation sur demande.





PORTE-OUTILS POUR USINAGE DE FENÊTRE - PROFIL RÉNOVATION ÉTANCHÉITÉ RENFORCÉE 58/65
WINDOWS CUTTER – RESTORATION PROFILE – REINFORCED SEALING 58/65

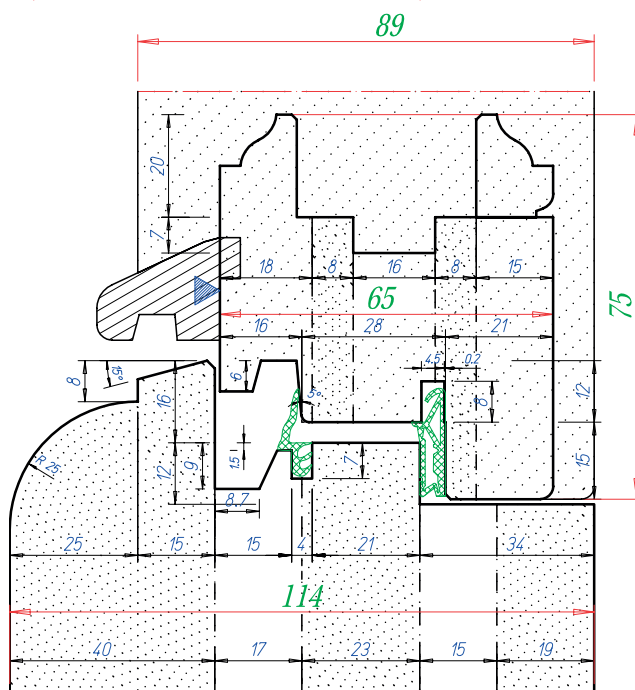
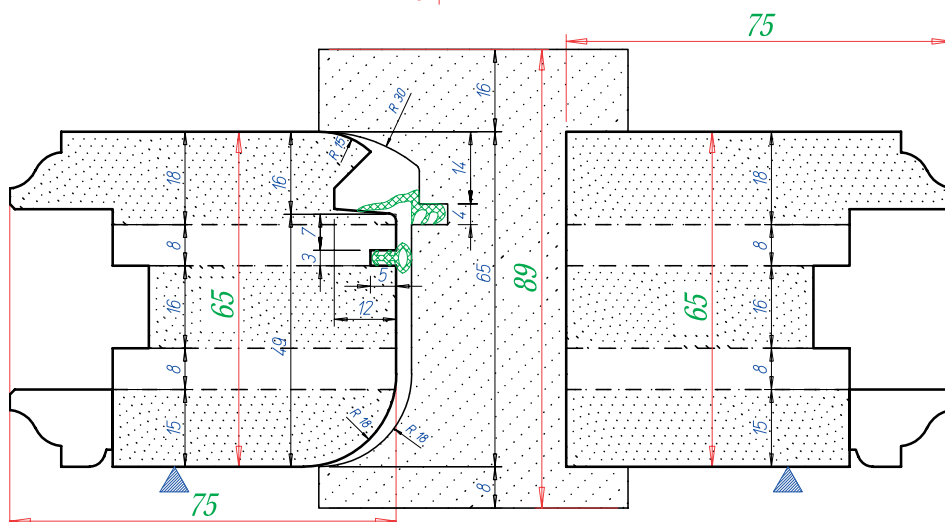
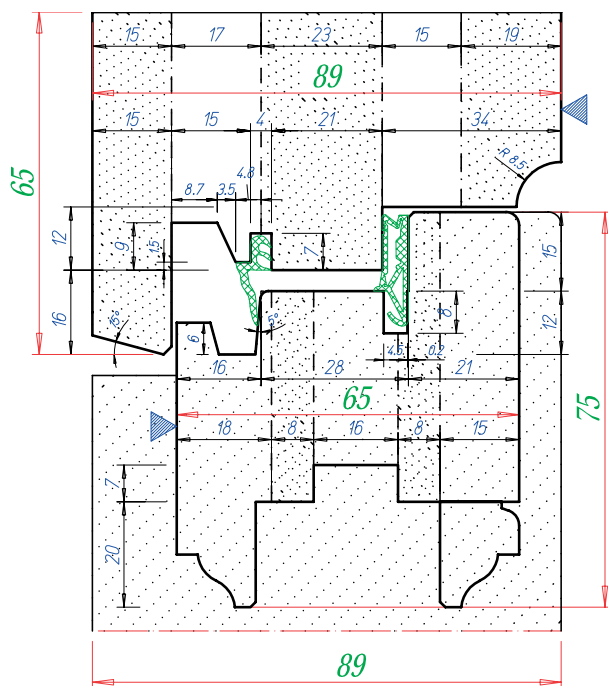
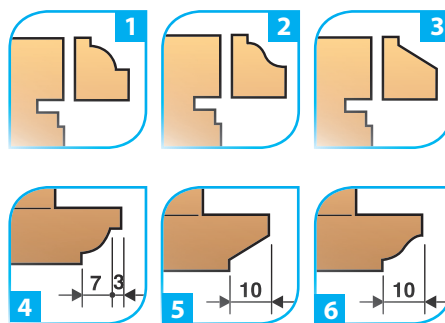


PROGRAMME 4000

Possibilité d'avoir 3 moulures différentes sur un porte-outils par échange de plaquettes calibrées et positionnées automatiquement.

Profil pente 15° sur dormant, profil doucine sur ouvrant, battant mouton et gueule de loup avec joint d'étanchéité.

Devis, profils et documentation sur demande.



PORTE-OUTILS POUR USINAGE DE FENÊTRE - ÉTANCHÉITÉ RENFORCÉE 68/78/88 MM
WINDOW FRAME CUTTER HEAD



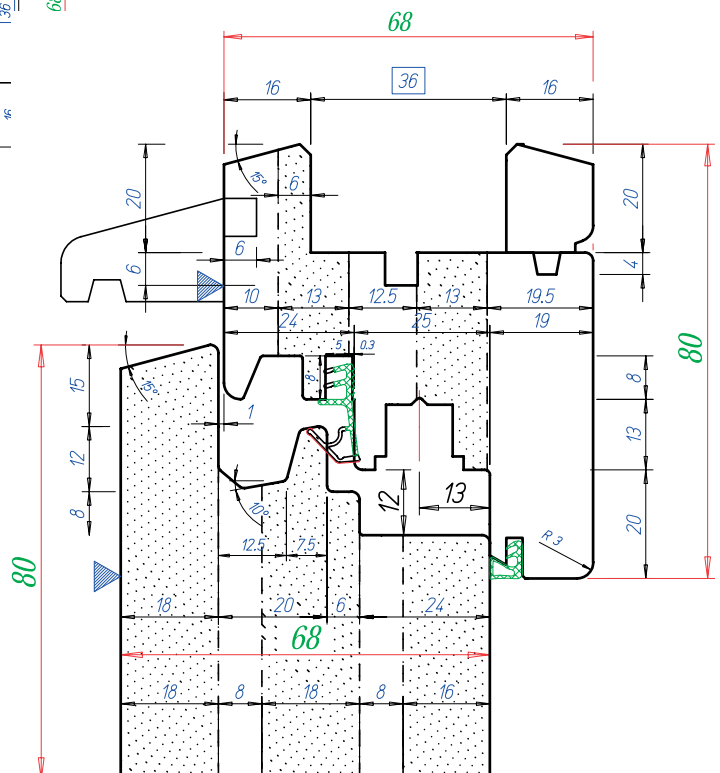
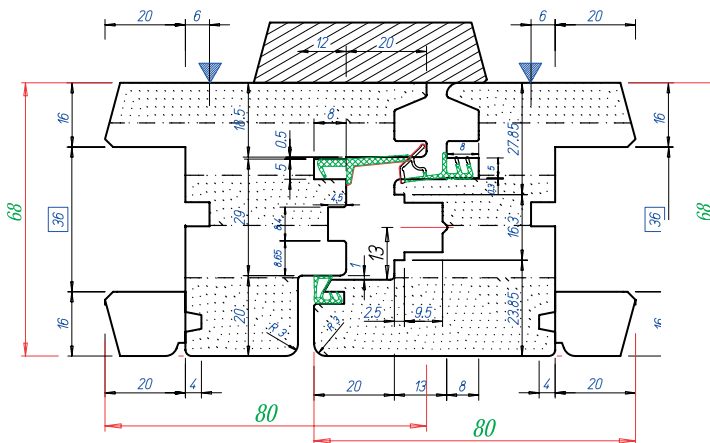
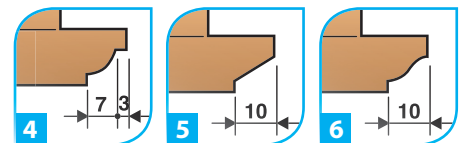
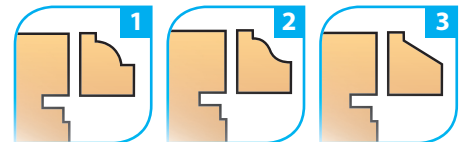
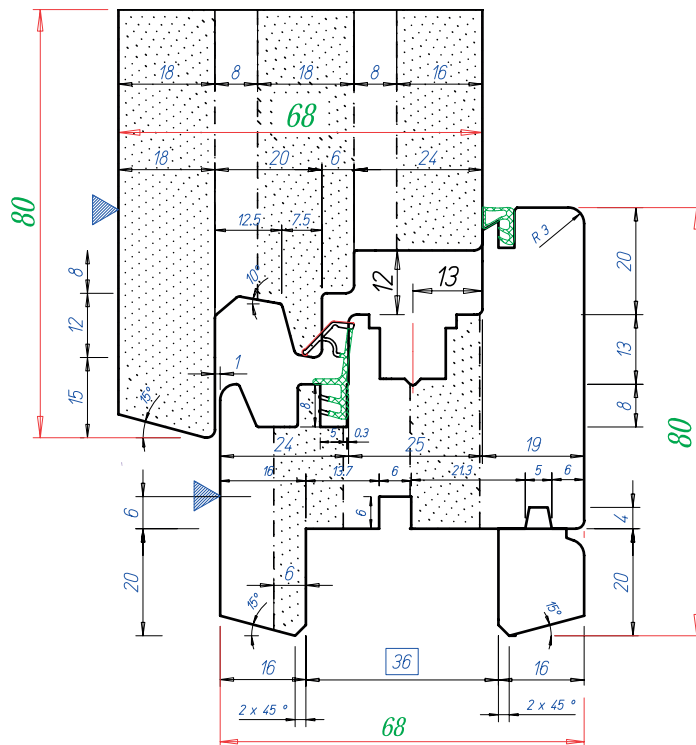
PROGRAMME 4300

Possibilité d'avoir 3 moulures différentes sur un porte-outils par échange de plaquettes calibrées et positionnées automatiquement.

Profil pente 15° feuillure à verre de 20 mm.
Jeu de 12 mm.

Autres profils sur demande.

Devis et documentation sur demande.





PORTE-OUTILS POUR USINAGE DE FENÊTRE - ÉTANCHÉITÉ RENFORCÉE 68/78 /88 MM
WINDOW FRAME CUTTER HEAD



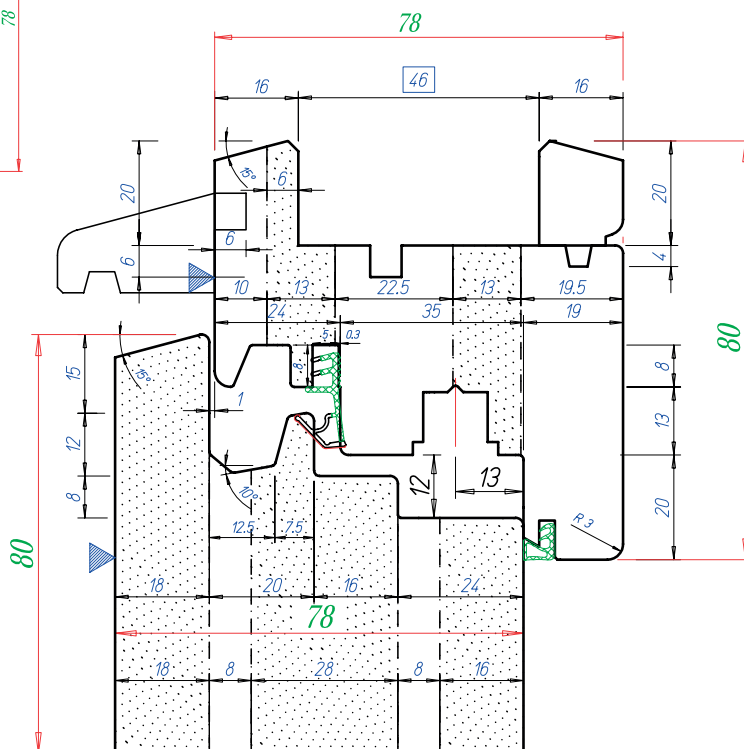
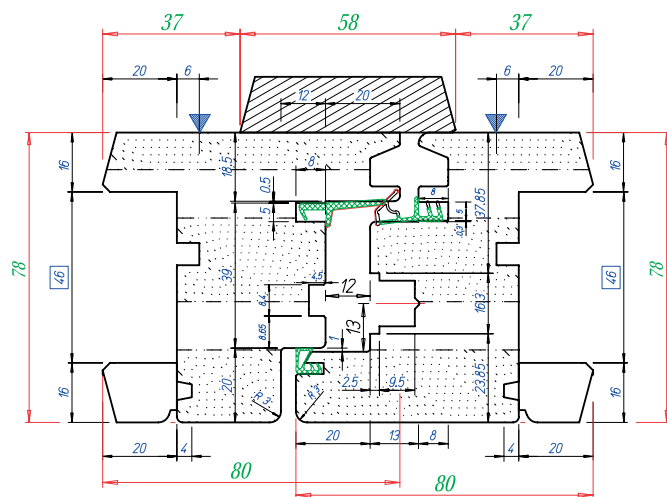
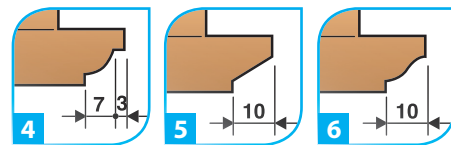
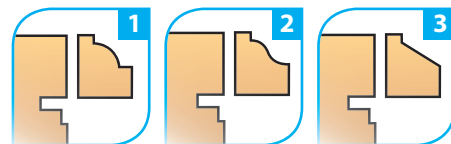
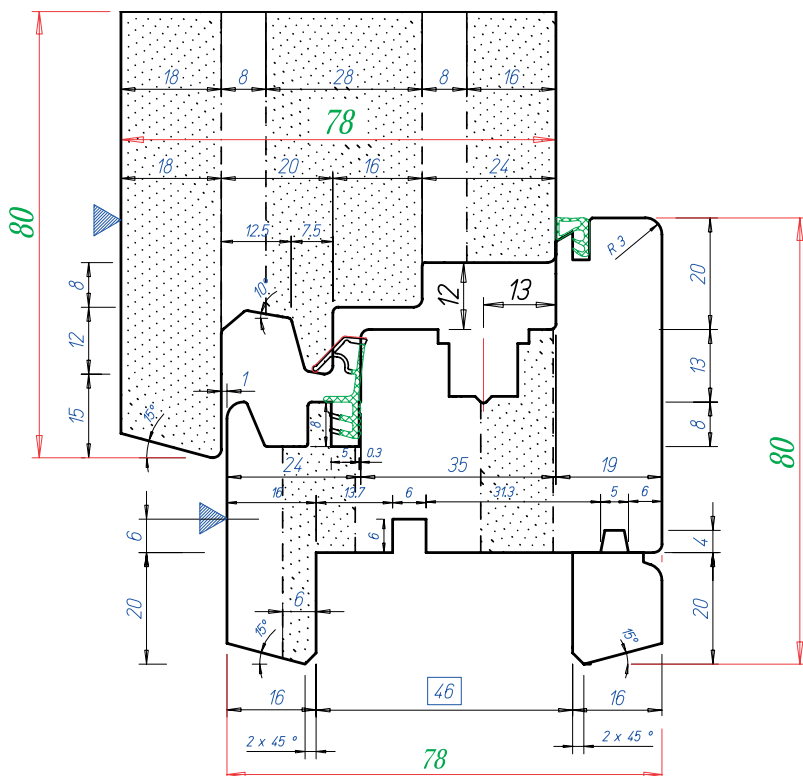
PROGRAMME 4300

Possibilité d'avoir 3 moulures différentes sur un porte-outils par échange de plaquettes calibrées et positionnées automatiquement.

Profil pente 15° feuillure à verre de 20 mm.
Jeu de 12 mm.

Autres profils sur demande.

Devis et documentation sur demande.



PORTE-OUTILS POUR USINAGE DE FENÊTRE - BOIS -ALU 58/68
WINDOW CUTTER – WOOD - ALUMINIUM 58/68

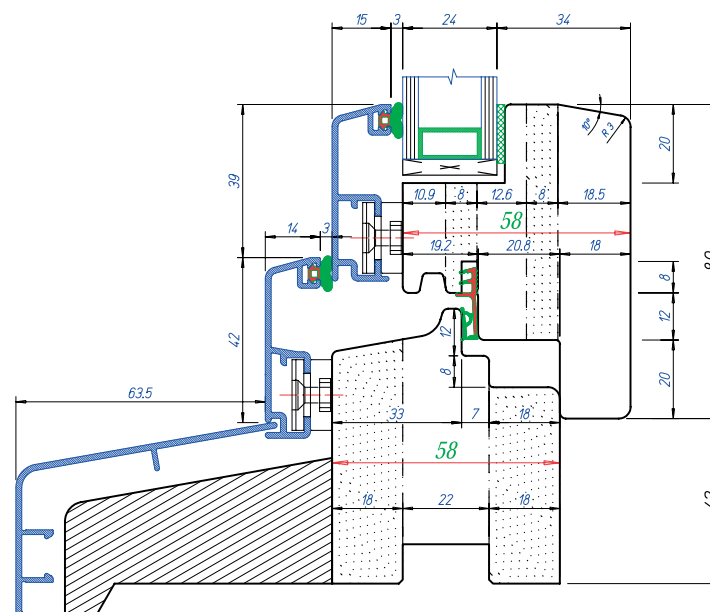
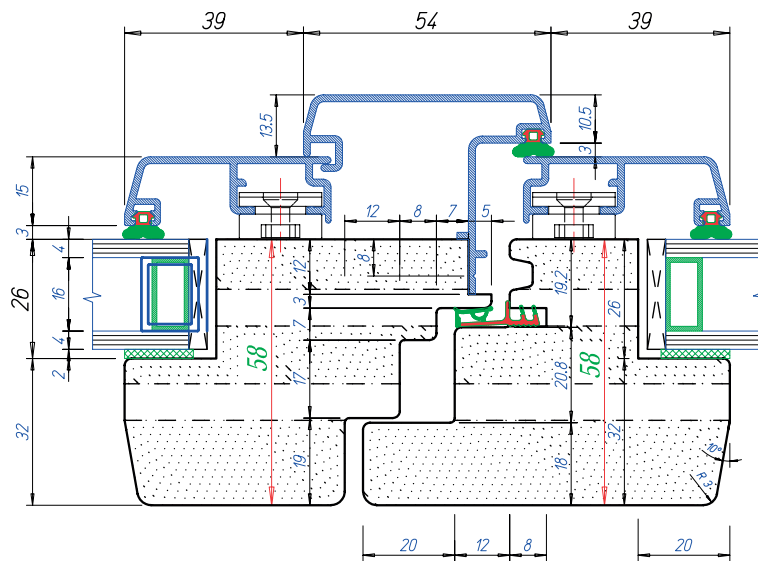
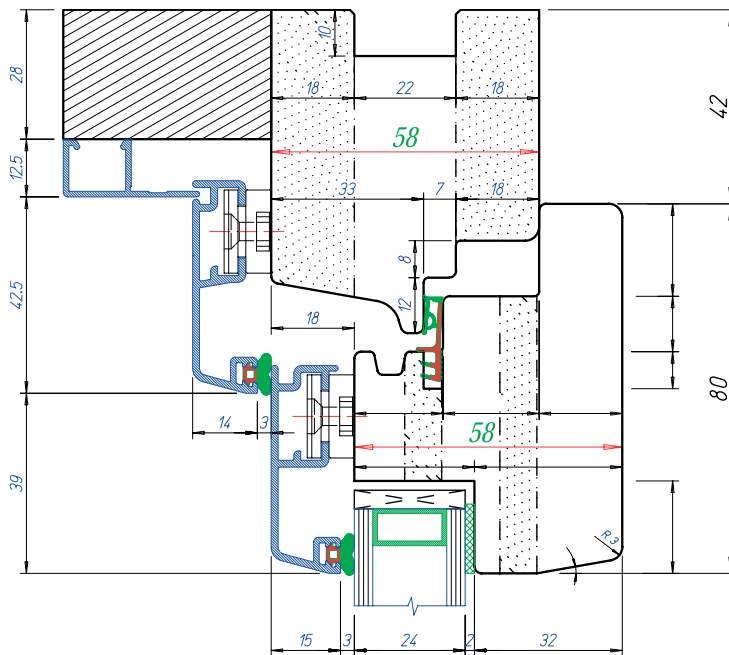


PROGRAMME 4500

Menuiserie Bois avec profil ALU DUAL®
Bois 58/68.

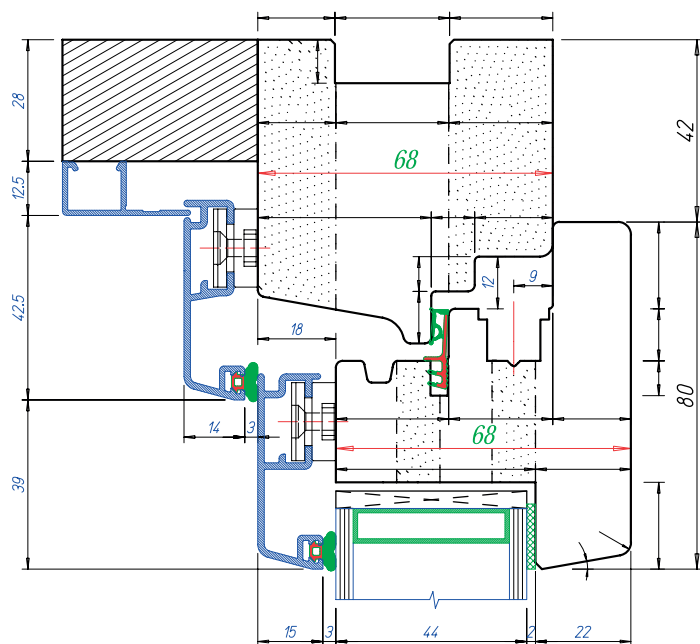
Autres profils sur demande

Devis, et documentation sur demande.



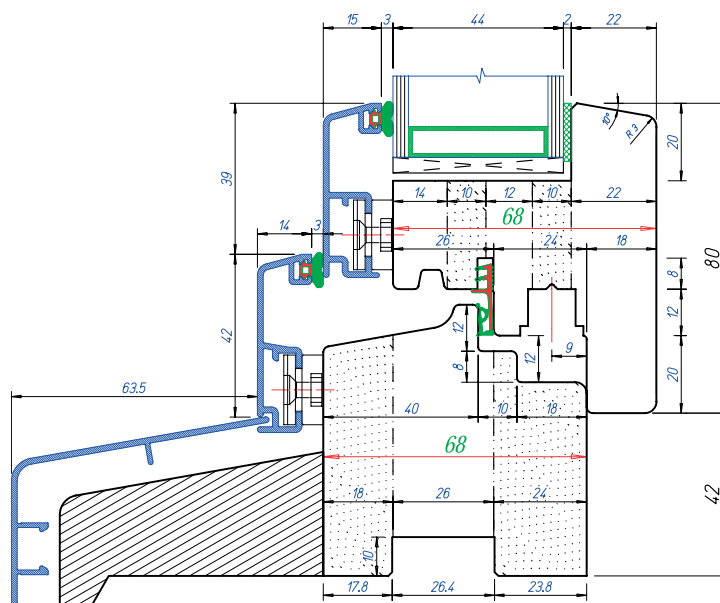
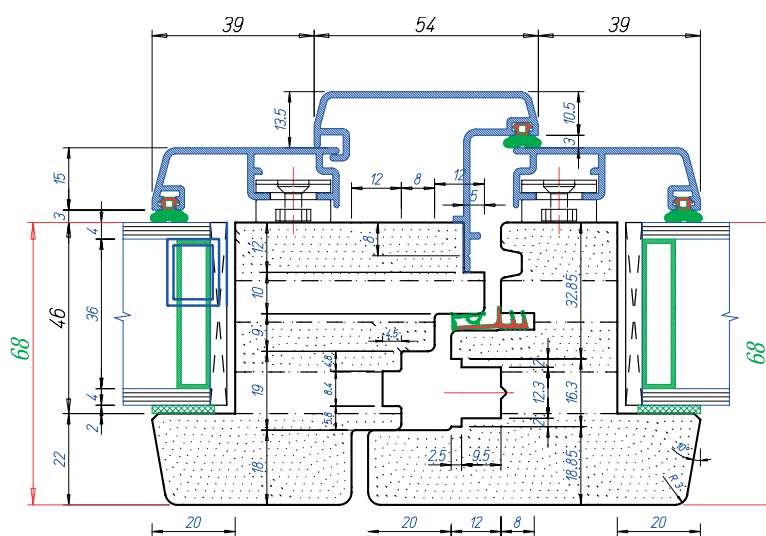


LOGIFIX
MICROGRAIN



Menuiserie Bois avec profil ALU DUAL®
Bois 58/68.

Devis, et documentation sur demande.

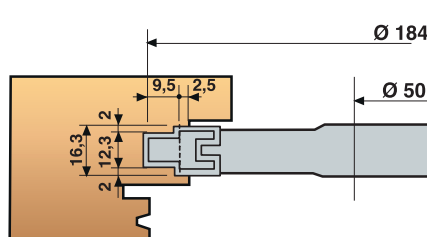


PORTE-OUTILS POUR ENTAILLAGE CRÉMONE

GROOVE CUTTER HEAD FOR CREMONE

Porte-outils pour entaille de crémonne.
Autres dimensions sur demande.

971


HM
PLAQUETTES


				LEMAN	
184	50	16,3	2	971.9.184.50.16	3510785408788
**150	30	16,3	2	971.9.150.30.16	3510785408849

**Alliage léger pour CN

RECHANGE / ACCESSORIES

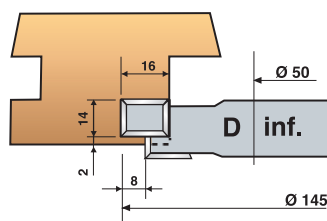
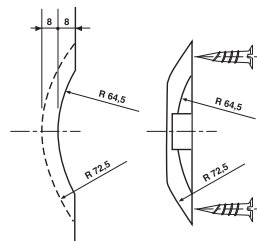
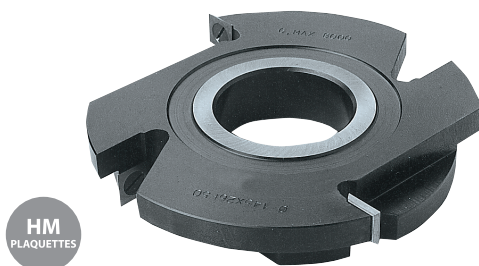
PLAQUETTES	LEMAN	
30 x 18 x 1,5	F2.20L0255.0	3510785404384



PORTE-OUTILS POUR ENTAILLAGE GÂCHE

GROOVE CUTTER HEAD FOR DOORS

Porte-outils pour entaillage de gâche.
Autres dimensions sur demande.



971



Ø	POS	Ø	Ø	Ø	LEMAN	Ø
145	D Inf.	50	14	2+2	971.9.145.51.14	3510785408825
145	D Sup.	50	14	2+2	971.9.145.51.24	3510785408832
RECHANGE / ACCESSORIES						
PLAQUETTES	POS	LEMAN	Ø			
14 x 14 x 2,0	D	0014.1420.00	3510781511154			

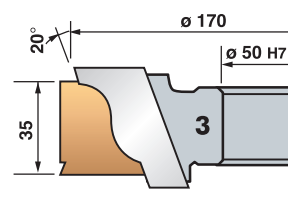
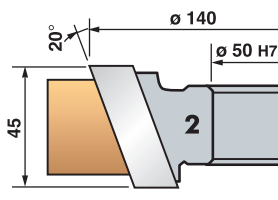
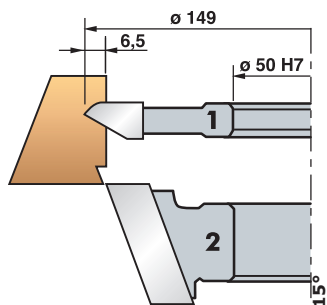
JET D'EAU RAPPORTÉ

WATER JET CUTTER

Fraise corps en acier permettant de réaliser des jets d'eau rapportés pour fenêtre.

Autres dimensions et porte-outils à plaquettes sur demande.

926

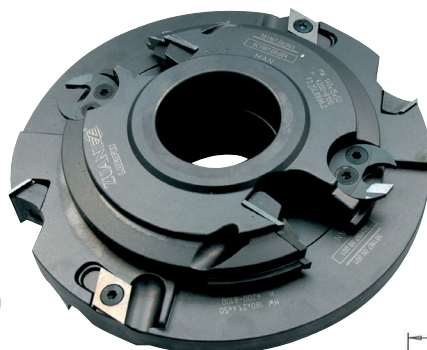


Ø	POS	Ø	Ø	Ø	LEMAN	Ø
149	1	50	2	2	926.7.149.50.01	3510785408757
140	2	50	45-20°	2	926.7.140.50.45	3510785408771
170	3	50	35	2	926.7.170.50.35	3510785408764

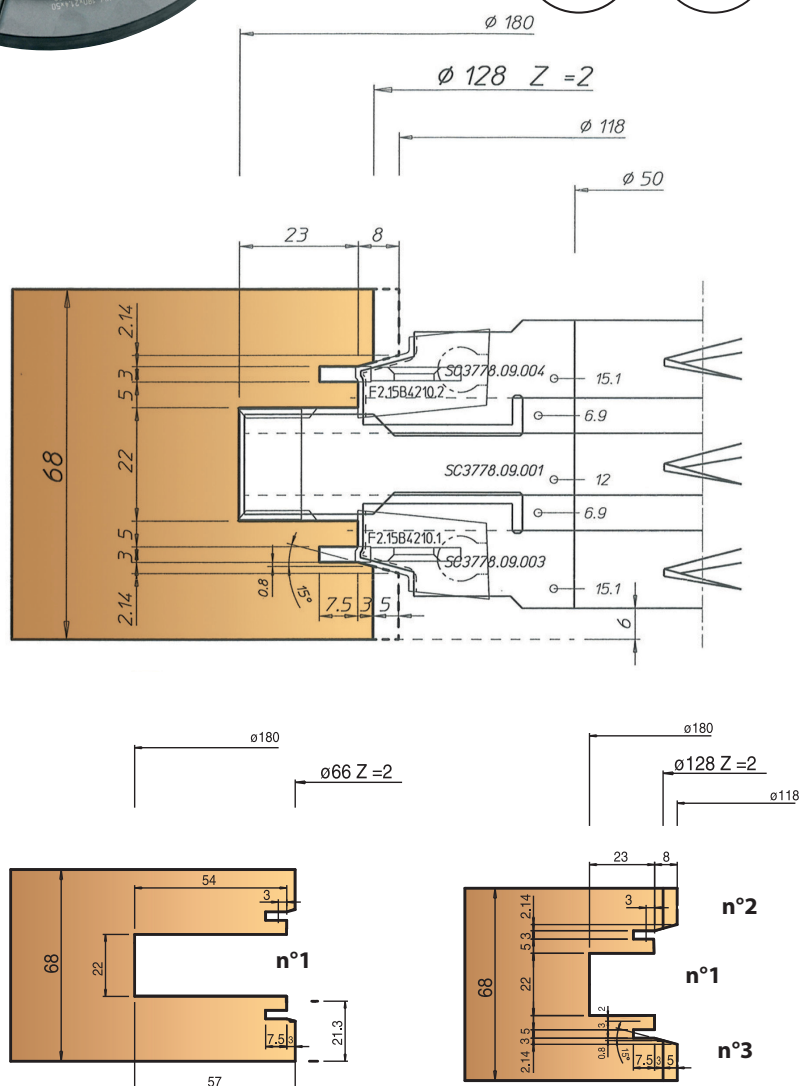
PORTE-OUTILS POUR USINAGE COULISSANT *SLIDING FRAME CUTTER HEAD*

Jeu de 3 porte-outils permettant la réalisation des entaillages Gu (Gretz-Unitas). Maco-Roto. Plans et autres dimensions sur demande.

971



HM
PLAQUETTES



			LEMAN	
180	50	2	971.9.180.50.68.GU	3510785408740
RECHARGE / ACCESSORIES				

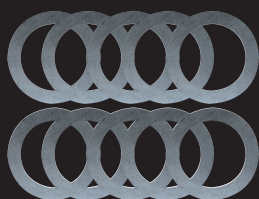
PLAQUETTES		PO	LEMAN	
araseur losange	n°1	F3.14.20.20	3510785417681	
couteau à rainer	n°2	F5.30.16.22	3510785427383	
couteau à rainer	n°3	F5.30.26.23	3510785427413	
	n°2	F2.15B4210.2	3661589035936	
	n°3	F2.15B4210.1	3661589035929	
12x12x1,5	n°1	0012.1215.00	3510785417049	



ACCÉSSOIRES & PIÈCES DÉTACHÉES



ACCESSOIRES
ACCESSORIES



PIÈCES
SPARE PARTS



OUTILS DE MESURE
MESUREMENT TOOLS



ENTRETIEN
MAINTENANCE

COFFRET CALIBRAGE (9 BAGUES + ROULEMENT)

COPYING SET (9 RINGS + BALL BEARING)

COFFRET.CALIBRAGE

+ PRODUIT

Roulement à billes.

Etanche et bagues en aluminium permettant un usinage, précis et soigné, pour vos travaux de calibrage et copiage.



BAGUES EN ALUMINIUM



COFFRET 9 BAGUES + ROULEMENT



LEMAN



95/100/105/110/115/120/125/130/135

+ ROULEMENT Ø 80 - AL50 COFFRET.CALIBRAGE **3661589035400**

JEU DE 2 POSITIONNEURS MAGNÉTIQUES DE FERS

2 MAGNETIC KNIFE SETTER SET

380

Pour le réglage des couteaux sur les porte-outils avec corps en acier.



Ø DE COUPE

LEMAN



Ø DE COUPE	LEMAN	
56	380.700.056	3510785434077
60	380.700.060	3510785434084
63	380.700.063	3510785434701
70	380.700.070	3510785434091
75	380.700.075	3510785434695
86	380.700.086	3510785434107
96	380.700.096	3510785434114
100	380.700.100	3510785434121
120	380.700.120	3510785434138
125	380.700.125	3510785434145
140	380.700.140	3510785434152

JEU DE 2 BAGUES DE RÉDUCTION

2 BORE REDUCING RING SET

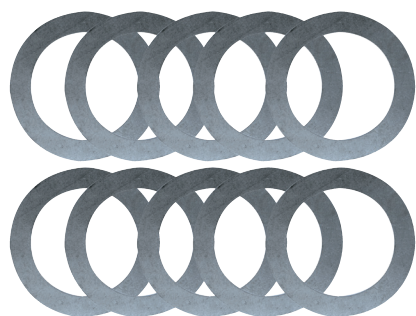


963

			LEMAN	
50	30	20	963.5.050.30.20	3510789635302
40	30	20	963.5.040.30.20	3510789635401
50	40	20	963.5.050.40.20	3510789635500

BAGUES MILLIMÉTRIQUES 10ÈME PAR 10ÈME

10 mm x 10 mm MILLIMETRIE SPACERS



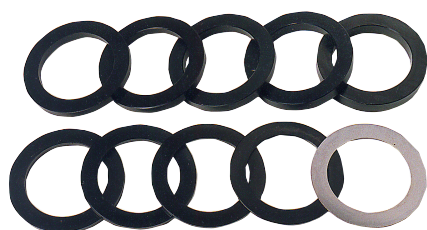
Jeu de 10 bagues fines de 1/10 à 10/10 mm, pour les ajustements de précision.

964

			LEMAN	
70	50		964.5.070.50.00	3510789645400
55	40		964.5.055.40.00	3510789645509

BAGUES MILLIMÉTRIQUES MM PAR MM

mm x mm MILLIMETRIE SPACERS



Jeu de 10 bagues épaisses de 1mm à 10 mm, hauteur = 57 mm

964

			LEMAN	
70	50		964.5.070.50.01	3510789645417
55	40		964.5.055.40.01	3510789645516

BAGUES DE REMPLISSAGE

SPACERS

966

Jeu de 10 bagues : 1-2-3-4-5-10-15- 20-30-40

Ht 130 mm

			LEMAN	
70	50		966.5.070.50.00	3510789665415
55	40		966.5.055.40.00	3510789665514



Jeu de 12 bagues : 1-2-3-4-5-10-15- 20-25-30-40-50

Ht 205 mm

			LEMAN	
70	50		966.5.070.50.01	3510785429516
55	40		966.5.055.40.01	3510785429509

MANCHON DE RÉDUCTION AVEC CHAPEAU

REDUCTION SLEEVE

969


			LEMAN	
50	40	60	969.5.050.40.60	3510785408917
50	40	80	969.5.050.40.80	3510785408924
50	40	100	969.5.050.40.10	3510785408887
50	40	130	969.5.050.40.13	3510785408894
50	40	160	969.5.050.40.16	3510785408900

BAGUE CHAPEAU 2 PIÈCES

2 BOTTON SPINDLE RINGS

968


CHAPEAU 2 PIÈCES

		LEMAN	
70	50	968.5.070.50.00	3510789685406
60	40	968.5.060.40.00	3510789685505

VIS DE SERRAGE BOUT D'ARBRE AVEC ÉCROU

	LEMAN	
16 200 100	968.5.016.20.10	3510785418985
Clé de 14 pour vis M16	968.5.016.20.14	3510785419005

BAGUE DE RÉGLAGE ET DE REMPLISSAGE

SPACERS

964

* Bagues de réglages calibrées et rectifiées d'une grande precision.



			LEMAN	
0,1	70	50	964.5.070.50.001	3510785429233
0,3	70	50	964.5.070.50.003	3510785429257
0,5	70	50	964.5.070.50.005	3510785429264
1	70	50	964.5.070.50.010	3510785429271
* 2	70	50	964.5.070.50.020	3510785429288
* 3	70	50	964.5.070.50.030	3510785429295
* 5	70	50	964.5.070.50.050	3510785429318
* 8	70	50	964.5.070.50.080	3510785429349
* 10	70	50	964.5.070.50.100	3510785429363
* 15	70	50	964.5.070.50.150	3510785429370
* 20	70	50	964.5.070.50.200	3510785429387
0,1	60	40	964.5.055.40.001	3510785429097
0,3	60	40	964.5.055.40.003	3510785429103
0,5	60	40	964.5.055.40.005	3510785429110
1	60	40	964.5.055.40.010	3510785429127
* 2	60	40	964.5.055.40.020	3510785429134
* 3	60	40	964.5.055.40.030	3510785429141
* 5	60	40	964.5.055.40.050	3510785429165
* 8	60	40	964.5.055.40.080	3510785429172
* 10	60	40	964.5.055.40.100	3510785429189
* 15	60	40	964.5.055.40.150	3510785429196
* 20	60	40	964.5.055.40.200	3510785429202



RÉGLET DE TOUPILLEUR

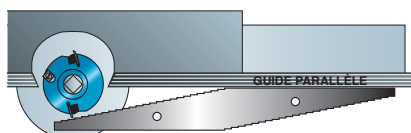
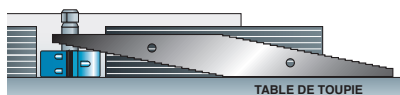
SHARPER RULE

380

Réglet en alliage léger, épaisseur 2 mm, graduation paire et impaire recto/verso, permet le réglage en hauteur et en profondeur des outils de toupie.



recto-verso



RÉGLAGE	LEMAN	
0 à 50 mm	380.700.500	3510783807002

APPAREIL DE MESURE DE PRÉCISION

PRECISE MEASURING TOOL

380

Important : lors de l'utilisation les machines doivent être à l'arrêt.

Auxiliaire apprécié pour le réglage de toupie, 4 faces, etc...

Cadran fortement dimensionné, lecture directe aux dimensions voulues avec une précision de 0,2mm.

Boîtier plastique, mécanisme acier, étalonnage à 0.



RÉGLAGE	LEMAN	
0 à 50 mm	380.700.050	3510783800706

VIS ET ÉCROUS DE RECHANGE POUR PORTE-OUTILS EXTENSIBLE

NUTS AND SCREWS FOR CUTTER HEAD

950 / 951

	LEMAN		
	Vis 6 pans - M4 x 3,2	950.47.520.501	3510785412921
	Ecrou - M4 Ø 11,6 x 1,6	950.47.520.702	3510785412938
	Vis 6 pans - M4 x 4,0	950.51.520.502	3510785412945
	Ecrou - M4 Ø 10,0 x 1,6	950.51.520.601	3510785412952
	Ecrou - M4 Ø 11,6 x 2,7	950.51.520.803	3510785412969
	Vis 6 pans - M4 x 18,3	950.81.520.102	3510785412976
	Vis fendue - M5 x 6/9 tête fraisée	950.81.520.201	3510785412983
	Vis 6 pans - M4 x 18,3 tête cylindrique	951.36.520.102	3510785429455
	Vis 6 pans - M5 x 18,4 tête cylindrique	951.36.520.103	3510785426935
	Vis fendue - M5 x 8/9 tête fraisée	951.36.520.202	3510785426942

NETTOYANT POUR OUTILS DE COUPE

CLEANER FOR CUTTING TOOLS

NETTOYANT POUR OUTILS DE COUPE
(lames, mèches défonceuses, fers, plaquettes,...)

MODE D'EMPLOI :

Diluer le produit concentré dans 5 fois son volume d'eau.

Tremper l'outil et laisser agir quelques minutes.

Brosser ensuite avec un pinceau en fibres synthétiques.

ATTENTION :

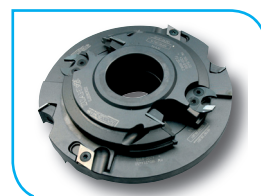
Ne pas utiliser sur les outils en alliage léger (aluminium) Dans ce cas, démonter les tranchants pour en effectuer le nettoyage

CONTENANCE 125 ml



LEMAN		
NET125	18	3661589041081

NET125



SPRAY LUBRIFIANT QUALITÉ PROFESSIONNELLE

LUBRICANT SPRAY PROFESSIONAL QUALITY

LUBRISPRAY



Améliore le glissement du bois.

Sans silicone, il ne laisse pas de trace et permet tout type de finition.

Livré en carton de 12 pièces.

650 ml brut / 500 ml net

	LEMAN	
12	LUBRISPRAY	3510785419029



VIS ET ÉCROUS DE RECHANGE POUR PORTE-OUTILS EXTENSIBLE

NUTS AND SCREWS FOR CUTTER HEAD

Réf. 950.9.160.51.47

Réf. 950.9.160.51.51

Réf. 950.9.180.51.47

Réf. 950.9.180.51.51

• écrou

4/7,5 : 950.47.520.702

5/9,5 : 950.51.520.803

• vis

4/7,5 : 950.47.520.501

5/9,5 : 950.51.520.502

• araseur

14 x 14 x 1,2 (02.2171.4)

• écrou

950.51.520.601

• plaquettes

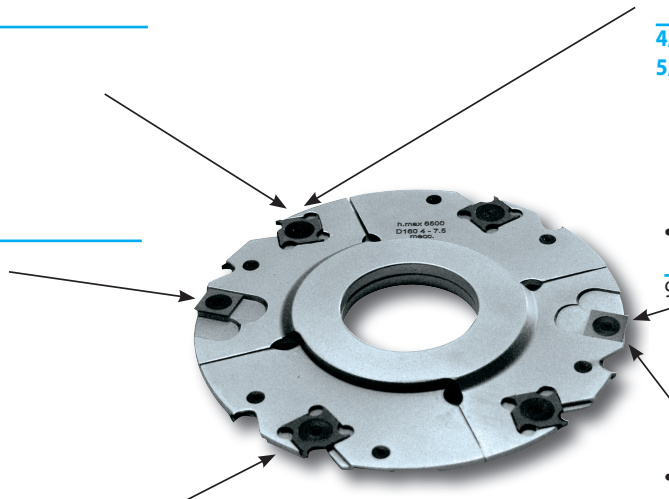
4/7,5 18 x 18 x 1,95
(0018.1819.00)

4/9,5 18 x 18 x 2,95
(0018.1829.00)

• vis

4/7,5 : 950.47.520.501

5/9,5 : 950.51.520.502



VIS ET ÉCROUS DE RECHANGE POUR PORTE-OUTILS EXTENSIBLE

NUTS AND SCREWS FOR CUTTER HEAD

Réf. 950.9.160.51.81

Réf. 950.9.160.51.19

Réf. 950.9.160.51.12

Réf. 950.9.180.51.81

• plaquettes

8/16 : 7,5 x 12 x 1,5
(0765.1215.00)

10/20 : 9,6 x 12 x 1,5
(0096.1215.00)

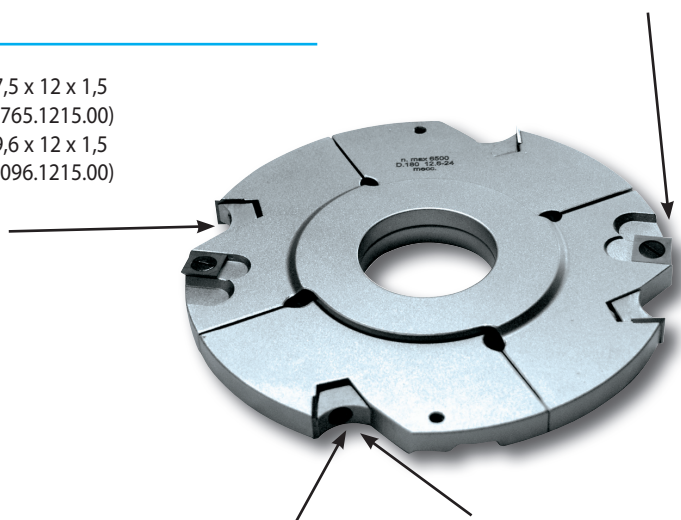
• vis

8/16 : 950.81.520.201

10/20 : 951.36.520.202

• araseur

14 x 14 x 2 (0014.1420.00)



• contre fers

• vis contre fers

8/16 : 950.81.520.102

10/20 : 951.36.520.103

8/16 : 950.81.720.107.60

10/20 : 950.19.720.109.60

VIS ET ÉCROUS DE RECHANGE POUR PORTE-OUTILS FEUILLURE EXTENSIBLE

NUTS AND SCREWS FOR CUTTER HEAD

Réf. 951.9.160.51.13

Réf. 951.9.160.51.24

Réf. 951.9.160.51.36

• araseur

14 x 14 x 2 (0014.1420.00)

• vis araseur

951.36.520.202

• vis contre-fers

951.36.520.103

• contre-fers

15/30 : 951.13.720.115.00

20/40 : 951.24.720.120.00

30/60 : 951.A36.721.530.02

951.B36.721.530.01

• plaquettes

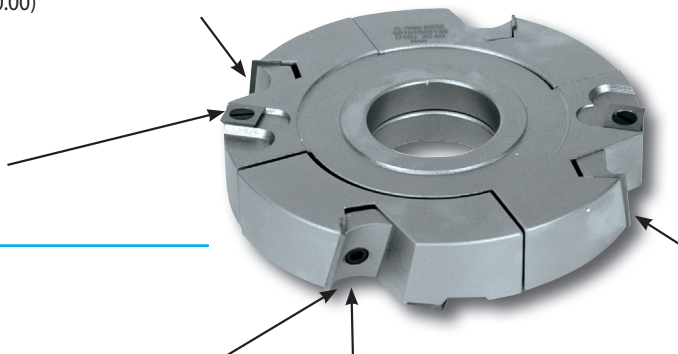
15/30 : 15 x 12 x 1,5
(0015.1215.00)

20/40 : 20 x 12 x 1,5
(0020.1215.00)

30/60 : 30 x 12 x 1,5
(0030.1215.00)

A = SUP

B = INF



VIS ET ÉCROUS DE RECHANGE POUR PORTE-OUTILS À CALIBRER ET À FEUILLURER

NUTS AND SCREWS FOR CUTTER HEAD

Réf. 952.9.125.50.04

Réf. 952.9.125.50.24

Réf. 952.9.125.50.44

Réf. 952.9.125.50.60

Réf. 952.9.125.50.80

• vis

G32.04.067.01

• araseur

14 x 14 x 2 (0014.1420.00)

• contre-fers

HT 50 : G98.00000.475
(coupe droite)

HT 50 : G98.06R08.470
G98.06L08.470

HT 60 : G98.03R04.570
G98.03L04.570

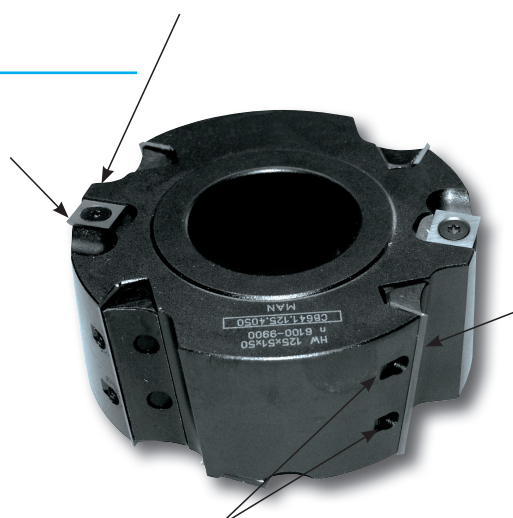
HT 80 : G98.00000.750

R = droite

L = gauche

• vis

G31.06.018.00



• plaquettes

50 x 12 x 1,5 (0050.1215.00)

60 x 12 x 1,5 (0060.1215.00)

80 x 13 x 2,2 (0080.1322.00)



VIS ET ÉCROUS DE RECHANGE POUR PORTE-OUTILS LAMELLO

NUTS AND SCREWS FOR CUTTER HEAD

Réf. 938.9.100.22.44



• araseur

14 x 14 x 1,2 (02.2171.4)

• plaquettes

18 x 18 x 1,95 (0018.1819.00)

• vis pour plaquettes

14 x 14 x 1,2

>

G32.04.032.11

18 x 18 x 1,95

>

G32.04.032.11

• écrous pour plaquettes

14 x 14 x 1,2

>

G34.04.011.01

18 x 18 x 1,95

>

G34.04.017.01

VIS ET ÉCROUS DE RECHANGE POUR PORTE-OUTILS À TENONNER COUPE BIAISE

NUTS AND SCREWS FOR CUTTER HEAD

• araseur

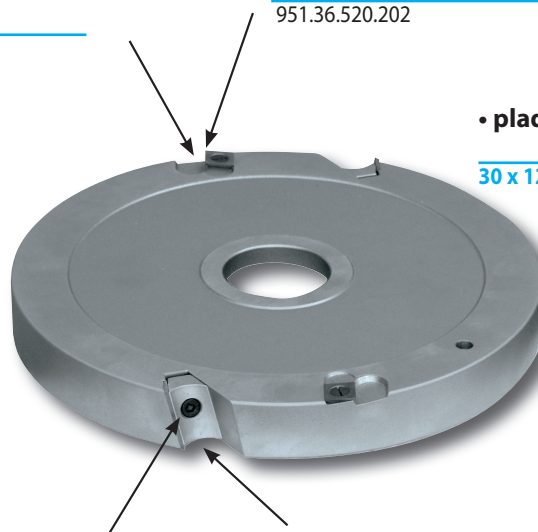
14 x 14 x 2 (0014.1420.00)

• vis Araseur

951.36.520.202

• plaquettes

30 x 12 x 1,5 (0030.1215.00)



• vis contre-fers

951.36.520.103

• contre-fers

951.A36.721.530.02

951.B36.721.530.01

A = INF.

B = SUP.





NUMÉRIQUE CNC MACHINING

GAMME "EXPERT" *EXPERT" RANGE*



INFORMATIONS TECHNIQUES *TECHNICAL INFORMATION*

C'est une gamme complète d'outillage pour les applications standards sur machines CNC mais aussi un service technique disponible pour toutes vos demandes spécifiques.

Complete tools range for standard applications on CNC machines but also a technical department available for all your specific requirements. Actually,

En effet, Leman peut concevoir avec vous des outils numériques sur mesure pour réaliser vos travaux les plus exigeants.

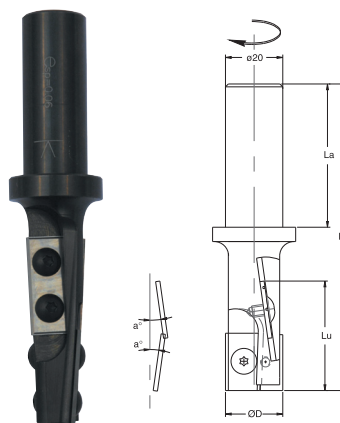
Leman can conceive with you made to measure CNC tools to realize your most demanding works.



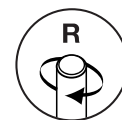
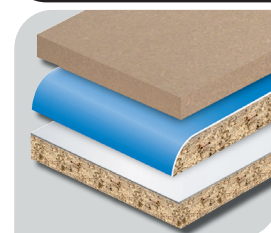
PORTE-OUTILS À CALIBRER

SIZING ROUTER

Coupe biseau alternée pour le calibrage de panneaux stratifiés ou mélaminés deux faces.
Sur demande, porte-outils équipé de plaquettes micro-grain.



403



					LEMAN	
20	38	103	20x50	2+2	403.20.2038	3510785409136
20	58	123	20x50	2+2	403.20.2058	3510785409143

RECHANGE / ACCESSORIES

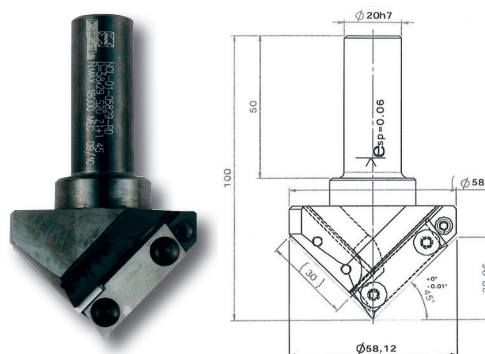
PLAQUETTES

	LEMAN	
20 x 12 x 1,5	0020.1215.00	3510785417056
30 x 12 x 1,5	0030.1215.00	3510785417018
VIS M4 x 6	VT.TBS.040.A	3510785409181

PORTE-OUTILS À 45°

45° ANGLE CHAMFERING GROOVING ROUTER

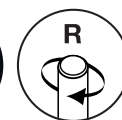
Pour chanfrein et moulure en "V".



403



MDF



					LEMAN	
50	29	100	20x50	1+1	403.20.5829	3510785436149

RECHANGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES

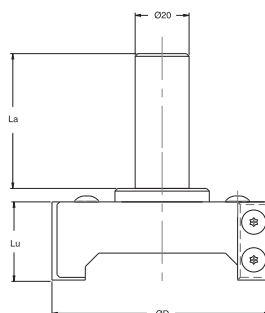
	LEMAN	
39 x 12 x 1,5	39.1215.00	3510785409235
VIS M4 x 6	VT.TBS.040.A	3510785409181
30 x 12 x 1,5	0030.1215.00	3510785417018



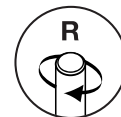
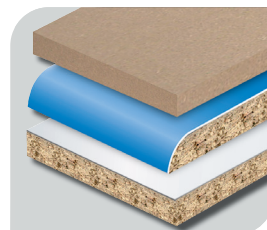
PORTE-OUTILS À SURFACER

SURFACING ROUTER

Pour le surfacage de plans de travail sur défonceuses CNC, l'affleurage ou les découpes de faible profondeur.



403



					LEMAN	
80	30	85	20x50	3	403.20.8030	3510785409266
RECHANGE / ACCESSORIES						
PLAQUETTES					LEMAN	
29,5 x 12 x 1,5					29.1215.00	3510785414284
VIS						
M4 x 6					VT.TBS.040A	3510785409181

PORTE-OUTILS À CALIBRER

SIZING ROUTER

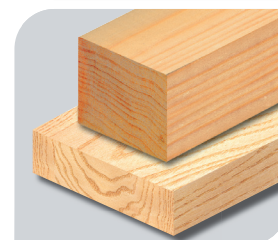
Porte-outils à calibrer avec coupe décomposée pour contour ou dégrossissage important.

ATTENTION:

Ce porte-outils ne peut-être considéré comme un outil de finition.



403



					LEMAN	
22	57	120	20 x 50	6+1	403.20.2257	3510785409273
40	40	105	20 x 50	9	403.20.4040	3510785433025
RECHANGE / ACCESSORIES						
PLAQUETTES					LEMAN	
12 x 12 x 1,5					0012.1215.00	3510785417049
7,5 x 12 x 1,5					0765.1215.00	3510785417292

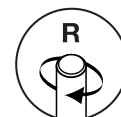
PORTE-OUTILS À CALIBRER ET À FEUILLURER

REBATING AND SIZING CUTTER

Pour le calibrage et feuillurage des panneaux massifs.



403



					LEMAN	
40	30	95	20 x 50	2+1	403.20.4050	3510785409297
50	50	115	20 x 50	2+1	403.20.5050	3510785409303

RECHANGE / ACCESSORIES

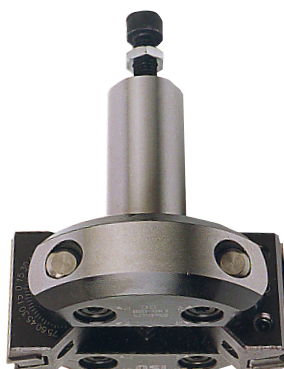
PLAQUETTES	LEMAN	
20 x 12 x 1,5	0020.1215.00	3510785417056
29,5 x 12 x 1,5	02.2536.4	3510785417155
49,5 x 12 x 1,5	02.2556.4	3510785417230

PORTE-OUTILS À INCLINAISON VARIABLE DE ° EN ° (PILOTÉE TOUS LES 7,5°)

VARIABLE ANGLE CUTTER HEAD

Porte-outils multi-pente.

Réglable en continu de 45° vers le haut, et jusqu'à 90° vers le bas, avec un dispositif d'aide au réglage, tous les 7,5°.



959



					LEMAN	
85	40	CYLØ25 x 57	-45°+90°	2	959.9.085.2540	3510785405442
85	40	CYLØ20 x 57	-45°+90°	2	959.9.085.2040	3510785405435

RECHANGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES	LEMAN	
40 x 12 x 1,5	0040.1215.00	3661589034168



PORTE-OUTILS À INCLINAISON VARIABLE
VARIABLE ANGLE CUTTER HEAD

Après déblocage des mâchoires, par action sur la bague moletée, soit dans un sens, soit dans l'autre, on obtient le réglage précis par lecture directe sur le vernier gradué. Possibilité d'adapter sur le porte-outils des plaquettes profilées.

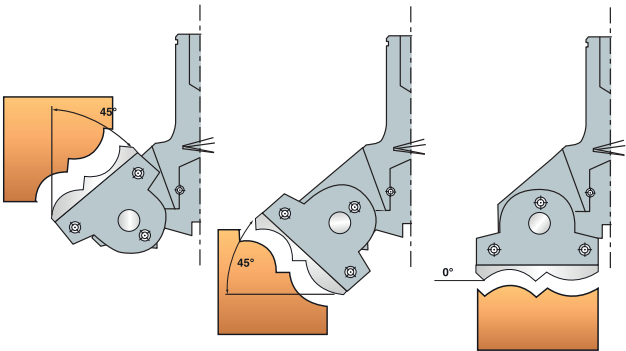
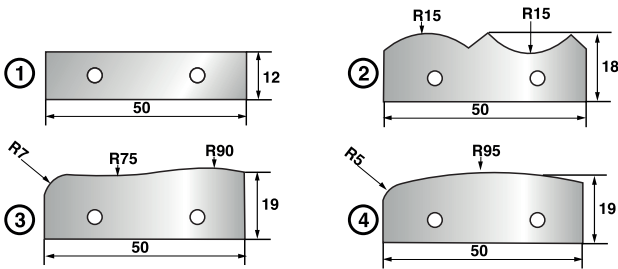


959



				LEMAN	
100	50	20 x 50	2	959.9.100.5050	3510785405466
RECHANGE / ACCESSORIES					
PLAQUETTES				LEMAN	
N°1	50 x 12 x 1,5			0050.1215.00	3510781501094

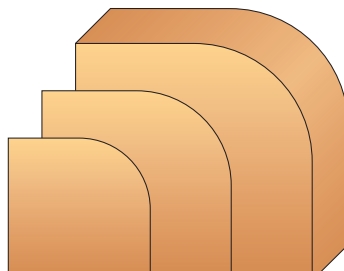
PROFILS N° 2 - 3 - 4
SUR DEMANDE



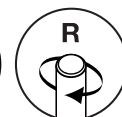
PORTE-OUTILS 1/4 DE ROND

QUARTER ROUNDED CUTTER

910



MDF



					LEMAN	
						
50	80	20 x 50	8	2	910.20.5008	3661589042927
50	80	20 x 50	10	2	910.20.5010	3661589042934
50	85	20 x 50	15	2	910.20.5015	3661589042941

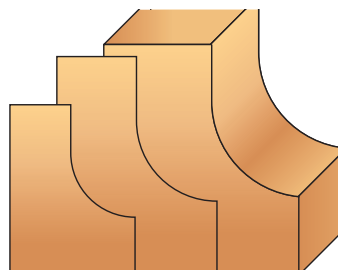
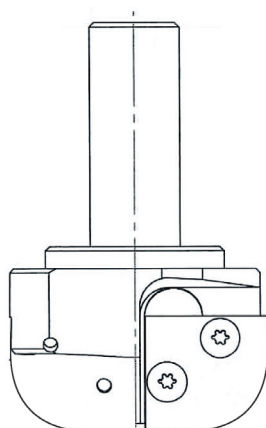
RECHARGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES	LEMAN	
Rayon 8	910.7.5008	3661589042989
Rayon 10	910.7.5010	3661589042996
Rayon 15	910.7.5015	3661589043009

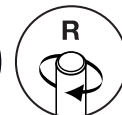
PORTE-OUTILS CONGÉ

REBATING AND SIZING CUTTER

911



MDF



					LEMAN	
						
50	80	20 x 50	8	2	911.20.5008	3661589042958
50	80	20 x 50	10	2	911.20.5010	3661589042965
50	85	20 x 50	15	2	911.20.5015	3661589042972

RECHARGE / ACCESSORIES

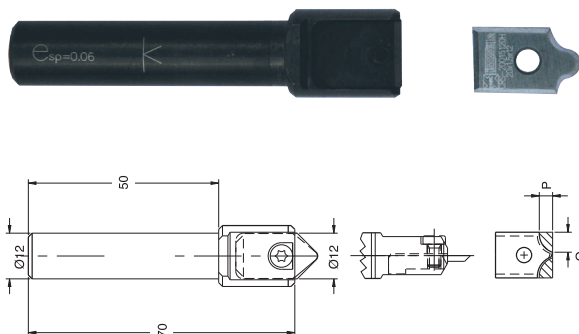
PLAQUETTES	LEMAN	
Rayon 8	911.7.5008	3661589043016
Rayon 10	911.7.5010	3661589043023
Rayon 15	911.7.5015	3661589043030



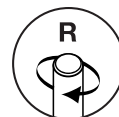
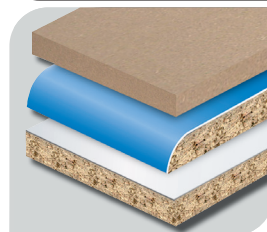
PORTE-OUTILS POUR RAINURES DÉCORATIVES

DECORATIVE PROFILE CUTTER

Corps porte-outils vendu seul.
Possibilité d'adapter les 10 profils suivants (préciser le n°).



403

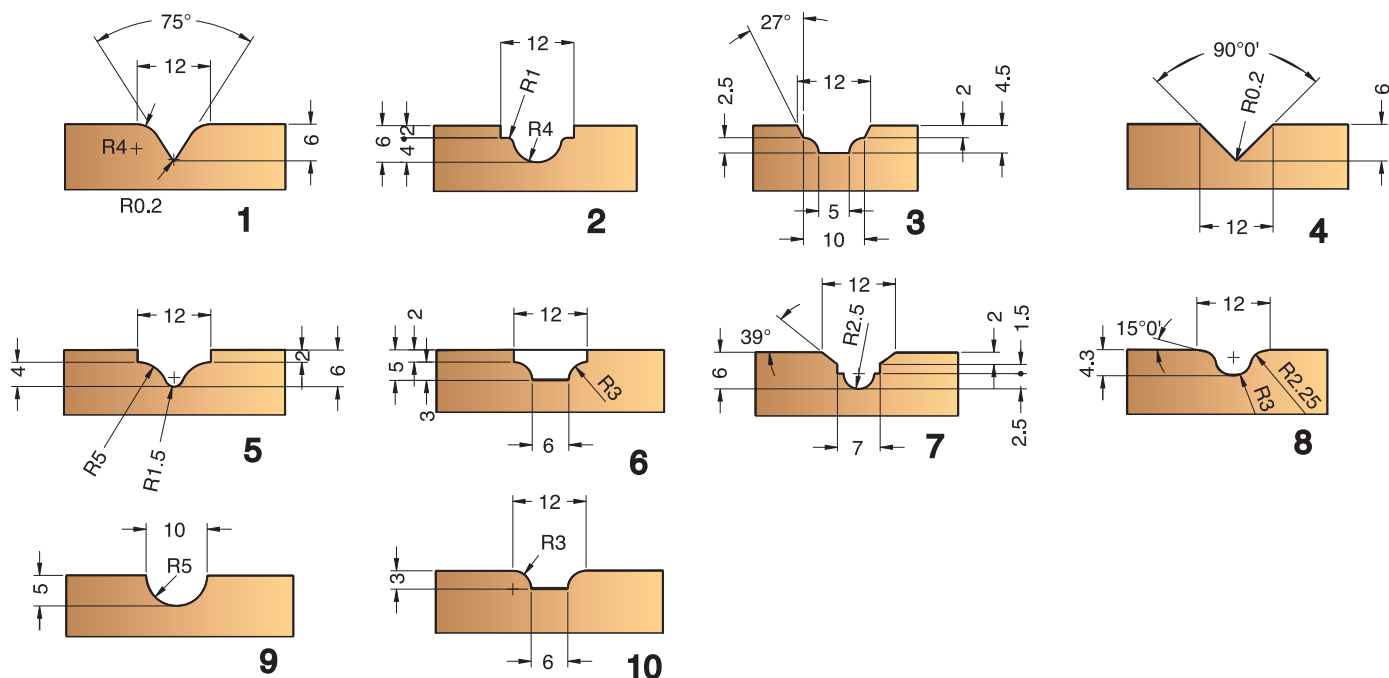


12	20	70	6	12 x 50	1	LEMAN	
						403.1250.00	3510785409396

RECHANGE / ACCESSORIES

PLAQUETTES	P	LEMAN	
N°1	6	20.1215.01	3510785409433
N°2	6	20.1215.02	3510785409440
N°3	4,5	20.1215.03	3510785409457
N°4	6	20.1215.04	3510785409464
N°5	6	20.1215.05	3510785409471
N°6	5	20.1215.06	3510785409488
N°7	6	20.1215.07	3510785409495
N°8	4,3	20.1215.08	3510785409501
N°9	5	20.1215.09	3510785409518
N°10	3	20.1215.10	3510785409525
VIS M3,5 x 8	1	VT.TBS.035C	3510785409211

LEMAN	
Porte-outils + 10 profils	403.1250.10 3510785409402



PORTE-OUTILS PROFILES

PROFILE CUTTER HEAD

Porte-outils pour usinage de portes (cuisine, salle de bain) en MDF.
Porte-outils vendu séparément.

AUTRES PROFILS SUR DEMANDE

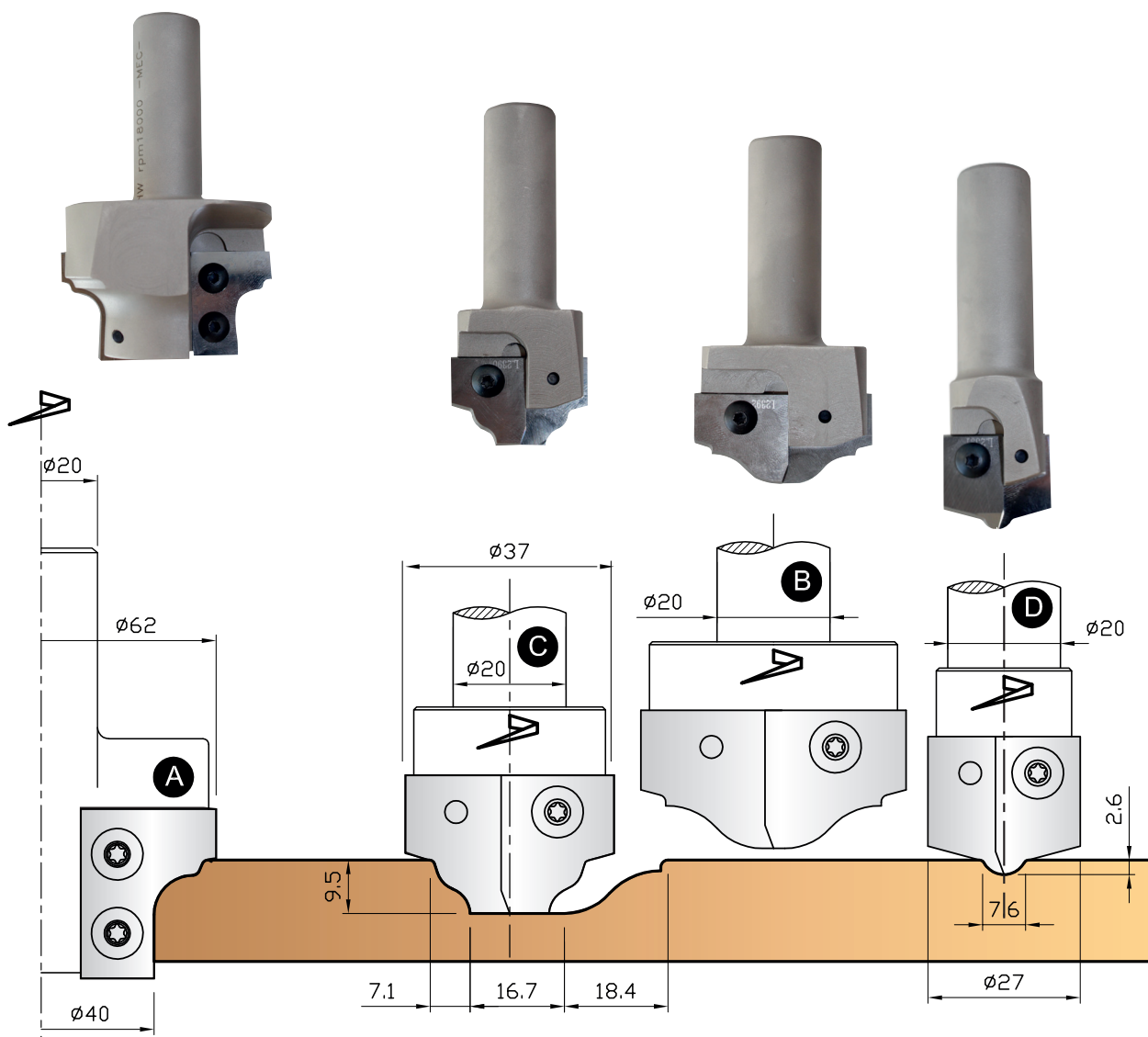
403



	POS			LEMAN	
62	A	20 x 55	2	403.20.062	3661589042385
47	B	20 x 55	2	403.20.047	3661589042354
37	C	20 x 55	2	403.20.037	3661589042361
27	D	20 x 55	2	403.20.027	3661589042378

RECHANGE / ACCESSORIES

POS	POS	LEMAN	
30 x 25 x 2	A	030.25.02	3510785436163
25 x 25 x 2	B	025.25.02	3661589042392
25 x 20 x 2	C	025.20.02	3661589042408
25 x 15 x 2	D	025.15.02	3661589042415





MÈCHE À DÉFONCER CARBURE MONOBLOC FINITION SPIRALE POSITIVE

SINGLE CUT SOLID CARBIDE POSITIVE TWIST FINISHING DRILL

7010

Pour l'usinage des matières plaquées, des loupes, du MDF et du bois massif.

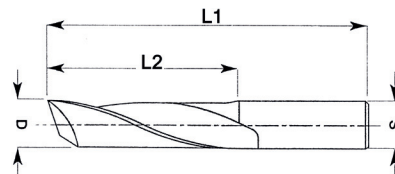
Spirale positive : évacuation des copeaux vers le haut. Nécessite une fixation de la pièce usinée sur la table de travail.



MDF



HM



COUPE HELICOIDALE	LU	LT		LEMAN	
3	12	50	3	7010.0312.00	3510785409884
4	15	50	4	7010.0415.00	3510785409891
5	17	50	5	7010.0517.00	3510785409907
6	17	60	6	7010.0617.00	3510785409921
6	22	60	6	7010.0622.00	3510785409938
8	22	70	8	7010.0822.00	3510785409945
8	32	70	8	7010.0832.00	3510785409952
10	32	70	10	7010.1032.00	3510785409976
10	42	100	10	7010.1042.00	3510785409990
12	42	100	12	7010.1242.00	3510785410033
12	52	100	12	7010.1252.00	3510785410057
14	52	100	14	7010.1452.00	3510785410088

SUR DEMANDE : AUTRES DIMENSIONS ET MÈCHES ROTATION À GAUCHE

SPIRALE NEGATIVE

NEGATIVE TWIST DRILL

7011

Pour l'usinage des matières plaquées, des loupes, du MDF et du bois massif.

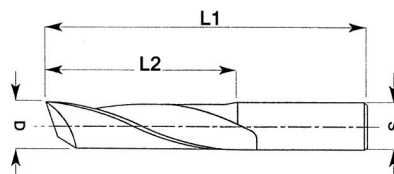
Spirale négative : évacuation des copeaux vers le bas.



MDF



HM



COUPE HELICOIDALE	LU	LT		LEMAN	
3	12	50	3	7011.0312.00	3510785410095
4	15	50	4	7011.0415.00	3510785410118
5	17	50	5	7011.0517.00	3510785410125
6	17	60	6	7011.0617.00	3510785410132
6	22	60	6	7011.0622.00	3510785410149
8	22	70	8	7011.0822.00	3510785410163
8	32	70	8	7011.0832.00	3510785410170
10	32	70	10	7011.1032.00	3510785410194
10	42	100	10	7011.1042.00	3510785410217
12	42	100	12	7011.1242.00	3510785410231
12	52	100	12	7011.1252.00	3510785410248
14	52	100	14	7011.1452.00	3510785413904

SUR DEMANDE : AUTRES DIMENSIONS ET MÈCHES ROTATION À GAUCHE

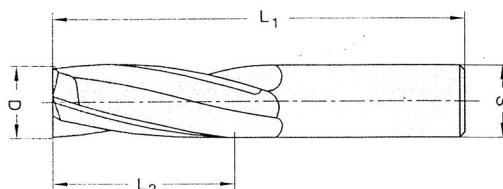
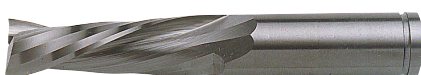
MÈCHE À DÉFONCER CARBURE MONOBLOC FINITION - SPIRALE POSITIVE

DOUBLE CUT SOLID CARBIDE POSITIVE TWIST FINISHING DRILL

7020

Pour les opérations de contournage, finition, défonçage, et perçage des laminés et bois massifs.

Spirale positive : évacuation des copeaux vers le haut. Nécessite une fixation de la pièce usinée sur la table de travail.



				LEMAN	
3	12	50	3	7020.0312.00	3510785410255
4	15	50	4	7020.0415.00	3510785410262
5	17	50	5	7020.0517.00	3510785410286
6	17	60	6	7020.0617.00	3510785410293
6	22	60	6	7020.0622.00	3510785410309
8	22	70	8	7020.0822.00	3510785410323
8	32	70	8	7020.0832.00	3510785410330
10	32	70	10	7020.1032.00	3510785410354
10	42	100	10	7020.1042.00	3510785410378
12	42	100	12	7020.1242.00	3510785410422
12	52	100	12	7020.1252.00	3510785410446
16	42	100	16	7020.1642.00	3510785410491
16	52	100	16	7020.1652.00	3510785410507
18	52	100	18	7020.1852.00	3510785410538
20	52	100	20	7020.2052.00	3510785410569
20	72	130	20	7020.2072.00	3510785410576
20	102	150	20	7020.2010.00	3510785410552

SUR DEMANDE : AUTRES DIMENSIONS ET MÈCHES ROTATION À GAUCHE

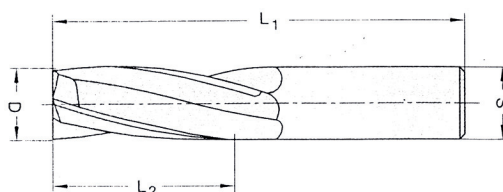
SPIRALE NEGATIVE

NEGATIVE TWIST DRILL

7021

Pour les opérations de contournage, finition, défonçage et perçage des laminés et bois massifs.

Spirale négative : évacuation des copeaux vers le bas.



				LEMAN	
3	12	50	3	7021.0312.00	3510785410583
4	15	50	4	7021.0415.00	3510785410606
5	17	50	5	7021.0517.00	3510785410620
6	17	60	6	7021.0617.00	3510785410644
6	22	60	6	7021.0622.00	3510785410651
8	22	70	8	7021.0822.00	3510785410675
8	32	70	8	7021.0832.00	3510785410682
10	32	70	10	7021.1032.00	3510785410699
10	42	100	10	7021.1042.00	3510785410712
12	42	100	12	7021.1242.00	3510785410736
12	52	100	12	7021.1252.00	3510785410743
16	42	100	16	7021.1642.00	3510785410798
16	52	100	16	7021.1652.00	3510785410804
20	52	100	20	7021.2052.00	3510785410828
20	72	130	20	7021.2072.00	3510785410835

SUR DEMANDE : AUTRES DIMENSIONS ET MÈCHES ROTATION À GAUCHE

MDF

MDF

R

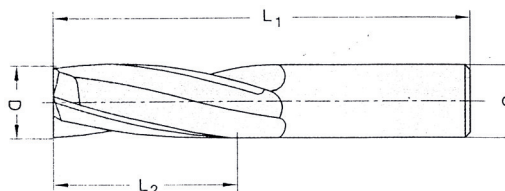


MÈCHE À DÉFONCER CARBURE MONOBLOC FINITION - SPIRALE POSITIVE

TRIPLE CUT SOLID CARBIDE POSITIVE TWIST FINISHING DRILL

7030

Pour les opérations de contournage, finition, défonçage et perçage des laminés et bois massifs.
Spirale positive : évacuation des copeaux vers le haut. Nécessite une fixation de la pièce usinée sur la table de travail.



MDF



Ø	LU	LT		LEMAN	
8	22	70	8	7030.0822.00	3510785410842
8	32	70	8	7030.0832.00	3510785410859
10	32	70	10	7030.1032.00	3510785410873
10	42	100	10	7030.1042.00	3510785410880
10	52	100	10	7030.1052.00	3510785410897
12	42	100	12	7030.1242.00	3510785410927
12	52	100	12	7030.1252.00	3510785410934
16	42	100	16	7030.1642.00	3510785410972
16	52	100	16	7030.1652.00	3510785410989
18	52	100	18	7030.1852.00	3510785411023
18	72	130	18	7030.1872.00	3510785411030
20	42	100	20	7030.2042.00	3510785411054
20	52	100	20	7030.2052.00	3510785411061

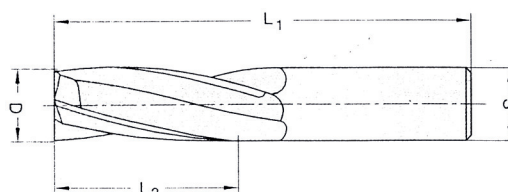
SUR DEMANDE : AUTRES DIMENSIONS ET MÈCHES ROTATION À GAUCHE

SPIRALE NÉGATIVE

NEGATIVE TWIST DRILL

7031

Pour les opérations de contournage, finition, défonçage et perçage des laminés et bois massifs.
Spirale négative : évacuation des copeaux vers le bas.



MDF



Ø	LU	LT		LEMAN	
8	22	70	8	7031.0822.00	3510785411085
8	32	70	8	7031.0832.00	3510785411092
10	32	70	10	7031.1032.00	3510785411108
10	42	100	10	7031.1042.00	3510785411115
10	52	100	10	7031.1052.00	3510785413874
12	42	100	12	7031.1242.00	3510785411122
12	52	100	12	7031.1252.00	3510785411139
16	42	100	16	7031.1642.00	3510785411160
18	52	100	18	7031.1852.00	3510785413881
18	72	130	18	7031.1872.00	3510785411207
20	52	100	20	7031.2052.00	3510785411221

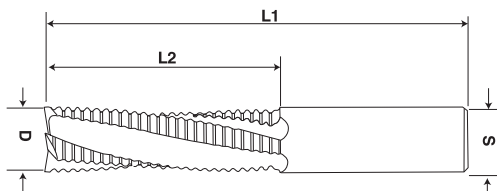
SUR DEMANDE : AUTRES DIMENSIONS ET MÈCHES ROTATION À GAUCHE

MÈCHE À DÉFONCER CARBURE MONOBLOC ÉBAUCHE

TRIPLE CUT SOLID CARBIDE POSITIVE TWIST ROUGHING DRILL

Grande capacité d'enlèvement de matière et grande vitesse d'avance.
Spirale positive : évacuation des copeaux vers le haut.
Nécessite une fixation de la pièce usinée sur la table de travail.

7300



avec brise-copeaux



				LEMAN	
8	32	70	8	7300.0832.00	3510785411351
10	32	70	10	7300.1032.00	3510785411375
10	42	100	10	7300.1042.00	3510785411399
10	52	100	10	7300.1052.00	3510785411405
12	42	100	12	7300.1242.00	3510785411412
12	52	100	12	7300.1252.00	3510785411436
14	52	100	14	7300.1452.00	3510785411467
16	42	100	16	7300.1642.00	3510785411474
16	52	100	16	7300.1652.00	3510785411481
16	62	130	16	7300.1662.00	3510785411498
18	52	100	18	7300.1852.00	3510785411511
20	42	100	20	7300.2042.00	3510785411542
20	52	100	20	7300.2052.00	3510785411559

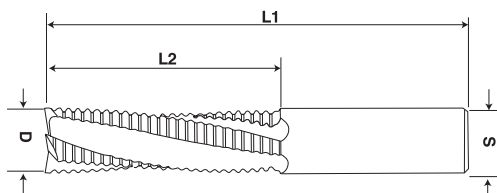
SUR DEMANDE : AUTRES DIMENSIONS ET MÈCHES ROTATION À GAUCHE

SPIRALE NEGATIVE

NEGATIVE TWIST DRILL

Grande capacité d'enlèvement de matière et grande vitesse d'avance.
Spirale négative : évacuation des copeaux vers le bas.

7301



				LEMAN	
8	32	70	8	7301.0832.00	3510785411597
10	32	70	10	7301.1032.00	3510785411603
10	42	100	10	7301.1042.00	3510785411610
12	42	100	12	7301.1242.00	3510785411634
12	52	100	12	7301.1252.00	3510785411641
16	42	100	16	7301.1642.00	3510785411665
16	52	100	16	7301.1652.00	3510785411689
18	52	100	18	7301.1852.00	3510785411702
20	42	100	20	7301.2042.00	3510785411726
20	52	100	20	7301.2052.00	3510785411733

SUR DEMANDE : AUTRES DIMENSIONS ET MÈCHES ROTATION À GAUCHE



MÈCHE À DÉFONCER CARBURE MONOBLOC FINITION

SINGLE POSITIVE AND NEGATIVE TWIST END CUT SOLID CARBIDE FINISHING DRILL

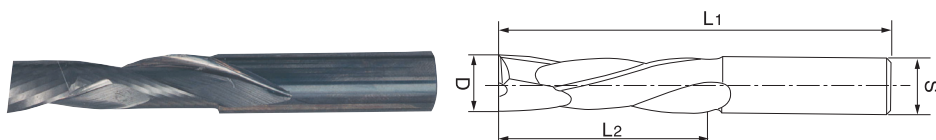
Une coupe spirale négative + une coupe spirale positive en bout.

Pour panneaux plaqués 2 faces.

Pour les opérations de contournage, finition, défonçage et perçage des laminés, matières plastiques ou plaquées.

Excellente finition sur les 2 faces.

HM
MICROGRAIN



7120



				LEMAN	
8	32	70	8	7120.0832.00	3510785411245
10	32	70	10	7120.1032.00	3510785411252
12	42	100	12	7120.1242.00	3510785411276
12	52	100	12	7120.1252.00	3510785411283

MÈCHE À DÉFONCER CARBURE MONOBLOC FINITION

DOUBLE POSITIVE AND NEGATIVE TWIST END CUT SOLID CARBIDE FINISHING DRILL

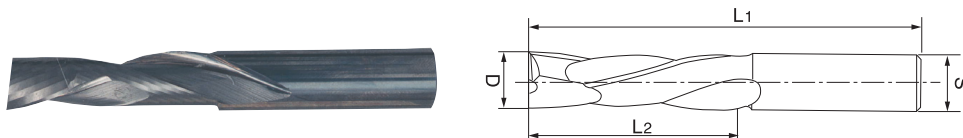
Deux coupes spirales négatives + deux coupes spirales positives en bout.

Rotation à droite uniquement.

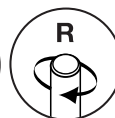
Pour les opérations de contournage, finition, défonçage et perçage des laminés, matières plastiques ou plaquées.

Excellente finition sur les 2 faces.

HM
MICROGRAIN



7220



				LEMAN	
16	52	100	16	7220.1652.00	3510785411313
18	52	100	18	7220.1852.00	3510785413898
20	52	100	20	7220.2052.00	3510785411320

MÈCHE À DÉFONCER CARBURE MONOBLOC FINITION

DOUBLE TWIST SOLID CARBIDE FINISHING DRILL

Travail soigné, pour cadres de portes, fenêtres, persiennes et logements de serrures.

Deux coupes hélicoïdales avec évidement derrière la coupe. Rotation à droite avec hélice négative uniquement.

7320



Ø	LU	LT		LEMAN	
14	45	116	14	7320.1475.00	3510785411757
14	45	136	14	7320.1495.00	3510785411764
16	45	150	16	7320.1695.00	3510785411771

MÈCHE À DÉFONCER CARBURE MONOBLOC ÉBAUCHE

TRIPLE TWIST SOLID CARBIDE ROUGHING DRILL

Travail d'ébauche à grande vitesse pour cadres de portes, fenêtres, persiennes et logements de serrures.

Trois coupes hélicoïdales avec brise-copeaux, évidement derrière la coupe. Rotation à droite avec hélice positive uniquement.

7330



Ø	LU	LT		LEMAN	
14	45	150	14	7330.1495.00	3510785411788
16	45	150	16	7330.1695.00	3510785411795
18	45	150	18	7330.1895.00	3510785411801



MÈCHE À DÉFONCER CARBURE MONOBLOC POUR PLEXIGLAS - SPIRALE POSITIVE

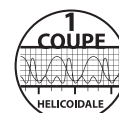
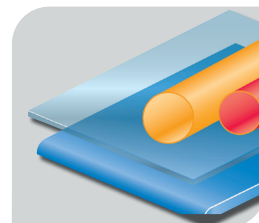
SINGLE CUT SOLID CARBIDE POSITIVE TWIST FINISHING DRILL FOR PLEXIGLAS

7040

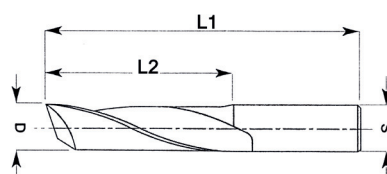
Mèche pour percer et calibrer.

Coupe spirale positive : évacuation des copeaux vers le haut.

Finition : polie intérieure et extérieure pour une meilleure évacuation des copeaux et un état de surface parfait.



HM
MICROGRAIN



Ø	LU	LT		LEMAN	
3	12	50	3	7040.0312.00	3510785414017
4	15	50	4	7040.0415.00	3510785414024
5	17	50	5	7040.0517.00	3510785414031
6	22	60	6	7040.0622.00	3510785414055
8	22	70	8	7040.0822.00	3510785414062
10	32	70	10	7040.1032.00	3510785414086
12	42	100	12	7040.1242.00	3510785414123

SUR DEMANDE : AUTRES DIMENSIONS ET MÈCHES ROTATION À GAUCHE

SPIRALE NEGATIVE

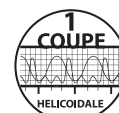
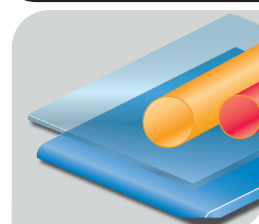
NEGATIVE TWIST DRILL

7041

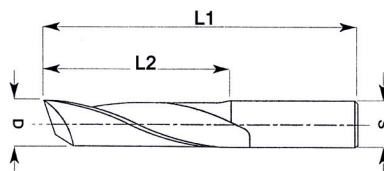
Mèche pour percer et calibrer.

Spirale négative : évacuation des copeaux vers le bas.

Finition : polie intérieure et extérieure pour une meilleure évacuation des copeaux et un état de surface parfait.



HM
MICROGRAIN



Ø	LU	LT		LEMAN	
3	12	50	3	7041.0312.00	3510785414147
4	15	50	4	7041.0415.00	3510785414154
5	17	50	5	7041.0517.00	3510785414161
6	22	60	6	7041.0622.00	3510785414185
8	32	70	8	7041.0832.00	3510785414208
10	42	100	10	7041.1042.00	3510785414222
12	32	80	12	7041.1232.00	3510785414246
12	42	100	12	7041.1242.00	3510785414253

SUR DEMANDE : AUTRES DIMENSIONS ET MÈCHES ROTATION À GAUCHE

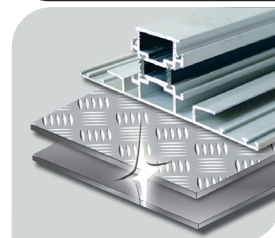
MÈCHE À DÉFONCER CARBURE MONOBLOC POUR ALUMINIUM

SINGLE CUT SOLID CARBIDE POSITIVE TWIST FINISHING DRILL

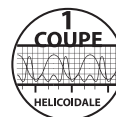
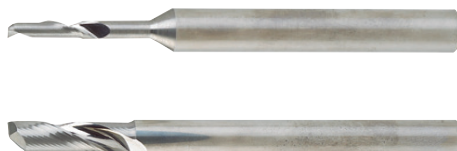
7050

Coupe spirale Positive.

Finition: Polie, intérieure pour une meilleure évacuation et un état de surface parfait.



SUR DEMANDE / ON REQUEST



				LEMAN	
3	10	80	8	7050.0310.00	3661589041357
4	10	80	8	7050.0410.00	3661589041364
5	10	80	8	7050.0510.00	3661589041371
6	10	80	8	7050.0610.00	3661589041388
8	25	100	8	7050.0825.00	3661589041395
10	25	100	10	7050.1025.00	3661589041401
12	25	100	12	7050.1225.00	3661589041418
14	35	100	14	7050.1435.00	3661589041425
16	35	100	16	7050.1635.00	3661589041432

AUTRES DIMENSIONS SUR DEMANDE

MÈCHE À DÉFONCER CARBURE MONOBLOC ÉBAUCHE

SINGLE CUT SOLID CARBIDE POSITIVE TWIST DRAFT DRILL

7060

Grande capacité d'enlèvement de matière. Spirale positive: Evacuation des copeaux vers le haut.

Queue ø 16 adaptée pour les défonceuses POWWELS.



SUR DEMANDE / ON REQUEST



				LEMAN	
14	42	80	16	7060.1442.00	3661589041449
16	42	80	16	7060.1642.00	3661589041456
18	42	80	16	7060.1842.00	3661589041463
20	42	80	16	7060.2042.00	3661589041470
22	42	80	16	7060.2242.00	3661589041487
25	42	80	16	7060.2542.00	3661589041494

AUTRES DIMENSIONS SUR DEMANDE



MÈCHE DIAMANT À RAINURER ET DÉTOURER $\text{R} = 1+1$

DIAMOND TIPPED ROUTER BIT $\text{R} = 1 + 1$

Mèche pour rainurer feuillurer et dresser.

Coupe biseau alternée. Mèche avec plaquette diamant H 2,5 (3 affûtage maxi).

n= 18000 / 24000 tr/min

VE= 4 - 6 m/min



					LEMAN	
10	25	75	12x45	3+1 HM	102512.00	3510785409600
12	25	75	12x45	3+1 HM	122512.00	3510785409617
12	34	85	12x45	4+1 HM	123512.00	3510785409624
16	34	94	16x50	4+1 HM	163516.00	3510785409655
16	43	103	16x50	5+1 HM	164316.00	3510785409662
18	34	94	20x50	4+1 HM	183520.00	3510785409686
18	43	103	20x50	5+1 HM	184320.00	3510785409693
20	34	94	20x50	4+1 HM	203520.00	3510785409723
20	43	103	20x50	5+1 HM	204320.00	3510785409730
20	52	112	20x50	6+1 HM	205220.00	3510785409747

MÈCHE DIAMANT À RAINURER ET DÉTOURER $\text{R} = 2+2$

DIAMOND TIPPED ROUTER BIT $\text{R} = 2 + 2$

Mèche à rainurer feuillurer et dresser, coupe biseau alternée pour une finition parfaite avec répartition des coupes adaptées aux épaisseurs de panneaux les plus courants.

Mèche avec plaquette diamant H 2,5 (3 affûtage maxi).

n= 18000 / 24000 tr/min

VE= 8 - 10 m/min



					LEMAN	
10	25	75	12x45	6+1 HM	102512.20	3661589041692
12	25	75	12x45	6+1 HM	122512.20	3661589041708
12	34	85	12x45	8+1 HM	123512.20	3661589041715
16	34	94	16x50	8+1 HM	163516.20	3661589041722
16	43	103	16x50	10+1 HM	164316.20	3661589043047
18	34	94	20x50	8+1 HM	183520.20	3661589041746
18	43	103	20x50	10+1 HM	184320.20	3661589041753
20	34	94	20x50	8+1 HM	203520.20	3661589041760
20	43	103	20x50	10+1 HM	204320.20	3661589041777
20	52	112	20x50	12+1 HM	205220.20	3661589041784

MÈCHE À DÉFONCER DIAMANT $\text{①} = 2+2$

DIAMOND TIPPED ROUTER BIT $\text{①} = 2 + 2$

Mèche pour défonçage et détournage.
Très bonne finition pour usinage des matériaux agglomérés.
Plaquette diamant H 2,5 (3 affûtages maxi).
n= 18000 / 24000 tr/min
VE= 15 m/min



					LEMAN	
16	35	105	16x50	10 DP + 2 DP + 1 HW	163516.10	3661589041791
16	45	115	16x50	14 DP + 2 DP + 1 HW	164516.14	3661589041838
18	35	105	20x50	10 DP + 2 DP + 1 HW	183520.10	3661589041807
18	45	115	20x50	14 DP + 2 DP + 1 HW	184520.14	3661589041845
18	55	125	20x50	18 DP + 2 DP + 1 HW	185520.18	3661589041876
20	35	105	20x50	10 DP + 2 DP + 1 HW	203520.10	3661589041814
20	45	115	20x50	14 DP + 2 DP + 1 HW	204520.14	3661589041852
20	55	125	20x50	18 DP + 2 DP + 1 HW	205520.18	3661589041883
25	35	110	25x55	10 DP + 2 DP + 1 HW	253525.10	3661589041821
25	45	120	25x55	14 DP + 2 DP + 1 HW	254525.14	3661589041869
25	55	130	25x55	18 DP + 2 DP + 1 HW	255525.18	3661589041890

MÈCHE À DÉFONCER DIAMANT $\text{①} = 3+3+1$

DIAMOND TIPPED ROUTER BIT $\text{①} = 3+3+1$

Mèche pour rainurage feuillurage et le défonçage.
Plaquette diamant H 4,5 (6 - 7 affûtages), usinage du corps permettant une très bonne évacuation des copeaux et une vitesse d'avance élevée.
n= 24 000 Tr/min
VE= 15 - 18 m/min



					LEMAN	
20	25	88	20x50	3 + 3 + 1 (11 DP)	202520.11	3661589041906
20	30	92	20x50	3 + 3 + 1 (14 DP)	203020.14	3661589041913
25	25	100	25x55	3 + 3 + 1 (11 DP)	252525.11	3661589041920
25	35	110	25x55	3 + 3 + 1 (17 DP)	253525.17	3661589041937
25	45	105	25x55	3 + 3 + 1 (23 DP)	254525.23	3661589041944
25	55	1115	25x55	3 + 3 + 1 (25 DP)	255525.29	3661589041951



MÈCHE DIAMANT À DÉFONCER ET RAINURER $\text{①} = 1$

STRAIGHT DIAMOND TIPPED ROUTER BIT $\text{①} = 1$

Mèche pour calibrer, feuillurer et rainurer avec coupe frontale.

Corps en carbure Monobloc.

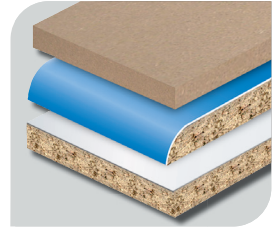
Mèche avec plaquette diamant H 2,5 (3 affûtages maxi).

Adaptée pour le travail sur machine portative et CNC.

n= 18000 / 24000 tr/min

VE= 4 - 6 m/min

8910



MDF



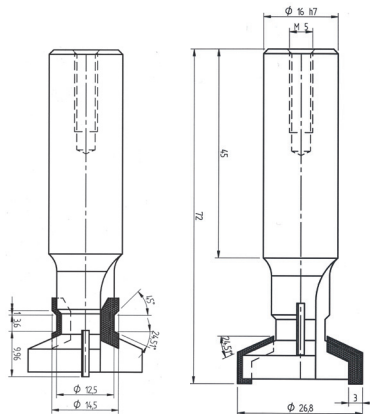
①	②	③	④	⑤	LEMAN	
4	10	50	6x35	1	8910.04.10	3661589041975
5	10	50	6x35	1	8910.05.10	3661589041982
6	10	50	6x35	1	8910.06.10	3661589041999
8	15	60	10x35	1	8910.08.15	3661589042002
10	15	60	10x35	1	8910.10.15	3661589042019
10	22	80	10x35	1	8910.10.22	3661589042026

MÈCHE À RAINER TRAPÉZOÏDALE

TRAPEZOID ROUTER BIT

Rainurage de panneaux en T afin d'y insérer des profilés aluminium d'agencement de magasin.

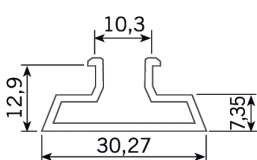
SUR DEMANDE / ON REQUEST



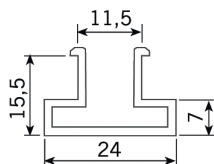
MDF



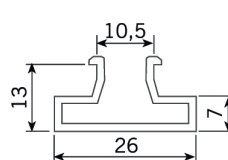
EXEMPLES DE PROFIL



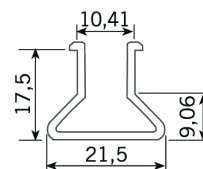
A



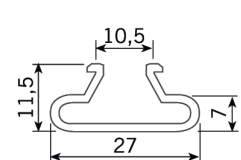
B



C



D



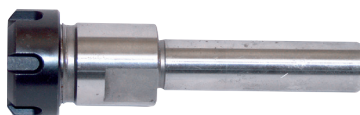
E

SYSTÈME D'ATTACHEMENT - QUEUE CYLINDRIQUE Ø 20x50

CYLINDRICAL CHUCK Ø 20 x 50

890.017

Mandrin concentrique porte-pinces ou arbre porte-fraises sur queue cylindrique Ø 20x50.



PORTE-PINCES LIVRÉ AVEC ÉCROU NORMAL

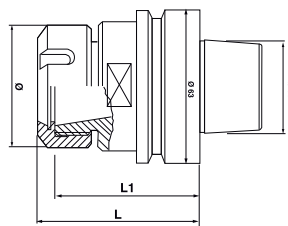
TYPE	SERRAGE MAXI	ROTATION	LEMAN	
ER20	12	droite	890.017.020	3510785412099
ER25	16	droite	890.017.025	3510785412105
ER32	20	droite	890.017.032	3510785412112

SYSTÈME D'ATTACHEMENT HSK 63F

HSK 63 F CHUCK

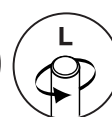
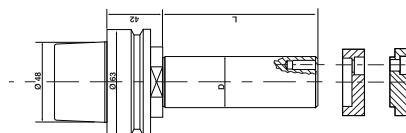
890.020

Mandrin concentrique porte-pinces ou arbre porte-fraises sur attachement HSK 63 F.



PORTE-PINCES

TYPE	SERRAGE MAXI	L1	L	D	LEMAN	
ER32	20	60	72,5	50	890.020.032	3510785412242
ER40	25	60	76,5	63	890.020.040	3510785412259
GR25	25	60	76,5	60	890.020.060	3510785412266



PORTE-FRAISES

TYPE	ARBRE Ø x L	ROTATION	LEMAN	
Porte-fraises	Ø 30 x 50	droite/gauche	890.020.050	3510785432875
Porte-fraises	Ø 30 x 93	droite/gauche	890.020.093	3510785412273
Porte-fraises	Ø 30 x 103	droite/gauche	890.020.123	3510785412280

SUR DEMANDE ET DANS UN DÉLAI RÉDUIT :
MANDRINS ISO 25 - ISO 40 - HSK 63 E - HSK 50 E - HSK 50 F



SYSTÈME D'ATTACHEMENT - CÔNE ISO 30

ISO 30 CHUCK

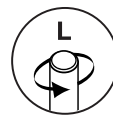
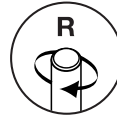
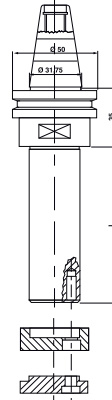
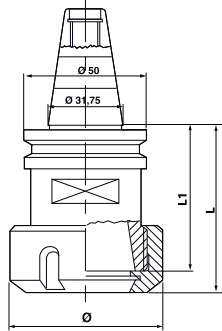
890.018

Mandrin concentrique porte-pinces ou arbre porte-fraises sur cône iso 30.

Livré avec écrou normal.

Attention :

Mandrin livré sans tirant de traction.



PORTE-PINCES LIVRÉ AVEC ÉCROU NORMAL

TYPE	SERRAGE MAXI	L1	L	D	ROTATION	LEMAN	
ER32	20	54	70,5	50	droite	890.018.032	3510785412136
ER40	25	42	58,5	63	droite	890.018.040	3510785412143
GR25	25	42	58,5	60	droite	890.018.060	3510785412167

PORTE-FRAISES LIVRÉ AVEC CHAPEAU DE BLOCAGE

Porte-fraises	Ø30x50				droite/gauche	890.018.050	3510785412150
Porte-fraises	Ø30x103				droite/gauche	890.018.010	3510785412129

SYSTÈME D'ATTACHEMENT - CÔNE ISO 30 COURT TYPE "BIESSE" OU "MASTERWOOD"

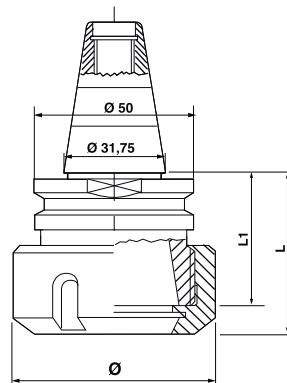
SHORT ISO 30 CHUCK

890.021

Mandrin concentrique porte-pinces sur cône iso 30.

Livré avec écrou normal.

Cône court livré avec tirant.



PORTE-PINCES LIVRÉ AVEC ÉCROU NORMAL

TYPE	SERRAGE MAXI	L1	L	D	ROTATION	LEMAN	
ER32	20	36	42,5	50	droite	890.021.032	3510785412297
ER40	25	42	58,5	63	droite	890.021.040	3510785412303
GR25	25	42	58,5	60	droite	890.021.060	3510785412310

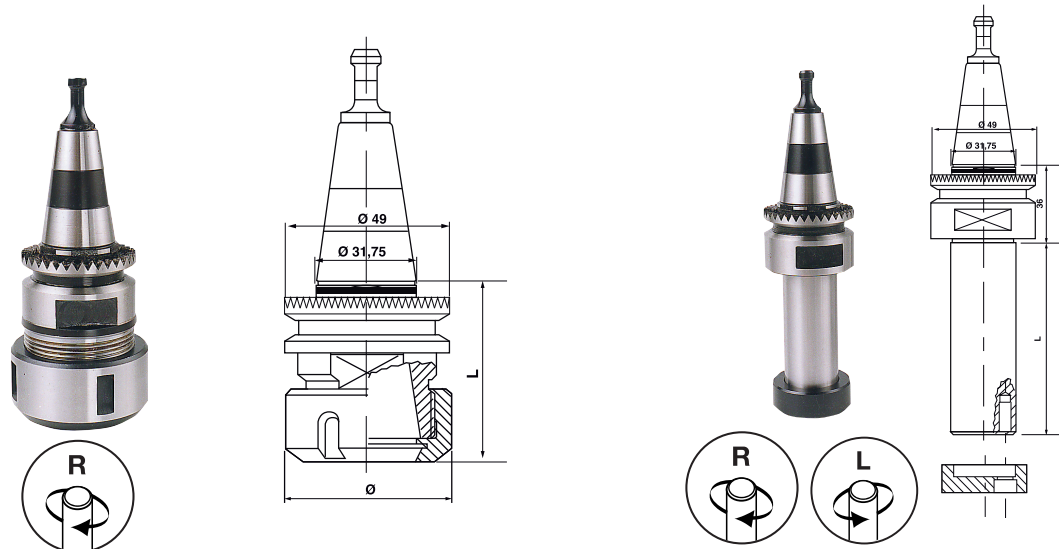
SYSTÈME D'ATTACHEMENT - CÔNE ISO 30 TYPE S.C.M

SCM TYPE ISO 30 CHUCK

890.019

Mandrin concentrique porte-pinces ou arbre porte-fraises sur cône iso 30 type S.C.M avec couronne crantée.
Livré avec écrou normal et tirant spécifique S.C.M.

SUR DEMANDE / ON REQUEST



PORTE-PINCES LIVRÉ AVEC ÉCROU NORMAL

TYPE	SERRAGE MAXI	L	D	ROTATION	LEMAN	
ER32	20	55	50	droite	890.019.032	3510785412174
ER40	25	72	63	droite	890.019.040	3510785412181
GR25	25	72	60	droite	890.019.060	3510785412204

PORTE-FRAISES

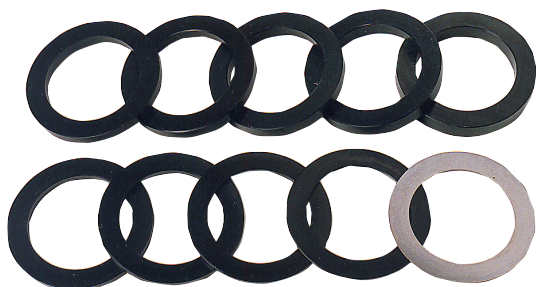
Porte-fraises	Ø 30 x 50		droite/gauche	890.019.050	3510785412198
Porte-fraises	Ø 30 x 100		droite/gauche	890.019.100	3510785412211

BAGUE DE RÉGLAGE ET DE REMPLISSAGE

SPACERS

964

* Bagues de réglages calibrées et rectifiées d'une grande precision.



			LEMAN	
0,1	50	30	964.5.050.30.001	3661589042538
0,3	50	30	964.5.050.30.003	3661589042439
0,5	50	30	964.5.050.30.005	3661589042446
1	50	30	964.5.050.30.010	3661589042453
* 2	50	30	964.5.050.30.020	3661589042460
* 3	50	30	964.5.050.30.030	3661589042477
* 5	50	30	964.5.050.30.050	3661589042484
* 8	50	30	964.5.050.30.080	3661589042491
* 10	50	30	964.5.050.30.100	3661589042507
* 15	50	30	964.5.050.30.150	3661589042514
* 20	50	30	964.5.050.30.200	3661589042521



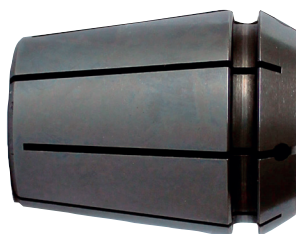
SYSTÈME D'ATTACHEMENT - ISO 30 & HSK 63F INOX

ISO 30 & HSK 63F STAINLESS STEEL

Mandrins et pinces en acier inoxydable, avec traitement microbilles.

Outillage adapté pour les machines travaillant le marbre, le verre et la pierre. Pinces étanches de Haute précision.

SUR DEMANDE / ON REQUEST



Autre montage et profil possible sur demande



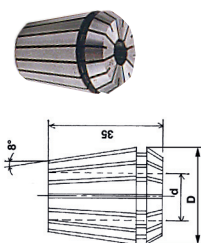
PINCE DE SERRAGE POUR MANDRINS DE DÉFONCEUSE C.N.C.

TIGHTENING CLAMP

890

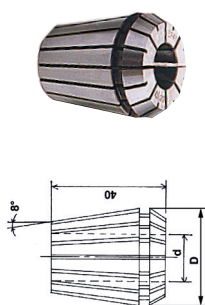
Ces pinces sont en acier traité, rectifiées, elles doivent être mises en place avec la plus grande attention.

La tolérance de serrage est de 0,5 mm inférieure au $\varnothing$. Cotes intermédiaires à celles mentionnées : sur demande et dans un délai de 10 jours.



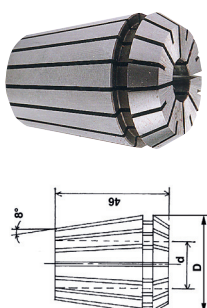
PINCE ER 25 - $\varnothing$ mini 1 mm - $\varnothing$ maxi 16 mm

TYPE	$\varnothing$	$\varnothing$	$\varnothing$	TOLÉRANCE	LEMAN	
ER25	26	4	35	0,5	890.025.004	3510785412389
ER25	26	6	35	0,5	890.025.006	3510785412402
ER25	26	8	35	0,5	890.025.008	3510785412419
ER25	26	10	35	0,5	890.025.010	3510785412426
ER25	26	12	35	0,5	890.025.012	3510785412433
ER25	26	14	35	0,5	890.025.014	3510785412457
ER25	26	16	35	0,5	890.025.016	3510785412471



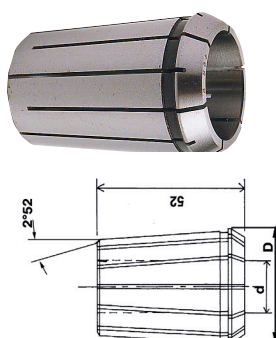
PINCE ER 32 - $\varnothing$ mini 2 mm - $\varnothing$ maxi 20 mm

TYPE	$\varnothing$	$\varnothing$	$\varnothing$	TOLÉRANCE	LEMAN	
ER32	33	2	40	0,5	890.032.002	3510785412488
ER32	33	3	40	0,5	890.032.003	3510785412495
ER32	33	4	40	0,5	890.032.004	3510785412501
ER32	33	6	40	0,5	890.032.006	3510785412525
ER32	33	8	40	0,5	890.032.008	3510785412549
ER32	33	10	40	0,5	890.032.010	3510785412563
ER32	33	12	40	0,5	890.032.012	3510785412570
ER32	33	14	40	0,5	890.032.014	3510785412594
ER32	33	16	40	0,5	890.032.016	3510785412617
ER32	33	18	40	0,7	890.032.018	3510785412624
ER32	33	20	40	0,7	890.032.020	3510785412648



PINCE ER 40 - $\varnothing$ mini 3 mm - $\varnothing$ maxi 25 mm

TYPE	$\varnothing$	$\varnothing$	$\varnothing$	TOLÉRANCE	LEMAN	
ER40	41	6	46	0,7	890.040.006	3510785412686
ER40	41	8	46	0,7	890.040.008	3510785412693
ER40	41	10	46	0,7	890.040.010	3510785412716
ER40	41	12	46	0,7	890.040.012	3510785412730
ER40	41	14	46	0,7	890.040.014	3510785412747
ER40	41	16	46	0,7	890.040.016	3510785412754
ER40	41	18	46	0,7	890.040.018	3510785412761
ER40	41	20	46	0,7	890.040.020	3510785412778
ER40	41	25	46	0,7	890.040.025	3510785412785



PINCEGRS 25 - 462 E - $\varnothing$ mini 3 mm - $\varnothing$ maxi 25 mm

TYPE	$\varnothing$	$\varnothing$	$\varnothing$	TOLÉRANCE	LEMAN	
GRS25	35	6	52	0,5	890.462.006	3510785412839
GRS25	35	8	52	0,5	890.462.008	3510785412846
GRS25	35	10	52	0,5	890.462.010	3510785412853
GRS25	35	12	52	0,5	890.462.012	3510785412860
GRS25	35	14	52	0,5	890.462.014	3510785412877
GRS25	35	16	52	0,5	890.462.016	3510785412884
GRS25	35	18	52	0,5	890.462.018	3510785412891
GRS25	35	20	52	0,5	890.462.020	3510785412907
GRS25	35	25	52	0,5	890.462.025	3510785412914



ECROU DE SERRAGE ÉQUILIBRÉ À DROITE

RIGHT BALANCED TIGHTENING RING

890.011



TYPE					LEMAN	
ER32	50	40 x 1,5	22,3	25000	890.011.032	3510785411863
ER40	63	50 x 1,5	25,3	25000	890.011.040	3510785411870
GRS25	60	48 x 2,0	30	25000	890.011.060	3510785411887

ECROU DE SERRAGE À BILLES À DROITE

BALL BEARING RIGHT TIGHTENING RING

890.012



TYPE					LEMAN	
ER32	50	40 x 1,5	20	15000	890.012.032	3510785411894
ER40	53	50 x 1,5	22,3	15000	890.012.040	3661589039231
GR25	60	48 x 2,0	25,3	15000	890.012.060	3510785411917

TIRANT DE TRACTION CERTIFIÉ

PULL STUD

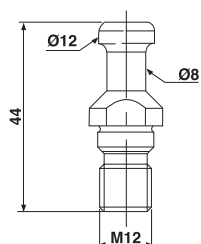
890.015

Tirants garantis et certifiés.

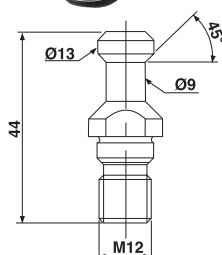
Dans tous les cas, merci d'indiquer le type exact de la machine.

Autres tirants sur demande.

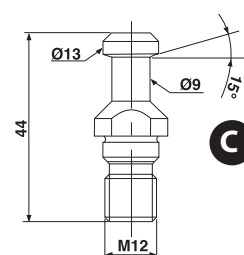
(Merci d'indiquer le Type et la Marque de la machine).



A



B



C

N°	MACHINE	LEMAN	
A	Biesse / Bulleri / Masterwood (HSD)	890.015.001	3510785412020
B	Alberti / Masterwood (Colombo)	890.015.002	3510785412037
C	Biesse / Busellato / Marzani Progetti	890.015.011	3510785412051

CLÉ DE SERRAGE POUR ÉCROUS

TIGHTENING WRENCH

890.013



TYPE	LEMAN	
ER25	890.013.025	3510785411948
ER32	890.013.032	3510785411955
ER40	890.013.040	3510785411962
GRS25	890.013.462	3510785411979

CÔNE NETTOYEUR POUR BROCHE CN

CLEANING STICK

890.022

Indispensable pour l'entretien régulier des broches, garantissant une excellente fixation des outils.



TYPE	LEMAN	
HSK 63F	890.022.063	3510785412334
ISO.30	890.022.030	3510785412327

SET DE 4 GOUPILLONS DE NETTOYAGE POUR PINCES

4 CLEANING BRUSH SET

890.024

Indispensable pour l'entretien régulier des pinces. Set de 4 goupillons.



TYPE	LEMAN	
ER25 / ER32 / ER40 / GRS25	890.024.04	3510785436323



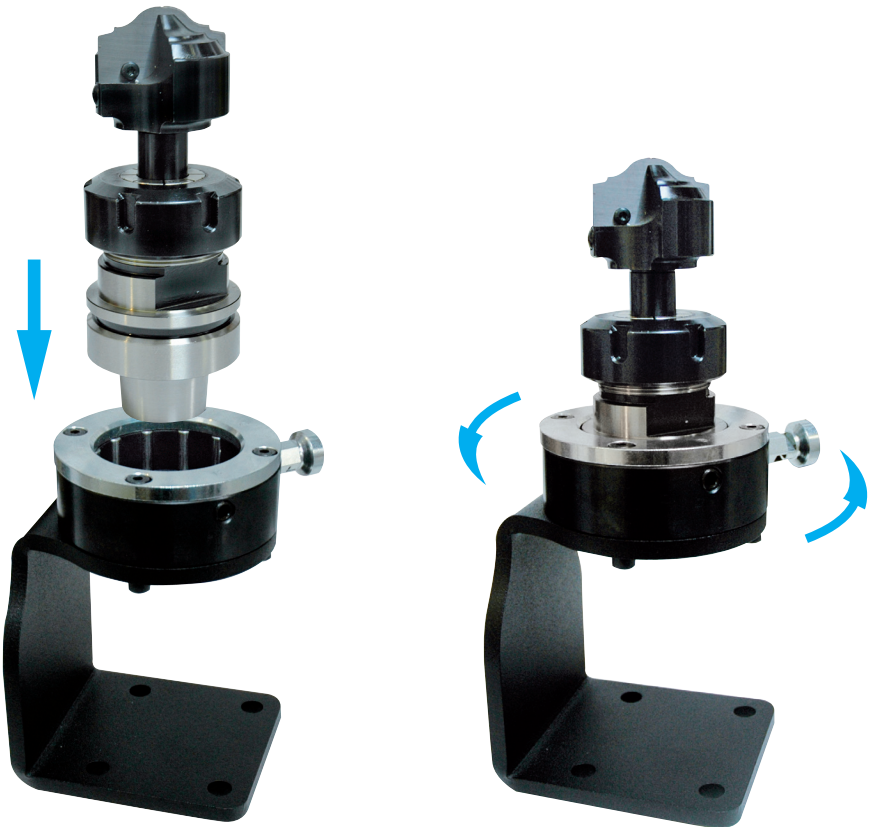
SUPPORT DE MONTAGE ET DÉMONTAGE
TOOL SETTING SUPPORT BASE

890.023

Indispensable pour le montage et le démontage des outils numériques en toute sécurité.
Blocage et déblocage par simple rotation vers la droite ou la gauche.



TYPE	LEMAN	
HSK 63F	890.023.063	3510785412358
ISO.30	890.023.030	3510785412341





Work hard. Work fine.



PERÇAGE SPÉCIAL

SPECIAL DRILLING



GAMME EXPERT
EXPERT RANGE



GAMME CLASSIC
CLASSIC RANGE



INFORMATIONS TECHNIQUES

TECHNICAL INFORMATION

MÈCHE DE PRÉCISION
PRECISION DRILL



MÈCHE À PERCER CARBURE MONOBLOC MICRO-GRAIN
HM THROUGH BITS



MÈCHE À FAÇONNER
HM FORSTNER BITS FOR BORING MACHINE



MÈCHE À BOUCHONNER EN ACIER HSS
WS STEEL PLUG CUTTERS



SUPPORT DE PERÇAGE POUR CHARNIÈRES ET POIGNÉES

DRILLING SUPPORT FOR HINGES AND HANDLES

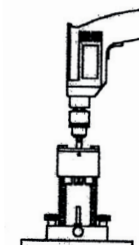
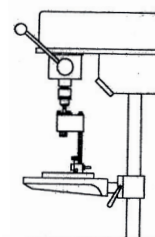
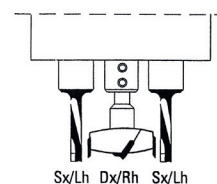
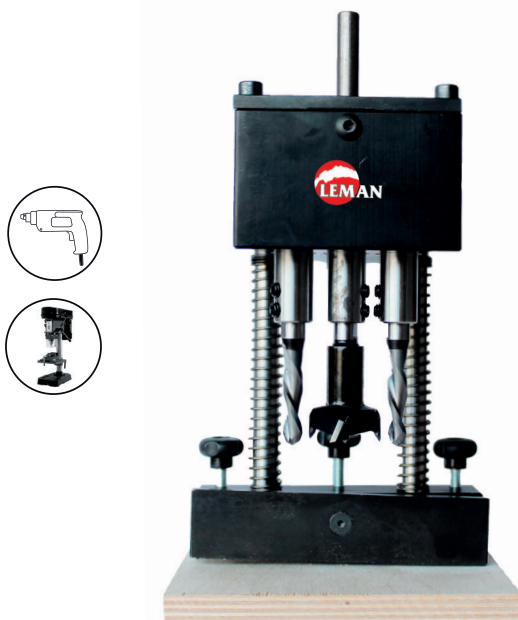
4280



Le système de perçage TRIMATIC ® est muni d'une tête à trois broches, qui permet de réaliser les perçages de toutes les marques de charnières et poignées.

AVANTAGE : Ce support peut-être utilisé avec tous les types de perceuses manuelles et perceuses à colonnes.

ATTENTION: Support de perçage livré sans les mèches



CHARNIÈRES
HINGES

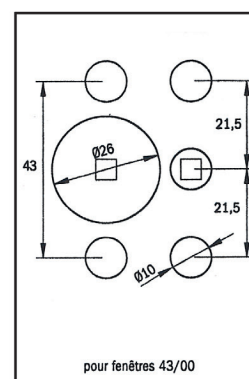
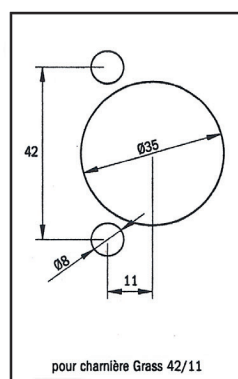
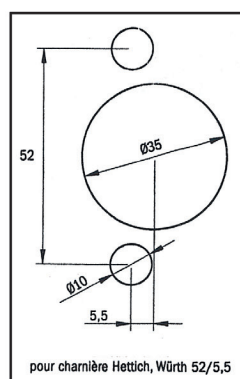
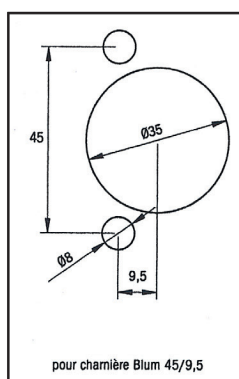
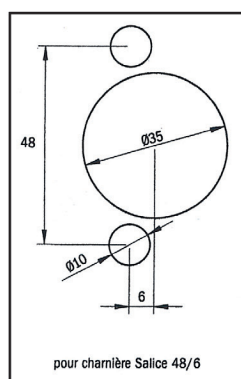


POIGNÉES
HANDLES

LEMAN



SALICE - 48 / 6	4280.4860.00	3661589041241
BLUM - 45 / 9,5	4280.4595.00	3661589041258
HETTICH / WÜRTH - 52 / 5,5	4280.5255.00	3661589041265
GRASS - 42 / 11	4280.4211.00	3661589041272
FENÊTRE - 43 / 00	4280.4300.00	3661589041289

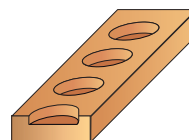




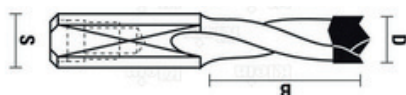
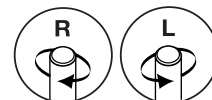
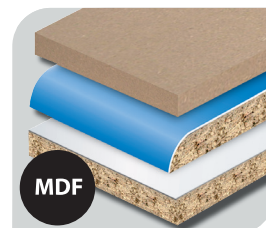
MÈCHE À TOURILLONS CARBURE

CARBIDE DRILL

- Mèche à percer pour trou borgne.
- Queue cylindrique Ø 10 x 27 avec méplat de serrage .
- Convient pour machines CNC. RPM : 4000/8000
- 2 hélices, traceurs arrondis et pointe de centrage renforcée.
- Carbure spécial, excellente finition et longue durée de coupe.



265 / 275

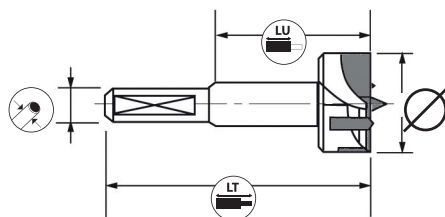


Ø	LU	LT	LEMAR	LEMAR	
5	27	57	265.705.00	265.705.01	3510782657011 / 3510782657110
6	27	57	265.706.00	265.706.01	3510782657028 / 3510782657127
8	27	57	265.708.00	265.708.01	3510782657035 / 3510782657133
10	27	57	265.710.00	265.710.01	3510782657042 / 3510782657141
12	27	57	265.712.00	265.712.01	3661589061669 / 3661589061676
5	35	70	275.705.00	275.705.01	3510782657018 / 3510782657117
6	35	70	275.706.00	275.706.01	3510782657025 / 3510782657124
8	35	70	275.708.00	275.708.01	3510782657032 / 3510782657131
10	35	70	275.710.00	275.710.01	3510782657049 / 3510782657148
12	35	70	275.712.00	275.712.01	3661589061683 / 3661589061690

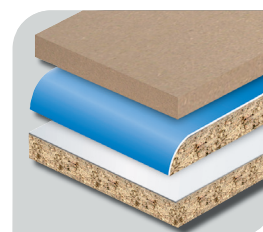
MÈCHE À FAÇONNER

HM FORSTNER BITS FOR BORING MACHINE

- Pointe de centrage, 2 coupes dégageuses, 2 traçoirs.
- Queue Ø 10 x 26 mm avec méplat de serrage et vis de réglage.
- RPM : 3000/6000.
- With central point and 2 spurs, 10x26mm circular shank with tightening flat surface and adjusting screw.



102



HM

Ø	LU	LT	LEMAR	LEMAR	
15	30	57	102.715.00	102.715.01	3510781027105 / 3510781027303
18	30	57	102.718.00		3510781027129
20	30	57	102.720.00	102.720.01	3510781027136 / 3510781027334
25	30	57	102.725.00		3510781027150
26	30	57	102.726.00		3661589076311
30	30	57	102.730.00		3510781027167
35	30	57	102.735.00	102.735.01	3510781027181 / 3510781027389
40	30	57	102.740.00		3510781027198
15	43	70	102.715.70		3510781027501
20	43	70	102.720.70		3510781027525
25	43	70	102.725.70		3510781027532
35	43	70	102.735.70	102.735.71	3510781027556 / 3510781027655

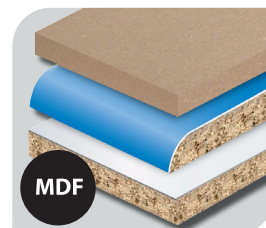
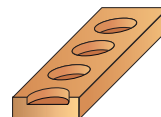
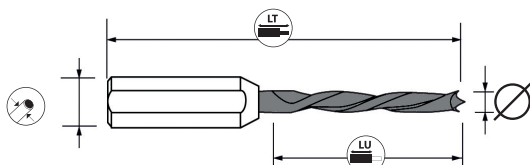


MÈCHE À TOURILLONS CARBURE MONOBLOC MICRO-GRAIN

WICK PINS CARBIDE DRILL

235 / 255

- Mèche à percer pour trou borgne.
- Queue cylindrique Ø 10 x 30 avec méplat de serrage et vis de réglage.
- Convient pour machines CNC. RPM : 4000/8000
- Carbide drill bit for blind hole.
- Straight shank Ø 10 x 30 with flat clamping and adjustment screws.
- Suitable for CNC machines. RPM: 4000/8000


HM
MONOBLOC


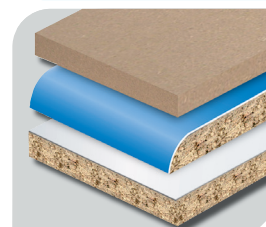
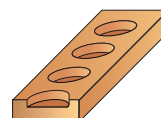
			LEMAN	LEMAN	
3	25	57	235.703.00	235.703.01	3510785424191 / 3510785424214
5	25	57	235.705.00	235.705.01	3510785424184 / 3510785424177
8	25	57	235.708.00	235.708.01	3510785424245 / 3510785424269
3	35	70	255.703.00	255.703.01	3510785424382 / 3510785424399
5	35	70	255.705.00	255.705.01	3510785424337 / 3510785424344
8	35	70	255.708.00	255.708.01	3510785424320 / 3510785424313

MÈCHE À TOURILLONS CARBURE

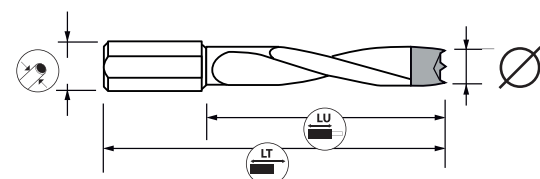
WICK PINS CARBIDE DRILL

225 / 245

- Mèche à percer pour trou borgne.
- Queue cylindrique Ø 10 x 25 avec méplat de serrage et vis de réglage.
- RPM : 3000/6000.
- Carbide drill bit for blind hole
- Straight shank Ø 10 x 25 with flat clamping and adjustment screws.
- Suitable for CNC machines. RPM: 3000/6000



HM



			LEMAN	LEMAN	
5	27	57	225.705.00	225.705.01	3510782257112 / 3510782257310
7	27	57	225.707.00	225.707.01	3510782257150 / 3510782257358
8	27	57	225.708.00	225.708.01	3510782257167 / 3510782257365
10	27	57	225.710.00	225.710.01	3510782257198 / 3510782257396
12	27	57	225.712.00	225.712.01	3510782257211 / 3510782257419
5	35	70	245.705.00	245.705.01	3510782457116 / 3510782457314
7	35	70	245.707.00	245.707.01	3510782457130 / 3510782457338
8	35	70	245.708.00	245.708.01	3510782457147 / 3510782457345
8,2	35	70	245.708.20	245.708.21	3510782457154 / 3510782457352
10	35	70	245.710.00	245.710.01	3510782457178 / 3510782457376
12	35	70	245.712.00	245.712.01	3510782457192 / 3510782457390

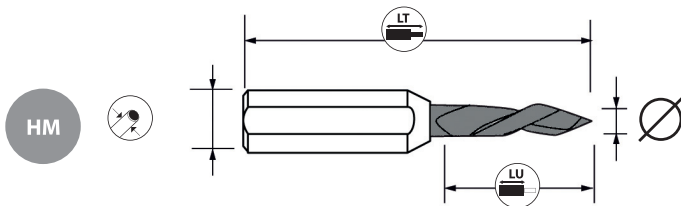
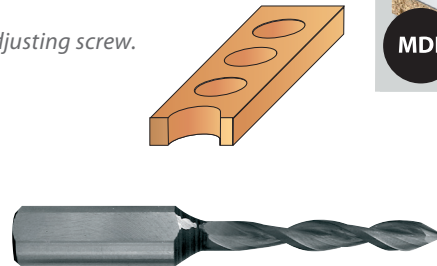
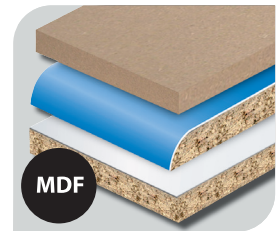


MÈCHE À PERCER CARBURE MONOBLOC MICRO-GRAIN

HM THROUGH BITS

- Mèche à percer en pointe à 60° pour trou débouchant.
- Queue cylindrique Ø 10 x 30 avec méplat de serrage et vis de réglage.
- Convient pour machines CNC. RPM : 4000/8000
- Application pour panneaux MDF, panneaux revêtus, non revêtus et bois, pour une coupe sans éclats.

• 60° point HM boring bit. 10 mm shank with tightening flat surface and adjusting screw.

257


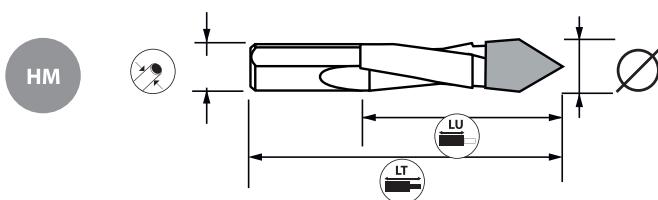
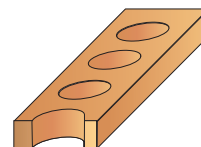
Ø	LU	LT	LEMAN	LEMAN	
3	35	70	257.703.00	257.703.01	3510785424351 / 3510785424375
4	35	70	257.704.00	257.704.01	3510785424207 / 3510785424276
5	35	70	257.705.00	257.705.01	3510785424221 / 3510785424306
8	35	70	257.708.00	257.708.01	3510785424238 / 3510785424252

MÈCHE À PERCER CARBURE

HM THROUGH BITS

- Mèche à percer en pointe à 60° pour trou débouchant.
- Queue cylindrique Ø 10 x 30 avec méplat de serrage et vis de réglage.
- RPM : 3000/6000

• 60° point HM boring bit.
 • 10 mm shank with tightening flat surface and adjusting screw.
 • Suitable for CNC machines RPM: 3000/6000

227


Ø	LU	LT	LEMAN	LEMAN	
5	35	70	227.705.00	227.705.01	3510782277103 / 3510782277202
8	35	70	227.708.00	227.708.01	3510782277127 / 3510782277226

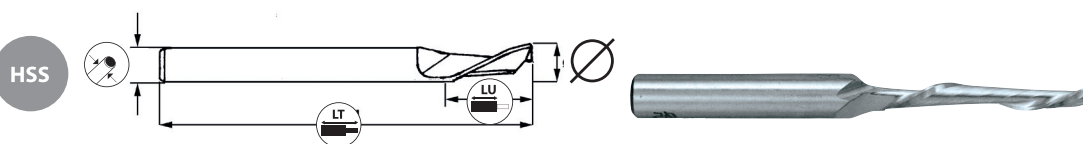


MÈCHE DE PRÉCISION UNE LÈVRE

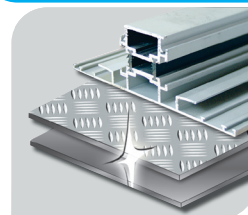
SPIRAL ALUMINIUM DRILLS

• Fraise 1 coupe hélicoïdale avec queue décolletée pour aluminium et matières plastiques.

• Groove cutter one cut for aluminium and plastics.materialien.



505



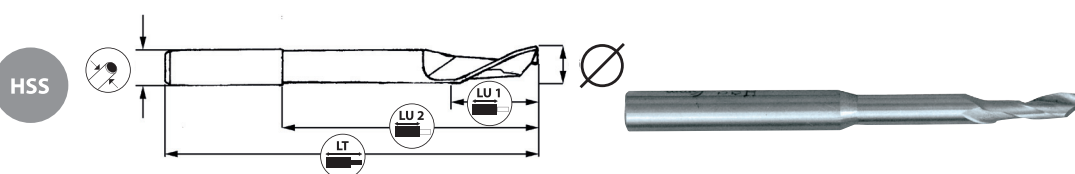
				LEMAN	
					
3	12	60	8	505.503.12	3510785055104
4	12	60	8	505.504.12	3510785055111
5	12	60	8	505.505.12	3510785055128
5	12	80	6	505.505.11	3510785055180
5	18	60	8	505.505.18	3510785055135
5	25	90	8	505.505.25	3510785055197
5	40	100	8	505.505.40	3510785055159
5	14	120	8	505.505.14	3510785055166
6	14	60	8	505.506.14	3510785055173
7	14	60	8	505.507.14	3510785055203
8	14	80	8	505.508.14	3510785055210
8	14	120	8	505.518.14	3510785055227
8	25	80	8	505.508.25	3510785055302
8	14	100	8	505.508.15	3510785055296
10	14	80	8	505.510.14	3510785055241
10	14	120	10	510.511.14	3510785055265
12	14	80	8	505.512.14	3510785055272

MÈCHE DE PRÉCISION UNE LÈVRE

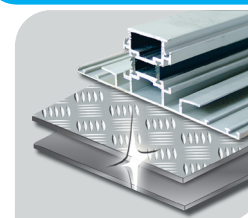
SPIRAL ALUMINIUM DRILLS

• Fraise 1 coupe hélicoïdale avec queue décolletée pour aluminium et matières plastiques.

• Groove cutter fro aluminium and plastic material..materialen.



509



					LEMAN	
						
4	16	45	90	8	509.504.45	3510785095100
5	18	35	80	8	509.505.35	3510785095117
5	16	45	90	8	509.505.45	3510785095179
5	25	55	100	8	509.505.55	3510785095186
6	14	35	80	8	509.506.35	3510785424160
6	16	45	90	8	509.506.45	3510785095124
8	14	54	80	8	509.508.54	3510785095131
8	14	68	100	8	509.508.68	3510785095148
10	14	65	85	10	509.510.65	3510785095155

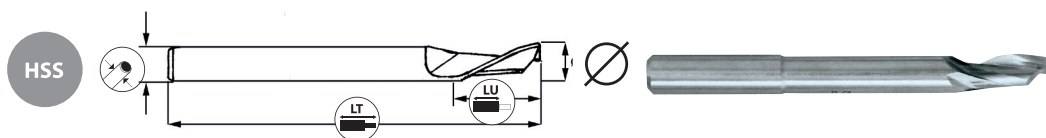


MÈCHE DE PRÉCISION UNE LÈVRE

SPIRAL STEEL DRILLS

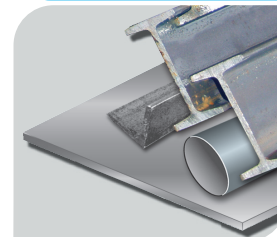
• Fraise 1 coupe hélicoïdale pour usinage de gabarits en acier.

• Helical drill bits 1 cut for machining steel templates.stalen



Ø	LU	LT		LEMAN	
5	12	60	8	504.505.12	3510785045105
8	14	80	8	504.508.14	3510785045112

504

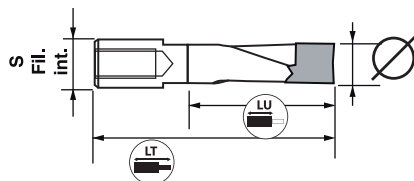


MÈCHE D'ASSEMBLAGE AU CARBURE POUR FESTOOL DOMINO

ASSEMBLY DRILL CARBIDE FESTOOL DOMINO

- 2 coupes hélicoïdales au carbure.
- Queue cylindrique avec filetage intérieur de M6x0,75.
- Fraisage et perçage.

Cilindrische schacht met inwendige schroefdraad van M6x0,75, rechtse rotatie.
Frezen en boren



HM



Ø	LU	LT		LEMAN	
5	25	49		271.705.00	3510782717012
6	25	49		271.706.00	3510782717029
8	25	49		271.708.00	3510782717036
10	25	49		271.710.00	3510782717043

271

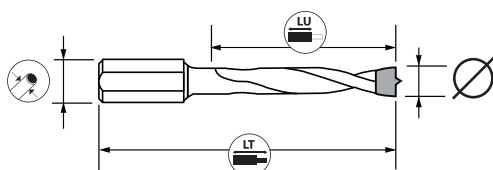


MÈCHE À TOURILLONS CARBURE POUR MAFELL

WICK PINS CARBIDE DRILL FOR MAFELL

- Mèche à percer pour trou borgne.
- Queue cylindrique Ø 8x20 avec méplat de serrage - spécial tourillonneuse Mafell.

• Carbide drill bit for blind hole.
• Ø 8x20 Straight shank with clamping flat - Special Dowel Mafell..



HM



Ø	LU	LT		LEMAN	
5	38	58		228.705.00	3510782287010
6	38	58		228.706.00	3510782287027
8	38	58		228.708.00	3510782287034
10	38	58		228.710.00	3510782287041
12	38	58		228.712.00	3510782287058

228



KIT MÈCHE CHARNIÈRE INVISIBLE Ø 35 MM

INVISIBLE HINGE DRILL SET Ø 35 MM

100.500.02



- Mèche Ø 35 en acier, à coupe périphérique décomposée.
- Livré avec gabarit de positionnement (réversible Ø 35 / Ø 26)

- Ø 35 drill steel, broken cutting device.
- Includes positioning template (reversible Ø 35 / Ø 26)



LEMAN



100.500.02

3661589043399

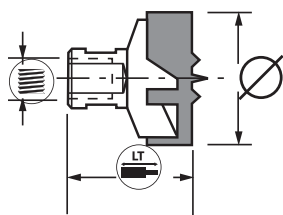
TÊTE DE MÈCHE À FAÇONNER

TCT THREADED FORSTNER BIT HEAD

101

- Tête de mèche à façonner avec filetage intérieur pour montage de la queue vissée (ci-dessous).
- Pointe de centrage, 2 coupes dégageuses, 2 traçoirs.

- TCT threaded forstner bit head with central point and 2 spurs, clockwise only.



HM



Ø	LT		LEMAN	
20	30	M12	101.720.00	3510781017205
25	30	M12	101.725.00	3510781017250
30	30	M12	101.730.00	3510781017304
35	30	M12	101.735.00	3510781017359
40	30	M12	101.740.00	3510781017403
45	30	M12	101.745.00	3510781017458
50	30	M12	101.750.00	3510781017502
55	30	M12	101.755.00	3510781017557
60	30	M12	101.760.00	3510781017601
65	30	M12	101.765.00	3510781017656
70	30	M12	101.770.00	3510781017700
80	30	M16	101.780.00	3510781017809

MANDRIN FILETÉ (POUR MONTAGE SUR TÊTE À FAÇONNER CAT. 101)

THREADED SHANK FOR FORSTNER BIT HEAD



Ø	LT		LEMAN	
8	50	M12	890.006.01	3510788906014
10	50	M12	890.006.02	3510788906021
10	100	M12	890.006.03	3510788906038
12	50	M12	890.006.04	3510788906045
13	100	M12	890.006.06	3510788906069
16	100	M12	890.006.08	3510788906083
16	100	M16	890.006.10	3510785424290



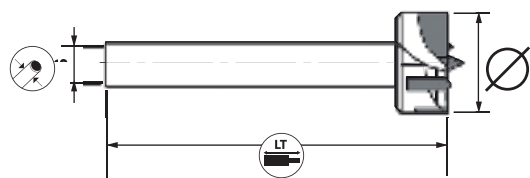
MÈCHE À FAÇONNER AU CARBURE À FOND PLAT

TCT FORSTNER BITS

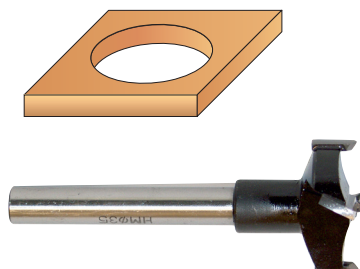
100

• Pointe de centrage, 2 coupes dégageuses, 2 traçoirs.

• With central point and 2 spurs, clockwise only.



HM



			LEMAN	
8	90	10	100.708.00	3510781007107
10	90	10	100.710.00	3510781007114
12	90	10	100.712.00	3510781007121
14	90	10	100.714.00	3510781007138
15	90	10	100.715.00	3510781007145
16	90	10	100.716.00	3510781007152
18	90	10	100.718.00	3510781007169
20	90	10	100.720.00	3510781007176
22	90	10	100.722.00	3510781007206
23	90	10	100.723.00	3510781007213
24	90	10	100.724.00	3510781007220
25	90	10	100.725.00	3510781007237
26	90	10	100.726.00	3510781007244
28	90	10	100.728.00	3510781007251
30	90	10	100.730.00	3510781007268
32	90	10	100.732.00	3510781007275
34	90	10	100.734.00	3510781007305
35	90	8	108.735.00	3510781087352
35	90	10	100.735.00	3510781007312
36	90	10	100.736.00	3510781007329
38	90	10	100.738.00	3510781007336
40	90	10	100.740.00	3510781007343
45	90	10	100.745.00	3510781007350
50	90	10	100.750.00	3510781007367



MÈCHE À FAÇONNER ACIER A COUPE PÉRIPHÉRIQUE DÉCOMPOSÉE

TCT THREADED FORSTNER BIT HEAD

102

• Pointe de centrage, 2 coupes dégageuses, coupe périphérique décomposée.

• Perçage grands diamètres, pour aménagement d'espaces verts, clôtures ...

• With central point and 2 spurs, clockwise only.



			LEMAN	
60	160	12,5	102.560.00	3661589076229
80	160	12,5	102.580.00	3661589076236
100	160	12,5	102.5100.00	3661589076243
120	160	12,5	102.5120.00	3661589076250
125	160	12,5	102.5125.00	3661589076267







MORTAISAGE

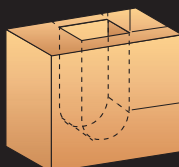
MORTISING



GAMME EXPERT
EXPERT RANGE



INFORMATIONS TECHNIQUES TECHNICAL INFORMATION



Le mortaisage désigne l'opération consistant à réaliser la partie creuse des assemblages tenon-mortaise. Plusieurs techniques sont utilisées pour la réalisation de ces mortaises :

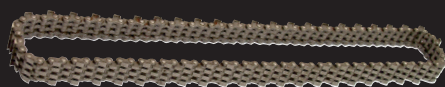
Mortising means to realize the hollow part of tenon - mortise assembly. Several techniques are used to realize these mortises:

CHAÎNES À MORTAISER

MORTISE CHAIN

Destinées à un usage industriel, les chaînes à mortaiser équipent les mortaiseuses à chaîne portative et stationnaire. Elles réalisent rapidement des mortaises profondes à fond arrondi.

Made for an industrial use, mortise chains fit out portable and stationary. They rapidly make rounded root deep mortises.



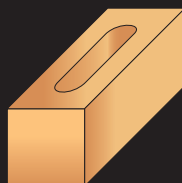
MÈCHES À MORTAISER

MORTISE BITS

Les mèches à mortaiser sont montées sur la mortaiseuse à mèche qui équipe les combinées à bois. Elles réalisent des mortaises borgnes ou débouchantes de forme arrondie. Leman propose des mèches droites avec brise copeaux et des mèches hélicoïdales. Ces dernières offrent une meilleure qualité de coupe notamment latérale et pénètrent plus facilement dans le bois que les mèches droites.

Mortise bits are assembled on the mortiser which equips wood's handset. They can make partial holes.

Isocele offer straight bits with chip breaker and spiral bits. It offers a better cut quality especially lateral and penetrates more easily into the wood than straight bits.



BÉDANES CARRÉS

SQUARE CHISELS

Ce type de mèches réalise des mortaises rectangulaires. Le principe de coupe est simple, un bédane carré pourvu d'une lumière pour faciliter l'évacuation des copeaux est traversé par une mèche hélicoïdale qui creuse le bois. La mortaise est obtenue par une succession de trous adjacents.

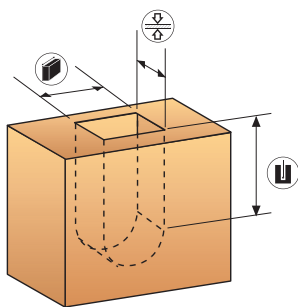
This type of bit make rectangular mortise.

The principle's cut is easy: a square chisels with system to make easier the chip discharge is crossed by a spiral bit which digs the wood. The mortise is obtained due to a succession of adjacent holes.



CHAÎNES À MORTAISER - GÉNÉRALITÉS

MORTISING CHAIN



Une mortaise est définie par les paramètres suivants :



= Epaisseur



= Longueur



= Profondeur

Een langgat wordt bepaald door de volgende parameters:



= Thickness



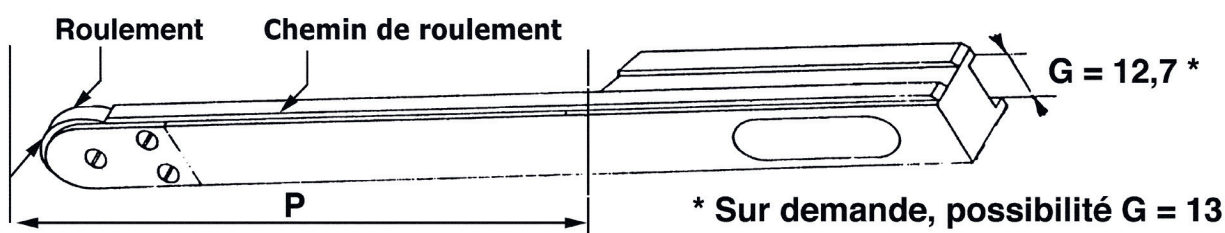
= Length



= Depth

"STANDARD FRANÇAIS"

FRENCH STANDARD



Le choix du guide est fonction de l'épaisseur de la chaîne (E), de la longueur (L) et de la profondeur (P) de la mortaise.

Le guide, suivant le chemin de roulement, peut être commun à plusieurs épaisseurs de chaînes.

L'entraxe E le plus répandu mesure 150 mm. (axe pignon / axe vis serrage du guide)

Au chemin de roulement du guide correspond le maillon central (MC) sur la chaîne.

La décomposition se fait comme suit :

MC = 2,5 mm	Rlt = 2,5 mm pour chaîne de 6 et 7 mm, pignon alésage 16 mm à 1 rangée de dents.
MC = 4,0 mm	Rlt = 4,0 mm pour chaîne de 8 à 12 mm, pignon alésage 16 mm à 1 rangée de dents.
MC = 3x3 mm	Rlt = 9,0 mm pour chaîne de 13 à 20 mm, pignon alésage 16 mm à 2 rangées de dents.
MC = 3x4,5 mm	Rlt = 13,5 mm pour chaîne de 22 à 25 mm, pignon alésage 16 mm à 2 rangées de dents.
MC = 5x4,5 mm	Rlt = 22,5 mm pour chaîne de 30 mm, pignon alésage 16 mm à 3 rangées de dents.

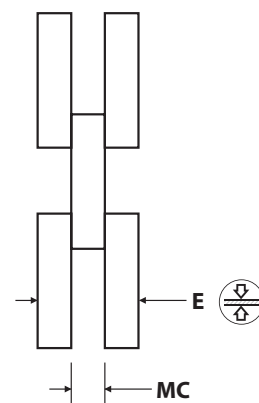
Nota : A chaque guide correspondent 1 pignon et 1 embout de rechange.

La chaîne : sa longueur est définie par le nombre de maillons.

Il existe 2 types de maillons :

• 22,6 mm = Pas A.

• 15,8 mm = Pas B.



Cote intérieure
aux deux dents extérieures

GARNITURES DOUBLES (sur demande)

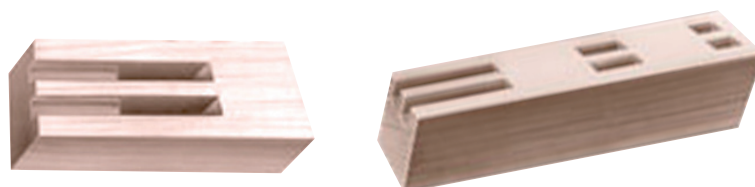
TANDEM SETS

Les garnitures doubles sont utilisées pour exécuter deux mortaises parallèles, parfaitement symétriques, avec une distance constante l'une de l'autre, dans une seule opération.

Elles sont composées de deux garnitures construites explicitement pour fonctionner ensemble et par une entretoise (composée par une plaquette et une bague) qui doit être montée entre les deux guides et les deux pignons pour obtenir la distance désirée entre les deux mortaises.

Dans les commandes, il faut toujours préciser l'épaisseur des mortaises et la distance (épaisseur du bois) entre elles. Par exemple : une garniture double 8 - 10 - 8 x 40 - A - CL.

L'entretoise aussi, afin d'éviter des équivoques inutiles, doit être commandée en indiquant les trois numéros relatifs à l'épaisseur de la chaîne, l'épaisseur du bois.

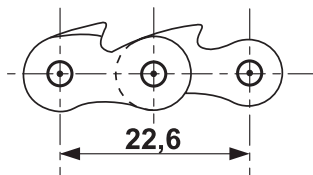




MORTAISAGE PAS A "STANDARD FRANÇAIS"

MORTISING PITCH A "FRENCH STANDARD"

226



Guide (Rainure G = 12,7)



	MC(MM)	LEMAN	
6-7x40x150	2,5	22603.6740150	3510785424078
6-7x50x150	2,5	22603.6750150	3510785424085
8-12x40x150	4	22603.81240150	3510785422241
8-12x50x150	4	22603.81250150	3510785423002
13-20x40x150	9 (3x3)	22603.132040150	3510785422449
13-20x50x150	9 (3x3)	22603.132050150	3510785422937
22-25x40x150	13,5 (3x4,5)	22603.222540150	3510785422982
22-25x50x150	13,5 (3x4,5)	22603.222550150	3510785424054
30x40x150	22,5 (5x4,5)	22603.3040150	3510785424061
30x50x150	22,5 (5x4,5)	22603.3050150	3510785423200

Pignon (Alésage 16)

(longueur de mortaise 40 mm, pignon 4 dents / longueur 50 mm, pignon 5 dents)

(Length of mortise 40mm, 4 pinion teeth / 50 mm length, gear teeth 5)



	MC(MM)	LEMAN	
6-7x40x150	2,5	22604.6740	3510785423545
6-7x50x150	2,5	22604.6750	3510785424146
8-12x40x150	4	22604.81240	3510785422746
8-12x50x150	4	22604.81250	3510785424153
13-20x40x150	9 (3x3)	22604.132040	3510785423484
13-20x50x150	9 (3x3)	22604.132050	3510785423408
22-25x40x150	13,5 (3x4,5)	22604.222540	3510785424115
22-25x50x150	13,5 (3x4,5)	22604.222550	3510785424122
30x40x150	22,5 (5x4,5)	22604.3040	3510785423392
30x50x150	22,5 (5x4,5)	22604.3050	3510785424139

Chaîne 36 maillons



	MC(MM)	LEMAN	
6	2,5	22601.636	3510785423965
7	2,5	22601.736	3510785423613
8	4	22601.836	3510785422456
10	4	22601.1036	3510785422425
12	4	22601.1236	3510785422388
14	9 (3x3)	22601.1436	3510785423354
15	9 (3x3)	22601.1536	3510785422159
16	9 (3x3)	22601.1636	3510785422340
18	9 (3x3)	22601.1836	3510785422913
20	9 (3x3)	22601.2036	3510785422760
22	13,5 (3x4,5)	22601.2236	3510785423910
25	13,5 (3x4,5)	22601.2536	3510785423064
30	22,5 (5x4,5)	22601.3036	3510785422364

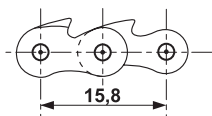
Chaînes épaisseur 9, 11, 13, 17 et 19 mm sur demande.

CHAÎNES À MORTAISER PAS B "STANDARD FRANÇAIS"

MORTISING CHAIN PITCH B

158

Guide (Rainure G = 12,7)



	MC(MM)	LEMAN	
6-7x25x110	2,5	15803.6725110	3510785422586
6-7x30x125	2,5	15803.6730110	3510785422128
6-7x35x125	2,5	15803.6735110	3510785422852
8-12x25x110	4	15803.81225110	3510785422661
8-12x30x125	4	15803.81230110	3510785421923
8-12x35x125	4	15803.81235110	3510785422173
13-20x25x110	9 (3x3)	15803.132025110	3510785422548
13-20x30x125	9 (3x3)	15803.132030110	3510785421961
13-20x35x125	9 (3x3)	15803.132035110	3510785422357
22-25x30x125	13,5 (3x4,5)	15803.222530110	3510785422470
30x30x125	22,5 (5x4,5)	15803.3030110	3510785422197
30x35x125	22,5 (5x4,5)	15803.3035110	3510785423286

Pignon (Alésage 16)

(longueur de mortaise 25 & 30 mm, pignon 5 dents / longueur 35 mm, pignon 6 dents)

Lengte van langgat: 25 mm (tandwiel 5 tanden), 30 mm (tandwiel 5 tanden) of 35 mm (tandwiel 6 tanden).



	MC(MM)	LEMAN	
6-7x25/30/35	2,5	15804.6735	3510785422500
8-12x25/30	4	15804.81230	3510785422104
8-12x35	4	15804.81235	3510785424262
13-20x25/30	9 (3x3)	15804.132030	3510785422036
13-20x35	9 (3x3)	15804.132035	3510785422593
22-25x30	13,5 (3x4,5)	15804.222530	3510785422739
30x30/35	22,5 (5x4,5)	15804.3035	3510785422272

Chaîne 48 maillons



	MC(MM)	LEMAN	
6	2,5	15801.648	3510785422180
6*	2,5	15801.648CHR	3510785432325
7	2,5	15801.748	3510785422975
8	4	15801.848	3510785421924
8*	4	15801.848CHR	3510785432332
10	4	15801.1048	3510785421916
10*	4	15801.1048CHR	3510785432127
12	4	15801.1248	3510785421930
12*	4	15801.1248CHR	3510785432141
14	9 (3x3)	15801.1448	3510785422081
14*	9 (3x3)	15801.1448CHR	3510785432165
15	9 (3x3)	15801.1548	3510785421947
15*	9 (3x3)	15801.1548CHR	3510785432189
16	9 (3x3)	15801.1648	3510785421978
16*	9 (3x3)	15801.1648CHR	3510785532202
18	9 (3x3)	15801.1848	3510785422111
20	9 (3x3)	15801.2048	3510785422005
20*	9 (3x3)	15801.2048CHR	3510785432240
22	13,5 (3x4,5)	15801.2248	3510785422487
25	13,5 (3x4,5)	15801.2548	3510785422432
30	22,5 (5x4,5)	15801.3048	3510785421985

(*chaîne chromée)

Chaînes épaisseur 9, 11, 13, 17 et 19 mm sur demande.



158

Chaîne 44 maillons



	MC(MM)	LEMAN	
6	2,5	15801.644	3510785423330
7	2,5	15801.744	3510785423293
8	4	15801.844	3510785422401
10	4	15801.1044	3510785422142
12	4	15801.1244	3510785422203
14	9 (3x3)	15801.1444	3510785422555
15	9 (3x3)	15801.1544	3510785422807
16	9 (3x3)	15801.1644	3510785422371
18	9 (3x3)	15801.1844	3510785423149
20	9 (3x3)	15801.2044	3510785422319
22	13,5 (3x4,5)	15801.2244	3510785423682
25	13,5 (3x4,5)	15801.2544	3510785423699
30	22,5 (5x4,5)	15801.3044	3510785422067

Chaînes épaisseur 9, 11, 13, 17 et 19 mm sur demande.

Chaîne 46 maillons



	MC(MM)	LEMAN	
6	2,5	15801.646	3510785422166
7	2,5	15801.746	3510785422944
8	4	15801.846	3510785422050
10	4	15801.1046	3510785421992
12	4	15801.1246	3510785422043
14	9 (3x3)	15801.1446	3510785422227
15	9 (3x3)	15801.1546	3510785422074
16	9 (3x3)	15801.1646	3510785422098
18	9 (3x3)	15801.1846	3510785422616
20	9 (3x3)	15801.2046	3510785422234
22	13,5 (3x4,5)	15801.2246	3510785423156
25	13,5 (3x4,5)	15801.2546	3510785422562
30	22,5 (5x4,5)	15801.3046	3510785422012

Chaînes épaisseur 9, 11, 13, 17 et 19 mm sur demande.

Chaîne 50 maillons



	MC(MM)	LEMAN	
6	2,5	15801.650	3661589037244
7	2,5	15801.750	3510785423729
8	4	15801.850	3510785422654
10	4	15801.1050	3510785423125
12	4	15801.1250	3510785422821
14	9 (3x3)	15801.1450	3510785422715
15	9 (3x3)	15801.1550	3510785422395
16	9 (3x3)	15801.1650	3510785422517
18	9 (3x3)	15801.1850	3510785423651
20	9 (3x3)	15801.2050	3510785423101
22	13,5 (3x4,5)	15801.2250	3661589043979
25	13,5 (3x4,5)	15801.2550	3661589043986
30	22,5 (5x4,5)	15801.3050	3510785422890

Chaînes épaisseur 9, 11, 13, 17 et 19 mm sur demande.

CHAÎNES À MORTAISER "STANDARD INTERNATIONAL"

MORTISING CHAIN INTERNATIONAL STANDARD

175

PAS A = 22,6 mm PAS B = 15,8 mm

Les articles et pièces de rechange ci-dessous diffèrent du standard Français :

- Les guides sont équipés d'un graisseur manuel Stauffer, d'un tendeur de chaîne et ont une rainure de glissière (G) de 13,0 mm.
- Le chemin de roulement (Rlt) est de 17,4 mm, soit 3x5,8 mm (MC) pour les chaînes épaisseur 25 à 30 mm.
- Les pignons ont 2 rangées de dents, 2 encoches, et un alésage variant suivant le modèle de machine.
- Chaque embout est fourni avec des vis.
- Maillon en sachet de 2 + 6 rivets.

ATTENTION : vérifier les cotes afin de vous assurer de la compatibilité de nos articles avec les différentes fabrications existantes sur le marché.

MAKITA KC100

		MC(MM)	LEMAN	
CHAÎNE	25x30x100-B	17,4 (3x5,8)	17501.2536	3510781750010
GUIDE	25x30x100-B	17,4 (3x5,8)	17503.2530100	3510781750164
PIGNON (Al.16)	25x30x100-B	17,4 (3x5,8)	17504.25305D	3510781750256
Pièces de rechange				
EMBOUT GUIDE	25x30x100-B	17,4 (3x5,8)	17505.2530	3510781750355
MAILLON	25x30x100-B	17,4 (3x5,8)	17502.25B	3510781750126

RYOBI CM40 / MILWAUKEE CM100

		MC(MM)	LEMAN	
CHAÎNE	28x30x100-B	17,4 (3x5,8)	17501.2834	3510781750065
GUIDE	28x30x100-B	17,4 (3x5,8)	17503.2830100	3510781750171
PIGNON (Al.15)	28x30x100-B	17,4 (3x5,8)	17524.28306D	3510785422838
Pièces de rechange				
EMBOUT GUIDE	28x30x100-B	17,4 (3x5,8)	17505.2830	3510781750362
MAILLON	28x30x100-B	17,4 (3x5,8)	17502.28B	3510781750140

CHAÎNE	28x35x100-A	17,4 (3x5,8)	17501.2824	3510781750027
GUIDE	28x35x100-A	17,4 (3x5,8)	17503.2835100	3510781750188
PIGNON (Al.15)	28x35x100-A	17,4 (3x5,8)	17524.28354D	3510781750331
Pièces de rechange				
EMBOUT GUIDE	28x35x100-A	17,4 (3x5,8)	17505.2835	3510781750379
MAILLON	28x35x100-A	17,4 (3x5,8)	17502.28A	3510781750133

CHAÎNE	28x40x100-A	17,4 (3x5,8)	17501.2824	3510781750027
GUIDE	28x40x100-A	17,4 (3x5,8)	17503.2840100	3510781750201
PIGNON (Al.15)	28x40x100-A	17,4 (3x5,8)	17524.28404D	3510781750348
Pièces de rechange				
EMBOUT GUIDE	28x40x100-A	17,4 (3x5,8)	17505.2840	3510781750386
MAILLON	28x40x100-A	17,4 (3x5,8)	17502.28A	3510781750133

PROTOOL CMP150 / FESTOOL CM150

		MC(MM)	LEMAN	
CHAÎNE	30x30x150-B	17,4 (3x5,8)	17501.3042	3510785422302
GUIDE	30x30x150-B	17,4 (3x5,8)	17503.3030150	3510781750249
PIGNON (Al.16)	30x30x150-B	17,4 (3x5,8)	17504.28305D	3510781750263
Pièces de rechange				
EMBOUT GUIDE	30x30x150-B	17,4 (3x5,8)	17505.3030	3510781750409
MAILLON	30x30x150-B	17,4 (3x5,8)	17502.30B	3510781750157



MAFELL LS103

		MC(MM)	LEMAN	
CHAÎNE	28x35x100-A	17,4 (3x5,8)	17501.2824	3510781750027
GUIDE	28x35x100-A	17,4 (3x5,8)	17503.2835100	3510781750188
*PIGNON (Al.14)	28x35x100-A	17,4 (3x5,8)	17514.28354D	3510781750300
Pièces de rechange				
EMBOUT GUIDE	28x35x100-A	17,4 (3x5,8)	17505.2835	3510781750379
MAILLON	28x35x100-A	17,4 (3x5,8)	17502.28A	3510781750133
CHAÎNE	28x40x100-A	17,4 (3x5,8)	17501.2824	3510781750027
GUIDE	28x40x100-A	17,4 (3x5,8)	17503.2840100	3510781750201
**PIGNON (Al.14)	28x40x100-A	17,4 (3x5,8)	17514.28404D	3510781750317
Pièces de rechange				
EMBOUT GUIDE	28x40x100-A	17,4 (3x5,8)	17505.2840	3510781750386
MAILLON	28x40x100-A	17,4 (3x5,8)	17502.28A	3510781750133
CHAÎNE	28x35x150-A	17,4 (3x5,8)	17501.2829	3510781750034
GUIDE	28x35x150-A	17,4 (3x5,8)	17503.2835150	3510781750195
*PIGNON (Al.14)	28x35x150-A	17,4 (3x5,8)	17514.28354D	3510781750300
Pièces de rechange				
EMBOUT GUIDE	28x35x150-A	17,4 (3x5,8)	17505.2835	3510781750379
MAILLON	28x35x150-A	17,4 (3x5,8)	17502.28A	3510781750133
CHAÎNE	28x40x150-A	17,4 (3x5,8)	17501.2829	3510781750034
GUIDE	28x40x150-A	17,4 (3x5,8)	17503.2840150	3510781750218
**PIGNON (Al.14)	28x40x150-A	17,4 (3x5,8)	17514.28404D	3510781750317
Pièces de rechange				
EMBOUT GUIDE	28x40x150-A	17,4 (3x5,8)	17505.2840	3510781750386
MAILLON	28x40x150-A	17,4 (3x5,8)	17502.28A	3510781750133
CHAÎNE	30x30x100-B	17,4 (3x5,8)	17501.3034	3510781750102
GUIDE	30x30x100-B	17,4 (3x5,8)	17503.3030100	3510781750232
***PIGNON (Al.14)	30x30x100-B	17,4 (3x5,8)	17514.30306D	3510781750324
Pièces de rechange				
EMBOUT GUIDE	30x30x100-B	17,4 (3x5,8)	17505.3030	3510781750409
MAILLON	30x30x100-B	17,4 (3x5,8)	17502.30B	3510781750157
CHAÎNE	30x30x150-B	17,4 (3x5,8)	17501.3040	3510781750119
GUIDE	30x30x150-B	17,4 (3x5,8)	17503.3030150	3510781750249
***PIGNON (Al.14)	30x30x150-B	17,4 (3x5,8)	17514.30306D	3510781750324
Pièces de rechange				
EMBOUT GUIDE	30x30x150-B	17,4 (3x5,8)	17505.3030	3510781750409
MAILLON	30x30x150-B	17,4 (3x5,8)	17502.30B	3510781750157
* pour les MAFELL LS101 et LS102 utiliser les pignons en alésage 16 code 17504.28354D-A 3510781750270				
** pour les MAFELL LS101 et LS102 utiliser les pignons en alésage 16 code 17504.28404D-A 3510781750287				
*** pour les MAFELL LS101 et LS102 utiliser les pignons en alésage 16 code 17504.28305D-B 3510781750263				

PIÈCES DE RECHANGE

SPARE PARTS



	LEMAN	
EMBOU 6-7X25-B-2,5	15805.6725	3510785423422
EMBOU 6-7X30-B-2,5	15805.6730	3510785422265
EMBOU 6-7X35-B-2,5	15805.6735	3510785423385
EMBOU 8-12X25-B-4	15805.81225	3510785422524
EMBOU 8-12X30-B-4	15805.81230	3510785421909
EMBOU 8-12X35-B-4	15805.81235	3510785422296
EMBOU 13-20X25-B-3X3	15805.132025	3510785422999
EMBOU 13-20X30-B-3X3	15805.132030	3510785422029
EMBOU 13-20X35-B-3X3	15805.132035	3510785422531
EMBOU 22-25X30-B-3X4,5	15805.222530	3510785423279
EMBOU 30X30-B-5X4,5	15805.3030	3510785422258
EMBOU 30X35-B-5X4,5	15805.3035	3510785423163
EMBOU 6-7X40-A-2,5	22605.6740	3510785423545
EMBOU 6-7X50-A-2,5	22605.6750	3510785424146
EMBOU 8-12X40-A-4	22605.81240	3510785422746
EMBOU 8-12X50-A-4	22605.81250	3510785424153
EMBOU 13-20X40-A-3X3	22605.132040	3510785423484
EMBOU 13-20X50-A-3X3	22605.132050	3510785423408
EMBOU 22-25X40-A-3X4,5	22605.222540	3510785424115
EMBOU 22-25X50-A-3X4,5	22605.222550	3510785424122
EMBOU 30X40-A-5X4,5	22605.3040	3510785423392
EMBOU 30X50-A-5X4,5	22605.3050	3510785424139



SACHET 12 VIS EMBOU 6-7x25-B-2,5	15807.6725	3661589075949
SACHET 12 VIS EMBOU 6-7x30-B-2,5	15807.6730	3661589075956
SACHET 12 VIS EMBOU 6-7x35-B-2,5	15807.6735	3661589075963
SACHET 12 VIS EMBOU 8-12x25-B-4	15807.81225	3661589075970
SACHET 12 VIS EMBOU 8-12x30-B-4	15807.81230	3661589075987
SACHET 12 VIS EMBOU 8-12x35-B-4	15807.81235	3661589075994
SACHET 12 VIS EMBOU 13-20x25-B-9	15807.132025	3661589076007
SACHET 12 VIS EMBOU 13-20x30-B-9	15807.132030	3661589076014
SACHET 12 VIS EMBOU 13-20x35-B-9	15807.132035	3661589076021
SACHET 12 VIS EMBOU 22-25x30-B-3x4,5	15807.222530	3661589076038
SACHET 12 VIS EMBOU 30x30-B-5x4,5	15807.3030	3661589076045
SACHET 12 VIS EMBOU 6-7x40-A-2,5	22607.6740	3661589076069
SACHET 12 VIS EMBOU 6-7x50-A-2,5	22607.6750	3661589076076
SACHET 12 VIS EMBOU 8-12x40-A-4	22607.81240	3661589076083
SACHET 12 VIS EMBOU 8-12x50-A-4	22607.81250	3661589076090
SACHET 12 VIS EMBOU 13-20x40-A-9	22607.132040	3661589076106
SACHET 12 VIS EMBOU 13-20x50-A-9	22607.132050	3661589076113
SACHET 12 VIS EMBOU 22-25x40-A-3x4,5	22607.222540	3661589076120
SACHET 12 VIS EMBOU 22-25x50-A3x4,5	22607.222550	3661589076137
SACHET 12 VIS EMBOU 30x40-A-5x4,5	22607.3040	3661589076144
SACHET 12 VIS EMBOU 30x50-A-5x4,5	22607.3050	3661589076151
SACHET 12 VIS EMBOU 25x30-B-3x5,8	17507.2530B	3661589076168
SACHET 12 VIS EMBOU 28x30-A-3x5,8	17507.2830A	3661589076199
SACHET 12 VIS EMBOU 28x30-B-3x5,8	17507.2830B	3661589076175
SACHET 12 VIS EMBOU 28x35-A-3x5,8	17507.2835A	3661589076205
SACHET 12 VIS EMBOU 28x40-A-3x5,8	17507.2840A	3661589076212
SACHET 12 VIS EMBOU 30x30-B-3x5,8	17507.3030B	3661589076182



SACHET DE 2 MAILLONS 6-B-2.5 ET 6 RIVETS	15802.6	3510785423521
SACHET DE 2 MAILLONS 7-B-2.5 ET 6 RIVETS	15802.7	3510785423538
SACHET DE 2 MAILLONS 8-B-4 ET 6 RIVETS	15802.8	3510785422722
SACHET DE 2 MAILLONS 10-B-4 ET 6 RIVETS	15802.10	3510785422678
SACHET DE 2 MAILLONS 12-B-4 ET 6 RIVETS	15802.12	3510785422883
SACHET DE 2 MAILLONS 14-B-3X3 ET 6 RIVETS	15802.14	3510785422777
SACHET DE 2 MAILLONS 15-B-3X3 ET 6 RIVETS	15802.15	3510785422623
SACHET DE 2 MAILLONS 16-B-3X3 ET 6 RIVETS	15802.16	3510785423033
SACHET DE 2 MAILLONS 18-B-3X3 ET 6 RIVETS	15802.18	3510785423088



SACHET DE 2 MAILLONS 20-B-3X3 ET 6 RIVETS	15802.20	3510785422753
SACHET DE 2 MAILLONS 22-B-3X4.5 ET 6 RIVETS	15802.22	3510785423552
SACHET DE 2 MAILLONS 25-B-3X4.5 ET 6 RIVETS	15802.25	3510785423750
SACHET DE 2 MAILLONS 30-B-5X4.5 ET 6 RIVETS	15802.30	3510785423248
SACHET DE 2 MAILLONS 10-A-4 + 6 RIVETS	22602.10	3510785423446
SACHET DE 2 MAILLONS 12-A-4 + 6 RIVETS	22602.12	3510785423514
SACHET DE 2 MAILLONS 14-A-3X3 + 6 RIVETS	22602.14	3510785423453
SACHET DE 2 MAILLONS 15-A-3X3 + 6 RIVETS	22602.15	3510785423576
SACHET DE 2 MAILLONS 16-A-3X3 + 6 RIVETS	22602.16	3510785423361
SACHET DE 2 MAILLONS 18-A-3X3 + 6 RIVETS	22602.18	3510785424016
SACHET DE 2 MAILLONS 20-A-3X3 + 6 RIVETS	22602.20	3510785424023
SACHET DE 2 MAILLONS 22-A-3X4.5 + 6 RIVETS	22602.22	3510785424030
SACHET DE 2 MAILLONS 25-A-3X4.5 + 6 RIVETS	22602.25	3510785423491
SACHET DE 2 MAILLONS 30-A-5X4.5 + 6 RIVETS	22602.30	3510785423507
SACHET DE 2 MAILLONS 6-A-2,5 + 6 RIVETS	22602.6	3510785424047
SACHET DE 2 MAILLONS 7-A-2,5 + 6 RIVETS	22602.7	3510785436446
SACHET DE 2 MAILLONS 8-A-4 + 6 RIVETS	22602.8	3510785423460

SACHET 12 RIVETS 6-B-2,5	15806.6	3661589075628
SACHET 12 RIVETS 7-B-2,5	15806.7	3661589075659
SACHET 12 RIVETS 8-B-4	15806.8	3661589075666
SACHET 12 RIVETS 10-B-4	15806.10	3661589075673
SACHET 12 RIVETS 12-B-4	15806.12	3661589075680
SACHET 12 RIVETS 14-B-3x3	15806.14	3661589075697
SACHET 12 RIVETS 15-B-3x3	15806.15	3661589075703
SACHET 12 RIVETS 16-B-3x3	15806.16	3661589075710
SACHET 12 RIVETS 18-B-3x3	15806.18	3661589075727
SACHET 12 RIVETS 20-B-3x3	15806.20	3661589075734
SACHET 12 RIVETS 22-B-3x4,5	15806.22	3661589075741
SACHET 12 RIVETS 25-B-3x4,5	15806.25	3661589075758
SACHET 12 RIVETS 30-B-5x4,5	15806.30	3661589075765
SACHET 12 RIVETS 6-A-2,5	22606.6	3661589075772
SACHET 12 RIVETS 7-A-2,5	22606.7	3661589075789
SACHET 12 RIVETS 8-A-4	22606.8	3661589075796
SACHET 12 RIVETS 10-A-4	22606.10	3661589075802
SACHET 12 RIVETS 12-A-4	22606.12	3661589075819
SACHET 12 RIVETS 14-A-3x3	22606.14	3661589075826
SACHET 12 RIVETS 15-A-3x3	22606.15	3661589075833
SACHET 12 RIVETS 16-A-3x3	22606.16	3661589075840
SACHET 12 RIVETS 18-A-3x3	22606.18	3661589075857
SACHET 12 RIVETS 20-A-3x3	22606.20	3661589075864
SACHET 12 RIVETS 22-A-3x4,5	22606.22	3661589075871
SACHET 12 RIVETS 25-A-3x4,5	22606.25	3661589075888
SACHET 12 RIVETS 30-A-5x4,5	22606.30	3661589075895
SACHET 12 RIVETS 25-B-3x5,8	17506.25B	3661589075901
SACHET 12 RIVETS 28-A-3x5,8	17506.28A	3661589075932
SACHET 12 RIVETS 28-B-3x5,8	17506.28B	3661589075918
SACHET 12 RIVETS 30-B-3x5,8	17506.30B	3661589075925

EMBASE GAL M10-M8	174.003	3510785423255
-------------------	---------	---------------

GRAISSEUR GLF CL5	174.004	3510785422609
-------------------	---------	---------------

GRAISSEUR MANUEL STAUFFER	174.005	3510785422951
---------------------------	---------	---------------

TUBE DE GRAISSAGE 100MM	174.006.100	3661589075598
TUBE DE GRAISSAGE 125MM	174.006.125	3661589075604
TUBE DE GRAISSAGE 150MM	174.006.150	3661589075611

INSTRUCTIONS POUR UN USAGE CORRECT DES CHÂÎNES À MORTAISER

INSTRUCTION FOR RIGHT USE OF MORTISING CHAINS

VITESSE MINIMUM DE COUPE $\approx 250 \text{ M / MIN}$ - MINIMUM CUTTING SPEED 250 M / MIN

VITESSE POUR RENDEMENT MAXIMUM = 360 M / MIN

SPEED FOR MAXIMUM YIELD = 360 M / MIN

1- Ne pas trop tendre la chaîne; il faut qu'en la tirant de côté, à environ la moitié de sa longueur, il y ait un jeu de 6 à 8 mm.

Contrôler la tension lorsque la chaîne est chaude après 10 mortaises environ.

2- Lubrifier la chaîne et le guide tous les quarts d'heure de travail avec quelques gouttes d'huile de viscosité moyenne, près du galet ou visser le graisseur d'un demi-tour si la lubrification ne se fait pas par la pompe à huile automatique (ne se servir ni de pétrole, ni de gazoil, ni d'huiles trop fluides et encore moins de lubrifiants à récupérer).

3- Exécuter les mortaises par des mouvements doux et réguliers de façon à éviter les à-coups à la chaîne surtout si le bois est dur et les chaînes petites.

4- Ne pas forcer le travail pour éviter de surchauffer le galet des guides et de casser les chaînes.

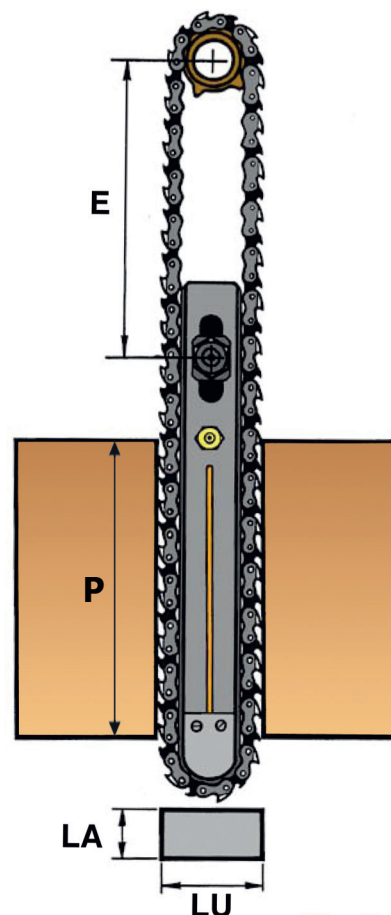
5- Ne jamais travailler horizontalement sur grande hauteur.

6- Affûter souvent et légèrement la chaîne, en maintenant rigoureusement l'inclinaison de la dent et son profil promitif.

7- Lubrifier les chaînes et les guides avec de l'huile de viscosité moyenne dès qu'on les enlève de la machine.

8 Les chaînes des pas "B" doivent être utilisées avec beaucoup de soin employant le double du temps nécessaire pour des mortaises de même largeur et de même profondeur exécutées avec le pas "A".

9- Un jeu excessif des galets et un affûtage négligé ou erroné des chaînes donnent des mortaises imparfaites et provoquent l'usure des outils.



AFFÛTAGE DES CHÂÎNES

SHARPENING CHAINS

Effectuer fréquemment l'affûtage de la chaîne en conservant le profil de la coupe, comme illustré dans la figure. L'affûtage doit être réalisé seulement dans la partie frontale de la dent et jamais sur les côtés, pour ne pas en modifier la dimension.

Un affûtage correct et fréquent permet une plus longue conservation de la capacité de coupe de la chaîne et une moindre consommation du guide.

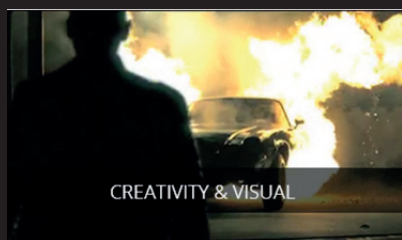
Il est cependant recommandé d'avoir toujours à disposition plus d'une chaîne de la même mesure, pour avoir la possibilité de ne pas interrompre le travail.



Affûtage des chaînes



INNOVATION & EDUCATION



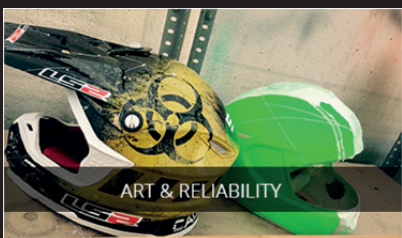
CREATIVITY & VISUAL



WOOD & CRAFTS



FASHION & PRECISION



ART & RELIABILITY



PARTENAIRES LEMAN 2016 / LEMAN PARTNERS 2016

CIM

C'est une société inscrite à l'Université Polytechnique de Catalogne - Barcelone Tech (UPC) qui a pour mission institutionnelle la transmission des connaissances d'ingénierie et la gestion des technologies. Collaboration basée sur l'innovation et l'amélioration des produits LEMAN.
www.fundaciocim.org

CIM is een onderneming verbonden aan de Polytechnische Universiteit van Catalonië – Barcelona Tech (UPC) met als institutionele opdracht het overbrengen van kennis over engineering en technologiemanagement. De samenwerking heeft als doel de LEMAN producten te verbeteren en te vernieuwen.



INEXTREMIS FILM SERVICES

Spécialiste des effets spéciaux visuels et enregistrement sous-marin. Création sur mesure de machines spécifiques pour les films. Les produits LEMAN sont utilisés dans des conditions spéciales, (sous l'eau, en altitude,...) pour un travail spectaculaire.
www.inextremisfilm.com

Gespecialiseerd in speciale effecten en onderwateropnames. Creatie op maat van specifieke machines voor films. LEMAN producten worden gebruikt in speciale omstandigheden, (onder water, op een zekere hoogte, ...) voor een spectaculair werk.



FLAMA SURF

Flama est une petite entreprise de Barcelone qui, depuis 2011, se dédie à la fabrication artisanale de planches de surf 99% organiques, à partir d'une unique matière première : le bois de Paulownia. Collaboration liée au sport et au respect de l'environnement.
www.flamasurf.com

Flama is een klein bedrijf in Barcelona dat zich sinds 2011 toewijdt aan 99 % organische, handgemaakte surfplanken, op basis van een primair grondstof : het hout van Paulownia. De samenwerking is nauw verbonden met sport en respect voor het milieu



NAIDA C-CASTEL JEWELRY

Bijoux fabriqués artisanalement avec des matériaux de qualité et des pierres précieuses. Collaboration mettant en valeur le travail de précision, de qualité et de finition.
www.naidacasteljewels.com

Artisanale sieraden gemaakt met kwaliteitsmaterialen en edelstenen. De samenwerking laat het werk van precisie, kwaliteit en afwerking tot naaste komen.



MkART

Design et peinture de casques pour tous les sports à risque. Concernant la collaboration avec MKART, les produits LEMAN interviennent dans un process exigeant en terme de sécurité.

www.mkartproductions.com

Het design van helmen voor alle risicovolle sportactiviteiten. In samenwerking met MIKART zijn LEMAN producten betrokken in een proces waar veiligheid zeer belangrijk is.



INSPIRATION MÉTAL

A ses débuts, il participait à des événements locaux de Moto puis à peu à peu découvrit la passion pour les cascades en moto. Gerard a participé à plusieurs Shows, films et TV, travaillant avec les marques comme Audi, EA sport, Redbull ou Discovery Channel. Aujourd'hui sa team est la seule au sud de l'Europe à utiliser la marque Harley Davidson dans ses cascades.

In het begin nam Gerard deel aan lokale motorevenementen, maar geleidelijk aan ontdekte hij zijn passie voor motorstunts. Hij heeft aan verschillende shows, films en tv-programma's deelgenomen en met merken zoals Audi, EA sport, Redbull en Discovery Channel gewerkt. Vandaag is zijn team het enige in Zuid-Europa dat het merk Harley Davidson gebruikt voor zijn stunts. Na vele jaren op motors te rijden, ontdekte hij de wereld van custom.

PICTOGRAMMES MATÉRIAUX PICTOGRAMS



Béton armé, pierre naturelle
Reinforced concrete, natural stone



Granit
Granite



Asphalte, béton armé
Asphalt, reinforced concrete



Marbre
Marble



Asphalte
Asphalt



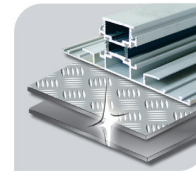
Pierre, matériaux, granit, marbre,
carrelage, tuile
Stone, materials granite, marble, tile



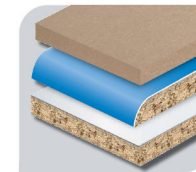
Bois épais, durs et tendres
Thick, hard & soft wood



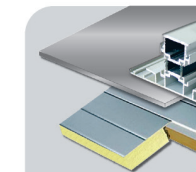
Bois mélaminés, stratifiés,
aggloméré
Melamine covered wood,
laminated wood, plywood



Métal, alu
Metal, alu



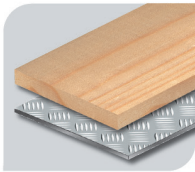
Bois dur, mélaminé, aggloméré
Hard wood, plywood, laminated board



Métal, alu, panneau sandwich
Metal, aluminium, sandwich board



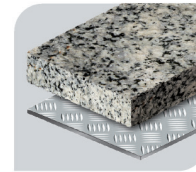
Bois, bûche
Wood, log



Bois, métal
Wood, metal



Bois, pierre, métal
Wood, stone, metal



Pierre, métal
Stone, metal



Parquet
Parquet floor



Béton, parpaing, brique, tuile
Concrete, cinder block, brick, tile



Béton, parpaing, brique, pierre
naturelle
Concrete, cinder block, brick,
natural stone

PICTOGRAMMES TABLEAUX PICTOGRAMS



Diamètre
Diameter



Alésage
Bore diameter



Nombre de dents
Number of teeth



Nombre de segments
Number of segments



Épaisseur denture
Teeth thickness body / Corps



Hauteur du segment
Segment height



Longueur utile
Working length



Longueur totale
Total length



Emmanchement scie sabre
Saw blade fitting



Longueur du manche
ou de la queue
Handle Shank or length



Denture locale
Isocleto
Isocleto teeth



Type d'enveloppe
Setting type



Denture trapézoïdale plate
Triple chip and flat teeth



Denture alternée
Alternate of teeth



Denture diamant
PDC teeth



Denture gouge
Hollow ground
Hollow ground teeth



Denture plate
Flat teeth



Denture trapézoïdale
plate négative
Negative triple chip and flat teeth



Type de vis
Screw type



Logifix micrograin
Logifix micrograin



Lamello
Lamello



Fers et contre-fers
Knives and limiters



Fers hauteur 40 mm
Knives height 40



Fers hauteur 50 mm
Knives height 50



Denture alternée négative
Negative alternated teeth



Fixation par pince
Clip fastener



Fixation auto-agrippante
Vibro fastener



Fixation sur plateau
Fixed on backing pad



Longueur
Length



Épaisseur
Thickness



Fers hauteur 40 et 50 mm
Knives height 40 and 50 mm



Avance manuelle
Hand feeding



Avance automatique
Automatic feeding



Segments frittés
Sintered segments



Lots de 5
5 piece set



Ouverture maxi
Maximum opening



Largeur
Width



Hauteur
Height



Vitesse de rotation
Rotary speed



Largeur du segment
Segment width



Épaisseur du segment
Segment thickness



Diamètre intérieur
Outside diameter



Chartronnage
Sawing cut



Respecter vitesse de coupe
Maximum operating speed



Avec ergots
With pins



A bouts lisses
Plain disc



Denture regular
Regular teeth



Denture skip
Skip teeth



Disque bombé
Depressed center disc



Disque plat
Flat center disc



Grain
Grain



Lamelles bombées
Conical flap disc



Lamelles plates
Flat flap disc



Nombre de lamelles
Flap number



Denture hook
Hook cut



Denture spirale
Spiral teeth



Emprise Phillips
Phillips head



Emprise Pozidriv
Pozidriv head



Emprise fente
Slot head



Emprise 6 pans
Six sided head



M14 / Filetage
M14 / Screw thread



Nombre de trous
Number of holes



Diamètre de la queue
Shank diameter



Type du fil
Wire type



Dimensions
Size



Emprise Robertson
Robertson head



Emprise tox
Tooth head



Emprise tox tamper
Tooth tamper head



Voir page...
Refer to page...



Avancement 15 mm
15 mm feeding



Avancement 19 mm
19 mm feeding



Avancement 20 mm
20 mm feeding



Nombre de rangs
Number of rows



Hauteur / Longueur utile
Height / working length



Forme
Shape



Dents par pouce
Teeth per inch



Ecart de pas
Pitch



Rayon
Radius



Avancement
Feeding



emprise SPANNER
Spanner head



Avancement 17 mm
17 mm feeding



Avancement 19 mm
19 mm feeding



Avancement 52 mm
52 mm feeding



Déjointement
Joint removal



Angle
Angle



Sans percussion
Hammer impact free



Emprise universelle
Universal shape



Emprise B & D
Block & Decker shape



Utilisation à eau
Wet use



Ebauche
Draft



Ne pas ébarber
No grinding



Ébarbage
Grinding



PETIT
SMALL



MOYEN
MEDIUM



GRAND
LARGE



Utilisation sans eau
Dry use



Rotation droite
Right rotation



Rotation gauche
Left rotation



Emmanchement SDS
SDS Fitting



Emmanchement SDS +
SDS + Fitting



Emmanchement SDS MAX
SDS Max Fitting



Denture crochet
KV teeth



Denture couchée
NV teeth



RAIL TRAIN
RAILWAYS



AUTOCOLLANT
STICKER



B.G.F.
B.G.F.



MEC
MEC



Pneumatique
Pneumatic

PICTOGRAMMES PICTOGRAMS



Grosse scie sol
Floor big saw



Scie sur table diamant
Big diamond table saw



Scie sol
Portable floor saw



Ponceuse à bande
Belt sander



Petite scie sol
Small floor saw



Ponceuse à sol
Floor sander



Perfo SDS Max
SDS MAX Hammer drill



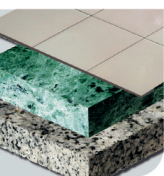
Scie sabre
Sabre saw



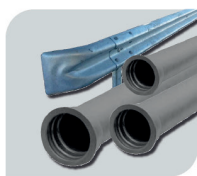
Pneumatique
Pneumatic



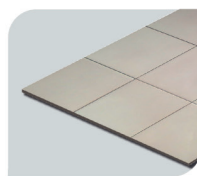
Feuilles main
Hand work sanding sheets



re, matériaux, granit, marbre,
carrelage
nes, granite, marble, tiled floor



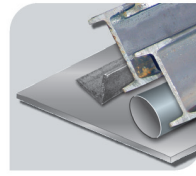
Fonte, acier
Iron, steel



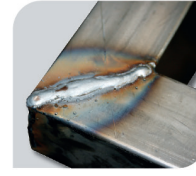
Carrelage, faïence
Tile, earthenware



Béton, parpaing, brique
Concrete, cinder block, brick



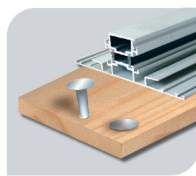
Métal, IPN, tubes acier
Metal, IPN, steel tube



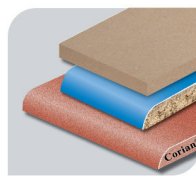
Ébarbage métal
Metal grinding



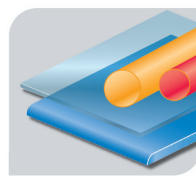
Bois clouté, palette
Studded wood, pallet



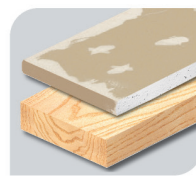
Bois clouté, alu
Studded wood, aluminium



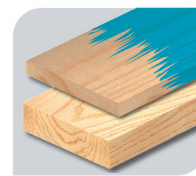
Bois dur, corian®
Hard wood, corian®



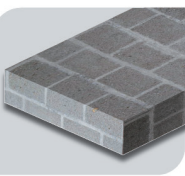
PVC, plexiglas
PVC, plexiglas



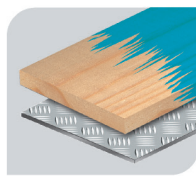
Bois, plâtre
Wood, plaster



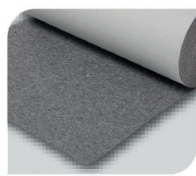
Bois peint
Painted wood



Parpaing
Cinder block



Bois, peint, métal
Painted wood, metal



Moquette
Carpet



Matériaux isolants
Insulation



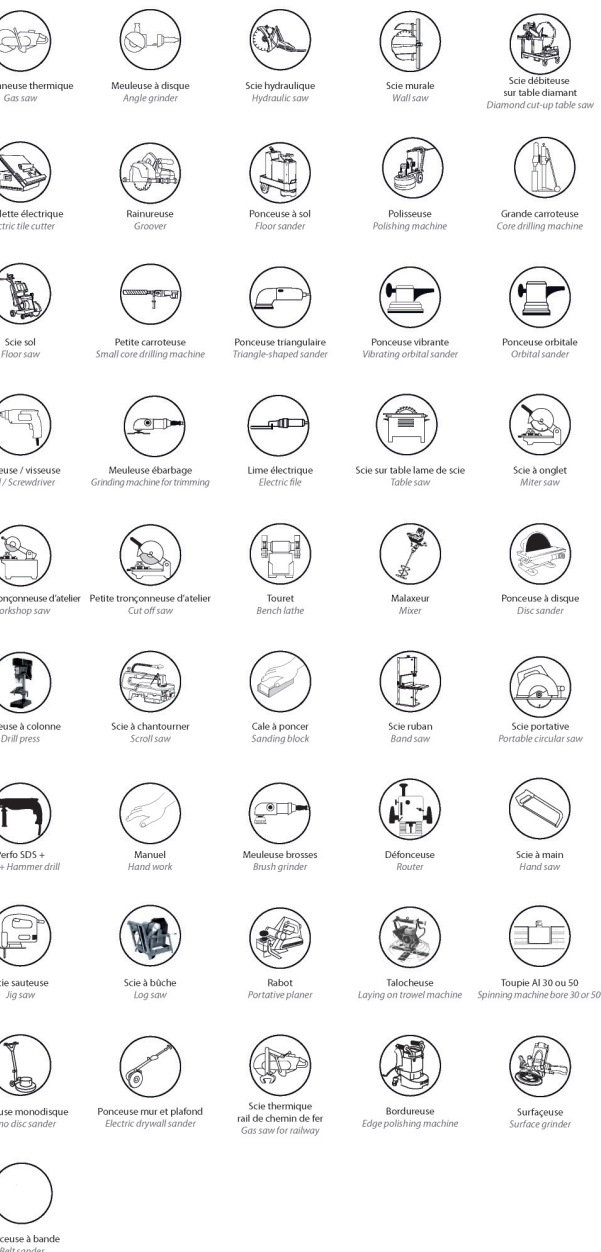
Carton
Carton



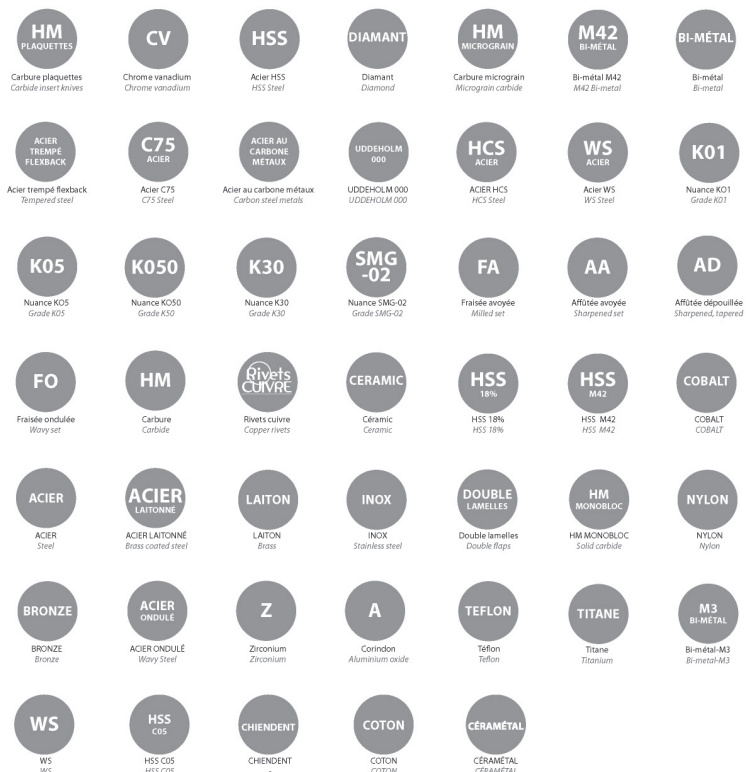
FIBRE DE VERRE
FIBERGLASS

Fibre de verre
Fiberglass

PICTOGRAMMES MACHINES PICTOGRAMS



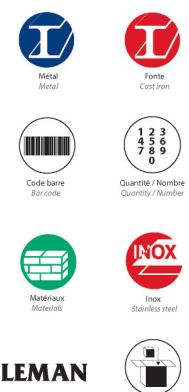
PICTOGRAMMES MATIÈRES DU PRODUIT PICTOGRAMS



PICTOGRAMMES MATIÈRES À TRAVAILLER PICTOGRAMS



PICTOS



LEMAN

Code
Code



Conditionnement
Packaging

CONDITIONS GENERALES DE VENTE LEMAN 2016

Les présentes conditions générales de vente régissent les obligations réciproques du client et/ou ses ayants-droit (ci-après « l'acheteur ») et de Leman sous réserve de dispositions particulières dérogeant aux présentes conditions et convenues par écrit entre les parties. L'entrée en relation se manifeste par la signature expresse des présentes conditions générales de vente.

1. OFFRES ET COMMANDES

Les offres Leman ne constituent pas une obligation de livrer ; les prix, délais, et conditions de crédit pouvant être modifiés par des événements ou des réglementations indépendants de notre bonne volonté. Les offres Leman ont une validité de 60 jours à compter de la date de leur émission.

Les commandes de l'acheteur doivent être placées par écrit ou par signature d'un contrat soumis par Leman. Faute de signature d'un tel contrat, toutes les commandes qui parviennent à Leman ne deviennent définitives qu'après confirmation de la commande par écrit émanant du siège de celle-ci.

2. MODIFICATIONS ET REVOCATIONS DE COMMANDES

Si l'acheteur modifie ou révoque une commande dans un délai inférieur à 75 jours avant la date prévue pour la livraison, l'acheteur devra à titre de clause pénale pour réparation du dommage porté au service commercial de Leman, 10 % du prix de liste des produits en question sans préjudice de réparation des autres dommages subis.

Dans le cas de commandes de produits qui sont caractérisés comme produits ou services spéciaux, l'acheteur devra à Leman la réparation de l'entier dommage si la date de livraison est modifiée par l'acheteur. Leman se réserve le droit d'adapter les prix.

3. DELAIS DE LIVRAISON

Les délais de livraison indiqués par Leman seront respectés dans la mesure du possible. Ces délais sont cependant donnés de bonne foi, mais seulement à titre indicatif et leur non-respect ne saurait, en aucun cas donner lieu à résiliation, à refus des produits ni à dommages-intérêts ou à pénalités de retard.

Notre responsabilité est également dérogée de plein droit, de tout engagement relatif aux délais de livraison en cas de force majeure ou événements tels que « lockout », grève, réquisition, incendie, inondation, interruption ou retard dans les transports, ou tout autre cause amenant un chômage total ou partiel pour nous-mêmes ou nos fournisseurs. En cas de dépassement d'un délai de livraison de plus de 180 jours, chaque partie a la faculté de résoudre le contrat quant aux produits concernés. Cependant tous droits à des dommages-intérêts réciproques sont même dans ce cas expressément exclus, Leman se réserve le droit de procéder à des livraisons fractionnées ; et d'émettre les factures correspondantes ; sauf instructions préalables à l'acceptation de la commande, et expresses contraires.

4. EMBALLAGE ET EXPEDITION

Les marchandises voyagent aux risques et périls du destinataire, et Leman n'est en aucun cas responsable des dommages survenant en cours de transport.

L'acheteur est tenu d'annoncer par écrit à Leman, tous les manquements ou avaries, et ceci dans un délai maximum de huit jours suivant la réception des marchandises. Cette déclaration devra être accompagnée d'un rapport circonstancié du transporteur. En outre, en cas de manquements ou d'avaries, aucune réclamation ne sera admise si toutes les réserves d'usage et modalités prévues par la loi, n'ont pas été prises en considération auprès du transporteur. C'est-à-dire :

- prises de réserves précises et motivées sur le bordereau de livraison du transporteur,
- confirmation des réserves au transporteur par lettre recommandée avec accusé de réception dans les trois jours suivant la livraison. Le refus de satisfaire à cette demande donnera à Leman le droit d'annuler tout ou partie de la commande.

5. PRIX ET CONDITIONS DE PAIEMENT

Le barème de prix LEMAN se trouve sur le catalogue général en vigueur, tarifé en prix publics conseillés, sur lesquels s'appliquent des remises uniformes, selon les familles de produits ». Nos factures sont payables à 45 jours fin de mois, date de facture. Toute facturation dont le paiement ne sera demandé et fait par lettre de change relevé, entraînera la facturation de frais administratifs supplémentaires par facture. Les règlements s'effectuent à notre siège social. Nos traites ou l'acceptation de modalités de paiement n'opèrent ni novation, ni dérogation à cette clause attributive de juridiction. En tout état de cause, Leman est en droit d'exiger soit le paiement d'avance de tout ou partie des marchandises, soit des sûretés ou garanties. Nos prix publics sont susceptibles d'évoluer en cours d'année, en fonction de facteurs externes impactant son activité (hausse des matières premières, transport...) Cette évolution de prix vous sera communiquée par tout moyen à notre convenance (courriel, ...) qui précisera cette évolution ainsi que sa date de mise en application.

6. DEFAUT DE PAIEMENT

Conformément à l'article L441-6 du code du commerce relatif aux délais de paiement entre les entreprises, le non-paiement de l'échéance fixée :

- donnera lieu au versement d'une pénalité de retard calculée sur la base de trois fois le taux d'intérêt légal en vigueur au jour de l'échéance,
- Donnera lieu de plein droit, en plus de ces pénalités de retard, à la facturation d'une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement d'un montant minimum de 40 euros. Sur justifications, une indemnité complémentaire pourra être réclamée en cas de déboursement de frais supérieur. - entraînera la déchéance du terme pour l'ensemble de notre créance, toutes les factures non encore échues deviennent de ce fait exigibles, y compris celles qui ont fait l'objet de l'émission des traites. Toute modification dans l'état ou dans la structure juridique sociale ou économique de l'acheteur tels que décès, incapacité, dissolution, modification de société, fusion, cession partielle ou totale de fonds de commerce, hypothèque, nantissement, retard dans les règlements ou aménagement de créance, autorise le fournisseur à suspendre ou à résilier les contrats en vigueur.

7. RECEPTION

La réception de l'ensemble des produits livrés par Leman est effectuée selon les prescriptions d'essai prévues par Leman. Si l'installation est faite par Leman, la réception se passe en même temps que l'installation, après signature du bulletin de livraison.

8. GARANTIE Matériel

Les réclamations y compris pour défauts de qualité, de conformité ou de quantité seront réputées recevables si celles-ci parviennent au siège de Leman dans les huit jours suivant la réception de la marchandise. En cas de réclamation justifiée faite dans les délais prescrits et après en avoir conféré avec le fournisseur du matériel, Leman se réserve le droit soit de remplacer gratuitement les parties défectueuses soit de réparer les défauts constatés. Faute de réclamation dans les délais prescrits, les matériels livrés seront réputés de bonne qualité et quantités et conformes aux besoins de l'acheteur. La responsabilité de Leman en matière de défauts de qualité, de conformité ou de quantité se limite exclusivement au remplacement des marchandises ou à leur remboursement dans les conditions ci-dessus prévues à l'exclusion de tout autre dédommagement. Il appartient à l'acheteur d'informer ou de faire informer toutes personnes intéressées des limitations de responsabilité ci-dessus stipulées, sous peine de voir engagée sa responsabilité.

9. RECOURS

Leman ne pourra être tenue responsable des dommages, directs ou indirects, ou accidents consécutifs à un mauvais fonctionnement des produits qu'en cas de grave négligence de la part de Leman. Leman n'est pas responsable des dommages causés aux biens de l'acheteur par les employés de Leman lors de l'accomplissement des travaux d'entretien que si le préjudice a été causé intentionnellement ou par effet d'une grave négligence.

10. RESERVE DE PROPRIETE

Les marchandises restent l'entière propriété de Leman jusqu'au paiement total du prix d'achat. Cependant les risques sur les marchandises sont transférés à l'acheteur dès leur sortie du magasin Leman. En aucun cas, l'acheteur n'a le droit d'aliéner les marchandises à un tiers avant leur paiement, Leman est en droit de reprendre, aux frais de l'acheteur, les produits. La vente sera alors résolue de plein droit. En cas de règlement judiciaire ou de liquidation de biens de l'acheteur, Leman aura le droit de revendiquer la propriété des biens vendus, conformément aux dispositions des articles L 621 – 121 et suivants, ainsi que L 622 – 14 du Code de commerce dans un délai de trois mois prévu par l'article L 621 – 115 du Code de commerce.

11. LOI APPLICABLE – ATTRIBUTION DE COMPETENCE

Les présentes conditions sont régies par le droit français. En cas de contestation, les tribunaux du ressort du siège social de Leman seront seuls compétents.

12. PROPRIETE INTELLECTUELLE

Toute reproduction totale ou partielle des logos, marques et tout autre élément de propriété intellectuelle propriété de Leman par un client est strictement interdite.

Toute utilisation, sauf autorisation préalable et écrite de LEMAN entraînera des poursuites judiciaires. Le refus de satisfaire à cette demande donnera à Leman le droit d'annuler tout ou partie de la commande.

Nous sommes membre de :

Wij zijn lid van :



(Syndicat des équipements pour Construction Infrastructures Siderugie et Manutention) :

Le syndicat rassemble les entreprises qui conçoivent, produisent et commercialisent des équipements pour la Construction, les Infrastructures, la Siderurgie et la Manutention; il regroupe également les fournisseurs de composants et d'équipements spéciaux pour ces matériels.

Het syndicaat verzamelt de bedrijven die uitrustingen produceren voor de bouw, de metaalnijverheid en de verwerking. Het verzamelt eveneens de leveranciers van componenten en speciale uitrustingen voor deze materialen.



(Fédération des entreprises internationales de la mécanique et de l'électronique) :

Créée en 1909, la FICIME est l'organisation professionnelle qui regroupe les acteurs internationaux du marché français des biens durables et d'équipement dans la mécanique et l'électronique.

Opgericht in 1909 verzamelt FICIME alle internationale bedrijven die actief zijn op de Franse markt op het gebied van high-tech mechanische en elektronische producten.

En Espagne:

In Spanje :



(Association des fabricants du bricolage et de la quincaillerie) :

Association Espagnole que réuni les fabricants de produits pour le bricolage et les quincailleries.

Spaanse vereniging die fabrikanten van producten voor ijzerwaren- en DIY-winkels verenigt.

Remerciements :

Met dank aan:

Gerard Peña, Inspiración Metalica
Sergi Galanó, Flama Surf
Naida Castel, Naida Castel Jewlery
Ruben Nuñez, Looker Photography
Miquel Viñola, Mkart
Lluís Riera, Inextremis Film Service
et The CIM Foundation

**LEMAN SAS**

Avenue de Savoie
B. P. 147 - 38354
LA TOUR DU PIN CEDEX
FRANCE
france@leman-sa.com
Tél : + 33 04 74 83 20 83
Fax : +33 04 74 83 20 82

LEMAN +

Export / Distribution Europe
Passeig de Gracia, 12 3^o
BARCELONA
ESPAÑA
Tél : +34 934 127 461

LEMAN ESPAÑA

Pol. Ind. Alter • C/Seders, 10
Apdo Correos n° 75
46290 ALCÀSSER
ESPAÑA
espana@leman-sa.com
Tél : + 34 961 221 996
Fax : +34 961 221 997

LEMAN BENELUX

Rue de l'école, 4
1780 WEMMEL
BELGIUM
benelux@leman-sa.com
Tél : + 32 2 251 12 70
Fax : +32 2 251 35 85

LEMAN GENEVA

8 rue du Nant
1207 - GENEVA
SWITZERLAND
geneva@leman-sa.com
Tél : + 33 04 74 83 20 83

LEMAN BALTIC

Kareivių gatvė 6,
Vilnius 09109
LITHUANIA
baltic@leman-sa.com
Tél : +370 616 253 84
Fax : +370 454 424 41

**lemanofficial****@leman official****@lemanpix****lemanvideo****CATLEMB2016**

EDITION 2016

leman-sa.com



REVENDEUR / DEALER