

SP/1-A KUBE

ITALPRESSE
Hydraulic presses



-  CASE CLAMPS
-  STRETTOI PER CORPI DI MOBILI
-  KORPUSPRESSEN
-  BANCOS DE ARMAR
-  VOLUCADREUSES
-  ŚCISKI DO KORPUSÓW MEBLOWYCH



SP/1-A - KUBE

SP/1-A

ITALPRESSE

Pneumatic feed through case clamp for high production.
The SP1/A automatic feed-through pneumatic case clamp is designed for simplicity and reliability of operation.
The moving assemblies are guided by linear slides with toothed transmission belts maintaining precise movement.
The case clamp is controlled by a PLC with selectable manual, semiautomatic, or automatic cycles.
The reading of the cabinet dimensions is completely automatic without any input from the operator.

Strettoio pneumatico a carico automatico per alte produzioni.
Lo strettoio passante autoregolante a spinta pneumatica modello "SP/1-A" ha una struttura estremamente semplice ma al tempo stesso molto robusta.
Le parti mobili si muovono su guide registrabili e per le movimentazioni sono utilizzate speciali cinghie dentate che garantiscono nel tempo una elevata precisione.
La macchina è controllata da un PLC, il funzionamento dello strettoio è manuale semiautomatico e automatico.
La lettura delle dimensioni del pezzo è completamente automatica e non necessita di impostazioni da parte dell'operatore.

Pneumatische Korpuspressen mit automatischer Beschickung für hohe Leistungen. Die pneumatische Korpuspresse Mod. "SP/1-A" besteht aus einer stabilen Rahmenbauweise als Schweißkonstruktion aus stark dimensionierten Profilen.
Die beweglichen Elemente laufen auf verstellbaren Führungen und spezielle Zahnriemen gewährleisten eine hohe Genauigkeit der Bewegungen. Die Presse wird über eine freiprogrammierbare Steuerung gesteuert und eine komfortable Touch-Screen Schnittstelle ermöglicht vorfahrbare Abläufe einzustellen. Die Korpusabmessungen werden während dem Einlauf in die Presse automatisch erfasst, ohne daß Einstellungen und Umrüstungen von Bediener notwendig sind.

Cadreuse volumétrique pneumatique, chargement automatique pour importante productivité.
La volcadreuse au défilé autoreglable à poussée pneumatique modèle SP/1-A est dotée d'un chassis simple mais costaux en même temps.
Les parties mobiles se déplacent sur des guides regalbles; tout mouvement est effectué par moyen de courroies dentées qui garantissent dans le temps une élevée précision.
La machine est contrôlée par PLC. Le fonctionnement est manuel, sémi-automatique et automatique. La lecture des dimensions du meuble est complètement automatique, sans aucune intervention de la part de l'opérateur.

Banco de armar muebles con carga automática para altas producciones.
El banco de armar muebles pasante autoregulante a empuje neumático mod. "SP/1-A" posee una estructura extremadamente simple mas al mismo tiempo muy robusta.
Las partes móviles se mueven sobre guías registrables y para las movimentaciones se utilizan especiales correas de dientes que garantizan en el tiempo una elevada precisión.
La máquina se controla por un PLC, el funcionamiento del banco de armar es manual, semiautomático y automático. La lectura de las dimensiones de la pieza es completamente automática y no necesita ajustes por parte del operador.

Pneumatyczny ścisk z automatycznym załadunkiem do dużych wydajności.
Samoregulujący się, przelotowy ścisk o działaniu pneumatycznym typu "SP/1-A" o bardzo prostej i równocześnie wytrzymalej konstrukcji. Ruchome części poruszają się na regulowanych prowadnicach a do napędów są wykorzystywane specjalne paski zębate zapewniające długotrwałą i wysoką dokładność.
Maszyna jest zarządzana przez sterownik, działanie ścisku może być ręczne, półautomatyczne lub automatyczne.
Odczyt wymiarów elementu jest w pełni automatyczny i nie wymaga wprowadzania danych przez pracownika.



Version with optional features - Versione con optionals - Version mit Zusatzeinrichtungen
Version avec options - Versión con opcionales - Wersja z opcjami



Pressure and movement air cylinders
Cilindri di spinta e di movimentazione pneumatici
Pneumatische Druck- und Bewegungszylinder
Cylindres de poussée et manutention pneumatique
Cilindros de empuje y movimentación neumáticos
Pneumatyczne silowniki naciskowe i przesuwające.



Touch-screen
Touch-screen
Touch-screen
Touch-screen
Touch-screen
Touch-screen



Photoelectric safety barrier (option)
Barriera a fotocellule (opt.)
Barrière immatérielle photoélectrique (opt.)
Sicherheitslichtschranke (opt.)
Barrera de fotocélulas (opt.)
Bariera fotokomórek (opcja)



Belt tensioning device
Dispositivo di tensionamento nastro
Spannung Vorschubband
Dispositif de fonctionnement tapis
Dispositivo para eltensionado del tapete
Urządzenie napinające taśmę



Regulators to adjust the vertical and horizontal thrust
Pannello per regolare la spinta orizzontale e verticale
Horizontale und vertikale Druckeinstellung
Manomètres pour régler la poussée horizontale et verticale
Panel para regular elempuje horizontal y vertical
Pulpit do regulacji nacisku poziomego i pionowego



Cross-beam movement trolley
Carrello movimentazione montante mobile
Verfahrtwagen des Druckelementes für horizontalen Druck
Chariot déplacement montant mobile
Carro movimentación columna móvil
Wózek przemieszczający ruchome ramię



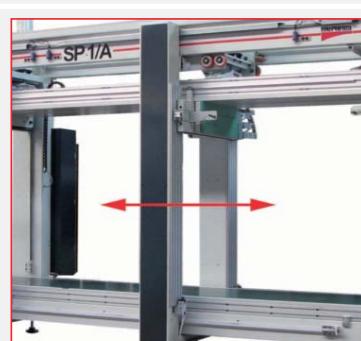
Tilting belt to ease the replacement of the belt
Nastro inclinabile per facilitare la sostituzione nastro
Einfacher Transportbandwechsel
Tapis inclinable pour faciliter le remplacement
Tape inclinable para facilitar el reemplazo del mismo
Taśma ustawiana pod kątem dla ułatwienia jej wymiany



Encoder electronic reading of the quotas
Lettura elettronica delle quote a mezzo Encoder
Elektronisches Weg-Meßsystem
Lecture électronique des mesures par encoder
Lectura electrónica de las cuotas por Encoder
Elektroniczny odczyt wymiarów za pomocą enkodera



Third pair of horizontal pressure bars with auto positioning by ultra-sound sensor (option)
Terza coppia di pressori orizzontali con posizionamento verticale automatico con sensori ad ultrasuoni (opt.)
Drittes Horizontaldruckbalkenpaar mit automatischer vertikaler Positionierung durch Ultraschallsensoren (optional)
Troisième couple de presseurs horizontales avec positionnement automatique par capteurs à ultrasons (opt.)
Tercer par de prensores horizontales con posicionamiento vertical automático con sensores ultrasonicos (opc.)
Trzecia para docisków poziomych ustawianych automatycznie w pionie z czujnikiem ultradźwiękowym (opcja)



Automatic positioning of the horizontal pressing bars
Posizionamento automatico dei pressori orizzontali
Automatische Positionierung der horizontalen Druckelemente
Positionnement automatique des presseurs horizontaux
Posicionamiento automático de los prensores horizontales
Automatyckie ustawianie docisków poziomych



Electronic sensor for the automatic cabinet height treading
Sensore elettronico per lettura dimensioni mobile
Elektronische Erfassung der Korpusabmessungen
Senseur électronique pour lecture dimensions meuble
Sensor electrónico para la lectura de las dimensiones del mueble
Elektroniczny czujnik do odczytu wymiarów mebli



Beams covered with PVC material
Copertura delle barre di spinta in PVC
Bras de poussée recouverts par PVC
werkstückschonende Verkleidung der Druckelemente
Recubrimiento de las barras de empuje con PVC
Pokrycie belek dociskających z PCW

USEFUL DIMENSIONS

DIMENSIONI DI LAVORO UTILI

NUTZBARE ABMESSUNGEN

DIMENSIONS UTILES DE TRAVAIL:

DIMENSIONES UTILES DE TRABAJO

WYMIARY ROBOCZE URZĄDZENIA

Height min/max - Altezza min/max - min./ max. Nutzhöhe mm 300 - 1300 (11.8" - 51.2")

Length min/max - Lunghezza min/max - min./ max. Nutzlänge mm 300 - 2500 (11.8" - 98.4")

Depth min/max - Profondità min/max - min/max Nutztiefe mm 250 - 650 (9.8" - 25.6")

Profundité min/max - Profundidad min/máx - Głębokość min/max mm 250 - 650 (9.8" - 25.6")

Passage between the vertical beams - Passaggio massimo tra le spalle - max. Durchlassbreite mm 750 (29.5")

Passage max entre les montants - Pasaje máximo entre columnas - Max rozstaw ramion mm 750 (29.5")

WORKING HEIGHT - ALTEZZA DEL PIANO DI LAVORO - ARBEITSHÖHE

HAUTEUR PLAN DE TRAVAIL - ALTURA DEL PLANO DE TRABAJO- WYSOKOŚĆ STOŁU ROBOCZEGO mm 500 (19.7")

POWER - POTENZA INSTALLATA - ELEKTRISCHER ANSCHLUSSWERT

PUISANCE INSTALLÉE - POTENCIA INSTALADA - ŁĄCZNA MOC Kw 0,8

PRESSING motorized and pneumatic

AZIONAMENTO PRESSORI motorizzato e pneumatico

DRUCKAUFBAU SYSTEM angetrieben und pneumatisch

FONCTIONNEMENT PRESSEURS motorisé et pneumatique

ACCIONAMIENTO PRENSORES motorizado y neumático

NAPĘD SIŁOWNIKÓW zmechanizowany i pneumatyczny

OPERATION MODES manual/semi-automatic/automatic

MODALITÀ DI LAVORO manuale/semautomatica/automatica

FUNKTIONSWEISE manuell/halb-automatisch/automatisch

TYPES TRAVAIL manuel/sémi-automatique/automatique

MODALIDAD DE TRABAJO manual/semautomática/automática

TRYB ROBOCY ręczny/półautomatyczny/automatyczny

CABINET POSITIONING automatic through the motorized belt

POSIZIONAMENTO DEL MOBILE automatico con nastro motorizzato

POSITIONIERUNG MÖBELKORPUS automatisch mit angetriebenem Band

POSITIONNEMENT DU MEUBLE automatique avec tapete motorisé

POSICIONAMIENTO DEL MUEBLE automático con tapete motorizado

USTAWIENIE MEBLA automatyczne za pomocą napędzanej taśmy

CONTROL automatic with cabinet dimensions reading

CONTROLLO automatico con lettura delle dimensioni dei pezzi

STEUERUNG automatische Erfassung der Korpusabmessung

CONTROLE automática avec lecture des dimensions du meuble

CONTROL automático con lectura de las dimensiones de las piezas

ZARZĄDZANIE automatyczne z odczytem wymiarów elementów

MAIN OPTIONAL FEATURES	PRINCIPAL OPTIONAL	Haupt-zusatzeinrichtungen	OPTIONS PRINCIPALES	PRINCIPALES OPCIONALES	PODSTAWOWE OPCJE
------------------------	--------------------	---------------------------	---------------------	------------------------	------------------

- Non standard loading height -Altezza lavoro fuori standard
- Pre-assembling -Nastro di pre-assemblaggio
- Side indexing -Guida allineamento
- Third pair of side pressure bars -Terza coppia di pressori
- Safety light curtain -Barriera fotocellule di sicurezza
- Sonder-arbeitshöhe
- Vorfertigungs-förderband
- Korpus-ausrichtungs-fence
- Drittes Druckbalkenpaar
- Sicherheits-lichtschranken
- hauteur niveau de travail hors du standard
- tapis de pré-ensamblando
- guide alignement du corps meuble
- troisième couple de presseurs
- barrière immatérielle de sécurité
- Altura de trabajo fuera del estandard
- Tapete de pre-ensamblado
- Guía para alineación del mueble
- Tercer par de prensores
- Barrera de fotocélulas de seguridad
- Nietypowa wysokość robocza
- Taśma wstępnego montażu
- Prowadnica wyrównująca korpus
- Trzecia para docisków
- Optyczna bariera bezpieczeństwa

- Frame made of closed tubular steel sections which grant high stiffness
- Pressure beams made of high thickness closed tubular steel sections with anti scratch contact surface
- Pressure bar movement by means of electric motors
- High resistance pressing plates (bottom and left), with anti scratch surfaces
- Electric controls for opening/closing of the beams with independent or simultaneous movement
- Timer to set press time, with automatic opening
- Independent setting of horizontal and vertical pressure
- CE SAFETY DEVICES

- Frame composto da tubolari in acciaio a sezione chiusa che garantiscono elevata rigidità
- Barre di spinta in tubolari in acciaio di grosso spessore con superfici di contatto anti striscio
- Movimento delle barre di spinta mediante motori elettrici
- Piani di contropista (inferiore e laterale) in materiale ad alta resistenza, con superfici in materiale anti striscio
- Comandi elettrici per movimento indipendente o contemporaneo delle traverse in chiusura e apertura
- Timer di impostazione del tempo di pressata, con apertura automatica a fine ciclo
- Impostazione indipendente delle spinte orizzontale e verticale
- Dispositivi di sicurezza a norme CE

- Pressrahmen bestehend aus einer stabilen Stahlschweißkonstruktion mit geschlossenen Rohrprofilen, um die höchste Steifigkeit zu gewährleisten.
- Druckwände bestehend aus groß dimensionierten und geschlossenen Stahl-Rohrprofilen mit Druckflächenbeschichtung.
- Bewegung der Druckwände durch Elektromotoren.
- Untere und seitliche Gegendruckplatten aus Materialien höchster Beständigkeit und mit Druckflächenbeschichtung.
- Elektrische Bedienung sowohl für unabhängige als auch für gleichzeitige Bewegung der Schließungs- und Öffnungswände.
- Presszeitgeber zur Einstellung der Presszeit und automatischer Öffnung nach Ablauf der Presszeit.
- Separate Einstellung der horizontalen und vertikalen Drücke
- Sicherheitseinrichtungen gemäß CE-Normen.

- Chassis composé de tubulaires en acier à section fermée garantissant une élevée rigidité
- Barres de poussée de tubulaires en acier de gros épaisseur avec surface de contact antifriction
- Déplacement des barres de poussée par moteurs électriques
- Plans de contre pression (inférieur et latéral) en matériau de haute résistance, avec surface de contact antifriction
- Commandes électriques pour déplacement indépendant ou en même temps des plans de poussé en fermeture et en ouverture
- Temps déterminant le temps de pressage, avec ouverture automatique à fin cycle
- Détermination indépendante des poussées horizontale et verticale
- CONFIGURATION SELON NORMES CE

- Bastidor compuesto por tubulares de acero con sección cerrada que garantizan una elevada rigidez
- Barras de empuje de tubulares de acero de grueso espesor con superficies de contacto anti-roce
- Movimiento de las barras de empuje mediante motores eléctricos
- Plataformas de contraposición (inferior y lateral) de material de alta resistencia, con superficies de material anti-roce
- Mandos eléctricos para movimiento independiente o contemporáneo de las traviesas en fase de cierre y apertura
- Temporizador para establecimiento del tiempo de prensado, con apertura automática a final del ciclo
- Establecimiento independiente de los empujes horizontal y vertical
- Dispositivos de seguridad a normas CE

- Rama wykonana ze stalowych elementów rurowych o zamkniętym przekroju, zapewniających wysoką sztywność konstrukcji
- Belki dopychające z rurowych elementów stalowych o dużej grubości i niersyrującej powierzchni styku z elementami prasowanymi
- Ruch belek dociskowych za pomocą silników elektrycznych
- Płyty kontrującą (dolna i boczna) z materiału o wysokiej wytrzymałości i niersyrującej powierzchni styku z elementami prasowanymi
- Komendy elektryczne dla niezależnego lub równoczesnego ruchu belek przy zamykaniu i otwieraniu
- Zegar do wprowadzania czasu prasowania, z automatycznym otwieraniem na koniec cyklu prasowania
- Niezależne wprowadzanie nacisków poziomego i pionowego
- Urządzenia bezpieczeństwa wg norm CE



Operator interface (Basic version)
Interfaccia operatore (Versione base)
Digitales Eingabeterminal (Basisversion)
Interface opératuer (Version de base)
Interfaz operador (Versión básica)
Interfejs operatora (Wersja podstawowa)

Motors complete with hydraulic clutch (Optional)
Motori con frizione idraulica (Optional)
Hydraulische Rutschkupplung (Zusatzeinrichtungen)
Moteurs avec friction hydraulique (Sur demande)
Motores con embrague hidráulico (Opcionales)
Silniki ze sprzęgiem hydraulicznym (fakultatywny)



Nut with elastic joints
Chiocciola con giunto elastico
Spindelmutter mit elastischer Kupplung
Vis creuse avec joint élastique
Tuerca con junta elástica
Silmak z połączeniem gietkim



Hydraulic regulation of the vertical/horizontal thrust (Optional)
Regolazione idraulica delle spinte verticale/orizz.
(Optional)
Hydraulische Regelung des vertikalen/horizontalen Drucks (Zusatzeinrichtungen)
Réglage hydraulique de la poussée verticale et horizontale (Sur demande)
Regulación de los empujes vertical-horizontal (Opcionales)
Hydrauliczna regulacja nacisków pion/poz (fakultatywny)

TECHNICAL DATA - CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNISCHE DATEN DONNÉES TECHNIQUES - CARACTERISTICAS TECNICAS - DANE TECHNICZNE

USEFUL DIMENSIONS - DIMENSIONI DI LAVORO UTILI - NUTZBARE ABMESSUNGEN DIMENSIONS UTILES DE TRAVAIL - DIMENSIONES UTILES DE TRABAJO - WYMIARY ROBOCZE URZĄDZENIA

Height min/max - Altezza min/max - min./ max. Nutzhöhe	mm 250 - 1300 (9.8" - 51.2")
Hauteur min/max - Altura min/máx - Wysokość min/max	
Length min/max - Lunghezza min/max - min./ max. Nutzlänge	mm 250 - 2500 (9.8" - 98.4")
Longeur min/max - Largo min/máx - Długość min/max	
Depth max - Profondità max - max Nutztiefe	mm 700 (27.6")
Profundité max - Profundidad máx - Gębokość min/max	

WORKING HEIGHT - ALTEZZA DEL PIANO DI LAVORO - ARBEITSHÖHE HAUTEUR PLAN DE TRAVAIL - ALTURA DEL PLANO DE TRABAJO - WYSOKOŚĆ STOŁU ROBOCZEGO

POWER - POTENZA INSTALLATA - ELEKTR. ANSCHLUSSWERT PUISANCE INSTALLÉE - POTENCIA INSTALADA - ŁĄCZNA MOC	Kw 1,1
--	--------

OPTIONALS	APPLICAZIONI A RICHIESTA	ZUSATZ-EINRICHTUNGEN	APPLICATIONS SUR DEMANDE	OPCIONAL	DODATKOWY OSPRZĘT
-Hydraulic variator with pressure switches to allow smooth and continuous movement of the pressure bars. Installed power: Kw 1,5.	-Motori con gruppi idraulici e pressostati gravitazionali per consentire movimenti morbidi e continui delle barre di spinta. Potenza installata: Kw 1,5.	-Motoren mit hydraulischen Antriebe und gravitativen Druckwächter ermöglichen sanfte und kontinuierliche Bewegungen. Installierte Leistung: Kw 1,5	-Moteurs avec groupes pompes hydrauliques et pressostats gravitationnel pour permettre mouvements doux et continus des barres de poussée. Puissance installée: Kw 1,5.	-Potencia instalada: Kw 1,5.	-Silnikiz zespołami hydraulicznymi oraz gravi-tacyjnym regulatorem ciśnienia zapewniającym łagodny i ciągły ruch belek dociskowych.
-Automatic version with safety light.	-Versione automatica con barriera di fotocellule di sicurezza.	-Automatische Version mit Sicherheitslichtschranke	-Version automatique avec barrière de photocellules.	-Versión automática con barriera de fotocélulas de seguridad.	-Potencia instalada: Kw 1,5.
-Working height different than mm. 400.	-Altezza piano di lavoro diversa da mm.400.	-Anpassung der Arbeitshöhe mm.400.	-Hauteur niveau travail différent que mm. 400.	-Altura plano de trabajo diferente a mm.400.	-Wysokość stołu robocze-go inna niż 400 mm.
-Pop-up rollers on bottom platen.	-Rulli a scomparsa sul pianale inferiore.	-Rullenkipper auf unteren Presstisch.	-Rollekinnen auf unterem Presstisch.	-Rodillos escamoteables en el plano inferior.	-Rodilhos chowados na dolnej pólce.



Standard version - Versione standard
Standardversion - Version standard
Versión estandar - Wersja podstawowa



Hydraulic motor version (optional)
Versione con frizione idraulica (optional)
Version mit hydraulischer Kupplung (optional)
Version avec e embrayage hydraulique (option)
Versión con embrague hidráulico (opcional)
Wersja ze sprzęgiem hydraulicznym (opcja)

Italpresse S.p.A.

Un esteso programma di Produzione

 The constant attention to the technological progress of the woodworking industry has granted **ITALPRESSE S.p.A.** the extension of its range of products, so that today it is one of the most significant and complete at the disposal of the international market. The production includes: • Single and multidaylights presses with manual and automatic loading for production of plywood panels, panels laminated with veneer, decorative plastic laminates and papers • Embossing presses • Membrane presses • Bending presses • Windows, cabinets and beams presses • Glue spreaders • Mixing and dosing units for glue • Veneer stitchers • Veneer guillotines • Automatic lines for wood strips • Differents kinds of fully automatic press lines.

 La costante attenzione al progresso tecnologico nel settore del legno, ha consentito ad **ITALPRESSE S.p.A.** di estendere nel tempo la gamma della sua produzione, tale da renderla oggi fra le più significative e complete presenti sul mercato internazionale. La sua produzione comprende: • Presse monovano e multivano con caricamenti manuali ed automatici per la produzione di pannelli di compensato, pannelli rivestiti con tranciati, laminati plastici decorativi e carte • Presse per stampaggio • Presse a membrana • Presse per curvare • Strettoi per corpi di mobili, infissi, listellari • Spalmatrici • Dosatori mescolatori per colle • Incollatrici, giuntatrici • Taglierine per impiallacciatura • Impianti automatici per listellare • Strettoi e impianti per lamellare • Impianti completi di pressatura in genere, completamente automatizzati.

 Durch ständige Marktbeobachtung haben wir unser Herstellungsprogramm so erweitert, daß **ITALPRESSE S.p.A.** heute eines der bedeutendsten und international führenden Unternehmen seiner Branche geworden ist.

Zu unserem Herstellungsprogramm zählen: „Hydraulische Ein- und Mehretagenpressen, mit manueller oder automatischer Beschickung, zur Herstellung von Sperrholz, Möbelteilen; sowie Pressen zur allgemeinen Veredelung von Plattenmaterialien mit Echtholzfurnier, Dekorpapieren und Folien, wie z.B. Prägepressen, Membranpressen, Formpressen für MDF, automatische Kurztakt-Massivholzpressenanlagen, Pressen für Lamellierholz, Rahmenpressen und Korpuspressen; ferner Leimauftragsmaschinen, Leimdosieranlagen, Furnierscheren, u.s.w.

 L'attention constante au progrès technologique dans le domaine du bois a permis à la **ITALPRESSE S.p.A.** d'étendre dans le temps sa gamme de production, jusqu'à la rendre une des plus intéressantes et complètes du marché international. Sa production comprend: • Presses mono et multiétagé avec chargement manuel ou automatique pour la production du contreplaqué, des panneaux revêtus avec placages, laminés plastiques décoratifs et papiers • Presses à estamper • Presses pour formage • Presses à membrane • Presses pour cintrage • Cadreuses pour ménagerie, meuble, lamellé-collé • Encolleuses • Dosseurs et mélangeurs de colle • Jointeuses • Massicots pour placages • Installations automatiques pour le panneautage • Cadreuses et installations pour le lamellé-collé • Toute installation de presse, en général automatique.



 La constante atención al progreso tecnológico en el sector de la madera ha permitido a **ITALPRESSE S.p.A.** ampliar a lo largo del tiempo la gama de sus productos, al punto de convertirla en una de las más significativas y completas que hoy en día se encuentre en el mercado internacional. Su producción incluye:

- Prensas monohueco y multihueco con carga manual y automática para la producción de tableros de contrachapados paneles revestidos de chapa, laminados plásticos decorativos y papeles • Prensas para estampado
- Prensas de membrana • Prensas para curvar madera • Bancos de armar para cuerpos de muebles y de carpintería • Encoladoras
- Dosificadores/mezcladores de colas
- Encoladoras juntadoras • Cizallas para chapas de madera • Equipos automáticos para alistonados • Equipos completos de prensado en general completamente automatizados.

 Stałe zwracanie uwagi na postęp technologiczny w branży drzewnej, pozwoliło firmie **ITALPRESSE S.p.A.** na poszerzenie zakresu swojej produkcji tak, że dzisiaj jest ona wśród najbardziej znaczących i kompletnych na rynku międzynarodowym. Nasza produkcja obejmuje: • Prasy jednognówkowe i wielognówkowe z załadunkiem ręcznym i automatycznym, do produkcji paneli sklejki, paneli pokrytych obłogami, dekoracyjnymi laminatami i papierami • Prasy do wyttaczania • Prasy membranowe • Prasy do gięcia • Ściski do mebli skrzyniowych, okien, klejonki • Nakładarki kleju • Dozowniki i mieszadła kleju • Maszyny do łączenia i klejenia • Gilotyny do forniru • Automatyczne linie do płyt klejonej • Ściski i linie do kantówki • Kompletne linie do prasowania, całkowicie zautomatyzowane.



The technical data and the pictures shown in this catalogue are subject to modification without notice.

I dati e le immagini riportati nel presente catalogo sono puramente indicativi e possono essere modificati senza preavviso.

Änderungen der technischen Daten auch ohne Vorankündigung vorbehalten. Abbildungen können von Originalware abweichen.

Les données et les images rapportées dans le présent catalogue sont purement indicatives et peuvent être modifiées sans préavis.

Los datos y las imágenes contenidos en el presente catálogo son meramente indicativos y pueden ser modificados sin preaviso.

Dane oraz zdjęcia przedstawione w niniejszym katalogu są wyłącznie poglądowe i mogą zostać zmienione bez uprzedzenia.

ITALPRESSE

Italpresse S.p.A. 24060 BAGNATICA (BG) - ITALIA
Via delle Groane, 15 Tel.: +39 035 666341 - Fax: +39 035 6663400
E-Mail: sales@italpresse.com - Web: www.italpresse.com

Italpresse USA, inc. 26520 Mallard Way, Punta Gorda, Florida 33950
Ph. (941) 639-2100 - Fax: (941) 639-1663
E-Mail: sales@italpresseusa.net - Internet: www.italpresseusa.net