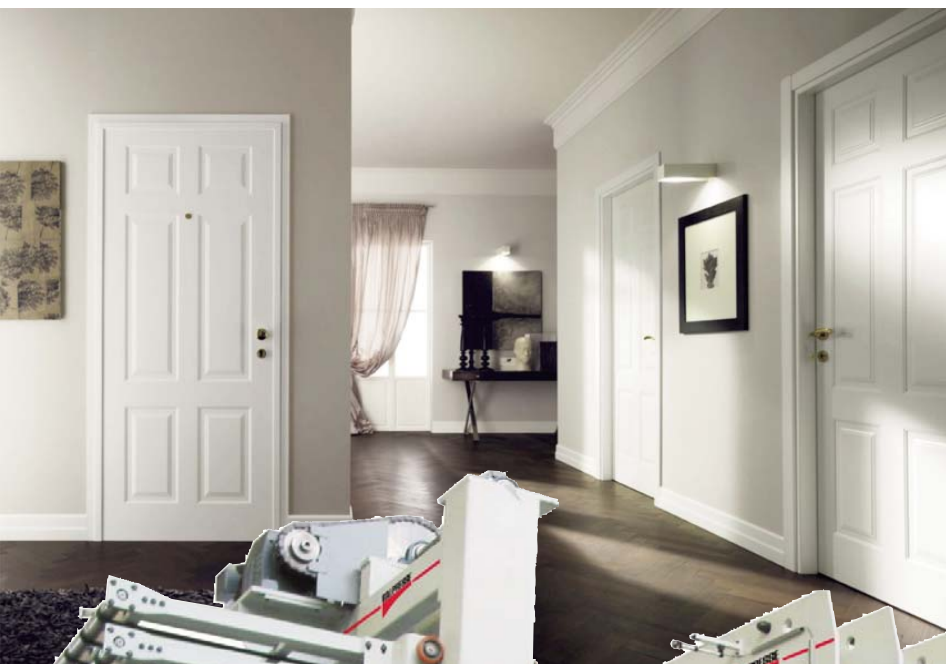


MAGNUM KOMPAX

ITALPRESSE



 Multi-daylight pressing lines for doors

 Linee automatiche di pressatura multivano per la produzione di porte

 Automatische Mehretagen- Pressenanlagen zur Herstellung von Türen

 Lignes automatiques pour portes multi-étages

 Líneas puertas multihueco

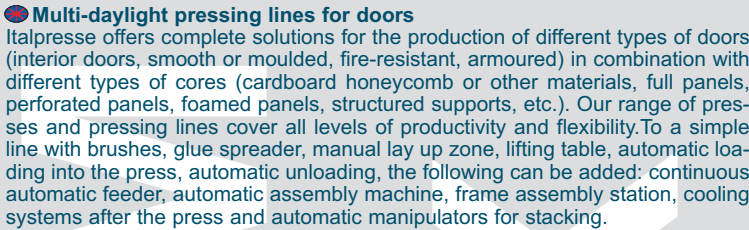
 Многопролётная автоматическая линия для производства дверей

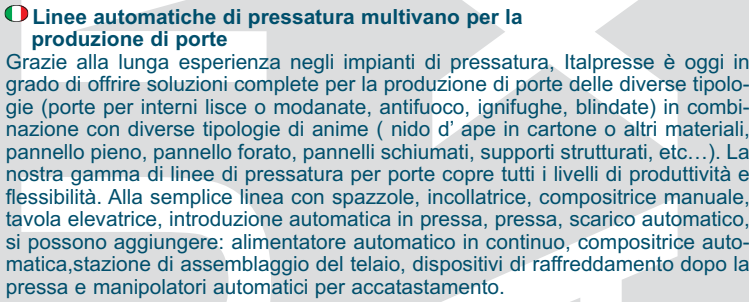


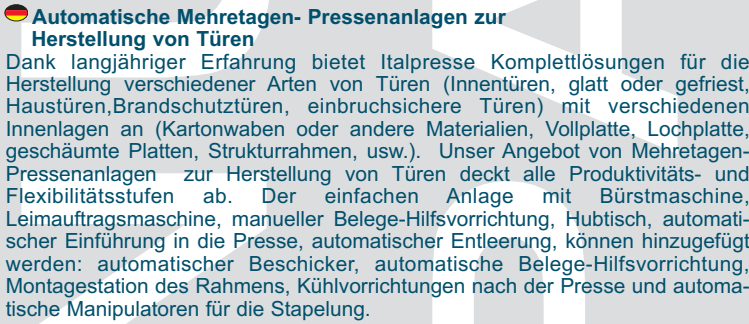
Italpresse S.p.A.
Hydraulic presses

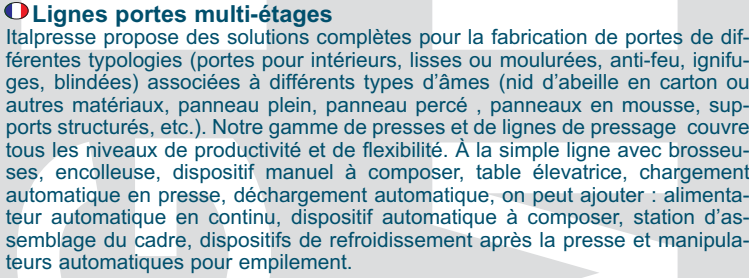
KOMPAX / MAGNUM

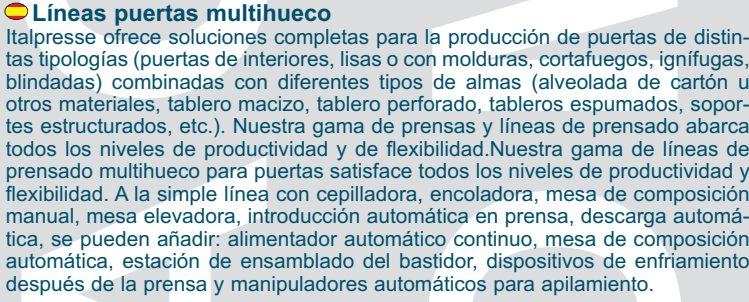
"MAGNUM - KOMPAX"

 **Multi-daylight pressing lines for doors**
Italpresse offers complete solutions for the production of different types of doors (interior doors, smooth or moulded, fire-resistant, armoured) in combination with different types of cores (cardboard honeycomb or other materials, full panels, perforated panels, foamed panels, structured supports, etc.). Our range of presses and pressing lines cover all levels of productivity and flexibility. To a simple line with brushes, glue spreader, manual lay up zone, lifting table, automatic loading into the press, automatic unloading, the following can be added: continuous automatic feeder, automatic assembly machine, frame assembly station, cooling systems after the press and automatic manipulators for stacking.

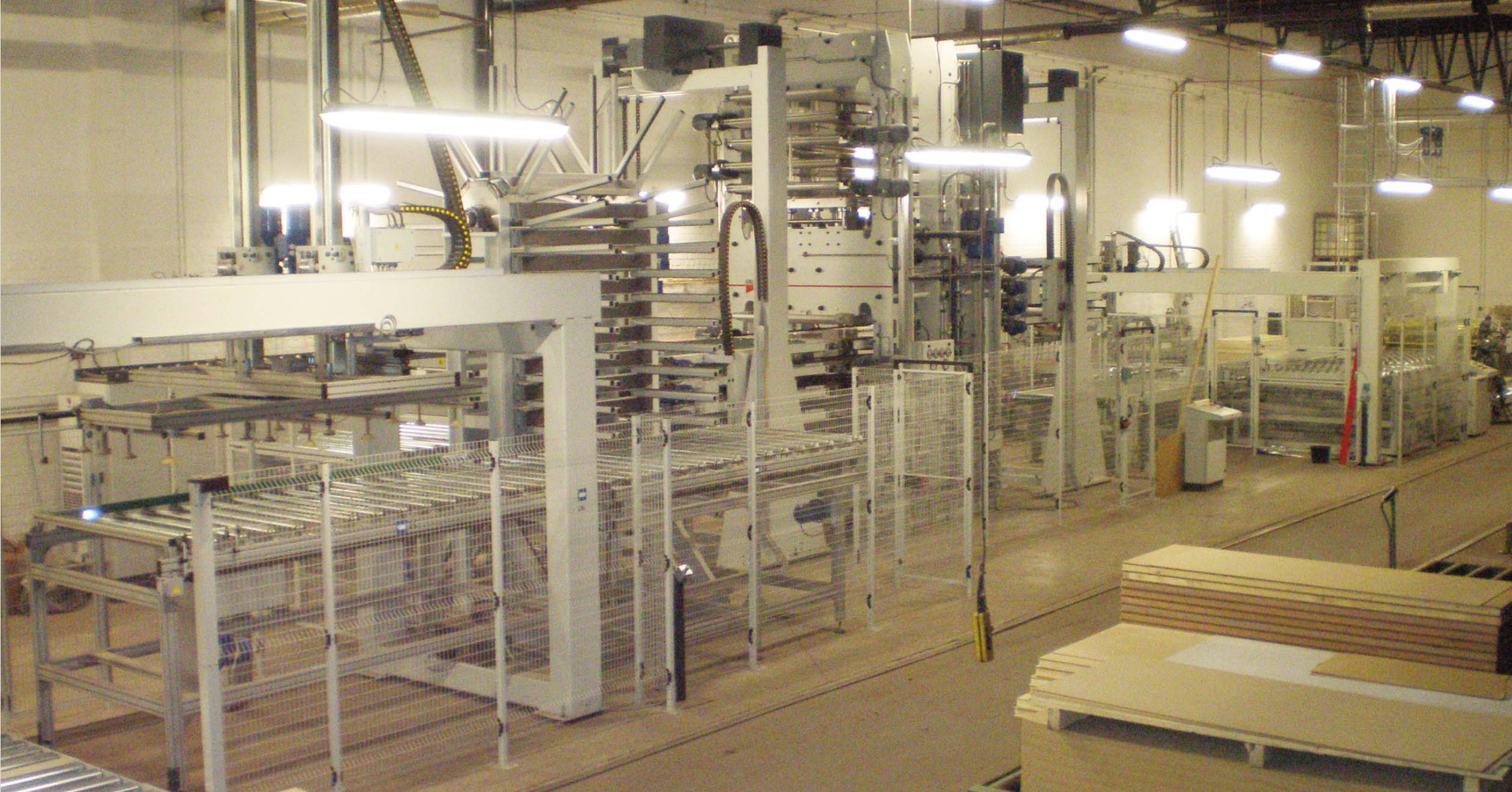
 **Linee automatiche di pressatura multivano per la produzione di porte**
Grazie alla lunga esperienza negli impianti di pressatura, Italpresse è oggi in grado di offrire soluzioni complete per la produzione di porte delle diverse tipologie (porte per interni lisce o modanate, antifumo, ignifughe, blindate) in combinazione con diverse tipologie di anime (nido d' ape in cartone o altri materiali, pannello pieno, pannello forato, pannelli schiumati, supporti strutturati, etc...). La nostra gamma di linee di pressatura per porte copre tutti i livelli di produttività e flessibilità. Alla semplice linea con spazzole, incollatrice, compositrice manuale, tavola elevatrice, introduzione automatica in pressa, pressa, scarico automatico, si possono aggiungere: alimentatore automatico in continuo, compositrice automatica, stazione di assemblaggio del telaio, dispositivi di raffreddamento dopo la pressa e manipolatori automatici per accatastamento.

 **Automatische Mehretagen- Pressenanlagen zur Herstellung von Türen**
Dank langjähriger Erfahrung bietet Italpresse Komplettlösungen für die Herstellung verschiedener Arten von Türen (Innentüren, glatt oder gefliest, Haustüren, Brandschutztüren, einbruchssichere Türen) mit verschiedenen Innenlagen an (Kartonwaben oder andere Materialien, Vollplatte, Lochplatte, geschäumte Platten, Strukturrahmen, usw.). Unser Angebot von Mehretagen-Pressenanlagen zur Herstellung von Türen deckt alle Produktivitäts- und Flexibilitätsstufen ab. Der einfachen Anlage mit Bürstmaschine, Leimauftragsmaschine, manueller Belege-Hilfsvorrichtung, Hubtisch, automatischer Einführung in die Presse, automatischer Entleerung, können hinzugefügt werden: automatischer Beschicker, automatische Belege-Hilfsvorrichtung, Montagestation des Rahmens, Kühlvorrichtungen nach der Presse und automatische Manipulatoren für die Stapelung.

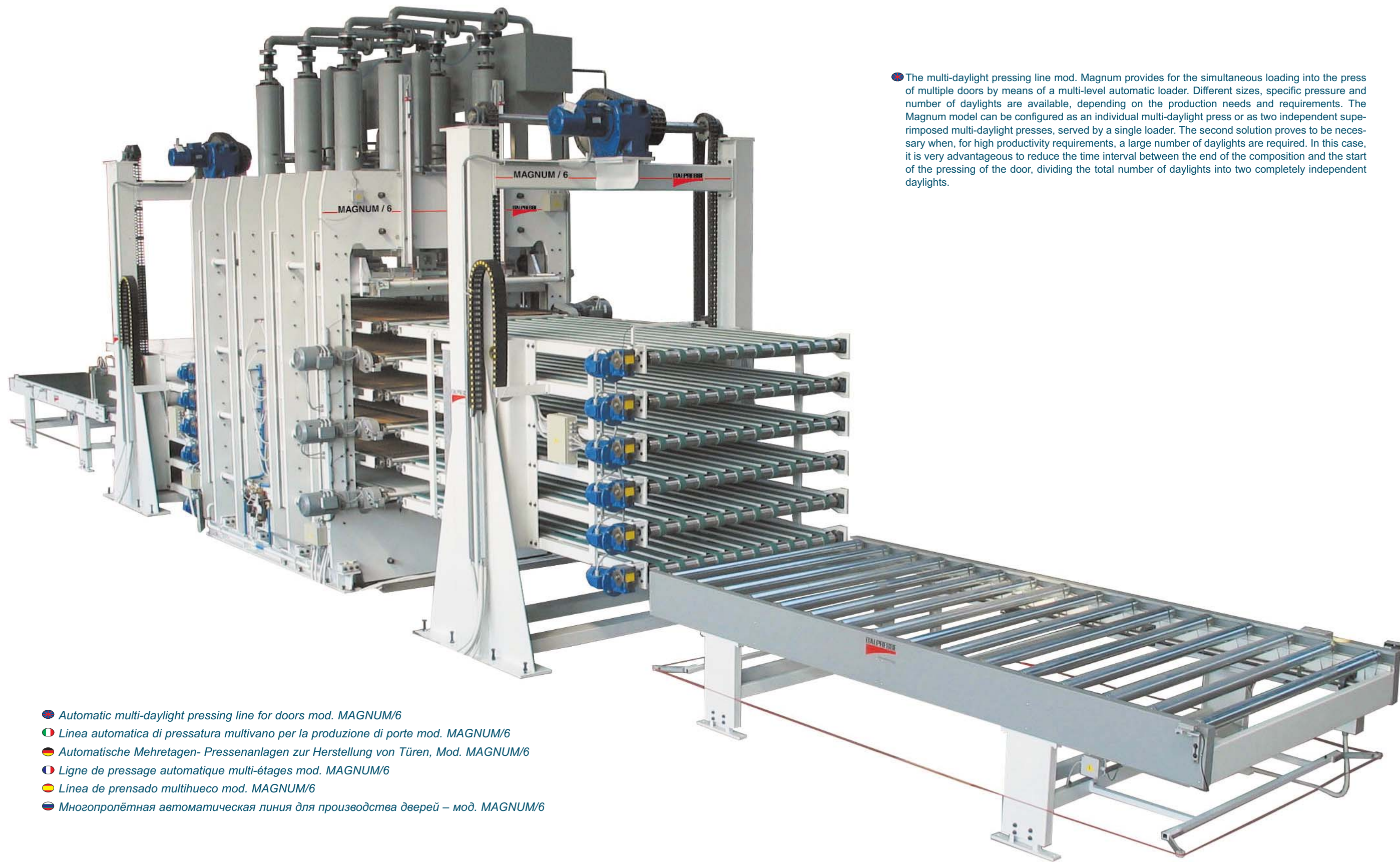
 **Lignes portes multi-étages**
Italpresse propose des solutions complètes pour la fabrication de portes de différentes typologies (portes pour intérieurs, lisses ou moulurées, anti-feu, ignifuges, blindées) associées à différents types d'âmes (nid d'abeille en carton ou autres matériaux, panneau plein, panneau percé, panneaux en mousse, supports structurés, etc.). Notre gamme de presses et de lignes de pressage couvre tous les niveaux de productivité et de flexibilité. À la simple ligne avec brosses, encolleuse, dispositif manuel à composer, table élévatrice, chargement automatique en presse, déchargement automatique, on peut ajouter : alimentateur automatique en continu, dispositif automatique à composer, station d'assemblage du cadre, dispositifs de refroidissement après la presse et manipulateurs automatiques pour empilement.

 **Líneas puertas multihueco**
Italpresse ofrece soluciones completas para la producción de puertas de distintas tipologías (puertas de interiores, lisas o con molduras, cortafuegos, ignífugas, blindadas) combinadas con diferentes tipos de almas (alveolada de cartón u otros materiales, tablero macizo, tablero perforado, tableros espumados, soportes estructurados, etc.). Nuestra gama de prensas y líneas de prensado abarca todos los niveles de productividad y de flexibilidad. Nuestra gama de líneas de prensado multihueco para puertas satisface todos los niveles de productividad y flexibilidad. A la simple línea con cepilladora, encoladora, mesa de composición manual, mesa elevadora, introducción automática en prensa, descarga automática, se pueden añadir: alimentador automático continuo, mesa de composición automática, estación de ensamblado del bastidor, dispositivos de enfriamiento después de la prensa y manipuladores automáticos para apilamiento.

 **Многопролётная автоматическая линия для производства дверей.**
Многопролётная автоматическая линия для производства дверей. Благодаря многолетнему опыту производства оборудования для прессования разного вида материалов, Italpresse сегодня в состоянии предложить готовые решения для производства дверей различных типов (внутренних и внешних дверей, гладких или филленчатых, огнеупорных или бронированных) в комбинации с множественными типами внутреннего заполнения (соты из картона или других материалов, цельная панель, перфорированная панель, панель из полиуретана и пенных материалов, структурированные основы и т.д.). Наша производственная гамма прессов и линий для прессования, способна удовлетворить самые высокие требования относительно производительности, в тоже время мы в состоянии предоставить гибкие решения для производств с небольшими объёмами. К простой линии с чистящими щётками, клеенонаходящему станку, компоновочному столу, подъёмному столу, автоматической подаче/уборке материала в пресс/из пресса и самому прессу, можно добавить: автоматическую подачу заготовок для непрерывного производства, автоматический компоновочный стол, участок сборки дверной коробки, устройства для охлаждения после прессования и автоматические манипуляторы для пакетирования готовой продукции.



MAGNUM



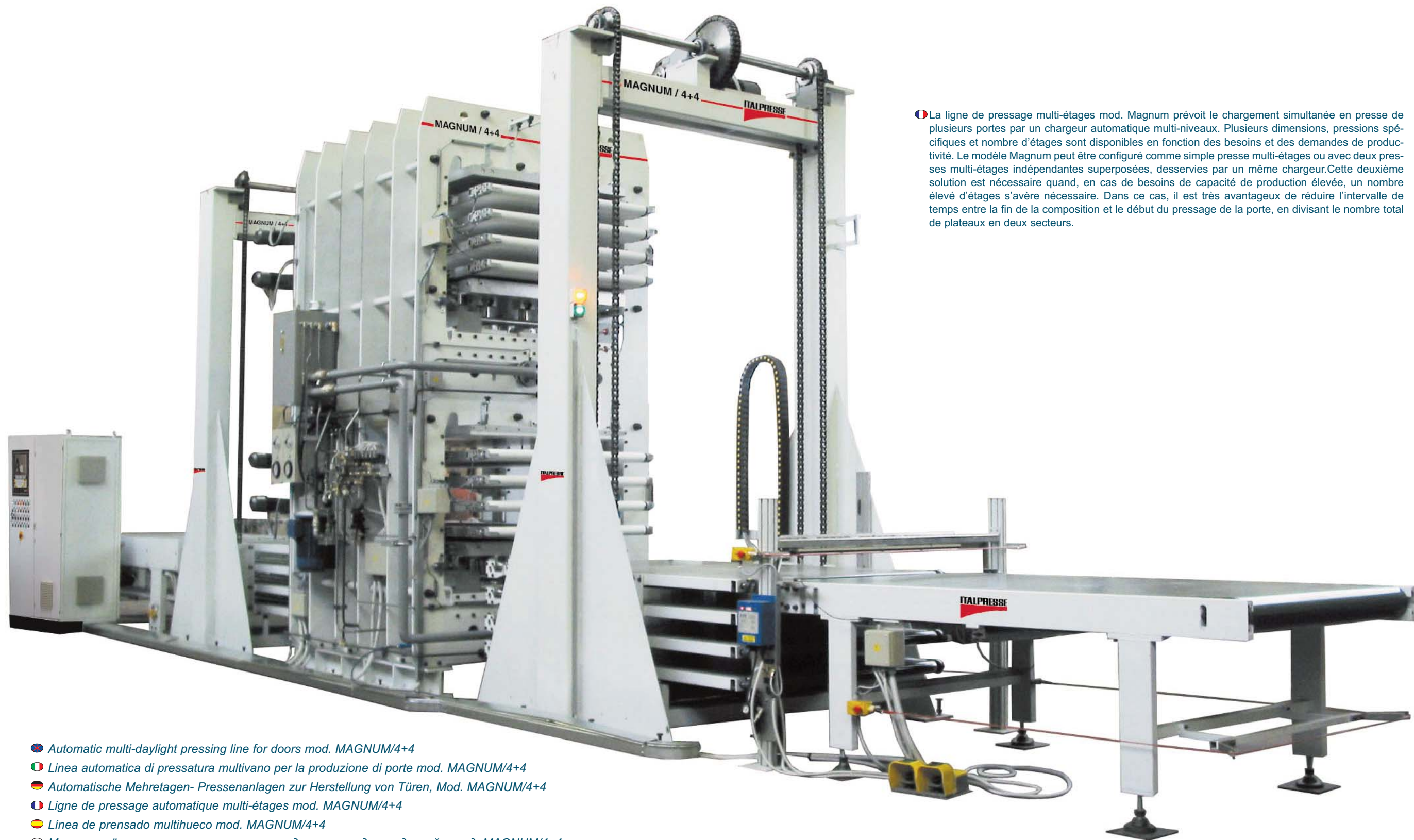
The multi-daylight pressing line mod. Magnum provides for the simultaneous loading into the press of multiple doors by means of a multi-level automatic loader. Different sizes, specific pressure and number of daylight are available, depending on the production needs and requirements. The Magnum model can be configured as an individual multi-daylight press or as two independent superimposed multi-daylight presses, served by a single loader. The second solution proves to be necessary when, for high productivity requirements, a large number of daylight are required. In this case, it is very advantageous to reduce the time interval between the end of the composition and the start of the pressing of the door, dividing the total number of daylight into two completely independent daylight.

- Automatic multi-daylight pressing line for doors mod. MAGNUM/6
- Linea automatica di pressatura multivano per la produzione di porte mod. MAGNUM/6
- Automatische Mehretagen- Pressenanlagen zur Herstellung von Türen, Mod. MAGNUM/6
- Ligne de pressage automatique multi-étages mod. MAGNUM/6
- Línea de prensado multihueco mod. MAGNUM/6
- Многопролётная автоматическая линия для производства дверей – мод. MAGNUM/6

La linea di pressatura multivano mod. Magnum prevede l'introduzione simultanea in pressa di più porte tramite un caricatore automatico multilivello. Sono disponibili diverse dimensioni, pressioni specifiche e numero di vani, in base alle diverse esigenze e richieste di produttività. Il modello Magnum può essere configurato come singola pressa multivano o come due presse multivano indipendenti sovrapposte, servite da un unico caricatore. Questa seconda soluzione si rende necessaria quando, per esigenze di elevata capacità produttiva, è necessario un numero elevato di vani. In questo caso è molto vantaggioso ridurre l'intervallo di tempo tra la fine della composizione e l'inizio della pressatura della porta, suddividendo il numero totale dei vani in due scomparti completamente indipendenti.

Mittels Einsatz der Mehretagen-Pressenanlage Mod. Magnum können gleichzeitig und simultan über einen Mehretagen-Beschickungskorb mehrere Türen automatisch in die Presse beschickt werden. Anlagen Mod. Magnum können je nach kundenspezifischen Anforderungen mit verschiedenen Abmessungen, spezifischen Drücken und Anzahl von Etagen hergestellt werden. Das Modell Magnum kann als einzelne Mehretagenpresse oder als zwei unabhängige, übereinanderliegende Mehretagenpressen konfiguriert werden. In diesem Fall sorgen einen Beschickungskorb und einen Entleerungskorb für die automatische Beschickung und Entleerung der Türen. Diese zweite Lösung wird empfohlen, wenn aufgrund hoher Produktionsanforderungen eine große Anzahl von Etagen erforderlich ist. Um den Zeitintervall zwischen Ende der Belegung und Start des Pressvorgangs zu verkürzen wird bei höher Anzahl von Etagen die Presse in 2 vollkommen unabhängigen Abteilungen getrennt.

MAGNUM



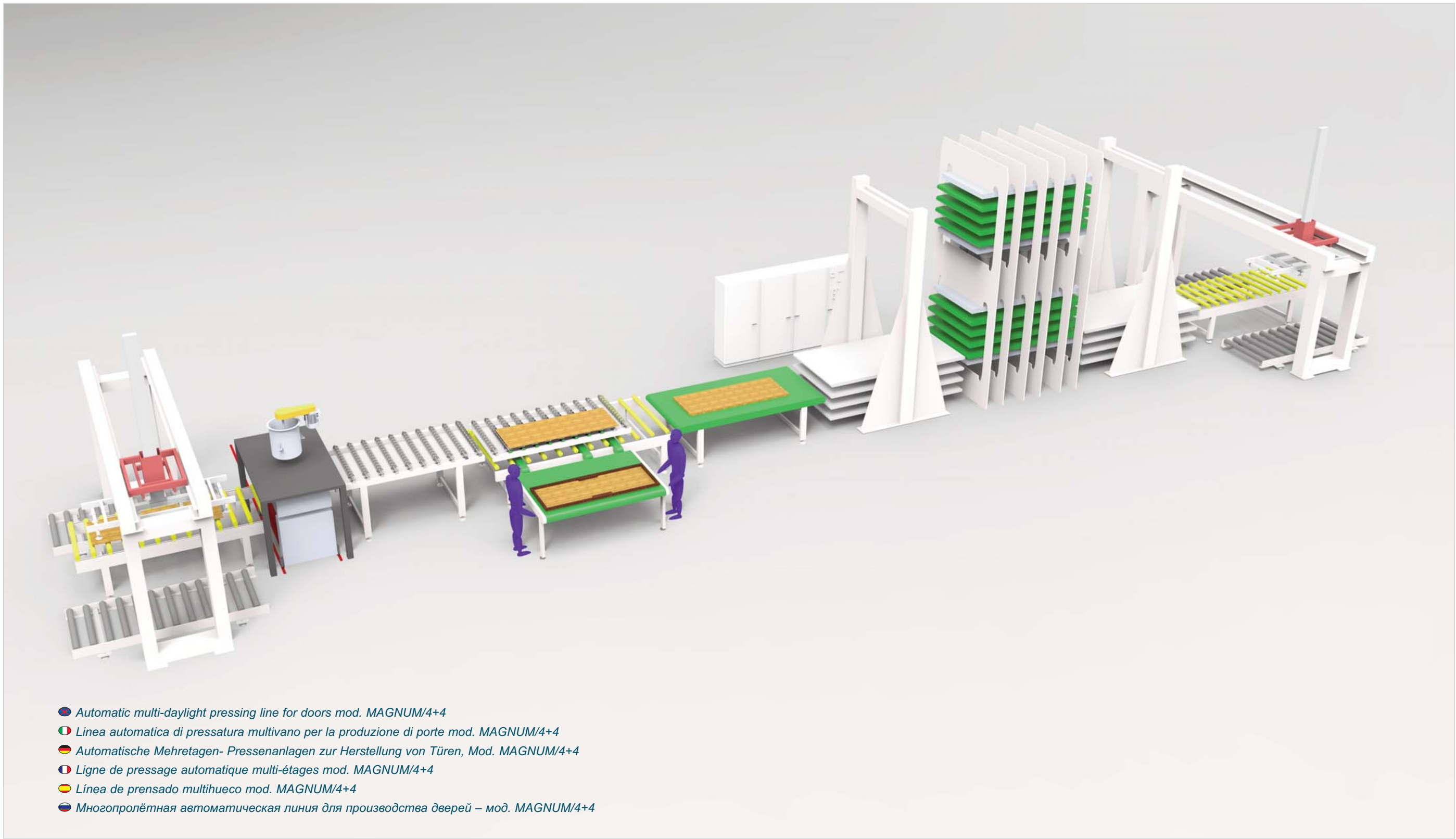
La ligne de pressage multi-étages mod. Magnum prévoit le chargement simultanée en presse de plusieurs portes par un chargeur automatique multi-niveaux. Plusieurs dimensions, pressions spécifiques et nombre d'étages sont disponibles en fonction des besoins et des demandes de productivité. Le modèle Magnum peut être configuré comme simple presse multi-étages ou avec deux presses multi-étages indépendantes superposées, desservies par un même chargeur. Cette deuxième solution est nécessaire quand, en cas de besoins de capacité de production élevée, un nombre élevé d'étages s'avère nécessaire. Dans ce cas, il est très avantageux de réduire l'intervalle de temps entre la fin de la composition et le début du pressage de la porte, en divisant le nombre total de plateaux en deux secteurs.

- Automatic multi-daylight pressing line for doors mod. MAGNUM/4+4
- Linea automatica di pressatura multivano per la produzione di porte mod. MAGNUM/4+4
- Automatische Mehretagen- Pressenanlagen zur Herstellung von Türen, Mod. MAGNUM/4+4
- Ligne de pressage automatique multi-étages mod. MAGNUM/4+4
- Línea de prensado multihueco mod. MAGNUM/4+4
- Многопролётная автоматическая линия для производства дверей – мод. MAGNUM/4+4

La línea de prensado multihueco mod. Magnum prevé la introducción simultánea en prensa de varias puertas a través de un cargador automático multinivel. Se disponen distintos tamaños, presiones específicas y número de huecos, según sean las necesidades y exigencias de productividad. El modelo Magnum puede configurarse como una única prensa multihueco o como dos prensas multihueco independientes superpuestas, alimentadas por un único cargador. Esta segunda solución es necesaria cuando, por exigencias de alta capacidad productiva, se requiere un número elevado de huecos. En este caso, es muy ventajoso reducir el intervalo de tiempo entre el fin de la composición y el comienzo del prensado de la puerta, subdividiendo el número total de huecos en dos compartimentos totalmente independientes. Los platos de acero macizo taladrado, autoportantes, garantizan una resistencia mecánica, una planaridad y una precisión en la distribución de la temperatura superior a cualquier otro tipo de plato ensamblado. La elevada inercia térmica permite además mantener temperaturas constantes durante todo el ciclo, sin descensos de temperatura al final de cada prensado.

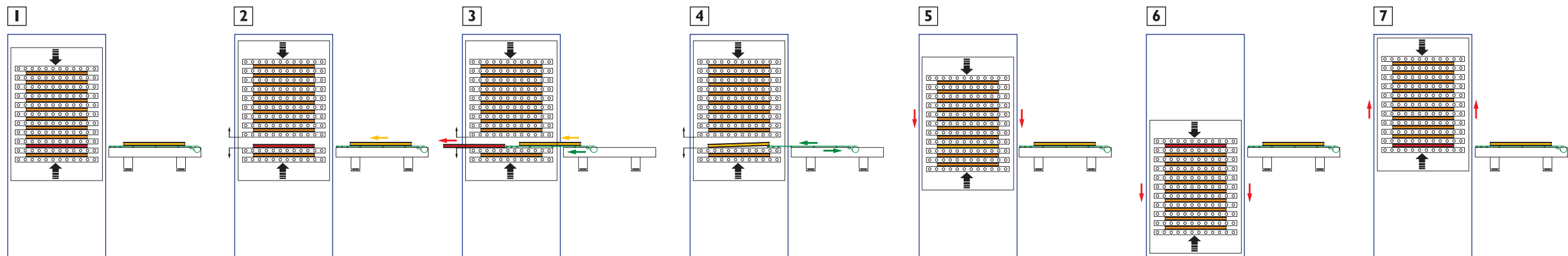
Многокамерная прессовочная линия модели Magnum предусматривает одновременную загрузку в пресс нескольких дверей при помощи многоуровневого автоматического загрузчика. Для разных производственных нужд предлагаются версии в разных форматах, с разным усилием смыкания и разным количеством камер. Конфигурация модели Magnum может быть выполнена в виде отдельного многокамерного прессы или в виде двух расположенных друг над другом многокамерных прессов с единым загрузочным устройством. Второе решение применяется при повышенных объемах производства, когда необходимо использование большого количества прессовочных камер. В данном случае продуктивно уменьшение временного интервала между завершением сборки и прессованием двери путем разделения общего количества камер на два независимых отсека. Самонесущие цельные стальные плиты со сквозной перфорацией гарантируют механическую прочность оборудования и более равномерное и точное распределение температур по сравнению с любым другим видом сборных плит. Кроме того, повышенный уровень тепловой инерции позволяет поддерживать постоянную температуру на протяжении всего цикла, без резких понижений температуры в конце каждого цикла прессования.

MAGNUM



- 🇧🇪 Automatic multi-daylight pressing line for doors mod. MAGNUM/4+4
- 🇮🇹 Linea automatica di pressatura multivano per la produzione di porte mod. MAGNUM/4+4
- 🇩🇪 Automatische Mehretagen- Pressenanlagen zur Herstellung von Türen, Mod. MAGNUM/4+4
- 🇫🇷 Ligne de pressage automatique multi-étages mod. MAGNUM/4+4
- 🇪🇸 Línea de prensado multihueco mod. MAGNUM/4+4
- 🇷🇺 Многопролётная автоматическая линия для производства дверей – мод. MAGNUM/4+4

- Automatic multi-daylight pressing line for doors mod. KOMPAX/10
- Linea automatica di pressatura multivano per la produzione di porte mod. KOMPAX/10
- Automatische Mehretagen- Pressenanlagen zur Herstellung von Türen, Mod. KOMPAX/10
- Ligne de pressage automatique multi-étages mod. KOMPAX/10
- Linea de prensado multihueco mod. KOMPAX/10
- Многопролётная автоматическая линия для производства дверей – мод. KOMPAX/10

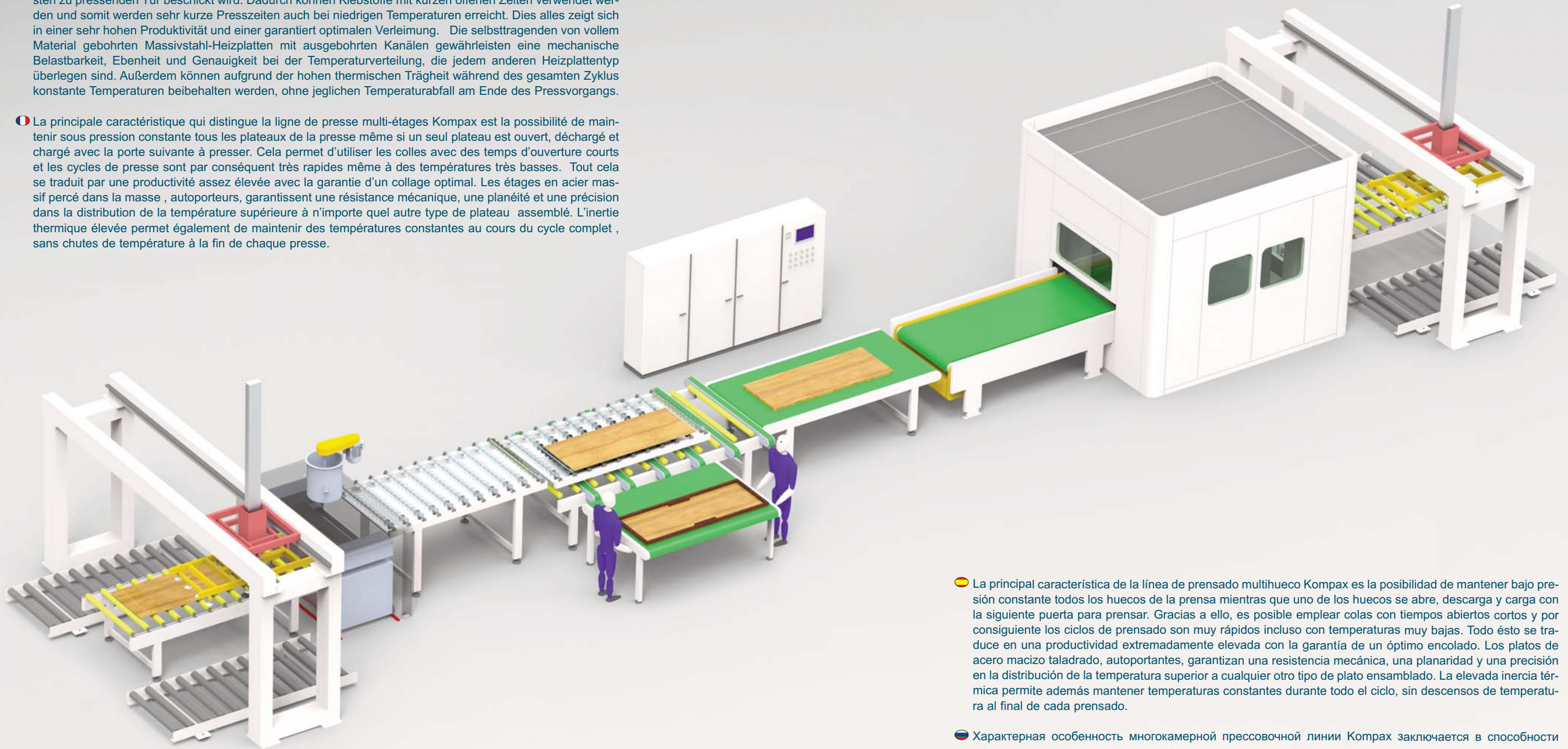


The main feature that distinguishes the multi-daylight pressing line Kompax is the possibility to maintain all the daylight of the press at a constant pressure, while only one of the daylight is opened, unloaded and loaded with the next door to be pressed. Thanks to this it is possible to use glues with short open times and, consequently, the pressing cycles are faster and with lower temperatures. All of this results in extremely high productivity with the guarantee of optimal bonding. The self-bearing, solid steel platens drilled for the circulation of the heating fluid at the centre ensure mechanical strength, flatness and the accurate distribution of the upper temperature to any other type of assembled platen. The high thermal inertia also allows to maintain constant temperatures throughout the entire cycle, without temperature drops at the end of each pressing phase.

La principale caratteristica che distingue la linea di pressatura Kompax è la possibilità di mantenere sotto pressione costante tutti i vani della pressa mentre soltanto uno dei vani viene aperto, scaricato e caricato con la successiva porta da pressare. Grazie a ciò è possibile impiegare colle con tempi aperti corti e di conseguenza i cicli di pressatura sono molto rapidi anche con temperature molto basse. Tutto ciò si traduce in una produttività assai elevata con la garanzia di un incollaggio ottimale. I piani in acciaio massiccio forato nel pieno, autoportanti, garantiscono una resistenza meccanica, una planarità ed una precisione nella distribuzione della temperatura superiore a qualsiasi altro tipo di piano assemblato. L'elevata inerzia termica consente inoltre di mantenere temperature costanti attraverso tutto il ciclo, senza cali di temperatura alla fine di ogni pressata.

Die Haupteigenschaft, welche die Mehretagenpresse Kompax auszeichnet, ist die Möglichkeit, alle Etagen der Presse gleichzeitig unter Druck zu halten, während eine der Etagen geöffnet, entleert und mit der nächsten zu pressenden Tür beschickt wird. Dadurch können Klebstoffe mit kurzen offenen Zeiten verwendet werden und somit werden sehr kurze Presszeiten auch bei niedrigen Temperaturen erreicht. Dies alles zeigt sich in einer sehr hohen Produktivität und einer garantiert optimalen Verleimung. Die selbsttragenden von vollem Material gebohrten Massivstahl-Heizplatten mit ausgebohrten Kanälen gewährleisten eine mechanische Belastbarkeit, Ebenheit und Genauigkeit bei der Temperaturverteilung, die jedem anderen Heizplattentyp überlegen sind. Außerdem können aufgrund der hohen thermischen Trägheit während des gesamten Zyklus konstante Temperaturen beibehalten werden, ohne jeglichen Temperaturabfall am Ende des Pressvorgangs.

La principale caractéristique qui distingue la ligne de presse multi-étages Kompax est la possibilité de maintenir sous pression constante tous les plateaux de la presse même si un seul plateau est ouvert, déchargé et chargé avec la porte suivante à presser. Cela permet d'utiliser les colles avec des temps d'ouverture courts et les cycles de presse sont par conséquent très rapides même à des températures très basses. Tout cela se traduit par une productivité assez élevée avec la garantie d'un collage optimal. Les étages en acier massif percé dans la masse, autoporteurs, garantissent une résistance mécanique, une planéité et une précision dans la distribution de la température supérieure à n'importe quel autre type de plateau assemblé. L'inertie thermique élevée permet également de maintenir des températures constantes au cours du cycle complet, sans chutes de température à la fin de chaque presse.



La principal caractéristique de la ligne de pressado multihueco Kompax es la posibilidad de mantener bajo presión constante todos los huecos de la prensa mientras que uno de los huecos se abre, descarga y carga con la siguiente puerta para prensar. Gracias a ello, es posible emplear colas con tiempos abiertos cortos y por consiguiente los ciclos de pressado son muy rápidos incluso con temperaturas muy bajas. Todo esto se traduce en una productividad extremadamente elevada con la garantía de un óptimo encolado. Los platos de acero macizo taladrado, autoportantes, garantizan una resistencia mecánica, una planaridad y una precisión en la distribución de la temperatura superior a cualquier otro tipo de plato ensamblado. La elevada inercia térmica permite además mantener temperaturas constantes durante todo el ciclo, sin descensos de temperatura al final de cada pressado.

Характерная особенность многокамерной прессовочной линии Компах заключается в способности машины поддерживать постоянное усилие сжатия во всех камерах пресса, в то время как только одна их камер открывается, разгружается и загружается новым изделием для формовки. Благодаря этому при производстве дверей можно использовать быстросохнущие клеи, а сами циклы прессования становятся намного короче и используют более низкий температурный режим. В совокупности мы получаем более высокую производительность и гарантию качества склеивания элементов изделия. Самонесущие цельные стальные плиты со сквозной перфорацией гарантируют механическую прочность оборудования и более равномерное и точное распределение температур по сравнению с любым другим видом сборных плит. Кроме того, повышенный уровень тепловой инерции позволяет поддерживать постоянную температуру на протяжении всего цикла, без резких понижений температуры в конце каждого цикла прессования.

CONTROLS, ELECTRONICS, ELECTRICS: TOTAL INTEGRATION, CONSTANT RELIABILITY, HIGH PERFORMANCE

Italpresse's control system architecture is based on a PLC and HMI (Human Machine Interface) platform. Our controls are designed and built in partnership with world-class manufacturers of electrical controls. A fully integrated electronic system increases the control performance and reduces interfacing and compatibility problems. All of the electrical components and motor-drives incorporated into Italpresse's press lines are manufactured by well-known brand name manufacturers. Over the long term, this assures ready availability of replacement parts worldwide.

CONTROLLI, ELETTRONICA ED IMPIANTO ELETTRICO: INTEGRAZIONE TOTALE, MASSIMA AFFIDABILITA' E PERFORMANCE

L'architettura basata su PLC, HMI (Human Machine Interface) e Drives, realizzata in partnership con aziende leader mondiali nei controlli e componenti elettrici consente un'integrazione totale del progetto di automazione. L'implementazione di un sistema elettronico integrato permette elevate prestazioni del controllo e minimizza i problemi di interfacciamento e compatibilità consentendo un facile approvvigionamento di ricambi in tutto il mondo nel tempo. Anche i componenti elettrici come motori ed azionamenti sono forniti da aziende di riferimento, si ottiene così l'ottimizzazione dei compiti di motion raggiungendo performance dinamiche di altissimo livello.

AUTOMATION, ELKTRONIK UND ELEKTRO-ANLAGE

Die Architektur, basierend auf PLC, HMI (Human Machine Interface) und Drives, realisiert in partnership mit den Weltweit führenden Hersteller von elektrischen und elektronischen Komponenten erlaubt die komplette Integrierung der Automation. Die Implementierung von einem Integriertem Elektronischen System ermöglicht einen sehr hohen Leistungsgrad, minimiert Probleme der Schnittstellenkompatibilität und erleichtert die schnelle Besorgung der Ersatzteile in der ganzen Welt. Auch elektrische Komponente wie Motoren und deren Ansteuerungssysteme sind von Namhaften Hersteller. Das Ergebnis ist Optimierung der Motion- Aufgaben und die damit verbundenen hervorragenden dynamischen Leistungen die erreicht werden koennen.

CONTRÔLES, ÉLECTRONIQUE ET INSTALLATION ÉLECTRIQUE: INTÉGRATION TOTALE, FIABILITÉ MAXIMALE ET PERFORMANCE

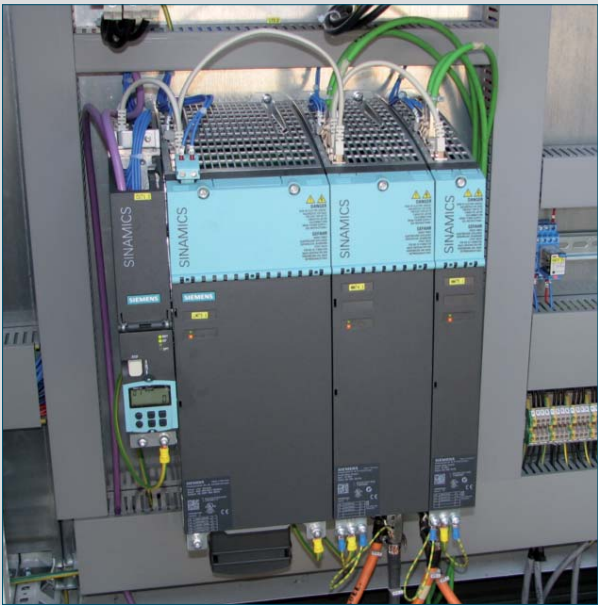
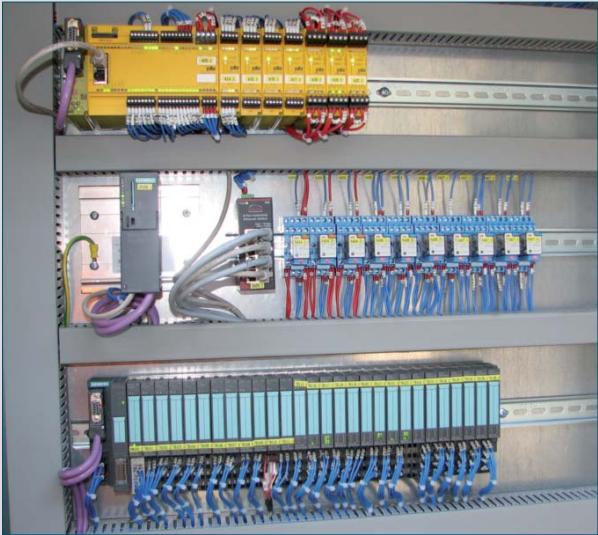
L'architecture basée sur PLC, IHM (Interface Homme Machine) et pilotes, réalisée en partenariat avec les entreprises leaders à l'échelle mondiale dans les commandes et les éléments électriques, assure une intégration totale dans le projet d'automatisation. La mise en place d'un système électronique intégré assure des prestations élevées du système de contrôle et minimise les problèmes d'interface et de compatibilité, permettant un approvisionnement facile en pièces de rechange dans le monde entier. Les composants électriques tels que moteurs et éléments mécaniques sont livrés par des fournisseurs de renommée mondiale, assurant ainsi l'optimisation des fonctions pour atteindre des performances dynamiques exceptionnelles.

CONTROLES, ELECTRONICA Y EQUIPO ELECTRICO: INTEGRACION TOTAL, MAXIMA CONFIABILIDAD Y PERFORMANCE

La arquitectura basada en PLC, HMI (Human Machine Interface) y Drives, realizada en asociación con empresas de liderazgo mundial en los controles y componentes eléctricos consiente una integración total del proyecto de automatización. La implementación de un sistema electrónico integrado permite elevadas prestaciones del control y minimiza los problemas de interfaz y compatibilidad consintiendo un fácil abastecimiento de recambios en todo el mundo a lo largo del tiempo. También los componentes eléctricos, como motores y accionamientos, son suministrados por empresas de referencia, obteniendo de este modo la optimización de los cometidos de motion alcanzando rendimientos dinámicos de altísimo nivel.

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ, ЭЛЕКТРОНИКА И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ: ПОЛНАЯ ИНТЕГРАЦИЯ, МАКСИМАЛЬНАЯ НАДЕЖНОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.

Архитектура ПО основанная на применении ПЛК, человеко-машинного интерфейса и электроприводов, реализована совместно с мировыми лидерами в области разработки систем управления и элементов электронного оборудования, позволяет обеспечить полную интеграцию систем автоматизации. Использование электронных систем данного типа, расширяет функциональность управления и минимизирует вероятность возникновения проблем с рабочим интерфейсом и совместимостью, а также позволяет в самые сжатые сроки производить замену компонентов в любой точке мира. Электродвигатели и приводы от общепризнанных лидеров, позволяют оптимизировать наилучшим образом все рабочие процессы и таким образом помогают достигнуть максимально возможной производительности.



TOUCH



Italpresse S.p.A.

Un esteso programma di Produzione

Since 1954, Italpresse has designed and manufactured a wide range of hydraulic presses and lines complete with pressing intended both for craft-work and for large industries in the following sectors: • Wood (panels, furniture, doors and windows, laminate flooring, wooden building components, etc...) • Polyurethane and other foam materials • Automotive • Composite materials and solid surfaces • Light weight, sandwich and alveolar panels • Recycled materials (wood, rubber, polyurethane, glass, cork, etc...), thermal and acoustic insulation, fibre cement, the caravan industry. We are also able to design and develop special and custom applications based on specific customer requirements. All the factories are located in Italy, in the area around Bergamo, a place where excellence in precision engineering has deep roots. The investment indices in personnel training and research and development are among the highest in the industry. To directly control all the phases that determine quality and efficiency, we have a large fleet of constantly updated CNC machine tools and an advanced design and order management system. Our partners can therefore benefit from a unique know how and structure in the sector, the result of a constant investment in the pursuit of the excellence and reliability of the solutions offered.

Italpresse dal 1954 progetta e produce una vasta gamma di presse idrauliche e linee complete di pressatura destinate sia al comparto dell'artigianato che alla grande industria nei seguenti settori: • Legno (pannelli, mobili, serramenti, parquet, componenti in legno per l'edilizia, etc...) • Poliuretano ed altri materiali espansi • Automotivo • Materiali compositi e solid surfaces • Pannelli light weight, sandwich ed alveolari • Materiali riciclati (legno, gomma, poliuretano, vetro, sughero, etc...), isolanti termici ed acustici, fibrocemento, industria dei caravan. Siamo inoltre in grado di progettare e sviluppare applicazioni speciali e customizzate dietro specifiche richieste dei clienti. Tutti gli stabilimenti produttivi sono localizzati in Italia, nell'area intorno a Bergamo, una zona dove l'eccellenza nella meccanica di precisione ha radici profonde. Gli indici di investimento in formazione del personale e ricerca e sviluppo sono tra i più alti del settore. Per controllare direttamente tutte le fasi che determinano la qualità e l'efficienza ci siamo dotati di un vasto parco di macchine utensili a CNC costantemente aggiornate ed un evoluto sistema di progettazione e gestione delle commesse. I nostri partners possono pertanto beneficiare di un know how e di una struttura unici nel settore, frutto di un investimento costante nella ricerca dell'eccellenza ed affidabilità delle soluzioni proposte.

Italpresse entwickelt und fertigt seit 1954 ein breitgefächertes Angebot von Hydraulikpressen und vollständigen Pressenlinien für die Handwerk-Branche und die Großindustrie, die in den folgenden Sparten eingesetzt werden: • Holz (Platten, Möbel, Fenster und Türen, Parkett, Holzkomponenten für das Baugewerbe, usw...) • Polyurethan und sonstige Schaumstoffe • Automobilindustrie • Verbundmaterialien und Solid Surfaces • Leichtbau (Light Weight), Sandwich- und Wabenkernplatten • Recycelte Materialien (Holz, Gummi, Polyurethan, Glas, Kork, usw...), Wärme- und Schallsolierungen, Faserzement, Wohnmobil-Industrie. Ferner können wir auf Wunsch kundenspezifische und Spezialanwendungen konzipieren und entwickeln. Alle Produktionsstätten befinden sich in Italien, in der Umgebung von Bergamo, in einem Gebiet, in dem die Spitzenprodukte der Präzisionsmechanik tiefe Wurzeln haben. Der Investitionsindex für die Ausbildung des Personals und für Research & Development ist einer der höchsten der Branche. Für die direkte Kontrolle aller qualitäts- und leistungsrelevanten Phasen verfügen wir über einen großen Park von CNC-Werkzeugmaschinen, die kontinuierlich auf den neuesten Stand gebracht werden, sowie über ein innovatives Auftragsplanungs- und das Managementsystem. Unsere Partner können daher ein Know-how und eine Struktur nutzen, die in dieser Branche einmalig und das Resultat eines kontinuierlichen Engagements für ausgezeichnete und zuverlässige Lösungsangebote sind.

Depuis 1954, Italpresse conçoit et produit une vaste gamme de presses hydrauliques et lignes complètes de presse destinées aussi bien au secteur de l'artisanat qu'à celui de la grande industrie dans les secteurs suivants : • Bois (panneaux, meubles, menuiseries, parquet, composants en bois pour le bâtiment, etc...) • Polyuréthane et autres matériaux expansés • Automobile • Matériaux composites et surfaces solides • Panneaux light weight, sandwich et alvéolaires • Matériaux recyclés (bois, caoutchouc, polyuréthane, verre, liège, etc...), isolants thermiques et acoustiques, fibrociment, industrie des caravanes. Nous sommes aussi en mesure de concevoir et de développer des applications spéciales et personnalisées sur demandes spécifiques des clients. Toutes les unités de production sont localisées en Italie, autour de Bergamo, zone où l'excellence dans la mécanique de précision a des racines profondes. Les indices d'investissement en formation du personnel et recherche et développement sont parmi les plus élevés du secteur. Pour contrôler directement toutes les phases qui déterminent la qualité et l'efficacité, nous nous sommes dotés d'un vaste parc à machines outils à CNC constamment ajournées et d'un système évolué de conception et de gestion des commandes. Nos partenaires peuvent donc bénéficier d'un savoir-faire et d'une structure uniques dans le secteur, fruits d'un investissement constant dans la recherche de l'excellence et dans la fiabilité des solutions proposées.

Desde 1954, Italpresse diseña y fabrica una amplia gama de prensas hidráulicas y líneas completas de prensado destinadas tanto al sector del artesanado como a la gran industria en los siguientes ámbitos: • Madera (tableros, muebles, puertas y ventanas, parquet, componentes de madera para la construcción, etc...) • Poliuretano y otros productos expandidos • Automoción • Materiales compuestos y solid surfaces • Tableros light weight, sandwich y alveolares • Materiales reciclados (madera, caucho, poliuretano, vidrio, corcho, etc...), aislantes térmicos y acústicos, fibrocemento, industria de las caravanas. También somos capaces de diseñar y desarrollar aplicaciones especiales y personalizadas a raíz de solicitudes específicas de los clientes. Todos los establecimientos productivos se encuentran en Italia, en la zona en torno a Bérgamo, una zona donde la excelencia en la mecánica de precisión tiene raíces profundas. Los índices de inversión en formación del personal y en investigación y desarrollo son de los más altos del sector. Para controlar directamente todas las fases que determinan la calidad y eficiencia contamos con un amplio surtido de máquinas-herramientas con CNC, constantemente actualizadas y con un evolucionado sistema de diseño y gestión de los pedidos. Nuestros socios pueden beneficiarse de un know how y de una estructura únicos en el sector, fruto de una inversión constante en la búsqueda de la excelencia y de la fiabilidad de las soluciones propuestas.

С 1954 года компания "Italpresse" проектирует и производит широкий ассортимент гидравлических прессов и линий полного цикла как для небольших производств, так и для больших промышленных групп в следующих секторах: • Деревообрабатывающая промышленность (панели, мебель, оконные и дверные рамы, паркет, строительные материалы из дерева и т.д.) • Полиуретан и другие поропласты • Автомобилестроение • Композитные материалы и технология "Solid surfaces" • Легковесные панели (LW), сэндвич-панели и сотовые панели • Материалы из переработанных отходов (дерево, резина, полиуретан, стекло, пробка и т.д.), тепло- и звукоизоляция, фиброцемент, производство жилых прицепов. Мы также можем разработать и внедрить специализированные технологии, адаптированные под индивидуальные требования клиентов. Все наши производственные мощности расположены на территории Италии - в промышленной зоне вокруг города Бергамо, где уже давно укоренилось превосходное качество точной механики. Мы занимаем одну из первых позиций в нашей сфере по инвестициям в обучение персонала и исследовательские разработки. Для осуществления прямого контроля над фазами производства, определяющими качество продукции и эффективность, мы позаботились о внедрении большого парка постоянно обновляемых станков с ЧПУ и передовой системы как проектирования оборудования, так и управления поставками. Благодаря всему этому, наши партнеры могут получить доступ к уникальным "ноу-хау" и инфраструктуре, которые стали плодом постоянных инвестиций в исследовательские разработки и надежность предлагаемых решений.



The technical data and the pictures shown in this catalogue are subject to modification without notice.

I dati e le immagini riportati nel presente catalogo sono puramente indicativi e possono essere modificati senza preavviso.

Änderungen der technischen Daten auch ohne Vorankündigung vorbehalten. Abbildungen können von Originalware abweichen.

Les données et les images rapportés dans le présent catalogue sont purement indicatives et peuvent être modifiés sans préavis.

Los datos y las imágenes contenidos en el presente catálogo son meramente indicativos y pueden ser modificados sin preaviso.

Приведенные в настоящем каталоге данные и фото являются исключительно ознакомительными и могут быть изменены без предупреждения.

ITALPRESSE

Italpresse S.p.A. 24060 BAGNATICA (BG) - ITALIA
Via delle Groane, 15 Tel.: +39 035 666341 - Fax: +39 035 6663400
E-Mail: sales@italpresse.com - Web: www.italpresse.com

Italpresse USA, inc. 26520 Mallard Way, Punta Gorda, Florida 33950
Ph. (941) 639-2100 - Fax: (941) 639-1663
E-Mail: sales@italpresseusa.net - Internet: www.italpresseusa.net