GUHDO®

WERKZEUG KATALOG INDUSTRIAL PRECISION TOOLS



GUHDO

GUHDO GmbH
Elbringhausen 10
42929 Wermelskirchen
Germany
Postfach / P. O. Box: 501228
42905 Wermelskirchen
Telefon: +49/(0)2196/949-0
Telefax: +49/(0)2196/949-100
guhdo@guhdo.de
www.guhdo.de

GUHDO Werkzeugtechnik GmbH
Industriestrasse 2
32278 Kirchlengern
Germany
Postfach / P. O. Box: 1160
32268 Kirchlengern
Telefon: +49/(0)5223/8796-0
Telefax: +49/(0)5223/8796-10
guhdo.kl@guhdo.de
www.guhdo.de

GUHDO Werkzeugtechnik
Zweigstelle Stockstadt
Spessartstrasse 2
63811 Stockstadt
Telefon: +49/(0)6027/401597
Telefax: +49/(0)6027/401599
stockstadt@guhdo.de
www.guhdo.de

Die Preise in diesem Katalog sind unverbindliche Preisempfehlungen zzgl. MwSt.

The prices in this catalogue are recommended retail prices plus VAT.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung.
Keine Haftung für Druckfehler. Änderungen vorbehalten.
Reproduction, also in parts, only with permission.
No adhesion for misprints. Subject to alterations.

www.guhdo.de

…jetzt auch mit Kreissägeblatt-Konfigurator!

… now also with circular saw blade configurator!

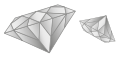
GUHDO



Kreissägeblätter Informationen | Circular Saw Blades Informations



Kreissägeblätter / Zerspaner | Circular Saw Blades / Hoggers



DP-Werkzeuge | Diamond Tools



CNC-Werkzeuge / Spannsysteme | CNC Tools and Clamping Systems



Handoberfräser | Router Cutters for Portable Router



Bohrer | Drills



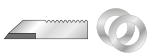
Nutfräser / Verbundfräser | Groovers / Cutter



WPL-Werkzeuge | Turnblade Tools



Profil-Messer / -Köpfe / -Abweiser | Profile Cutterheads



Messer / Blanketts / Zubehör / Info | Knives / Blanks / Accessories / Info

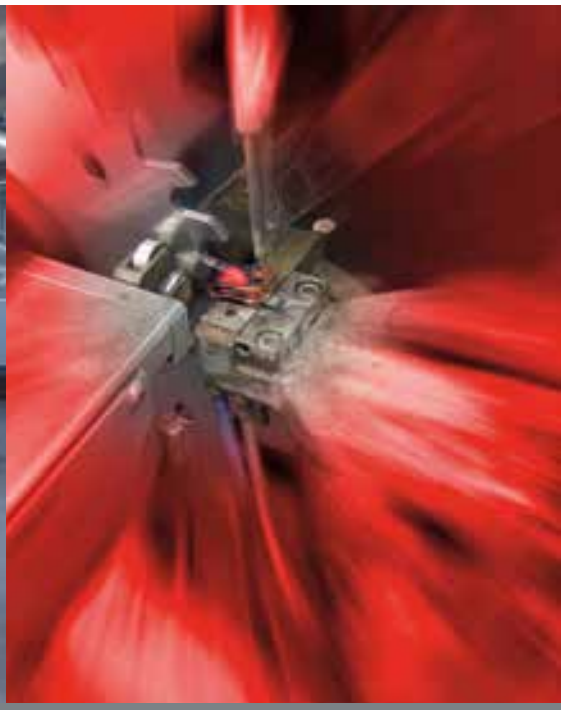
PRÄZISION & LÖSUNGEN MIT TRADITION

GUHDO – ein Qualitätsbegriff seit über 100 Jahren. In Remscheid, dem Zentrum der Bergischen Werkzeugindustrie, wurde das Unternehmen 1908 gegründet. 1967 erfolgte im Rahmen einer Produktionserweiterung der Umzug nach Wermelskirchen. Durch fortschrittliche, teilweise patentierte Eigenentwicklungen setzt das Unternehmen immer wieder Maßstäbe. Qualität und Zuverlässigkeit machen GUHDO sehr schnell zu einem kompetenten und gesuchten Partner für den Fachhandel und natürlich auch für den professionellen Anwender.

Neben der GUHDO GmbH wurde 1958 die heutige GUHDO Werkzeugtechnik GmbH mit Hauptsitz in Kirchlengern gegründet. Dieses eigenständige Unternehmen ist mit einer weiteren Zweigstelle in Stockstadt am Main der Ansprechpartner für Industrie und Großkunden.







PRECISION & SOLUTIONS WITH TRADITION

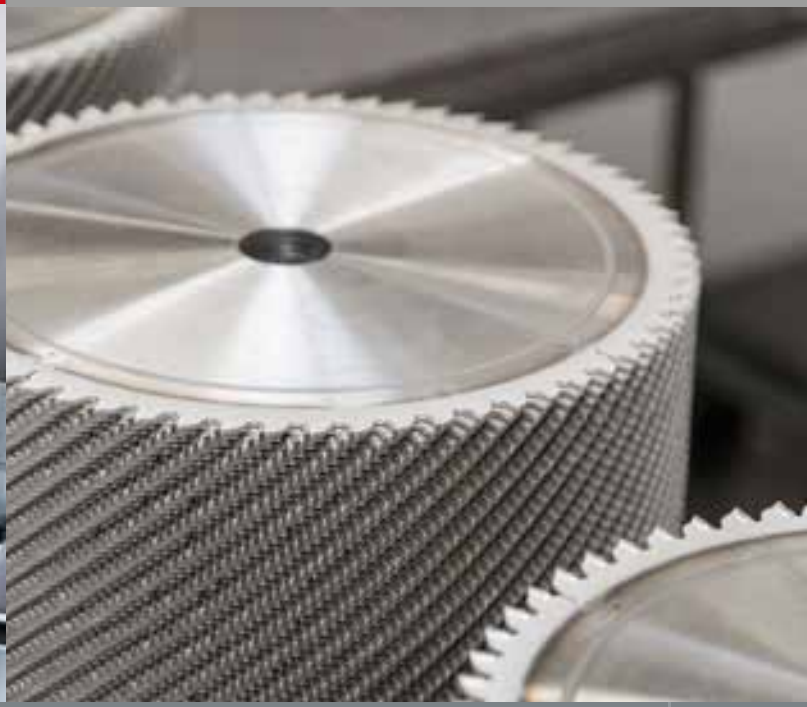
GUHDO – a name synonymous with quality since over 100 years. In 1908 the company was founded in the center of the tooling industry Remscheid, Germany. 1967 the company moved to Wermelskirchen as part of a production expansion.
Through advanced, partially patented in-house developments, the company sets new standards again and again.





Quality and reliability make GUHDO very fast a competent and sought-after partner for the specialized dealer and of course also for the professional user.
In addition to GUHDO GmbH, today's GUHDO Werkzeugtechnik GmbH was founded in 1958 with its head office in Kirchlengern. This independent company with its branch in Stockstadt am Main is the contact for industry and major customers.







…ein Beispiel für Innovationen von Guhdo!
…an example of innovation of Guhdo!



WAS SIE NOCH ÜBER GUHDO WISSEN SOLLTEN

Die GUHDO-Produkte werden ständig weiterentwickelt und Verbesserungen fließen schnellstmöglich in die Produktion ein.

Moderne Produktions- und Kontrollanlagen garantieren einen hohen Qualitätsstandard.

Neben der hohen Qualität steht die Kunden-Nähe und die schnelle Lieferung im Mittelpunkt. Noch am Tag der Bestellung werden die meisten Lieferungen per Paketdienst oder per Spedition auf den Weg gebracht.
Dies ist natürlich nur durch eine aufwendige und große Lagerhaltung möglich.

Das Wichtigste:
Die Kundenbetreuung und Beratung, die kompetente Hilfe bei fachlichen Problemen und das persönliche Gespräch sind Grundsteine für eine dauerhafte und erfolgreiche Partnerschaft.
Sprechen Sie uns an – wir sind immer für Sie da!





WHAT YOU SHOULD STILL KNOW ABOUT GUHDO:

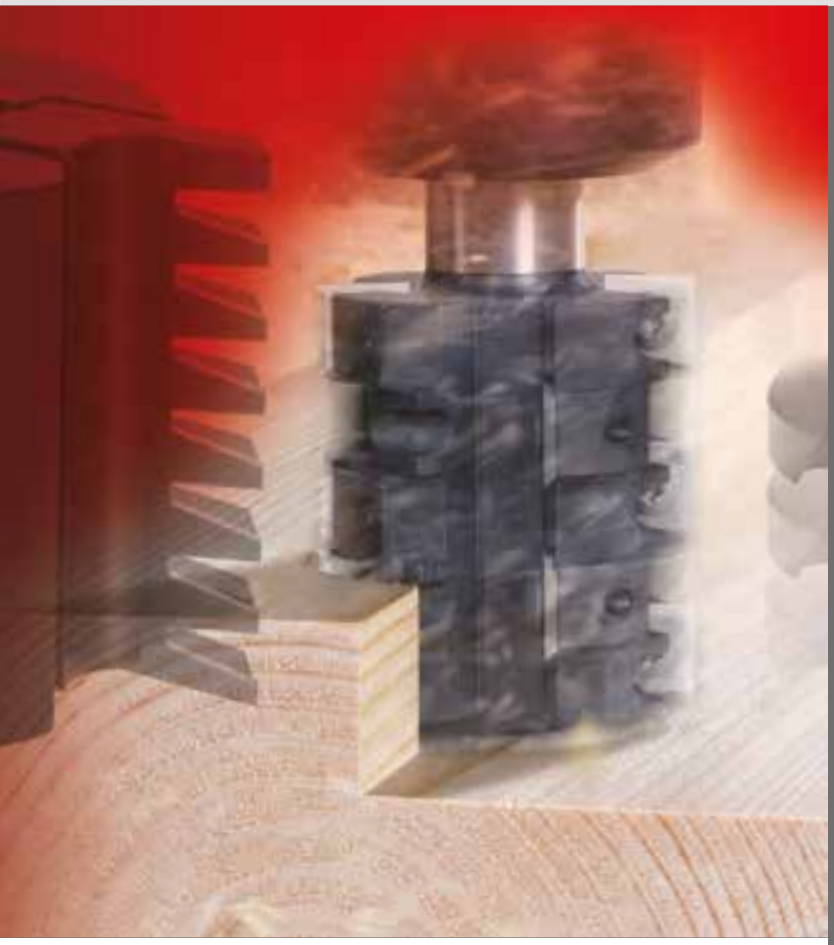
GUHDO products are subject to continuous development - and improvements are introduced as rapidly as possible into the production process.
Modern manufacturing and product monitoring ensure a high quality of products.

Besides maintaining product quality, GUHDO seek to achieve rapid delivery of customer orders. Most items are despatched for shipment on the date the order is received.
This service is made possible by our large warehouse stock.

Customer trust and support, authoritative technical advice, and personal contact provide the basis for a lasting and fruitful partnership.

Contact us – we're here to help!





CNC-TECHNIK

Mit der CNC Technologie ist es möglich, völlig neue Wege der Gestaltung und Konstruktion zu beschreiten.
Industrie und Handwerk nutzen diese Technologie, um schnell, präzise und kostengünstig individuelle Einzelstücke und ständig wechselnde Bearbeitungsaufgaben bewältigen zu können.
Durch den Einsatz eines CNC-Bearbeitungszentrums ist es möglich, in höchster Präzision alle nur erdenklichen Formen zu fräsen, Bohrbilder individuell zu gestalten, Fälze, Nuten, Sacklöcher, Gehrungen, Fasen, Schlosskasten, Türbänder- und Schliessbleche in Minuten genau zu positionieren und einzufräsen.

GUHDO bietet ein umfangreiches CNC-Programm und gibt dem Schreiner und Industriebetrieb somit das passende Werkzeug an die Hand, um wirtschaftlich und mit höchster Präzision, seine Aufgaben zu erfüllen. Wir bieten Werkzeuge, die allen Anforderungen der modernen Bearbeitungsabläufe gerecht werden und sich durch hohe Standwege und optimale Oberflächengüte auszeichnen.







CNC



CNC TECHNIQUE

With the CNC technology it is possible to take completely new paths of formation and construction.
Industry and craft use this technology, in order to be able to master fast, precisely and economically individual unique pieces and constantly changing working tasks.
Through the investmend of a CNC machining center, it is possible to mill in highest precision all imaginable forms or to arrange individual drill hole-pattern.
Folds, grooves, blind holes, mitres, chamfers, lock casing, hinge plates and strike plates can be exactly positioned and milled in minutes.
GUHDO offers an extensive CNC program and gives thus the carpenter and the industrial enterprises the suitable tool to the hand, in order to fulfill economically and with highest precision, its tasks.
We offer tools, which meet all requirements of modern working processes and which get distinguished through high tool life travel and optimal finish quality.



Zeichenerklärung
Key to Symbols

	Allgemein	General
Abw.	Abweiser	chip limitor
B	Schnittbreite	kerf
b	Stammblattdicke	body thickness
BH	Bestückungshöhe	tip height
CNL	Combi-Nebenlöcher	combined pin holes
	(2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60)	(2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60)
CNL2	Combi-Nebenlöcher	combined pin holes
	(2/9/46,4 + 2/10/60)	(2/9/46,4 + 2/10/60)
CU	Kupfer	copper
D	Werkzeugdurchmesser	tool diameter
d	Bohrungs- oder kleiner Werkzeugdurchmesser	bore diameter or smaller tool diameter
DKN	Doppelkeilnute	double keyway
H	Höhe	height
HSK	Kegelhohlschaft	hollow taper shank
KN	Keilnute	keyway
KNL	Kombi-Nebenlöcher	combined pin holes
	(2/10/60 + 2/7/42)	(2/10/60 + 2/7/42)
l	Arbeitslänge	cut length
L	Gesamtlänge	total length
m.E.	mit Einstellschraube	with adjustment screw
MAN	Handvorschub	manual feed
max.	maximal	maximum
MEC	mechanischer Vorschub	mechanical feed
min.	minimal	minimum
MK	Morsekegel	morse taper
n	Drehzahl	rotation speed
NE	Nicht-Eisen-Metall	non-ferrous metals
neg.	negativ	negative
NL	Nebenlöcher	pin holes
P	Profilweite	profile width
pos.	positiv	positive
R	Radius	radius
S	Schaft	shank
SK	Steilkegel	broad taper
SL	Senklöcher	countersunk holes
St	Stärke	thickness
T	Profiltiefe	profile depth
TK	Teilkreis	pitch circle
V	Vorschneiderzahl	number of spurs
WPL	Wendeplatte / Wechselplatte	turn-blade / disposable blade

	Zahnformen	Tooth Form
DH	Dach-Hohlzahn	point-hollow
ES	einseitig spitz	single top bevel
F	Flachzahn	flat tooth
FA	Flachzahn angefast	chamfered flat tooth
K	Konischer Flachzahn	conical flat tooth
K/W	Konischer Wechselzahn	conical-alternate bevel tooth
NES	negativ einseitig spitz	negative single top bevel
NWS	negativ wechselseitig spitz	negative alternate top bevel
PES	positiv einseitig spitz	positive single top bevel
PWS	positiv wechselseitig spitz	positive alternate top bevel
TF	Trapez-Flachzahn	triple-chip-flat tooth
TH	Trapez-Hohlzahn	triple-chip-hollow
TT	Trapez-Trapezzahn	triple-chip-triple-chip
V	verstellbar	adjustable
W	Wechselzahn	alternate bevel tooth
WA	Wechselzahn angefast	chamfered alternate bevel
∢	Winkel	angle
γ	Spanwinkel	hook angle
α	Freiwinkel	clearance angle
ϵ	Eckwinkel	bevel angle
λ	Achswinkel	axle angle /shear angle

	Sonderzeichen	Special symbols
⇹⊕⇹	Nebenlochangaben, Keilnutangaben	alignment hole locations
▼	solange der Vorrat reicht	while stocks last
⭘	mit Kühlschlitzen	with cooling slots
•	geräuschgedämpft durch CU-Nieten	noise reduction by copper plugs
🎧	Piano plus (geräusch-/ schwingungsarm)	Piano-plus (low noise/vibration)

	Schneidgruppen	cutter types
DIA	siehe DP	see DP
DP	Polykristalliner Diamant	polycrystalline diamond
HM	siehe HW	see HW
HS	Hochlegierter Schnellarbeitsstahl	high speed steel
HSS	siehe HS	see HS
HW	Hartmetall	tungsten carbide
HWM	Vollhartmetall	solid tungsten carbide
SP	Legierter Werkzeugstahl	alloy tool steel
ST	Stellit	stellite
VHM	siehe HWM	see HWM
WS	siehe SP	see SP

KREISSÄGEBLÄTTER / ZERSPANER – INFORMATIONEN

SAW BLADES / HOGGER – INFORMATIONS

Piano plus-Kreissägeblätter Programm	Piano plus Saw Blades Programm	12
G-coat Programm	G-coat program	13
Schnittgeschwindigkeiten / Schneidengeometrie	Cutting speed / Cutting geometry	14
Einsatzgebiete	Application	16 – 19
Materialübersicht / Piktogramme	Material overview / pictograms	20 – 21
Index Kreissägeblätter nach Durchmesser	Index circular saw blades by diameter	22 – 30
Maschinenübersicht	Machine overview	31 – 34
Kreissägeblätter / Zerspaner Kapitel	Circular Saw Blades / Hoggers chapter	35 – 115



Piano plus

Das Piano plus-Programm
Piano plus Programm



... die Steigerung in Schnittqualität und Geräuschdämpfung

Basierend auf den guten Erfahrungen mit den Piano plus-Kreissägblättern wurde die Lasertechnik nochmals verfeinert und somit die Präzision gesteigert. Die Zähne sind mit hochwertigen Hartmetallsorten in Feinstkornqualität ausgestattet und dem jeweiligen Verwendungszweck angepasst.

Gemeinsames Kennzeichen der GUHDO Piano plus-Kreissägeblätter:

- ✔ vibrationsarmer (ruhiger) Lauf durch zahlreiche schwingungsdämpfende Elemente im Stammblatt, dadurch:
- ✔ höhere Schnittgüte
- ✔ geräuschärmeres Arbeiten und in Verbindung mit der Feinstkorn-Qualität
- ✔ längere Standwege

Im Detail zeichnet sich das Piano plus-Programm an den lasergeschnittenen Dehnungsschlitzen durch eine wirkungsvolle GUHDO-spezifische G-Form aus. Die Lasertrennlinien im Stammkörper, die das G in Doppelform enthalten, sind typisch für die geräuschminimierten Präzisions-Kreissägeblätter.

... an advance in cutting finish and noise reduction

In response to the excellent results from our quiet-running Piano plus circular saw blades, we have fine-tuned the laser technology to further enhance precision. The teeth are tipped with high quality fine-grained tungsten carbide, suited to their respective applications.

Common characteristics of the GUHDO Piano plus sawblades are:

- ✔ low vibration (quiet running) due to numerous anti-vibration elements in the saw plate, resulting in:
- ✔ improvement in the cut finish
- ✔ quieter working conditions and, due to the new tip grade:
- ✔ extended tool life

Piano plus saw blades can be recognised by their laser-cut expansion slots in the form of a „G“ - which is specific to GUHDO. The laser-cut „double G“ slits in the saw-plate are a typical distinguishing mark of these quiet running precision circular saw blades.



Das G-coat-Programm
G-coat program

G-coat

G-coat-Ausführung
- ✔ Die Beschichtung vermindert das Anhaften von Harz und ermöglicht eine leichte Reinigung
- ✔ Schutz des Stammblattes vor Wärme, Reibung, Korrosion
- ✔ Geräusch- und schwingungsdämpfende Wirkung
- ✔ Einfache und schnelle Reinigung des Sägeblattes
- ✔ Alle G-coat Kreissägeblätter sind in Piano-plus-Ausführung

G-coat Execution
- ✔ The coating reduces the adhesion of resin and allows an easy cleaning
- ✔ Protection against heat, friction and corrosion
- ✔ Low noise / vibration effect
- ✔ Easy and fast cleanable
- ✔ All G-coat saws are in Piano-Plus execution

G-coat HIGH PERFORMANCE



SCHON IM ALTEN ROM WUSSTE MAN, WIE MAN EINEN KÄMPFER SCHÜTZEN MUSS! DURCH EINE RÜSTUNG!

IN ANCIENT ROME, ONE KNEW THE ARMOUR WOULD PROTECT THE GLADIATOR FROM ANY ENEMY!

GESCHÜTZT WIE EIN GLADIATOR.

Technische Informationen
Technical Information

Schnittgeschwindigkeitsrichtwerte (in m/s) für HW-Kreissägeblätter in Abhängigkeit zum Werkstoff
Recommended cutting speed (in m/s) for HW saw blades according to material

Werkstoff		Material		m/s
Weichholz	Kiefer	softwood	pine	60 – 100
Hartholz	Buche	hardwood	beech	60 – 100
Lagenholz	Multiplex	plywood	multiplex	50 – 80
Verbundplatten	ST/STAE	blockboard	ST/STAE	50 – 90
Hartfaserplatten	HDF	high density fibreboard	HDF	50 – 80
mitteldichte FP	MDF	medium density fibreboard	MDF	60 – 80
Holzspanplatten	FPY	chipboard	FPY	60 – 80
Schichtstoffplatten	KF	laminated boards	KF	60 – 80
Gipsplatten	Karton	plasterboard	wallboard	40 – 65
Bauplatten	zementgebunden	construction material	cement bound	40 – 60
Hartkunststoffe	Duromere	rigid plastics	duromers	15 – 50
Weichkunststoffe	Plastomere	soft plastics	plastomers	30 – 70
Hartgewebeplatten	(-papier)	resin-impregnated boards	(paper based)	50 – 70
Steinwollplatten	Rockwool	rockwool board	rockwool	2 – 8

Schnittgeschwindigkeit (m/s) in Abhängigkeit von Drehzahl (n) und Sägeblattdurchmesser (D)
Determination of cutting speed (m/s) from rotation speed (n) and saw diameter (D)

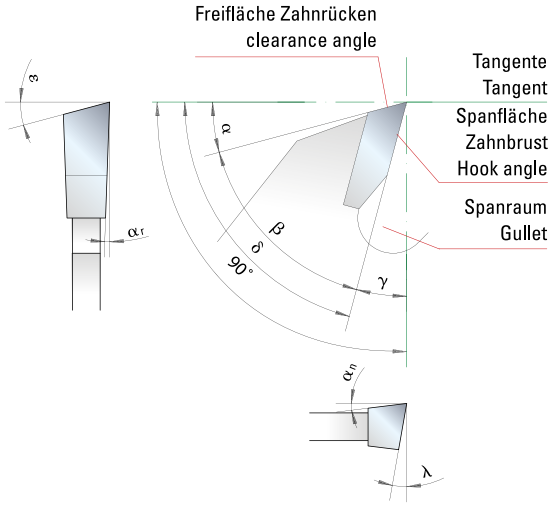
n \ D	100	120	140	160	180	200	250	300	350	400	450	500	600
1500	8	9	11	13	14	16	20	24	27	31	35	39	47
2000	10	13	15	17	19	21	26	31	37	42	47	52	63
2500	13	16	18	21	24	26	33	39	46	52	59	65	79
3000	16	19	22	25	28	31	39	47	55	63	71	79	94
4000	21	25	29	33	38	42	52	63	73	84	94	105	126
4500	24	28	33	38	42	47	59	71	82	94	106	118	
5000	26	31	37	42	47	52	65	79	92	105	118		
6000	31	38	44	50	57	63	79	94	110	126			
8000	42	50	59	67	75	84	105	126	147				
9000	47	57	66	75	85	94	118	**erhöhte Lärmbelästigung / Bruchgefahr**					
10000	52	63	73	84	94	105	**elevated noise level / failure risk**						
12000	63	75	88	100	113	126							

Beispiel:
Drehzahl 5000 min^{-1}
Sägen-Ø 300 mm
= Schnittgeschwindigkeit
79 $m \cdot s^{-1}$

Example:
rotation speed 5000 min^{-1}
saw diameter 300 mm
= cutting speed
79 $m \cdot s^{-1}$

Schneidengeometrie bei HW-Kreissägeblättern
Cutting geometry of HW saw blades

α	Alpha	Freiwinkel	clearance angle
α n	Alpha n	Tangentialfreiwinkel	tangential clearance angle
α r	Alpha r	Radialfreiwinkel	radial clearance angle
β	Beta	Keilwinkel	wedge angle
γ	Gamma	Spanwinkel	hook angle
δ	Delta	Schnittwinkel = α + β	cut angle = α + β
λ	Lambda	Achswinkel	shear angle
ε	Epsilon	Eckwinkel	bevel angle



Richtige Auswahl…
The right choice…

Einige Hinweise zur richtigen Wahl und zum richtigen Einsatz…

- Der Zahnüberstand beeinflußt ganz erheblich die Schnittkantengüte auf der Austrittseite des Werkstücks. Dies hängt mit dem Austrittwinkel des Zahnes zusammen. Je größer der Überstand, desto kleiner ist der Austrittwinkel und um so schlechter ist die Schnittkantengüte auf der Plattenunterseite. Bei einem Sägeblatt mit positivem Spanwinkel empfehlen wir einen Überstand von ca. 15 mm. Beim Einsatz von Hauptsäge in Verbindung mit Ritzsäge ist der Zahnüberstand der Hauptsäge möglichst hoch zu wählen, um den Standweg der Hauptsäge zu verlängern. Der Weg des Zahnes durch das Werkstück wird kürzer.

- Je dünner das zu bearbeitende Werkstück ist, desto mehr Zähne sollte das Sägeblatt haben. Je dicker das zu bearbeitende Werkstück ist, desto weniger Zähne sollte das Sägeblatt haben.

- Um den Verschleiß zu minimieren, sollte der größtmögliche Vorschub gewählt werden, bei dem die Schnittkantengüte noch gut ist. Dies gilt besonders bei sehr abrasiven Werkstücken.

- Bei der Stahlblechbearbeitung sollte möglichst eine geringe Schnittgeschwindigkeit eingestellt und der Vorschub möglichst hoch gewählt werden um hohe Standwege zu erreichen.

Die Tabellen und Pictogramme auf den Seiten 16 – 21 geben einen ersten Anhaltspunkt zur Auswahl des richtigen Kreissägeblattes für den jeweiligen Werkstoff.

Die genauen Beschreibungen finden Sie auf den folgenden Seiten.

Guidance on selecting the correct blade and machine setting…

- The cleanness of the cut on the exit side of the workpiece is dependent on the ‘exit angle’ of the saw teeth. Increasing blade elevation reduces the exit angle – and so results in a poorer cut edge. For blades with positive rake angle, a blade elevation of 15 mm is recommended. However, when a pre-scoring saw is employed, the elevation of the main saw can and should be maximised to extend tool life by minimising the path length of the tooth through the workpiece.

- Thinner workpieces require smaller tooth pitch (larger number of teeth). For thicker materials, a larger tooth pitch blade should be selected.

- to minimise wear, feed rate should be as high as the required cut quality will permit. This is particularly important in the case of abrasive materials.

- When cutting sheet steel, cutting speed should be as low as possible, and feed rate as high as possible to achieve maximum tool life.

The tables and pictograms on pages 16 – 21 offers preliminary guidance on appropriate tool selection for various materials.

For more detailed descriptions, please refer to the tool specifications on the following pages.



Einsatzgebiete
Application

	Zahnform / tooth form		F	F	W	F	F	F	W	W	W	W	W	W	
	Kreissägeblatt-Typ **Saw blade type** **Werkstoff** **Material**		2001 LFZ1	2002 LFZ2	2003 LWZ	2005 LF	2007 Rasant	2015 LFM	2020 QW	2021/2121 UW	2022 GW / 2050 WP	2023/2123 KW	2024/2124VW	2025 UWD	
	Seite	**Page**	62	63	64	65	67	68	70	47/71	72/87	48/73	49/74	75	
Holzwerkstoffe / Wood materials	Massivholz, hart, längs bis 30 mm	solid hardwood, rip up to 30 mm		■	■	■	■	■						■	
	Massivholz , weich, längs bis 30 mm	solid softwood, rip up to 30 mm		■	■	■	■	■						■	
	Massivholz, hart, längs über 30 mm	solid hardwood, rip over 30 mm	+	■	■	■	■	■							
	Massivholz , weich, längs über 30 mm	solid hardwood, rip over 30 mm	+	■	■	■	■	■							
	Massivholz, hart, quer bis 30 mm	solid hardwood, cross grain up to 30 mm								■	■	■	■		
	Massivholz, weich, quer bis 30 mm	solid softwood, cross grain up to 30 mm			■					■	■	■	■	■	
	Massivholz, hart, quer über 30 mm	solid hardwood, cross grain over 30 mm			■					■	■	■		■	
	Massivholz, weich, quer über 30 mm	solid softwood, cross grain over 30 mm			■					■	■	■		■	
	Exotische Hölzer	Exotic wood												+	
	Mehrschicht-Massivplatte, längs, 3 S	3 S ply high density plywood, rip			■				■	■				■	
	Mehrschicht-Massivplatte, quer, 3 S	3 S ply high density plywood, cross							■	■	■	■	■	■	
	Massivholzplatten, längs	bonded panels solid wood panel, rip	■	■	■	■	■		■	■				■	
	Massivholzplatten, quer	bonded panels solid wood panel, cross			■				■	■	■	■	■	■	
	Tischlerplatte ST	blockboard ST								■	■	■	■		
	Stäbchenplatte STAE	blockboard STAE								■	■	■	■		
	Spanplatte FPY	Chipboard FPY								■		■	■		
	Sperrholzplatte FU	Plywood board FU									■	■	■		
	Oriented Strand Board (Langspäne) OSB	OSB oriented strand board								■	■	■	■	■	
	Lagenholz, Platte, Multiplex	Multiplex plywood board								■	■	■	■		
	Hartfaserplatte HDF	HDF high density fibreboard								■	■	■	■		
	Weichfaser-Dämmplatten HFD	HFD hollow fibre insulation							■	■	■	■	■	■	
	Kunststoffbeschichtete Platte KF	coated panel material													
	Platte KF, spröde z.B. Kronospan®	brittle coated panel material, Kronospan®													
	Furnierte Platte FU	veneer coated panel material, FU											■		
	Furniere aller Art FU	veneer all types FU													
	Bauholz	timber			■										
Verbundwerkstoffe Composites	Melaminharzplatte, Trespa®, Max®	Melamine, Trespa®, Max®													
	Hartpapier, Leiterplatten, dünn	melamin impregnated paper, thin													
	Melaminharzgetränkte Hartgewebe Dytron®	Melamine resin impregnated fabric panel, Dytron®									■	■	■		
	Mitteldichte Faserplatte MDF	MDF medium density fibreboard								■	■	■	■		
	Faserzementplatte, Eternit®	fibrous cement board, Eternit®													
	GFK, Glasfaserverstärkter Kunststoff	GFK glass fibre reinfoced plastic													
	CFK, Kohlefaserplatte	CFK carbon fibre board													
	HPL „High Pressure Laminate“, Resopal®	HPL “High Pressure Laminate“, Resopal®													
	CPL „Continuous Pressure Laminate“, Dekoflex®	CPL “Continuous Pressure Laminate“, Dekoflex®													
	DPL „Dekorative Polyester Laminate“,Tacon®	DPL “Dekorative Polyester Laminate“, Tacon®													
	Papierbasierende Wabenplatten	paperbased honeycomb													
	Papierbeschichtete Schaumstoffplatten, Kapa®	papercoated foam board, Kapa®													
	Alu Sandwich Platten Alucobond® / Dibond®	Alu Sandwich panel Alucobond® / Dibond®													
	Porenbeton, Gasbeton, Ytong®	aerated concrete , Ytong®													
	Epoxy, Epoxyd Harz	Epoyx resin													
	Gipskarton	gypsum board								■					
	Mineralische Stäube in PMMA, Corian®	mineral powder in PMMA, Corian®													

Einsatzgebiete
Application

W	W	F neg.	W	DH	TH	WWAF	WA	TF	WF	TF neg.	TF	W	HS/ RS	DH	HDFFN	TF	TH	TF	TF neg.	W	W	W	TF neg.	W	FWF
2027 VWD	2028 XW	2029 XF	2030 KFD	2037 DH	2041/2141 KTH	2143 WWAF	2044 WFA	2048 BTF	2049 ETS	2085 NE PRO neg.	2089 Enduro Max	2104 BWZ 3	2100 Duett	2137 DH/2138	2138 HDFFN	2139/2052/2152 TF	2141 KTH	2080/2180 NE pos.	2185 NE PRO neg.	2195 HC	2096 abgesetzt	2196 HCL	2286 UTF	2314 Pi 100	2301 Bau
76	77		78	80	55/81	57	82	83	84	97	85	44	100	52/54	53	58/90	55	60/96	61	42/50	36	51	98	40/43	69
												+												■	
												+													
																								■	
■						■																■		+	
■						■														■		■		+	
						■						+										■		■	
						■						+										■		■	
						■																			
						■						■										+		+	
■						■														■		+		+	
												+												■	
■						■														■		+		+	
■						■						■								■		+		+	
■						■						■								■		+		+	
■						■														■		+		+	
■						■														■		+		+	
■						■														■		+		+	
■						■														■		+		+	
■						■					■					■				■		+		+	
■						■					■	■				■				■		+		+	
				■	■								+	■	+		■								
				■	+								■	■	+		+								
■				■		■							■	■	■					+	+	■		■	
■						■																			
																									+
						■					■		■	■	■	+	■		■				■		
	+		+				+				■					■									
■	■		+	■	■	■	+				+	■	■	■		+								■	
■				■	■	■					+		■	■	■	+	■			■		■		■	
						■					+					+									
						■					+					+									
	■		■			■	■				+		■			+				■					
			■	■	■	■	■				+		■	■	■	+	■								
				■	■	■					+		■	■	■	+	■								
				■	■	■					+		■	■	■	+	■								
						■														+		■		■	
						■														+		■		■	
						+										■	■	■							
																									+
											+					+		■	■						
																								+	
			■				■			■	+					+		■	■				■		

Einsatzgebiete
Application

	Zahnform / tooth form		F	F	W	F	F	F	W	W	W	W	W	W	
	Kreissägeblatt-Typ **Saw blade type** **Werkstoff** **Material**		2001 LFZ1	2002 LFZ2	2003 LWZ	2005 LF	2007 Rasant	2015 LFM	2020 QW	2021/2121 UW	2022 GW / 2050 WP	2023/2123 KW	2024/2124VW	2025 UWD	
	Seite	**Page**	62	63	64	65	67	68	70	47/71	72/87	48/73	49/74	75	
Kunststoffe und Verbundwerkstoffe / Plastic and composites	PVC, Polyvinylchlorid Bis 10 mm	PVC sheet polyvinylchlorid up to 10 mm													
	PVC, Polyvinylchlorid 10 mm bis 20 mm	PVC sheet polyvinylchlorid from 10 to 20 mm													
	PVC, Polyvinylchlorid über 20 mm	PVC sheet polyvinylchlorid over 20 mm	■	■											
	PP, Polypropylen bis 10 mm	PP sheet polypropylen up to 10 mm							■	■					
	PP, Polypropylen 10 mm bis 20 mm	PP sheet polypropylen 10 to 20 mm		■	■	■									
	PP, Polypropylen über 20 mm	PP sheet polypropylen over 20 mm	■	■	■	+									
	PE, Polyäthylen bis 10 mm	PE polyethylene up to 10 mm							■	■					
	PE, Polyäthylen 10 mm bis 20 mm	PE polyethylene up to 20 mm		■	■	■									
	PE, Polyäthylen über 20 mm	PE polyethylene over 10 mm	■	■	■	+									
	PTFE, Teflon®, Polytetrafluoräthylen bis 10 mm	PTFE (Teflon®) polytetrafluoride up to 10 mm							■	■					
	PTFE, Teflon® Polytetrafluoräthylen 10 mm bis 20 mm	PTFE (Teflon®) polytetrafluoride 10 mm to 20 mm		■	■	■									
	PTFE, Teflon® Polytetrafluoräthylen über 20 mm	PTFE (Teflon®) polytetrafluoride over 20 mm	■	■	■	■									
	PA, Polyamid bis 10 mm	PA polyamide up to 10 mm													
	PA, Polyamid 10 mm bis 20 mm	PA polyamide 10 mm to 20 mm			■	■									
	PA, Polyamid über 20 mm	PA polyamide over 20 mm		■	■	■									
	PU, Polyurethan bis 10 mm	PUR (foam) polyurethane up to 10 mm													
	PU, Polyurethan 10 mm bis 20 mm	PUR (foam) polyurethane 10 mm to 20 mm		■	■	■									
	PU, Polyurethan über 20 mm	PUR (foam) polyurethane over 20 mm		■	■	■									
	PMMA, Acrylglas, Doppelstegpl.	PMMA profile double sheet													
	PMMA, Acrylglas bis 10 mm, Plexiglass®	PMMA,Plexiglass® up to 10 mm			■	■									
	PMMA, Acrylglas 10 mm bis 20 mm, Plexiglass®	PMMA, Plexiglass® 10 mm to 20 mm			■	■									
	PMMA, Acrylglas über 20 mm, Plexiglass®	PMMA, Plexiglass® over 20 mm			■	■									
	PS, Polystyrol bis 15 mm	PS (foam) polystyrene up to 15 mm							■	■					
	PS, Polystyrol 15 mm bis 30 mm	PS (foam) polystyrene 15 mm to 30 mm							■	■					
	PS, Polystyrol über 30 mm	PS (foam) polystyrene over 30 mm		■	■	■									
	PC, Polycarbonat bis 10 mm	PC polycarbonate up to 10 mm									■				
	PC, Polycarbonat 10 mm bis 20 mm	PC polycarbonate 10 mm to 20 mm		■	■	■								■	
	PC, Polycarbonat über 20 mm	PC polycarbonate over 20 mm		■	■	■								■	
	ABS, Acrylnitrilbutadinstyrol bis 6 mm	ABS (edging) acrylnitrilbutadinstyrol up to 6 mm							■	■					
	ABS, Acrylnitrilbutadinstyrol 6 bis 16 mm	ABS acrylnitrilbutadinstyrol 6 mm to 16 mm							■	■					
	ABS, Acrylnitrilbutadinstyrol über 16 mm	ABS acrylnitrilbutadinstyrol over 16 mm		■	■	■									
Metalle / Metals	Aluminiumprofile AL	aluminium profiles AL													
	Aluminiumplatten bis 10 mm	aluminium sheet up to 10 mm, AL													
	Aluminiumplatten über 10 mm	aluminium sheet over 10 mm, AL	■	■		■									
	Kupferprofile und Platten CU	CU copper profiles and sheet, CU													
	Messingprofile und Platten MS	brass profiles and sheet, MS													
	Stahlbleche ST	sheet steel, ST													
	Stahlblechbelegte Hartschaumplatte	steel-faced rigid foam panel													

Zur Bearbeitung all dieser Kunststoffe wird empfohlen, an Wechselzahn Sägeblättern eine Schutzfase von 0,5 mm x 45° anzubringen, um eine homogenere Schnittkante zu erzielen.

For working on all these plastics, it is recommended to apply a protective chamfer of 0.5 mm x 45 ° to the bevel-tooth saw blades in order to get a more homogeneous cutting edge.

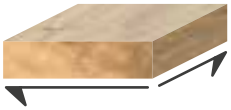
Einsatzgebiete
Application

	W	W	F neg.	W	DH	TH	WWAF	WA	TF	WF	TF neg.	TF	W	HS/ RS	DH	HDFFN	TF	TH	TF	TF neg.	W	W	W	TF neg.	W	FWF
	2027 VWD	2028 XW	2029 XF	2030 KFD	2037 DH	2041/2141 KTH	2143 WWAF	2044 WFA	2048 BTF	2049 ETS	2085 NE PRO neg.	2089 Enduro Max	2104 BWZ 3	2100 Duett	2137 DH/2138	2138 HDFFN	2139/2052/2152 TF	2141 KTH	2080/2180 NE pos.	2185 NE PRO neg.	2195 HC	2096 abgesetzt	2196 HCL	2286 UTF	2314 Pi 100	2301 Bau
	76	77		78	80	55/81	57	82	83	84	97	85	44	100	52/54	53	58/90	55	60/96	61	42/50	36	51	98	40/43	69
				■			■	■				+					+									
				■				■			■	+					+		■	■				■	■	■
													■												■	+
				■				■				+					+								■	
													■												■	+
													■													+
				+				+			■	+					+		■	■				■	■	
				+				+					■												■	+
													■													+
				+			■	+			■	+					+		■	■				■	■	
												+	■				+								■	■
													■												■	+
				+			■	+			■	+					+		■	■				■	■	
												+	■				+								■	■
													+												■	■
		■	■	+			■	+			■	■							■	■				■		
													■												+	■
													+												■	■
				+				+			■	■							■	■				■		
				+				+					■				+									■
				+				+					■				+									■
													■													+
				+			■	+			■	■							■	■				■	■	
				■			■	■			■	■							■	■				■	+	
													+													■
		■	+					■			■	■							■	■					■	
		■	■	+				+			■	■					+		■	■					■	
				■								■	■											■	+	
		■	+								■						■		■	■				■		
																	+		■							
																										+
										■	■	■							+	■						
										■	■	■							+	■						
									+	+																
									+																	

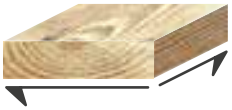
+	= Empfehlung
+	= Advice

Übersicht Piktogramme
Overview pictograms

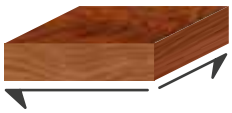
Massivholz
hart, längs/quer
solid hardwood
rip/cross



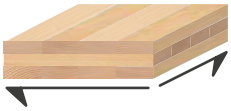
Massivholz
weich, längs/quer
solid softwood
rip/cross



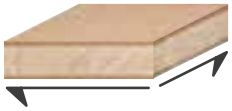
Exotische Hölzer
Exotic wood



Mehrschicht-Massivplatte
längs/quer, 3 S
3 S ply high density
plywood rip/cross



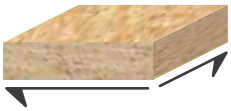
Tischlerplatte ST
blockboard ST



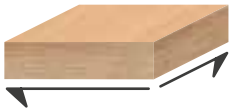
Spanplatte FPY
Chipboard FPY



Oriented Strand Board
(Langspäne) OSB
OSB oriented strand board



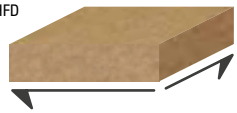
Lagenholz, Platte, Multiplex
Multiplex plywood board



Hartfaserplatte HDF
HDF high density fibreboard



Weichfaser-Dämmplatten HFD
HFD hollow fibre insulation



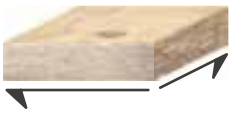
Kunststoffbeschichtete Platte KF
coated panel material



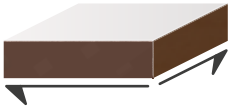
Furnierte Platte FU
veneer coated panel
material, FU



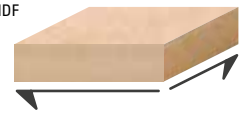
Bauholz
timber



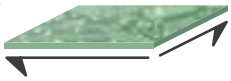
Melaminharzplatte
Trespa®, Max®
Melamine, Trespa®, Max®



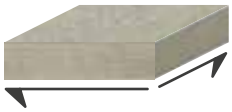
Mitteldichte Faserplatte MDF
MDF medium density
fibreboard



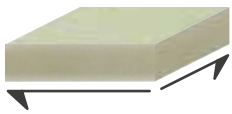
Hartpapier, Leiterplatten, dünn
melamin impregnated paper,
thin



Faserzementplatte, Eternit®
fibrous cement board,
Eternit®



GFK, Glasfaserverstärkter
Kunststoff
GFK glass fibre reinfoced
plastic



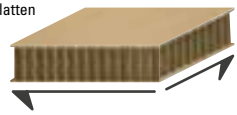
CFK, Kohlefaserplatte
CFK carbon fibre board



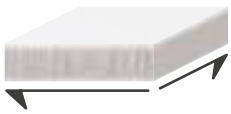
Gipskarton
gypsum board



Papierbasierende Wabenplatten
paperbased honeycomb



Papierbeschichtete
Schaumstoffplatten, Kapa®
papercoated foam board,
Kapa®



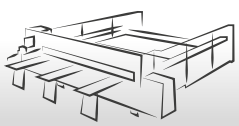
Alu Sandwich Platten
Alucobond® / Dibond®
Alu Sandwich panel
Alucobond® / Dibond®



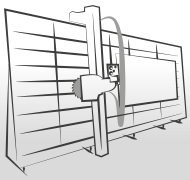
Porenbeton, Gasbeton, Ytong®
aerated concrete , Ytong®



horizontale Plattenaufteilanlage
horizontal panel saw



vertikale Plattenaufteilanlage
vertical panel saw



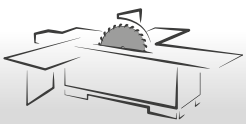
Handkreissäge
hand circular saw



Kapp- und Gehrungssäge
capping- and mitre saw



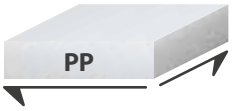
Formatkreissäge
format circular saw



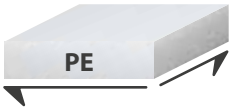
PVC, Polyvinylchlorid
PVC sheet polyvinylchlorid



PP, Polypropylen
PP sheet polypropylen



PE, Polyäthylen
PE polyethylene



PTFE, Teflon®, Polytetrafluoräthylen
PTFE (Teflon®) polytetrafluoride



PA, Polyamid
PA polyamide



PUR, Polyurethan
PUR (foam) polyurethane



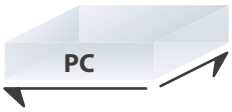
PMMA, Acrylglas Plexiglass®
PMMA, Plexiglass®



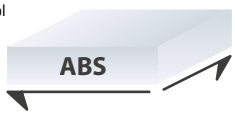
PS, Polystyrol
PS (foam) polystyrene



PC, Polycarbonat
PC polycarbonate



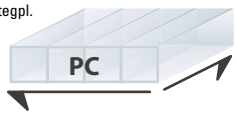
ABS, Acrylnitrilbutadinstyrol
ABS (edging)
acrylnitrilbutadinstyrol



PMMA, Acrylglas, Doppelstegpl.
PMMA profile double sheet



PC, Polycarbonat, Doppelstegpl.
PC polycarbonate
profile double sheet



Furniere aller Art FU
veneer all types FU



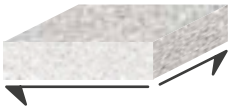
Melaminharzgetränkte Hartgewebe Dytron®
Melamine resin impregnated fabric panel, Dytron®



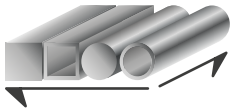
HPL/CPL/DPL
„High Pressure Laminate", Resopal®
„Continuous Pressure Laminate", Dekoflex®
„Dekorative Polyester Laminate", Tacon®



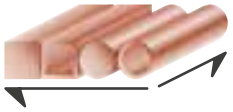
Mineralische Stäube in PMMA, Corian®
mineral powder in PMMA, Corian®



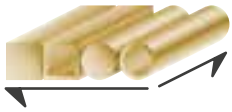
Aluminiumprofile, AL
aluminium profiles, AL



Kupferprofile, CU
copper profiles, CU



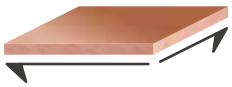
Messingprofile, MS
brass profiles, MS



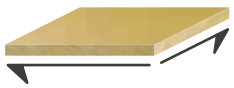
Aluminiumplatten, AL
aluminium sheet, AL



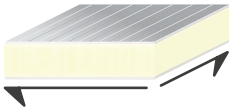
Kupferplatten, CU
copper sheet, CU



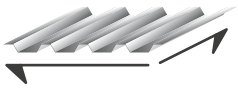
Messingplatten, MS
brass sheet, MS



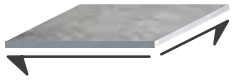
Stahlblechbelegte Hartschaumplatte
steel-faced rigid foam panel



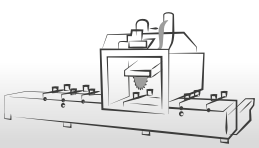
Stahlbleche, ST
sheet steel, ST



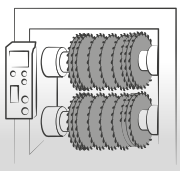
Edelstahl
stainless steel



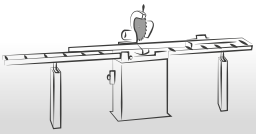
BAZ-Bearbeitungszentrum
CNC-machining center



Vielblattsäge
gang saw



Kappsäge
capping saw



Pendelsäge
pendulum saw



Tischkreissäge
table saw



Index

Kreissägeblätter
Saw Blades

KNL = Kombi-Nebenlöcher
(2/10/60 + 2/7/42)
combined pin holes =

CNL = Combi-Nebenlöcher
(2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60)
combined pin holes =

• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten
noise reduction by copper plugs

= Piano plus (geräusch- und schwingungsarme Ausführung)
Piano-plus low noise/vibration

= mit Kühlschlitzen
with cooling slots

= passend zu / suitable for
FESTOOL CS 50

Die Kreissägeblätter sind geordnet nach Durchmesser, Bohrung und Zähnezahl.

F	Flachzahn
FA	Flachzahn angefast
W	Wechselzahn
WA	Wechselzahn angefast
TF	Trapez-Flachzahn
DH	Dach-Hohlzahn
HDFFN	Dachhohl-Flach-Flach neg.
TH	Trapez-Hohlzahn
TT	Trapez-Trapezzahn
K	Konischer Flachzahn
K/W	Konischer Wechselzahn
ES	einseitig spitz
V	verstellbar

These saw blades are listed according to diameter, bore and number of teeth.

F	flat tooth
FA	chamfered flat tooth
W	alternate bevel tooth
WA	chamfered alternate bevel tooth
TF	trapezoid flat tooth
DH	point-hollow tooth
HDFFN	point-hollow-flat-flat-tooth
TH	Triple-chip-hollow tooth
TT	Triple-chip/triple-chip- tooth
K	conical flat tooth
K/W	conical-alternate bevel tooth
ES	single top bevel tooth
V	adjustable

D	B	b	d	Z	Form	Typ / Type		Best.-Nr./Part No.	Euro	⊞	Seite/Page
80	3,10	2,2	20	12	W	2055 RS		2055.081.20	55,50	A	92
80	3,38	2,2	20	16	W	2055 RS		2155.080.20	91,50		92
80	2,8 – 3,6		20	10x2	V/F	2055 RS		2055.080.20	114,50		92
100	2,4	1,6	12	12	WZ	Handkreissägebl.		2090.100.12	46,30		36
100	2,4	1,6	12	30	WZ	Handkreissägebl.		2092.100.12	62,00		36
100	3,0 – 3,7	2,2	20	20	K	2055 RS		2055.100.20	103,50		92
100	2,8 – 3,6		20	12 x 2	V	5055 Ritz Quick		5055.100.20	337,00		95
100	2,8 – 3,6		20	12x2	V/F	2055 RS		2055.101.20	119,50		92
100	3,10	2,2	22	16	W	2055 RS		2055.101.22	57,50		92
100	3,38	2,4	22	24	W	2055 RS		2155.100.22	91,50		92
100	2,8 – 3,6		22	12x2	V/F	2055 RS		2055.100.22	119,50		92
100	2,8 – 3,6		57	12 x 2	V	5055 Ritz Quick		2055.100.00	179,50		95
105	2,4	1,6	22	30	WZ	Handkreissägebl.		2092.105.22	61,50		36
110	1,7	1,1	20	16	WZ	Handkreissägebl.		2090.110.20	54,50	A	36
120	3,2 – 3,9	2,4	20	24	K	2055 RS		2055.122.20	120,00		93
120	2,8 – 3,6		20	12 x 2	V	5055 Ritz Quick		5055.120.20	337,00		95
120	2,8 – 3,6		20	12x2	V/F	2055 RS		2055.120.20	125,50		92
120	3,2 – 4,5		20	12x2	V/F	2055 RS		2055.121.20	147,00		93
120	3,60	2,4	22	18	F	2055 RS		2155.120.22	67,50		93
120	3,35	2,4	22	24	W	2055 RS		2155.121.22	105,50		93
120	2,8 – 3,6		22	12 x 2	V	5055 Ritz Quick		5055.120.22	337,00		95
120	2,8 – 3,6		22	12x2	V/F	2055 RS		2055.120.22	125,50		92
120	2,8 – 3,6		22	12x2	V/W	2055 RS	4+4 SL + 2/3,1/42	2055.121.22	129,00		92
120	2,8 – 3,6		50	12 x 2	V	5055		2055.120.51	129,00		94
120	2,8 – 3,6		50	12x2	V/W	2055 RS	2x4 SL	2055.120.51	129,00		93
120	2,8 – 3,6		50	12x2	V/F	2055 RS	2x4 SL	2055.120.50	185,50		93
120	2,8 – 3,6		57	12 x 2	V	5055 Ritz Quick		2055.120.00	179,50		95
120	2,8 – 3,6		57	12x2	V/W	2055 RS	6 SL	2055.122.22	112,00		93/94
120	2,8 – 3,6		58	12x2	V/F	2055 RS		2055.120.58	141,50		93
125	3,2 – 3,9	2,4	20	24	K	2055 RS		2055.125.20	114,00		93
125	4,4 – 5,1	3,2	20	24	K	2055 RS		2055.126.20	121,00	A	93
125	2,8 – 3,6		20	12 x 2	V	5055 Ritz Quick		5055.125.20	337,00		95
125	2,8 - 3,6		20	12x2	V/F	2055 RS		2055.125.21	144,50		93
125	3,35	2,4	22	24	F	2055 RS		2155.125.22	91,50		93
125	2,8 – 3,6		22	12 x 2	V	5055 Ritz Quick		5055.125.22	337,00		95
125	2,8 – 3,6		22	12x2	V/W	2055 RS		2055.127.22	125,50		93
125	4,4 – 5,1	3,2	45	24	K/W	2055 RS		2055.125.45	121,00		93
125	2,8 – 3,6		50	12x2	V/W	2055 RS	2x4 SL	2055.125.51	129,00		93/94

⊞ A = Auslaufartikel – solange Vorrat reicht / discontinued – while stocks last

Kreissägeblätter
Saw Blades

Index

D	B	b	d	Z	Form	Typ / Type			Best.-Nr./Part No.	Euro	⊞	Seite/Page
125	2,8 – 3,6		57	12 x 2	V	5055 Ritz Quick			2055.125.00	179,50		95
127	4,4 – 5,1	3,2	45	24	K	2055 RS			2055.127.45	121,00		93
140	2,8 – 3,6		36	12x2	V/W	2055 RS		4/4,5/55 + 2/6,3/48	2055.140.36	172,50		93
150	2,6	1,6	20	24	WZ	Handkreissägebl.			2091.150.20	52,00		36
150	2,6	1,6	20	48	WZ	Handkreissägebl.			2094.150.20	84,50		36
150	2,0	1,2	30	24	WZ	Handkreissägebl.			2025.150.30	89,50		36/75
150	4,4 – 5,1	3,2	30	24	K	2055 RS			2055.150.30	128,00		93
150	2,6	1,6	30	36	WZ	Handkreissägebl.			2023.150.30	73,50	A	36/73
150	3,2	2,0	30	36	F	2033 KF		4/6/48 + 4/5,5/52	2033.150.30	99,50		79
150	2,8	2,2	30	42	TF neg.	Handkreissägebl.			2286.150.30	79,00		36/98
150	2,6	1,6	30	48	WZ	Handkreissägebl.			2024.150.30	83,50		36/74
150	4,4 – 5,1	3,2	45	24	K/W	2055 RS			2055.150.45	128,00		93
160	1,8	2,5	16	48	WZ	Handkreissägebl.			2096.160.16	121,00		36
160	2,2	1,2	20	12	WZ	Handkreissägebl.			2090.160F20	47,00		36/39
160	2,6	1,6	20	12	WZ	Handkreissägebl.			2090.160.20	47,00		36
160	2,2	1,2	20	24	WZ	Handkreissägebl.			2091.160F20	55,50		36/39
160	2,6	1,6	20	24	WZ	Handkreissägebl.			2091.160.20	55,50		36
160	2,6	2,6	20	36	WZ	Handkreissägebl.			2093.160.20	67,00		36
160	2,9	2,0	20	36	TH	Handkreissägebl.			2041.160.20	111,00		36/81
160	3,0	2,0	20	36	TF	Handkreissägebl.			2089.160.21	86,50		36/85
160	2,8	1,8	20	42	TF neg.	Handkreissägebl.			2048.161.20	122,50		36/83
160	2,8	2,2	20	42	TF neg.	Handkreissägebl.			2286.160.20	92,00		36/98
160	2,2	1,2	20	48	TF	Handkreissägebl.			2039.160F20	76,50		36/39
160	2,2	1,2	20	48	WZ	Handkreissägebl.			2094.160F20	76,50		36/39
160	2,6	1,6	20	48	WZ	Handkreissägebl.			2094.160.20	76,50		36
160	3,0	2,2	20	54	WZ	Handkreissägebl.			2195.160.21	91,00		36/50
160	2,6	1,6	30	24	PWS	Handkreissägebl.			2091.160.30	55,50		36
160	2,8	2,2	30	42	TF neg.	Handkreissägebl.			2286.160.30	92,00		36/98
160	2,6	1,6	30	48	WZ	Handkreissägebl.			2094.160.30	80,50		36
160	4,4 – 5,1	3,2	55	36	K/W	2055 RS		3/7/66 + 2/14/110	2055.160.55	142,00		93
170	2,6	1,6	30	22	WZ	Handkreissägebl.			2091.170.30	59,00		36
170	2,8	2,2	30	48	TF neg.	2286 UTF Unicut		2/7/42	2286.170.30	92,50	A	98
180	1,8	2,5	16	56	WA	Handkreissägebl.			2096.180.16	126,50		36
180	2,8	2,2	20	48	TF neg.	Handkreissägebl.			2286.180.20	93,50		36/98
180	3,6	2,4	22	36	F	2055 RS			2055.180.22	113,50		93
180	2,0	1,3	30	30	WZ	Handkreissägebl.			2025.180.30	100,50		37/75
180	4,4 – 5,1	3,5	30	30	K/W	2055 RS	•	2/10/60	2055.180.31	138,50		93
180	2,6	1,6	30	36	WZ	Handkreissägebl.			2022.180.30	83,50		37/72
180	4,55	3,5	30	36	F	2055 RS			2055.180.49	148,90		93
180	2,6	1,6	30	56	WZ	Handkreissägebl.			2024.180.30	89,50		37/74
180	2,0	1,3	30	56	W	2027 VWD			2027.180.30	126,50	A	76
180	4,4 – 5,1	3,5	45	30	K/W	2055 RS	•		2055.180.46	138,50		93
180	4,4 – 5,1	3,5	45	36	K/W	2055 RS	•		2055.181.45	141,00		93
180	4,8 – 5,5	3,5	45	36	K	2055 RS	•		2055.180.45	148,50		93
190	2,6	1,8	20	16	WZ	Handkreissägebl.			2090.191F20	51,00		37/39
190	2,8	1,6	20	24	WZ	Handkreissägebl.			2090.190.20	78,00		37
190	2,6	2,0	20	32	WZ	Handkreissägebl.			2092.191F20	77,00		39
190	2,4	1,8	20	48	WZ	Handkreissägebl.			2094.191F20	83,50		39
190	2,6	2,0	20	58	TF	Handkreissägebl.			2286.191F20	96,00		39
190	2,8	1,6	30	12	WZ	Handkreissägebl.			2090.191.30	55,50		37/39
190	2,8	1,6	30	24	WZ	Handkreissägebl.			2090.190.30	61,50		37/39
190	2,8	1,6	30	36	WZ	Handkreissägebl.			2093.190.30	75,50		37/39
190	3,0	2,0	30	42	TF	Handkreissägebl.			2089.190.31	99,50		37/85
190	2,8	1,6	30	48	WZ	Handkreissägebl.			2094.190.30	83,50		37/39
190	2,8	2,2	30	54	TF neg.	Handkreissägebl.			2286.190.30	96,00		37/39/98
190	2,8	1,8	30	56	TF neg.	Handkreissägebl.			2048.191.30	147,50		37/83
190	3,0	2,2	30	60	WZ	Handkreissägebl.			2195.190.31	88,00		37/50
200	4,4 – 5,1	3,5	20	34	K/W	2055 RS	•		2055.200.20	149,50		93

Index

Kreissägeblätter
Saw Blades

D	B	b	d	Z	Form	Typ / Type			Best.-Nr./Part No.	Euro	⊞	Seite/Page
200	4,8 – 5,5	3,5	20	36	K	2055 RS	•		2055.200.21	153,30		93
200	5,2 – 5,9	3,5	20	36	K/W	2055 RS	•		2055.200.22	175,50	A	93
200	2,0	1,35	30	34	WZ	Handkreissägebl.			2025.200.30	108,00		37/75
200	4,4 – 5,1	3,5	30	34	K	2055 RS	•	2/9/60	2055.200.32	149,50		93
200	3,2	2,0	30	48	F	2033 KF			2033.200.30	114,00		79
200	2,8	2,2	30	54	TF neg.	Handkreissägebl.			2286.200.30	99,50		37/98
200	3,2 – 3,8	2,5	30	60	K/W	2055 RS	•		2055.200.31	157,00		93
200	2,8	1,8	30	64	WZ	Handkreissägebl.			2024.200.30	106,50		37/74
200	2,0	1,35	30	64	W	2027 VWD			2027.200.30	130,50		76
200	2,2	1,6	30	80	W	2028 XW	•		2028.200.30	190,00		77
200	5,2 – 5,9	3,5	40	36	K	2055 RS	•		2055.200.40	177,00	A	93
200	5,8 – 6,5	3,5	45	34	K	2055 RS	•		2055.201.45	202,50	A	93
200	4,4 – 5,1	3,5	45	36	K	2055 RS	•		2055.200.47	151,50		93
200	4,8 – 5,5	3,5	45	36	K/W	2055 RS			2055.200.46	154,00		93
200	4,4 – 5,1	3,5	65	34	K/W	2055 RS	•	2/9/110 + 2/9/100	2055.200.65	149,50		93
200	4,4 – 5,1	3,5	80	36	K	2055 RS	•	2/14/110	2055.200.80	154,00		93
210	2,6	1,8	30	18	WZ	Handkreissägebl.			2090.210.31	58,00		39
210	2,8	1,8	30	24	WZ	Handkreissägebl.			2090.210.30	65,00		37
210	2,8	1,8	30	34	WZ	Handkreissägebl.			2109.210.30	80,00		37/46
210	2,4	1,8	30	36	WZ	Handkreissägebl.			2092.210.30	79,00		39
210	2,8	1,8	30	48	WZ	Handkreissägebl.			2093.210.30	101,00		37
210	2,4	1,8	30	52	WZ	Handkreissägebl.			2094.210.31	101,50		39
210	2,8	2,2	30	54	TF neg.	Handkreissägebl.			2286.210.30	100,50		37/98
210	2,8	1,8	30	60	TF neg.	Handkreissägebl.			2048.210.30	156,50		37/83
210	2,8	1,8	30	64	WZ	Handkreissägebl.			2094.210.30	108,00		37
210	2,4	1,8	30	72	TF	Handkreissägebl.			2286.210.31	159,00		39
215	4,4 – 5,1	3,5	50	42	K/W	2055 RS	•	3/15/80	2055.215.50	196,50		93
216	2,8	1,8	30	24	WZ neg.	Handkreissägebl.			2098.216.30	80,00		37
216	2,8	1,8	30	36	WZ neg.	Handkreissägebl.			2109.216.30	88,00		37/46
216	2,8	1,8	30	48	WZ neg.	Handkreissägebl.			2109.217.30	95,00		37/46
216	3,0	2,0	30	48	TF neg.	Handkreissägebl.			2089.216.31	109,50		37/85
216	2,8	2,2	30	48	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•		2085.216.30	122,50		97
216	2,8	2,2	30	60	TF neg.	Handkreissägebl.			2286.216.30	108,00		37/98
216	2,9	2,0	30	60	WZ	Handkreissägebl.			2195.216.31	96,50		37/50
216	2,8	1,8	30	64	WZ neg.	Handkreissägebl.			2109.218.30	103,00		37/46
216	2,8	2,2	30	64	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•		2085.217.30	129,00		97
216	2,8	1,8	30	80	TF neg.	Handkreissägebl.			2098.218.30	114,50		37
220	6,4 – 7,4	4,4	20	36	KW	2055 RS			2055.221.20	151,50	A	93
220	2,8	1,8	30	34	WZ	Handkreissägebl.			2091.220.30	88,00		37
220	3,2	2,2	30	42	DH	Handkreissägebl.			2037.220.30	133,00		37/80
220	3,2	2,2	30	64	TF	Handkreissägebl.			2039.220.30	148,50		37/86
220	2,8	2,2	30	80	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•	KNL	2085.221.30	168,50		97
225	2,8	1,8	30	24	WZ	Handkreissägebl.			2090.225.30	62,00		37
225	2,6	1,8	30	32	WZ	Handkreissägebl.			2092.225.30	63,00		39
225	2,8	2,0	30	32	W	2314 pi-100			2314.225.30	96,50		43
225	2,8	1,8	30	48	WZ	Handkreissägebl.			2093.225.30	96,00		37/39
225	3,0	2,0	30	50	TF	Handkreissägebl.			2089.225.31	115,00		37/85
225	2,6	1,8	30	68	TF neg.	Handkreissägebl.			2286.225.30	124,50		39
225	2,8	1,8	30	68	WZ	Handkreissägebl.			2094.225.30	124,50		37
225	2,5	1,8	30	68	TF pos.	2080 NE positiv			2080.225.30	156,00		96
225	2,8	2,0	30	68	WZ	Handkreissägebl.			2195.225.31	107,50		37/50
230	2,8	1,8	30	24	WZ	Handkreissägebl.			2090.230.30	65,00		37
230	2,8	2,2	30	64	TF neg.	Handkreissägebl.			2286.230.30	117,00		37/98
230	3,2	2,2	30	64	TF neg.	Handkreissägebl.			2048.231.30	164,50		37/83
235	3,0	1,8	30	24	WZ	Handkreissägebl.			2090.235.30	87,00		37
240	3,2	2,2	30	24	WZ	Handkreissägebl.			2003.240.30	81,50		37/39/64
250	3,2	2,2	30	12	F	2001 LFZ 1		CNL	2001.250.30	76,00		62
250	3,3	2,0	30	18	F	2005 LF		CNL	2005.250.30	85,50		65

⊞ A = Auslaufartikel – solange Vorrat reicht / discontinued – while stocks last

Kreissägeblätter
Saw Blades

Index

D	B	b	d	Z	Form	Typ / Type			Best.-Nr./Part No.	Euro	⊞	Seite/Page
250	3,2	2,2	30	24	W	2104 BWZ 3	∩	CNL	2104.250.31	96,50		44
250	3,2	2,2	30	24	W	2003 LWZ 3		CNL	2003.250.30	81,50		64
250	3,2	2,2	30	30	W	2020 QW		CNL	2020.250.30	108,50		70
250	3,0	2,0	30	40	W	2314 pi-100		CNL	2314.250.30	102,00		43
250	3,4	2,4	30	40	TF pos.	2080 NE positiv	•	CNL	2080.252.30	134,50		96
250	3,2	2,2	30	42	W	2121 UW	∩	CNL	2121.250.31	94,00		47
250	2,1	1,6	30	42	W	2025 UWD		CNL	2025.250.30	126,00		75
250	3,0	2,0	30	42	W-neg	2109 PW neg.	∩	CNL	2109.250.30	74,50		46
250	3,2	2,2	30	42	W	2021 UW		CNL	2021.250.30	74,50		71
250	3,2	2,2	30	42	W	2121 UW	∩	CNL	2121.250.31	94,00		71
250	3,0	2,0	30	46	W	2196 HCL	∩	CNL	2196.250.30	91,00		51
250	3,2	2,2	30	48	DHN	2138 DHN	∩	CNL	2138.250.31	142,50		54
250	3,2	2,2	30	48	W	2022 GW		CNL	2022.250.30	114,00		72
250	3,2	2,2	30	48	DH	2037 DH		CNL	2037.250.30	140,00		80
250	3,0	2,0	30	56	TF pos.	2089 TF Enduro Max		CNL	2089.250.31	107,50		85
250	3,2	2,2	30	60	W	2123 KW	∩	CNL	2123.250.31	102,00		48
250	3,2	2,2	30	60	TF	2039 TF	*	CNL	2039.250.30	166,00		58
250	3,2	2,2	30	60	W	2023 KW		CNL	2023.250.30	88,00		73
250	3,2	2,2	30	60	W	2123 KW	∩	CNL	2123.250.31	102,00		73
250	3,1	2,4	30	60	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•	CNL	2085.250.30	104,00		97
250	3,4	2,4	30	60	TF pos.	2080 NE positiv	•	CNL	2080.250.30	148,50		96
250	3,2	2,2	30	76	W	2195 HC High Cut	∩	CNL	2195.250.31	124,00		50
250	3	2,2	30	80	WWAF	2143 EXOTIC		CNL	2143.250.31	92,00		57
250	3,2	2,2	30	80	W	2124 VW	∩	CNL	2124.250.31	124,00		49
250	3,1	2,4	30	80	TF neg.	2185 NE-PRO negativ	∩	CNL	2185.251.31	124,00		61
250	2,1	1,6	30	80	W	2027 VWD		CNL	2027.250.30	162,50		76
250	2,1	1,6	30	80	WA	2030 KFD		CNL	2030.250.30	173,00		78
250	3,2	2,2	30	80	W	2024 VW		CNL	2024.250.30	107,50		74
250	3,2	2,2	30	80	W	2124 VW	∩	CNL	2124.250.31	124,00		74
250	3,2	2,2	30	80	TF	2039 TF	•	CNL	2039.250.30	166,00		86
250	3,1	2,4	30	80	TF neg.	2185 NE-pro negativ	∩	CNL	2185.251.31	124,00		97
250	3,2	2,4	30	80	TF neg.	2286 UTF Unicut		CNL	2286.250.30	147,50		98
250	3,4	2,4	30	80	TF pos.	2080 NE positiv	•	CNL	2080.251.30	171,00		96
250	2,2	1,6	30	100	W	2028 XW	•	CNL	2028.250.30	236,00		77
250	3,1	2,4	32	80	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•		2085.251.32	171,00		97
260	3,2	2,2	30	36	WZ	Handkreissägebl.			2090.260.30	119,00		37
260	2,5	1,8	30	48	W-neg.	2109 PW neg.		Classic	2109.261.30	100,00		39/46
260	3,2	2,2	30	48	W-neg	2109 PW neg.	∩	1/7/44	2109.260.30	104,00		46
260	3,2	2,2	30	60	W-neg	2109 PW neg.	∩	1/7/44	2109.260.31	119,00		39/46
260	2,4	1,8	30	68	TF neg.	2286 UTF Unicut		CNL	2286.260.30	149,50		98
260	2,5	1,8	30	80	WZ-neg.	2109 PW neg.			2109.261.32	129,00		39
270	3,2	2,2	30	24	W	2003 LWZ 3			2003.270.30	98,00		64
280	3,4	2,2	30	28	W	2003 LWZ 3		CNL	2003.280.30	98,00		64
280	3,2	2,2	30	48	W	2021 UW		CNL	2021.280.30	94,00		71
280	3,2	2,2	30	60	TF	2039 TF	•	CNL	2039.280.30	153,50		86/88
280	3,2	2,2	30	68	W	2023 KW		CNL	2023.280.30	106,00		73/87
300	3,4	2,2	30	12	F	2001 LFZ 1		CNL	2001.300.30	80,00		62
300	3,2	2,2	30	18	F	2007 Rasant		CNL	2007.300.30	183,00		67
300	3,4	2,2	30	20	F	2002 LFZ 2		CNL	2002.300.30	87,00		63
300	3,5	2,2	30	20	F	2005 LF		CNL	2005.300.30	89,00		65
300	3,4	2,2	30	20	FWF	2301 FWF »All Cut«		CNL	2301.300.30	60,50		69
300	3,2	2,2	30	24	F	2015 LFM		CNL	2015.300.30	162,50		68
300	3,2	2,2	30	28	W	2104 BWZ 3	∩	CNL	2104.300.31	91,00		44
300	3,2	2,2	30	28	W	2104 BWZ 3 G-coat	∩	CNL	2104.300C31	110,00		45
300	3,4	2,2	30	28	W	2003 LWZ 3		CNL	2003.300.30	70,00		64
300	3,2	2,2	30	36	W	2020 QW		CNL	2020.300.30	120,00		70
300	3,2	2,2	30	48	W	2121 UW	∩	CNL	2121.300.31	113,00		47
300	2,2	1,6	30	48	W	2025 UWD		CNL	2025.300.30	150,00		75

Index

Kreissägeblätter
Saw Blades

D	B	b	d	Z	Form	Typ / Type			Best.-Nr./Part No.	Euro	⊞	Seite/Page
300	3,2	2,2	30	48	W	2021 UW		CNL	2021.300.30	93,00		71
300	3,2	2,2	30	48	W	2121 UW	🎧	CNL	2121.300.31	113,00		71
300	3,2	2,2	30	60	W	2022 GW		CNL	2022.300.30	141,00		72/87
300	3,4	2,4	30	60	BTF	2048 BTF		CNL	2048.300.30	236,00		83
300	3,2	2,2	30	72	W	2123 KW	🎧	CNL	2123.300.31	131,00		48
300	2,9	2,0	30	72	KTH	2141 KTH	🎧	CNL	2141.300.31	151,50		55/81
300	3,2	2,2	30	72	W	2023 KW		CNL	2023.300.30	104,50		73
300	3,2	2,2	30	72	W	2123 KW	🎧	CNL	2123.300.31	131,00		73
300	3,2	2,2	30	72	TF	2039 TF	•	CNL	2039.300.30	179,50		86
300	3,2	2,2	30	72	W	2123 KW	🎧	CNL	2123.300.31	131,00		87
300	3,2	2,6	30	72	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•		2085.300.30	183,00		97
300	3,8	2,8	30	72	TF pos.	2080 NE positiv	•	CNL	2080.300.30	183,50		96
300	3,2	2,2	30	96	W	2124 VW	🎧	CNL	2124.300.31	140,50		49
300	3,2	2,2	30	96	TFTFFF	2139 Clean Cut	🎧	CNL	2139.300.31	217,00	A	56
300	3,2	2,6	30	96	TF neg.	2185 NE-PRO negativ	🎧		2185.301.31	207,00		61
300	2,2	1,6	30	96	W	2027 VWD		CNL	2027.300.30	196,00		76
300	2,2	1,6	30	96	WA	2030 KFD		CNL	2030.300.30	209,00		78
300	3,0	2,2	30	96	WA	2044 WFA		CNL	2044.300.30	234,00		82
300	3,2	2,2	30	96	W	2024 VW		CNL	2024.300.30	116,00		74
300	3,2	2,2	30	96	W	2124 VW	🎧	CNL	2124.300.31	140,50		74/87
300	3,2	2,2	30	96	TF	2139 TF	🎧	CNL	2139.300.33	218,00		86
300	3,2	2,6	30	96	TF neg.	2185 NE-pro negativ	🎧		2185.301.31	207,00		97
300	3,8	2,8	30	96	TF pos.	2080 NE positiv	•	CNL	2080.301.30	212,00		96
300	3	2,2	30	100	WWAF	2143 EXOTIC		CNL	2143.300.31	103,00		57
300	2,2	1,6	30	120	W	2028 XW	•	CNL	2028.300.30	265,00		77
300	3,2	2,6	32	96	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•		2085.301.32	212,00		97
300	3,2	2,6	40	72	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•	4/12/64 + 2/9/55	2085.300.40	183,00		97
300	4,4 - 5,1	3,5	50	48	KW	2055 RS		3/15/80	2055.300.50	254,00	A	93
300	4,4 - 5,1	3,5	65	48	KW	2055 RS		2/9/100 + 2/9/110	2055.301.65	254,00	A	93
300	4,4 – 5,1		65	72	K/W	2055 RS		2/9/100 + 2/9/110	2055.300.65	265,00		93
300	3,2	2,2	70	18	F	2015 LFM		13x5+20x6,5	2015.300.70	158,50		68
300	3,5	2,2	70	20	F	2005 LF		DKN 20x6	2005.300.70	93,50	A	65
300	4,4	3,2	75	72	TF	2052 TFP	•		2052.300.76	185,00		88
300	3,2	2,2	80	18	F	2015 LFM		14x5+22x6,5	2015.300.80	158,50		68
303	3,2	2,2	30	46	W	2314 pi-100		CNL	2314.303.30	107,50		43
303	3,2	2,2	30	56	W	2196 HCL	🎧	CNL	2196.303.30	110,50		51
303	3,2	2,2	30	56	KTH	2141 KTH	🎧	CNL	2141.303.31	124,00		55/81
303	3,2	2,2	30	60	DH	2137 DH G-coat	🎧	CNL	2137.303C31	137,00		41/52
303	3,2	2,2	30	60	DH	2137 DH	🎧	CNL	2137.303.31	124,00		52
303	3,2	2,2	30	60	HDFF-neg.	2138 HDFFN	🎧	CNL	2138.303.32	150,50		53
303	3,2	2,2	30	60	DHN	2138 DHN	🎧	CNL	2138.303.31	127,00		54
303	3,2	2,2	30	60	TF	2139 TF	🎧	CNL	2139.303.31	190,50		86
303	3,2	2,2	30	60	DH	2037 DH		CNL	2037.300.30	107,50		80
303	3,2	2,2	30	60	DH	2137 DH	🎧	CNL	2137.303.31	124,00		80
303	3,2	2,2	30	60	TF	2139 TF	🎧	CNL	2139.303.31	190,50		86/88
303	3,2	2,2	30	68	TF	2089 TF Enduro Max		CNL	2089.303.31	135,00		85
303	3,2	2,2	30	72	TF	2139 TF	🎧	CNL	2139.303.32	196,50		86/88
303	3,2	2,2	30	90	W	2195 High Cut G-coat	🎧	CNL	2195.303C31	167,00		42
303	3,2	2,2	30	90	W	2195 HC High Cut	🎧	CNL	2195.303.31	151,50		50
303	3,2	2,2	30	96	TF	2139 TF	🎧	CNL	2139.303.33	218,00		86/88
305	2,2	1,85	25,4	60	WF	2049 ETS Steel-Cut			2049.305.25	129,50		84
305	2,2	1,85	25,4	80	WF	2049 ETS Steel-Cut			2049.306.25	151,50		84
305	3,2	2,2	30	48	W-neg	2109 PW neg.	🎧	CNL	2109.305.30	116,50		46
305	3,2	2,2	30	60	W-neg	2109 PW neg.	🎧	CNL	2109.305.31	133,00		46
305	3,2	2,2	30	60	TF	2039 TF	•	CNL	2039.305.30	173,50		86
305	3,2	2,2	30	60	TF	2052 TFP	•	CNL	2039.305.30	173,50		88
305	4,4	3,2	30	60	TF	2052 TFP	•	2/10/60	2052.305.31	164,50		88
305	2,2	1,85	30	80	WF	2049 ETS Steel-Cut		CNL	2049.306.30	169,50		84

⊞ A = Auslaufartikel – solange Vorrat reicht / discontinued – while stocks last

Kreissägeblätter
Saw Blades

Index

D	B	b	d	Z	Form	Typ / Type			Best.-Nr./Part No.	Euro	⊞	Seite/Page
305	3,2	2,2	30	96	TF	2039 TF	•	CNL	2039.301.30	201,00		86
315	3,4	2,2	30	12	F	2001 LFZ 1		CNL	2001.315.30	81,50		62
315	3,4	2,2	30	20	FWF	2301 FWF »All Cut«		2/7/42	2301.315.30	72,00		69
315	3,4	2,2	30	28	W	2003 LWZ 3		CNL	2003.315.30	74,50		64
315	3,2	2,2	30	48	W	2314-pi 100 G-coat	🎧	CNL2	2314.314C30	137,00		40
315	3,2	2,2	30	48	W	2314 pi-100	🎧	CNL2	2314.314.30	124,00		43
315	3,2	2,2	30	48	W	2021 UW		CNL	2021.315.30	96,50		71
315	3,2	2,2	30	72	W	2023 KW		CNL	2023.315.30	104,50		73
320	4,4	3,2	30	72	TF	2052 TFP		2/9/110 + 3/13/95	2052.320.30	251,00		88
320	4,4	3,2	50	72	TF	2052 TFP		2/9/110 + 3/13/95	2052.320.50	251,00		88
320	4,4	3,2	65	72	TF	2052 TFP	•	2/9/110	2052.320.65	251,00		88
320	4,4	3,2	75	72	TF	2052 TFP		2/9/110 + 3/13/95	2052.320.75	251,00		88
320	4,4	3,2	80	72	TF	2052 TFP		2/9/110 + 3/13/95	2052.320.80	251,00		88
330	3,4	2,8	30	84	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•		2085.330.30	217,50		97
330	3,4	2,8	30	100	TF neg.	2185 NE-PRO negativ	🎧		2185.331.31	239,00		61
330	3,2	2,2	30	100	W	2024 VW		2/10/60	2024.330.30	187,50		74
330	3,4	2,8	30	100	TF neg.	2185 NE-pro negativ	🎧		2185.331.31	239,00		97
330	3,4	2,8	32	100	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•		2085.331.32	239,00		97
340	5,00	3,5	45	108	W	2055 RS	•	3/14/65	2055.342.45	319,00	A	93
350	3,8	2,5	30	10	F	2001 LFZ 1		CNL	2001.351.30	71,50		62
350	3,8	2,5	30	16	F	2001 LFZ 1		CNL	2001.350.30	72,00		62
350	3,6	2,5	30	20	F	2007 Rasant		CNL	2007.350.30	181,00		67
350	3,6	2,5	30	20	F	2015 LFM		CNL	2015.350.30	181,00		68
350	3,7	2,5	30	24	F	2002 LFZ 2		CNL	2002.350.30	99,50		63
350	3,6	2,5	30	24	FWF	2301 FWF »All Cut«		CNL	2301.350.30	79,00		69
350	3,5	2,5	30	32	W	2104 BWZ 3	🎧	CNL	2104.350.31	96,50		44
350	3,5	2,5	30	32	W	2104 BWZ 3 G-coat	🎧	CNL	2104.350C31	117,00		45
350	3,7	2,5	30	32	W	2003 LWZ 3		CNL	2003.350.30	85,50		64
350	3,6	2,2	30	42	W-neg	2109 PW neg.	🎧	CNL	2109.350.31	147,50		46
350	3,5	2,5	30	42	W	2020 QW		CNL	2020.350.30	131,00		70
350	3,5	2,4	30	48	W	2314 pi-100	🎧	CNL2	2314.350.30	135,00		43
350	3,5	2,5	30	54	W	2121 UW	🎧	CNL	2121.350.31	124,00		47
350	2,4	1,6	30	54	W	2025 UWD		CNL	2025.350.30	167,00		75
350	3,5	2,5	30	54	W	2021 UW		CNL	2021.350.30	102,00		71
350	3,5	2,5	30	54	W	2121 UW	🎧	CNL	2121.350.31	124,00		71
350	4,4	3,0	30	54	W	2050 WP	•	2/10/60	2050.350.30	162,00		87
350	3,5	2,5	30	56	W	2196 HCL	🎧	CNL	2196.350.30	129,50		51
350	4,0	3,0	30	60	TF pos.	2080 NE positiv	•	CNL	2080.352.30	199,50		96
350	3,5	2,5	30	72	HDFF-neg.	2138 HDFFN	🎧	CNL	2138.350.32	178,00		53
350	3,5	2,5	30	72	W	2022 GW		CNL	2022.350.30	165,50		72
350	3,5	2,5	30	72	DH	2037 DH		CNL	2037.350.30	198,00		80
350	4,2	3,0	30	72	BTF	2048 BTF		CNL	2048.350.30	308,00		83
350	4,4	3,2	30	72	TF	2052 TFP	•	2/10/60	2052.350.30	194,50		88
350	4,4	3,2	30	75	TFF	2152 TFP	PP	2/10/60+2/14/100 2/14/110+2/9/130	2152.350.31	213,00		88/91
350	3,2	2,5	30	84	TF	2139 TF	🎧	CNL	2139.350.30	214,00		58
350	3,5	2,5	30	84	W	2123 KW	🎧	CNL	2123.350.31	135,00		48/73
350	3,5	2,4	30	84	TF	2139 TF	🎧	CNL	2139.350.30	214,00		86
350	3,5	2,5	30	84	W	2023 KW		CNL	2023.350.30	129,50		73
350	3,6	3,0	30	84	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•		2085.350.30	212,00		97
350	4,0	3,0	30	84	TF pos.	2080 NE positiv	•	CNL	2080.350.30	212,00		96
350	3,5	2,5	30	96	W	2195 HC High Cut	🎧	CNL	2195.350.31	157,00		50
350	4,0	3,0	30	96	TF pos.	2180 NE positiv	🎧	CNL	2180.353.31	243,00		60/96/97
350	3	2,2	30	100	WWAF	2143 EXOTIC		CNL	2143.350.31	106,50		57
350	3,5	2,5	30	108	W	2124 VW	🎧	CNL	2124.350.31	162,50		49
350	2,4	1,6	30	108	W	2027 VWD		CNL	2027.350.30	220,00		76
350	3,5	2,5	30	108	W	2024 VW		CNL	2024.350.30	149,00		74
350	3,5	2,5	30	108	W	2124 VW	🎧	CNL	2124.350.31	162,50		74
350	3,5	2,5	30	108	TF	2039 TF	•	CNL	2039.350.30	227,50		86

Index

Kreissägeblätter
Saw Blades

D	B	b	d	Z	Form	Typ / Type			Best.-Nr./Part No.	Euro	⊞	Seite/Page
350	3,5	3,0	30	108	TF neg.	2185 NE-PRO negativ	∩		2185.351.31	246,00		61/97
350	3,6	3,0	30	108	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•		2085.351.30	235,00		97
350	4,0	3,0	30	108	TF pos.	2080 NE positiv	•	CNL	2080.351.30	235,00		96
350	3,6	3,0	40	84	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•	4/12/64 + 2/9/55	2085.350.40	212,00		97
350	3,6	3,0	40	108	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•	4/12/64 + 2/9/55	2085.351.40	235,00		97
350	4,4	3,2	60	72	TF	2052 TFP	•	2/14/100	2052.350.60	194,50		88
350	4,4	3,2	60	75	TFF	2152 TFF	PP	2/14/100 2/14/110+2/9/130	2152.350.61	213,00		88/91
350	3,6	2,5	70	20	F	2015 LFM		13x5+20x6,5	2015.350.70	192,50		68
350	4,4	3,2	75	54	TF	2052 TFP	•		2052.350.76	172,00		88
350	4,4	3,2	75	72	TF	2052 TFP	•		2052.350.75	194,50		88
350	4,4	3,2	75	75	TFF	2152 TFF	PP	2/14/100 2/14/110+2/9/130	2152.350.76	213,00		88/91
350	3,6	2,5	80	20	F	2015 LFM		14x5+22x6,5	2015.350.80	192,50		68
350	4,4	3,2	80	72	TF	2052 TFP	•	2/7/110 + 4/8,5/100 + 2/14/110	2052.350.80	196,00	A	88
350	4,4	3,2	80	75	TFF	2152 TFF	PP	2/14/100+2/14/110 2/9/130	2152.350.81	213,00		88/91
355	2,5	2,15	25,4	80	WF	2049 ETS Steel-Cut			2049.356.25	162,50		84
355	3,7	2,5	30	32	W	2003 LWZ 3		CNL	2003.355.30	99,00		64
355	4,4	3,2	30	72	TF	2152 TFP	∩	diverse	2152.355.31	200,50		59
355	4,4	3,0	30	72	W	2050 WP	•		2050.355.31	185,00	A	87
355	4,4	3,2	30	72	TF	2152 TFP	∩	2/10/60 + 2/14/110 + 4/9/100 + 2/9/130	2152.355.31	200,50		89
355	4,4	3,2	75	72	TF	2152 TFP	∩	2/10/60 + 2/14/110 + 4/9/100 + 2/9/130	2152.355.75	200,50		59/89
355	4,4	3,0	80	72	W	2050 WP	•	4/9/100 + 2/14/110	2050.355.81	185,00	A	87
355	4,4	3,2	80	72	TF	2152 TFP	∩	2/10/60 + 2/14/110 + 4/9/100 + 2/9/130	2152.355.80	200,50		59/89
360	4,4	3,2	65	72	TF	2052 TFP	•	2/9/110 + 2/9/100	2052.360.65	265,00	A	89
370	4,4	3,2	30	72	TT	2052 TFP	•	2/10/60	2052.370.30	211,00		89
370	3,6	3,0	30	90	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•		2085.370.30	258,00		97
370	3,6	3,0	50	90	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•	4/15/80	2085.370.50	264,00		97
380	3,6	3,0	32	108	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•		2085.381.32	258,00		97
380	4,8	3,5	60	40	W	2050 WP		2/14/100	2050.380.60	158,00	A	87
380	4,8	3,5	60	72	FA	2152 TFP	∩	2/14/100	2152.380.62	227,50	A	59/89
380	4,4	3,2	60	72	TF	2052 TFP	•	2/14/100	2052.380.61	211,50		89
380	4,4	3,2	60	72	TFF	2152 TFP	∩	2/14/100 GUHDO P2	2152.381.61	223,50	A	59/89
380	4,8	3,5	60	72	TF	2052 TFP	•	2/14/100+2/14/125	2052.380.60	218,00		89
380	4,8	3,5	60	75	TFF	2152 TFF	PP	2/14/100+2/14/125	2152.380.60	233,00		89/91
380	4,8	3,5	60	84	TT	2052 TFP	•	2/14/100	2052.380.62	240,00		89
380	4,4	3,2	80	72	TF	2052 TFP	•	2/14/110	2052.380.80	211,50		89
400	4,1	2,8	30	12	F	2001 LFZ 1		CNL	2001.401.30	88,00		62
400	3,8	2,5	30	18	F	2001 LFZ 1		CNL	2001.400.30	112,50		62
400	4,0	2,8	30	24	F	2007 Rasant		CNL	2007.400.30	210,00		67
400	4,0	2,8	30	24	F	2015 LFM		CNL	2015.400.30	210,00		68
400	4,0	2,8	30	28	F	2002 LFZ 2		CNL	2002.400.30	97,00		63
400	4,2	2,8	30	28	F	2005 LF		CNL	2005.400.30	138,00		65
400	3,6	2,5	30	28	FWF	2301 FWF »All Cut«		CNL	2301.400.30	90,50		69
400	4,0	2,8	30	36	W	2104 BWZ 3	∩	CNL	2104.400.31	120,00		44
400	4,0	2,8	30	36	W	2104 BWZ 3 G-coat	∩	CNL	2104.400C31	145,00		45
400	4,0	2,8	30	36	W	2003 LWZ 3		CNL	2003.400.30	104,50		64
400	3,9	2,5	30	48	W-neg	2109 PW neg.	∩	CNL	2109.400.31	183,50		46
400	3,5	2,5	30	48	W	2020 QW		CNL	2020.400.30	175,50		70
400	3,5	2,5	30	60	W	2021 UW		CNL	2021.400.30	146,00		71
400	4,4	3,0	30	60	W	2050 WP	•		2050.400.30	196,50		87
400	4,2	3,2	30	60	TF pos.	2080 NE positiv	•		2080.401.30	240,00		96
400	4,25	3,2	30	72	TF	2152 TFP	∩	2/10/60	2152.401.31	242,00	A	59/89
400	4,4	3,2	30	72	TF	2152 TFP	∩		2152.400.31	245,00		59
400	4,4	3,0	30	72	W	2050 WP	•/o		2050.400.31	212,00		87
400	4,25	3,2	30	72	TF	2052 TFP	•		2052.401.30	225,00		89
400	4,4	3,2	30	72	TF	2052 TFP	•	2/11/85+2/10/60	2052.400.30	228,50		89
400	4,4	3,2	30	72	TF	2152 TFP	∩	2/10/60	2152.400.31	245,00		89
400	4,25	3,2	30	75	TFF	2152 TFF	PP	2/7/42+2/9/46,4+2/10/60	2152.402.30	245,00		89/91
400	4,4	3,2	30	75	TFF	2152 TFP	PP	2/11/85+4/15/105 4/19/120+2/14/110	2152.401.30	245,00		89/91

⊞ A = Auslaufartikel – solange Vorrat reicht / discontinued – while stocks last

Kreissägeblätter
Saw Blades

Index

D	B	b	d	Z	Form	Typ / Type			Best.-Nr./Part No.	Euro	⊞	Seite/Page
400	3,5	2,5	30	84	W	2022 GW		CNL	2022.400.30	190,50		72
400	3,5	2,5	30	96	W	2023 KW		2/10/60	2023.400.30	197,50		73
400	3,8	3,2	30	96	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•		2085.400.30	268,00		97
400	4,2	3,2	30	96	TF pos.	2080 NE positiv	•		2080.400.30	268,00		96
400	3,5	2,5	30	120	W	2024 VW		CNL	2024.400.30	217,00		74
400	3,8	3,2	40	96	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•	4/12/64 + 2/9/55	2085.400.40	275,00		97
400	4,4	3,2	60	75	TFF	2152 TFF	PP	2/11/85+4/15/105 4/19/120+2/14/110	2152.401.60	245,00		89/91
400	4,0	2,8	70	24	F	2015 LFM		13x5+20x6,5	2015.400.70	266,00		68
400	4,4	3,2	75	75	TFF	2152 TFF	PP	2/11/85+4/15/105 4/19/120+2/14/110	2152.401.75	245,00		89/91
400	4,0	2,8	80	24	F	2015 LFM		14x5+22x6,5	2015.400.80	266,00		68
400	4,4	3,2	80	72	TF	2052 TFP	•	2/7/110+4/8,5/100+2/14/110 +4/19/120+2/9/130	2052.400.80	240,00		89
400	4,4	3,2	80	75	TFF	2152 TFF	PP	2/11/85+4/15/105 4/19/120+2/14/110	2152.401.80	245,00		89/91
410	3,0	2,5	30	84	BTF	2048 BTF		CNL	2048.410.30	330,00		83
420	4,2	2,8	30	54	W-neg	2109 PW neg.	🎧	2/10/60	2109.420.31	202,00		46
420	3,8	3,2	30	96	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•		2085.420.30	284,00		97
420	4,2	3,2	30	96	TF pos.	2080 NE positiv	•		2080.420.30	284,00		96
420	4,2	2,8	40	54	W-neg	2109 PW neg.	🎧		2109.420.41	203,50		46
420	3,8	3,2	40	96	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•		2085.420.40	284,00		97
420	4,8	3,5	60	72	TF	2152 TFP	🎧	2/14/125 +2/19/120	2152.420.61	247,00		59
420	4,8	3,5	60	72	TF	2052 TFP	•/⭘	2/14/125 + 2/19/120	2052.421.60	237,00		89
420	4,8	3,5	60	72	TF	2152 TFP	🎧	2/14/125 + 2/19/120	2152.420.61	247,00		89
420	4,8	3,5	60	84	TT	2052 TFP	•	2/10/80 + 2/14/125 + 2/19/120	2052.420.60	258,00		89
430	4,4	3,2	75	96	TF	2052 TFP	•	4/15/105	2052.431.75	265,00		89
430	4,4	3,2	80	72	TF	2052 TFP	•	2/9/130 + 4/19/120	2052.430.80	243,00		89
450	4,2	2,8	30	20	F	2001 LFZ 1		CNL	2001.450.30	165,50		62
450	4,4	3,2	30	20	F	2015 LFM		CNL	2015.450.30	208,50		68
450	4,0	2,8	30	32	F	2002 LFZ 2		CNL	2002.450.30	172,00		63
450	4,2	2,8	30	32	F	2005 LF	•	CNL	2005.450.30	187,50	A	65
450	3,8	2,6	30	32	FWF	2301 FWF »All Cut«		CNL	2301.450.30	107,50		69
450	4,0	2,8	30	40	W	2003 LWZ 3		CNL	2003.450.30	113,00		64
450	4,2	3,0	30	40	W	2104 BWZ 3	🎧	CNL	2104.450.31	169,50		44
450	4,2	3,0	30	40	W	2104 BWZ 3 G-coat	🎧	CNL	2104.450C31	203,00		45
450	4,2	2,8	30	54	W-neg	2109 PW neg.	🎧	CNL	2109.450.31	209,50		46
450	4,0	2,8	30	66	W	2021 UW		CNL	2021.450.30	211,50		71
450	4,4	3,0	30	72	W	2050 WP	•/⭘	2/9/60	2050.450.31	241,00		87
450	4,4	3,2	30	72	TF	2052 TFP	•/⭘	2/9/60 + 4/15/105 + 4/19/120 + 2/9/130	2052.450.30	252,00		89
450	4,4	3,2	30	75	TFF	2152 TFF	PP	2/9/60+4/15/105+2/19/120 2/9/130+4/14/125	2152.451.30	267,00		89/91
450	3,7	2,8	30	96	HDFF-neg.	2138 HDFFN	🎧	CNL	2138.450.32	190,50		53
450	4,1	3,5	30	96	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•		2085.450.30	327,00		97
450	4,0	2,8	30	108	W	2023 KW		CNL	2023.450.30	272,00		73
450	4,0	2,8	30	132	W	2024 VW		CNL	2024.450.30	302,00		74
450	4,8	3,5	60	72	TF	2052 TFP	•/⭘	2/14/125 + 2/19/120	2052.451.60	261,00		89
450	4,4	3,2	60	75	TFF	2152 TFF	PP	4/15/105+2/19/120 2/9/130+4/14/125	2152.451.60	267,00		89/91
450	4,8	3,5	60	75	TFF	2152 TFF	PP	2/14/125+2/19/120	2152.450.60	272,00		89/91
450	4,4	3,2	70	28	F	2015 LFM		13x5+20x6,5	2015.450.70	219,00		68
450	4,4	3,2	75	72	TF	2052 TFP		4/15/105 + 4/19/120 + 2/9/130	2052.450.75	252,00		89
450	4,4	3,2	75	75	TFF	2152 TFF	PP	4/15/105+2/19/120 2/9/130+4/14/125	2152.451.75	267,00		89/91
450	4,4	3,2	80	28	F	2015 LFM		14x5+22x6,5	2015.450.80	219,00		68
450	4,4	3,0	80	72	W	2050 WP	•/⭘	2/9/130 + 4/19/120	2050.450.81	245,00	A	87
450	4,4	3,2	80	75	TFF	2152 TFF	PP	4/15/105+2/19/120 2/9/130+4/14/125	2152.451.80	267,00		89/91
450	4,4	3,2	80	96	TF	2052 TFP	•/⭘	2/9/130 + 4/19/120	2052.450.81	287,00	A	89
460	4,4	3,2	30	72	TF	2052 TFP	•	2/13/94 + 4/15/105	2052.460.30	258,00		89
480	4,4	3,2	30	72	TF	2052 TFP		2/19/120 + 2/9/130	2052.480.31	272,00		89
480	4,4	3,2	30	80	TT	2052 TFP	•/⭘		2052.480.30	275,00	A	89
480	4,4	3,2	60	72	TF	2052 TFP		2/19/120 + 2/9/130	2052.480.60	272,00		89
480	4,4	3,2	80	72	TF	2052 TFP		2/19/120 + 2/9/130 + 2/11/115	2052.480.80	272,00		89
500	4,5	3,0	30	22	F	2001 LFZ 1		CNL	2001.500.30	202,50		62
500	4,4	3,2	30	22	F	2015 LFM		CNL	2015.500.30	225,50		68

Index

Kreissägeblätter
Saw Blades

D	B	b	d	Z	Form	Typ / Type			Best.-Nr./Part No.	Euro	⊞	Seite/Page
500	4,4	2,8	30	36	FWF	2301 FWF »All Cut«		CNL	2301.500.30	132,50		69
500	4,0	2,8	30	44	W	2003 LWZ 3		CNL	2003.500.30	219,00		64
500	4,4	3,0	30	60	W-neg	2109 PW neg.		CNL	2109.500.31	244,00		46
500	4,0	2,8	30	72	W	2021 UW		CNL	2021.500.30	262,00		71
500	4,2	3,0	30	96	BTF	2048 BTF			2048.500.30	450,00	A	83
500	4,1	3,5	30	120	TF neg.	2085 NE-pro negativ	•		2085.501.30	380,00		97
500	4,6	3,5	30	120	TF pos.	2080 NE positiv	•		2080.501.30	380,00		96
500	4,8	3,5	60	60	TF	2052 TFP	•/◎	1/11/85 + 2/11/115	2052.500.60	272,00		89
500	4,4	3,2	70	28	F	2015 LFM		13x5+20x6,5	2015.500.70	355,00		68
500	4,2	3,2	110	100	BTF	2048 BTF			2048.500.10	465,00	A	83
520	4,8	3,5	30	72	TF	2052 TFP		2/13/94 + 2/11/115 +2/19/120 +4/11/130	2052.520.31	299,00		89
520	4,6	3,2	50	60	W-neg	2109 PW neg.			2109.520.51	263,00		46
520	4,8	3,5	60	60	TF	2052 TFP	•	2/11/115 + 2/19/120	2052.520.60	304,00		89
520	4,8	3,5	60	72	TF	2052 TFP		2/13/94 + 2/11/115 +2/19/120 +4/11/130	2052.520.61	307,00		89
520	4,8	3,5	70	72	TF	2052 TFP		2/13/94 + 2/11/115 +2/19/120 +4/11/130	2052.520.71	307,00		89
520	4,8	3,5	75	72	TF	2052 TFP		2/13/94 + 2/11/115 +2/19/120 +4/11/130	2052.520.76	307,00		89
550	4,6	3,2	30	48	W	2003 LWZ 3		KNL	2003.550.30	231,00		64
550	4,8	3,4	30	64	W-neg	2109 PW neg.		2/10/60	2109.550.31	290,00		46
550	5,0	3,5	80	60	W	2050 WP			2050.550.82	313,00	A	87
550	5,0	3,5	80	60	TF	2052 TFP			2052.550.80	320,00	A	89
550	4,2	3,2	110	100	BTF	2048 BTF			2048.550.10	475,00	A	83
565	5,0	3,5	100	72	TF	2052 TFP	•/◎		2052.565.10	359,00	A	89
600	5,2	3,8	30	72	W-neg	2109 PW neg.		2/10/60	2109.600.31	395,00		46
600	5,8	4,2	60	72	TF	2052 TFP	•	2/11/115 + 2/19/120	2052.600.60	395,00		89
660	4,2	3,0	30	108	BTF	2048 BTF			2048.660.30	512,00		83
720	6,4	4,4	40	60	TF	2052 TFP		2/13/114 + 2/13/140	2052.720.40	520,00	A	89

Maschinenübersicht
Machine overview

AEG	D	d
HK 125 A+B	125	20
TKS 42	130/132	20
HK 40	140	20
HK 45 A, HK 50, HK 737, HK 46 S	150	20
HK 46 N, HK 52, HK 46, AHK 52	150	20
HKS 52, HKS 46, HKS 46 S	150	20
HK 160 A+B, HK 55 A+B, KS 55 S/SE	160	20
HK 65, HK 65 A, HK 190, HKS 65	190	30
HKS 66, HK 66, HKE 65, KS 66 S	190	30
HKSE 66, HKS 64 A	190	30
HK 201	200	30
HK 75, HK 75 A, HKS 75	210	30
HKS 85, HKS 35	230	30
HK 240	240	30
MK 65	280	30

Black&Decker	D	d
P 88-09 (12 V)	150	20
U 336, U 975, U 976, BD 855	160	16
HD 1000, DN S9, GD 60, DN 229	180	16
HD 2062, SR 300, SR 362 E, HD 100	180	16
DN 820, BD 229, P 37-03, P 37-05, BD 865 E	180	16
BD 365	190	30
U 338	200	16
SEC 818, SR 700, DN 800	210	30
SEC 918, P 39-02	230	30
SEC 918, P 39-02	230/235	30
SEC 91S, HD 1215, HD 2086	235	30

Bosch	D	d
PFS 22, GUF 22 A	105	20
PKS 40	130	16
1551, 1559	140	20
S 33, S 1, PKS 46, GKS 46, GKS 12 V	150	16
PKS 54, PKS 54 CE, GKS 54, GKS 54 CE	160	16
1552, 1556, 1563, GKS 55	170	30
1560, 1557, 1550	180	30
1550, 1553, 0051, 1564, PKS 66	190	30
GKS 65, GKS 66 CE, PKS 66 CE	190	30
GKS 68 BC, 1561, 0551	200	30
1554, 1558, 1565, GKS 75 S	210	30
1562, 0052, 1566, GKS 85 S	230	30
1555	240	30

Casals	D	d
SC320	230	30

Dewalt - Elu	D	d
DW 125, DW 150, DW 250, DW 252	250	30
DW 320, DW 1251, DW 1501, DW 1503	250	30
1635/31L, 1370, DW 810	300	30
MC 20	300	32
C 14, 1600 S, 1635 GL, 2155 G	350/400	30

Elektra Beckum	D	d
PK 200, UK 220	210	30
UZKS Secanta	220	30
KS 250, KGT 250, PK 250, UK 330	250	30/20
PK 255, PK F 255, KGT 500, KGT 550	250	30/20
KGS 300/330, KGS 250 K	250	30/20
PK 300 K	300	30
TK Combi u. Standard/Combi a. Standard HS	315	30
BS 5500 W, BS 3100 W, BS 4200	400	30
BKH 400/450	400	30
BS 8000 D, BS 6000 D, BKH 450	450/500	30

Elu - Dewalt	D	d
MH 25	100	12
DS 140 Doublo Schattenfugensäge	105	22
MHA 14 KA / 18 KA	136	10
MH 151	150	20
MH 18	150	30
MH 182, MH 30, MH 82, PS 174	150	30
D23550, D23551	165	20
MH 55, MH 155	170	30
MH 65	180	30
D2362	184	16
D23650K, D23651, MH 165, MH 265	190	30
MH 182, MH 30, MH 82	215	30
PS 174, PS 274, PS 244 E, DW712, DW777, DW771	216	30
D23700	235	30
MH 85, MH 286	240	30
DW717XPS, TGS 71, TGS 170, TGS 171	250	30
TGS 172, TGS 173, TGS 271, TGS 273	250	30
RAS 1251, RAS 1253, ETS 21, ETS 23	250	30
ETS 3001 / 3003, EMS 705, PS 374	300	30
DW716, DW718, DW718XPS, DWS 780, PS 374	305	30
MGS 72, MGS 73, DG 79	300	32
DG 79, SA 73/25	330	32
RAS 1603	350	30
DW873	355	25,4
DG 102, DG 104, MGS 105, SA 103120	420	30
RSA 133/25	500	30

Eumenia	D	d
M S0 L	220	30

Fein	D	d
SSK 646	150	20
SSK 660	160	20
SSK 661	210	30

Maschinenübersicht
Machine overview

Festool	D	d
AUF 35-S 3,4	105	20
AUF 35-S 2	120	20
AXF 45, AF 45 E	150	30
ATF 55, ATF 55 E, AP 55, AP 55 E	160	20
ATF 55 EB, AP 55 EB, TS 55	160	20
AU 50, AUP 50, AAU,TS55	160	30
AU 42-S, AUT 42-S, AXT 55	170	30
AXT 50 LA, AT 55 E	170	30
AU 55 S, 60 S, AU 60 P, AUT 60 S	180	30
AP 65 E, AT 65 E, AP 65 EB, AT 65 EB, AT 65	190	30
CS50	190	Stern
AD 65, AU 65 S, AXP 65, AP 68 E	200	30
TS 75	210	30
SYM 70 Symmetric, KS 60	216	30
AU 77 S	220	30
CS 70 EB	225	30
AU 80 S, HK 85	230	30
AP 85 E, AXP 85, AP 88 E	240	30
AD 85, AE 85	250	30
KS 120 Kapex	260	30
AXP 132 E	350	30
BD 145	400	30

Fezer	D	d
KG 20	200	18
KG 25	250	32
KG 30	300	32

Flotjett	D	d
1011, 2011, 3011	250	30

Graule	D	d
KS, TS	250	40
ZS 85, AGT, Typ 85	300	40
ZS 135, ZS 135 N , Typ 135	350	40
ZS 170, ZS 170 N, Typ 170	420	40
ZS200	520	50

Haffner	D	d
KSU 40	120	20
KSU 105	125	20
KSU 50	160	20
KSU 110	170	30
KSU 60	180	20
KSU 113	180	30
AKS	200	30
KS 75	210	30
KSU 118, KL 177, KL 178	220	30
KSU 85, KS 85, KL 176, SP 187	230	30
SP 196, SP 197, AKS, SP 195, SP 189	250	30
SP 198, TGS 161, TGS 162, TGS 198	250	30
GS 150, TGS 163, GS 165, GS 166	250	30
GS 1, GS 2 W+D	250	30
SP 223, SP 224, TGS 168, TGS 169	300	30
TK 42, GS 155, GS 156, GS 157	300	30
GS 158, KS 155	300	30
GS 183, GS 183 M	300	30
DGS 180, DGS 182	330	30
GS 159, GS 160	350	30
GS 184, TK 42, DGS 181, 184, 184 E, 185	400	30

Hanning	D	d
TK 200, TK 20 S, TK 20 N, TK 300	200	16
HTK 315/3 SV, HTK 315/1.6	315	30
HTK 315/2.1, HTK 315/3.0	315	30
HTK 315/4.0	315	30

Hilti	D	d
WSC 55, SCW22A, SCM22A	160	20
SC70W	190	30
WSC 85	230	30

Hitachi	D	d
C 5 Y	125	20
C 5, FC 5, FC 5 SA	150	20
FC 6 SA, C 6 DA	160	20
C6MEY	165	20
C6BU2, C6U2, C18DSL, C18DL, C6BUM, C6U3	165	30
PSU-6, C 6 SA	170	30
C 7 U	180	16
C702, C7BU2, PSU-7, C7BU3, C7BUM, C7MFA	190	30
PSM-7, FC 7 SA,	190	30
PSU-8, PSM-8, C 8 FA, C 8 U	210	30
C 8 FC, C 8 FS	216	30
C9U2, C9BU2, C9BU3, C9U3	235	30
PSU-9, PSM-9	240	30
U 210	250	30
C13U, PSU-13	335	30
Zapfenschneider / Tennon Cutter	185	13
Zapfenschneider / Tennon Cutter	265	13

Holz-Her Reich	D	d
2110, 2111, 2171	132	20
2260, 2270	140	20
2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108	160	20
2266, 2271, 2281, 2115, 1563	170	30
2112, HKU 55, 2272, 2291	180	30
2269, 2282, 21 14, 2116, 2117	190	30
2119, 2126, 2127	190	30
2113, 2292, HK 201, 2555	200	30
Leistensäge / Beading Saw 2141	216	30

Maschinenübersicht
Machine overview

2267, 2274, 2279, 2284, HKU 75, PKS	210/220	30
2293, 2294, 2118, 2120, 2171	230	30
2268, HKD 65, HKS 2128	240	30
HKD 85, 275, 1212, PKS 1210 / 1225 / 1230	300/303	30
PKS 1211, PKS 1213	300/303	30
HKS 130, HKS 150, HKS 276	350	30
HKS 2136	380	30
HKS 155, HKS 277, HKS B 7 K	400	30

Jepson	D	d
9312	305	25,4
9314	355	25,4

Kity	D	d
618	200	30
5619	270	30
819GF	315	30

Kress	D	d
CHKS6050,CHKS6055	160	20
1400HKS	190	20
CHKS6060	190	30

Lamello	D	d
Nutfräser	100	22
Tanga	180	22

Mafell	D	d
KSP 40, A35,FS 35, KSS40 18 M bi	120	20
X 40, XE 40, SF 32 (Schattenfugenfräse)	125	20
KSP55F/(24V), X 55, XE 55, PS 52, MKS 55, MS 55	160	20
A 55, B 55, FU 50	160	20
KS 320	160	30
MT55cc	162	20
MS 65, MKS 65, Erika 60 E, KSP65 F	190	30
B 65, X 72	200	30
MS 75, MKS 75, Erika 70 E	210	30
MKS 85 S, Erika 70 E	225	30
KSP 85 / Fc	230	30
K85 / K85 Ec	237	30
B 82	240	30
MS 85, MKS 85, MKS 85 S, Erika 85	250	30
FU 585, FS 65, A 85, Erika 65	280	30
Erika 70 L / 70 K	290	30
Biberex, MKS 105, Monika, TFK 85	315	30
FS 85	320	30
MKS130Ec	330	30
MKS 125, 125 E	355	30
MKS 145, 145 E, 145Ec	370	30
FS 130, FS 130 S, BK 3, BKS 4	400	30
K 85, K 85 Ec	237	30
MKS 165, 165 E / Ec	410	30
FSG 165, BKV 4, TDH 450, BKS 5, BK 4, MKS 185 E/Ec	450	30
TDH 5-170, BKV 5, BKS 6	500	30
FSG 200	550	30
FSG240	640	30

Makita	D	d
BCS550RFE, BSS501RFE, DSS501RTJ	136	20
4341 S, BTK 0, KS 0852 S, 61+2, 52 S	150	20
5600 NB, 5600 RDW	160	20
SP6000X1, SP6000K1, 5604R, 5603R/K	165	20
BHS630RFE, SR 1600, SR 5600 BR, SR 5603 R	165	20
0846 S, 0946 S, KSTE 1357 S-Signal	165	20
KST 1157 S, 167, SBTK 1, KS 1155, TK 1256, HS6101J1	165	20
5800 B, 5801 B	180	20
6317 S	180	20
SR 1800, 5800 BR	185	20
LS0714FB, BLS713RFE, TK 5348, KS 4345 S, Robert	190	20
4346 S, KS 65, KS 1468, KSE 1668 S, KS 1266 S	190	20
5703R, 5704R/K, 5705R/X, 517RKB, HS7611, 5017RKB	190	30
SR 2100, LS 0810	210	25
KSE 1678 S, KGS E 1670 S	210	30
6322-S	220	30
SR 5900 B, SR 5900 BR, SR 2300	235	25
5903R/K, N5900B	235	30
KS 6323-S, KS 1785	240	30
MLS100	255	30
LF1000, LH1010F, MLT100X, 2704, LS1040F	260	30
LS1013/LB, LS1416LB, LS1018L,	260	30
SR 2600	266	25
5103 R, SR 2600, HS0600	270	30
LS1216LB, LS1214F/L	305	30
5100 BR	335	25
5143R	355	30

Metabo	D	d
KS 0846 S, KS 0852 S	150	20
KSE 55, KSE55 Vario Plus, KS54, KS54SP	160	20
KSA18LTX	165	16
KS 1155 S	165	20
KS 1468 S, KSE 1668 S, KS 655	190	20
KS66, KS66 Plus, KS68 Plus	190	30
Magnum KGS E	210	30
TS216	216	30
UZKS Secanta	220	30
KS 1785 S	240	30
Magnum TK U 1633	250	30
TS254	254	30
Magnum TK 1688, Magnum TK 1688 D	300	30
TKHS315	315	30

Maschinenübersicht
Machine overview

Omga	D	d
Diverse	250-400	30

Panasonic	D	d
EY3501	110	20
EY4542LR2M, EY4542XM	135	20

Perles	D	d
KS 50, Peugeot	150	20
25 S	100	12
SC 47 C	140	20
SC 53 C	150	20
FIP 50 S	180	20

Protool	D	d
CSP 55-2, CSP56-Q/EQ, CSP 68	160	20
CSP 68E	190	30
CSP 85/45	240	30
CSP132/E	350	30
CSP165/E	420	30

Robland	D	d
Ritzsägeblatt (RS)	120	20
K210-260	240	30
X260	250	30
EZ3800/3200/2500, E300, E2800, X310, K310	300	30
NZ3200/3800, Z3200/3800/2500, NZ Axis Ergo	400	30
PS3200X3	450	30

Scheer	D	d
MS 50	150	16
MS 45, MS 45 E	150	20
FM	160	16
MS 55	160	20
FM	180	16
MS 65, MKS 65	190	30
MS 70	200	30
MS 85, MS 80	220	30
FM 10, A 3100 + 4200	240	30

Scheppach	D	d
TS2100	200	30
Capas 1	216	30
KGZ251	254	30
TS4020F, Kombinierte Maschinen	300	30
Capas 3	305	30
TS4020F, TS 400	315	30

Skil	D	d
5330	89	10
5740	130	16
1850 H	150	20
534, 536, 552 B, 416 H	160	16
1410 H, 1440 H, 1408 H	160	16
5055MA, 5255	170	16
537, 553 BIH, 559 U, 574 U, 77,	180	16
5665, 5765AD, 5765AA	184	16
5066 MA, 1965 U, 1986, 1899, 1054	190	30
1873 H, 1524 H	210	30
3855 MA	216	30
1886 H, 1525 H, 1985 U	230	30
5885 MA, 555 H	235	16
1053	235	30
3100 MA	254	30
1899 H, 1526 H, 1899 U	260	30

Striebig	D	d
Plattensäge	300	30
Evolution	300	30
Compact	254	30

Ulmia	D	d
1409 B	160	16
1706, 1708	200	30
1710 S, 1710 R	250	30
Kombinierte Maschinen	300	30

Wegoma	D	d
TB 204	105	22
FKS200/280/320/380 (RS)	120	20
HS 50	150	20
TS 250	250	30
FKS200/280/320/380 (HS)	315	30
S 4 D, S 4 W	350	30
TS 400	400	30

KREISSÄGEBLÄTTER / ZERSPANER
SAW BLADES / HOGGER

Informationen / Index	Informations / Index	9 – 34
Handkreissägeblätter	Saw Blades for Portable Machines	36 – 37
Kreissägeblätter passend zu Festool CS 50	Saw Blades suitable for Festool CS 50	38 – 39
Piano plus-Kreissägeblätter	Piano plus Saw Blades	40 – 61
Zuschneid-Kreissägeblätter	Rip Saw Blades	62 – 67
Vielblatt-Kreissägeblätter	Gang-Saw Blades	68
Bau-Kreissägeblätter	Construction Site Saw Blades	69
Standard-Wechselzahn-Kreissägeblätter	Standard Alternate-Bevel Saw Blades	70 – 74
Dünnschnitt-Kreissägeblätter	Narrow Kerf Saw Blades	75 – 78
Ritzkreissägeblätter	Scoring Saw Blades	79
Hohlzahn-Kreissägeblätter	Hollow Tooth Saw Blades	80 – 81
Spezial-Kreissägeblätter	Special Saw Blades	82 – 84
Format-Kreissägeblätter	Panel Sizing Saw Blades	85 – 91
Ritz-Kreissägeblätter	Scoring Saw Blades	92 – 93
NE-Kreissägeblätter	Saw Blades for Non Ferrous Metals	96 – 99
Sägensätze	Saw Blade Sets	100 – 101
Maschinenzuordnung Haupt- und Ritzkreissägeblatt	Appropriation of machine Main- and scoring saw blade	102 – 103
Vollstahl-Kreissägeblätter	Steel Saw Blades	104 – 109
Bandsägeblätter	Band Saw Blades	110 – 111
Zerspaner	Hoggers	112 – 115



HW-Handkreissgeblätter
HW Saw Blades for Portable Machines



Anwendung Wechselzahn-Kreissägeblätter: Niedere Zahnreihe: Für Holz, Leimholz, Spanplatten roh.

Mittlere Zahnreihe: Für Holz, Leimholz, Tischplatten, Spanplatten roh, Spanplatten 1-seitig beschichtet/furniert.

Hohe Zahnreihe: Für Spanplatten roh, Spanplatten 1- und 2-seitig beschichtet/furniert.

Anwendung Trapez Flachzahn-Kreissägeblätter: NE-Materialien, Metalle, Weicheisen TF. Zum Schneiden von Profilen und Vollmaterial aus Aluminium und sonstige NE-Metalle sowie Kunststoffe.

Application of alternate bevel tooth: For cutting derived timber products, wood-based panels for building an soft plastics.

Application of triple-chip-flat tooth: For cutting aluminium, hard plastics and hard coated materials.

D	B	b	d	Z	Anwendung	Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
100	2,4	1,6	12	12 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2090.100.12		46,30
100	2,4	1,6	12	30 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2092.100.12		62,00
105	2,4	1,6	22	30 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2092.105.22		61,50
110	1,7	1,1	20	16 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2090.110.20	A	54,50
150	2,6	1,6	20	24 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2091.150.20		52,00
150	2,6	1,6	20	48 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2094.150.20		84,50
150	2	1,2	30	24 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2025.150.30		89,50
150	2,6	1,6	30	36 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2023.150.30	A	73,50
150	2,8	2,2	30	42 TF neg.	Holz, NE-Metalle/Kunststoffe	2286.150.30		79,00
150	2,6	1,6	30	48 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2024.150.30		83,50
160	1,8	2,5	16	48 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2096.160.16		121,00
160	2,6	1,6	20	12 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2090.160.20		47,00
160	2,2	1,2	20	12 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2090.160F20		47,00
160	2,2	1,2	20	24 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2091.160F20		55,50
160	2,6	1,6	20	24 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2091.160.20		55,50
160	3	2	20	36 TF	NE-Metalle u. Kunststoffe	2089.160.21		86,50
160	2,9	2	20	36 TH	Holz- u. Kunststoffe	2041.160.20		111,00
160	2,6	2,6	20	36 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2093.160.20		67,00
160	2,8	2,2	20	42 TF neg.	Holz, NE-Metalle/Kunststoffe	2286.160.20		92,00
160	2,2	1,2	20	48 TF	Holz, NE-Metalle/Kunststoffe	2039.160F20		76,50
160	2,2	1,2	20	48 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2094.160F20		76,50
160	2,6	1,6	20	48 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2094.160.20		76,50
160	3	2,2	20	54 WZ	Holz, furnierte Platten	2195.160.21		91,00
160	2,6	1,6	30	24 PWS	Holz- u. Kunststoffe	2091.160.30		55,50
160	2,8	2,2	30	42 TF neg.	Holz, NE-Metalle/Kunststoffe	2286.160.30		92,00
160	2,6	1,6	30	48 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2094.160.30		80,50
160	2,8	1,8	20	42 TF neg.	Stahlbleche, Hartschaum	2048.161.20		122,50
170	2,6	1,6	30	22 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2091.170.30		59,00
180	1,8	2,5	16	56 WA	Holz- u. Kunststoffe	2096.180.16		126,50
180	2,8	2,2	20	48 TF neg.	Holz, NE-Metalle/Kunststoffe	2286.180.20		93,50

⊞ A = Auslaufartikel – solange Vorrat reicht / discontinued – while stocks last

HW-Handkreissgeblätter
HW Saw Blades for Portable Machines

D	B	b	d	Z	Anwendung	Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
180	2	1,3	30	30 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2025.180.30		100,50
180	2,6	1,6	30	36 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2022.180.30		83,50
180	2,6	1,6	30	56 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2024.180.30		89,50
190	2,6	1,8	20	16 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2090.191F20		51,00
190	2,8	1,6	20	24 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2090.190.20		78,00
190	2,8	1,6	30	12 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2090.191.30		55,50
190	2,8	1,6	30	24 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2090.190.30		61,50
190	2,8	1,6	30	36 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2093.190.30		75,50
190	3	2	30	42 TF	NE-Metalle u. Kunststoffe	2089.190.31		99,50
190	2,8	1,6	30	48 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2094.190.30		83,50
190	2,8	2,2	30	54 TF neg.	Holz, NE-Metalle/Kunststoffe	2286.190.30		96,00
190	2,8	1,8	30	56 TF neg.	Stahlbleche, Hartschaum	2048.191.30		147,50
190	3	2,2	30	60 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2195.190.31		88,00
200	2	1,35	30	34 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2025.200.30		108,00
200	2,8	2,2	30	54 TF neg.	Holz, NE-Metalle/Kunststoffe	2286.200.30		99,50
200	2,8	1,8	30	64 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2024.200.30		106,50
210	2,8	1,8	30	24 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2090.210.30		65,00
210	2,8	1,8	30	34 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2109.210.30		80,00
210	2,8	1,8	30	48 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2093.210.30		101,00
210	2,8	2,2	30	54 TF neg.	Holz, NE-Metalle/Kunststoffe	2286.210.30		100,50
210	2,8	1,8	30	60 TF neg.	Stahlbleche, Hartschaum	2048.210.30		156,50
210	2,8	1,8	30	64 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2094.210.30		108,00
216	2,8	1,8	30	24 WZ neg.	Holz- u. Kunststoffe	2098.216.30		80,00
216	2,8	1,8	30	36 WZ neg.	Holz- u. Kunststoffe	2109.216.30		88,00
216	2,8	1,8	30	48 WZ neg.	Holz- u. Kunststoffe	2109.217.30		95,00
216	3	2	30	48 TF neg.	NE-Metalle u. Kunststoffe	2089.216.31		109,50
216	2,9	2	30	60 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2195.216.31		96,50
216	2,8	2,2	30	60 TF neg.	Holz, NE-Metalle/Kunststoffe	2286.216.30		108,00
216	2,8	1,8	30	64 WZ neg.	Holz- u. Kunststoffe	2109.218.30		103,00
216	2,8	1,8	30	80 TF neg.	Holz- u. Kunststoffe	2098.218.30		114,50
220	2,8	1,8	30	34 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2091.220.30		88,00
220	3,2	2,2	30	42 DH	Holz- u. Kunststoffe	2037.220.30		133,00
220	3,2	2,2	30	64 TF	Holz- u. Kunststoffe	2039.220.30		148,50
225	2,8	1,8	30	24 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2090.225.30		62,00
225	2,8	1,8	30	48 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2093.225.30		96,00
225	3	2	30	50 TF	NE-Metalle u. Kunststoffe	2089.225.31		115,00
225	2,8	2	30	68 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2195.225.31		107,50
225	2,8	1,8	30	68 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2094.225.30		124,50
230	2,8	1,8	30	24 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2090.230.30		65,00
230	3,2	2,2	30	64 TF neg.	Stahlbleche, Hartschaum	2048.231.30		164,50
230	2,8	2,2	30	64 TF neg.	Holz, NE-Metalle/Kunststoffe	2286.230.30		117,00
235	3	1,8	30	24 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2090.235.30		87,00
240	3,2	2,2	30	24 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2003.240.30		81,50
260	3,2	2,2	30	36 WZ	Holz- u. Kunststoffe	2090.260.30		119,00

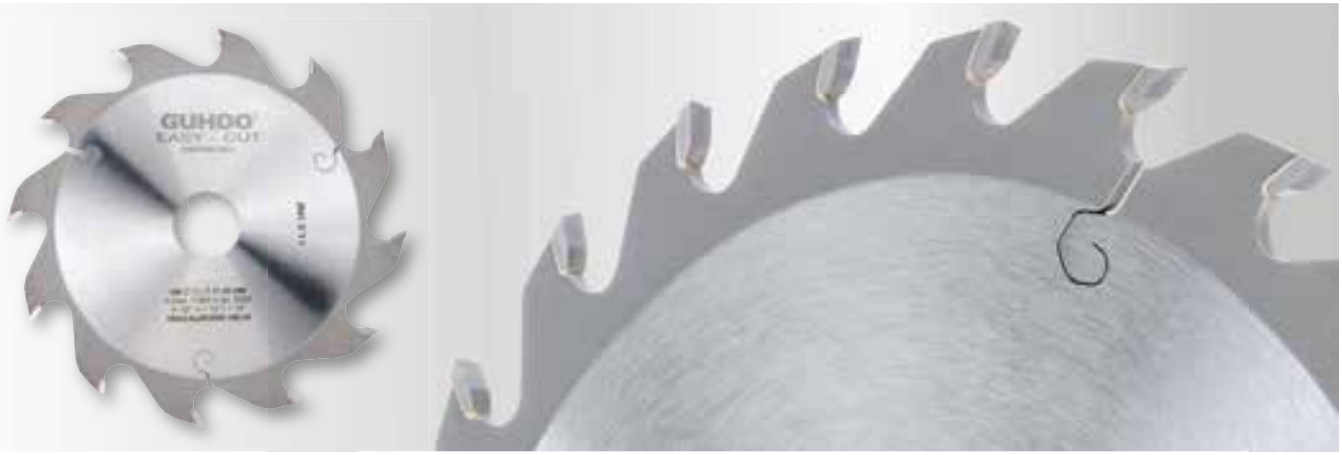
F = Flachzahn
WZ = Wechselzahn
WZ-neg. = Wechselzahn negativer Spanwinkel
TF = Trapez /Flachzahn
TF-neg. = Trapez /Flachzahn negativer Spanwinkel

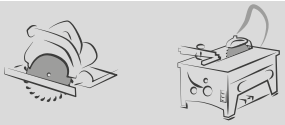
F = flat tooth
WZ = alternate tooth bevel
WZ-neg. = alternate tooth bevel with negative hook angel
TF = trapezoid flat tooth
TF-neg. = trapezoid flat tooth with negative hook angle

passend zu / siutable for

Festool

Hand-/Tischkreissägeblätter
Hand and table saw blades





Anwendung Wechselzahn-Kreissägeblätter:
Niedere Zahnreihe: Für Holz, Leimholz, Spanplatten roh.

Mittlere Zahnreihe: Für Holz, Leimholz, Tischplatten, Spanplatten roh, Spanplatten 1-seitig beschichtet/furniert.

Hohe Zahnreihe: Für Spanplatten roh, Spanplatten 1- und 2-seitig beschichtet/furniert.

Anwendung Trapez Flachzahn-Kreissägeblätter: NE-Materialien, Metalle, Weicheisen TF. Zum Schneiden von Profilen und Vollmaterial aus Aluminium und sonstige NE-Metalle sowie Kunststoffe.

Application of alternate bevel tooth:
For cutting derived timber products, wood-based panels for building an soft plastics.

Application of triple-chip-flat tooth:
For cutting aluminium, hard plastics and hard coated materials.



High-Tech HW-Kreissägeblätter passend zu FESTOOL CS 50
High-Tech HW saw blade for FESTOOL CS 50

D	B	b	d	Z	für Maschine for machine	Best.-Nr. Part No.	Euro
160	2,2	1,2	20	Z 12 WZ	HK 55, HKC 55, TS 55 R, TSC 55, TS 55, ATF 55, AP 55	2090.160F20	47,00
160	2,2	1,2	20	Z 24 WZ	HK 55, HKC 55, TS 55 R, TSC 55, TS 55, ATF 55, AP 55	2091.160F20	55,50
160	2,2	1,2	20	Z 48 WZ	HK 55, HKC 55, TS 55 R, TSC 55, TS 55, ATF 55, AP 55	2094.160F20	76,50
160	2,2	1,2	20	Z 48 TF	HK 55, HKC 55, TS 55 R, TSC 55, TS 55, ATF 55, AP 55	2039.160F20	76,50
190	2,8	1,6	30	Z 12 WZ	AT 65	2090.191.30	55,50
190	2,8	1,6	30	Z 24 WZ	AT 65	2090.190.30	61,50
190	2,8	1,6	30	Z 36 WZ	AT 65	2093.190.30	75,50
190	2,8	1,6	30	Z 48 WZ	AT 65	2094.190.30	83,50
190	2,8	2,2	30	Z 54 TF-neg.	AT 65	2286.190.30	96,00
190	2,6	1,8	20 ☆	Z 16 WZ	CS 50	2090.191F20	51,00
190	2,6	2,0	20 ☆	Z 32 WZ	CS 50	2092.191F20	77,00
190	2,4	1,8	20 ☆	Z 48 WZ	CS 50	2094.191F20	83,50
190	2,6	2,0	20 ☆	Z 58 TF	CS 50	2286.191F20	96,00
210	2,6	1,8	30	Z 18 WZ	TS 75	2090.210.31	58,00
210	2,4	1,8	30	Z 36 WZ	TS 75	2092.210.30	79,00
210	2,4	1,8	30	Z 52 WZ	TS 75	2094.210.31	101,50
210	2,4	1,8	30	Z 72 TF	TS 75	2286.210.31	159,00
225	2,6	1,8	30	Z 32 WZ	CS 70	2092.225.30	63,00
225	2,6	1,8	30	Z 48 WZ	CS 70	2093.225.31	96,00
225	2,6	1,8	30	Z 68 TF	CS 70	2286.225.30	124,50
240	3,2	2,2	30	Z 24 WZ	AP 85 E, AXP 85, AP 88 E	2003.240.30	81,50
260	2,5	1,8	30	Z 48 WZ-neg.	KS 120, KS 88	2109.261.30	100,00
260	2,5	1,8	30	Z 60 WZ-neg.	KS 120, KS 88	2109.261.31	119,00
260	2,5	1,8	30	Z 80 WZ-neg.	KS 120, KS 88	2109.261.32	129,00
260	2,4	1,8	30	Z 68 TF-neg.	KS 120, KS 88	2286.260.30	149,50

☆ mit Sternbohrung / with star hole



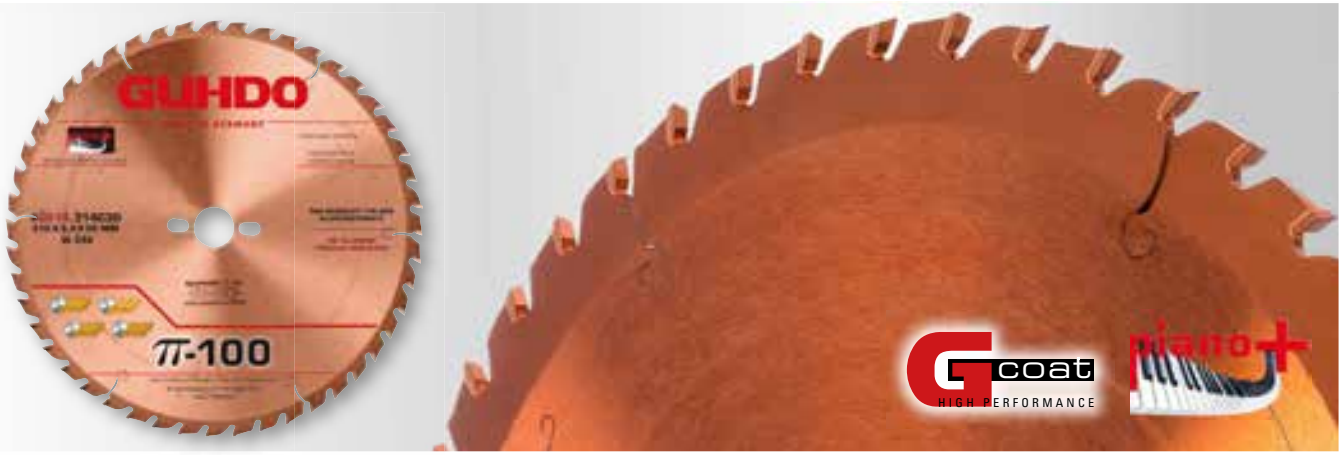


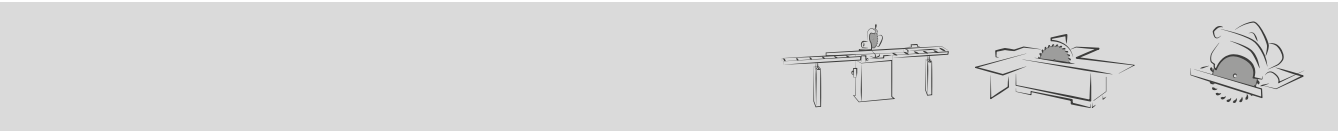
F = Flachzahn
WZ = Wechselzahn
WZ-neg = Wechselzahn negativer Spanwinkel
TF = Trapez /Flachzahn

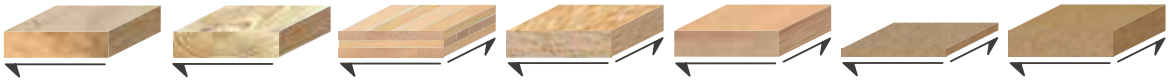
F = flat tooth
WZ = alternate tooth bevel
WZ-neg = alternate tooth bevel with negative hook angel
TF = trapezoid flat tooth

G-coat 2314 π-100

Allround-Kreissägeblatt
Allround-Circular saw blade



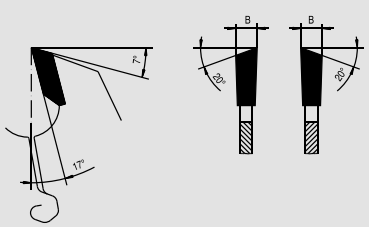




- ✔Zuschneiden mit einem Hauptsägeblatt
- ✔universell einsetzbar für beschichtete Platten, furnierte Platten, Massivholz, MDF u.ä.
- ✔Holz längs trennen – querschneiden – KF-Platte formatieren in Verbindung mit einem Ritzsägeblatt
- ✔schwingungsarm
- ✔seltener Werkzeugwechsel
- ✔Wechselzahn
- ✔Allround, da 90 % aller Arbeiten in der Schreinerei hiermit erledigt werden kann

- ✔tailoring with one main saw blade: Wood slitting – crosscutting – KF plate formatting relating to one slitting saw blade
- ✔curved tooth (alternate bevel tooth)
- ✔vibrationless
- ✔universal applicable for coated plates, veneered plates, massiv wood, MDF and other
- ✔noise reduced
- ✔longer tool life
- ✔Allround, because you can do 90 % of the work in the joinery

Zahnform / tooth form



D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
315	3,2	2,2	30	48	W	CNL2	2314.314C30	137,00

CNL2 = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/9/46,4 + 2/10/60) =

G-COAT-AUSFÜHRUNG

- ✔ Die Beschichtung vermindert das Anhaften von Harz und ermöglicht eine leichte Reinigung
- ✔ Schutz des Stammblattes vor Wärme, Reibung, Korrosion
- ✔ Geräusch- und schwingungsdämpfende Wirkung
- ✔ Einfache und schnelle Reinigung des Sägeblattes
- ✔ Alle G-coat Kreissägeblätter sind in Piano-plus-Ausführung

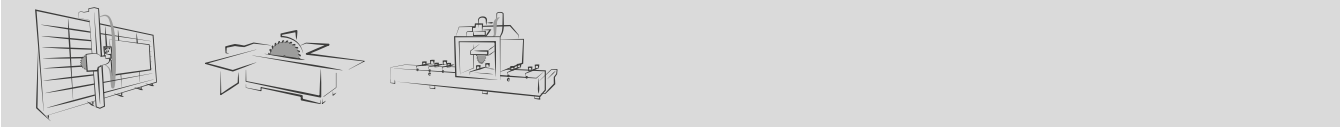
G-COAT EXECUTION

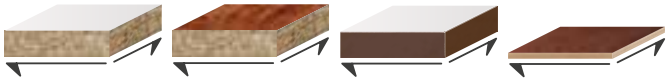
- ✔ The coating reduces the adhesion of resin and allows an easy cleaning
- ✔ Protection against heat, friction and corrosion
- ✔ Low noise / vibration effect
- ✔ Easy and fast cleanable
- ✔ All G-coat saws are in Piano-Plus execution

Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt
Point-Hollow Saw Blade

G-coat 2137 DH







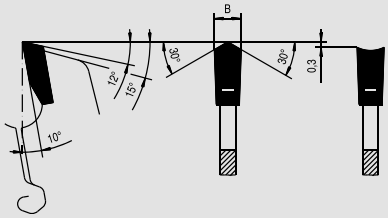
- ✔Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen
- ✔Einzusetzen auf Tischkreissägen und in vertikalen Plattenaufteilsägen
- ✔Dach-Hohlzahn

- ✔For clean cuts in double-side plastic coated board materials
- ✔For use on bench saws and vertical panel-sizing saws
- ✔Point-hollow tooth

D	B	b	d	Z	Form	⇔⊕⇔	Best.-Nr./Part No.	Euro
303	3,2	2,2	30	60	DH	CNL	2137.303C31	137,00

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇔⊕⇔

Zahnform / tooth form



G-COAT-AUSFÜHRUNG

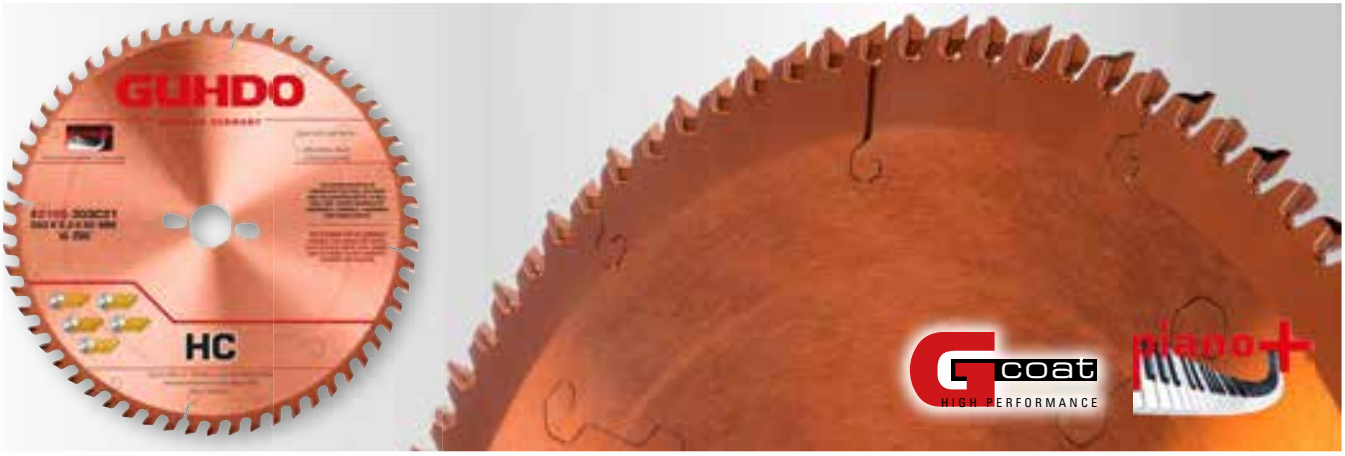
- ✔ Die Beschichtung vermindert das Anhaften von Harz und ermöglicht eine leichte Reinigung
- ✔ Schutz des Stammblattes vor Wärme, Reibung, Korrosion
- ✔ Geräusch- und schwingungsdämpfende Wirkung
- ✔ Einfache und schnelle Reinigung des Sägeblattes
- ✔ Alle G-coat Kreissägeblätter sind in Piano-plus-Ausführung

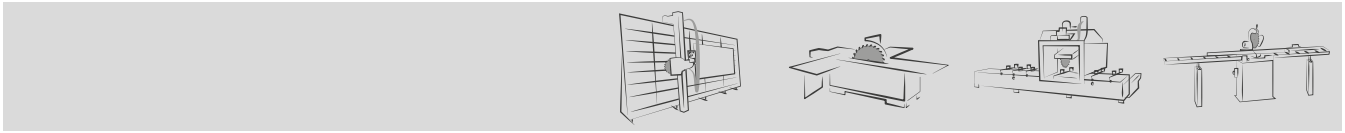
G-COAT EXECUTION

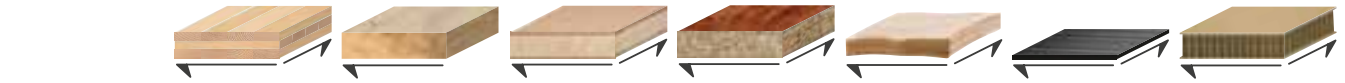
- ✔ The coating reduces the adhesion of resin and allows an easy cleaning
- ✔ Protection against heat, friction and corrosion
- ✔ Low noise / vibration effect
- ✔ Easy and fast cleanable
- ✔ All G-coat saws are in Piano-Plus execution

G-coat 2195 High-Cut

Feinstschnitt-Kreissägeblatt
HW-Piano plus Fine Cut Saw Blade



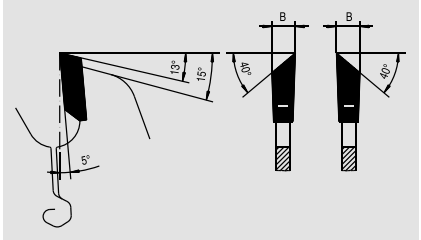




- ✔Für Feinstschnitte in furnierten Platten, für Quer- und Gehrungsschnitte in Vollholz, MDF, roher Spanplatte, Sperrholz, Leimholz, Furnieren und Profilleisten
- ✔Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen
- ✔ Wechselzahn, 40° Eckwinkel

- ✔For cleanes cut in veneered boards, for cross and mitre cuts in solid wood, MDF, chipboard, plywood, glued laminate, veneers and beading
- ✔For use on bench and panel-sizing saws, trimming and mitring saws and handheld circular saws
- ✔Alternate-bevel tooth, 40° bevel angle

Zahnform / tooth form



D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
303	3,2	2,2	30	90	W	CNL	2195.303C31	167,00

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

G-COAT-AUSFÜHRUNG

- ✔ Die Beschichtung vermindert das Anhaften von Harz und ermöglicht eine leichte Reinigung
- ✔ Schutz des Stammblattes vor Wärme, Reibung, Korrosion
- ✔ Geräusch- und schwingungsdämpfende Wirkung
- ✔ Einfache und schnelle Reinigung des Sägeblattes
- ✔ Alle G-coat Kreissägeblätter sind in Piano-plus-Ausführung

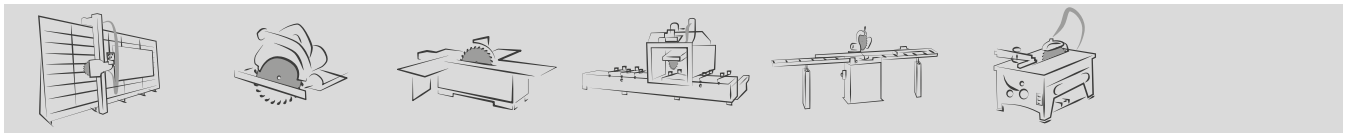
G-COAT EXECUTION

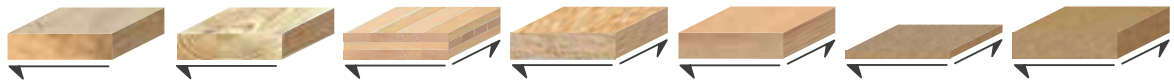
- ✔ The coating reduces the adhesion of resin and allows an easy cleaning
- ✔ Protection against heat, friction and corrosion
- ✔ Low noise / vibration effect
- ✔ Easy and fast cleanable
- ✔ All G-coat saws are in Piano-Plus execution

Allround Kreissägeblatt
Allround circular saw blade

2314 π-100





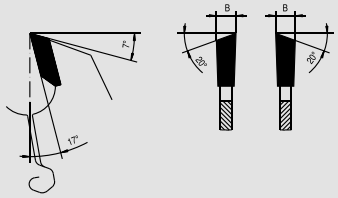


✔ **...das Sägeblatt für den Allround-Einsatz**
✔ Universell einsetzbares Sägeblatt, passend zu Ritzsägeblatt 2155** DUETT-Set
✔ Für den wechselarmen Werkzeugeinsatz, Schnitthöhe bis 60 mm
✔ Materialabhängige Wahl von Drehzahl und Sägeblattüberstand
✔ Zuschneiden mit einem Hauptsägeblatt: Holz Längstrennen – Querschneiden – KF-Platte formatieren in Verbindung mit einem Ritzsägeblatt
✔ Wechselzahn
✔ schwingungsarm
✔ seltener Werkzeugwechsel – universell einsetzbar für beschichtete Platten, furnierte Platten, Massivholz, MDF u.ä.
✔ geräuschgedämpft
✔ verlängerte Standwege
✔ Allround, da 90 % aller Arbeiten in der Schreinerei hiermit erledigt werden kann

...the allround circular saw blade
✔ universal applicable saw blade fitting for slitting saw blade 2155** DUETT-Set
✔ for the change reduced tool input, cutting height up to 60 mm
✔ material dependent choice of speed and saw blade spigot
✔ tailoring with one main saw blade: Wood slitting – crosscutting – KF plate formatting relating to one slitting saw blade
✔ curved tooth (alternate bevel tooth)
✔ vibrationless
✔ rare tool change – universal applicable for coated plates, veneered plates, massiv wood, MDF and other
✔ noise reduced
✔ longer tool life
✔ Allround, because you can do 90 % of the work in the joinery

D	B	b	d	Z	Form	⇔⊕⇔	Best.-Nr./Part No. ⊞	Euro
225	2,8	2,0	30	32	W		2314.225.30	96,50
250	3,0	2,0	30	40	W	CNL	2314.250.30	102,00
303	3,2	2,2	30	46	W	CNL	2314.303.30	107,50
315	3,2	2,2	30	48	W	CNL2	2314.314.30	124,00
315*	3,2	2,2	30	48	W	CNL2	2314.314C30	137,00
350	3,5	2,4	30	48	W	CNL2	2314.350.30	135,00

Zahnform / tooth form



CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇔⊕⇔
CNL2 = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇔⊕⇔
*G-coat: beschichtetes Stammblatt (Einfache und schnelle Reinigung)
*G-coat: coated body (quick and easy cleaning)

**Ø Ritzsägeblatt siehe Ihre Maschinenspezifikation
**Ø Scoring saw blade depends on machine specification

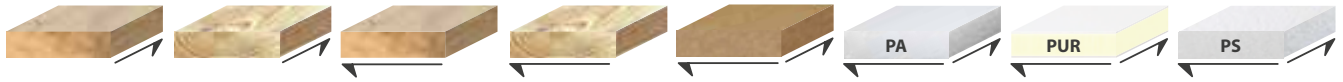
Anwendungshinweise zum Trennen von	Applicationcutting of	Sägenüberstand / Blade elevation	n
Massivholz längs	Solid wood, cross grain	30	3000 – 3500
Massivholz quer, Multiplex	Solid wood, cross grain, Multiplex	20	3000
3S-Platten	3S-Bords	20	3000 – 3500
Furnierte Platte	Veneered Panel	20 + RS	4500 – 5000
KF-Platte, Melamin-MDF	Plastic coated panel	>20 + RS	5000

2104 BWZ 3

HW-Piano plus-Zuschneid-Kreissägeblatt
HW-Piano plus Rip Saw Blade



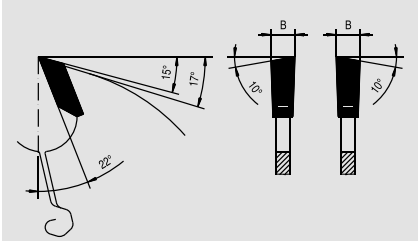




- ✔Für Längs- und Querschnitte vorwiegend in Massivholz. Auch für Trennschnitte in Holz-Plattenwerkstoffen, einseitig furniert oder einseitig mit Kunststoff belegt
- ✔Wechselzahn (Bogenzahn)
- ✔Auch thermoplastische Kunststoffe in größeren Abmessungen können sehr gut mit diesem Sägeblatt geschnitten werden (evtl. Schutzfase anbringen für bessere Kantenqualität)

- ✔For ripping- and cross-grain cutting, principally in solid wood. Also for trimming wood board materials, single-side veneered or single side plastic coated
- ✔Alternate bevel tooth (curved tooth)
- ✔With this saw blade, you can also cut thermoplastics in larger dimensions very well. (to get a better cutting quality, a protective chamfer can be attached at the teeth)

Zahnform / tooth form



D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
250	3,2	2,2	30	24	W	CNL	2104.250.31	96,50
300	3,2	2,2	30	28	W	CNL	2104.300.31	91,00
350	3,5	2,5	30	32	W	CNL	2104.350.31	96,50
400	4,0	2,8	30	36	W	CNL	2104.400.31	120,00
450	4,2	3,0	30	40	W	CNL	2104.450.31	169,50

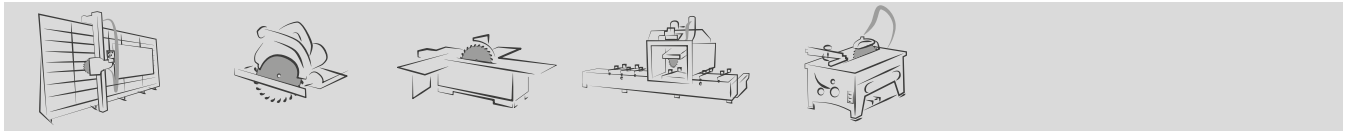
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

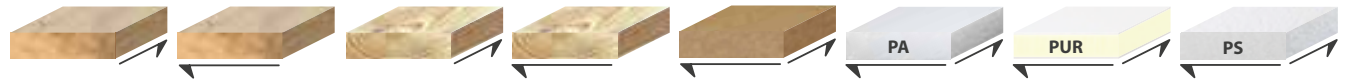
= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

HW-Piano plus-Zuschneid-Kreissägeblatt
HW-Piano plus Rip Saw Blade

2104 BWZ 3





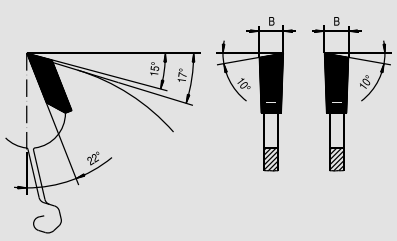


- ✔High Performance G-Coat-Ausführung
- ✔Für Längs- und Querschnitte vorwiegend in Massivholz. Auch für Trennschnitte in Holz-Plattenwerkstoffen, einseitig furniert oder einseitig mit Kunststoff belegt
- ✔Wechselzahn (Bogenzahn)
- ✔Auch thermoplastische Kunststoffe in größeren Abmessungen können sehr gut mit diesem Sägeblatt geschnitten werden (evtl. Schutzfase anbringen für bessere Kantenqualität)

- ✔High Performance G-Coat-Ausführung
- ✔For ripping- and cross-grain cutting, principally in solid wood. Also for trimming wood board materials, single-side veneered or single side plastic coated
- ✔Alternate bevel tooth (curved tooth)
- ✔With this saw blade, you can also cut thermoplastics in larger dimensions very well. (to get a better cutting quality, a protective chamfer can be attached at the teeth)

D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
300	3,2	2,2	30	28	W	🎧	CNL	2104.300C31	110,00
350	3,5	2,5	30	32	W	🎧	CNL	2104.350C31	117,00
400	4,0	2,8	30	36	W	🎧	CNL	2104.400C31	145,00
450	4,2	3,0	30	40	W	🎧	CNL	2104.450C31	203,00

Zahnform / tooth form



CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

G-COAT-AUSFÜHRUNG

- ✔ Die Beschichtung vermindert das Anhaften von Harz und ermöglicht eine leichte Reinigung
- ✔ Schutz des Stammblattes vor Wärme, Reibung, Korrosion
- ✔ Geräusch- und schwingungsdämpfende Wirkung
- ✔ Einfache und schnelle Reinigung des Sägeblattes
- ✔ Alle G-coat Kreissägeblätter sind in Piano-plus-Ausführung

G-COAT EXECUTION

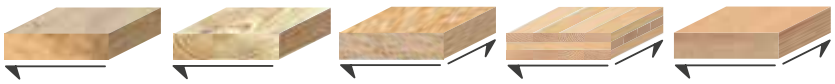
- ✔ The coating reduces the adhesion of resin and allows an easy cleaning
- ✔ Protection against heat, friction and corrosion
- ✔ Low noise / vibration effect
- ✔ Easy and fast cleanable
- ✔ All G-coat saws are in Piano-Plus execution

2109 PW neg.

HW-Piano plus Kappkreissägeblatt
HW-Piano plus Trimming Saw

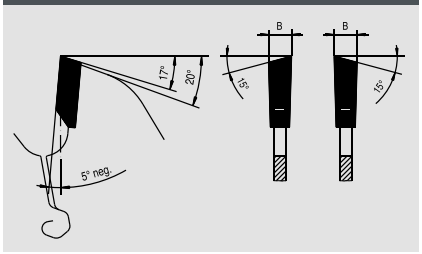






- ✔Für Querschnitte in naturfeuchtem und trockenem Massivholz weich und hart
- ✔Für Kapp- und Pendelkreissägen
- ✔Wechselzahn negativ
- ✔Für alle Maschinen, die auch im Gleichlauf arbeiten können
- ✔For cross-grain cut in unseasoned/seasoned solid soft-/hardwood
- ✔For use on trimming and pendulum saws
- ✔Alternate bevel tooth, negative hook
- ✔For all machines which can be used synchron Rotation direction = feeding direction

Zahnform / tooth form



D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
210	2,8	1,8	30	34	W-neg	🎧	2/7/42	2109.210.30	80,00
216	2,8	1,8	30	36	W-neg	🎧		2109.216.30	88,00
216	2,8	1,8	30	48	W-neg	🎧		2109.217.30	95,00
216	2,8	1,8	30	64	W-neg	🎧		2109.218.30	103,00
250	3,0	2,0	30	42	W-neg	🎧	CNL	2109.250.30	74,50
260	3,2	2,2	30	48	W-neg	🎧	1/7/44	2109.260.30	104,00
260	2,5	1,8	30	48	W-neg.		Classic	2109.261.30	100,00
260	3,2	2,2	30	60	W-neg	🎧	1/7/44	2109.260.31	119,00
305	3,2	2,2	30	48	W-neg	🎧	CNL	2109.305.30	116,50
305	3,2	2,2	30	60	W-neg	🎧	CNL	2109.305.31	133,00
350	3,6	2,2	30	42	W-neg	🎧	CNL	2109.350.31	147,50
400	3,9	2,5	30	48	W-neg	🎧	CNL	2109.400.31	183,50
420	4,2	2,8	30	54	W-neg	🎧	2/10/60	2109.420.31	202,00
420	4,2	2,8	40	54	W-neg	🎧		2109.420.41	203,50
450	4,2	2,8	30	54	W-neg	🎧	CNL	2109.450.31	209,50
500	4,4	3,0	30	60	W-neg	🎧	CNL	2109.500.31	244,00
520	4,6	3,2	50	60	W-neg	🎧		2109.520.51	263,00
550	4,8	3,4	30	64	W-neg	🎧	2/10/60	2109.550.31	290,00
600	5,2	3,8	30	72	W-neg	🎧	2/10/60	2109.600.31	395,00

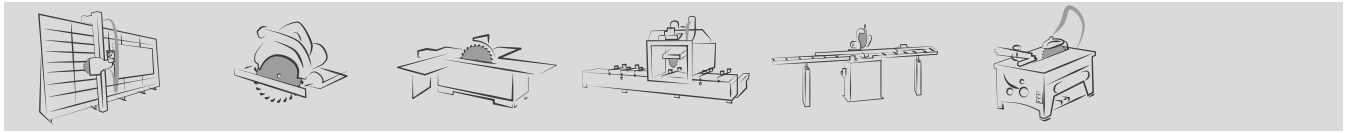
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

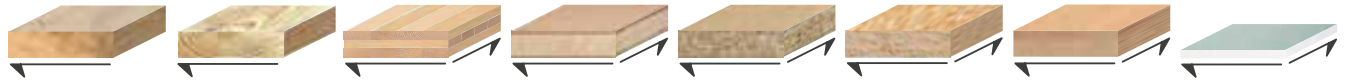
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

HW-Piano plus Wechselzahn-Kreissägeblatt
HW-Piano plus Alternate-Bevel Saw Blade

2121 UW







- ✔Für Plattenwerkstoffe furniert oder einseitig kunststoffbeschichtet, Sperrholz, Multiplex, 3-S-Platten
- ✔Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- ✔Wechselzahn

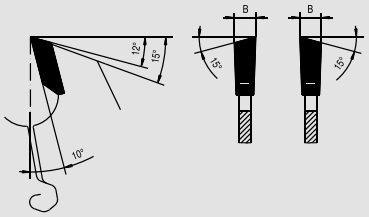
- ✔For board material, veneered or single-side plastic coated, plywood, multiplex, 3-S
- ✔For use on bench and panel-sizing saws
- ✔Alternate bevel tooth

D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
250	3,2	2,2	30	42	W	🎧	CNL	2121.250.31	94,00
300	3,2	2,2	30	48	W	🎧	CNL	2121.300.31	113,00
350	3,5	2,5	30	54	W	🎧	CNL	2121.350.31	124,00

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

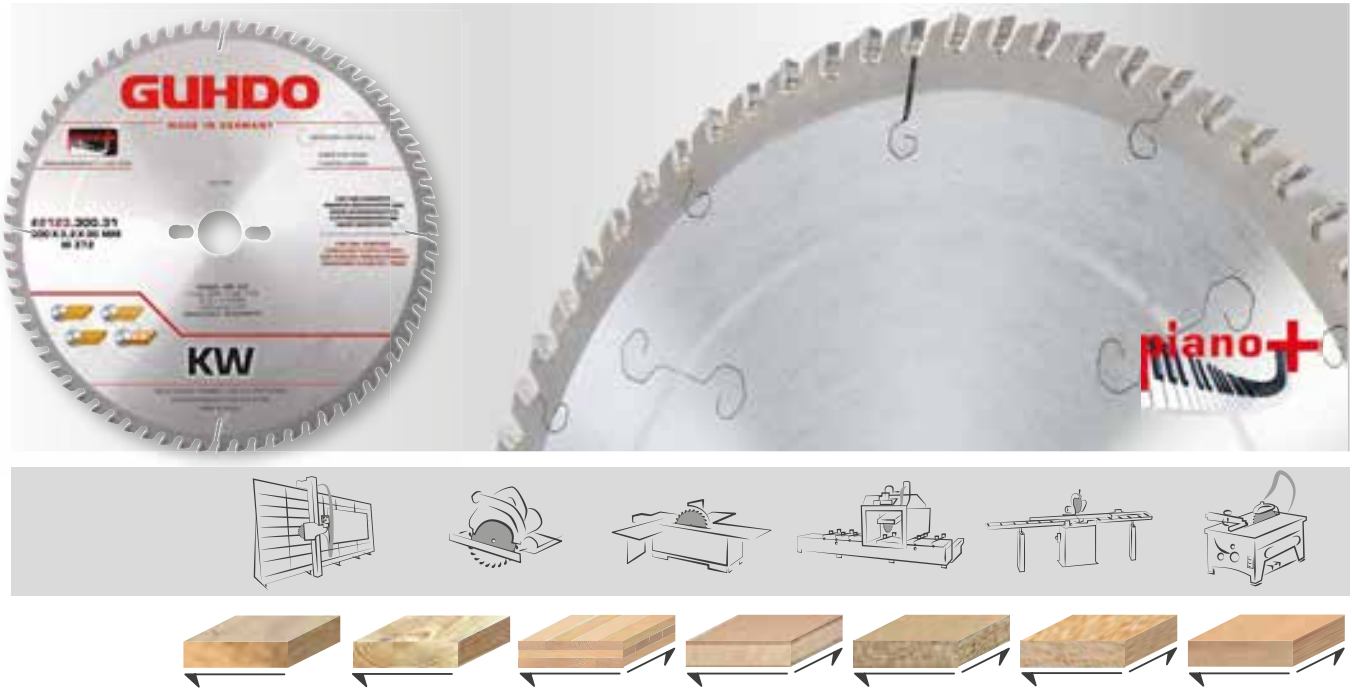
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

Zahnform / tooth form



2123 KW

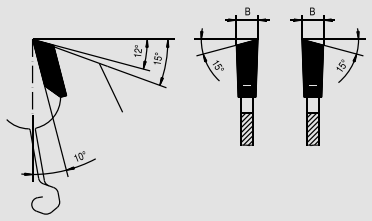
HW-Piano plus Wechselzahn-Kreissägeblatt
HW-Piano plus Alternate-Bevel Saw Blade



- ✔Für edelfurnierte, einseitig kunststoffbeschichtete und oberflächenvergütete Plattenwerkstoffe bei hohen Ansprüchen an die Schnittgüte, Sperrholz, Multiplex, 3-S-Platten
- ✔Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- ✔Wechselzahn

- ✔For fine veneered, single-side plastic coated and surface finished boards demanding clean cut finish, plywood, multiplex, 3-S
- ✔For use on bench and panel-sizing saws
- ✔Alternate bevel tooth

Zahnform / tooth form



D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
250	3,2	2,2	30	60	W		CNL 2123.250.31	102,00
300	3,2	2,2	30	72	W		CNL 2123.300.31	131,00
350	3,5	2,5	30	84	W		CNL 2123.350.31	135,00

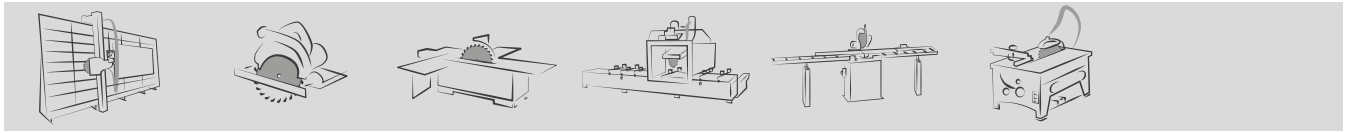
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

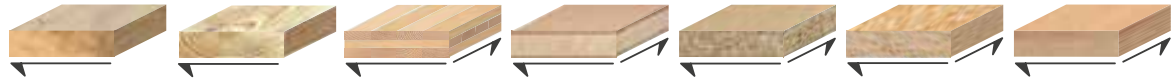
= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

HW-Piano plus-Wechselzahn-Kreissägeblatt
HW-Piano plus Alternate-Bevel Saw Blade

2124 VW







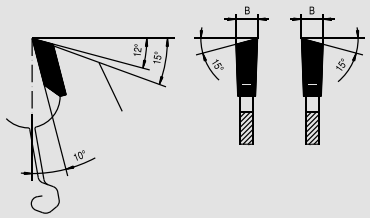
- ✔Für edelfurnierte, einseitig kunststoffbeschichtete und oberflächenvergütete Plattenwerkstoffe bei höchsten Ansprüchen an die Schnittgüte, Sperrholz, Multiplex
- ✔Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- ✔Wechselzahn

- ✔For fine veneered, single-side plastic coated and surface finished boards demanding on very clean cut finish, plywood, multiplex
- ✔For use on bench and panel-sizing saws
- ✔Alternate bevel tooth

D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.		Euro
250	3,2	2,2	30	80	W	🎧	CNL	2124.250.31	124,00
300	3,2	2,2	30	96	W	🎧	CNL	2124.300.31	140,50
350	3,5	2,5	30	108	W	🎧	CNL	2124.350.31	162,50

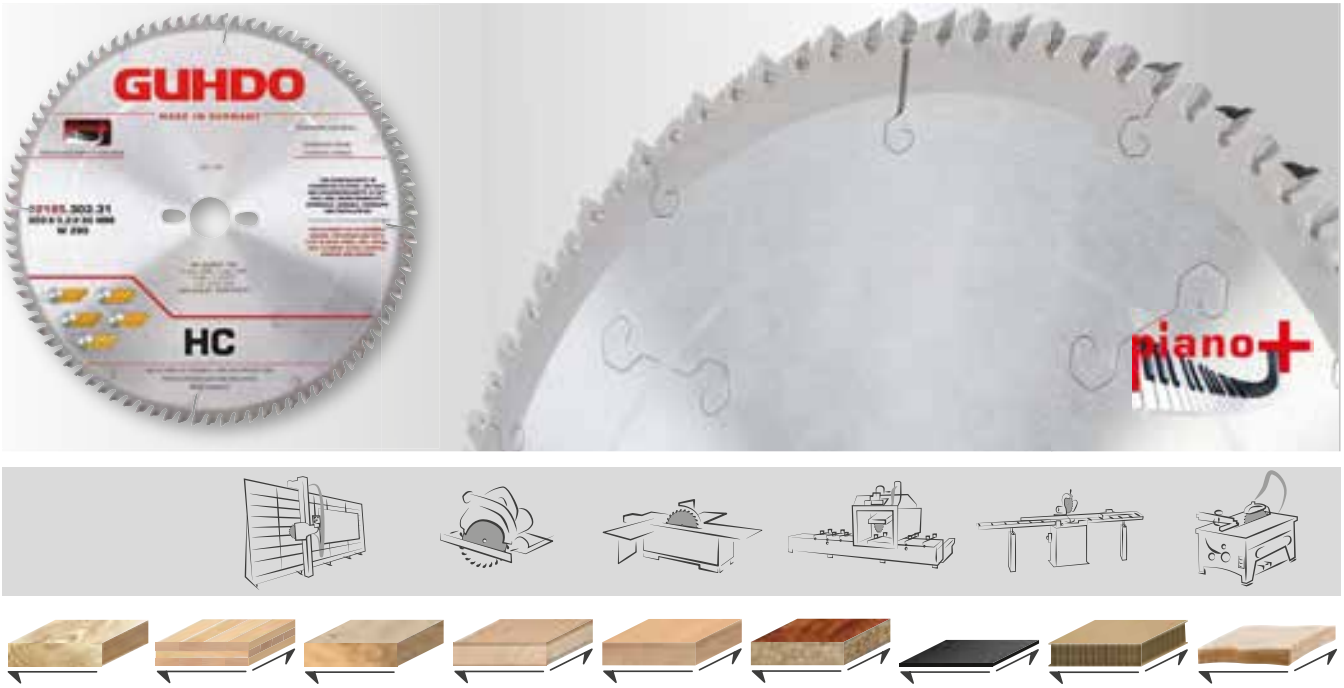
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇔⊕⇔
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

Zahnform / tooth form



2195 HC High Cut

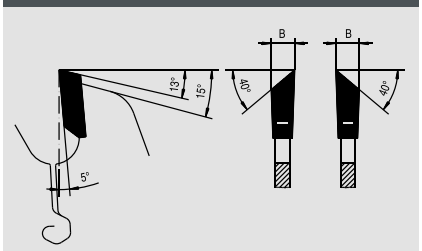
HW-Piano plus-Feinstschnitt-Kreissägeblatt
HW-Piano plus Fine Cut Saw Blade



- ✔Für Feinstschnitte in furnierten Platten, für Quer- und Gehrungsschnitte in Vollholz, MDF, roher Spanplatte, Sperrholz, Leimholz, Furnieren und Profilleisten, 3-S-Platten, Kapa®-Platten
- ✔Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungskreissägen und Handkreissägen
- ✔Wechselzahn, 40° Eckwinkel

- ✔For cleanest cut in veneered boards, for cross and mitre cuts in solid wood, MDF, chipboard, plywood, glued laminate, veneers and beading, 3-S, Kapa® plates
- ✔For use on bench and panel-sizing saws, trimming and mitring saws and hand-held circular saws
- ✔Alternate-bevel tooth, 40° bevel angle

Zahnform / tooth form



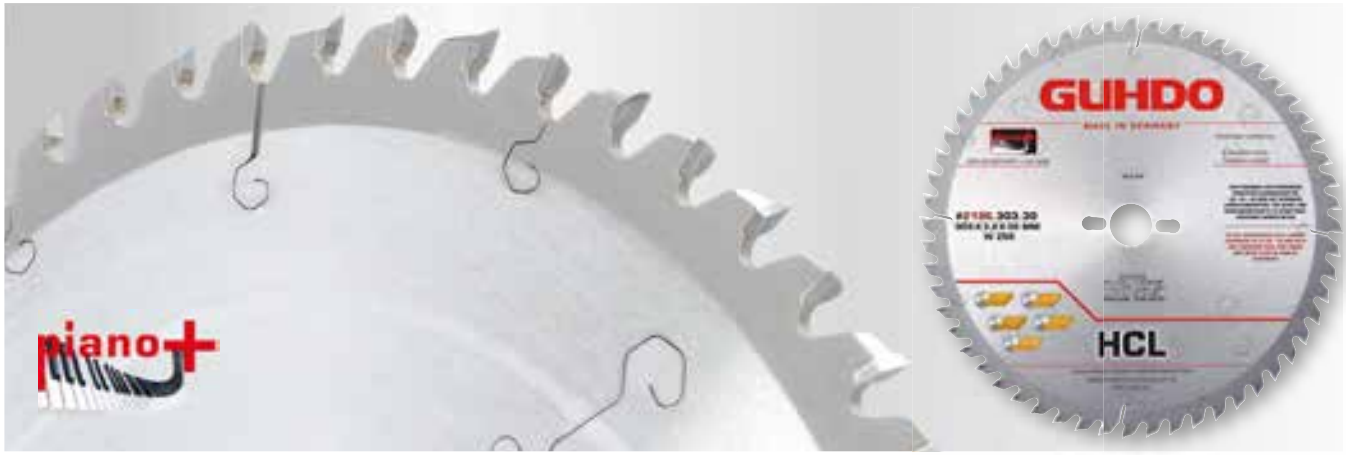
D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
160	3,0	2,2	20	54	W		2/6/32	2195.160.21		91,00
190	3,0	2,2	30	60	W			2195.190.31		88,00
216	2,9	2,0	30	60	W			2195.216.31		96,50
225	2,8	2,0	30	68	W			2195.225.31		107,50
250	3,2	2,2	30	76	W		CNL	2195.250.31		124,00
303	3,2	2,2	30	90	W		CNL	2195.303.31		151,50
303*	3,2	2,2	30	90	W		CNL	2195.303C31		167,00
350	3,5	2,5	30	96	W		CNL	2195.350.31		157,00

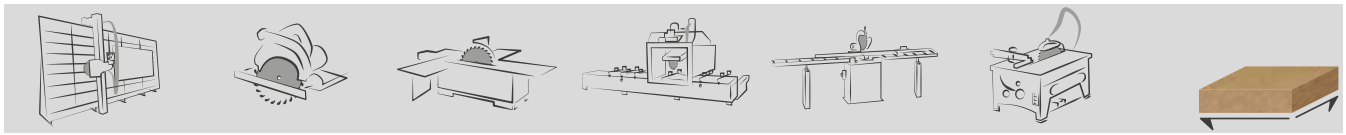
Ø 160 und 190 mm = Eckwinkel 35° / Ø 160 and 190 mm = bevel angle 35°

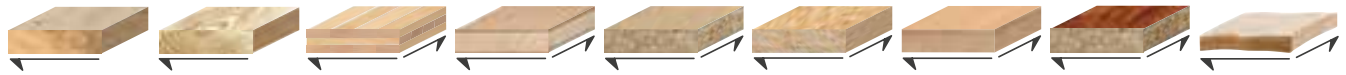
*G-coat: beschichtetes Stammblatt (Einfache und schnelle Reinigung)
*G-coat: coated body (quick and easy cleaning)

HW-Piano plus-Feinstschnitt-Kreissägeblatt
HW-Piano plus Fine Cut Saw Blade

2196 HCL







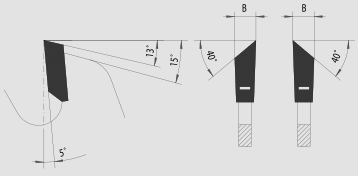
- ✔Zum Trennen von größeren Werkstückquerschnitten mit Materialdicken von ca. 20 – 80 mm mit geringen Vorschubkräften. Für Quer- und Gehrungsschnitte in zähen bzw. faserigen Werkstoffen wie z.B. Leimholz, Massivholz, Sperrholz und Multiplex, 3-S-Platten
- ✔Für Feinschnitte in furnierten, folien- und papierbeschichteten Werkstücken. Besonders gut für Leichtbauplatten geeignet.
- ✔Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungskreissägen und Handkreissägen
- ✔Wechselzahn, 40 ° Eckwinkel

- ✔to cut woodpieces with larger thickness up to 20 – 80 mm with low forward feed. For cross and mitre cuts in fibrous materials like massiv wood, plywood and glue laminated wood and mulitplex, 3-S
- ✔for cleanest cut in veneered, foil-coated or paper-coated materials. Applicated very good for light-weight building slabs.
- ✔For use on bench and panel-sizing saws, trimming and mitring saws and hand-held circular saws
- ✔Alternate-bevel tooth, 40° bevel angle

D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No. ⊞	Euro
250	3,0	2,0	30	46	W	∩	CNL	2196.250.30	91,00
303	3,2	2,2	30	56	W	∩	CNL	2196.303.30	110,50
350	3,5	2,5	30	56	W	∩	CNL	2196.350.30	129,50

KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) = ⇔⊕⇔
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇔⊕⇔
∩ = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

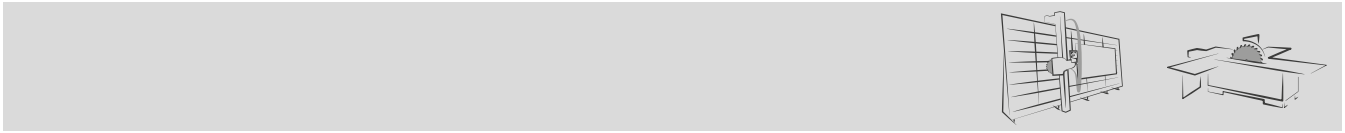
Zahnform / tooth form

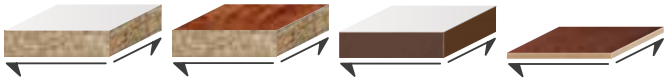


2137 DH

HW-Piano plus-Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt
HW-Piano plus Point-Hollow Saw Blade



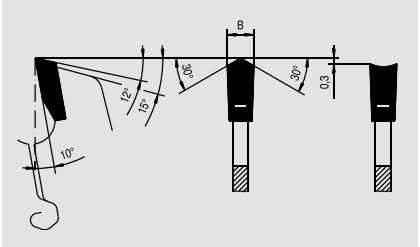




- ✔Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen
- ✔Einzusetzen auf Tischkreissägen und vertikalen Plattenaufteilsägen
- ✔Dach-Hohlzahn

- ✔For clean cuts in double-side plastic coated board materials
- ✔For use on bench saws and vertical panel-sizing saws
- ✔Point-hollow tooth

Zahnform / tooth form



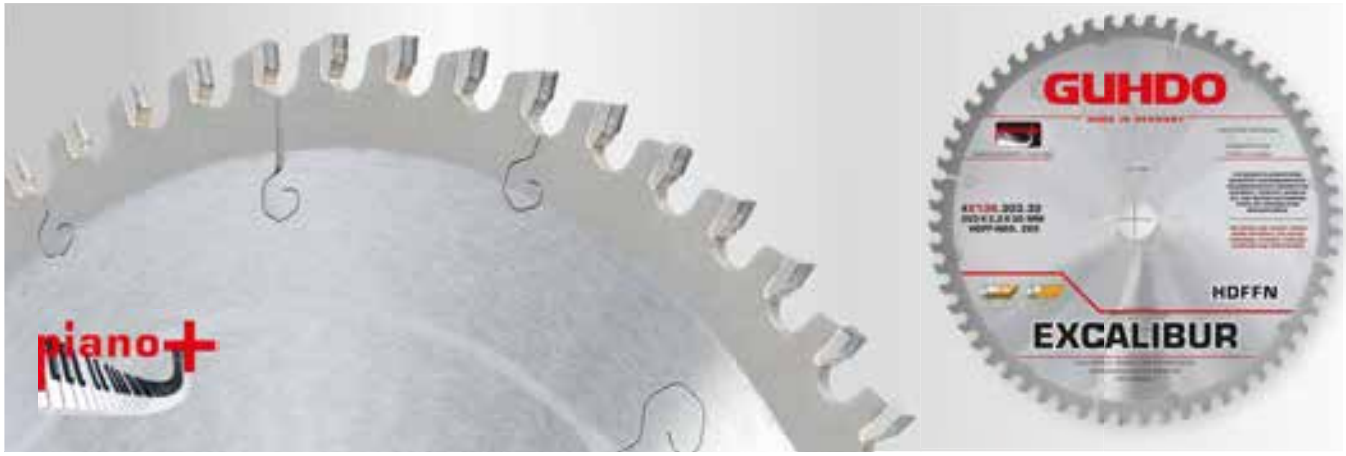
D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
303	3,2	2,2	30	60	DH	🎧	CNL	2137.303.31		124,00
303*	3,2	2,2	30	60	DH	🎧	CNL	2137.303C31		137,00

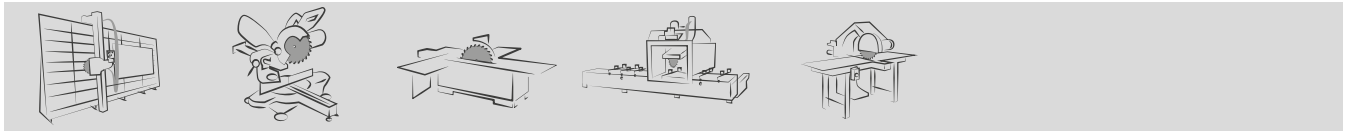
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇔○⇔
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

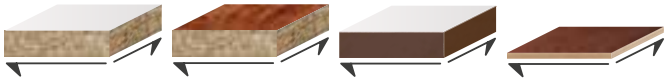
*G-coat: beschichtetes Stammblatt (Einfache und schnelle Reinigung)
*G-coat: coated body (quick and easy cleaning)

HW-Dachhohl-Flach-Flachzahn Kreissägeblatt HDFFN
HW-Point-Hollow-Flat-Flat Tooth Saw Blade HDFFN

2138 HDFFN







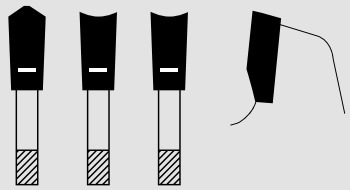
Vorteile gegenüber den normalen Dach-Hohlzahn-Sägeblättern!
- ✔ Günstigerer Austrittswinkel der Zähne durch negativen Spanwinkel
- ✔ Erhöhte Schnittqualität durch effektiv höhere Zähnezahl (Zahnform)
- ✔ Hervorragende Eigenschaften bei Gehrungsschnitten
- ✔ Durch den negativen Spanwinkel ergibt sich eine wesentlich kompaktere Zahnform, die im Gegensatz zum positiven Spanwinkel verschleißfester ist
- ✔ Piano plus Ausführung
- ✔ Für beidseitig kunststoffbeschichtete Plattenwerkstoffe, folienbeschichtete Spanplatten, Sperrholz, furnierte Spanplatten, und weitere Plattenwerkstoffe mit empfindlichen Beschichtungen wie Trespa® Max-Platte
- ✔ Einzusetzen auf vertikalen Plattenaufteilsägen, Tisch- und Formatkreissägen
- ✔ Dachhohl-Flach-Flachzahn negativ

Advantages against standard Point-Hollow-Saw-Blades
- ✔ Favourable exit angle due to negative teeth
- ✔ Raised cutting quality due to effective higher number of teeth (tooth form)
- ✔ Excellent cutting results of miter cuts
- ✔ Extended tool life due to negative cutting angle
- ✔ Piano plus low noise/vibration
- ✔ For double side plastic coated board materials, foil-coated chipboard, plywood, veneered chipboard and other boards like Trespa® Max-Plate
- ✔ For use on vertical panel sizing machines and bench saws
- ✔ Point-Hollow-Flat-Flat-Tooth negative

D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
303	3,2	2,2	30	60	HDFF-neg.		CNL 2138.303.32	150,50
350	3,5	2,5	30	72	HDFF-neg.		CNL 2138.350.32	178,00
450	3,7	2,8	30	96	HDFF-neg.		CNL 2138.450.32	190,50

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pinholes (2/7/42+2/9/46,4+2/10/60) =

Zahnform / tooth form



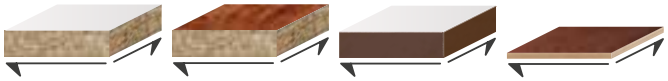


2138 DHN

HW-Piano plus-Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt
HW-Piano plus Point-Hollow Saw Blade



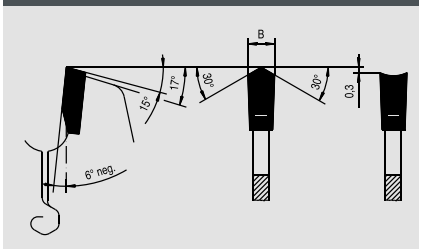




- ✔Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen
- ✔Einzusetzen vorzugsweise auf vertikalen Plattenaufteilsägen
- ✔Dach-Hohlzahn negativ
- ✔Hervorragend für Gehrungsschnitte

- ✔For clean cuts in double side plastic coated board materials
- ✔For use principally on vertical panelsizing saws
- ✔Point-hollow tooth, negative hook
- ✔perfect for miter cuts

Zahnform / tooth form





D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
250	3,2	2,2	30	48	DHN	🎧	CNL	2138.250.31	142,50
303	3,2	2,2	30	60	DHN	🎧	CNL	2138.303.31	127,00

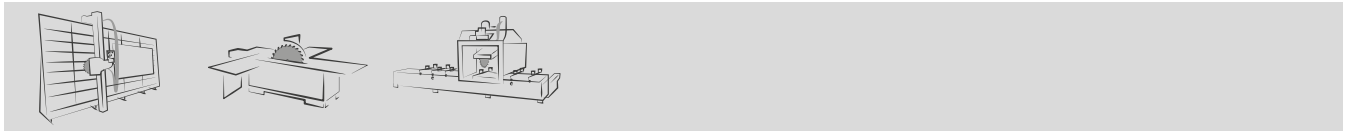
KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) = ⇹⊕⇹

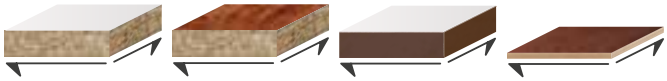
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

HW-Piano plus-Trapez-Hohlzahn-Kreissägeblatt
HW-Piano plus Trapezoidal-Hollow Saw Blade

2141 KTH







- ✔Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen
- ✔Einzusetzen auf Tischkreissägen und vertikalen Plattenaufteilsägen
- ✔Trapez-Hohlzahn
- ✔speziell für spröde Beschichtungen

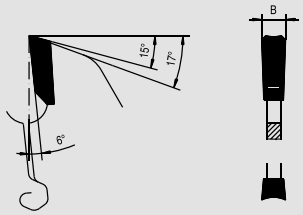
- ✔For clean cuts in double-side plastic coated board materials
- ✔For use on bench saws and vertical panel sizing saws
- ✔Triple-chip-hollow tooth
- ✔especially for brittle overlays

D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
303*	3,2	2,2	30	56	KTH	🎧	CNL	2141.303.31	124,00
300	2,9	2,0	30	72	KTH	🎧	CNL	2141.300.31	151,50

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

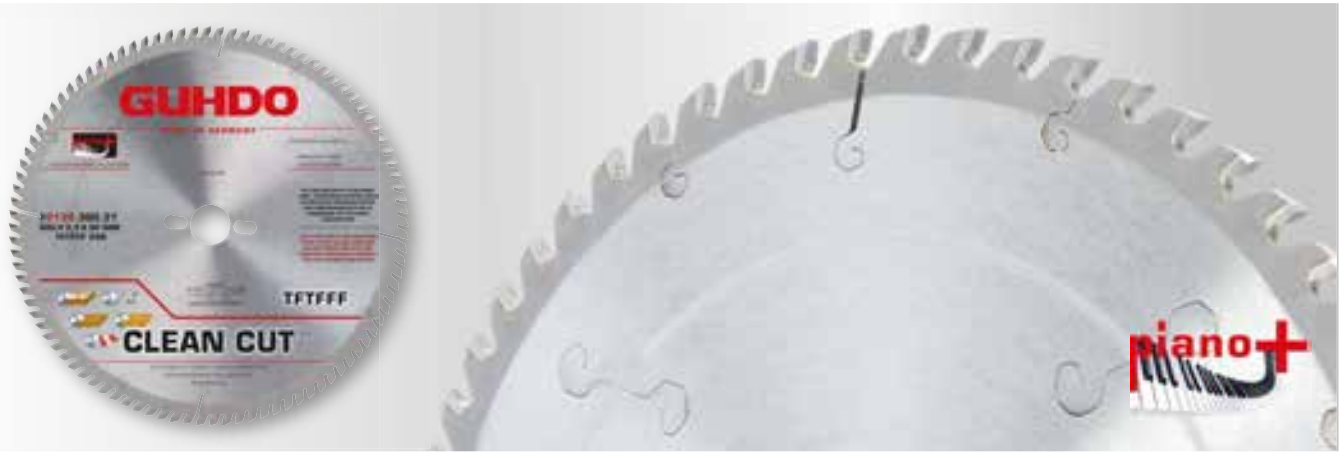
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

Zahnform / tooth form

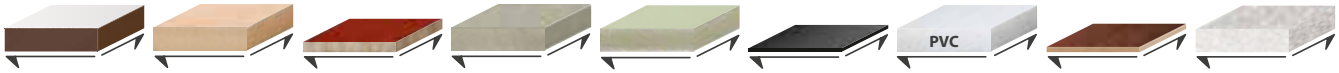


2139 Clean Cut

HW-Piano plus-Kreissägeblatt Clean Cut
HW-Piano plus Saw Blade Clean Cut



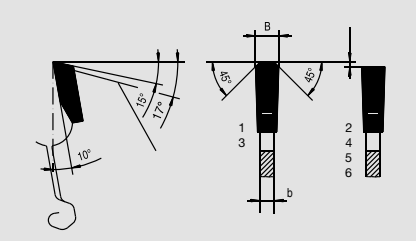




- ✔Für Fertigschnitte in melaminharz-, papierbeschichteten oder HPL-belegten Holzwerkstoffen und Verbundwerkstoffen in Verbindung mit Ritz-Kreissägeblättern
- ✔Längere Standzeit durch Zahngeometrie und bessere Schnittqualität
- ✔Feinstkornhartmetall
- ✔Tischkreissägen, vertikale Plattenaufteilsägen
- ✔Trapez, Flach, Trapez, Flach, Flach, Flach

- ✔For clean cuts in melamine and paper coated or HPL-laminated derived timber products and sandwich materials in combination with scoring saw blades
- ✔Longer tool life due tooth geometry and better cut quality
- ✔Fine grained tungsten carbide
- ✔For use on bench saws and vertical panel sizing saws
- ✔Triple-chip flat triple-chip flat flat flat

Zahnform / tooth form



D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
300	3,2	2,2	30	96	TFTFFF	🎧	CNL	2139.300.31	A	217,00

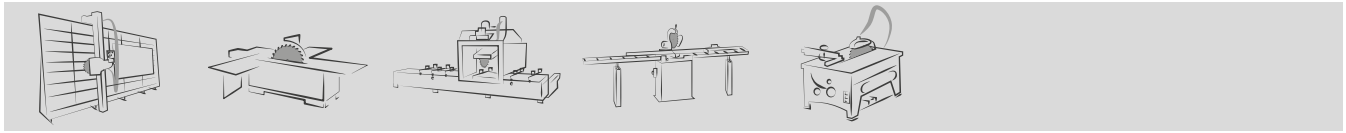
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇔⊕⇔
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

⊞ A = Auslaufartikel – solange Vorrat reicht / discontinued – while stocks last

HW-Piano plus Kreissägeblatt EXOTIC
HW-Piano plus Saw Blade EXOTIC

2143 EXOTIC







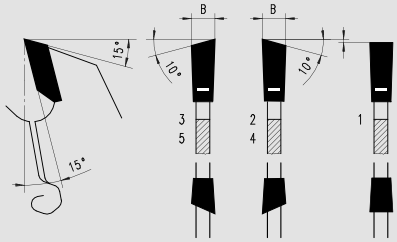
- ✔Für Kapp-, Format und Gehrungsschnitte von Kunststoff-Fensterprofile z.B. von Trocal, Heroal, Rehau.
- ✔Zum Schneiden von exotischen Hölzern
- ✔Viele Kunststoffprofile aus verschiedenen Kunststoffen.
- ✔Holzwerkstoffe z.B. Sperrholz, Multiplex, 3S Platten und Massivholz, Alucobond®
- ✔Maschine: Tisch- und Formatkreissägen
- ✔Wechsel-Wechsel-Wechsel-Wechsel-Flach, wobei die Wechselzähne jeweils über einen Achswinkel verfügen

- ✔For use bench an panel-sizing saws, trimming and mitring saws
- ✔For clean cutting of plastic window profiles (Trocal, Heroal, Rehau).
- ✔Many plastic profiles possible made of different plastics.
- ✔For exotic wood and board materials, 3S-Bords, hard wood, multiplex, alucobond®
- ✔Alternate-alternate-alternate-alternate-flat, where the alternating teeth, each have a shear angle

D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
250	3,0	2,2	30	80	WWAF	CNL	2143.250.31	92,00
300	3,0	2,2	30	100	WWAF	CNL	2143.300.31	103,00
350	3,0	2,2	30	100	WWAF	CNL	2143.350.31	106,50

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =
CNL2 = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/9/46,4 + 2/10/60) =

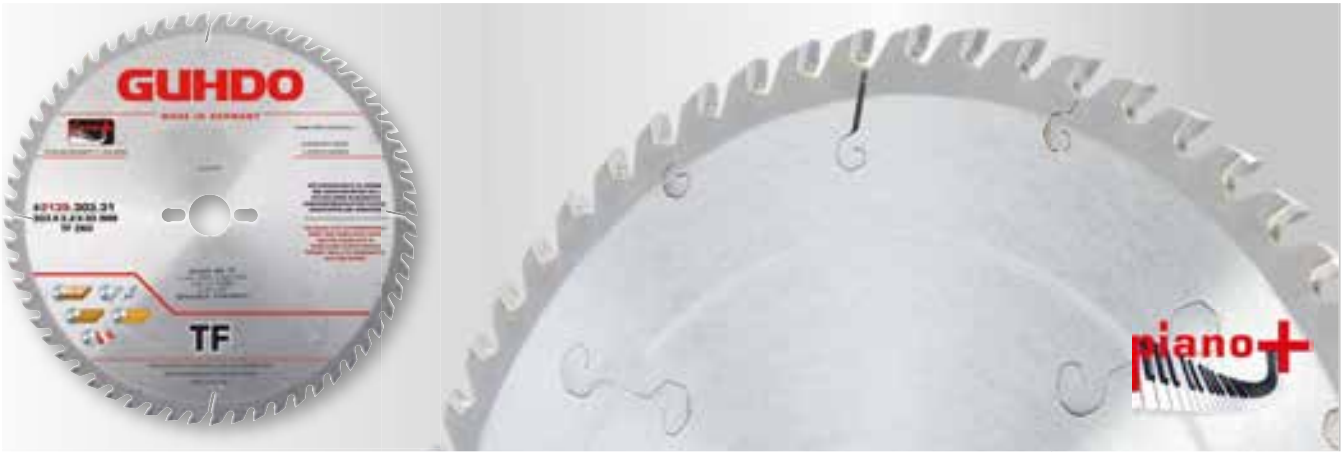
Zahnform / tooth form



5er Gruppenzahn
5 series group tooth

2139 TF

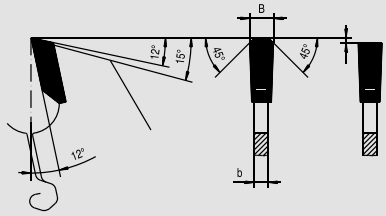
HW-Piano plus-Format-Kreissägeblatt
HW-Piano plus Panel Sizing Saw Blade



- ✔Für Fertigschnitte in thermoplastischen Vollplatten (Acrylglas, Polyäthylen usw.) bis 10 mm Stärke und duroplastischen Vollplatten (Schichtstoffe, Hartpapier, Hartgewebe) und Alu bis 6 mm Stärke. Auch für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer auch sehr gut für Alu geeignet
- ✔Einzusetzen auf Tischkreissägen und vertikalen Plattenaufteilsägen
- ✔Trapez-Flachzahn

- ✔For clean cuts in thermoplastic sheet (acrylic, polyethylene etc.) up to 10 mm thick, and duroplastic sheet (laminates, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheet) up to 6 mm thick. Also for clean cuts in double-side plastic coated boards, ideally in combination with pre-scorer
- ✔For use on bench saws and vertical panel sizing saws
- ✔Triple-chip-flat tooth

Zahnform / tooth form



D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
250	3,2	2,2	30	60	TF	*	CNL	2039.250.30		166,00
303	3,2	2,2	30	60	TF	🎧	CNL	2139.303.31		190,50
303	3,2	2,2	30	72	TF	🎧	CNL	2139.303.32		196,50
303	3,2	2,2	30	96	TF	🎧	CNL	2139.303.33		218,00
350	3,2	2,5	30	84	TF	🎧	CNL	2139.350.30		214,00

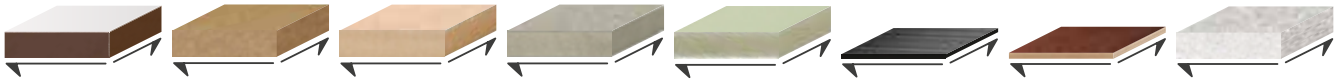
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇹⊕⇹
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration
* = Classic Ausführung / Classic Design

HW-Piano plus-Format-Kreissägeblatt
HW-Piano plus Panel Sizing Saw Blade

2152 TFP





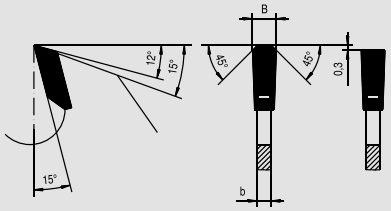


- ✔Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Span-, MDF- oder sonstigen Werkstoffplatten
- ✔Einzusetzen auf horizontalen Plattenaufteilanlagen, Tisch- und Formatkreissägen, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer
- ✔Trapez-Flachzahn

- ✔For clean cut in double side plastic coated chipboard, MDF and other board materials
- ✔For use on bench saws and horizontal panel sizing saws, ideally in combination with pre-scorer
- ✔Triple-chip-flat tooth

D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
355	4,4	3,2	30	72	TF	∩	diverse	2152.355.31		200,50
355	4,4	3,2	75	72	TF	∩	diverse	2152.355.75		200,50
355	4,4	3,2	80	72	TF	∩	diverse	2152.355.80		200,50
380	4,4	3,5	60	72	TFF	∩	2/14/100	2152.381.61	A	223,50
380	4,8	3,5	60	72	FA	∩	2/14/100	2152.380.62	A	227,50
400	4,25	3,2	30	72	TF	∩	2/10/60	2152.401.31	A	242,00
400	4,4	3,2	30	72	TF	∩		2152.400.31		245,00
420	4,8	3,5	60	72	TF	∩	2/14/125 +2/19/120	2152.420.61		247,00

Zahnform / tooth form



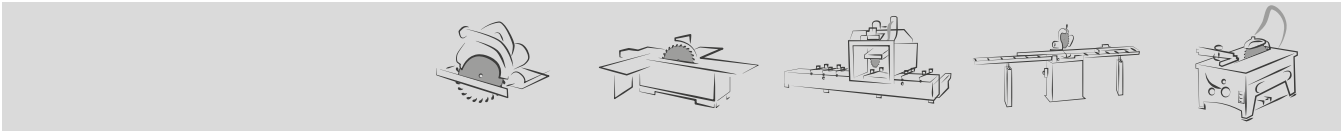
∩ = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

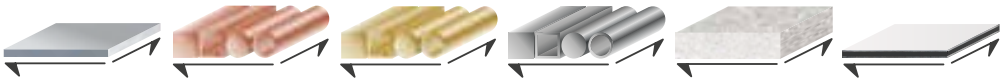
⊞ A = Auslaufartikel – solange Vorrat reicht / discontinued – while stocks last

2180 NE positiv

HW-Piano plus NE-Kreissägeblatt
HW-Piano plus Non-Ferrous Metal Saw Blade



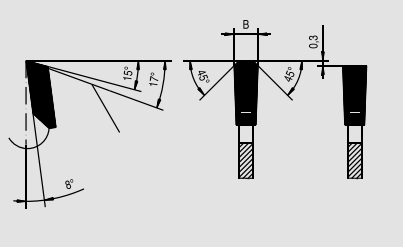




- ✔Zum Ablängen von NE- und Kunststoffprofilen und Formatieren von NE-Vollmaterial
- ✔Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- ✔Trapez-Flachzahn positiv

- ✔For sizing of non-ferrous and plastic profiles and non-ferrous sheet materials
- ✔For use on bench and panel sizing saws
- ✔Triple-chip-flat tooth, positive hook

Zahnform / tooth form

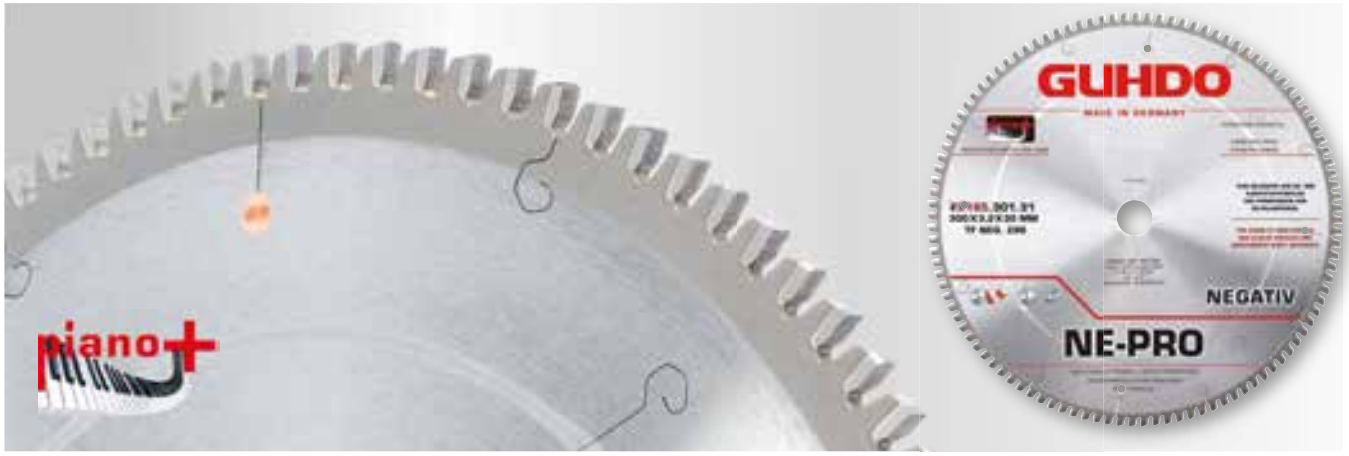


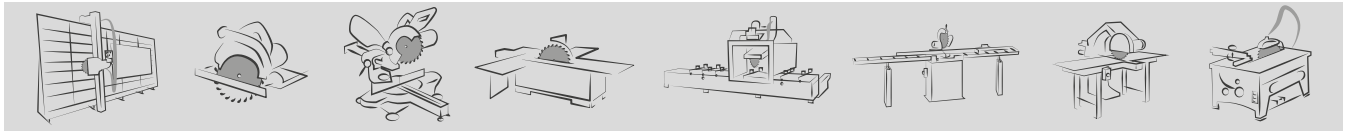
D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
350	4,0	3,0	30	96	TF pos.	🎧	CNL 2180.353.31	243,00

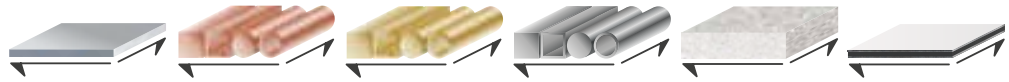
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

HW-Piano plus-NE-Kreissägeblatt
HW-Piano plus Non-Ferrous Metal Saw Blade 2185 NE-PRO negativ





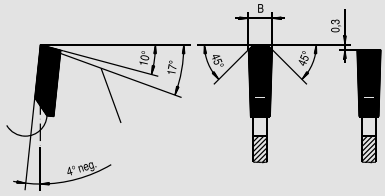


- ✔Zum Ablängen von NE- und Kunststoffprofilen und Formatieren von NE-Vollmaterial
- ✔Einzusetzen auf Kapp- und Gehrungskreissägen
- ✔Trapez-Flachzahn negativ
- ✔Zum Einsatz auf Maschinen, die auch im Gleichlauf arbeiten können

- ✔For sizing of non-ferrous and plastic profiles and non-ferrous sheet materials
- ✔For use on trimming and mitre saws
- ✔Triple-chip-flat tooth, negative hook
- ✔For all machines which can be used synchron Rotation direction = feeding direction

D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.		Euro
250	3,1	2,4	30	80	TF neg.	🎧	CNL	2185.251.31	124,00
300	3,2	2,6	30	96	TF neg.	🎧		2185.301.31	207,00
330	3,4	2,8	30	100	TF neg.	🎧		2185.331.31	239,00
350	3,5	3,0	30	108	TF neg.	🎧		2185.351.31	246,00

Zahnform / tooth form

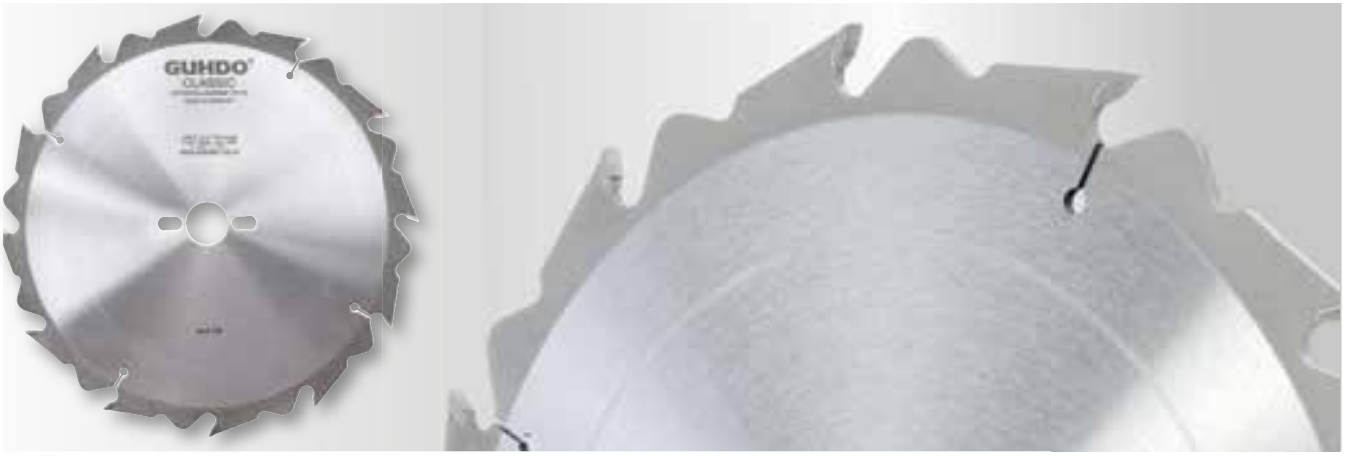


CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

2001 LFZ 1

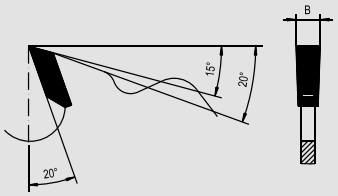
HW-Zuschneid-Kreissägeblatt
HW Rip Saw Blade



- ✔Für Längsschnitte in Massivholz weich und hart
- ✔Flachzahn mit Abweiser
- ✔Für thermoplastische Kunststoffe in sehr großen Abmessungen (evtl. Schutzfase anbringen)

- ✔For ripping solid soft- and hardwood
- ✔Flat tooth with chip limitor
- ✔With this saw blade, you can also cut thermoplastics in larger dimensions very well (to get a better cutting quality, a protective chamfer can be attached at the teeth)

Zahnform / tooth form



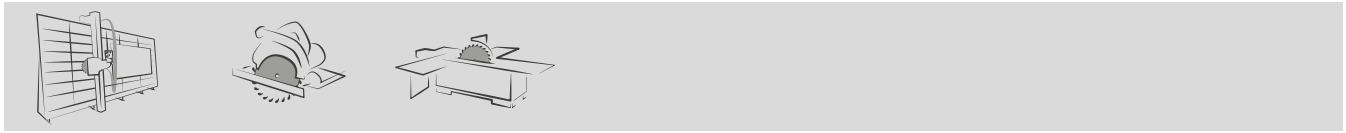
D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No. ⊞	Euro
250	3,2	2,2	30	12	F	CNL	2001.250.30	76,00
300	3,4	2,2	30	12	F	CNL	2001.300.30	80,00
315	3,4	2,2	30	12	F	CNL	2001.315.30	81,50
350	3,8	2,5	30	10	F	CNL	2001.351.30	71,50
350	3,8	2,5	30	16	F	CNL	2001.350.30	72,00
400	4,1	2,8	30	12	F	CNL	2001.401.30	88,00
400	3,8	2,5	30	18	F	CNL	2001.400.30	112,50
450	4,2	2,8	30	20	F	CNL	2001.450.30	165,50
500	4,5	3,0	30	22	F	CNL	2001.500.30	202,50

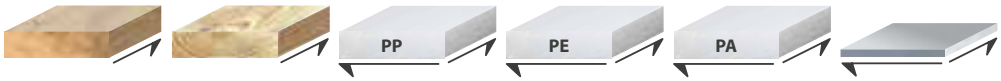
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

HW-Zuschneid-Kreissägeblatt
HW Rip Saw Blade

2002 LFZ 2







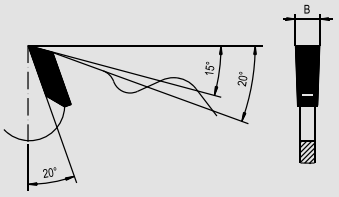
- ✔Für Längsschnitte und teilweise Querschnitte in Massivholz weich und hart
- ✔Flachzahn mit Abweiser
- ✔Für thermoplastische Kunststoffe in großen Abmessungen (evtl. Schutzfase anbringen)

- ✔For ripping and incidental cross cutting in solid soft- and hardwood
- ✔Flat tooth with chip limitor
- ✔With this saw blade, you can also cut thermoplastics in larger dimensions very well (to get a better cutting quality, a protective chamfer can be attached at the teeth)

D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
300	3,4	2,2	30	20	F	CNL	2002.300.30		87,00
350	3,7	2,5	30	24	F	CNL	2002.350.30		99,50
400	4,0	2,8	30	28	F	CNL	2002.400.30		97,00
450	4,0	2,8	30	32	F	CNL	2002.450.30		172,00

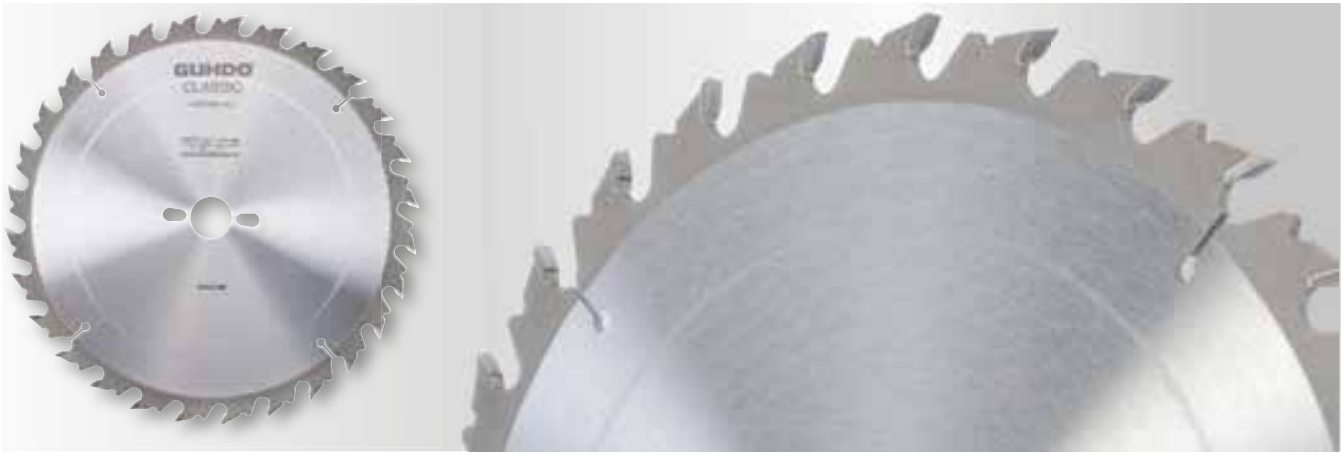
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

Zahnform / tooth form



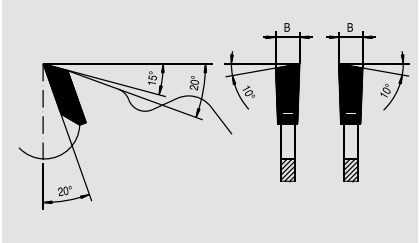
2003 LWZ 3

HW-Zuschneid-Kreissägeblatt
HW Rip Saw Blade



- ✔Für Längs- und Querschnitte in Massivholz. Für Trennschnitte in Holz-Plattenwerkstoffen, auch einseitig furniert oder einseitig mit Kunststoff belegt
- ✔Wechselzahn mit Abweiser
- ✔For ripping and cross cutting in solid soft- and hardwood. For sizing of uncoated single-face veneered / plastic coated boards
- ✔Alternate bevel tooth with chip limitor

Zahnform / tooth form



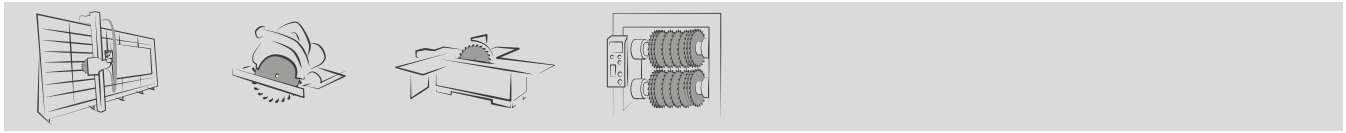
D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No. ⊞	Euro
240	3,2	2,2	30	24	W	2/7/42	2003.240.30	81,50
250	3,2	2,2	30	24	W	CNL	2003.250.30	81,50
270	3,2	2,2	30	24	W		2003.270.30	98,00
280	3,4	2,2	30	28	W	CNL	2003.280.30	98,00
300	3,4	2,2	30	28	W	CNL	2003.300.30	70,00
315	3,4	2,2	30	28	W	CNL	2003.315.30	74,50
350	3,7	2,5	30	32	W	CNL	2003.350.30	85,50
355	3,7	2,5	30	32	W	CNL	2003.355.30	99,00
400	4,0	2,8	30	36	W	CNL	2003.400.30	104,50
450	4,0	2,8	30	40	W	CNL	2003.450.30	113,00
500	4,0	2,8	30	44	W	CNL	2003.500.30	219,00
550	4,6	3,2	30	48	W	KNL	2003.550.30	231,00

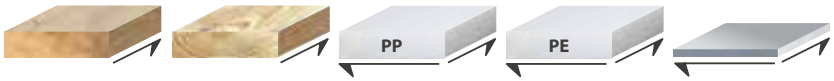
KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) = ⇔⊕⇔
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇔⊕⇔
● = mit Kühlschlitzen / with cooling slots

HW-Zuschneid-Kreissägeblatt
HW Rip Saw Blade

2005 LF







- ✔Für Längsschnitte in naturfeuchtem Massivholz weich und hart
- ✔Einzusetzen auf Tisch- und Vielblattkreissägen
- ✔Flachzahn mit großem Spanraum
- ✔Für thermoplastische Kunststoffe in großen Abmessungen (evtl. Schutzfase anbringen)

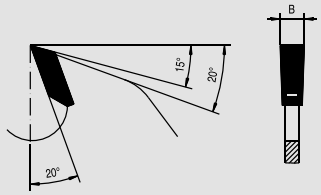
- ✔For ripping in unseasoned solid soft- and hardwood
- ✔For use on bench saws and gang saws
- ✔Flat tooth with large gullet
- ✔With this saw blade, you can also cut thermoplastics in larger dimensions very well (to get a better cutting quality, a protective chamfer can be attached at the teeth)

D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
250	3,3	2,0	30	18	F	CNL	2005.250.30		85,50
300	3,5	2,2	30	20	F	CNL	2005.300.30		89,00
300	3,5	2,2	70	20	F	DKN 20x6	2005.300.70	A	93,50
400	4,2	2,8	30	28	F	CNL	2005.400.30		138,00
450	4,2	2,8	30	32	F	CNL	2005.450.30	A	187,50

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

= mit Kühlschlitzen / with cooling slots

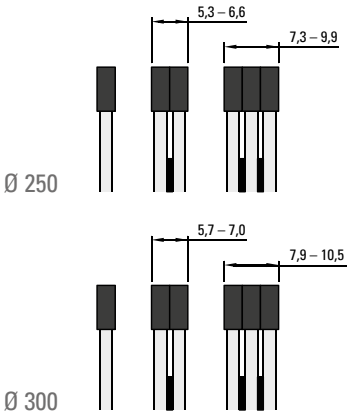
Zahnform / tooth form

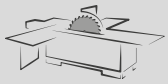


2005 F Nuter

HW-Kreissägen-Verstellnuter
HW Adjustable Grooving Saw







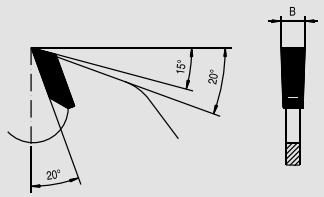
GUHDO bietet eine einfache und preisgünstige Lösung für Formatkreissägemaschinen, wenn es um die Erstellung von Nuten in unterschiedlichen Breiten geht.

- ✔Durch Anpassung der Spanraumgeometrie und durch zusätzliches Anbringen von 2 Nebenlöchern (10 mm TK 60 mm), die um 1⁄2 Zahnabstand versetzt angebracht wurden ist es möglich, mit Standard Kreissägeblättern als Verstellnutfräser in einem bestimmten Bereich zu arbeiten
- ✔Mittels Ringsatz kann die Schnittbreite verändert werden.
- ✔Die Sägeblätter können natürlich auch einzeln zum Schneiden von Massivholz genutzt werden
- ✔Zur Verfügung stehen 2 Sägeblatt Typen
- ✔Für Längsschnitte in naturfeuchtem Massivholz weich und hart
- ✔Einzusetzen auf Formatkreissägemaschinen
- ✔Flachzahn mit großem Spanraum

GUHDO offers an easy and budget-prices solution for panel sizing saws, if the creation of different groove width is desired.

- ✔By adjusting the chip space geometry and two additional pin holes (2/10/60), it is possible to use a standard saw blade as adjustable groover now!
- ✔Diversify the cutting width with ring sets
- ✔Saw blades can still be used separately to cut solid wood
- ✔2 different types are available
- ✔For ripping in unseasoned solid soft- and hardwood
- ✔For use on panel sizing saws
- ✔ Flat tooth with large chip space

Zahnform / tooth form

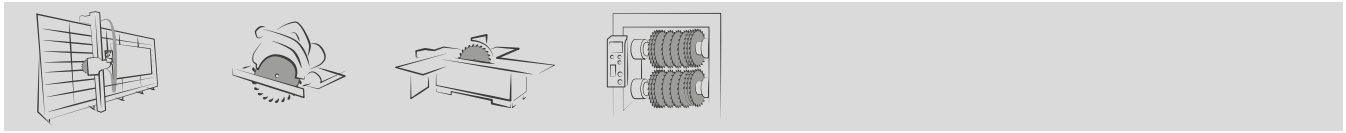


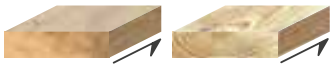
Abmessung Dimension	Verstellbereich switching pos.	Zähnezahl no. of teeth	Best.-Nr. Part No.	Euro
2 Stück/Piece 250x3,3/2,0x30 mm 1 Stück Ringsatz 120x30 mm **Set**	5,3 – 6,6 mm	2 x Z18	2 Stück/Piece 2005.250.30 1 Stück/Piece 5005.120.30 **2005.250.01**	171,00 67,50 230,00
3 Stück/Piece 250x3,3/2,0x30 mm 2 Stück Ringsatz 120x30 mm **Set**	7,3 – 9,9 mm	3 x Z18	3 Stück/Piece 2005.250.30 2 Stück/Piece 5005.120.30 **2005.250.02**	256,50 135,00 375,00
2 Stück/Piece 300x3,5/2,2x30 mm 1 Stück Ringsatz 120x30 mm **Set**	5,7 – 7,0 mm	2 x Z20	2 Stück/Piece 2005.300.30 1 Stück/Piece 5005.120.30 **2005.300.01**	178,00 67,50 237,00
3 Stück/Piece 300x3,5/2,2x30 mm 2 Stück Ringsatz 120x30 mm **Set**	7,9 – 10,5 mm	3 x Z20	3 Stück/Piece 2005.300.30 2 Stück/Piece 5005.120.30 **2005.300.02**	267,00 135,00 385,00

HW-Zuschneid-Kreissägeblatt
HW Rip Saw Blade

2007 Rasant







- ✔Für Längsschnitte in Massivholz
- ✔Einzusetzen auf Format- und Zimmerei-Handkreissägen
- ✔Flachzahn mit 2 HW-bestückten Führungsleisten und 2 HW-bestückten Räumerschlitzen bzw. 3 Räumerschlitzen bei Ø 300 mm
- ✔Flachzahn mit Abweiser

- ✔For ripping in solid wood
- ✔For use in panel sizing and hand-held machines
- ✔Flat tooth with chip limitors and 2 HW tipped chip clearance guides and 2 HW tipped chip clearance slot or 3 HW tipped chip clearance slots at Ø 300 mm

D	B	b	d	Z	⇔⊕⇔	Räumer	Best.-Nr./Part No.	Euro
300	3,2	2,2	30	18 F	CNL	3 R	2007.300.30	183,00
350	3,6	2,5	30	20 F	CNL	4 R	2007.350.30	181,00
400	4,0	2,8	30	24 F	CNL	4 R	2007.400.30	210,00

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇔⊕⇔

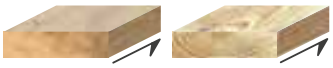
Zahnform / tooth form



2015 LFM

HW-Vielblatt-Kreissägeblatt
HW Gang Saw Blade





- ✔Für Längsschnitte in Massivholz
- ✔Flachzahn mit 2 HW-bestückten Führungsleisten und 2 HW-bestückten Räumerschlitzen
- ✔Flachzahn

- ✔For ripping in solid wood.
- ✔Flat tooth with 2 HW tipped chip clearance guides and 2 HW tipped chip clearance slot
- ✔Flat tooh

Zahnform / tooth form



D	B	b	d	Z	⇹⊕⇹	Räumer	Best.-Nr./Part No.	Euro
300	3,2	2,2	30	24 F	CNL	2+2	2015.300.30	162,50
300	3,2	2,2	70	18 F	13x5+20x6,5	2+2	2015.300.70	158,50
300	3,2	2,2	80	18 F	14x5+22x6,5	2+2	2015.300.80	158,50
350	3,6	2,5	30	20 F	CNL	2+2	2015.350.30	181,00
350	3,6	2,5	70	20 F	13x5+20x6,5	2+2	2015.350.70	192,50
350	3,6	2,5	80	20 F	14x5+22x6,5	2+2	2015.350.80	192,50
400	4,0	2,8	30	24 F	CNL	4+2	2015.400.30	210,00
400	4,0	2,8	70	24 F	13x5+20x6,5	2+2	2015.400.70	266,00
400	4,0	2,8	80	24 F	14x5+22x6,5	2+2	2015.400.80	266,00
450	4,4	3,2	30	20 F	CNL	2+2	2015.450.30	208,50
450	4,4	3,2	70	28 F	13x5+20x6,5	2+2	2015.450.70	219,00
450	4,4	3,2	80	28 F	14x5+22x6,5	2+2	2015.450.80	219,00
500	4,4	3,2	30	22 F	CNL	2+2	2015.500.30	225,50
500	4,4	3,2	70	28 F	13x5+20x6,5	2+2	2015.500.70	355,00



CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇹⊕⇹

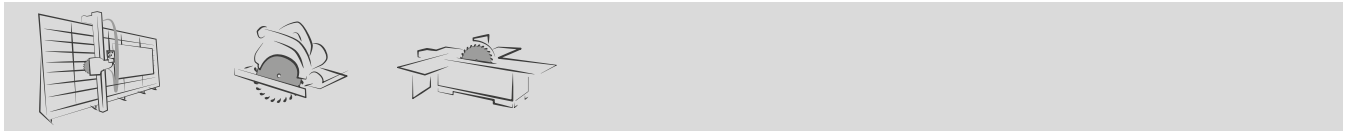
- ✔Für Längsschnitte in naturfeuchtem Massivholz weich und hart.
- ✔Einzusetzen auf ein- oder doppelwelligen Vielblattkreissägen für große Schnitthöhen.

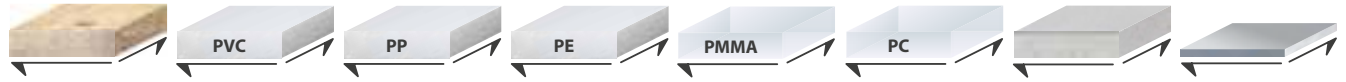
- ✔For ripping unseasoned solid soft- and hardwoods.
- ✔For deep cutting on single and double shaft gang-saws.

HW-Spezial-Baukreissägeblatt
HW Special Construction Site Saw Blade

2301 FWF »All Cut«





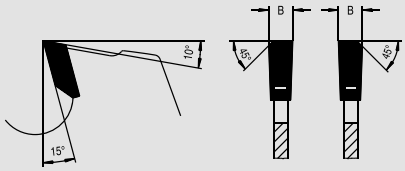


- ✔Für universelle Schnitte im speziellen Einsatz auf Baustellen
- ✔Flachzahn mit wechselseitiger Anfasung
- ✔Auch geeignet zum Schneiden von thermoplastischen Vollmaterialien in großen Querschnitten wie z.B. PP-Platten
- ✔Für Aluminium Vollmaterial z.B. Platten ab ca. 20 mm

- ✔For universal cutting applications on construction sites
- ✔Flat tooth with alternate chamfer also for thick thermoplastic Material like PP and Alu sheets over to 20 mm thickness

D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
300	3,4	2,2	30	20	FWF	CNL	2301.300.30	60,50
315	3,4	2,2	30	20	FWF	2/7/42	2301.315.30	72,00
350	3,6	2,5	30	24	FWF	CNL	2301.350.30	79,00
400	3,6	2,5	30	28	FWF	CNL	2301.400.30	90,50
450	3,8	2,6	30	32	FWF	CNL	2301.450.30	107,50
500	4,4	2,8	30	36	FWF	CNL	2301.500.30	132,50

Zahnform / tooth form

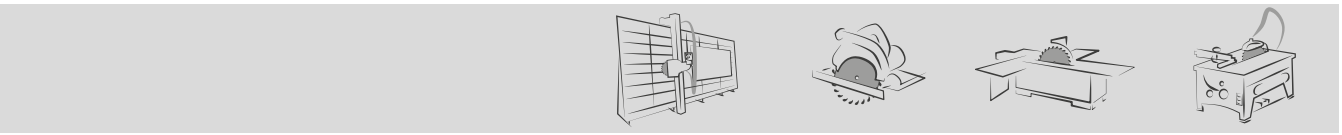


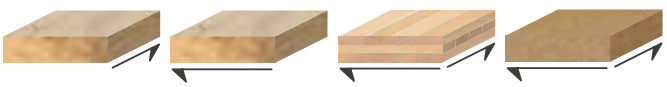
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

2020 QW

HW-Standard-Wechselzahn-Kreissägeblatt
HW Standard Alternate Bevel Saw Blade



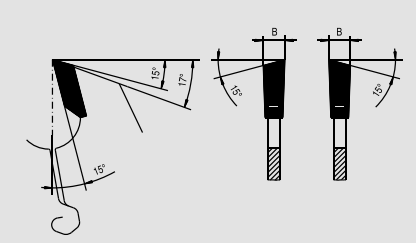




- ✔Für Querschnitte in Massivholz und Trennschnitte in Holz- und Plattenwerkstoffen, Sperrholz, Multiplex, 3-S-Platten
- ✔Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- ✔Wechselzahn

- ✔For cross cutting in solid wood and split cuts in wood board materials, plywood, multiplex, 3-S
- ✔For use on bench and panel sizing saws
- ✔Alternate bevel tooth

Zahnform / tooth form



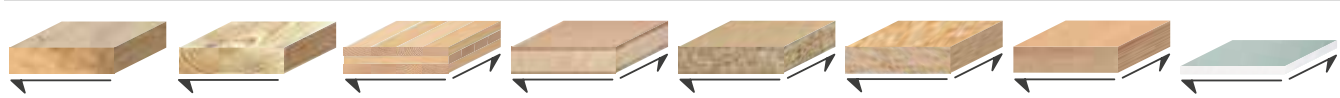
D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
250	3,2	2,2	30	30	W	CNL	2020.250.30		108,50
300	3,2	2,2	30	36	W	CNL	2020.300.30		120,00
350	3,5	2,5	30	42	W	CNL	2020.350.30		131,00
400	3,5	2,5	30	48	W	CNL	2020.400.30		175,50

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

HW-Standard-Wechselzahn-Kreissägeblatt
HW Standard Alternate Bevel Saw Blade

2021 UW



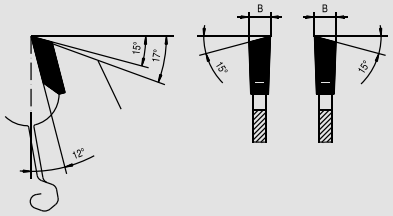


- ✔Für Plattenwerkstoffe furniert oder einseitig kunststoffbeschichtet, Sperrholz, Multiplex, 3-S-Platten
- ✔Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- ✔Wechselzahn

- ✔For veneered or single-side plastic coated boards, plywood, multiplex, 3-S
- ✔For use on bench and panel sizing saws
- ✔Alternate bevel tooth

D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
250	3,2	2,2	30	42	W		CNL	2021.250.30		74,50
250	3,2	2,2	30	42	W	🎧	CNL	2121.250.31		94,00
280	3,2	2,2	30	48	W		CNL	2021.280.30		94,00
300	3,2	2,2	30	48	W		CNL	2021.300.30		93,00
300	3,2	2,2	30	48	W	🎧	CNL	2121.300.31		113,00
315	3,2	2,2	30	48	W		CNL	2021.315.30		96,50
350	3,5	2,5	30	54	W		CNL	2021.350.30		102,00
350	3,5	2,5	30	54	W	🎧	CNL	2121.350.31		124,00
400	3,5	2,5	30	60	W		CNL	2021.400.30		146,00
450	4,0	2,8	30	66	W		CNL	2021.450.30		211,50
500	4,0	2,8	30	72	W		CNL	2021.500.30		262,00

Zahnform / tooth form



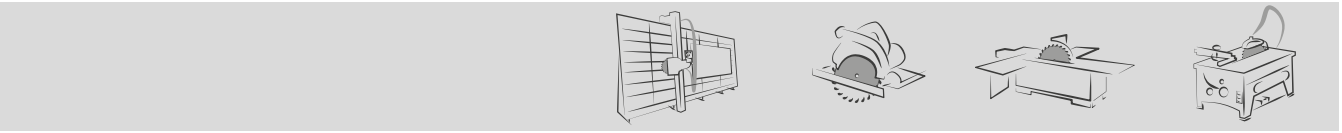
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

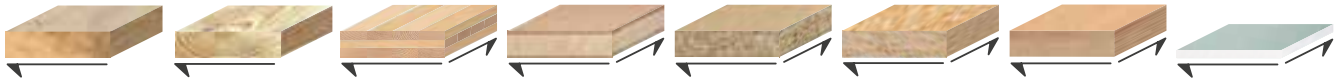
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

2022 GW

HW-Standard-Wechselzahn-Kreissägeblatt
HW Standard Alternate Bevel Saw Blade



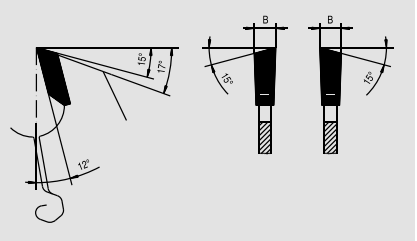




- ✔Für Plattenwerkstoffe furniert oder einseitig kunststoffbeschichtet bei höheren Ansprüchen an die Schnittgüte, Sperrholz, Multiplex, 3-S-Platten
- ✔Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- ✔Wechselzahn

- ✔For veneered or single-side plastic coated boards requiring high quality finish, plywood, multiplex, 3-S
- ✔For use on bench and panel sizing saws
- ✔Alternate bevel tooth

Zahnform / tooth form



D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
180	2,6	1,6	30	36	W	2/7/42	2022.180.30		83,50
250	3,2	2,2	30	48	W	CNL	2022.250.30		114,00
300	3,2	2,2	30	60	W	CNL	2022.300.30		141,00
350	3,5	2,5	30	72	W	CNL	2022.350.30		165,50
400	3,5	2,5	30	84	W	CNL	2022.400.30		190,50

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

HW-Standard-Wechselzahn-Kreissägeblatt
HW Standard Alternate Bevel Saw Blade

2023 KW

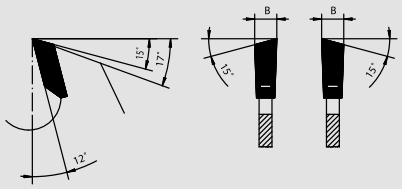


- ✔Für edelfurnierte, einseitig kunststoffbeschichtete und oberflächenvergütete Plattenwerkstoffe, bei hohen Ansprüchen an die Schnittgüte, Sperrholz, Multiplex, 3-S-Platten, MDF
- ✔Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- ✔Wechselzahn

- ✔For fine veneered, single-side plastic coated and fine-surfaced boards requiring high quality finish, plywood, multiplex, 3-S, MDF
- ✔For use on bench and panel sizing saws
- ✔Alternate bevel tooth

D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
150	2,6	1,6	30	36	W			2023.150.30	A	73,50
250	3,2	2,2	30	60	W		CNL	2023.250.30		88,00
250	3,2	2,2	30	60	W	🎧	CNL	2123.250.31		102,00
280	3,2	2,2	30	68	W		CNL	2023.280.30		106,00
300	3,2	2,2	30	72	W		CNL	2023.300.30		104,50
300	3,2	2,2	30	72	W	🎧	CNL	2123.300.31		131,00
315	3,2	2,2	30	72	W		CNL	2023.315.30		104,50
350	3,5	2,5	30	84	W		CNL	2023.350.30		129,50
350	3,5	2,5	30	84	W	🎧	CNL	2123.350.31		135,00
400	3,5	2,5	30	96	W		2/10/60	2023.400.30		197,50
450	4,0	2,8	30	108	W		CNL	2023.450.30		272,00

Zahnform / tooth form



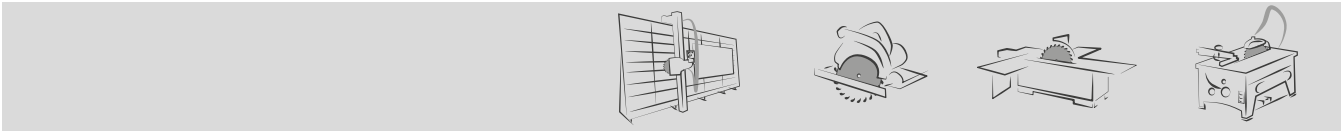
KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) =
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

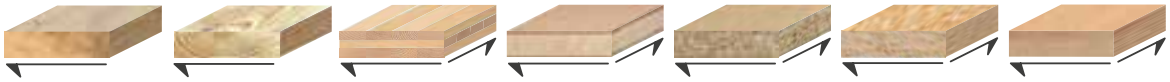
⊞ A = Auslaufartikel – solange Vorrat reicht / discontinued – while stocks last

2024 VW

HW-Standard-Wechselzahn-Kreissägeblatt
HW Standard Alternate Bevel Saw Blade



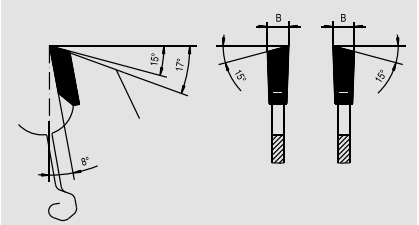




- ✔Für edelfurnierte, einseitig kunststoffbeschichtete und oberflächenvergütete Plattenwerkstoffen bei höchsten Ansprüchen an die Schnittgüte
- ✔Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- ✔Wechselzahn

- ✔For fine veneered, single-side plastic coated and fine-surfaced boards requiring very high quality finish, plywood, multiplex, 3-S, MDF
- ✔For use on bench and panel sizing saws
- ✔Alternate bevel tooth

Zahnform / tooth form



D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No. ⊞	Euro
150	2,6	1,6	30	48	W		2024.150.30	83,50
180	2,6	1,6	30	56	W	2/7/42	2024.180.30	89,50
200	2,8	1,8	30	64	W	2/7/42	2024.200.30	106,50
250	3,2	2,2	30	80	W	CNL	2024.250.30	107,50
250	3,2	2,2	30	80	W	CNL	2124.250.31	124,00
300	3,2	2,2	30	96	W	CNL	2024.300.30	116,00
300	3,2	2,2	30	96	W	CNL	2124.300.31	140,50
330	3,2	2,2	30	100	W	2/10/60	2024.330.30	187,50
350	3,5	2,5	30	108	W	CNL	2024.350.30	149,00
350	3,5	2,5	30	108	W	CNL	2124.350.31	162,50
400	3,5	2,5	30	120	W	CNL	2024.400.30	217,00
450	4,0	2,8	30	132	W	CNL	2024.450.30	302,00

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

HW-Dünnschnitt-Kreissägeblatt
HW Thin-Kerf Circular Saw Blade

2025 UWD

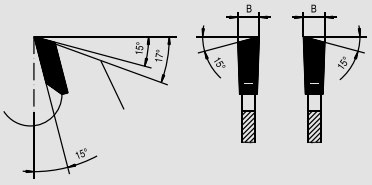


- ✔Für Längsschnitte in Edelhölzern, massiv und furniert, sowie Furnierpaketen, Sperrholz, Multiplex, 3-S-Platten, MDF
- ✔Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, wobei der Flanschdurchmesser so groß wie möglich gewählt sein sollte.
- ✔Wechselzahn

- ✔For ripping solid or veneered exotic wood and books of veneers, plywood, multiplex, 3-S, MDF
- ✔For use on bench and panel sizing saws, with the largest possible flange diameter
- ✔Alternate bevel tooth

D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
150	2,0	1,2	30	24	W		2025.150.30	89,50
180	2,0	1,3	30	30	W		2025.180.30	100,50
200	2,0	1,35	30	34	W		2025.200.30	108,00
250	2,1	1,6	30	42	W	CNL	2025.250.30	126,00
300	2,2	1,6	30	48	W	CNL	2025.300.30	150,00
350	2,4	1,6	30	54	W	CNL	2025.350.30	167,00

Zahnform / tooth form

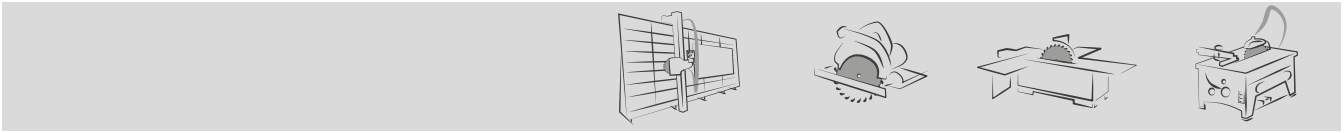


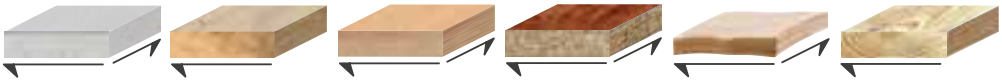
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

2027 VWD

HW-Dünnschnitt-Kreissägeblatt
HW Thin-Kerf Circular Saw Blade



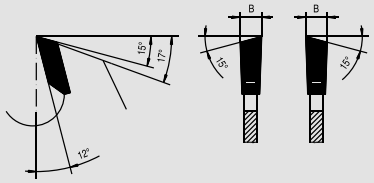




- ✔Für Längs- und Querschnitte in Edelhölzern, massiv und furniert, sowie Furnierpaketen, Sperrholz, Multiplex, 3-S-Platten, MDF
- ✔Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, wobei der Flanschdurchmesser so groß wie möglich gewählt sein sollte.
- ✔Wechselzahn

- ✔For ripping and cross cutting solid or veneered exotic wood and books of veneers, plywood, multiplex, 3-S, MDF
- ✔For use on bench and panel sizing saws, with the largest possible flange diameter
- ✔Alternate bevel tooth

Zahnform / tooth form



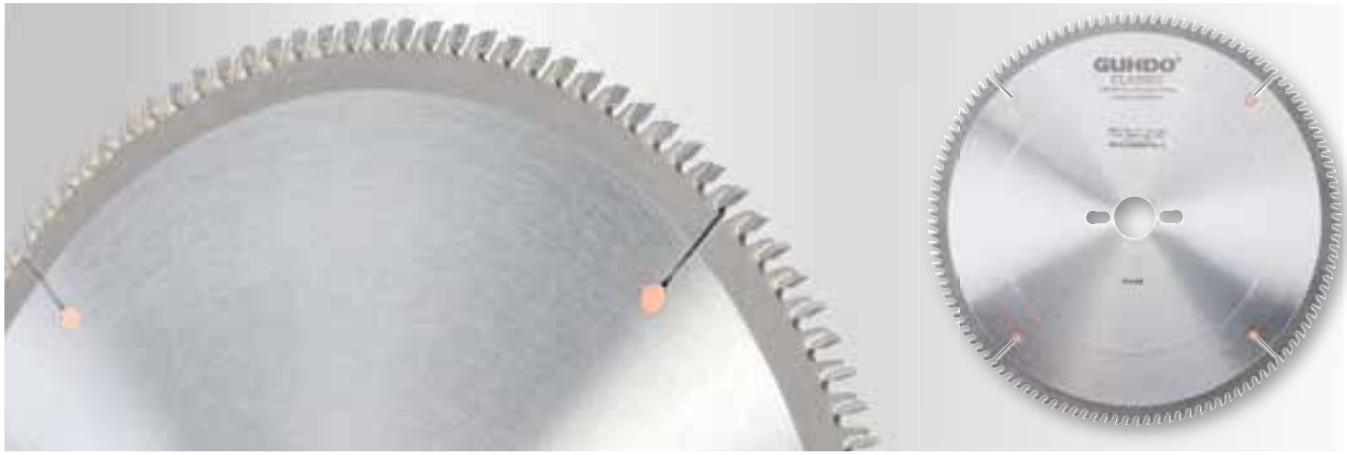
D	B	b	d	Z	Form	⇔○⇔	Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
180	2,0	1,3	30	56	W		2027.180.30	A	126,50
200	2,0	1,35	30	64	W		2027.200.30		130,50
250	2,1	1,6	30	80	W	CNL	2027.250.30		162,50
300	2,2	1,6	30	96	W	CNL	2027.300.30		196,00
350	2,4	1,6	30	108	W	CNL	2027.350.30		220,00

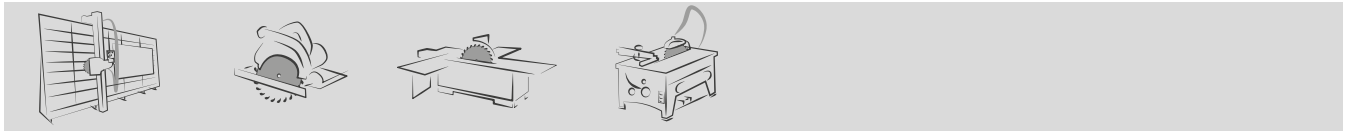
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇔○⇔

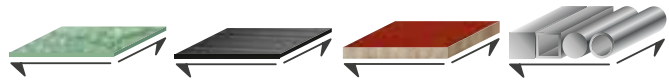
⊞ A = Auslaufartikel – solange Vorrat reicht / discontinued – while stocks last

HW-Dünnschnitt-Kreissägeblatt
HW Thin-Kerf Circular Saw Blade

2028 XW







- ✔Für Fertigschnitte in dünnwandigen Kunststoff- und Aluminium-Profilen, sowie Pertinax®, Hartpapier und Kork
- ✔Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, wobei der Flanschdurchmesser so groß wie möglich gewählt sein sollte
- ✔Wechselzahn

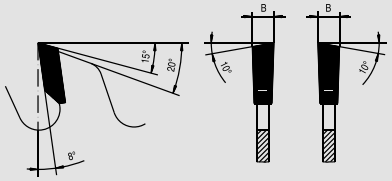
- ✔For clean cutting of thin-wall plastic and aluminium profiles, Pertinax®, phenolic resin bonded paper and cork
- ✔For use on bench and panel sizing saws, with the largest possible flange diameter
- ✔Alternate bevel tooth

D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
200	2,2	1,6	30	80	W	•	2028.200.30	190,00
250	2,2	1,6	30	100	W	• CNL	2028.250.30	236,00
300	2,2	1,6	30	120	W	• CNL	2028.300.30	265,00

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

• = geräuschgedämpftdurch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs

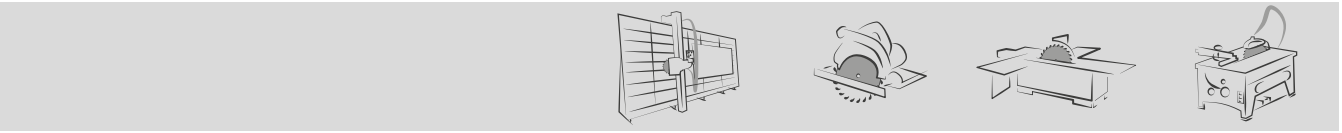
Zahnform / tooth form

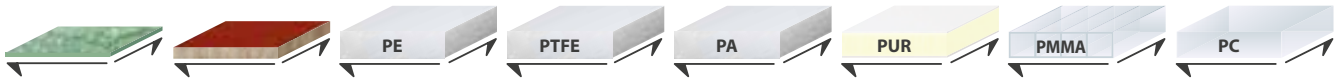


2030 KFD

HW-Dünnschnitt-Kreissägeblatt
HW Thin-Kerf Circular Saw Blade



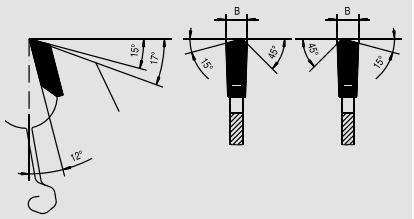




- ✔Für Fertigschnitte in homogenen Kunststoffplatten bis 8 mm Stärke, wie z. B. Resopal®, Hornitex®, Thermopal®, Getalit®, Plexiglas®, Hartpapier, Hartgewebe und Pertinax®, Doppelstegplatten
- ✔Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, wobei der Flanschdurchmesser so groß wie möglich gewählt sein sollte. Platten ab 8 mm Stärke siehe Artikel 2044
- ✔Wechselzahn angefast

- ✔For clean cutting of homogeneous plastic sheet, such as Resopal®, Hornitex®, Thermopal®, Getalit®, Plexiglas®, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheet and Pertinax®, up to 8 mm thickness, double bar plate
- ✔For use on bench and panel sizing saws, with the largest possible flange diameter. For sheets over 8 mm thickness, see blade 2044
- ✔Alternate bevel tooth, chamfered

Zahnform / tooth form



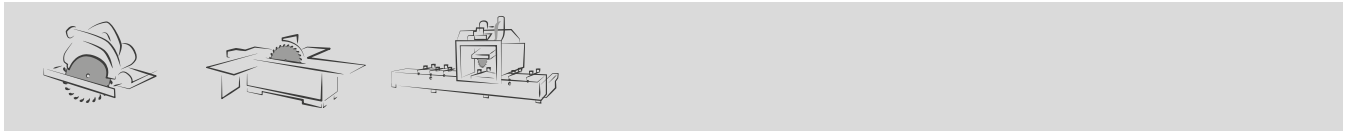
D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
250	2,1	1,6	30	80	WA	CNL	2030.250.30		173,00
300	2,2	1,6	30	96	WA	CNL	2030.300.30		209,00

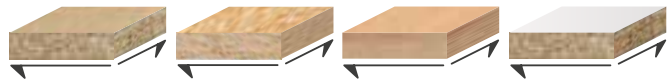
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

HW-Ritz-Kreissägeblatt
HW Scoring Saw

2033 KF



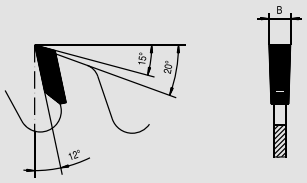




- ✔Zum Vorritzen in beidseitig beschichteten Plattenwerkstoffen von unten im Gleichlauf
- ✔Einzusetzen auf Doppelendprofilern
- ✔Flachzahn
- ✔For scoring double-side coated board on underside (downcut)
- ✔For use on double-end tenoners
- ✔Flat tooth

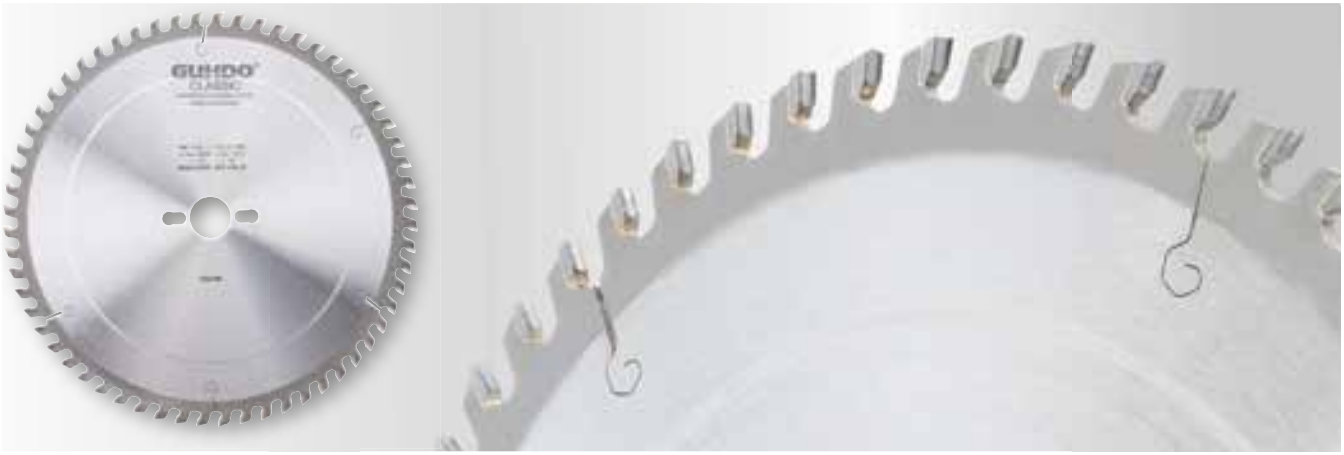
D	B	b	d	Z	Form	NL	Best.-Nr./Part No. ⊞	Euro
150	3,2	2,0	30	36	F	4/6/48 + 4/5,5/52	2033.150.30	99,50
200	3,2	2,0	30	48	F		2033.200.30	114,00

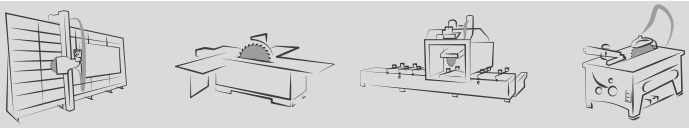
Zahnform / tooth form

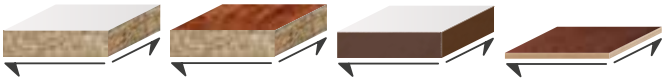


2037 DH

HW-Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt
HW Point-Hollow Tooth Saw Blades



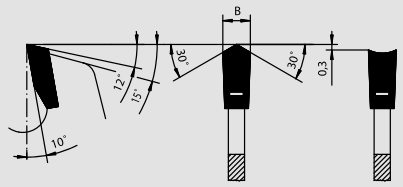




- ✔Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen
- ✔Einzusetzen auf Tischkreissägen und vertikalen Plattenaufteilsägen
- ✔Dach-Hohlzahn

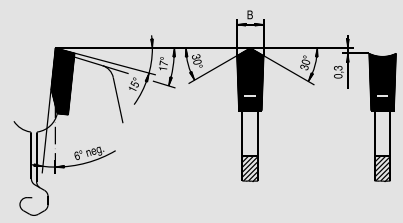
- ✔For clean cutting of double-side plastic coated board
- ✔For use on bench saws and vertical panel-sizing saws
- ✔Point-hollow tooth

Zahnform / tooth form



D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
220	3,2	2,2	30	42	DH		2/7/42	2037.220.30		133,00
250	3,2	2,2	30	48	DH		CNL	2037.250.30		140,00
303	3,2	2,2	30	60	DH		CNL	2037.300.30		107,50
303	3,2	2,2	30	60	DH	🎧	CNL	2137.303.31		124,00
350	3,5	2,5	30	72	DH		CNL	2037.350.30		198,00

Zahnform / tooth form



CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

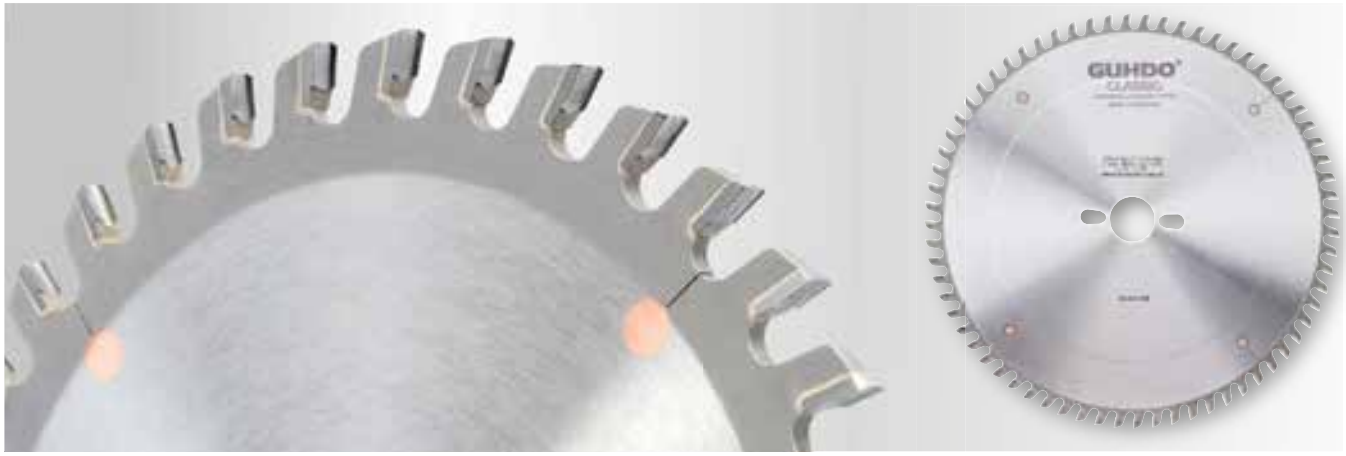
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

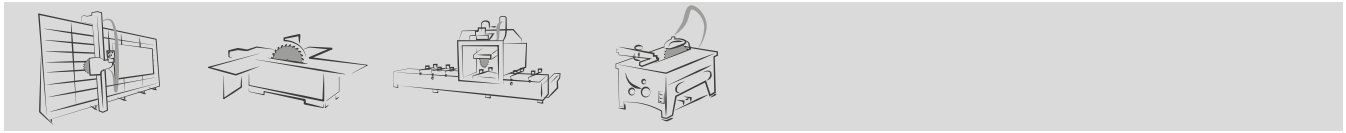
Ausführung negativer Spanwinkel Art. Gruppe 2138 siehe Seite 54

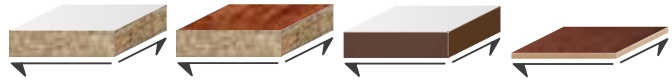
For negative hook angle please see part-no. 2138 on page 54

HW-Trapez-Hohlzahn-Kreissägeblatt
HW Trapezoidal-Hollow Tooth Saw Blade

2041 KTH







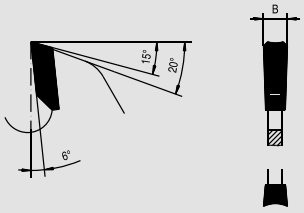
- ✔Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen
- ✔Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen und Handkreissägen
- ✔Trapez-Hohlzahn
- ✔Besonders gut geeignet für sehr spröde Beschichtungen

- ✔For clean cutting of double side plastic coated board
- ✔For use on bench saws, panel-sizing saws and hand-held circular saws
- ✔Triple-chip-hollow tooth
- ✔Particularly suitable for brittle materials

D	B	b	d	Z	Form		⇔⊕⇔	Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
160	2,9	2,0	20	36	KTH	•	2/6/32	2041.160.20		111,00
300	2,9	2,0	30	72	KTH	🎧	CNL	2141.300.31		151,50
303	3,2	2,2	30	56	KTH	🎧	CNL	2141.303.31		124,00

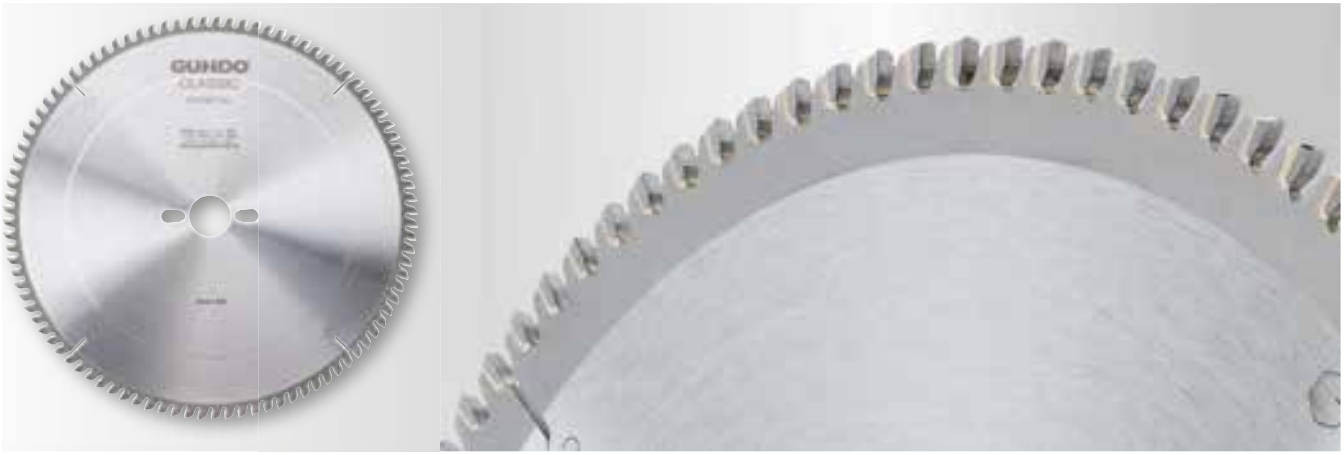
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇔⊕⇔
• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

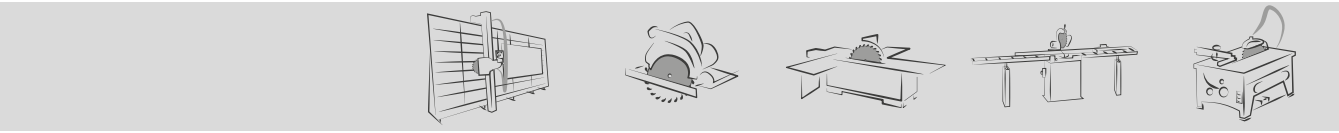
Zahnform / tooth form

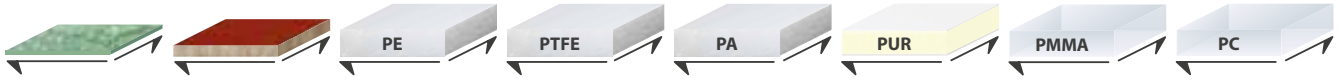


2044 WFA

HW-Spezial-Kreissägeblatt
HW Special Saw Blade



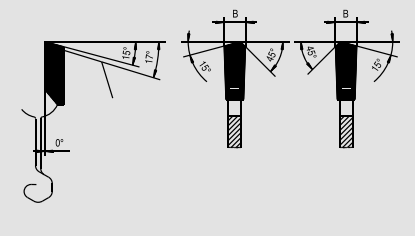




- ✔Für Fertigschnitte in homogenen Kunststoffplatten über 8 mm Stärke, wie z. B. Resopal, Hornitex, Thermopal, Getalit, Plexiglas, Hartpapier, Hartgewebe, Pertinax und Acrylglas
- ✔Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen und auf Kappkreissägen, Pendelsägen
- ✔Wechselzahn angefast, 0° Spanwinkel
- ✔Kann auf Maschinen eingesetzt werden, die im Gleichlauf arbeiten können

- ✔For clean cutting of homogeneous plastic sheet, such as Resopal, Hornitex, Thermopal, Getalit, Plexiglas, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheet and Pertinax, over 8 mm thick
- ✔For use on bench saws, panel-sizing saws and trimming saws, pendulum saws
- ✔Alternate bevel chamfered, 0° hook angle
- ✔For all machines which can be used synchron Rotation direction = feeding direction

Zahnform / tooth form



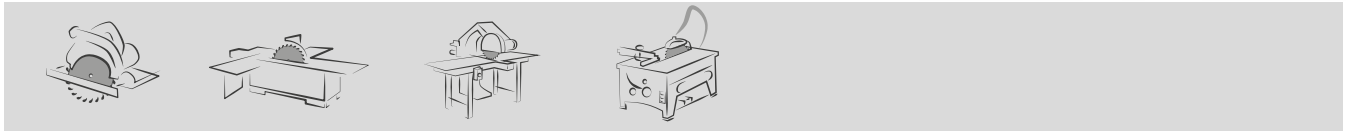
D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
300	3,0	2,2	30	96	WA	CNL	2044.300.30		234,00

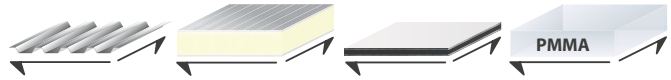
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

HW-Spezial-Kreissägeblatt
HW Special Saw Blade

2048 BTF







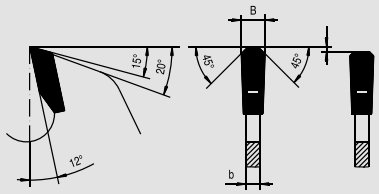
- ✔Zum Formatieren von ein- oder beidseitig mit Stahlblech belegtem Hartschaum
- ✔Trapez-Flachzahn
- ✔Einzusetzen auf Druckbalkensägen, Formatkreissägen und Spezialmaschinen
- ✔Einzusetzen auf Hand- und Tischkreissägen für den universelleren Einsatz mit höherer Zähnezahl (bis D = 230 mm)

- ✔For sizing rigid foam and wood board materials faced with sheet steel on one or both sides
- ✔Triple-chip-flat tooth
- ✔For use on beam saws, panel sizing saws and special machines
- ✔For use on hand-held and bench saws as universal blade with more teeth (up to D = 230 mm)

D	B	b	d	Z	Form		⇔⊕⇔	Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
160	2,8	1,8	20	42	TF neg.	•	2/6/32	2048.161.20		122,50
190	2,8	1,8	30	56	TF neg.	•	2/7/42	2048.191.30		147,50
210	2,8	1,8	30	60	TF neg.	•	2/7/42	2048.210.30		156,50
230	3,2	2,2	30	64	TF neg.	•	2/7/42	2048.231.30		164,50
300	3,4	2,4	30	60	BTF		CNL	2048.300.30		236,00
350	4,2	3,0	30	72	BTF		CNL	2048.350.30		308,00
410	3,0	2,5	30	84	BTF		CNL	2048.410.30		330,00
500	4,2	3,0	30	96	BTF			2048.500.30	A	450,00
500	4,2	3,2	110	100	BTF			2048.500.10	A	465,00
550	4,2	3,2	110	100	BTF			2048.550.10	A	475,00
660	4,2	3,0	30	108	BTF			2048.660.30		512,00

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇔⊕⇔
• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs

Zahnform / tooth form



Vc: max. 25 m/s

Zum Schneiden von Stahl gelten andere Einsatzparameter als in der Holzbearbeitung. Es muss mit deutlich geringeren Schnittgeschwindigkeiten gearbeitet werden.

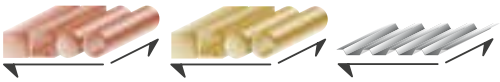
For cutting steel, other application parameters have to be used than in woodworking. You have to work with significantly lower cutting speeds.

2049 ETS Steel-Cut

HW-Spezial-Kreissägeblatt
HW Special Saw Blade



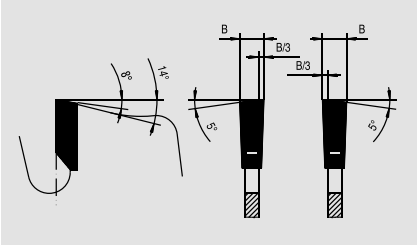




- ✔Für Trennschnitte in Stahl (nicht VA), Guss, Blech, Kupfer, Aluminium, Messing und Hartkunststoffen
- ✔Einzusetzen auf Dry-Cutter-Maschinen (d = 25,4 mm) und auf Formatkreissägen (d = 30 mm)
- ✔Flachzahn mit Wechselfase, extrem spandickenbegrenzt
- ✔Passend für Jepson Dry Cutter 9312, Ridgit Nr. 590, n. max. 2.000

- ✔For split cuts in steel (not VA), cast and sheet steel, copper, aluminium, brass and rigid plastics
- ✔For use on Dry-Cutter machines (d = 25.4 mm) and panel-sizing saws (d = 30 mm)
- ✔Flat tooth with alternate bevel, extreme chip limiting
- ✔For use on Jepson Dry Cutter 9312, Ridgit No. 590, n. max 2000

Zahnform / tooth form



Vc: max. 25 m/s

D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
305	2,2	1,85	25,4	60	WF		2049.305.25	129,50
305	2,2	1,85	25,4	80	WF		2049.306.25	151,50
305	2,2	1,85	30	80	WF	CNL	2049.306.30	169,50

D	B	b	d	Z	Form	Best.-Nr./Part No.	Euro
355	2,5	2,15	25,4	80	WF	2049.356.25	162,50

Zum Schneiden von Stahl gelten andere Einsatzparameter als in der Holzbearbeitung. Es muss mit deutlich geringeren Schnittgeschwindigkeiten gearbeitet werden.

For cutting steel, other application parameters have to be used than in woodworking. You have to work with significantly lower cutting speeds.

2049.306.30 = n. max. 3.000

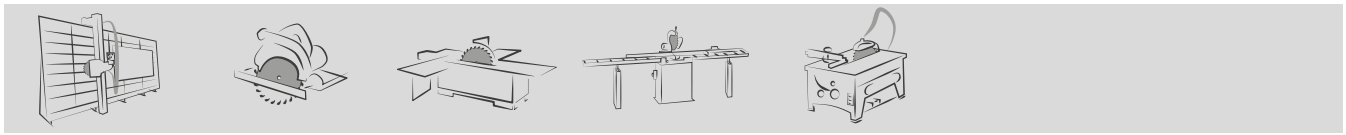
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

Passend für Jepson Super Dry Cutter 9314, Elektra Beckum MC 2000, n. max. 1.800
For use on Jepson Super Dry Cutter 9314, Elektra Beckum MC 2000, n. max. 1800

HW-Format-Kreissägeblatt
HW Panel Sizing Saw

2089 TF Enduro Max





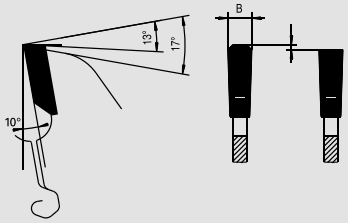


- ✔Für Fertigschnitte in thermoplastischen Vollplatten (Acrylglas, Polyäthylen usw.) bis 10 mm Stärke und duroplastischen Vollplatten (Schichtstoffe, Hartpapier, Hartgewebe) und Alu bis 6 mm Stärke. Auch für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer
- ✔Einzusetzen auf Tischkreissägen und vertikalen Plattenaufteilsägen, Handkreissägen
- ✔Trapez-Flachzahn

- ✔For clean cutting of thermoplastic boards (acrylics, polyethylene etc.) up to 10 mm thick, and duroplastic board (laminated sheet, phenolic resin bonded paper and phenolic laminated cotton sheet) up to 6 mm thick. Also for clean cutting of double-side plastic coated board, preferably in combination with pre-scorer
- ✔For use on bench saws and vertical panel-sizing saws, handheld circular saws
- ✔Triple-chip-flat teeth

D	B	b	d	Z	Form	Best.-Nr./Part No.		Euro
160	3,0	2,0	20	36	TF pos.	2/6/32	2089.160.21	86,50
190	3,0	2,0	30	42	TF pos.	2/7/42	2089.190.31	99,50
216	3,0	2,0	30	48	TF		2089.216.31	109,50
225	3,0	2,0	30	50	TF		2089.225.31	115,00
250	3,0	2,0	30	56	TF pos.	CNL	2089.250.31	107,50
303	3,2	2,2	30	68	TF	CNL	2089.303.31	135,00

Zahnform / tooth form



2039 TF

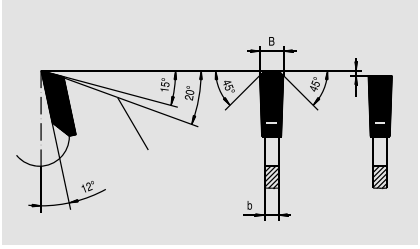
HW-Format-Kreissägeblatt
HW Panel Sizing Saw



- ✔Für Fertigschnitte in Laminat, MDF, Gips-, Recycling-, Corianplatten und Plexiglas, Aluminium
- ✔Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen und Handkreissägen
- ✔Trapez-Flachzahn

- ✔For finish cuts in laminate, MDF, plasterboard, recycled board, Corian and plexiglass, aluminium
- ✔For use on bench and panel sizing saws, trimming and mitre saws and hand-held circular saws
- ✔Triple-chip-flat teeth

Zahnform / tooth form



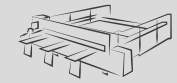
D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.		Euro
220	3,2	2,2	30	64	TF	•	2/7/42	2039.220.30	148,50
250	3,2	2,2	30	80	TF	•	CNL	2039.250.30	166,00
280	3,2	2,2	30	60	TF	•	CNL	2039.280.30	153,50
300	3,2	2,2	30	72	TF	•	CNL	2039.300.30	179,50
300	3,2	2,2	30	96	TF	🎧	CNL	2139.300.33	218,00
303	3,2	2,2	30	60	TF	🎧	CNL	2139.303.31	190,50
303	3,2	2,2	30	72	TF	🎧	CNL	2139.303.32	196,50
303	3,2	2,2	30	96	TF	🎧	CNL	2139.303.33	218,00
305	3,2	2,2	30	60	TF	•	CNL	2039.305.30	173,50
305	3,2	2,2	30	96	TF	•	CNL	2039.301.30	201,00
350	3,5	2,4	30	84	TF	🎧	CNL	2139.350.30	214,00
350	3,5	2,5	30	108	TF	•	CNL	2039.350.30	227,50

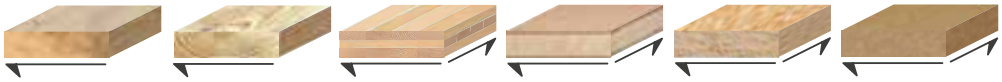
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇔⊕⇔
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration
• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs

HW-Format-Kreissägeblatt
HW Panel-Sizing Saw

2050 WP







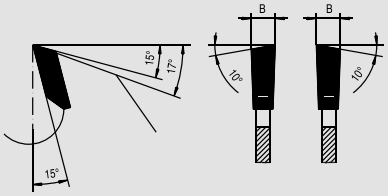
- ✔Für Fertigschnitte in Massivholz, unbeschichteten, folienbeschichteten oder furnierten Holzwerkstoffen, Spanplatten, Schichtpressholz und MDF
- ✔Einzusetzen auf horizontalen Plattenaufteilanlagen, Tisch- und Formatkreissägen, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer
- ✔Wechselzahn

- ✔For finish cuts in solid wood, uncoated, foil coated or veneered wood panels, chipboard, plywood and MDF
- ✔For use on horizontal panel sizing machines, and bench saws, ideally in combination with scorer
- ✔Alternate bevel tooth

D	B	b	d	Z	Form		⇹⊕⇹	u.a. für Maschine / for machine	Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
280	3,2	2,2	30	68	W		CNL	Panhans	2023.280.30		106,00
300	3,2	2,2	30	60	W		CNL	Scheer	2022.300.30		141,00
300	3,2	2,2	30	72	W	🎧	CNL	Scheer	2123.300.31		131,00
300	3,2	2,2	30	96	W	🎧	CNL	Scheer	2124.300.31		140,50
350	4,4	3,0	30	54	W	•	2/10/60	Panhans, SCM, Scheer	2050.350.30		162,00
355	4,4	3,0	30	72	W	•		Panhans, SCM	2050.355.31	A	185,00
355	4,4	3,0	80	72	W	•	4/9/100 + 2/14/110	Gabbiani, SCM, S.M.A.	2050.355.81	A	185,00
380	4,8	3,5	60	40	W		2/14/100	Holzma	2050.380.60	A	158,00
400	4,4	3,0	30	60	W	•		Mayer, Irion, Schelling	2050.400.30		196,50
400	4,4	3,0	30	72	W	•/⊙		Mayer, Irion, Schelling	2050.400.31		212,00
450	4,4	3,0	30	72	W	•/⊙	2/9/60	Irion,Panhans, Scheer, Schelling	2050.450.31		241,00
450	4,4	3,0	80	72	W	•/⊙	2/9/130 + 4/19/120	S.M.A., Irion, Selco	2050.450.81	A	245,00
550	5,0	3,5	80	60	W			S.M.A., Teutomatic	2050.550.82	A	313,00

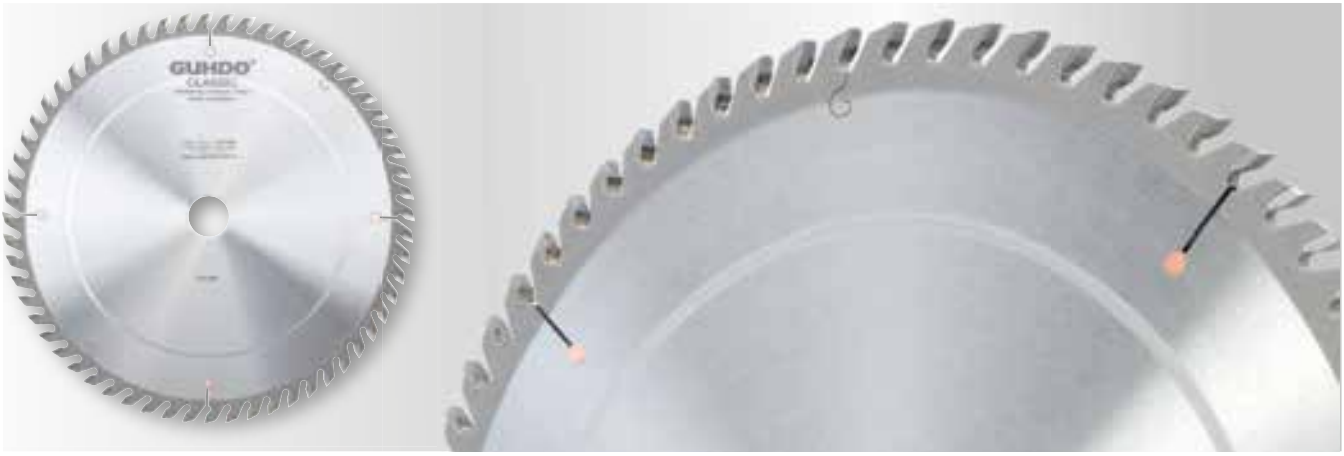
KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) = ⇹⊕⇹
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇹⊕⇹
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration
• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs
⊙ = mit Kühlschlitzen / with cooling slots

Zahnform / tooth form

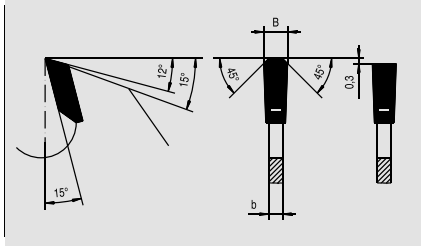


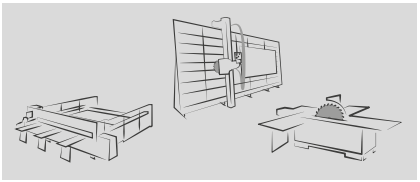
2052 TFP

HW-Format-Kreissägeblatt
HW Panel-Sizing Saw



Zahnform / tooth form





- ✔Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Span-, MDF- oder sonstigen Werkstoffplatten
- ✔Einzusetzen auf horizontalen Plattenaufteilanlagen, Tisch- und Formatkreissägen, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer
- ✔Trapez-Flachzahn oder Trapez-Trapezzahn

- ✔For finish cuts in double sided plastic coated chipboards, MDF and other board materials
- ✔For use on horizontal panel sizing machines, and bench saws, ideally in combination with scorer
- ✔Triple-chip-flat tooth or triple-chip / triple-chip

KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) = ⇔⊕⇔
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration
• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs
⊙ = mit Kühlschlitzen / with cooling slots
PP = Ausführung »Projekt P« – Info Seite 90 / »Projekt P« execution – inform. on page 90



D	B	b	d	Z		Form	⇔⊕⇔	u.a. für Maschine / for machine	Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
280	3,2	2,2	30	60	•	TF	CNL	Panhans	2039.280.30		153,50
300	4,4	3,2	75	72	•	TF		Homag Espana	2052.300.76		185,00
303	3,2	2,2	30	60	🎧	TF	CNL	Scheer	2139.303.31		190,50
303	3,2	2,2	30	72	🎧	TF	CNL	Scheer	2139.303.32		196,50
303	3,2	2,2	30	96	🎧	TF	CNL	Scheer	2139.303.33		218,00
305	3,2	2,2	30	60	•	TF	CNL	Scheer	2039.305.30		173,50
305	4,4	3,2	30	60	•	TF	2/10/60	Mayer, Panhans, SCM	2052.305.31		164,50
320	4,4	3,2	30	72		TF	2/9/110 + 3/13/95	Mayer, Felder	2052.320.30		251,00
320	4,4	3,2	50	72		TF	2/9/110 + 3/13/95		2052.320.50		251,00
320	4,4	3,2	65	72	•	TF	2/9/110	Selco	2052.320.65		251,00
320	4,4	3,2	75	72		TF	2/9/110 + 3/13/95	Giben	2052.320.75		251,00
320	4,4	3,2	80	72		TF	2/9/110 + 3/13/95		2052.320.80		251,00
350	4,4	3,2	30	72	•	TF	2/10/60	Mayer, Panhans, SCM, Scheer, Schelling	2052.350.30		194,50
350	4,4	3,2	30	75	PP	TFF	2/10/60+2/14/100 2/14/110+2/9/130	Mayer, Panhans, SCM, Scheer, Schelling, Holz-Her	2152.350.31		213,00
350	4,4	3,2	60	72	•	TF	2/14/100	Holzma HPP 72	2052.350.60		194,50
350	4,4	3,2	60	75	PP	TFF	2/10/60+2/14/100 2/14/110+2/9/130	Holzma HPP 72	2152.350.61		213,00
350	4,4	3,2	75	54	•	TF		Giben, Homag Espana	2052.350.76		172,00
350	4,4	3,2	75	72	•	TF		Giben,Homag Espana	2052.350.75		194,50
350	4,4	3,2	75	75	PP	TFF	2/10/60+2/14/100 2/14/110+2/9/130	Giben, Homag, Espana	2152.350.76		213,00
350	4,4	3,2	80	72	•	TF	2/7/110 + 4/8,5/100 + 2/14/110	diverse Gabbiani, SCM	2052.350.80	A	196,00
350	4,4	3,2	80	75	PP	TFF	2/10/60+2/14/100 2/14/110+2/9/130	Gabbiani, SCM, Selco	2152.350.81		213,00

⊞ A = Auslaufartikel – solange Vorrat reicht / discontinued – while stocks last

D	B	b	d	Z		Form	⇔○⇔	u.a. für Maschine / for machine	Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
355	4,4	3,2	30	72	∩	TF	2/10/60 + 2/14/110 + 4/9/100 + 2/9/130	Mayer, Panhans, SCM, Scheer, Schelling	2152.355.31		200,50
355	4,4	3,2	75	72	∩	TF	2/10/60 + 2/14/110 + 4/9/100 + 2/9/130	Giben, Homag Espana	2152.355.75		200,50
355	4,4	3,2	80	72	∩	TF	2/10/60 + 2/14/110 + 4/9/100 + 2/9/130	Gabbiani, SCM, Selco	2152.355.80		200,50
360	4,4	3,2	65	72	•	TF	2/9/110 + 2/9/100	Selco	2052.360.65	A	265,00
370	4,4	3,2	30	72	•	TT	2/10/60	Panhans, Schelling	2052.370.30		211,00
380	4,4	3,2	60	72	•	TF	2/14/100	Holzma	2052.380.61		211,50
380	4,4	3,2	60	72	∩	TFF	2/14/100 GUHDO P2	Holzma	2152.381.61	A	223,50
380	4,8	3,5	60	72	∩	FA	2/14/100	Holzma	2152.380.62	A	227,50
380	4,8	3,5	60	72	•	TF	2/14/100+2/14/125	Holzma	2052.380.60		218,00
380	4,8	3,5	60	75	PP	TFF	2/14/100+2/14/125	Holzma	2152.380.60		233,00
380	4,8	3,5	60	84	•	TT	2/14/100	Holzma	2052.380.62		240,00
380	4,4	3,2	80	72	•	TF	2/14/110	SCM, Sigma	2052.380.80		211,50
400	4,25	3,2	30	72	•	TF		Scheer-Postforming, Schelling	2052.401.30		225,00
400	4,25	3,2	30	72	∩	TF		Schelling-Postforming, Schelling	2152.401.31	A	242,00
400	4,4	3,2	30	72	•	TF	2/11/85+2/10/60	Scheer, Schelling	2052.400.30		228,50
400	4,4	3,2	30	72	∩	TF	2/10/60	Scheer, Schelling S45	2152.400.31		245,00
400	4,4	3,2	30	75	PP	TFF	2/11/85+4/15/105 4/19/120+2/14/110	Irion, Mayer, Scheer, Schelling	2152.401.30		245,00
400	4,25	3,2	30	75	PP	TFF	2/7/42+2/9/46,4+2/10/60	Scheer, Schelling Postforming	2152.402.30		245,00
400	4,4	3,2	60	75	PP	TFF	2/11/85+4/15/105 4/19/120+2/14/110	div. Maschinen	2152.401.60		245,00
400	4,4	3,2	75	75	PP	TFF	2/11/85+4/15/105 4/19/120+2/14/110	Giben, Homag Espana	2152.401.75		245,00
400	4,4	3,2	80	72	•	TF	2/7/110+4/8,5/100+2/14/110 +4/19/120+2/9/130	diverse Gabbiani, SCM	2052.400.80		240,00
400	4,4	3,2	80	75	PP	TFF	2/11/85+4/15/105 4/19/120+2/14/110	SCM	2152.401.80		245,00
420	4,8	3,5	60	72	•/○	TF	2/14/125 + 2/19/120	Holzma	2052.421.60		237,00
420	4,8	3,5	60	72	∩	TF	2/14/125 + 2/19/120	Holzma	2152.420.61		247,00
420	4,8	3,5	60	84	•	TT	2/10/80 + 2/14/125 + 2/19/120	Holzma	2052.420.60		258,00
430	4,4	3,2	75	96	•	TF	4/15/105	Giben	2052.431.75		265,00
430	4,4	3,2	80	72	•	TF	2/9/130 + 4/19/120	Selco, S.M.A	2052.430.80		243,00
450	4,4	3,2	30	72	•/○	TF	2/9/60 + 4/15/105 + 4/19/120 + 2/9/130	Mayer, Panhans, Scheer, Schelling	2052.450.30		252,00
450	4,4	3,2	30	75	PP	TFF	2/9/60+4/15/105+2/19/120 2/9/130+4/14/125	Mayer, Panhans, Scheer, Schelling	2152.451.30		267,00
450	4,8	3,5	60	75	PP	TFF	2/14/125+2/19/120	Holzma	2152.450.60		272,00
450	4,8	3,5	60	72	•/○	TF	2/14/125 + 2/19/120	Holzma	2052.451.60		261,00
450	4,4	3,2	60	75	PP	TFF	4/15/105+2/19/120 2/9/130+4/14/125	Giben Prisma	2152.451.60		267,00
450	4,4	3,2	75	72		TF	4/15/105 + 4/19/120 + 2/9/130	Giben Prisma	2052.450.75		252,00
450	4,4	3,2	75	75	PP	TFF	4/15/105+2/19/120 2/9/130+4/14/125	Giben	2152.451.75		267,00
450	4,4	3,2	80	75	PP	TFF	4/15/105+2/19/120 2/9/130+4/14/125	Irion, Selco, SMA	2152.451.80		267,00
450	4,4	3,2	80	96	•/○	TF	2/9/130 + 4/19/120	Irion, Selco, S.M.A.	2052.450.81	A	287,00
460	4,4	3,2	30	72	•	TF	2/13/94 + 4/15/105	Schelling FH-6	2052.460.30		258,00
480	4,4	3,2	30	80	•/○	TT		Schelling	2052.480.30	A	275,00
480	4,4	3,2	30	72		TF	2/19/120 + 2/9/130	Schelling	2052.480.31		272,00
480	4,4	3,2	60	72		TF	2/19/120 + 2/9/130		2052.480.60		272,00
480	4,4	3,2	80	72		TF	2/19/120 + 2/9/130 + 2/11/115		2052.480.80		272,00
500	4,8	3,5	60	60	•/○	TF	1/11/85 + 2/11/115	Anthon, Holzma	2052.500.60		272,00
520	4,8	3,5	30	72		TF	2/13/94 + 2/11/115 +2/19/120 +4/11/130	Schelling	2052.520.31		299,00
520	4,8	3,5	60	60	○	TF	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	2052.520.60		304,00
520	4,8	3,5	60	72		TF	2/13/94 + 2/11/115 +2/19/120 +4/11/130	Holzma	2052.520.61		307,00
520	4,8	3,5	70	72		TF	2/13/94 + 2/11/115 +2/19/120 +4/11/130	Selco	2052.520.71		307,00
520	4,8	3,5	75	72		TF	2/13/94 + 2/11/115 +2/19/120 +4/11/130	Selco	2052.520.76		307,00
550	5,0	3,5	80	60		TF		S.M.A., Teutomatic	2052.550.80	A	320,00
565	5,0	3,5	100	72	•/○	TF		Giben	2052.565.10	A	359,00
600	5,8	4,2	60	72	○	TF	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	2052.600.60		395,00
720	6,4	4,4	40	60		TF	2/13/114 + 2/13/140	Schelling	2052.720.40	A	520,00

2152 TFF

HW-Piano-plus+-Kreissägeblatt PROJEKT »P«
HW-Piano-plus+-Panel-Sizing Saw Blade – PROJEKT »P«



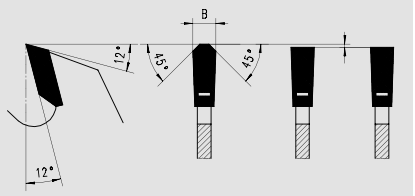


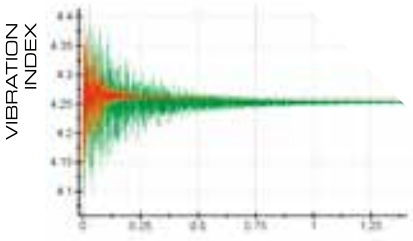


- ✔**Die Hartmetall-Sorte:** Die extreme Härte dieser HW-Zähne ergibt eine deutliche Standzeitverbessung. Dies wurde durch Versuche nachgewiesen.
- ✔**Piano-plus+ Ausführung:** Die HW-Kreissägeblätter haben ein spezielles Laserornamenten-Design. Hierdurch ist eine effiziente Geräusch- und Schwingungsminimierung gegeben.
- ✔Für Formatschnitte in Kunststoff- und folienbeschichteten Holzwerkstoffen in sehr hoher Schnittgüte und langer Standzeit.
- ✔Plattenzuschnitt, Einzelplatten und Plattenpakete
- ✔Deutlich längere Standzeit durch Zahngeometrie/Hartmetall-sorte und Stammblattdämmung
- ✔Feinstkornhartmetall in Sonderqualität*
- ✔Piano-plus+ Ausführung: extrem geräusch- und schwingungsarm
- ✔Einzusetzen auf Tischkreissägen, Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat
- ✔Zahnform: Trapez-Flach-Flachzahn

- ✔**The hard metall type:** The extreme hardness of these HW teeth results in a significant durability improvement. This has been proven by experiments
- ✔**Piano-plus+ execution:** The HW circular saw blades have a special laser ornament design. As a result, an efficient noise and vibration minimization is given.
- ✔For finish cuts in plastic- and foil-coated chipboards Sheet cut, single panel as well as stack of boards Longer life time due to geometry of teeth / high quality tip grade and special body-damping against vibrations High quality fine-grained tungsten carbide in special quality
- ✔Piano Plus+ : this program can be recognised by special laser-cut design and low vibration (quiet running) results due to numerous anti-vibration elements
- ✔Kind of carbide: extreme hardness and rupture strength for significant longer life time (experimentconfirmed)
- ✔For use on bench saws, panel sizing saws with scoring saws

Zahnform / tooth form





2152 TFF

D	B	b	d	Z	Form	⌖	u.a. für Maschine / for machine	Best.-Nr./Part No.	Euro
350	4,4	3,2	30	75	TFF	2/10/60+2/14/100 2/14/110+2/9/130	Mayer, Panhans, SCM, Scheer, Schelling, Holz-Her	2152.350.31	213,00
350	4,4	3,2	60	75	TFF	2/14/100 2/14/110+2/9/130	Holzma HPP 72	2152.350.61	213,00
350	4,4	3,2	75	75	TFF	2/14/100 2/14/110+2/9/130	Giben, Homag, Espana	2152.350.76	213,00
350	4,4	3,2	80	75	TFF	2/14/100+2/14/110 2/9/130	Gabbiani, SCM, Selco	2152.350.81	213,00
380	4,8	3,5	60	75	TFF	2/14/100+2/14/125	Holzma	2152.380.60	233,00
400	4,4	3,2	30	75	TFF	2/11/85+4/15/105 4/19/120+2/14/110	Irion, Mayer, Scheer, Schelling	2152.401.30	245,00
400	4,4	3,2	60	75	TFF	2/11/85+4/15/105 4/19/120+2/14/110	div. Maschinen	2152.401.60	245,00
400	4,4	3,2	75	75	TFF	2/11/85+4/15/105 4/19/120+2/14/110	Giben, Homag Espana	2152.401.75	245,00
400	4,4	3,2	80	75	TFF	2/11/85+4/15/105 4/19/120+2/14/110	SCM	2152.401.80	245,00
400	4,25	3,2	30	75	TFF	2/7/42+2/9/46,4+2/10/60	Scheer, Schelling Postforming	2152.402.30	245,00
450	4,8	3,5	60	75	TFF	2/14/125+2/19/120	Holzma	2152.450.60	272,00
450	4,4	3,2	30	75	TFF	2/9/60+4/15/105+2/19/120 2/9/130+4/14/125	Mayer, Panhans, Scheer, Schelling	2152.451.30	267,00
450	4,4	3,2	60	75	TFF	4/15/105+2/19/120 2/9/130+4/14/125	Giben Prisma	2152.451.60	267,00
450	4,4	3,2	75	75	TFF	4/15/105+2/19/120 2/9/130+4/14/125	Giben	2152.451.75	267,00
450	4,4	3,2	80	75	TFF	4/15/105+2/19/120 2/9/130+4/14/125	Irion, Selco, SMA	2152.451.80	267,00

KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) = ⌖

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

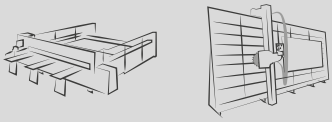
• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs

= mit Kühlschlitzen / with cooling slots

2055 RS

HW-Ritz-Kreissägeblatt
HW Scoring Saw



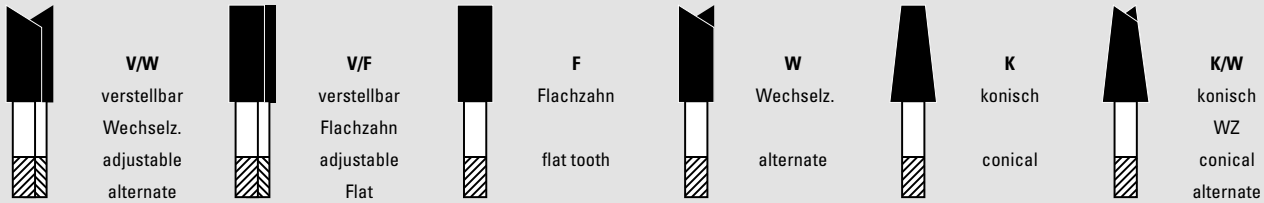




- ✔Zum Vorritzen in beidseitig beschichteten Plattenwerkstoffen von unten im Gleichlauf
- ✔Einzusetzen auf Formatkreissägen, vertikalen und horizontalen Plattenaufteilanlagen
- ✔diverse Zahnformen

- ✔For underside scoring of double side coated board materials in downcut
- ✔For use on vertical and horizontal panel sizing machines
- ✔Diverse tooth forms

Zahnform / tooth form



D	B	b	d	Z	Form		u.a. für Maschine / for machine	Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
80	3,10	2,2	20	12	W		Striebig, Compact	2055.081.20	A	55,50
80	3,38	2,2	20	16	W		Striebig, Holzkraft, Felder	2155.080.20		91,50
80	2,8 – 3,6		20	10x2	V/F		GEA, Felder, Striebig	2055.080.20		114,50
100	2,8 – 3,6		22	12x2	V/F		Altendorf alt, Martin, Panhans, Striebig	2055.100.22		119,50
100	2,8 – 3,6		20	12x2	V/F		Robland, Schelling, SCM	2055.101.20		119,50
100	3,10	2,2	22	16	W		Striebig	2055.101.22		57,50
100	3,38	2,4	22	24	W		Holz-Her, Striebig	2155.100.22		91,50
100	3,0 – 3,7	2,2	20	20	K		Schelling, Martin T 73 / T 74	2055.100.20		103,50
120	2,8 – 3,6		22	12x2	V/F		Altendorf, WA80, Martin	2055.120.22		125,50
120	2,8 – 3,6		20	12x2	V/F		Holz-Her, MAKA, SCM	2055.120.20		125,50
120	2,8 – 3,6		22	12x2	V/W	4+4 SL + 2/3,1/42	Martin (elektrisch), T60	2055.121.22		129,00

⊞ A = Auslaufartikel – solange Vorrat reicht / discontinued – while stocks last

D	B	b	d	Z	Form			u.a. für Maschine / for machine	Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
120	3,2 – 4,5		20	12x2	V/F			SCM	2055.121.20		147,00
120	3,35	2,4	22	24	W			Altendorf, Martin	2155.121.22		105,50
120	3,60	2,4	22	18	F			Altendorf, Martin	2155.120.22		67,50
120	2,8 – 3,6		50	12x2	V/W		2x4 SL	System GUHDO-Ritzmatic	2055.120.51		129,00
120	2,8 – 3,6		50	12x2	V/F		2x4 SL	System Leuco + Altendorf elektr.	2055.120.50		185,50
120	2,8 – 3,6		57	12x2	V/W		6 SL	System GUHDO-RITZ-FIX	2055.122.22		112,00
120	2,8 – 3,6		58	12x2	V/F			Martin Scribe Master	2055.120.58		141,50
120	3,2 – 3,9	2,4	20	24	K			SCM	2055.122.20		120,00
125	2,8 - 3,6		20	12x2	V/F			Panhans	2055.125.21		144,50
125	2,8 – 3,6		22	12x2	V/W			Panhans	2055.127.22		125,50
125	2,8 – 3,6		50	12x2	V/W		2x4 SL	System GUHDO-Ritzmatic	2055.125.51		129,00
125	3,35	2,4	22	24	F			siehe Duett-Set 2100	2155.125.22		91,50
125	3,2 – 3,9	2,4	20	24	K			Panhans, Paolini	2055.125.20		114,00
125	4,4 – 5,1	3,2	20	24	K			Panhans	2055.126.20	A	121,00
125	4,4 – 5,1	3,2	45	24	K/W			Giben, Mayer, Homag Espana	2055.125.45		121,00
127	4,4 – 5,1	3,2	45	24	K			Giben, Mayer	2055.127.45		121,00
140	2,8 – 3,6		36	12x2	V/W		4/4,5/55 + 2/6,3/48	Martin T 65 / T 70 / T75	2055.140.36		172,50
150	4,4 – 5,1	3,2	30	24	K			Irion, Mayer, SCM	2055.150.30		128,00
150	4,4 – 5,1	3,2	45	24	K/W			Homag Espana	2055.150.45		128,00
160	4,4 – 5,1	3,2	55	36	K/W		3/7/66 + 2/14/110	Gabbiani, SCM	2055.160.55		142,00
180	3,6	2,4	22	36	F			Altendorf Elmo 3D	2055.180.22		113,50
180	4,4 – 5,1	3,5	30	30	K/W	●	2/10/60	Panhans, Teutomatic, Holz-Her	2055.180.31		138,50
180	4,4 – 5,1	3,5	45	30	K/W	●		Holzma, Homag Espana	2055.180.46		138,50
180	4,4 – 5,1	3,5	45	36	K/W	●		Holzma, Homag Espana	2055.181.45		141,00
180	4,8 – 5,5	3,5	45	36	K	●		Holzma	2055.180.45		148,50
180	4,55	3,5	30	36	F			Schelling	2055.180.49		148,90
200	3,2 – 3,8	2,5	30	60	K/W	●		Scheer	2055.200.31		157,00
200	4,4 – 5,1	3,5	20	34	K/W	●		Schelling	2055.200.20		149,50
200	4,4 – 5,1	3,5	30	34	K	●	2/9/60	Scheer, S.M.A., Teutomatic	2055.200.32		149,50
200	4,4 – 5,1	3,5	45	36	K	●		Holzma, Homag Espana	2055.200.47		151,50
200	4,4 – 5,1	3,5	65	34	K/W	●	2/9/110 + 2/9/100	Selco	2055.200.65		149,50
200	4,4 – 5,1	3,5	80	36	K	●	2/14/110	Gabbiani, SCM	2055.200.80		154,00
200	4,8 – 5,5	3,5	20	36	K	●		Schelling	2055.200.21		153,30
200	4,8 – 5,5	3,5	45	36	K/W			Holzma	2055.200.46		154,00
200	5,2 – 5,9	3,5	20	36	K/W	●		Schelling	2055.200.22	A	175,50
200	5,2 – 5,9	3,5	40	36	K	●		S.M.A.	2055.200.40	A	177,00
200	5,8 – 6,5	3,5	45	34	K	●		Holzma	2055.201.45	A	202,50
215	4,4 – 5,1	3,5	50	42	K/W	●	3/15/80	Giben, Prismatic	2055.215.50		196,50
220	6,4 – 7,4	4,4	20	36	KW			Schelling	2055.221.20	A	151,50
300	4,4 - 5,1	3,5	50	48	KW		3/15/80	Giben Prismatic	2055.300.50	A	254,00
300	4,4 - 5,1	3,5	65	48	KW		2/9/100 + 2/9/110	Selco EB70	2055.301.65	A	254,00
300	4,4 – 5,1		65	72	K/W		2/9/100 + 2/9/110	Selco	2055.300.65		265,00
340	5,00	3,5	45	108	W	●	3/14/65	Holzma Postforming	2055.342.45	A	319,00

●= geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs

5055

Vorritz-System für Formatkreissägemaschinen
Scoring System for Panel Sizing Saws

- ✔Die kostengünstige Alternative besteht aus jeweils dem GUHDO-Aufnahmeflansch und dem GUHDO-Ritzsägeblatt
- ✔Problemloses und zeitsparendes Einstellen der Schnittbreite ohne den Einsatz von Zwischenringen
- ✔Das Anpassen der Schnittbreite (2,8 – 3,6 mm) des Ritzwerkzeuges an die des Hauptsägeblattes erfolgt stufenlos
- ✔Artikel werden unmontiert geliefert

- ✔The cost-effective alternative comprising GUHDO mounting flange and GUHDO scoring saw
- ✔Unproblematic and time-saving adjustment of kerf without need for spacers
- ✔Kerf infinitely variable in range 2.8 – 3.6 mm to suit main saw Mounting flange
- ✔Delivery unassembled



Aufnahmeflansch (ohne Sägeblatt)
Mounting flange (without sawblade)

	d		Best.-Nr./Part No.	Euro
Ritzmatic	15	Altendorf ab 2/1995	5055.000.15	324,00

Passend für / Fits: Altendorf ab 2/1995, Hofmann FKS45, Casolin Astra Top Digit, Lazzari, Felder



Ritzsägeblatt für Ritzmatic, 2-teilig
Scoring saw for Ritzmatic, 2 piece

D	B	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
120	2,8 – 3,6	50	12 x 2	V	2 x 4	SL	2055.120.51	129,00
125	2,8 – 3,6	50	12 x 2	V	2 x 4	SL	2055.125.51	129,00

2055.125.51 speziell / special for für Casolin, Casadei, Lazzari

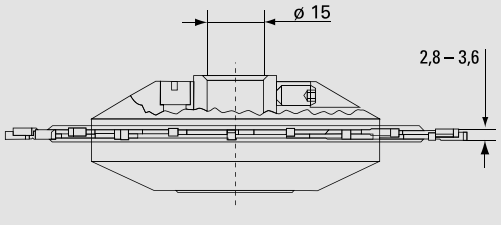


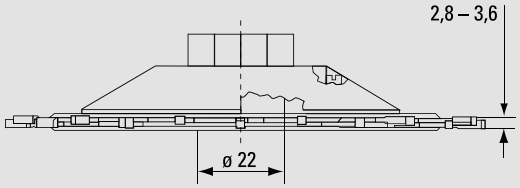
Aufnahmeflansch mit Spindelmutter (ohne Sägeblatt)
Mounting flange with spigot nut (without sawblade)

	d	Mutter Nut	u.a. für Maschine for machine	Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
RITZ-FIX	22	M20	Altendorf vor 1/95	5055.000.22	A	480,00
RITZ-FIX	22	M16	Martin T73 ab 7/01/T60	5055.001.22	A	480,00

Ritzsägeblatt für RITZ-FIX, 2-teilig
Scoring saw for RITZ-FIX, 2 piece

D	B	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
120	2,8 – 3,6	57	12x2	V	6 SL	2055.122.22	112,00





Ersatzteile	Spare parts		Best.-Nr./Part No.	Euro
Spindelmutter	spindle nut M20		5055.020.00	18,50
Spindelmutter	spindle nut M18		5055.018.00	18,50
Spindelmutter	spindle nut M16		5055.016.00	18,50
Schärfaufnahme	sharpening mount RITZ-FIX	95x10,5x10 mm	5055.000.10	109,00
Reduzierring	reducing ring RITZ-FIX	28x7x15 mm	5055.028.15	15,00
Senkkopfschraube	torx	M5x6	4067.200.01	2,05

Ritz Quick
Ritz Quick

5055 Ritz Quick

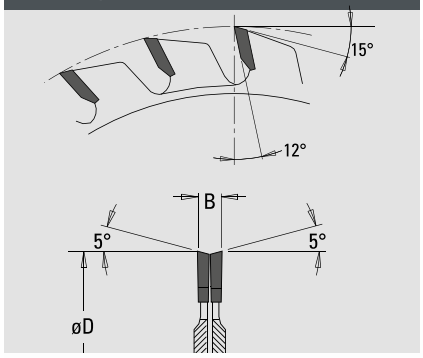


- ✔Ritz Quick – nie mehr Schätzen beim Einstellen des Ritz-Sägeblattes
- ✔Das patentierte System erlaubt es, die Breite mittels Scala einzustellen – ohne nachmessen, ohne Zwischenringe oder lästige Montage/Demontagearbeiten
- ✔Einfache Einstellung
- ✔Passend zu den meisten Maschinen
- ✔Passend zu Hauptkeissägeblättern B = 2,8 – 3,6 mm
- ✔Spart Zeit und Geld

- ✔Ritz Quick takes the guesswork out of adjusting and re-adjusting scoring saw blades
- ✔The system's patented adjustable scoring, eliminates the need for spacers, endless measuring, reassembling, testing and adjusting to obtain the required width
- ✔Adjusts easily
- ✔Fits most machines
- ✔Fits all blades in the width of 2.8 – 3.6mm
- ✔Saves you time and money



Zahnform / tooth form



D	B	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
100	2,8 – 3,6	20	12 x 2	V	Set5	5055.100.20	337,00
120	2,8 – 3,6	20	12 x 2	V	Set1	5055.120.20	337,00
120	2,8 – 3,6	22	12 x 2	V	Set2	5055.120.22	337,00
125	2,8 – 3,6	20	12 x 2	V	Set3	5055.125.20	337,00
125	2,8 – 3,6	22	12 x 2	V	Set4	5055.125.22	337,00
100	2,8 – 3,6	57	12 x 2	V	Saw blades R+L	2055.100.00	179,50
120	2,8 – 3,6	57	12 x 2	V	Saw blades R+L	2055.120.00	179,50
125	2,8 – 3,6	57	12 x 2	V	Saw blades R+L	2055.125.00	179,50

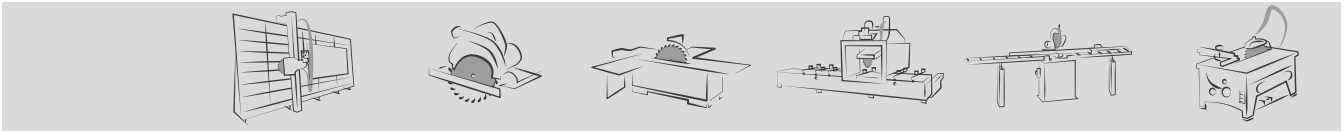
Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Madenschraube M3x4	clamping screw M3x4	6218.000.20	1,65

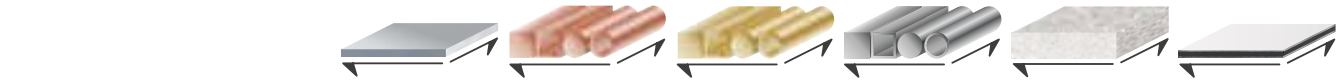


2080 NE positiv

HW-NE-Kreissägeblatt
HW Saw Blades for Non-Ferrous Metals





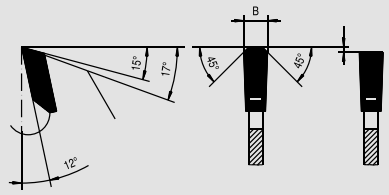


- ✔Zum Ablängen von NE- und Kunststoffprofilen und Formatieren von NE-Vollmaterial
- ✔Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- ✔Trapez-Flachzahn positiv

- ✔For sizing non-ferrous metal and plastic profiles and sizing non ferrous metal sheets
- ✔For use on bench and panel sizing saws
- ✔Triple-chip-flat positive

D	B	b	d	Z	Form			u.a. für Maschine / for machine	Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
225	2,5	1,8	30	68	TF pos.			Festo	2080.225.30		156,00
250	3,4	2,4	30	40	TF pos.	•	CNL	Elu, Haffner, Makita, DeWalt	2080.252.30		134,50
250	3,4	2,4	30	60	TF pos.	•	CNL	Elu, Haffner, Makita, DeWalt	2080.250.30		148,50
250	3,4	2,4	30	80	TF pos.	•	CNL	Elu, Haffner, Makita, DeWalt	2080.251.30		171,00
300	3,8	2,8	30	72	TF pos.	•	CNL	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	2080.300.30		183,50
300	3,8	2,8	30	96	TF pos.	•	CNL	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	2080.301.30		212,00
350	4,0	3,0	30	60	TF pos.	•	CNL	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia	2080.352.30		199,50
350	4,0	3,0	30	84	TF pos.	•	CNL	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia	2080.350.30		212,00
350	4,0	3,0	30	96	TF pos.	🎧	CNL	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia	2180.353.31		243,00
350	4,0	3,0	30	108	TF pos.	•	CNL	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia	2080.351.30		235,00
400	4,2	3,2	30	60	TF pos.	•		Rapid, DeWalt, Haffner, Ulmia,Wegoma	2080.401.30		240,00
400	4,2	3,2	30	96	TF pos.	•		Rapid, DeWalt, Haffner, Ulmia,Wegoma	2080.400.30		268,00
420	4,2	3,2	30	96	TF pos.	•		Elu, Rapid	2080.420.30		284,00
500	4,6	3,5	30	120	TF pos.	•		Oliver, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Elu	2080.501.30		380,00

Zahnform / tooth form

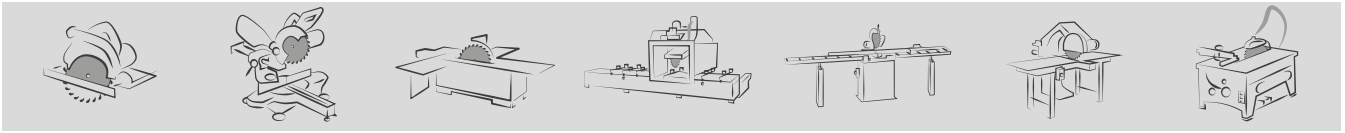


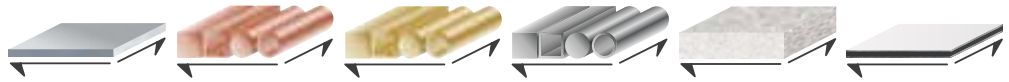
KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) = ⇔⊕⇔
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇔⊕⇔
• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

HW-NE-Kreissägeblatt
HW Saw Blades for Non-Ferrous Metals

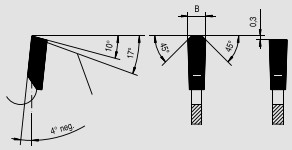
2085 NE-pro negativ







Zahnform / tooth form



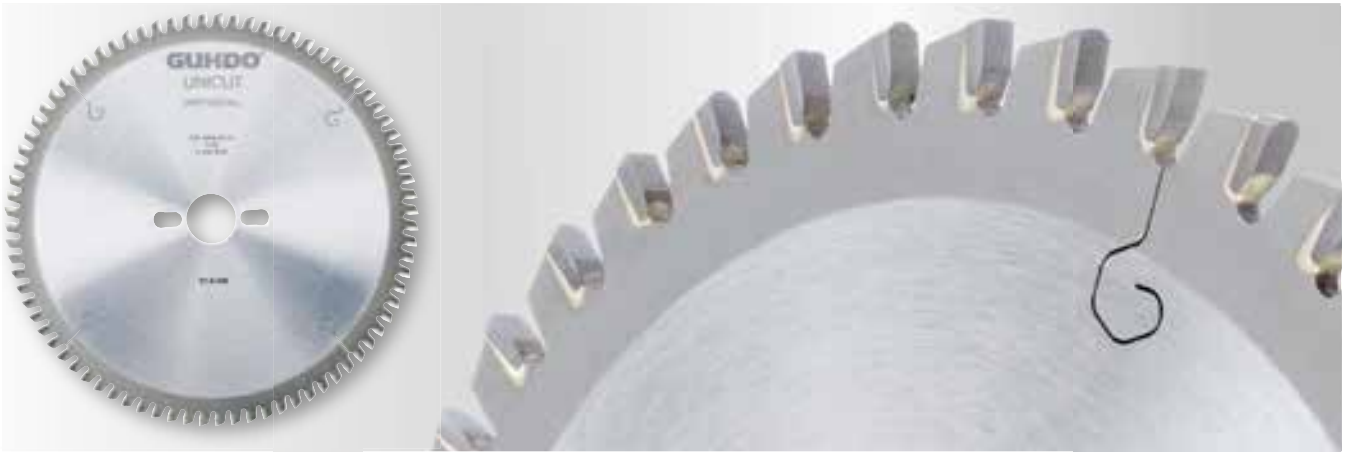
- ✔Zum Ablängen von NE- und Kunststoffprofilen und Formatieren von NE-Vollmaterial
- ✔Einzusetzen auf Kapp- und Gehrungskreissägen
- ✔Trapez-Flachzahn negativ

- ✔For sizing non-ferrous metal and plastic profiles and sizing non ferrous metal sheets
- ✔For use on trimming and mitre saws
- ✔Triple-chip-flat negative

D	B	b	d	Z	Form			u.a. für Maschine / for machine	Best.-Nr./Part No.	Euro
216	2,8	2,2	30	48	TF neg.	●			2085.216.30	122,50
216	2,8	2,2	30	64	TF neg.	●			2085.217.30	129,00
220	2,8	2,2	30	80	TF neg.	●	KNL		2085.221.30	168,50
250	3,1	2,4	30	60	TF neg.	●	CNL	Elu, Haffner	2085.250.30	104,00
250	3,1	2,4	30	80	TF neg.	∩	CNL	Elu, Haffner + Nachfolger	2185.251.31	124,00
250	3,1	2,4	32	80	TF neg.	●		Baier, Elu, Haffner, Fezer, Kaltenbach, Trennjaeger, Ulmia	2085.251.32	171,00
300	3,2	2,6	30	72	TF neg.	●		DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	2085.300.30	183,00
300	3,2	2,6	30	96	TF neg.	∩		DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	2185.301.31	207,00
300	3,2	2,6	32	96	TF neg.	●		Berg&Schmid, Rapid, Elu, Fezer, Eisele, Trennjaeger	2085.301.32	212,00
300	3,2	2,6	40	72	TF neg.	●	4/12/64 + 2/9/55	Eisele, Graule, Elu	2085.300.40	183,00
330	3,4	2,8	30	84	TF neg.	●		Eisele, Graule, Elu	2085.330.30	217,50
330	3,4	2,8	30	100	TF neg.	∩		Eisele, Graule, Elu	2185.331.31	239,00
330	3,4	2,8	32	100	TF neg.	●		Elu	2085.331.32	239,00
350	3,6	3,0	30	84	TF neg.	●		DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia	2085.350.30	212,00
350	4,0	3,0	30	96	TF pos.	∩	CNL		2180.353.31	243,00
350	3,6	3,0	30	108	TF neg.	●		DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia	2085.351.30	235,00
350	3,5	3,0	30	108	TF neg.	∩		DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia	2185.351.31	246,00
350	3,6	3,0	40	84	TF neg.	●	4/12/64 + 2/9/55	Eisele, Graule, Ulmia,Weidmann	2085.350.40	212,00
350	3,6	3,0	40	108	TF neg.	●	4/12/64 + 2/9/55	Eisele, Graule, Ulmia,Weidmann	2085.351.40	235,00
370	3,6	3,0	30	90	TF neg.	●		Elu	2085.370.30	258,00
370	3,6	3,0	50	90	TF neg.	●	4/15/80	Kaltenbach	2085.370.50	264,00
380	3,6	3,0	32	108	TF neg.	●		Elumatec	2085.381.32	258,00
400	3,8	3,2	30	96	TF neg.	●		DeWalt, Haffner, Ulmia,Wegoma	2085.400.30	268,00
400	3,8	3,2	40	96	TF neg.	●	4/12/64 + 2/9/55	Eisele	2085.400.40	275,00
420	3,8	3,2	30	96	TF neg.	●		Elu, Rapid	2085.420.30	284,00
420	3,8	3,2	40	96	TF neg.	●		Graule	2085.420.40	284,00
450	4,1	3,5	30	96	TF neg.	●		DeWalt, Haffner, Rapid	2085.450.30	327,00
500	4,1	3,5	30	120	TF neg.	●		Haffner, Pfeiffer	2085.501.30	380,00

2286 UTF Unicut

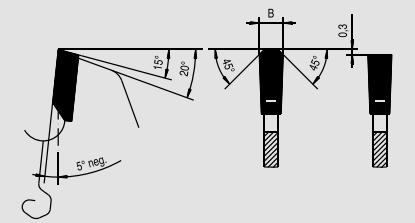
HW-NE-Kreissägeblatt
HW Non-Ferrous Metal Saw Blade



- ✔Zum Ablängen von NE- und Kunststoffprofilen und Formatieren von NE-Vollmaterial sowie für den universellen Einsatz mit unterschiedlichen Materialien
- ✔Einzusetzen auf Handkreissägen und Tisch- und Kappkreissägen
- ✔Trapez-Flachzahn negativ

- ✔For sizing of non-ferrous metal profiles and sheet material, and universal cutting of diverse materials
- ✔For use on hand-held circular saws, bench and trimming-saws
- ✔Triple-chip-flat tooth, negative hook

Zahnform / tooth form



D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
150	2,8	2,2	30	42	TF neg.		2286.150.30		79,00
160	2,8	2,2	20	42	TF neg.	2/6/32	2286.160.20		92,00
160	2,8	2,2	30	42	TF neg.	2/7/42	2286.160.30		92,00
170	2,8	2,2	30	48	TF neg.	2/7/42	2286.170.30	A	92,50
180	2,8	2,2	20	48	TF neg.	2/6/32	2286.180.20		93,50
190	2,8	2,2	30	54	TF neg.	2/7/42	2286.190.30		96,00
200	2,8	2,2	30	54	TF neg.	2/7/42	2286.200.30		99,50
210	2,8	2,2	30	54	TF neg.	2/7/42	2286.210.30		100,50
216	2,8	2,2	30	60	TF neg.		2286.216.30		108,00
230	2,8	2,2	30	64	TF neg.	2/7/42	2286.230.30		117,00
250	3,2	2,4	30	80	TF neg.	CNL	2286.250.30		147,50
260	2,4	1,8	30	68	TF neg.	CNL	2286.260.30		149,50

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇔⊕⇔

⊞ A = Auslaufartikel – solange Vorrat reicht / discontinued – while stocks last

Kühlschmierstift in Kartusche
Coolant stick in cartouche



Anwendung: Für die Bearbeitung von Stählen und Edelstahl. Tragen Sie das Schneidfett vor dem Zerspanen auf die hartmetallbestückten Sägezähne auf, insbesondere wenn Sie Aluminium schneiden.

Application: For machining steels and stainless steel. Apply the cutting grease to the carbide-tipped saw teeth before cutting, especially when cutting aluminium.

Kühlschmierstift in Kartusche	coolant stick in cartouche	Best.-Nr./Part No.	Euro
350 g	350 g	2520.000.01	23,00

2100 Duett

HW-Kreissägeblatt-Set im Holzetui
HW Circular Saw Blade Set in Wooden Case



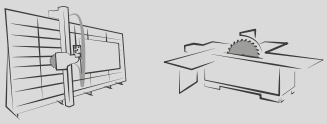
Vorteile des einteiligen Ritz-Kreissägeblattes im Duett-Set

- ✔bessere Standzeit durch Feinstkorn-Hartmetall
- ✔besserer Planlauf durch stabileres Stammblatt
- ✔schnellste Einstellung, da passend zum Haupt-Kreissägeblatt
- ✔gleiche Ritzbreite auch bei gewölbten Platten
- ✔Für Fertigschnitte in beidseitig beschichteten Span-, MDF- oder sonstigen Werkstoffplatten
- ✔Einzusetzen auf Formatkreissägen mit Vorritzaggregat zur Aufnahme von Ritz-Kreissägeblättern mit 22 mm Bohrung
- ✔Die Schnittbreite (3,3 mm) der Wechselzähne vom Ritz-Kreissägeblatt ist um 0,1 mm größer als die des Hauptkreis-sägeblattes

Advantages of the one-piece scoring saw in Duett-Set

- ✔better tool life from finest quality tungsten carbide
- ✔better true-running from the stable tool plate
- ✔fastest set-up time without adjustment to main saw
- ✔continuous score width even in warped board
- ✔For clean cuts in double side coated chip board, MDF or other board materials
- ✔For use on panel sizing saws with pre-scoring unit to accept scoring blade with 22 mm bore
- ✔The kerf (3.3 mm) of the alternate bevel tooth scoring blade is 0.1 mm greater than the kerf of the main saw

* im Holzetui / in wooden case



Maschine / Machine	Bezeichnung / Description	D	B	b	d	Z	F		best. aus: consists of	Set	⊞	Euro
Formatkreissägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 120 (125) x 22 mm / Sliding table saws with scoring saw blade Ø 120 (125) x 22 mm												
Altendorf WA6, Martin Felder etc.	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	300	3,2		30	72	W	CNL	2123.300.31	**2100.300.01***		158,50
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	125	3,35		22	24	F		2155.125.22			
	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	303	3,2		30	72	TF	CNL	2139.303.32	**2100.300.02***		158,50
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	125	3,35		22	24	F		2155.125.22			
Altendorf WA80 / F45	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	303	3,2		30	72	TF	CNL	2139.303.32	**2100.300.11***		158,50
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	120	3,35		22	24	WZ		2155.121.22			
Altendorf, Martin etc.	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	300	3,2	G-coat	30	96	TF	CNL	2039.303C33	**2100.301C05***		170,00
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	125	3,35		22	24	F		2155.125.22			
Striebig-Plattensägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 100 x 22 mm / Striebig panel sizing saws with scoring saw blade Ø 100 x 22 mm												
Striebig Standard III Striebig Automat III	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	300	3,2		30	72	W	CNL	2123.300.31	**2100.300.03***		158,50
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	100	3,38		22	24	W		2155.100.22			
	Distanzring / Distance ring	60	1,3		22				5005.060.22			
	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	303	3,2		30	72	TF	CNL	2139.303.32	**2100.300.04***		158,50
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	100	3,38		22	24	W		2155.100.22			
	Distanzring / Distance ring	60	1,3		22				5005.060.22			
Holz-Her-Plattensägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 100 x 22 mm / HolzHer panel sizing saws with scoring saw blade Ø 100 x 22 mm												
Holz-Her 1225 Holz-Her 1230	Hauptkreissägeblatt / Mainsaw blade	300	3,2		30	72	W	CNL	2123.300.31	**2100.300.05***		158,50
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	100	3,38		22	24	W		2155.100.22			
	2 x Distanzring / Distance ring	60	1,3		22				5005.060.22			
	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	303	3,2		30	72	TF	CNL	2139.303.32	**2100.300.06***		158,50
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	100	3,38		22	24	W		2155.100.22			
	2 x Distanzring / Distance ring	60	1,3		22				5005.060.22			

2100 Duett

Maschine / Machine	Bezeichnung / Description	D	B	b	d	Z	F	⊕	best. aus: consists of	Set	⊞	Euro
Holz-Her-BAZ mit Aggregat für Ritzkreissägeblätter mit Ø 100 x 22 mm / Holz-Her machining center with unit scoring saw blade Ø 100 x 22 mm												
Holz-Her (BAZ)	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	250	3,2		30	80	W	CNL	2124.250.31	**2100.250.11***		158,50
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	100	3,38		22	24	W		2155.100.22			
	2 x Distanzring / Distance ring	60	1,3		22				5005.060.22			
	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	250	3,2		30	80	TF	CNL	2039.250.30	**2100.250.12***		158,50
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	100	3,38		22	24	W		2155.100.22			
	2 x Distanzring / Distance ring	60	1,3		22				5005.060.22			
Formatkreissägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 80 x 20 mm / Sliding table saws with scoring saw blade Ø 80 x 20 mm												
Felder, Holzkraft etc.	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	300	3,2		30	72	W	CNL	2123.300.31	**2100.300.07***		158,50
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	80	3,38		20	16	W		2155.080.20			
	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	303	3,2		30	72	TF	CNL	2139.303.32	**2100.300.08***		158,50
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	80	3,38		20	16	W		2155.080.20			
Striebig-Compact-Plattensägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 80 x 20 mm / Striebig compact panel saws with scoring saw blade Ø 80 x 20 mm												
Striebig Compact	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	250	3,2		30	80	W	CNL	2124.250.31	**2100.250.01***		158,50
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	80	3,38		20	16	W		2155.080.20			
	2 x Distanzring / Distance ring	60	1,3		20				5005.060.20			
	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	250	3,2		30	80	TF	CNL	2039.250.30	**2100.250.02***		158,50
	Ritzkreissägeblatt / scoring saw blade	80	3,38		20	16	W		2155.080.20			
	2 x Distanzring / Distance ring	60	1,3		20				5005.060.20			
Formatkreissägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 120 (125) x 20 mm / Sliding table saws with scoring saw blade Ø 120 (125) x 20 mm												
SCM, Holzkraft etc.	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	300	3,2		30	72	W	CNL	2123.300.31	**2100.301.01***		158,50
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	125	3,35		22	24	F		2155.125.22			
	Reduzierring / Reducing ring	22	2,0		20				5015.022.20			
	Hauptkreissägeblatt / Main Saw blade	303	3,2		30	72	TF	CNL	2139.303.32	**2100.301.02***		158,50
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	125	3,35		22	24	F		2155.125.22			
	Reduzierring / Reducing ring	22	2,0		20				5015.022.20			
Striebig-Plattensägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 80 x 20 mm / Striebig panel saws with scoring saw blade Ø 80 x 20 mm												
Striebig Control Striebig Evolution in Verbindung mit zusätzlichem Flansch in conjunction with additional flange	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	300	3,2		30	72	W	CNL	2123.300.31	**2100.300.09***		158,50
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	80	3,38		20	16	W		2155.080.20			
	Flansch für Einsatz von / Flange to be used with 2100.300.09+2100.300.10	50	13,6		20					**5020.050.20**	A	82,00
	Zweilochschlüssel für / two hole key for flange 5020.050.20	20x3								**5020.020.03**	A	9,35
	Flansch und Zweilochschlüssel Set / Flange and two hole key set (5020.050.20 + 5020.020.03)	50	13,6		20					**5020.500.20**	A	91,50
Formatkreissägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 125 x 20 mm / Sliding table saws with scoring saw blade Ø 125 x 20 mm												
diverse Maschinen	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	303	3,2/2,2		30	96	TF	CNL	2139.303.33	**2100.300.14**		158,50
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	125	2,8 – 3,6		20	12x2	F		2055.125.21			
Altendorf Elmo 3D	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	350	3,5		30	84	TF	CNL	2139.350.30	**2100.350.01**		256,00
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	180	3,6		22	36	F		2055.180.22			
Altendorf	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	350	3,5		30	84	TF	CNL	2139.350.30	**2100.350.02**		256,00
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	120	3,6		22	18	F		2155.120.22			

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⊕

⊞ A = Auslaufartikel – solange Vorrat reicht / discontinued – while stocks last

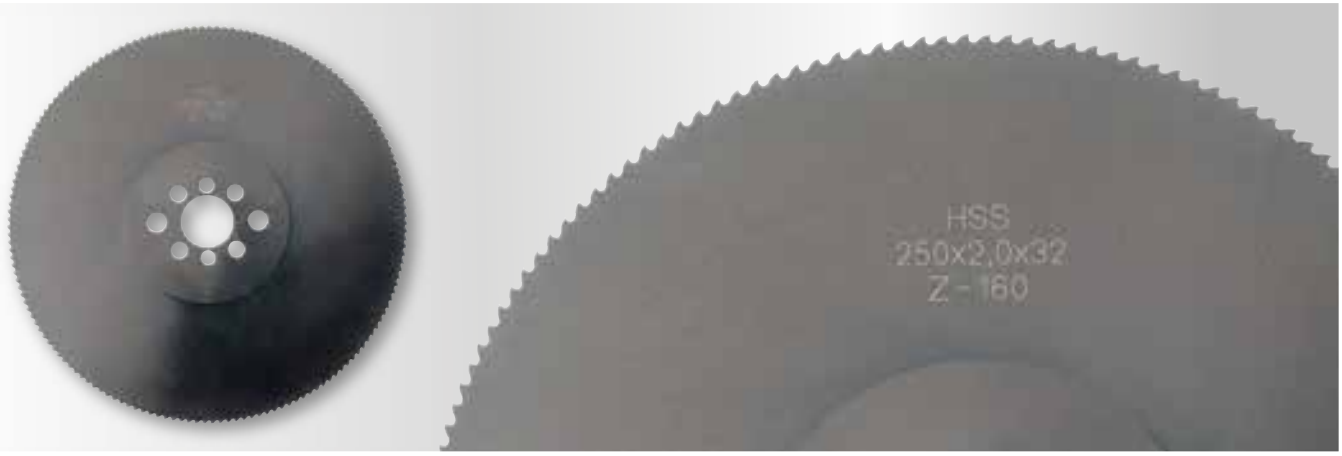
Zuordnung von Maschine, Haupt- und Ritzkreissägeblatt
Appropriation of machine, main- and scoring saw blade

	Hauptsägeblatt 2052 und 2050 main saw blade 2052 and 2050				Ritzsägeblatt 2055 / Postformingblatt 2052 scoring saw blade 2055 / postforming saw blade 2052			
für Maschine / for machine	D	B	d		D	B	d	
Anthon LNA	380	4,4	60	1/11/85	180	4,4 – 5,1	20	
Anthon LN / Porta 100	400	4,4	60	1/11/85	180	4,4 - 5,1	20	
Anthon CP	430	4,4	60	1/11/85	180	4,4 – 5,1	20	
Anthon Porta 150	500	4,8	60	1/11/85				
Anthon LNB, LNC	700	6,0	80	1/17/110				
Gabbiani Galaxy 90	300	4,4	80	2/14/110	200	4,4 - 5,1	80	2/14/110
Gabbiani	350	4,4	80	2/14/110	160	4,4 – 5,1	55	2/14/110 + 3/7/66
Gabbiani Galaxi 85	355	4,4	80	2/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	200	4,4 – 5,1	80	2/14/110
Gabbiani Galaxy 115	400	4,4	80	2/7/110 + 4/8,5/100 + 2/14/110	200	4,4 – 5,1	80	2/14/110
Gabbiani Galaxy 140 Elite	450	4,4	80	2/14/110	200	4,4 - 5,1	80	2/14/110
Giben, Trend	350	4,4	75		125	4,4 – 5,1	45	
	355	4,4	75		125	4,4 – 5,1	45	
Giben Trend, ST, N, SE	355	4,4	75		125	4,4 – 5,1	45	
Giben	350	4,4	75		125	4,4 – 5,1	45	
Giben, Starmatic 850	355	4,4	75	4/15/105	160	4,4 – 5,1	45	3/11/70
Giben, Prismatic 101	400	4,4	75	4/15/105	160	4,4 – 5,1	45	3/11/70
Giben G2000	400	4,4	75	4/15/105	125	4,4 – 5,1	45	
Giben, Starmatic 1000, Sigmatic 101	400	4,4	75	4/15/105	215	4,4 – 5,1	50	3/15/80
Giben, Prismatic 2 h115, Sigmatic 201	430	4,4	75	4/15/105	215	4,4 – 5,1	50	3/15/80
Giben, Prismatic 301, Sigmatic 301	470	4,4	75	4/15/105	215	4,4 – 5,1	50	3/15/80
Giben Matic H150	550	5,0	100		180	5,0 – 5,7	55	
	565	5,0	100		180	5,0 – 5,7	55	
Holz Her Cut 85	350	4,4	30	2/10/30	180	4,4 – 5,1	30	2/10/60
Holzma Cut 85	350	4,4	30	2/10/60	180	4,4 – 5,1	30	2/10/60
Holzma HPP 72	350	4,4	60	2/14/100	180	4,4 – 5,1	45	
Holzma Typ 83	380	4,4	60	2/14/100	180	4,4 – 5,1	45	
Holzma Typ 82, Typ 81	380	4,8	60	2/14/100	200	4,8 – 5,5	45	
Holzma Postforming	380	4,8	60	2/14/100	340	5,00	45	3/14/65
Holzma Typ 92, Typ 02	420	4,8	60	2/10/80	200	4,8 – 5,5	45	
Holzma Postforming	420	4,8	60	2/10/80	340	5,00	45	3/14/65
Holzma Typ 11	450	4,8	60	2/14/125	180	4,8 – 5,6	45	
	450	4,8	60	2/14/125	200	5,00	45	
	480	4,4	60	2/19/120				
Holzma Typ 22, Typ 21	500	4,8	60	1/11/85 + 2/11/115	200	4,8 – 5,5	45	
Holzma Typ 23	520	4,8	60	2/11/115 + 2/19/120	200	4,8 – 5,5	45	
Holzma Typ 42	570	4,8	60		200	4,8 – 5,5	45	
Holzma Typ 33, Typ 42	600	5,8	60	2/11/115 + 2/19/120	200	5,9 – 6,6	45	
Homag Espana CH 03, CV'S	300	4,4	75		125	4,4 – 5,1	45	
Homag Espana CH 03 PLUS, 04/40	300	4,4	75		150	4,4 – 5,1	45	
Homag CT 04/40 Postforming	300	4,4	75		250	4,48	45	
Homag Espana CH 06/10	350	4,4	75		150	4,4 – 5,1	45	
Homag Espana CH 04	350	4,4	75		180	4,4 – 5,1	45	
Homag Espana CHF 41	350	4,4	75		200	4,4 – 5,1	45	
Homag Espana CH 08/12	400	4,4	75	4/15/105	150	4,4 – 5,1	45	
Homag Espana CHF 51	400	4,4	75	4/15/105	200	4,4 – 5,1	45	
Irion	400	4,4	30		150	4,4 – 5,1	30	
Mayer-Lombach PS 3+7	305	4,4	30		127	4,4 – 5,1	45	
Mayer PS 3Z, PS 9Z	350	4,4	30	2/9/60	127	4,4 – 5,1	45	
Mayer Postforming	350	4,4	30	2/9/60	350	4,40	30	2/9/60
Mayer PS2	400	4,4	30		150	4,4 – 5,1	30	
	450	4,4	30	2/9/60	150	4,4 – 5,1	30	
Panhans 693 EURO 5	280	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	125	3,2 – 3,9	20	
	280	4,4	30		125	4,4 – 5,1	20	
Panhans EURO 5 compact	305	4,4	30	2/10/60	125	4,4 – 5,1	20	
Panhans Typ EURO 10	305	4,4	30		180	4,4 – 5,1	30	
Panhans Typ 693 EURO 12	350	4,4	30	2/10/60	180	4,4 – 5,1	30	

	Hauptsägeblatt 2052 und 2050 main saw blade 2052 and 2050				Ritzsägeblatt 2055 / Postformingblatt 2052 scoring saw blade 2055 / postforming saw blade 2052			
für Maschine / for machine	D	B	d	⇔⊕⇔	D	B	d	⇔⊕⇔
Panhans Typ 693 EURO 30	350	4,4	30		180	4,4 – 5,1	30	
Panhans Typ 693 EURO 32	370	4,4	30	2/10/60	180	4,4 – 5,1	30	
Panhans Typ 693/SH 110	400	4,4	30		180	4,4 – 5,1	30	
Scheer FM 10 / 11 / 12	240	3,2	30	2/7/42	180	3,2 – 3,9	16	1/6/33
Scheer FM 16	303	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	200	3,2 – 3,8	30	
	300	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	200	3,2 – 3,8	30	
Scheer FM 16, FM 20	305	3,2	30	2/10/60	200	3,2 – 3,8	30	
	300	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	200	3,2 – 3,8	30	
	303	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	200	3,2 – 3,8	30	
Scheer Postforming	350	4,25	30	2/10/60	350	4,4	30	2/10/60
Scheer FM 21 PA 6000	350	4,4	30	2/10/60	200	4,4 – 5,1	30	2/9/60
Scheer FM 14 PA 5000	400	4,4	30		200	4,4 – 5,1	30	2/9/60
Scheer FM 14 Postforming	400	4,25	30		400	4,40	30	
Scheer FM 22 PA 7000	450	4,4	30	2/9/60	200	4,4 – 5,1	30	2/9/60
Schelling FM, FI	350	4,4	30		180	4,4 – 5,1	20	
	350	4,4	30		200	4,4 – 5,1	20	
Schelling FMH	370	4,4	30	2/10/60	200	4,4 – 5,1	20	
Schelling FW, AW, AK	400	4,4	30		200	4,4 – 5,1	20	
Schelling FL, AL	450	4,4	30	2/9/60	200	4,4 – 5,1	20	
Schelling FL, AL Postformingsatz	450	4,8	30	2/14/125	200	4,8 – 5,8	20	
	450	4,8	30	2/14/125	220	4,90	20	
Schelling FL, AL	460	4,4	30		200	4,4 – 5,1	20	
Schelling FL	480	4,4	30		200	4,4 – 5,1	20	
Schelling	500	4,4	30		200	4,4 – 5,1	20	
Schelling FH 8 , FM 6+	520	4,8	30	2/13/94	200	4,8 - 5,5	20	
Schelling AT, FT	550	5,2	40		200	5,2 – 6,4	20	
Schelling	720	6,4	40	2/13/144+2/13/140	220	6,4 – 7,4	20	
SCM SI 150, SI 320	300	3,2	30	2/10/60	100	3,0 – 3,7	20	
SCM Sigma 65	300	4,4	80	2/14/110	160	4,4 – 5,1	55	3/7/66 + 2/14/110
SCM SI 16	303	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	120	3,2 – 3,9	20	
SCM	305	4	30		120	3,2 – 4,5	20	
SCM	350	4,4	30	2/10/60	120	3,2 – 4,5	20	
SCM Sigma 90	350	4,4	80	2/7/110 + 4/8,5/100 + 2/14/110	160	4,4 – 5,1	55	3/7/66 + 2/14/110
SCM Impact 105 CD, Plus CDP	380	4,4	80	2/14/110	160	4,4 - 5,1	55	3/7/66 + 2/14/110
SCM Sigma 115	400	4,4	80	2/7/110 + 4/8,5/100 + 2/14/110	160	4,4 – 5,1	55	3/7/66 + 2/14/110
SCM Plus 125 CDP	450	4,4	80	+ 2/14/110	160	4,4 – 5,1	55	3/7/66 + 2/14/110
	350	4,4	80	2/14/110	200	4,4 – 5,1	80	2/14/110
Selco Biesse EB 70	300	4,4	65	2/9/110	200	4,4 – 5,1	65	2/9/110
Selco EB 70, 75, 80	320	4,4	65	2/9/110	200	4,4 – 5,1	65	2/9/110
Selco EB 100	360	4,4	65	2/9/110 + 2/9/100	200	4,4 – 5,1	65	2/9/110 + 2/9/100
Selco WN,WNT, EB	400	4,4	80	2/9/130 + 4/19/120	200	4,4 – 5,1	65	2/9/110
Selco WN,WNT	430	4,4	80	2/9/130 + 4/19/120	200	4,4 – 5,1	65	2/9/110
Selco WN,WNT	450	4,4	80	2/9/130 + 4/19/120	200	4,4 – 5,1	65	2/9/110
S.M.A., Schwabedissen	355	4,4	80		160	4,4 – 5,1	40	
	400	4,4	80	2/9/130 + 4/19/120	160	4,4 – 5,1	40	
	430	4,4	80	2/9/130 + 4/19/120	160	4,4 – 5,1	40	
	450	4,4	80	2/9/130 + 4/19/120	160	4,4 – 5,1	40	
	500	4,4	80		160	4,4 – 5,1	40	
	550	5	80		200	5,2 – 5,9	40	
	550	5,2	80		200	5,2 – 5,9	40	
	600	5,2	80		200	5,2 – 5,9	40	
Teutomatic	400	4,4	80	2/9/130 + 4/19/120	180	4,4 – 5,1	30	2/10/60
	400	4,4	80	2/9/130 + 4/19/120	200	4,4 – 5,1	30	2/9/60
	430	4,4	80	2/9/130 + 4/19/120	200	4,4 – 5,1	30	2/9/60
	450	4,4	80	2/9/130 + 4/19/120	200	4,4 – 5,1	30	2/9/60
	500	4,4	80		200	4,4 – 5,1	30	2/9/60
	550	5	80		200	5,2 – 5,9	30	
	600	5,2	80		200	5,2 – 5,9	30	

2520 HS

HS-Vollstahl-Kreissägeblatt
HS Steel Saw Blades



- ✔Grundausführung dampfangelassen für Eisen
- ✔Für langsam drehende Maschinen (ca. 20 – 80 min^{-1})
- ✔Kurzfristig lieferbare Ausführungen: Ab D=400 mm jede Verzahnung kurzfristig lieferbar. 3 und 4 mm Zahnteilung in BW-Verzahnung
- ✔ab 5 mm in HZ-Verzahnung

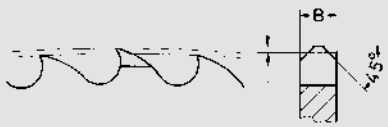
- ✔Basic form steam treated for iron.
- ✔For low speed machines (n = 20 – 80 min^{-1})
- ✔Short delivery time for blades from D = 400 mm and bigger. 3 and 4 mm tooth pitch in BW tooth shape
- ✔from 5 mm onwards in HZ tooth shape

Zahnform / tooth form

Zahnform BW / tooth shape BW



Zahnform HZ / tooth shape HZ



				BW	BW	BW	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ		Euro
				Zahnteilung / tooth pitch													
D	B	d	Nebenlöcher / pin holes	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T14	T16	Best.-Nr./Part No.	
200	1,8	32	2/8/45+2/11/63+4/9/50	200	160	128	100									2520.200.33	89,00
210	2,0	32	2/8/45+2/11/63	210	160	140	120									2520.210.32	107,00
225	2,0	32	2/8/45+2/11/63+4/9/50	220	180	150	120		90							2520.225.32	111,50
			o. NL für BS Praktika		180		120									2520.226.32	111,50
225	2,0	40	2/8/55+4/12/64	220	180	150	120		90							2520.225.40	111,50
250	2,0	32	2/8/45+4/9/50+2/11/63	240	200	160	128		100		80					2520.250.32	114,50
250	2,0	40	2/8/55+4/12/64	240	200	160	128		100		80					2520.250.40	114,50
250	2,5	32	2/8/45+4/9/50+2/11/63		200	160	128		100		80					2520.252.32	137,50
250	2,5	40	2/8/55+4/12/64		200	160	128		100		80					2520.252.40	137,50
275	2,0	32	2/8/45+4/9/50+2/12/64	280	220	180	140		110							2520.275.32	141,00
275	2,0	40	2/8/55+4/12/64	280	220	180	140		110							2520.275.40	141,00
275	2,5	32	2/8/45+4/9/50+2/12/64	280	220	180	140		110							2520.277.32	128,00
275	2,5	40	2/8/55+4/12/64	280	220	180	140	120	110	96	84		72			2520.277.40	128,00
275	3,0	40	2/8/55+4/12/64		220	180	140		110							2520.278.40	141,50

HS-Vollstahl-Kreissägeblatt
HS Steel Saw Blades

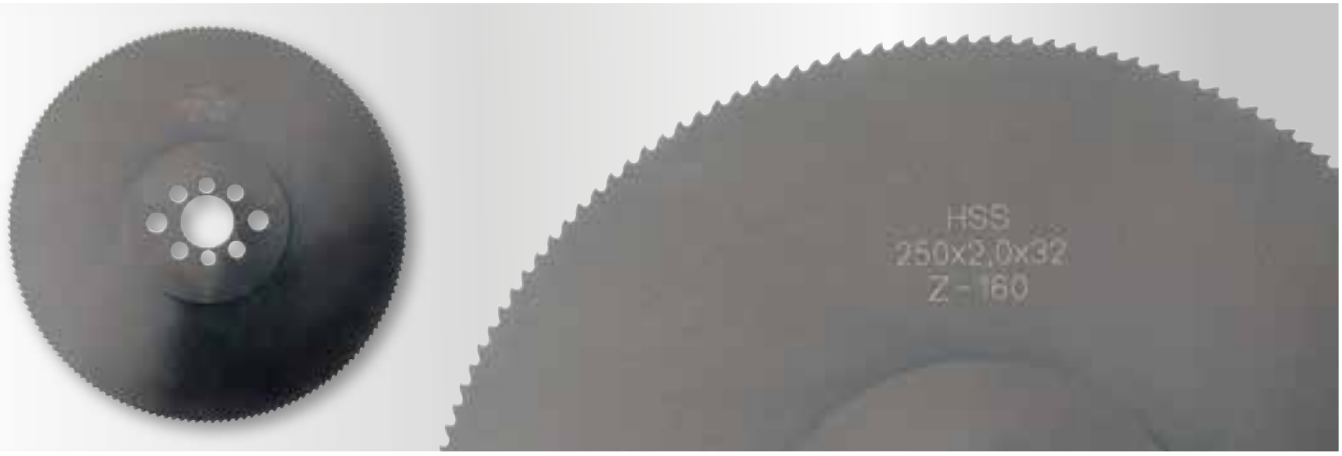
2520 HS

				BW	BW	BW	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ		Euro
				Zahnteilung / tooth pitch													
D	B	d	Nebenlöcher / pin holes	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T14	T16	Best.-Nr./Part No.	
300	2,5	40	2/8/55+4/12/64	240	220	200	160		120		100					2520.300.40	185,50
300	2,5	32	2/8/45+4/9/50+2/12/64	240	220	200	160		120		100					2520.301.32	185,50
300	3,0	40	2/8/55+4/12/64		220		169		120							2520.301.40	185,50
315	2,5	32	2/8/45+4/9/50+2/12/64		250	220	160		120		100					2520.315.32	231,00
315	2,5	40	2/8/55+4/12/64		250	220	160		120		100					2520.315.40	231,00
315	3,0	32	2/8/45+4/9/50+2/12/64				160									2520.316.32	231,00
315	3,0	40	2/8/55+4/12/64		250	220	160		120		100		80			2520.316.40	262,00
315	3,5	50	4/15/80+4/14/85													2520.316.50	262,00
325	3,0	40	2/8/55+4/12/64			220	160		120							2520.325.40	317,00
350	2,5	32	2/8/45+4/12/64+2/12/75		280	220	180		140							2520.351.32	306,00
350	2,5	40	2/8/55+4/12/64			220	180		140							2520.351.40	306,00
350	2,5	50	4/15/80+4/14/85			220		160		120						2520.351.50	306,00
350	3,0	32	2/8/45+4/12/64+2/12/75		280	220	180		140		110					2520.350.32	306,00
350	3,0	40	2/8/55+4/12/64		280	220	180	160	140	120	110		90	80	70	2520.350.40	306,00
350	3,0	50	4/15/80+4/14/85			220		160		120		100		80		2520.350.50	306,00
360	3,5	50	4/15/80+4/14/85													2520.360.50	324,00
370	3,0	40	2/15/80+4/12/64+2/9/55			220	200	160	140	120			100	80		2520.370.40	370,00
370	3,0	50	4/15/80+4/14/85			220		160		120			100	80		2520.370.50	370,00
400	3,0	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100				200		160		128					2520.401.40	405,00
400	3,0	50	4/15/80+4/14/85			220		180	160	140			100			2520.401.50	405,00
400	3,5	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100				200		160		128					2520.400.40	490,00
400	3,5	50	4/15/80+4/14/85					180		140			100			2520.400.50	490,00
400	4,0	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100													2520.402.40	530,00
400	4,0	50	4/15/80+4/14/85								128			96	80	2520.402.50	530,00
425	3,5	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100					180	160	140	130	120	110	96	80	2520.425.40	530,00
425	3,5	50	4/15/80+4/14/85													2520.425.50	530,00
425	4,0	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100													2520.426.40	570,00
425	4,0	50	4/15/80+4/14/85												76	2520.426.50	570,00
450	3,5	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100													2520.450.40	605,00
450	3,5	50	4/15/80+4/18/100													2520.450.50	605,00
450	4,0	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100				240		180		140		120	100	90	2520.451.40	675,00
450	4,0	50	4/15/80+4/18/100													2520.451.50	675,00
500	4,0	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100													2520.500.40	735,00
				AW	AW												
175	2,0	32	4 versetzte KN BAIER	220	180											2520.175.32	83,00
250	2,0	32	4 versetzte KN BAIER	320	250											2520.253.32	114,50

Bitte zur Bestell-Nr. Zähnezahl oder Zahneinteilung angeben. Minimalmengenschmiergerät auch bei Guhdo erhältlich.
Please indicate tooth pitch or number of teeth along with the part number. Micro lubricator also available at Guhdo.

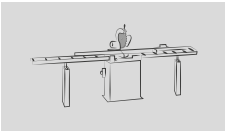
2520

HSE-Kobalt-Vollstahl-Kreissägeblatt
HSE Cobalt Steel Saw Blade



✔Schnittgeschwindigkeit max. 12 m/min

✔Cutting speed max. 12 m/min



				BW	BW	BW	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ		Euro
				Zahnteilung / tooth pitch													
D	B	d	Nebenlöcher / pin holes	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T14	T16	Best.-Nr./Part No.	
225	2,0	32	2/8/45+2/11/63+4/9/50	220	180		120									2520.225E32	122,50
225	2,0	40	2/8/55+4/12/64	220	180		120									2520.225E40	122,50
250	2,0	32	2/8/45+4/9/50+2/12/64		200	160	128									2520.250E32	126,00
250	2,0	40	2/8/55+4/12/64		200	160	128									2520.250E40	126,00
250	2,5	32	2/8/55+4/9/50+2/12/64		200	160	128		100		80					2520.252E32	151,50
250	2,5	40	2/8/55+4/12/64		200	160	128		100		80					2520.252E40	151,50
275	2,0	40	2/8/55+4/12/64		220											2520.275E40	155,50
275	2,5	32	2/8/45+4/9/50+2/12/64		220	180	140		110							2520.277E32	155,50
275	2,5	40	2/8/55+4/12/64	280	220	180	140		110							2520.277E40	155,50
300	2,5	40	2/8/55+4/12/64		220		160		120							2520.300E40	204,00
300	2,5	32	2/8/45+4/9/50+2/12/64		220		160		120							2520.301E32	204,00
315	2,5	32	2/8/45+4/9/50+2/12/64			220	160		120							2520.315E32	254,00
315	2,5	40	2/8/55+4/12/64			220	160		120							2520.315E40	254,00
315	3,0	40	2/8/55+4/12/64			220	160		120							2520.316E40	288,00
350	3,0	32	2/8/45+4/12/64+2/12/75		280	220	180		140		110					2520.350E32	340,00
350	3,0	40	2/8/55+4/12/64		280	220	180		140		110					2520.350E40	340,00
350	3,0	50	4/15/80+4/14/85					160								2520.350E50	340,00
370	3,0	50	4/15/80+4/14/85					160								2520.370E50	410,00
400	3,0	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100				200		160		128					2520.401E40	449,00
400	3,0	50	4/15/80+4/14/85			220		180	160	140			100			2520.401E50	449,00
400	3,5	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100				200		160		128					2520.400E40	580,00
400	3,5	50	4/15/80+1/14/85					180		140			100			2520.400E50	580,00
425	3,5	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100					180	160	140	130	120	110	96	80	2520.425E40	580,00
425	3,5	50	4/15/80+4/14/85													2520.425E50	580,00
450	4,0	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100				240		180		140		120	100	90	2520.451E40	740,00
450	4,0	50	4/15/80+4/18/100													2520.451E50	740,00

CV-Vollstahl-Kreissägeblatt
CV Steel Saw Blade

2501 CV



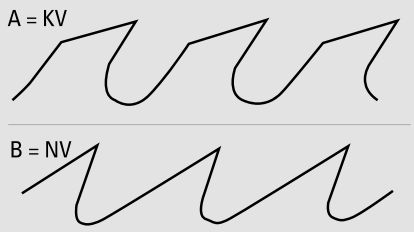


- ✔Falls keine Angaben zur Zahnform erfolgen, liefern wir bis D = 350 mm Zahnform B und ab D = 400 mm Zahnform A.
- ✔Zahnform A: KV = Grobzahn
- ✔Zahnform B: NV = Feinzahn

- ✔Unless otherwise specified, we supply tooth form B up to D = 350 mm; tooth form A from 400 mm
- ✔Tooth form A: KV = coarse tooth
- ✔Tooth form B: NV = fine tooth

D	b	d	Z	Form	Best.-Nr./Part No.	Euro
250	1,6	30	48	A	2501.250.16	39,00
300	1,6	30	56/80	A/B	2501.300.16	48,00
315	1,8	30	56	A	2501.315.18	52,00
350	1,8	30	56/80	A/B	2501.350.18	60,50
400	2,0	30	56/80	A/B	2501.400.20	78,00
450	2,2	30	80	B	2501.450.22	104,00
450	2,5	30	56	A	2501.450.25	107,00
450	3,0	30	56	A	2501.450.30	133,00
500	2,5	30	56/80	A/B	2501.500.25	137,50
600	2,8	30	56/80	A/B	2501.600.28	185,00
700	3,2	30	56/80	A/B	2501.700.30	261,00

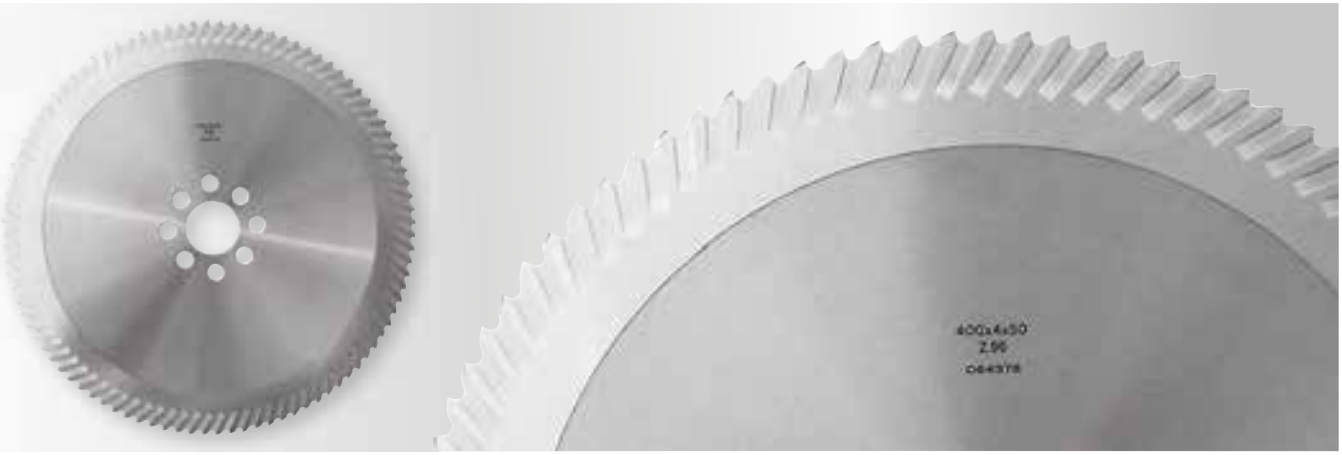
Zahnform / tooth form



Andere Abmessungen – Preis auf Anfrage
Other sizes – price on request

2525

HS-Segment-Kreissägen
HS Segment Saw Blades

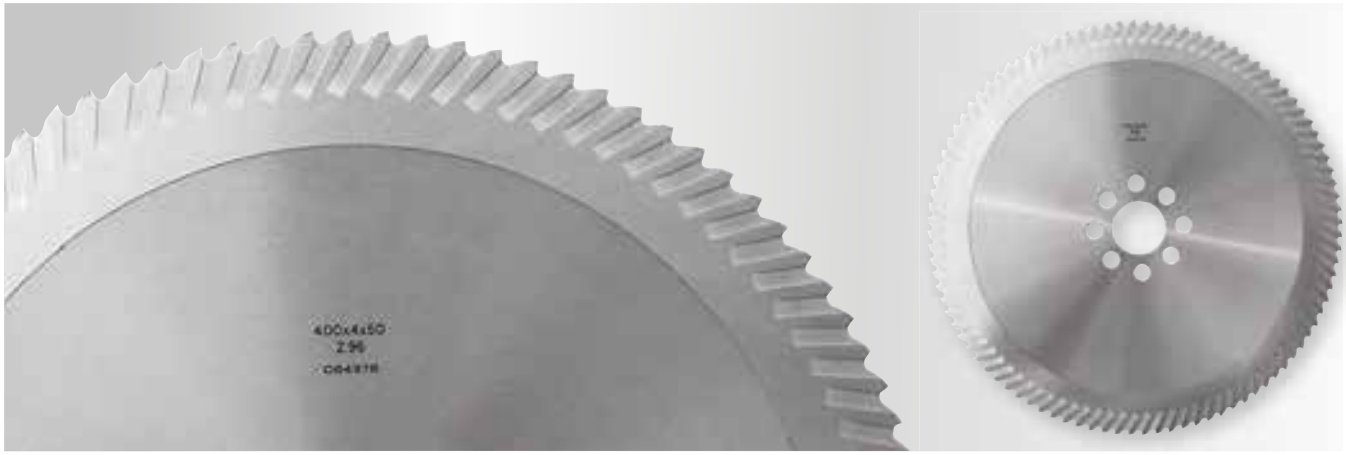




				Zahnteilung / tooth pitch							Euro
D	B	d	Nebenlöcher / pin holes	4	5	6	8	10	12	Best.-Nr./Part No.	
275	3,0	40	2/8/55+4/12/64		60	72	96	120	144	2525.275.40	227,00
300	3,6	40	2/8/55+4/12/64				112	140	168	2525.300.40	254,00
315	3,6	40	2/11/55+4/12/64	56	70	84	112	140	168	2525.315.40	279,00
340	3,6	40	2/11/55+4/12/64			96	128	160		2525.340.40	375,00
360	3,6	40	2/11/55+4/12/64	64	80	96	128	160	192	2525.360.40	375,00
360	3,6	50	4/14/85+4/15/80	64	80	96	128	160	192	2525.360.50	375,00
370	3,6	50	4/14/85+4/15/80	64	80	96	128	160	192	2525.370.50	450,00
400	4,0	40	2/15/80+4/12/64		80	96	128	160	192	2525.400.40	640,00
400	4,0	50	4/14/85+4/15/80	64	80	96	128	160	192	2525.400.50	640,00
400	4,0	60	4/16/90+4/23/96			96	128			2525.400.60	640,00
425	4,0	40	2/15/80+4/12/64		90	108	144	180		2525.425.40	640,00
425	4,0	50	4/14/85+4/15/80	72	90	108	144			2525.425.50	640,00
450	4,0	50	4/15/80+4/18/100		90	108	144	180		2525.450.50	815,00
460	5,0	60	4/16/90+4/23/96	72	90	108	144			2525.460.60	815,00
500	5,0	50	4/15/80+4/18/100	72	90	108	144	180		2525.500.50	815,00
560	5,0	80	4/23/120			108	144			2525.560.80	855,00
630	5,0	80	4/22/120+4/27/160		100	120	160	200		2525.630.80	890,00
630	6,0	80	4/22/120+4/27/160	80	100	120	160			2525.631.80	890,00
660	5,0	80	8/22/142	80	100	120	160	200		2525.660.80	909,00
660	6,0	80	8/22/142	80	100	120	160			2525.661.80	909,00
710	6,2	80	4/22/120+4/27/160	96	120	144	192			2525.710.80	925,00
810	6,8	80	4/22/120+4/27/160	96	120	144	192			2525.810.80	1100,00
910	7,2	80	4/22/120+4/27/160	120	150	180	240			2525.910.80	1240,00
910	7,2	100	8/27/186		150	180	240			2525.910.00	1230,00

HSE-Kobalt-Segment-Kreissägen
HSE Cobalt Segment Saw Blades

2525





			Nebenlöcher / pin holes	Zahnteilung / tooth pitch							Euro
D	B	d		4	5	6	8	10	12	Best.-Nr./Part No.	
275	3,0	40	2/8/55+4/12/64				96		144	2525.275E40	284,00
315	3,6	40	2/11/55+4/12/64				112		168	2525.315E40	385,00
400	4,0	50	4/14/85+4/15/80			96	128			2525.400E50	705,00

2510

Bandsägeblätter aus hochwertigem Qualitätsstahl
Bandsaw Blades in High Quality Steel



- ✔fein poliert, geschränkt und geschärft, in Rollen von 100 m. Preis pro Meter
- ✔Stärkenempfehlung: bis Länge 3.000 mm: Stärke 0,4 mm
  5.000 mm: 0,6 mm
  6.000 mm: 0,7 mm
  über 6.000 mm: 0,8 mm
- ✔Lieferbar sind auch geschweißte fixe Längen, immer geschränkt und geschärft. Mindestbestellmenge 100 Meter

- ✔Polished, set and sharpened, in 100 m coils. Price per metre
- ✔Recommended thickness: up to 3000 mm: 0,4 mm thick
  5000 mm: 0,6 mm
  6000 mm: 0,7 mm
  over 6000 mm: 0,8 mm
- ✔Also available joined in fixed lengths, sharpened, set and ready for use. Minimum quantity 100 meter

Zahnform / tooth form



B x St	Zahnweite in mm Pitch in mm	Best.-Nr./Part No.	Euro
10 x 0,4	ZW 4	2510.010.04	4,35
10 x 0,6	ZW 6	2510.010.06	4,35
15 x 0,4	ZW 5	2510.015.04	4,35
15 x 0,5	ZW 6	2510.015.05	4,35
15 x 0,6	ZW 7	2510.015.06	4,35
20 x 0,4	ZW 6	2510.020.04	4,80
20 x 0,5	ZW 6	2510.020.05	4,80
20 x 0,6	ZW 8	2510.020.06	4,80
20 x 0,7	ZW 8	2510.020.07	4,80
25 x 0,4	ZW 6	2510.025.04	5,65
25 x 0,5	ZW 8	2510.025.05	5,65
25 x 0,6	ZW 8	2510.025.06	5,65
25 x 0,7	ZW 9	2510.025.07	5,65
30 x 0,6	ZW 8	2510.030.06	6,40
30 x 0,7	ZW 9	2510.030.07	6,40
30 x 0,8	ZW 9	2510.030.08	7,20
35 x 0,8	ZW 10	2510.035.08	8,60
40 x 0,8	ZW 10	2510.040.08	9,35

Bandsägeblätter aus hochwertigem Qualitätsstahl
Band Saw Blades High Quality Steel

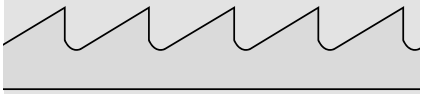
2515



- ✔endlos geschweißt
- ✔Preise in Euro pro Blatt für fertig geschweißte fixe Längen (geschränkt + geschärft + endlos geschweißt)
- ✔Je Sorte (gleiche Länge, gleiche Breite, gleiche Stärke, gleiche Zahnung) mindestens 3 Blätter – Anfertigung einzelner Blätter nicht möglich
- ✔Die Zahl hinter der Zahnform ist die Zahnweite in mm (z.B. A 9 = Form A, 9 mm Zahnweite)

- ✔endless welded
- ✔Price in Euro/each, for finished welded blades (set, sharpened and endless induction welded)
- ✔Minimum order 3 per size (same length, width, thickness and tooth configuration) – Single piece order not possible.
- ✔The number following the tooth form is the tooth pitch in mm (i.e. A 9 = form A, 9 mm pitch)

Zahnform / tooth form



Stärkenempfehlung:

bis Länge 3000 mm	Stärke 0,4 mm
5000 mm	0,6 mm
6000 mm	0,7 mm
über 6000 mm	0,8 mm

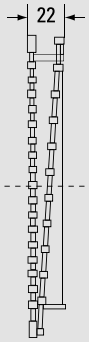
Thickness:

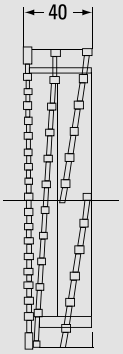
Length up to 3000 mm	thickness 0,4 mm
5000 mm	0,6 mm
6000 mm	0,7 mm
over 6000 mm	0,8 mm

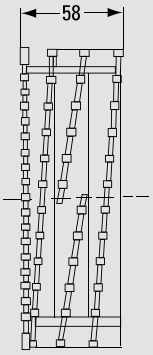
Abmessungen / dimensions mm				2501	3001	3501	4001	4501	5001	5501	6001
Breiten width	Stärken thickness	Zahnungen tooth form	bis / up to 2500	bis / to 3000	bis / to 3500	bis / to 4000	bis / to 4500	bis / to 5000	bis / to 5500	bis / to 6000	bis / to 6500
6	0,50	A 4	22,00	24,00	26,00	28,00	30,60	32,60	36,40	38,50	41,90
8	0,50	A 5	22,00	24,00	26,00	28,00	30,60	32,60	36,40	38,50	41,90
10	0,40 – 0,50	A 4 – 5	22,00	24,00	26,00	28,00	30,60	32,60	36,40	38,50	41,90
10	0,40 – 0,60	A 4 – 6	22,00	24,00	26,00	28,00	30,60	32,60	36,40	38,50	41,90
15	0,40 – 0,50	A 5	22,00	—	—	—	—	—	—	—	—
15	0,40 – 0,60	A 5 – 7	—	24,00	26,00	28,00	30,60	32,60	36,40	38,50	41,90
20	0,40 – 0,50	A 6	23,50	—	—	—	—	—	—	—	—
20	0,40 – 0,70	A 6 – 8	—	26,00	28,00	30,80	33,30	36,40	39,90	41,90	46,10
25	0,40 – 0,50	A 6	25,20	—	—	—	—	—	—	—	—
25	0,60 – 0,70	A 6 – 9	—	28,00	30,80	33,60	37,00	39,90	44,10	46,90	51,00
30	0,60 – 0,80	A 8 – 9	—	30,80	33,60	37,00	39,90	44,10	49,70	52,50	58,70
35	0,80	A 10	—	33,60	37,00	29,40	44,10	49,70	52,50	58,70	65,10
40	0,80	A 10	—	33,60	37,00	39,90	44,10	49,70	52,50	58,70	65,10

2610

HW-Segment-Zerspaner 200 mm Durchmesser
HW Segment Hogger, 200 mm Diameter

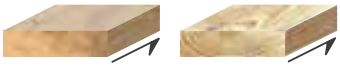


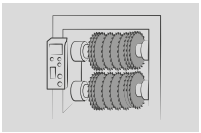




- ✔Zum ausrissfreien Formatieren von Plattenwerkstoffen bei gleichzeitiger Zerspanung der Säumlinge
- ✔Einzusetzen auf Doppelendprofilern und Kantenbearbeitungsanlagen
- ✔n.max. 8.000
- ✔Preise ohne Spannbüchse

- ✔For tear-out free sizing of board materials, simultaneously shredding the offal
- ✔For use on double-end tenoners and edge trimmers
- ✔n.max. 8000
- ✔Without mounting sleeve





Zerspanersatz hogger set	Zerspanungsbreite hogging width	Besäumsäge Trimming saw	Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
links / left	22 mm	Z = 42	2610.200.42		***
rechts / right			2610.201.42		***
links / left	22 mm	Z = 60	2610.202.60	A	***
rechts / right			2610.203.60	A	***
links / left	40 mm	Z = 42	2610.204.42		***
rechts / right			2610.205.42		***
links / left	40 mm	Z = 60	2610.206.60	A	***
rechts / right			2610.207.60	A	***
links / left	58 mm	Z = 42	2610.208.42		***
rechts / right			2610.209.42		***
links / left	58 mm	Z = 60	2610.210.60	A	***
rechts / right			2610.211.60	A	***

***Preis auf Anfrage
***Price on request

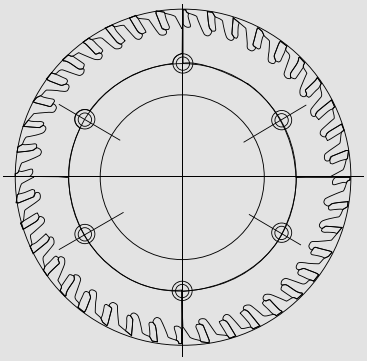
⊞ A = Auslaufartikel – solange Vorrat reicht / discontinued – while stocks last

Einzelteile für Segment-Zerspaner 200 mm Ø
Components for 200 mm Ø Segment Hogger

2630

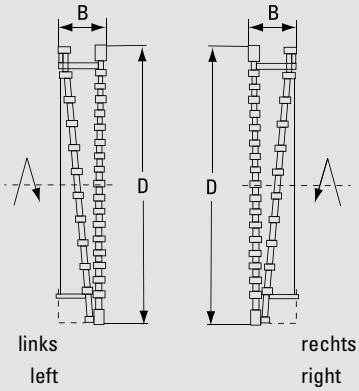
Besäumsäge **205 x 4,0 x 100 mm, für GUHDO-Zerspaner, mit Senklöchern**
Trimming saw **205 x 4,0 x 100 mm, for GUHDO-hogger with countersink holes**

Z		Form	Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
42	links / left + rechts / right	F	2630.200.42		***
42	links / left	E	2630.202.42	A	***
42	rechts / right	E	2630.203.42	A	***
60	links / left + rechts / right	F	2630.200.60	A	***
60	links / left	E	2630.202.60	A	***
60	rechts / right	E	2630.203.60	A	***



Besäumsäge **200 x 4,0 x 100 mm, für GUHDO-Folding-Zerspaner**
Trimming saw **200 x 4,0 x 100 mm, for GUHDO-folding-hogger**

Z		Form	Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
42	links / left + rechts / right	F	2630.204.42		***



Besäumsäge **200 x 4,0 x 80 mm, für LEUCO-Zerspaner, mit Senklöchern**
Trimming saw **200 x 4,0 x 80 mm, for LEUCO hogger, with countersink holes**

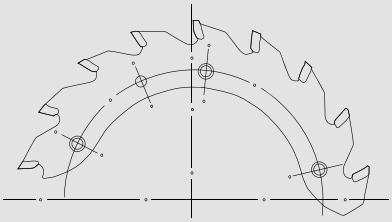
Z		Form	Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
40	links / left	F	2630.200.84	A	***
40	rechts / right	F	2630.201.84	A	***
60	links / left	F	2630.200.86	A	***
60	rechts / right	F	2630.201.86	A	***

Besäumsäge **220 x 4,0/2,8 x 80 mm, für LEUCO-Zerspaner, mit Senklöchern**
Trimming saw **220 x 4,0/2,8 x 80 mm, for LEUCO hogger, with countersink holes**

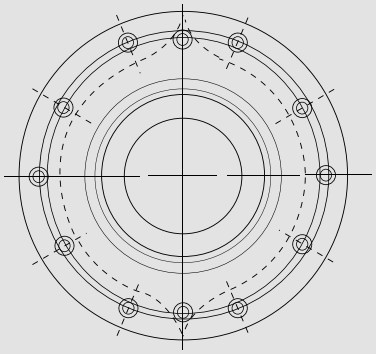
Z		Form	Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
60	links / left	F 220 x 4,0/2,8 x 80	2630.221.60	A	***
60	rechts / right	F 220 x 4,0/2,8 x 80	2630.222.60	A	***

Paar Segmente
Pair segments

Z		Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
2 x 9	links / left	2630.200.09		***
2 x 9	rechts / right	2630.201.09		***



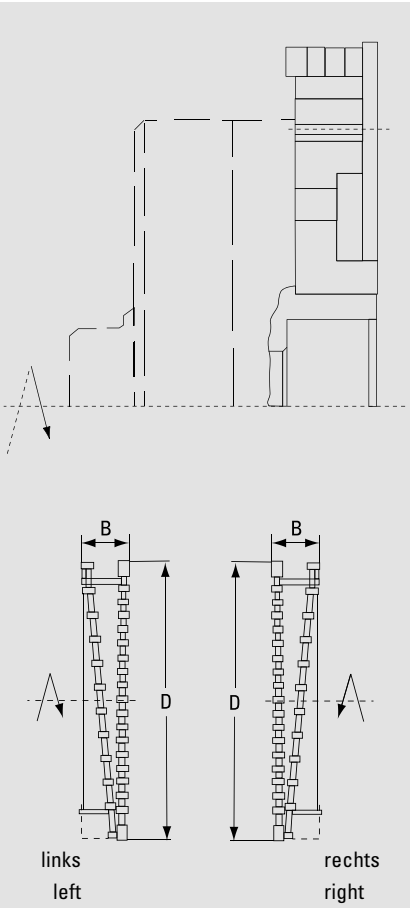
Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Stahlkörper, links	steel body, left	2630.200.00	***
Stahlkörper, rechts	steel body, right	2630.201.00	***
Paket mit 50 Schrauben für D = 200 mm	pack of 50 screws for D = 200 mm	2630.200.50	***



***Preis auf Anfrage
***Price on request

2650

HW-Segment-Zerspaner 250 – 335 mm Ø
HW Segment Hoggers, 250 – 335 mm Diameter



- ✔Zum ausrissfreien Formatieren von Plattenwerkstoffen bei gleichzeitiger Zerspanung der Säumlinge
- ✔Einzusetzen auf Doppelendprofilern, Doppel- und Besäumkreissägen
- ✔n.max. 6.000 bei D = 250 und 280 mm
  n.max. 3.000 bei D = 335 mm

- ✔For tear-out free sizing of board materials, simultaneously shredding the offal
- ✔For use on double-end tenoners and edge trimmers
- ✔n.max. 6000 for D = 250 and 280 mm
  n.max. 3000 for D = 335 mm

für GUHDO-SYSTEM
for GUHDO-SYSTEM

D D	d d	Z Z	Segmente segments	B B	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left ⊞	Euro
250	60	42	2x10	25,0	2650.251.42	2650.250.42	***
250	60	60	2x10	25,0	2650.251.60 A	2650.250.60 A	***
250	80	42	2x10	25,0	2650.253.42	2650.252.42	***
250	80	60	2x10	25,0	2650.253.60 A	2650.252.60 A	***
280	60	42	2x12	30,0	2650.281.42	2650.280.42	***
280	60	60	2x12	30,0	2650.281.60 A	2650.280.60 A	***
280	80	42	2x12	30,0	2650.283.42	2650.282.42	***
280	80	60	2x12	30,0	2650.283.60 A	2650.282.60 A	***
335	60	60	2x16	33,0	2650.336.60	2650.335.60	***
335	60	60	2x16	45,0	2650.338.60	2650.337.60	***

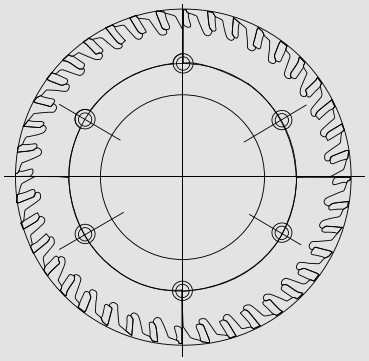
Andere Bohrungsdurchmesser gegen Aufpreis erhältlich
Other hole diameters are available on request

⊞ A = Auslaufartikel – solange Vorrat reicht / discontinued – while stocks last

Einzelteile für Segment-Zerspaner 250 – 335 mm Ø
Components for 250 – 335 mm Ø Segment Hoggers

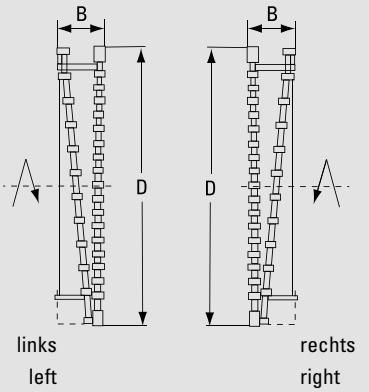
Besäumsäge für GUHDO-Zerspaner, mit Senklöchern
Trimming saw for GUHDO hogger, with countersink holes

D	B	d	Z	Form	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Best.-Nr./Part No. rechts/right+links/left	⊞	Euro
250	4,0	130	42	F			2660.250.42		***
250	4,0	130	60	F			2660.250.60	A	***
250	4,0	130	60	E	2660.253.60	A 2660.252.60 A			***
280	4,0	170	42	F			2660.280.42		***
335	4,0	230	60	F			2660.335.60		***



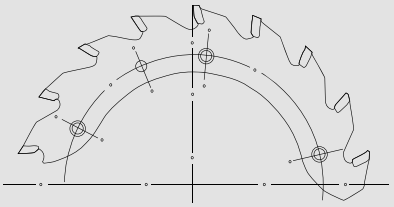
Besäumsäge für LEUCO-Zerspaner, mit Senklöchern
Trimming saw for LEUCO hogger, with countersink holes

D	B	d	Z	Form	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	⊞	Euro
250	4,0	80	48	F	2660.251.48	2660.250.48	A	***
250	4,0	100	48	F	2660.253.48 A	2660.252.48	A	***
250	4,0	80	72	F	2660.251.72 A	2660.250.72	A	***
250	4,0	100	72	F	2660.253.72 A	2660.252.72	A	***



Paar Segmente
Pair segments

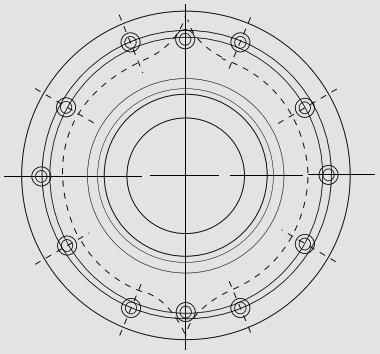
D	Z	Best.-Nr./Part No.	Euro
245	2x10	2660.250.10	***
275	2x12	2660.280.12	***
330	2x16	2660.335.16	***



Stahlkörper
Steel body

D	B	d	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro Euro
250	25,0	60	2660.251.06	2660.250.06	***
280	30,0	60	2660.281.06	2660.280.06	***
335	33,0	60	2660.336.33	2660.335.33	***
335	45,0	60	2660.336.45	2660.335.45	***

Andere Bohrungsdurchmesser gegen Aufpreis erhältlich
Other hole diameters are available on request



Stahlkörper für LEUCO-Schnellspannsystem D=195 mm
Steel body for LEUCO quick clamping system D=195 mm

D	B	d	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
250	25,0	80,0	2661.251.08	2661.250.08	***

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
50 Schrauben f. D=250 mm	50 screws for D=250 mm	2660.250.50	***
50 Schrauben f. D=280 + 335 mm	50 screws for D=280+335 mm	2660.000.50	***

***Preis auf Anfrage — Preise ohne Schrauben, ohne Holzkasten, ohne Montage
***Price on request — Prices without screws, without wooden case, without assembly

Notizen

DP-SÄGEN
DP-SAWS

DP-Handkreissägeblatt	DP Saw-Blades for portable machines	119
DP-Kreissägeblatt TP	DP Sawblade TF	119
DP-Kreissägeblätter TF	DP Saw blades TF	120
DP-Ritzkreissägeblatt	DP Scoring Saw Blade	120
DP-MIDICUT-Format-Kreissägeblatt	DP MIDICUT Panel Sizing Saw Blade	121
DP-Duett-Set	DP Duell-Set	122 – 123





DP-Werkzeuge
DP-Tools

Polykristalliner Diamant, kurz DP genannt, ist ein unvergleichlicher Schneidstoff für schwer zerspanbare, verschleißende Werkstoffe:

- Werkstoffe auf Holzbasis, z. B. Spanplatten, MDF und Hartfaserplatten mit Beschichtungen aus Melaminharz, Schichtstoffdekormaterial usw.
- Sehr abrasiv wirkende Werkstoffe, z. B. glasfaserverstärkte Kunststoffe (GFK), Epoxydharze und ähnliche, die mit Hartmetall nicht wirtschaftlich zu zerspanen sind.
- Verbundstoffe

Polykristalliner Diamant wird aus einer Vielzahl von Einzelkristallen durch Sintern und Pressen im Hochdruck-Temperaturverfahren zusammen mit einer Hartmetallunterlage hergestellt. Mit seiner Hartmetallunterlegung eignet sich DP als lötbarer Schneidbesatz für Werkzeuge zur Bearbeitung von Nichteisenmetallen und Nichtmetallen. Im Gegensatz zum Naturdiamanten hat DP keine Struktur. Die einzelnen Körnungen sind ohne Bindemittel miteinander verbunden, sie bilden eine geschlossene Schicht.

DP ist enorm abriebfest, durch seine Härte aber auch sehr empfindlich gegen mechanische Stoß- und Schlageinwirkung. Fremdkörper im bearbeiteten Werkstoff verursachen immer Schneidenausbrüche.

DP-Werkzeuge können bei optimalen Einsatzbedingungen eine 80 – 150-fache Standzeitverbesserung gegenüber herkömmlichen HW-Werkzeugen erreichen.

Polycristalline Diamond, briefly called DP, is an incomparable cutting material for heavy machinable and abrading materials:

- Materials on wood basis, e.g. chipboards, MDF and beaverboards coated with melamine resin or laminated plastic decor material etc.
- Very abrasive operating materials, e.g. glass fibre strenghtened synthetics (GFK), epoxy resin and other similar materials which are not economically machinable with carbid metal.
- Composites

Polycristalline Diamond ist made out of a huge number of monocrystallines by sintering and pressing in a high pressure process with a carbid metal pad. With its carbid metal pad, DP is suited as a solderable assembly for tools for the manufacturing of non-ferrous metals and nonmetals. Compared with natural diamonds DP has no structure. The single graining is connected without a binder. They form a closed coating.

Through its hardness DP is enormously abrasion resistant but also very sensitive against mechanical shock and impact effects. Foreign particles in the machining material always causes damages on the cutting edge.

DP-tools can achive a state time improvement (80 – 150-times more compared with conventionally HW-tools) if used with optimal operating conditions.



DP-Handkreissägeblatt
DP-Saw-Blades for portable machines

2814 DP

- Für Längs- und Querschnitte schwer zerspanbarer Materialien.
- Flachzahn; 3,5 mm Bestückungshöhe (BH) sieben bis achtmal nachschärfbar.

- For ripping and cross cutting in solid hardwood
- Flat tooth, tipheight 3,5 mm
- resharpenable seven to eight times



D	B	b	d	Z	Form	Best.-Nr./Part No.	Euro
160	2,4	1,6	20	4	F	2814.160.20	119,00
160	2,4	1,6	20	8	F	2814.160.21	150,00
180	2,4	1,6	20	4	F	2814.180.20	212,00
185	2,4	1,6	20	4	F	2814.185.15	216,00
185	2,4	1,6	20	8	F	2814.185.20	257,00
190	2,4	1,6	20	4	F	2814.190.20	216,00
190	2,4	1,6	20	8	F	2814.190.21	263,00
190	2,4	1,6	30	4	F	2814.190.30	216,00
190	2,4	1,6	30	8	F	2814.190.31	263,00
200	2,4	1,6	30	4	F	2814.200.30	226,50
200	2,4	1,6	30	8	F	2814.200.31	284,00
216	2,4	1,6	30	8	F	2814.216.31	288,00
230	2,4	1,6	20	4	F	2814.230.20	227,00
230	2,4	1,6	30	6	F	2814.230.30	227,00
230	2,4	1,6	20	12	F	2814.230.21	305,00
230	2,4	1,6	30	12	F	2814.230.31	305,00
230	2,4	1,6	30	15	F	2814.230.32	346,00
250	2,4	1,6	30	6	F	2814.250.30	253,00
250	2,4	1,6	30	12	F	2814.250.31	326,00



DP-Kreissägeblatt TP
DP Sawblade TF (Triple-chip-flat-tooth)

2816 DP

- Zum Trennen von sehr abrasiven Materialien wie: MFD, Spanplatte, Multiplex Trespa, Max Platte, Kunststoffe, Gipskarton…
- Für Kapp und Gehrungskreissägen, sowie für CNC BAZ
- Bestückungshöhe: 4,5 mm
- Nebenlöcher und Senkbohrungen auf Anfrage gegen Aufpreis möglich

- For seperation of very abrasive materials such as MFD, chipboard, Multiplex Trespa, Max board, plastics, plasterborard….
- For use on cross cut and miter saw
- Tip height: 4,5 mm
- Pinholes and countersunk holes will be possible on request against extra charge



D	B	b	d	Z	Form	Best.-Nr./Part No.	Euro
150	3,2	2,2	30	42		2816.150.30	640,00
180	3,2	2,2	30	42		2816.180.30	640,00
200	3,2	2,2	30	48		2816.200.30	735,00

2715 DP

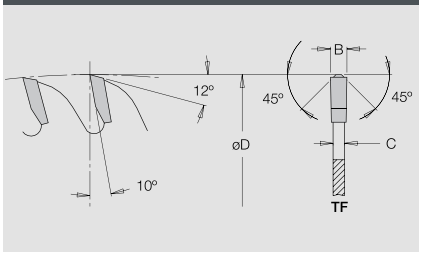
DP-Kreissägeblätter TF
DP-Saw blades TF



- DP Sägeblatt mit einer Bestückungshöhe H: 4,0 mm, Für stationäre und mobile Kreissägemaschinen und CNC Maschinen.
- Einsatzgebiet: Für homogene, abrasive Materialien wie z.B. Trespa, Max, Corian, Plastik, MDF, chipboard…

- DP Saw blade Diamond hight H: 4,0 mm, for stationary and mobile and CNC machines.
- suitable for homogeneous, abrasive materials like Trespa, Max, Corian, plastics, MDF, chipboard…

Zahnform / tooth form



D	B	d	Z	Form	H		Best.-Nr./Part No.	Euro
250	3,2	30	48	TF	4	KNL	2715.250.30	669,00
250	3,2	30	60	TF	4	KNL	2715.251.30	864,00
303	3,2	30	48	FA	4	KNL	2715.300.31	710,00
300	3,2	30	60	TF	4	KNL	2715.301.31	864,00
300	3,2	30	72	TF	4	KNL	2715.301.30	826,00
300	3,2	30	96	TF	4	KNL	2715.303.30	1.385,00
303	3,2	30	84	TF	4	KNL	2715.302.30	1.169,00
350	3,5	30	84	TF	4	KNL	2715.350.30	1.165,00
350	3,5	30	108	TF	4	KNL	2715.351.30	1.499,00

2833 DP einteilig
2832 DP zweiteilig

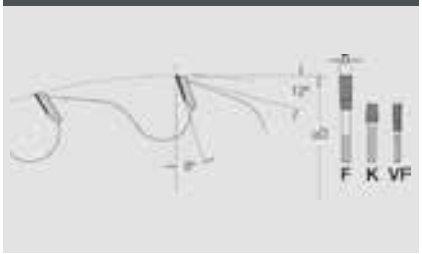
DP-Ritzkreissägeblatt
DP-Scoring Saw Blade



- DP Ritz Kreissägeblatt mit einer Bestückungshöhe H: 4,0 mm, Für stationäre Kreissägemaschinen mit Ritzaggregat
- Einsatzgebiet: Für homogene, abrasive Beschichtungen wie z.B. HPL, CPL…

- DP scoring saw blade Diamond hight H: 4,0 mm, For stationary sawing machines with scoring unit.
- suitable for homogeneous, abrasive coatings like HPL, CPL…

Zahnform / tooth form



D	B	d	Z	Form	H		Best.-Nr./Part No.	Euro
120	3,35	22	18	F	4	Altendorf, Martin	2833.120.22	268,00
125	3,35	22	18	F	4	Altendorf, Martin	2833.125.22	268,00
120	3,1/4,3	20	24	K	4	HOLZ-HER, MAKA, SCM	2833.120.20	396,00
125	3,1/4,3	20	24	K	4	HOLZ-HER, MAKA, SCM	2833.125.20	396,00
120	2,8/3,6	20	12+12	VF	4	HOLZ-HER, MAKA, SCM	2832.120.20	346,50
125	2,8/3,6	22	12+12	VF	4	Altendorf, Martin	2832.125.22	346,50
125	4,4/5,2	45	24	K	4	Giben, Mayer, Homag	2833.125.45	515,00
180	4,4-5,2	30	24	K	4	Panhans	2833.180.30	569,00
180	4,8-5,6	45	36	K	4	Holzma, Homag	2833.180.45	795,00
200	4,4/5,2	20	36	K	4	Schelling	2833.200.20	739,00
200	4,4/5,2	45	36	K	4	Holzma, Homag	2833.200.45	739,00
200	4,8/5,6	45	36	K	4	Holzma, Homag	2833.201.45	795,00
200	5,8/6,6	45	36	K	4	Holzma, Homag	2833.202.45	939,00

DP-MIDICUT-Format-Kreissägeblatt
DP-MIDICUT Panel Sizing Saw Blade

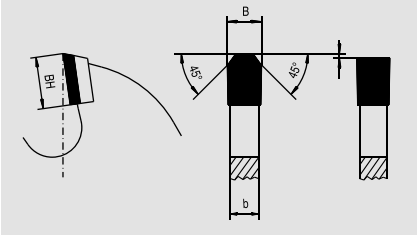
2710

- Für Fertigschnitte, einzeln und im Paket, in beidseitig kunststoffbeschichteten (KF) und melaminharzbeschichteten (HPL, CPL, DPL) Span-, MDF- oder sonstigen Werkstoffplatten. Einzusetzen auf horizontalen Plattenaufteilanlagen, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer.
- Extrem lange Standwege gegenüber HW-Kreissägeblättern und wirtschaftlich in der Anschaffung durch reduzierte Nachschärfzone.
- Trapez-Flachzahn; 5,0 mm Bestückungshöhe (BH); zehn- bis zwölfmal nachschärfbar

- For clean cut, in singles or packs, of double-side plastic coated (KF) and melamine coated (HPL, CPL, DPL) chipboard, MDF or other board materials. For use on horizontal panel sizing machines, ideally in combination with pre-scorer
- Extremely long tool life compared to HW saw blades, and economical because of reduced re-sharpening zone
- Triple-chip-flat tooth; 5,0 mm tip height (BH); resharpenable ten to twelve times



Zahnform / tooth form



D	B	b	d	Z	Form		u. a. für Maschine among other for machines	Best.-Nr./Part No.	Euro
350	4,4	3,2	30	72	TF	2/10/60	Scheer	2710.350.30	1600,00
350	4,4	3,2	75	72	TF	4/15/105	Giben	2710.350.75	1600,00
380	4,8	3,5	60	72	TF	2/14/100	Holzma	2710.380.60	1740,00
380	4,8	3,5	60	84	TF	2/14/100	Holzma	2710.380.61	2030,00
400	4,4	3,2	30	60	TF		Scheer, Schelling	2710.400.30	1330,00
400	4,4	3,2	30	72	TF		Scheer, Schelling	2710.401.30	1600,00
400	4,4	3,2	75	60	TF	4/15/105	Giben	2710.400.75	1330,00
400	4,4	3,2	75	72	TF	4/15/105	Giben	2710.401.75	1600,00
400	4,8	3,5	30	60	TF		Irion, Schelling, Mayer	2710.400.31	1450,00
400	4,8	3,5	30	72	TF		Irion, Schelling, Mayer	2710.401.31	1740,00
400	4,8	3,5	60	60	TF		Holzma, Anthon	2710.400.60	1450,00
400	4,8	3,5	60	72	TF		Holzma, Anthon	2710.401.60	1740,00
420	4,4	3,2	60	72	TF	2/14/125	Holzma	2710.420.60	1600,00
430	4,4	3,2	75	60	TF	4/15/105	Giben	2710.430.75	1330,00
430	4,4	3,2	75	72	TF	4/15/105	Giben	2710.431.75	1600,00
430	4,8	3,5	60	60	TF		Anthon	2710.430.60	1450,00
430	4,8	3,5	60	72	TF		Anthon	2710.431.60	1740,00
450	4,8	3,5	30	60	TF		Panhans, Schelling	2710.450.30	1450,00
450	4,8	3,5	30	72	TF		Panhans, Schelling	2710.451.30	1740,00
450	4,8	3,5	60	60	TF	2/14/125	Holzma	2710.450.60	1450,00
450	4,8	3,5	60	72	TF	2/14/125	Holzma	2710.451.60	1740,00

Andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar. Other dimensions available upon request.

2715 DP

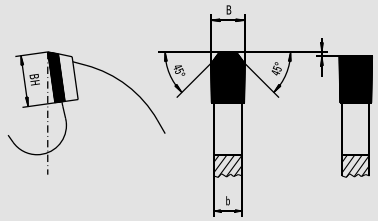
DP-Duett-Set Haupt- und Ritzkreissägeblatt
DP-Duett-set Panel- and Scoring Saw Blade



DP-Format-Kreissägeblatt
- Für Fertigschnitte, einzeln und im Paket, in beidseitig kunststoffbeschichteten (KF) und melaminharzbeschichteten (HPL, CPL, DPL) Span-, MDF- oder sonstigen Werkstoffplatten. Einzusetzen auf Tischkreissägen und vertikalen Plattenaufteilanlagen, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer, z. B. Altendorf, Striebig
- Extrem lange Standwege gegenüber HW-Kreissägeblättern und wirtschaftlich in der Anschaffung.
- Trapez-Flachzahn; 4,2 mm Bestückungshöhe (BH); acht- bis zehnmal nachschärfbar

DP-Panel Sizing Saw Blade
- For clean cut of double-side plastic coated (KF) and melamine coated (HPL, CPL, DPL) chipboard, MDF or other board materials. For use on vertical panel sizing machines, ideally in combination with pre-scorer for e. g. Altendorf, Striebig
- Extremely long tool life compared to HW saw blades, and economical.
- Triple-chip flat tooth; 4,2 mm tip height (BH); resharpenable eight to ten times

Zahnform / tooth form



D	B	b	d	Z	Form	⇹⊕⇹	Best.-Nr./Part No.	Euro
303	3,2	2,2	30	72	TF	CNL	2715.301.30	825,00

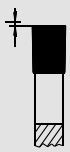
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 - 2/10/60) = ⇹⊕⇹



DP-Ritz-Kreissägeblätter
- Zum Vorritzen in beidseitig kunststoffbeschichteten (KF) und melaminharzbeschichteten (HPL, CPL, DPL) Span-, MDF- oder sonstigen Werkstoffplatten von unten im Gleichlauf.
- Einzusetzen auf Formatkreissägen und vertikalen Plattenaufteilsägen
- Extrem lange Standwege gegenüber HW-Kreissägeblättern und mehrfach nachschärfbar durch große Nachschärfzone.
- 1-eilig; 4,2 mm Bestückungshöhe (BH); acht- bis zehnmal nachschärfbar
- Flachzahn

DP-Scoring Saw Blade
- For pre-scoring of double-side plastic coated (KF) and melamine coated (HPL, CPL, DPL) chipboard, MDF or other board materials from below in down-cut
- For use on vertical panel-sizing machines
- Extremely long tool life compared to HW saw blades, and repeatably re-sharpenable through a large re-sharpening zone
- 1 parts, 4.2 mm tip height (BH); resharpenable eight to ten times
- flat tooth

Zahnform / tooth form



D	B	b	d	Z	Form	⇹⊕⇹	Best.-Nr./Part No.	Euro
120	3,35	2,2	22	18	F		2835.120.25	259,00
125	3,35	2,2	22	18	F		2835.125.25	259,00

DP-Duett-Set Haupt- und Ritzkreissägeblatt
DP-Duett-set Panel- and Scoring Saw Blade

2715 DP-Duett-Sets

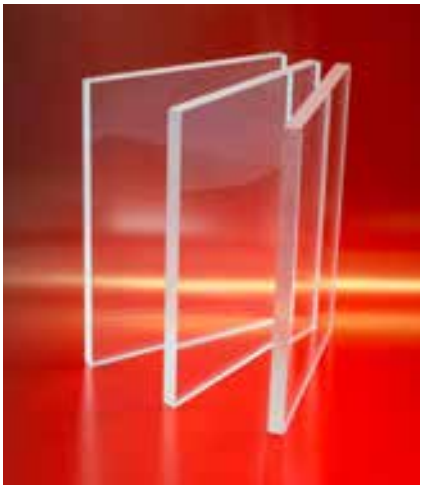
- DP-Duett-Set bestehend aus Haupt- und Ritzkreissägeblatt
- DP-Duett-set consisting of Panel- and Scoring Saw Blade



D	B	b	d	Z	Form	⇔⊖⇔	Best.-Nr..	Euro
303	3,2	2,2	30	48	FA	CNL	2715.300.31	
120	3,35	2,2	22	18	F		2835.120.25	
						SET	**2715.000.03**	930,00
303	3,2	2,2	30	48	FA	CNL	2715.300.31	
125	3,35	2,2	22	18	F		2835.125.25	
						SET	**2715.000.04**	930,00
303	3,2	2,2	30	72	TF	CNL	2715.301.30	
120	3,35	2,2	22	18	F		2835.120.25	
						SET	**2715.000.01**	1030,00
303	3,2	2,2	30	72	TF	CNL	2715.301.30	
125	3,35	2,2	22	18	F		2835.125.25	
						SET	**2715.000.02**	1030,00



DP-Duett Set Anwendungsbeispiele
DP Duett Set Sample Applications

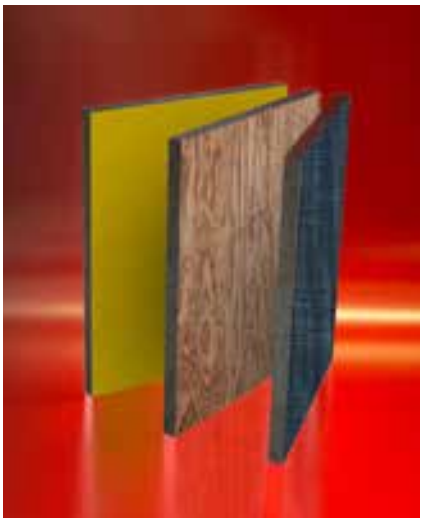


PMMA – Acrylglas – Plexiglas®

Das Material hat für die Bearbeitung zwei negative Eigenschaften, zum einen ist das Material spröde, sodass es dazu neigt schnell auszubrechen. Andererseits ist es auch thermoplastisch, das heißt, es fängt an aufzuschmelzen, hierbei entsteht eine partiell weiße Schnittkante.
Um eine Riefenbildung in der Schmalfläche zu minimieren, sollte eine Zahnform gewählt werden, die an der Flanke eine Fase aufweist wie Type GUHDO **2715.300.31 FA**, dadurch arbeitet im Grunde ein Prisma mit ziehendem Schnitt und das führt zu einem homogenen Schnittbild.

PMMA – acryl glass – Plexiglas®

The material has two negative properties for processing, on the one hand, the material is brittle, so it tends to break out quickly. On the other hand, it is also thermoplastic, that is, it begins to melt, this creates a partially white cut edge. In order to minimize scoring in the narrow area, a tooth shape should be selected which has a chamfer on the flank, such as Type GUHDO **2715.300.31 FA**, which basically produces a prism with a pulling cut and this leads to a homogeneous cut.

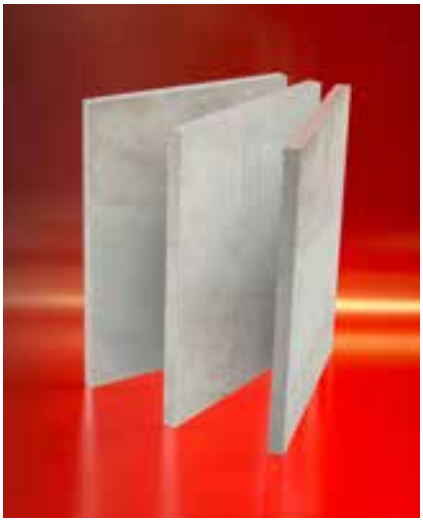


Melaminharz getränktes Papier, als Platte verpresst mit dekorativem Overlay – Trespa® 6 mm

Dieses Material ist sehr hart, spröde und abrasiv und die dekorative Oberschicht neigt auf der Zahnaustrittseite zu Ausbrüchen.
Deshalb sollte auf jeden Fall ein Vorritzer eingesetzt werden. Besonders geeignet ist die Zahnform FA wie bei der Type GUHDO **2715.300.31 FA**. Dadurch dass es sich um ein sprödes Material handelt, sollte keine Scharfkantige schneidenecke sondern eine prismenförmige Schneidenecke zum Einsatz kommen. Der Eingriff des Zahnes erfolgt in diesem Fall ziehend, sodass einer Mikrorissbildung in der Oberfläche vorgebäugt wird.

Melamin resin impregnated paper, pressed as a plate with a decorative overlay – Trespa® 6 mm

This material is very hard, brittle and abrasive and the decorative top layer tends to erupt on the tooth exit side. Therefore, a scorer should be used in any case. Particularly suitable is the tooth form FA as in the type GUHDO **2715.300.31 FA**. Due to the fact that it is a brittle material, no sharp cutting edge should be used but a prismatic cutting corner. The working direction of the tooth is in this case pulling, so that micro-cracking in the surface is prevented.



Faserzementplatte Eternit® 8 mm

…sind sehr hart und abrasiv, also verschleißen ein Werkzeug relativ schnell. Um lange Standwege zu erreichen, sollten nach Möglichkeit einige Einstellparameter berücksichtigt werden. Die Zahngeometrie sollte sehr kompakt sein (Zahnform: Trapez-Flach), weiterhin sollte ein positiver Spanwinkel eingesetzt werden, wie die Type GUHDO **2715.301.30 TF,** um die aufzuwendenden Vorschubkräfte zu minimieren. Hervorragend geeignet zum Formatieren von Faserzementplatten sind liegende Plattensägen mit stufenlos einstellbarer Vorschubgeschwindigkeit und Drehzahl. Vorschubgeschwindigkeiten von 70 – 100 m/min sind ohne weiteres möglich und verlängern die Standwege extrem.

Fiber cement board Eternit® 8 mm

Fiber cement boards are very hard and abrasive, so a tool will wear out relatively quickly. In order to achieve the longest possible stopping distances, some setting parameters should be taken into account, provided that the technical possibilities are met. The tooth geometry should be very compact (tooth shape: trapezium - flat), furthermore, a positive rake angle should be used, such as the type GUHDO **2715.301.30 TF**, in order to minimize the forces to be applied. Ideal for formatting fiber cement boards are horizontal panel saws with steplessly adjustable feeding speed. Feed speeds of 70 – 100 m/min are easily possible and extend the lifetime of the tool extremely.

DP-WERKZEUGE
DP-TOOLS

Anwendungshinweise	Application Tips	126 – 127
DP Nut- und Fügefräser	DP Router / Jointing Cutter	128 – 141
DP-T-Nutfräser zum Aluminiumprofil Nuten	DP-T-Slot Cutter for aluminium profile grooving	141
DP-Fügefräser für Kantenanleimmaschinen	DP-Jointing cutterheads	142
DP-Bündigfräser	DP-Straight Trimming Cutter	143
DP-Abrundfräser	DP-Radius Trimming Cutter	143
DP-Flachdübel Fräser	DP-Biscuit grooving cutter	144
DP-Profilnutfräser für Profilverbinder	DP-Profile grooving cutter for profile connectors	144
DP-Rückwandnuter	DP rear panel Grooving Cutter	144



Anwendungshinweise
Application Tips



■ Anwendungsempfehlung
■ gut geeignet
▼ bedingt geeignet
Werkzeuge, die bei Spanplatte / MDF, furniert oder kunststoffbeschichtet mit ▼ bedingt geeignet - gekennzeichnet wurden, müssen axial so eingestellt werden, dass die Beschichtung im Bereich des größten Spanwinkels gefräst wird.

■ application recommendation
■ suitable
▼ tools which are under the points „chip board“ / „MDF“, „coated“ or „veneerd“ marked with ▼ suitable to only a limited extent, have to be adjusted axial, so that the coating is milled in the area of the highest hook angle.

Vorschubreihen für n = 18000 min^{-1}:
Vorschubreihe – Vf [m/min]

Zähnezahl	A	B	C
1	2 – 4	4 – 6	6 – 8
2	3 – 5	5 –10	8 – 20
3	6 – 8	8 –12	12 – 30

Bei n = 24000 min^{-1} können die Vorschubwerte um ca. 30% erhöht werden. Bei Trennschnitten Vorschub reduzieren.
Art. 6830 bis Ø 12 mm Vorschub reduzieren

Series of feeds for n = 18000 min^{-1}:
Series of feeds – Vf [m/min]

No. of teeth	A	B	C
1	2 – 4	4 – 6	6 – 8
2	3 – 5	5 –10	8 – 20
3	6 – 8	8 –12	12 – 30

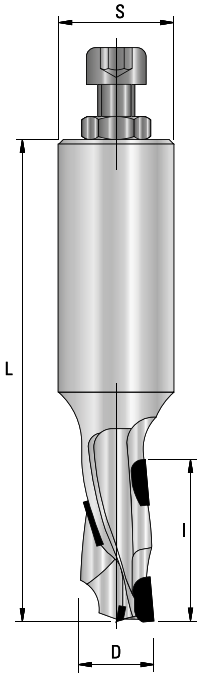
With n = 24000 min^{-1} the forward feed rate can be increased at approx. 30%. Feed function has to be reduced by parting cut.
Reduce feed function for Art. 6830 up to Ø 12 mm.

Anwendungshinweise
Application Tips

Artikelnummer Part Number	Bezeichnung Description	Zähnezahl Z Number of teeth Z	Einbohrschneide Plunging knife	Weichholz Soft wood	Hartholz Hard wood	Schichtholz plywood	Spanplatte, roh chipboard	Spanplatte, furniert Veneered chipboard	Spanplatte, kunststoffbeschichtet Plastic coated panel material	Spanplatte, papierbeschichtet Paper coated panel material	MDF, roh MDF, raw	MDF, furniert MDF, veneered	MDF, kunststoffbeschichtet MDF, plastic coated	MDF, papierbeschichtet MDF, paper coated	Multiplex, Sperrholz Multiplex plywood board, STAE blockboard	Schichtstoffe HPL, CPL, Trespa Laminated materialsHPL, CPL, Trespa	OSB OSB	Duromere Curable plastics	Plastomere Thermoplastic	Faserverstärkt Fibre-reinforced	Polymer geb. Corian, Varicor etc. Polymer e.g. Corian, Varicor	Gipskartonplatte gypsum plaster board
Vorschubreihe				B	A	B	C	B	C	B	C	B	C	B	A	A	C	A	A	A	A	B
6820	**DP-Classic**	1	HW	▼	▼	▼	■	▼	■		■	▼	■		▼							■
6821	**DP-Classic 2**	2	DP				■		■	▼	■		■	▼			■					
6822	**DP-Classic 2**	2	DP	▼	■	■									■	■	■					
6823	**DP-Classic 3**	2	HW				■	▼	■	▼	■	▼	■	▼								
6824	**DP-Classic 4**	2	HW				■	■	■		■	■	■		■	■	■					
6825	**DP-Schaftfräser Z3, Span. unten**	3	DP				■	■	■	■	■	■	■	■	■		■					
6825	**DP-Schaftfräser Z3, Span. oben**	3	DP				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	
6826	**DP-Schaftfräser Z2+2**	2	/				■	▼	■		■	▼	■									
6827	**DP-Schaftfräser Z2**	2	DP				■				■					■		■	■	■	■	
6829	**DP-Füge- u. Fase**	2	DP				▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼								■
6830	**DP-MIDI**	1	HW				■	▼	■		■	▼	■									
6831	**DP-Schaftfräser Z1**	1	HW			■		■			■					■						
6832	**DP-Schaftfräser Z2**	2	HW			■		■			■					■						
6833	**DP-Fräser**	2	DP					■	■		■	■	■									
6834	**DP-Fräser**	3	DP				■	■	■	■	■	■	■	■	■		■					
6835	**DP-Fräser**	2	DP				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
6837	**DP-Fräser**		DP			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
6838	**DP-Nesting-Fäser**	2	DP				■	■	■		■	■	■	■	■		■					
6842	**DP-Nesting-Fäser**	3	DP				■	■	■		■	■	■	■	■		■					
6844	**DP-Nuter**	1	DP			■		■			■					■		■	■	■	■	
6845	**DP-Nuter**	2	DP			■		■			■					■		■	■	■	■	
6846	**DP-Nuter**	1	DP						■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	

6820

DP-Classic-Schaftfräser Z1 / F3
DP-Classic-Router Cutter Z1 / F3



- Zum Nuten, Fügen, Falzen, Formatieren und Einbohren in Span- und MDF-Platten, roh, kunststoffbeschichtet oder furniert, Gipskartonplatten auf CNC-Fräsmaschinen. Bei reduzierter Vorschubgeschwindigkeit auch für Hart- und Schichtholz, Multiplex geeignet.
- Extrem lange Standwege gegenüber HW-Schaftfräsern und mehrfach nachschärfbar durch große Nachschärfzone.
- Wendelförmige Ausführung mit Spantaschen, Bestückungshöhe 4,0 mm, acht- bis zehnmal nachschärfbar.
- Z1 / 3-flüglig mit HW-bestückter Einbohrschneide. MEC / mech. Vorschub
- n = 18000 – 24000 min^{-1}
- Vf = 4 – 8 m/min
- Vorschub bei Trennschnitten reduzieren.
- Zum schrägen Eintauchen geeignet.

- For grooving, jointing, rebating, forming and plunging in chipboards and MDF-plates, raw, coated or veneered and Multiplex on CNC-milling machines. Suitable for hardwood, laminated wood plates and multiplex if feed rate is reduced
- Extremely long tool life compared with HW router cutters and Generous re-sharpening zone allows several re-sharpenings.
- Spiral form with chip tray, tip height 4,0 mm, resharpenable eight to ten times.
- Z1 / 3-fluted with HW tipped plunging knife. MEC / mechanical feed
- n = 18000 – 24000 min^{-1}
- Vf = 4 – 8 m/min.
- Feed function has to be reduced by parting cut.
- Suitable for slope dipping.



D	I	L	S	R/L	Best.-Nr./Part No.	Euro
12*	26	90	12x40	R	6820.012.26	129,00
14*	26	90	16x50 m.E.	R	6820.014.26	170,50
14*	26	95	25x55 m.E.	R	6820.014.27	170,50
16	26	90	16x50 m.E.	R	6820.016.26	170,50
16	26	95	25x55 m.E.	R	6820.016.27	170,50
16	26	95	25x55 m.E.	L	6820.116.27	170,50
16	35	100	16x50 m.E.	R	6820.016.35	227,00
16	35	105	25x55 m.E.	R	6820.016.36	227,00
16	35	105	25x55 m.E.	L	6820.116.35	227,00
18	26	95	25x55 m.E.	R	6820.018.26	170,50
18	35	100	16x50 m.E.	R	6820.018.35	227,00
18	35	100	16x50 m.E.	L	6820.118.35	227,00
18	35	105	25x55 m.E.	R	6820.018.36	227,00
18	35	105	25x55 m.E.	L	6820.118.36	227,00
18	43	110	20x55 m.E.	R	6820.018.37	284,00
18	43	110	25x55 m.E.	R	6820.018.43	284,00
18	43	110	25x55 m.E.	L	6820.118.43	284,00
20	35	105	25x55 m.E.	R	6820.020.35	227,00
20	43	110	25x55 m.E.	R	6820.020.43	284,00
20	52	120	20x55 m.E.	R	6820.021.52	340,00
20	52	120	25x55 m.E.	R	6820.020.52	340,00
20	52	120	25x55 m.E.	L	6820.120.52	340,00

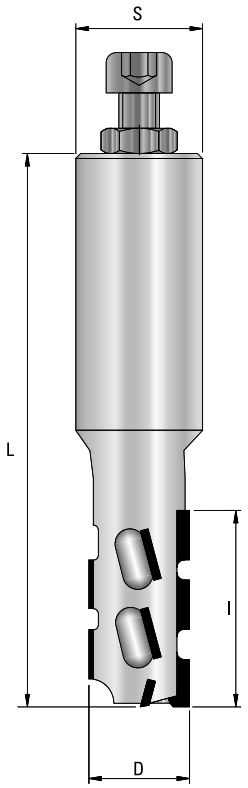
Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar. / Other dimensions upon request.
* Bestückungshöhe 2,5 mm / Tip height 2,5 mm

Classic 2-Schaftfräser Z2 / F3
Classic 2-Router Cutter Z2 / F3

6821 / 6822 DP

- Zum Nuten, Fügen, Falzen, Formatieren und Einbohren auf CNC-Fräsmaschinen.
- Extrem lange Standwege gegenüber HW-Schaftfräsern und mehrfach nachschärfbar durch große Nachschärfzone.
- Wendelförmige Ausführung mit Spantaschen, Bestückungshöhe 4,2 mm, acht- bis zehnmal nachschärfbar.
- Z2 / 3-flüglig mit DP-Einbohrschneide. MEC / mech. Vorschub
- n = 18000 – 24000 min^{-1}
- Vf = 5 – 15 m/min bei Span- und MDF-Platten (bei geringerer Zustellung sind Vorschübe bis 20 m/min möglich)
- Vf = 3 – 10 m/min bei Hart- und Exotenholz, sowie Multiplex
- Vorschub bei Trennschnitten reduzieren.
- Zum schrägen Eintauchen geeignet.

- For grooving, jointing, rebating, forming and plunging on CNC-milling machines.
- Extremely long tool life compared with HW router cutters. Generous re-sharpening zone allows several re-sharpenings.
- Spiral form with chip tray, tip height 4,2 mm, resharpenable eight to ten times.
- Z2 / 3 flutes with DP plunging knife. MEC / mechanical feed
- n = 18000 – 24000 min^{-1}
- Vf = 5 – 15 m/min with chipboard and MDF (at minor feed motion feed rates till 20 m/min are possible)
- Vf = 3 – 10 m/min with hardwood and exotic wood, as well as Multiplex
- Feed function has to be reduced by split cutting
- suitable for slope dipping





Für Spanplatte, MDF, Kunststoff und Verbundmaterial
For chipboards, MDF, synthecic materials and composites

D	l1	l2	L	S	R/L	Best.-Nr./Part No.	Euro
20	35	39*	105	25x55 m.E.	R	6821.020.35	429,00
20	35	39*	105	25x55 m.E.	L	6821.120.35	428,00
20	49	54*	120	25x55 m.E.	R	6821.020.49	615,00
20	49	54*	120	25x55 m.E.	L	6821.120.49	615,00

Für Hart- und Exotenholz, sowie Multiplex
For hardwood and exotic wood, as well as Multiplex

D	l1	l2	L	S	R/L	Best.-Nr./Part No.	Euro
20	35	40*	105	25x55 m.E.	R	6822.020.35	595,00
20	35	40*	105	25x55 m.E.	L	6822.120.35	595,00
20	50	55*	120	25x55 m.E.	R	6822.020.50	860,00
20	50	55*	120	25x55 m.E.	L	6822.120.50	860,00

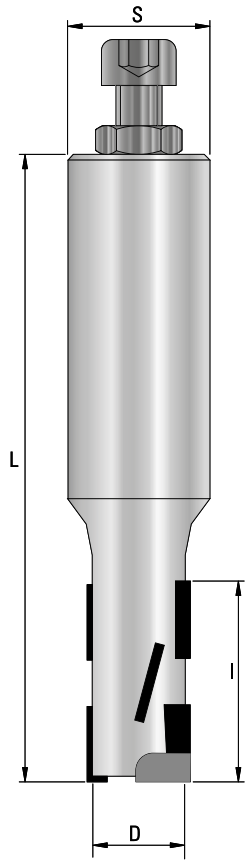
* Die letzten 4 bzw. 5 mm an der Schaftseite sind einschneidig / the last 4 resp. 5 mm at the shank side are one-edged

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar. / Other dimensions upon request.



6823

DP-Classic 3-Schaftfräser Z2 + 2
DP-Classic 3-Router Cutter Z2 + 2



- Zum Nuten, Fügen, Falzen, Formatieren von Span- und MDF-Platten, roh, kunststoff-, papierbeschichtet oder furniert auf CNC-Fräsmaschinen.
- Extrem lange Standwege gegenüber HW-Schaftfräsern und mehrfach nachschärfbar durch große Nachschärfzone.
- DP-Schneiden jeweils paarweise angeordnet mit Achswinkel von außen nach innen ziehend. Große Spanräume für hohe Vorschubgeschwindigkeiten. Bestückungshöhe 4,5 mm, neun- bis elfmal nachschärfbar.
- Z2+2 mit HW-bestückter Einbohrschneide. MEC / mech. Vorschub
- n = 18000 min^{-1}
- Vf = 5 – 15 m/min (bei geringerer Zustellung sind Vorschübe bis 20 m/min möglich)
- Vorschub bei Trennschnitten in papierbeschichteten oder furnierten Platten reduzieren.
- Zum schrägen Eintauchen geeignet.

- For grooving, jointing, rebating, forming of chipboards and MDF – raw, coated, veneerd and paper-coated on CNC-milling machines
- Extremely long tool life compared with HW router cutters. Generous re-sharpening zone allows several re-sharpenings.
- The DP cutting edges are always arranged in pairs with the axle angle pulling from external to inward. Large chip rooms for high feed rates. Tip height 4,5 mm, resharpenable nine to eleven times.
- Z2+2 with HW tipped plunging knife. MEC / mechanical feed
- n = 18000 min^{-1}
- Vf = 5 – 15 m/min (at minor feed motion feed rates till 20 m/min are possible)
- Feed function has to be reduced by split cutting in paper-coated or veneerd plates
- Suitable for slope dipping

D	l	L	S	R/L	Best.-Nr./Part No.	Euro
18	25	105	25x60 m.E.	R	6823.018.25	355,00
18	25	105	25x60 m.E.	L	6823.118.25	355,00
18	35	115	25x60 m.E.	R	6823.018.35	475,00
18	35	115	25x60 m.E.	L	6823.118.35	475,00
20	25	105	25x60 m.E.	R	6823.020.25	355,00
20	25	105	25x60 m.E.	L	6823.120.25	355,00
20	35	115	25x60 m.E.	R	6823.020.35	475,00
20	35	115	25x60 m.E.	L	6823.120.35	475,00

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar. / Other dimensions upon request.

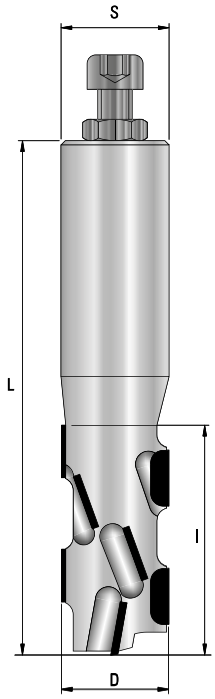


DP-Classic 4-Schaftfräser Z2 + 2
DP-Classic 4-Router Cutter Z2 + 2

6824

- Zum Vor- und Fertigfräsen von Span- und MDF-Platten, mit oder ohne Beschichtung, Multiplex, Schichtstoffen, OSB auf CNC-Fräsmaschinen. Besonders für OSB geeignet.
- Für hohe Vorschübe einsetzbar.
- Extrem lange Standwege gegenüber HW-Schaftfräsern und mehrfach nachschärfbar, Bestückungshöhe 4,2 mm, neun- bis elfmal nachschärfbar.
- Schneidenanordnung in Ungleichteilung für ruhiges Fräsen, DP-Schneiden mit wechselseitigem Achswinkel und polierter Spanfläche.
- Z2+2 mit HW-bestückter Einbohrschneide. MEC / mech. Vorschub
- n = 18000 – 24000 min^{-1}
- Vf = 5 – 15 m/min (bei geringerer Zustellung sind Vorschübe bis 20 m/min möglich)
- Vorschub bei Trennschnitten reduzieren.
- Zum schrägen Eintauchen geeignet.

- For pre- and finish milling with high feed rate of chip boards and MDF, with or without coating, Multiplex, laminated panels OSB on CNC-milling machines. Especially suitable for OSB.
- Extremely long tool life compared with HW router cutters. Generous re-sharpening zone, tip height 4,2 mm, resharpenable nine to eleven times
- Cutter arrangement in nonuniform pitch for smooth milling, DP-cutter with reciprocal axle angle and polished face of cutting edge
- Z2+2 with HW tipped plunging knife. MEC / mechanical feed
- n = 18000 – 24000 min^{-1}
- Vf = 5 – 15 m/min (at minor feed motion feed rates till 20 m/min are possible)
- Feed function has to be reduced by split cutting
- Suitable for slope dipping.





D	l	L	S	R/L	Best.-Nr./Part No.	Euro
25	35	110	25x55 m.E.	R	6824.025.35	400,00
25	35	110	25x55 m.E.	L	6824.025.36	400,00
25	54	120	25x55 m.E.	R	6824.025.48	575,00
25	54	120	25x55 m.E.	L	6824.025.49	575,00

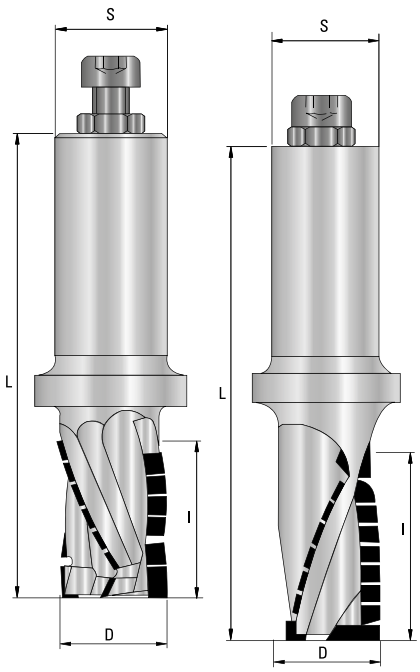
Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar. / Other dimensions upon request.





6825

DP-Schaftfräser Z3
DP-Router Cutter Z3





- Zum Nuten, Fügen, Falzen, Formatieren und Einbohren in Span- und MDF-Platten, roh, kunststoff-, papierbeschichtet oder furniert, Multiplex, OSB auf CNC-Fräsmaschinen.
- Extrem lange Standwege gegenüber HW-Schaftfräsern und mehrfach nachschärfbar durch große Nachschärfzone.
- Wendelförmige Ausführung, Bestückungshöhe 4,5 mm, neun- bis elfmal nachschärfbar, voll bestückt.
- Spanauswurf nach unten (negativer Drall)
- Spanauswurf nach oben (positiver Drall), für verbesserte Spanabfuhr.
- Z3 Wendelform mit DP-Einbohrschneide. MEC / mech. Vorschub
- n = 18000 – 24000 min^{-1}
- Vf = 6 – 8 m/min bei Multiplex
- Vf = 12 – 30 m/min bei Span- und MDF-Platten
- Vorschub bei Trennschnitten in papierbeschichteten oder furnierten Span- und MDF-Platten reduzieren.
- Zum schrägen Eintauchen geeignet.

- For grooving, jointing, rebating, forming and plunging in chip boards and MDF-plates, raw, coated, paper coated or veneerd, Multiplex, OSB on CNC-milling machines.
- Extremely long tool life compared with HW router cutters. Generous re-sharpening zone
- Spiral form 4,5 mm, resharpenable nine to eleven times, fully loaded
- Chip ejector downward (negative turn)
- Chip ejector upward (positive turn), for better chip removal
- Z3 spiral form with DP plunging knife. MEC / mechanical feed
- n = 18000 – 24000 min^{-1}
- Vf = 6 – 8 m/min with Multiplex
- Vf = 12 – 30 m/min with chip boards and MDF plates
- Feed function has to be reduced by split cutting in paper-coated or veneerd plates.
- Suitable for slope dipping.

Spanauswurf nach unten / chip ejector downward

D	I	L	S	R/L	Best.-Nr./Part No.	Euro
20	38	120	25x60 m.E.	R	6825.020.35	680,00
20	38	120	25x60 m.E.	L	6825.120.35	680,00
20	48	125	20x55 m.E.	R	6825.021.48	860,00
20	48	130	25x60 m.E.	R	6825.020.48	860,00
20	48	130	25x60 m.E.	L	6825.120.48	860,00
25	28	110	25x60 m.E.	R	6825.025.27	505,00
25	28	110	25x60 m.E.	L	6825.125.27	505,00
25	38	120	25x60 m.E.	R	6825.025.34	680,00
25	38	120	25x60 m.E.	L	6825.125.34	680,00
25	48	130	25x60 m.E.	R	6825.025.48	860,00
25	48	130	25x60 m.E.	L	6825.125.48	860,00

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar. / Other dimensions upon request.

Spanauswurf nach oben / chip ejector upward

D	I	L	S	R/L	Best.-Nr./Part No.	Euro
20	28	110	25x60 m.E.	R	6825.020.28	505,00
20	28	110	25x60 m.E.	L	6825.120.28	505,00
20	38	120	25x60 m.E.	R	6825.020.38	680,00
20	38	120	25x60 m.E.	L	6825.120.38	680,00
25	38	120	25x60 m.E.	R	6825.025.38	680,00
25	38	120	25x60 m.E.	L	6825.125.38	680,00
25	48	130	25x60 m.E.	R	6825.026.48	860,00
25	48	130	25x60 m.E.	L	6825.126.48	860,00

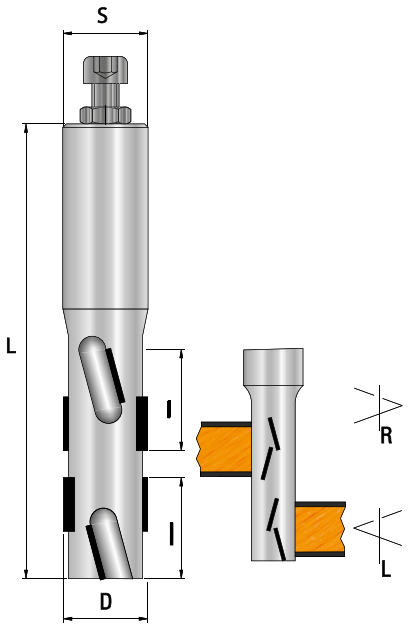
Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar. / Other dimensions upon request.

DP-Schaftfräser Z2 + 2
DP-Router Cutter Z2 + 2

6826

- Zum Fügen und Konturenfräsen von Span- und MDF-Platten, roh, kunststoff-, papierbeschichtet oder furniert auf CNC-Fräsmaschinen. Durch Verstellen der Z-Achse und Drehrichtungswechsel kann mit dem Fräserunterteil im Linkslauf gearbeitet werden.
- Extrem lange Standwege gegenüber HW-Schaftfräsern und mehrfach nachschärfbar, Bestückungshöhe 4,4 mm, neun- bis elfmal nachschärfbar.
- DP-Schneiden jeweils paarweise angeordnet, mit Achswinkel von außen nach innen, nicht stirnschneidend. Oberteil (schaftseitig) für Rechtslauf, Unterteil für Linkslauf ausgelegt.
- Z2+2 MEC / mech. Vorschub
- n = 18000 – 24000 min^{-1}
- Vf = 5 – 15 m/min (bei geringerer Zustellung sind Vorschübe bis 20 m/min möglich)

- For jointing and profile milling of chipboards and MDF, raw, coated, paper coated or veneerd on CNC-milling machines. By adjusting the Z-axle and the change-over switch it is also possible to work with the subpart of the cutter in left-hand motion
- Extremely long tool life compared with HW router cutters. Generous re-sharpening zone, tip height 4,4 mm, resharpenable nine to eleven times
- The DP-cutter are always pairwise disposed with the axle angle pulling from external to inward, not transverse end cutted. Top for right-hand motion, subpart for left-hand motion
- Z2+2 MEC / mechanical feed
- n = 18000 – 24000 min-1
- Vf = 5 – 15 m/min (at minor feed motion feed rates till 20 m/min are possible)



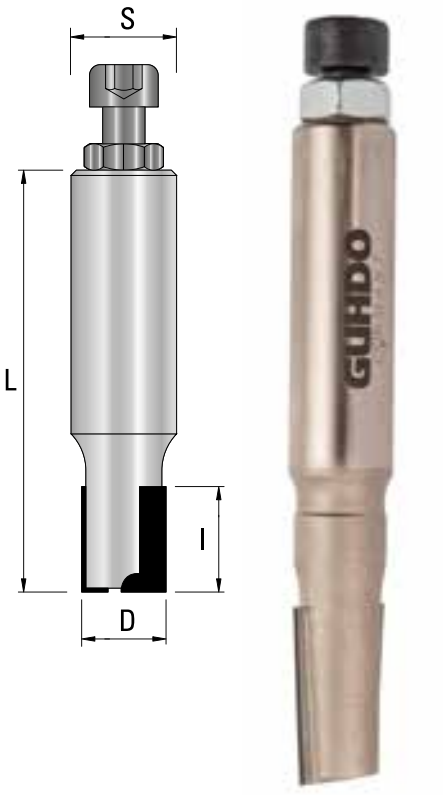
D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
25	30	135	25x55 m.E.	6826.025.30	825,00

DP-Schaftfräser Z2
DP-Router Cutter Z2

6827

- Zum Nuten, Fügen, Falzen, Formatieren von MDF, HDF, Schichtstoffen, Corian, Duroplasten, Thermoplasten und faserverstärkten Kunststoffen auf CNC-Fräsmaschinen.
- Extrem lange Standwege gegenüber HW-Schaftfräsern und mehrfach nachschärfbar durch große Nachschärfzone, Bestückungshöhe 3,0 mm, zehn- bis zwölfmal nachschärfbar.
- DP-Umfangschneiden mit wechelseitigen Achswinkeln.
- Da extrem sauberer und absatzfreier Schnitt, besonders für MDF und Flächen geeignet, die nach dem Fräsen lackiert werden.
- Z2 mit DP-Einbohrschneide. MEC / mech. Vorschub
- n = 12000 – 18000 min^{-1}, Vf= 3 – 5 m/min
- Trennschnitte nur bei sehr geringen Werkstückdicken möglich.
- Zum schrägen Eintauchen geeignet.

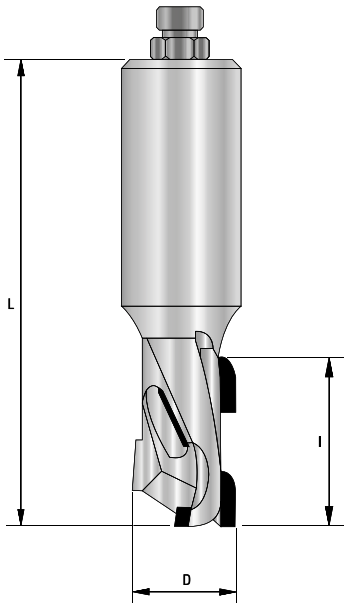
- For grooving, jointing, rebating, forming of MDF, HDF, coated plastics, Corian, curable plastics, thermo plastics and fibre reinforced plastics on CNC-milling machines.
- Extremely long tool life compared with HW router cutters. Generous re-sharpening zone allows several re-sharpenings. Tip height 3,0 mm, resharpenable ten to twelve times.
- DP-cutters with two-way axle angels
- Continuous DP cutting edge with polished face profiler, especially suitable for MDF and surfaces which will be coated after milling.
- Z2 with DP plunging knife. MEC / mechanical feed
- n = 12000 – 18000 min^{-1}, Vf= 3 – 5 m/min
- Split cutting only possible at thin work pieces
- Suitable for slope dipping



D	I	L	S	R/L	Best.-Nr./Part No.	Euro
12	20	75	12x45 m.E.	R	6827.012.20	237,00
16	20	80	20x50 m.E.	R	6827.016.20	237,00

6830

DP-MIDI-Schaftfräser Z1 / F2 – F6
DP-MIDI-Router Cutter Z1 / F2 – F6



- Zum Nuten, Fügen, Falzen, Formatieren und Einbohren in Span- und MDF-Platten, roh, kunststoffbeschichtet oder furniert auf CNC-Fräsmaschinen.
- Extrem lange Standwege gegenüber HW-Schaftfräsern und wirtschaftlich in der Anschaffung durch reduzierte Nachschärfzone.
- Neue Bauform! Wendelförmige Ausführung mit Spantaschen.
- Bestückungshöhe 2,5 mm, je nach Abnutzung bis zu dreimal nachschärfbar.
- Z1 / 3-flüglig mit HW-bestückter Einbohrschneide. MEC / mech. Vorschub
- n = 18000 – 24000 min^{-1}
- Vf = 4 – 8 m/min.
- Vorschub bei Trennschnitten reduzieren.
- Zum schrägen Eintauchen geeignet.
- Für schwere Fräsarbeiten und Massivholz nicht geeignet.

- For grooving, jointing, rebating, forming and plunging in chipboards and MDF, raw, coated or veneered on CNC-milling machines
- Extremely long tool life compared with HW router cutters and and economical because of reduced re-sharpening zone.
- New construction! Spiral form with chip tray.
- Tip height 2,5 mm according to the abrasion, resharpenable up to three times.
- Z1 / 3-fluted with HW tipped plunging knife. MEC / mechanical feed
- n = 18000 – 24000 min^{-1}
- Vf = 4 – 8 m/min.
- Feed function has to be reduced by parting cut.
- Suitable for slope dipping.
- Not suitable for hard milling work and massive type of wood.



6830.008.12 = Z1/F2
6830.010.22 = Z1/F2

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.
Other dimensions upon request.

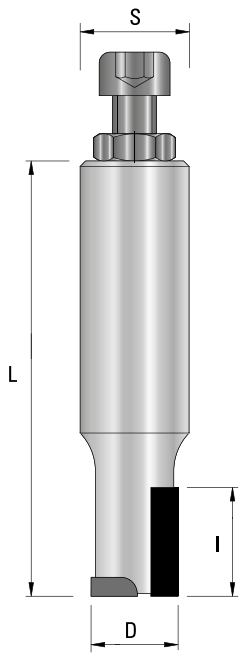
D	I	L	S	R/L	Best.-Nr./Part No.	Euro
8	17	68	12x40	R	6830.008.12	142,50
10	25	75	12x40	R	6830.010.22	142,50
12	26	75	12x30	R	6830.012.25	126,00
12	26	75	12x30	L	6830.112.25	126,00
16	25	85	16x50 m.E.	R	6830.016.25	131,00
16	25	85	16x50 m.E.	L	6830.116.25	131,00
16	35	95	16x50 m.E.	R	6830.016.35	170,50
16	35	95	16x50 m.E.	L	6830.116.35	170,50
18	25	85	16x50 m.E.	R	6830.018.25	134,50
18	25	85	16x50 m.E.	L	6830.118.25	134,50
18	35	95	16x50 m.E.	R	6830.018.35	184,00
18	35	95	16x50 m.E.	L	6830.118.35	184,00
18	43	105	16x50 m.E.	R	6830.018.43	209,00
18	43	105	16x50 m.E.	L	6830.118.43	209,00
12	25	95	25x55 m.E.	R	6830.012.26	129,00
12	25	95	25x55 m.E.	L	6830.112.26	129,00
16	25	90	25x55 m.E.	R	6830.016.26	134,50
16	25	90	25x55 m.E.	L	6830.116.26	134,50
18	25	95	25x55 m.E.	R	6830.018.26	139,50
18	25	95	25x55 m.E.	L	6830.118.26	139,50
18	34	105	25x55 m.E.	R	6830.018.36	167,50
18	34	105	25x55 m.E.	L	6830.118.36	170,50
18	43	110	25x55 m.E.	R	6830.018.44	213,00
18	43	110	25x55 m.E.	L	6830.118.44	213,00
20	25	95	25x55 m.E.	R	6830.020.26	139,50
20	25	95	25x55 m.E.	L	6830.120.26	139,50
20	34	100	25x55 m.E.	R	6830.020.36	170,50
20	34	100	25x55 m.E.	L	6830.120.36	170,50
20	43	110	25x55 m.E.	R	6830.020.44	232,00
20	43	110	25x55 m.E.	L	6830.120.44	232,00
20	52	120	25x55 m.E.	R	6830.020.52	264,00
20	52	120	25x55 m.E.	L	6830.120.52	264,00

DP-Schaftfräser Z1
DP-Router Cutter Z1

6831

- Zum Nuten, Fügen, Falzen von unbeschichteten Span- und MDF-Platten, Hartholz und Schichtstoffen auf CNC-Fräsmachinen.
- Extrem lange Standwege gegenüber HW-Schaftfräsern und mehrfach nachschärfbar, Bestückungshöhe 3,0 mm, vier- bis fünfmal nachschärfbar.
- Z1 mit HW-bestückter Einbohrschneide und einer achsgeraden, durchgehenden DP-Umfangschneide mit polierter Spanfläche. Da extrem sauberer und absatzfreier Schnitt, besonders für MDF und Flächen geeignet, die nach dem Fräsen lackiert werden.
- n = 18000 – 24000 U/min^{-1}
- Vf = 2 – 4 m/min. bei Schichtstoffe und Hartholz
- Vf = 6 – 8 n/min. bei Span- und MDF-Platten
- Zum schrägen Eintauchen geeignet.

- For grooving, jointing, rebating of uncoated chip boards and MDF, Hardwood and coated panels on CNC-milling machines.
- Extremely long tool life compared with HW router cutters. Generous re-sharpening zone allows several re-sharpenings. Tip height 3,0 mm, resharpenable four to five times
- Z1 with HW-plunging knife and axle straight, continuous DP cutting edge with polished face profiler, especially suitable for MDF and surfaces which will be coated after milling.
- n = 18000 – 24000 U/min^{-1}
- Vf = 2 – 4 m/min with coated panels and hardwood
- Vf = 6 -8 n/min with chip boards and MDF-plates
- Suitable for slope dipping



D	l	L	S	R/L	Best.-Nr./Part No.	Euro
12	25	70	12x35	R	6831.012.25	237,00
12	25	85	16x45 m. E.	R	6831.012.26	237,00
12	35	95	16x45 m. E.	R	6831.012.35	278,00

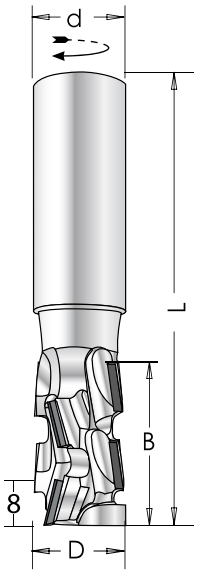
Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar. / Other dimensions upon request.



6832 DP ECO

DP-Fräser zum Bohren und Ausfräsen
DP-Routers for drilling and cutting out





- Bestückungshöhe H: 2,5 mm, mit 4 Flügeln, 2 Schneiden in allen Ebenen, 2 – 3 mal nachschärfbar mit wechselndem Achswinkel: 20°
- Einsatzgebiet: Beschichtete Spanplatte, ideal für MDF Platte mit guter Fräsqualität bei erhöhter Vorschubgeschwindigkeit.
- Sehr leise.
- n = 18.000 – 24.000 min^{-1}
- Nutfräsen, ab 10 mm möglich.
- Vf: 6 – 7 m/min

- Router with economical diamond with height H = 2.5 mm, 4 wings, two cuttters engaged on all cutting points, positive and negative cutters: 20°
- It can be resharpened up to 2 – 3 times.
- Suitable for panels made of chipboard, coated, laminated. Ideal for MDF.
- Good finishing and feeding speed.
- Low noise.
- n = 18.000 – 24.000 min^{-1}
- Grooving, possible from 10 mm depth.
- Vf: 6 – 7 m/min

D	B	L	d	Bohrschneide	Z	Material/Body	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
12	25	75	12	HW	6	Stahl /Steel	6832.012.25	6832.112.25	179,00
16	25	85	16	HW	6	Stahl /Steel	6832.016.25	6832.116.25	179,00
16	34	94	16	HW	8	Stahl /Steel	6832.016.34	6832.116.34	239,00
18	25	85	20	HW	6	Stahl /Steel	6832.218.25	6832.318.25	179,00
18	34	94	20	HW	8	Stahl /Steel	6832.218.34	6832.318.34	239,00
18	43	103	20	HW	10	Stahl /Steel	6832.218.43	6832.318.43	299,00
20	25	85	20	HW	6	Stahl /Steel	6832.220.25	6832.320.25	179,00
20	32	94	20	HW	8	Stahl /Steel	6832.220.32	6832.320.32	239,00
20	42	103	20	HW	10	Stahl /Steel	6832.220.42	6832.320.42	299,00
20	51	112	20	HW	12	Stahl /Steel	6832.220.51	6832.320.51	359,00
20	61	121	20	HW	14	Stahl /Steel	6832.220.61	6832.320.61	419,00

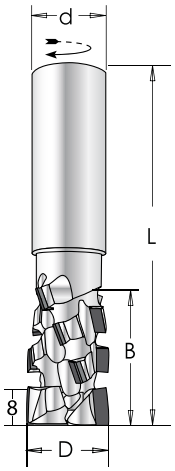
DP-Fräser zum Bohren und Ausfräsen
DP-Routers for drilling and cutting out

6833 DP Z2+1

Superior

- Bestückungshöhe H: 4,0 mm, mit 4 durchgehenden Flügeln, 2 Schneiden in allen Ebenen, 7 – 10 mal nachschärfbar mit wechselndem Achswinkel: 30°, Grundkörper aus Stahl, DP-Bohrschneide
- Einsatzgebiet: Beschichtete Spanplatte, ideal für MDF Platte mit guter Fräsqualität bei hoher Vorschubgeschwindigkeit.
- Sehr leise.
- Guter Spanauswurf.
- n = 18.000 – 24.000 min^{-1}
- Nutfräsen, ab 10 mm möglich.
- Vf: 8 – 10 m/min

- Router with diamond height of H = 4.0 mm with 4 uninterrupted wings, two cutter engaged on all cutting points, positive and negative cutters: 30°, tool body of steel, DP plunging knife
- It can be resharpened up to 7 – 10 times.
- Suitable for panels made of chipboard, coated, laminated. Ideal for MDF.
- Good finishing.
- High feeding speed.
- Low noise due to good chip removal.
- n = 18.000 – 24.000 min^{-1}
- Grooving, possible from 10 mm depth.
- Vf: 8 – 10 m/min





D	B	L	d	Z	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
22	32	92	20	10	6833.222.32	6833.322.32	425,00
22	38	98	20	12	6833.222.38	6833.322.38	505,00
22	43,5	103	20	14	6833.222.43	6833.322.43	569,00
22	49	109	20	16	6833.222.49	6833.322.49	649,00
22	54	115	20	18	6833.222.54	6833.322.54	725,00
25	49	109	25	16	6833.025.49	6833.125.49	649,00
25	55	115	25	18	6833.025.55	6833.125.55	725,00
25	60	126	25	20	6833.025.60	6833.125.60	795,00
25	65	126	25	22	6833.025.65	6833.125.65	859,00

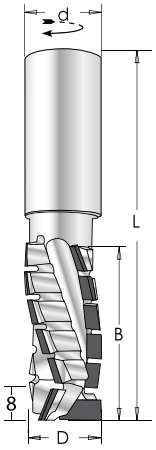
DP-Fräser zum Bohren und Ausfräsen
DP-Routers for drilling and cutting out

6834 DP Z3+1

Helical

- Bestückungshöhe H: 4,0 mm, mit 3 durchgehenden Flügeln, 3 Schneiden in allen Ebenen, mit wechselndem Achswinkel: 30°, Grundkörper aus Stahl, DP-Bohrschneide
- Einsatzgebiet: Beschichtete Spanplatte, ideal für MDF Platte mit excellenter Fräsqualität bei hoher Vorschubgeschwindigkeit.
- Sehr leise.
- Guter Spanauswurf.
- n = 18.000 – 24.000 min^{-1}
- Vf: 10 – 12 m/min

- Router with diamond height of H = 4.0 mm with 3 uninterrupted helical wings, three cutter engaged on all cutting points, positive and negative cutters: 30°, tool body of steel, DP plunging knife
- It can be resharpened up to 10 times.
- Suitable for panels made of chipboard, coated, laminated. Ideal for MDF.
- Excellent finishing. / High feeding speed.
- Low noise due to good chip removal.
- n = 18.000 – 24.000 min^{-1}
- Vf: 10 – 12 m/min



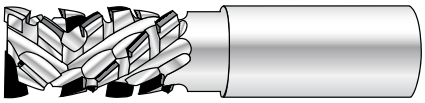


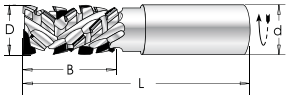
D	B	L	d	Z	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
20	29	95	20	11	6834.220.29	6834.320.29	459,00
20	44	105	20	17	6834.222.44	6834.322.44	659,00
25	37	100	25	14	6834.025.37	6834.125.37	565,00
25	52	115	25	20	6834.025.52	6834.125.52	760,00
25	67	130	25	26	6834.025.67	6834.125.67	989,00

6835 DP-Router

DP-Fräser zum Bohren und Ausfräsen
DP-Routers for drilling and cutting out

Cutter 45°





- Bestückungshöhe H: 4,0 mm, mit 4 durchgehenden Flügeln, 2 Schneiden in allen Ebenen, mit wechselndem Achswinkel: 45°
- Einsatzgebiet: Ideal für HPL oder Papier Beschichtete Span- und MDF-Platte mit excellenter Fräsqualität bei hoher Vorschubgeschwindigkeit.
- Sehr leise.
- Guter Spanauswurf.
- n = 18.000 – 24.000 min^{-1}
- Vf: 12 – 14 m/min

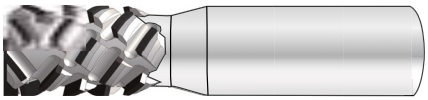
- Router with diamond height of H = 4.0 mm with 4 uninterrupted helical wings, two cutters engaged on all cutting points, axial cut 45°, plug PCD tip, positive and negative cutters.
- Ideal for panels made of chipboard and MDF, with coatings or thin paper coverage.
- Excellent finishing due to its special design.
- High feeding speed.
- Low noise due to good chip removal.
- Vf: 12 – 14 m/min

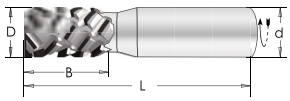
D	B	L	d	Bohrschneide	Z	Material/Body	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
22	38	100	20	DP	16+1	Stahl /Steel	6835.222.38	6835.322.38	705,00
25	38	100	25	DP	16+1	Stahl /Steel	6835.025.38	6835.125.38	705,00
25	46	110	25	DP	20+1	Stahl /Steel	6835.025.46	6835.125.46	859,00
25	54	125	25	DP	24+1	Stahl /Steel	6835.025.54	6835.125.54	1.009,00
25	63	125	25	DP	28+1	Stahl /Steel	6835.025.63	6835.125.63	1.165,00
25	71	140	25	DP	32+1	Stahl /Steel	6835.025.71	6835.125.71	1.315,00

6837 DP-Router

DP-Fräser zum Bohren und Ausfräsen
DP-Routers for drilling and cutting out

Cutter 54°





- Bestückungshöhe H: 4,0 mm, mit 6 durchgehenden Flügeln, 2 Schneiden in allen Ebenen, mit wechselndem Achswinkel: 54°
- Einsatzgebiet: Ideal für verschiedenste Materialien, wie: Multiplex, HPL oder Papier-Beschichtete Span-, MDF- und Vollkern HPL-Platte mit excellenter Fräsqualität bei sehr hoher Vorschubgeschwindigkeit durch seine spezielle Schneidengeometrie.
- Sehr leise.
- Für perfektes Konturenfräsen, nicht zum Trennen.
- Guter Spanauswurf.
- n = 18.000 – 24.000 min^{-1}
- Vf: 12 – 14 m/min

- Router with diamond height of H = 4.0 mm with 6 uninterrupted wings, two cutters engaged on all cutting points, axial cut 54°, plug PCD tip, positive and negative cutters.
- Ideal for different materials like Multiplex chipboard, MFD, HDF, with coatings or thin paper coverage.
- Excellent finishing due to its special design.
- Very high feeding speed.
- Low noise due to good chip removal.
- For perfect contours, not for cutting.
- n = 18.000 – 24.000 min^{-1}
- Vf: 12 – 14 m/min

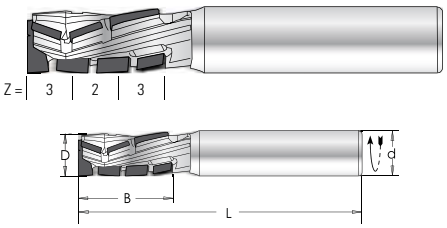
D	B	L	d	Bohrschneide	Z	Material/Body	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
25	30	95	20	DP	18+1	Stahl /Steel	6837.225.30	6837.325.30	698,00
25	30	95	25	DP	18+2	Stahl /Steel	6837.025.30	6837.125.30	698,00
25	40	105	20	DP	24+1	Stahl /Steel	6837.225.40	6837.325.40	899,00
25	40	105	25	DP	24+2	Stahl /Steel	6837.025.40	6837.125.40	899,00
25	49,5	115	20	DP	30+1	Stahl /Steel	6837.225.49	6837.325.49	1.125,00
25	49,5	115	25	DP	30+2	Stahl /Steel	6837.025.49	6837.125.49	1.125,00
25	59	125	20	DP	36+1	Stahl /Steel	6837.225.59	6837.325.59	1.295,00
25	59	125	25	DP	36+2	Stahl /Steel	6837.025.59	6837.125.59	1.295,00

DP-Nesting Fräser
DP-Routers for nesting

6838 DP Z2+1

- Nesting Fräser, Bestückungshöhe H: 3,0 mm, mit 3 spiralwendel Flügeln, 3 – 4 mal nachschärfbar, Grundkörper aus Schwermetall, DP-Borschneide
- Wechselnder Achswinkel
- Z3 im Bereich der Oberflächen
- Einsatzgebiet: Beschichtete Span oder MDF Platten.
- für hohe Vorschubgeschwindigkeiten
- Guter Spanauswurf
- Exzellente Fräsqualität und sehr leise
- n = 18.000 – 24.000 min^{-1}
- Vf: 12 – 15 m/min

- Router bit for nesting with diamond height H = 3.0 mm with 3 helicoidal wings, it can be resharpened up to 3 – 4 times, tool body of heavy steel, DP plunging knife
- Two engaged cutters
- Cutters positive/negative.
- Three engaged cutters on top and bottom part.
- Suitable for chipboard panels laminate, coated or on MDF.
- High working speed
- Good removal of chips
- Excellent finishing / Low noise.
- n = 18.000 – 24.000 min^{-1}
- Vf: 12 – 15 m/min

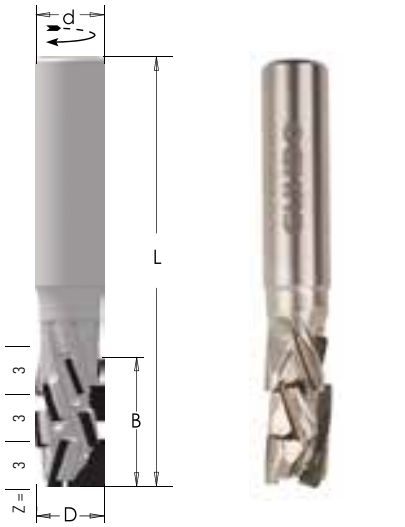


D	B	L	d	Z	Best.-Nr./Part No.	Euro
12	21,5	75	12	8	6838.012.21	429,00
12	24,5	75	12	9	6838.012.24	435,00
12	31,5	80	12	12	6838.012.31	479,00

6842 DP Z3+3+1

- Nesting Fräser, Bestückungshöhe H: 3,0 mm, mit 6 spiralwendel Flügeln, 3 – 4 mal nachschärfbar. Grundkörper aus Schwermetall, DP-Borschneide
- Wechselnder Achswinkel
- Z3 im Bereich der Oberflächen
- Einsatzgebiet: Beschichtete Span oder MDF Platten, für hohe Vorschubgeschwindigkeiten geeignet.
- für hohe Vorschubgeschwindigkeiten
- Guter Spanauswurf
- Exzellente Fräsqualität und sehr leise
- n = 18.000 – 24.000 min^{-1}
- Vf: 10 – 12 m/min

- Router bit for nesting with diamond height H = 3.0 mm with 6 helicoidal wings, tool body of heavy steel, DP plunging knife
- It can be resharpened up to 3 – 4 times.
- Three engaged cutters
- Cutters mainly positive
- Three engaged cutters on top and bottom part.
- Suitable for chipboard panels laminate, coated or on MDF.
- High working speed
- Good removal of chips
- Excellent finishing / Low noise.
- n = 18.000 – 24.000 min^{-1}
- Vf: 10 – 12 m/min



D	B	L	d	Z	Best.-Nr./Part No.	Euro
12	22	75	12	12	6842.012.22	459,00
12	25	75	12	12	6842.012.25	479,00

6843 DP Z3+3+1

D	B	L	d	Bohrschneide	Z	Material/Body	Best.-Nr./Part No.	Euro
16	35	95	20	DP	18	Stahl /Steel	6843.216.35	459,00

Empfehlung

Bei diesen Werkzeugen empfehlen wir eine Staubabsaug-Mutter (Tornado) einzusetzen.
Siehe Seite 181

Recommendation

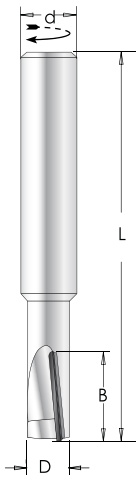
For these tools we recommend the use a dust exhausting nut (Tornado).
See page 181



6844 DP Z1

DP-Nut-Schaftfräser
DP-Grooving Shank Cutter





- Nutfräser Z1, mit Vollhartmetall Grundkörper, ideal zum Nutfräsen. Mit negativem Achswinkel, 2 – 3 mal nachschärfbar.
- HW-Grundkörper
- Einsatzgebiet: beschichtete oder laminierte Spanplatte, MDF, Sperrholz, Kunststoff, Corian und andere Polymere.
- n = 18.000 – 24.000 min^{-1}
- Vf: 2 – 4 m/min

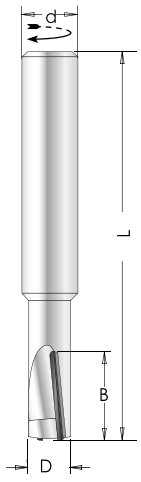
- Cutter wth single tip Z = 1 working as grooving bit. Negative axial angle. It can be resharpened up to 2 – 3 times.
- Made with HW body ideal for making canals.
- Suitable for raw, coated and laminated chipboard, MDF and plywood, plastic, corian and polymers.
- n = 18.000 – 24.000 min^{-1}
- Vf: 2 – 4 m/min

D	B	L	d	Bohrschneide	Best.-Nr./Part No.	Euro
5	10	70	6	DP	6844.005.10	169,00
6	10	70	6	DP	6844.006.10	169,00
7	10	70	6	DP	6844.007.10	170,00
8	10	70	10	DP	6844.008.10	175,00
8	16	70	10	DP	6844.008.16	185,00
9	15	70	10	DP	6844.009.15	189,00
10	16	70	10	DP	6844.010.16	192,00
10	25	70	10	DP	6844.010.25	205,00

6845 DP Z2

DP-Nut-Schaftfräser
DP-Grooving Shank Cutter





- Nutfräser Z2, mit Vollhartmetall Grundkörper, ideal zum Nutfräsen. Mit negativem Achswinkel, 2 – 3 mal nachschärfbar.
- HW-Grundkörper
- Einsatzgebiet: beschichtete oder laminierte Spanplatte, MDF, Sperrholz, Kunststoff, Corian und andere Polymere.
- n = 18.000 – 24.000 min^{-1}
- Vf: 2 – 4 m/min

- Cutter wth single tip Z = 2 working as grooving bit. Negative axial angle.
- Made with HW body ideal for making canals.
- It can be resharpened up to 2 – 3 times.
- Suitable for raw, coated and laminated chipboard, MDF and plywood, plastic, corian and polymers.
- n = 18.000 – 24.000 min^{-1}
- Vf: 2 – 4 m/min

D	B	L	d	Bohrschneide	Best.-Nr./Part No.	Euro
5	10	70	6	DP	6845.005.10	215,00
6	10	70	6	DP	6845.006.10	215,00
7	10	70	6	DP	6845.007.10	219,00
8	10	70	10	DP	6845.008.10	222,00
8	15	70	10	DP	6845.008.15	235,00
9	15	70	10	DP	6845.009.15	235,00
10	16	70	10	DP	6845.010.16	235,00
10	25	70	10	DP	6845.010.25	259,00

Empfehlung

Bei diesen Werkzeugen empfehlen wir eine Staubabsaug-Mutter (Tornado) einzusetzen.
Siehe Seite 181

Recommendation

For these tools we recommend the use a dust exhausting nut (Tornado).
See page 181



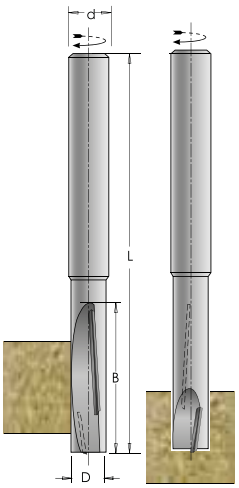
DP-Nut-Schaftfräser
DP-Grooving Shank Cutter

6846 DP

Pos. / Neg.

- Z1+1 Fräser, mit Vollhartmetall Grundkörper, ideal zum Nutfräsen, 2 – 3 mal nachschärfbar, mit wechselndem Achswinkel.
- HW-Grundkörper
- Einsatzgebiet: Excellente Fräsqualität auf der Ober- und Unterseite, für MDF und Spanplatte.
- n = 18.000 – 24.000 min^{-1}
- Nutfräsen, ab 10 mm möglich.
- Vf: 2 – 4 m/min

- Cutter wth Z = 1+1 Positive and Negative. Made with HW body ideal for making canals.
- HW tool body
- It can be resharpened up to 2 – 3 times. Excellent finishing TOP and BOTTOM for chipboard and MDF.
- n = 18.000 – 24.000 min^{-1}
- Grooving, possible from 10 mm depth.
- Vf: 2 – 4 m/min





D	B	L	d	Bohrschneide	Best.-Nr./Part No.	Euro
8	28	80	8	DP	6846.080.28	189,00
10	28	80	10	DP	6846.010.28	205,00
12	28	80	12	DP	6846.012.28	235,00

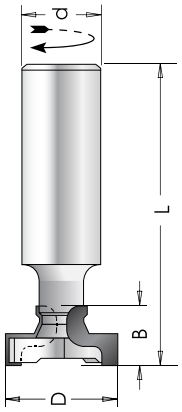
DP-T-Nutfräser zum Aluminiumprofil Nuten
DP-T-Slot Cutter for aluminium profile grooving

6850 DP

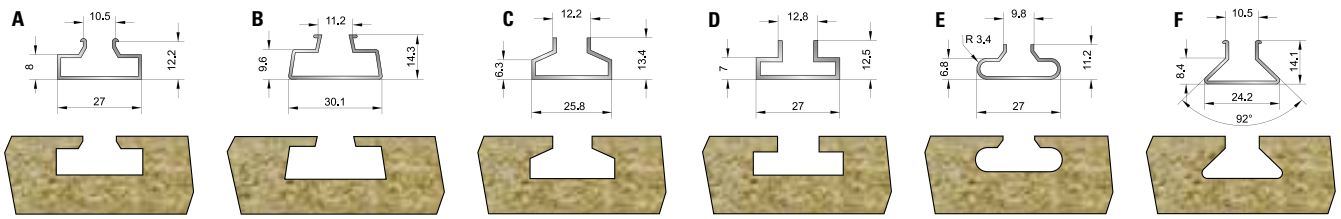
T-Slot Z2+2

- Diamant T- Nutfräser Z2+2 2 – 3 mal nachschärfbar.
- Ideal zum Aluminiumprofil Nutfräsen.
- Für Spanplatte und MDF excellente Fräsqualität, geräuscharm.
- n = 18.000 – 24.000 min^{-1}
- Vf: 3 – 4 m/min

- "T" slot cutter in diamond Z2+2. It can be resharpened up to 2 – 3 times.
- Ideal for aluminium profile grooving.
- Suitable for chipboard panels and MDF.
- Excellent finishing of the panel.
- Low noise.
- n = 18.000 – 24.000 min^{-1}
- Vf: 3 – 4 m/min



D	B	L	d	Typ	Best.-Nr./Part No.	Euro
27,9	15,2	75	20	A	6850.027.15	399,00
32,7	16,8	75	20	B	6850.032.16	399,00
27,3	16	75	20	C	6850.027.16	399,00
29	15,2	75	20	D	6850.029.15	399,00
28	13,7	75	20	E	6850.028.13	399,00
25,9	17	75	20	F	6850.025.17	399,00



Empfehlung

Bei diesen Werkzeugen empfehlen wir eine Staubabsaug-Mutter (Tornado) einzusetzen.
Siehe Seite 181

Recommendation

For these tools we recommend the use a dust exhausting nut (Tornado).
See page 181



3831 DP

DP-Fügefräser für Kantenanleimmaschinen
DP-Jointing cutterheads for edge bending machines

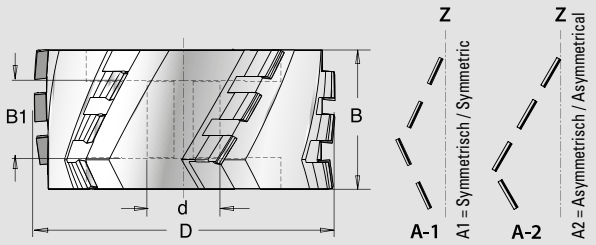


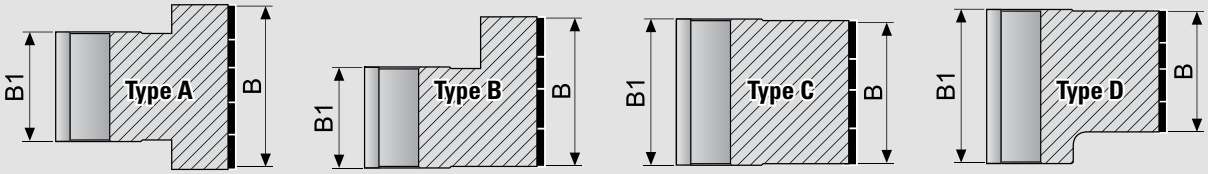
- Diamant Fügefräser für Kantenanleimmaschinen und Doppelendprofiler für die gängigsten Maschinen im Markt.
- Bestückungshöhe H: 3,0 mm
- Achswinkel 30° für eine verbesserte Fräsqualität.
- Im Gleich und im Gegenlauf einsetzbar.
- Einsatzgebiet: Spanplatte oder MDF, HPL beschichtet oder furniert, optimaler Spanauswurf. Exzellente Fräsqualität, geringe Geräuschentwicklung.
- n = 18.000 – 25.000 min^{-1}

- Anti chipping cutter heads.
- Jointing cutter for edgebanding machines or for squaring machines.
- Fits most common machines in the market.
- Diamond H3
- Axial 30° design for better finishing and tool life.
- Feedwise and counter feed rotation.
- Suitable for working on chipboard, laminated, veneered, coated and MDF.
- Optmized unloading for faster chip discharge.
- Excellent finishing of the panel.
- Low noise.
- n = 18.000 – 25.000 min^{-1}

D	B	B1	d	Typ	Axial	Z	Maschine	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
100	34	36	30 DKN	C	A2	3+3	IMA, Brandt	3831.100.34	3831.101.34	535,00
100	48	40,6	30 DKN	B	A2	3+3	IMA, Brandt	3831.100.48	3831.101.48	715,00
125	43	40	30 DKN	A	A1	3+3	Homag	3831.125.43	3831.126.43	589,00
125	63	40	30 DKN	A	A1	3+3	Homag	3831.125.63	3831.126.63	899,00
125	45	40	30 DKN	A	A2	3+3	Biesse	3831.125.45	3831.126.45	589,00
125	48	42	30 DKN	A	A2	3+3	IMA	3831.125.48	3831.126.48	725,00
125	64	40	30 DKN	A	A2	3+3	IMA	3831.125.64	3831.126.64	899,00

Andere Abmessungen und Ausführungen, auf Anfrage. Other dimensions and versions, on request.





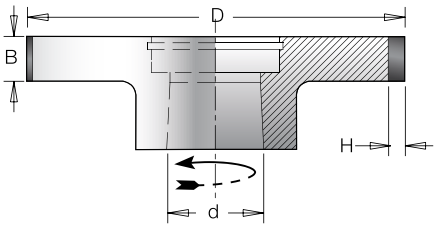
DP-Bündigfräser
DP-Straight Trimming Cutter

3810 DP

- Bündig oder Fasefräser zum Fräsen der Leimfuge.
- Bestückungshöhe H: 3,0 mm für die gängigsten Maschinen im Markt. Bearbeitung im Gegenlauf.
- Einsatzgebiet: Für Spanplatten oder MDF, laminiert, beschichtet oder furniert.
- Optimierter Spanauswurf.
- Ausgezeichnetes Finish dank HSK-Schnittstelle, die perfekt auf die Antriebswelle passen, für höchste Qualitätsansprüche.
- Bitte Maschinentyp angeben.

- Edge bending / grooving cutter blocks for working on glue adges for flush trimming, chamfering and profiling.
- Diamond in H3
- Fits most common machines in the market.
- Counter feed machining.
- Suitable for chipboard panels laminated, coated, veenered, MDF.
- Optimized unloading for faster chip removal.
- Excellent finishing thanks to HSK holders which give perfect fit with the drive shaft reaching best quality.
- Please specify the type of machine.





D	B	d	Z	H	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
70	8	HSK 25	4	3	3810.074.08	3810.174.08	385,00
70	8	HSK 25	6	3	3810.076.08	3810.176.08	419,00
70	15	HSK 25	4	3	3810.074.15	3810.174.15	499,00
70	15	HSK 25	6	3	3810.076.15	3810.176.15	555,00
73	6	HSK 25	4	3	3810.074.06	3810.174.06	385,00
73	6	HSK 25	6	3	3810.076.06	3810.176.06	419,00

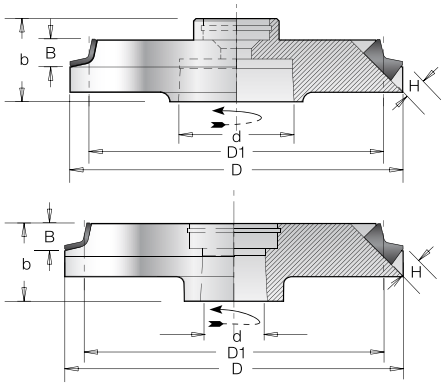
DP-Abrundfräser
DP-Radius Trimming Cutter

3910 DP Z4
3920 DP Z6

- Radiusfräser zum Abrunden von Kanten.
- Bestückungshöhe H: 3,0 mm. Für Gegenlaufbearbeitung.
- Einsatzgebiet: Für Spanplatten oder MDF, laminiert, beschichtet oder furniert.
- Optimierter Spanauswurf.
- Ausgezeichnetes Finish dank HSK-Schnittstelle, die perfekt auf die Antriebswelle passen, für höchste Qualitätsansprüche.
- Bitte Maschinentyp angeben.

- Radius trimming cutters for making radius edges.
- Diamond height H = 3.0 mm
- Counter feed machining.
- Suitable for chipboard panels laminated, coated, veenered, MDF.
- Optimized unloading for faster chip removal.
- Excellent finishing thanks to HSK holders which give perfect fit with the drive shaft reaching best quality.
- Please specify the type of machine.





D	B	d	R	Z	H	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
78	23	HSK 25	2	4	3	3910.078.20	3910.178.20	429,00
78	23	HSK 25	2	6	3	3920.078.20	3920.178.20	485,00
79	23	HSK 25	2	4	3	3910.079.20	3910.179.20	429,00
79	23	HSK 25	2	6	3	3920.079.20	3920.179.20	485,00
70	17,5	HSK 25	2	4	3	3910.070.20	3910.170.20	429,00
70	17,5	HSK 25	2	6	3	3920.070.20	3920.170.20	485,00
70	17,5	HSK 25	3	4	3	3910.070.30	3910.170.30	429,00
70	17,5	HSK 25	3	6	3	3920.070.30	3920.170.30	485,00

3810 DP

DP-Flachdübel Fräser für Nutfräs-Maschinen
DP-Biscuit grooving cutter for grooving cutter-machines



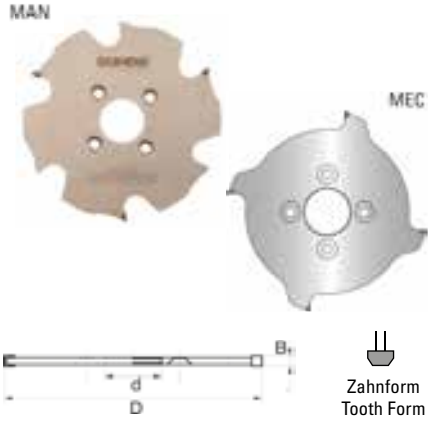
- DP Nutfräser Bestückungshöhe H: 4,0 mm, für Flachdübel Fräsmaschinen
- Einsatzgebiet: Einzusetzten auf Flachdübel Fräsmaschinen, auch Top 20.

- DP grooving cutter. Diamond hight H: 4,0 mm, to produce biscuit grooves.

D	B	d	Z	Form	H		Best.-Nr./Part No.	Euro
100 MAN	3,97	22+4 SL	3	F	4	4SL M4TK36	3810.100.22	125,40
100 MAN	3,97	22+4 SL	4	F	4	4SL M4TK36	3810.101.22	138,50
100 MAN	3,97	22+4 SL	6	F	4	4SL M4TK36	3810.102.22	151,50

3810 DP

DP-Profilnutfräser für Profilverbinder
DP-Profile grooving cutter for profile connectors



- DP Profil Nutfräser Bestückungshöhe H: 3,0 mm, um Profilnuten herzustellen.
- Einsatzgebiet: Einzusetzten auf Profildübel Fräsmaschinen oder auf CNC Maschinen.
- Frädorne finden Sie auf Seite 179

- DP profile grooving cutter. Diamond hight H: 3,0 mm, to produce profile grooves.
- suitable for portable profile grooving machines and CNC machines.
- Arbor shanks can be found on page 179

D	B	d	Z	Form	H		Best.-Nr./Part No.	Euro
100,4 MAN	7	22	3	P	3	4SL M4TK36	3810.107.22	245,00
100,4 MAN	7	22	6	P	3	4SL M4TK36	3810.117.22	329,00
100,4 MEC (CNC)	7	30	3	P	3	4SL M4TK48	3810.107.30	245,00
100,4 MEC (CNC)	7	30	6	p	3	4SL M4TK48	3810.117.30	329,00

2817 DP

DP-Rückwandnuter
DP rear panel Grooving Cutter



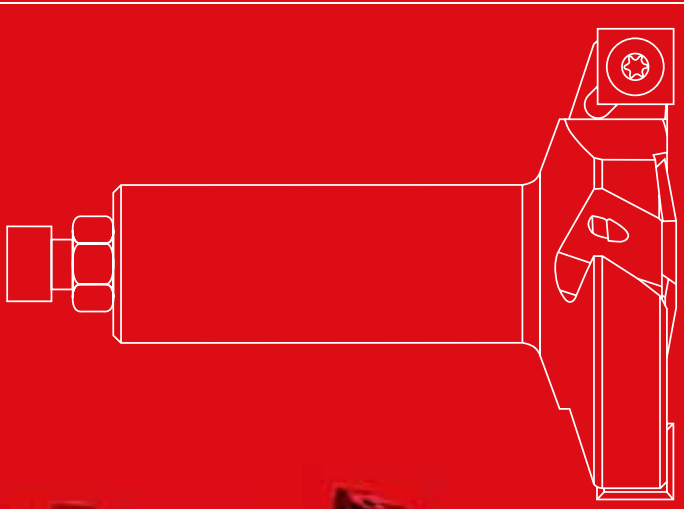
- Zum Nuten von Plattenwerkstoffen, beschichtet und roh. (MFD, Spanplatte, Multiplex Trespa, Max Platte, Kunststoffe…)
- Bestückungshöhe: 4,5 mm
- Nebenlöcher und Senkbohrungen auf Anfrage gegen Aufpreis möglich

- For grooving board materials with and without overlay (MFD, chipboard, Multiplex Trespa, Max board, plastic….)
- Tip height: 4,5 mm
- Pinholes and countersunk holes will be possible on request against extra charge

D	B	b	d	Z	Form	Best.-Nr./Part No.	Euro
100	4,0	2,8	30	12		2817.100.30	320,00
125	4,0	2,8	30	12		2817.125.30	320,00
160	5,0	4,0	30	8		2817.160.30	320,00
160	8,0	7,0	30	8		2817.160.31	429,00

CNC-WERKZEUGE
CNC TOOLS

HWM Schlicht & Schruppfräser	HWM Roughing & Finishing Cutter	150 – 154
HW Nutfräser	HW Straight Bit	155
WP Nut & Fügefräser	WP Straight Router Cutter	156 – 159
Schlosskastenfräser	HW Lock Case Cutter	160
WP Falzfräser	WP Jointing / Rebating Cutter	161 – 163
WP Verstellnutfräser	WP Adjustable Grooving Cutter	164
WPL-Schwenkmesserkopf	HW Adjustable Bevel Router Cutter	165
WP Fase-, Folding, V-Nutfräser	WP Bevel-, Folding, V-grooving Cutter	166 – 167
CNC-Light	CNC-Light	168 – 169
Falz- und Profilmesserkopf	Rebate and Profile Cutter	170
Spannzeuge	Clamping Parts	171 – 180
Sägeblattaufnahme	Saw Blade consumption	181
Staubbeförderungs-Spannmutter	CHIP & DUST Conveyor Clamping Nut	181
Fräsdorn HSK	Arbor HSK	182
Montagevorrichtung für HSK Spannfutter	Mounting device for collet chuck HSK	183
Ersatzteile / Zubehör	Spare Parts / Accessories	184







Ein kleines Wirtschaftswunder…
A Little economic miracle…

In vielen Jahren der Forschung ist es GUHDO gelungen, eine neue Produktlinie zu entwickeln: G-Max. Die Zielsetzung war eine Lösung für abrasive Materialien zu finden, welche die Werkzeuge stark verschleißen.

Spezielle Hartmetalle wurden zu diesem Zweck zusammen mit geometrischen Änderungen in den Werkzeugen entwickelt. Diese werden in modernen CNC Maschinen produziert und mit einer überlegenen Qualität in Automaten geschliffen. Dies macht die G-Max Fräser zu den besten dieser Produktlinie.

Many years of research have led GUHDO to come out with a new line of straight router bits – the G-Max. The objective was to give a solution for abrasive materials that dull the tools.

Special carbide was developed for this purpose along with geometric changes in the tools. These were produced in modern CNC machines and in a grinding of superior quality in automatic machines that transform the G-Max into the very best straight tool.





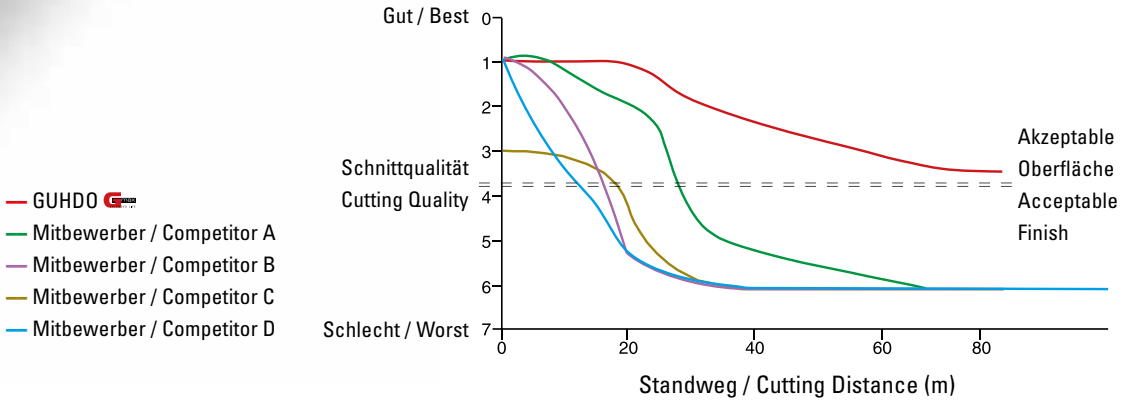
G-max
EXTENDED LIFE

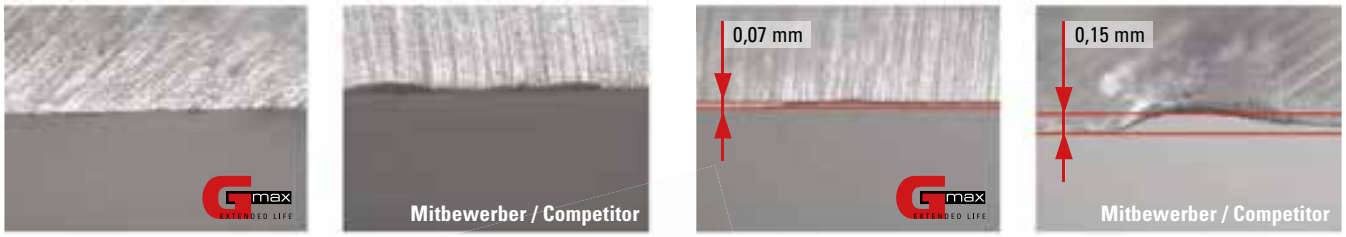


MITBEWERBER
COMPETITOR

Wir haben die neuen G-Max Werkzeuge gegenüber vier anderen Herstellern geprüft und verglichen. Das Resultat wird im Diagramm gezeigt.

We tested and compared the new G-Max router bits against four other manufacturers.
The result are shown in the graph.





Die neuen G-Max Fräser sind mit einem der führenden Konkurrenten an einer 90-fachen Vergrößerung verglichen worden – der Unterschied der hergestellten Qualität ist deutlich zu sehen.

Unter Laborbedingungen wurden die zwei Fräser beim Schneiden einer abrasiven beidseitig Melamin beschichteten Platte, mit einer Stärke von 17 mm geprüft. Nachdem beide Werkzeuge eine Distanz von 70 Metern geschnitten hatten, wurde die Abnutzung der Fräser bei 20-facher Vergrößerung verglichen. Der neue G-Max Fräser hatte nur 0,07 mm Abnutzung gegenüber des Fräsers dieses Mitbewerbers, welcher eine Abnutzung von 0,15 mm hatte.

Beide Tests liefern den eindeutigen Beweis der weit überlegenen Schnittfähigkeit unserer neuen G-Max Produktlinie.

The new G-Max router bit is compared to a leading competitor at a magnification of x 90 – it is possible to see the difference in the manufactured quality.

Under laboratory conditions the two router bits were tested cutting an abrasive double sided melamine in a thickness of 17 mm. After both tools had cut a distance of 70 meters, the wear of the router bits were compared against each other at a magnification of x 20. The new G-Max router had only worn by 0.07mm, whereas the nearest competitor´s router bit had worn by 0.15mm.

Both tests provide clear evidence of the superior cutting ability of our new G-Max router bits.

EXTENDED LIFE

Gmax EXTENDED LIFE

Technische Informationen
Technical Informations

Schnittgeschwindigkeit

Bei kleinen Werkzeugdurchmessern, wie in der CNC Oberfrästechnik üblich, ergeben sich nicht immer optimale Einsatzbedingungen. Die Schnittgeschwindigkeit (Vc) in der Holzbearbeitung liegt zwischen 40 – 70m/sec.

D = 20 mm, n = 24000 min^{-1}

$$Vc = \frac{D \times \pi \times n}{60}$$

$$Vc = \frac{0{,}02m \times 3{,}14 \times 24000\ min^{-1}}{60}$$

Vc = 25,12 m/sec

Die optimale Schnittgeschwindigkeit wird also nur in den seltensten Fällen erreicht.

Cutting speed

At small diameter, like usual in the CNC router technic, optimal operating conditions are not always resulting.
The cutting speed in the woodworking ist between 40 – 70m/sec.

D = 20 mm, n = 24000 min^{-1}

$$Vc = \frac{D \times \pi \times n}{60}$$

$$Vc = \frac{0{,}02m \times 3{,}14 \times 24000\ min^{-1}}{60}$$

Vc = 25,12 m/sec

The optimal cutting speed is reached in the rarest cases.

Einsatzdaten

Vorschubgeschwindigkeit in Abhängigkeit von Drehzahl und Schneidenanzahl

Service Datas

Feed motion in dependence of speed and number of cutting edges

		Drehzahl / RPM n [min^{-1}]:		
		18000	24000	27000
Vorschubgeschwindigkeit Vf [m/min] Feed rate Vf [m/min]	Z = 1 Werkzeug: Z = 1 Tool:	4 – 6	5 – 8	6 – 9
Vorschubgeschwindigkeit Vf [m/min] Feed rate Vf [m/min]	Z = 2 Werkzeuge: Z = 2 Tools:	8 – 12	10 – 16	12 – 18
Vorschubgeschwindigkeit Vf [m/min] Feed rate Vf [m/min]	Z = 3 Werkzeuge: Z = 3 Tools:	12 – 18	15 – 24	18 – 27

Dies sind Richtwerte, als grober Anhaltspunkt für die Maschineneinstellung. Materialabhängig müssen diese Parameter korrigiert werden.

These are standart values as an inexact indication for the machine set up. Depending on the material these parameters have to be corrected.

Technische Informationen
Technical Informations

Gleichlauf / Gegenlauf

Bei den Zerspanungsarten unterscheidet man den Gleichlauf (GLL) und Gegenlauf (GGL). Man spricht von Gegenlauf, wenn die Vorschubrichtung gegen die Drehrichtung des Werkzeuges läuft. Gleichlauf ist dann gegeben, wenn die Vorschubrichtung und die Drehrichtung des Werkzeuges in einer Richtung verlaufen.

Same direction / counter direction

A distinction is drawn between same direction and counter direction. Counter direction is meant if the feed direction runs against the direction of rotation of the tool. Same direction is given, if the feed direction and the direction of rotation of the tool, runs in one direction.

Vergleich Gegenlaufspanen (GGL) – Gleichlaufspanen (GLL)

Die Vorteile des Gegenlaufspanens haben zur überwiegenden Anwendung dieser Zerspanungsart vor allem in der Vollholzbearbeitung geführt:

- längerer Standweg,
- geringerer Leistungsbedarf wegen Vorspaltung.

Dem stehen die Nachteile des Gegenlaufspanens gegenüber:

- Gefahr größerer Faserausrisse
- Beschichtungsausbrüche
- größere Vorschubkräfte notwendig

Comparison counter direction chipping (GGL) – same direction chipping (GLL)

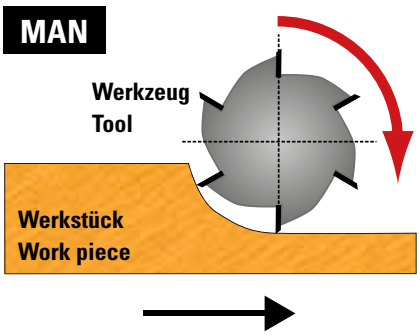
The advantages of same direction chipping have led to a predominat use of this chipping type, particularly in the massiv wood conditioning:

- longer tool life
- minor energy demand because of predivision

The disadvantages of counter direction chipping are:

- danger of larger crumbling
- coating problems / coating split
- higher feed rate forces required

Gegenlauffräsen



Die Vorteile des Gleichlaufspanens sind:

- keine Vorspaltung bei Vollholz,
- damit saubere, ausrißarme Schnittoberflächen
- saubere Schnittkanten und geringere Ausbrüche bei beschichteten Platten,
- geringere Vorschubkräfte.

Dem stehen die Nachteile des Gleichlaufspanens gegenüber:

- geringerer Standweg, d.h. die Werkzeuge stumpfen eher ab
- größere Schnittkräfte, da keine Vorspaltung stattfindet

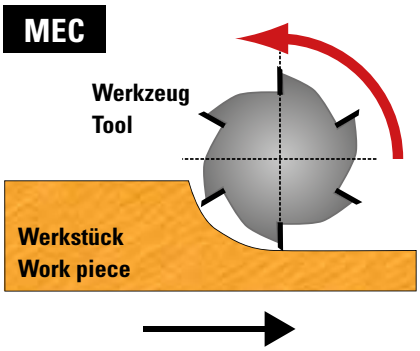
The advantages of same direction chipping are:

- no predivision at massiv wood
- clean cutting surface
- clean cutting edges und minor outburst at coated plates
- less feed rate forces required

The disadvantages of same direction chipping are:

- less tool life viz tools are blunting more
- bigger cutting force, because of no predevision

Gleichlauffräsen



6230 HWM

HWM-Schruppfräser Z3
HWM Roughing Spiral Z3



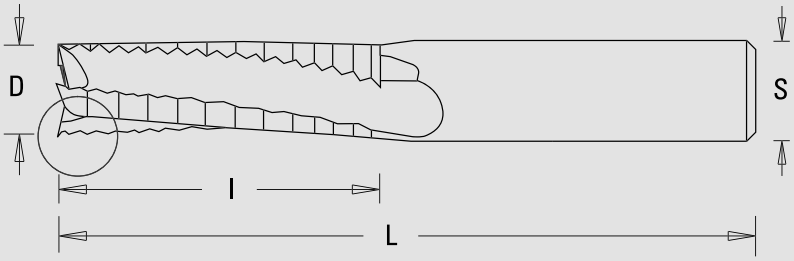
- Zum Vorfräsen und Auftrennen von Holzplattenwerkstoffen und Massivhölzern
- Geeignet für hohe Spanleistung und Vorschubgeschwindigkeiten
- Spiralgenutet, durchgehend zylindrisch. Stirn- und flankenschneidend. Rechtslauf / Rechtsdrall
- Rechtsdrall bei guter Werkstückspannung, Gutseite unten mit optimalem Spanauswurf nach oben
- Linksdrall für kleinere, schlecht zu spannende Werkstücke, Gutseite oben, Schnittdruck und Spanauswurf nach unten
- MEC / mech. Vorschub
- Extrem lange Standzeiten

- For rough cutting and cut-out work in wood board materials and solid wood
- Suitable for high cutting and feed rates
- Spiral guides, parallel cylindrical, face and flank cutting; right handed / clockwise
- Clockwise rotation in firmly clamped workpieces with finished side down for optimal upward chip removal. Counterclockwise for smaller, difficult to clamp workpieces with finished side uppermost for downward cutting force and chip removal
- MEC / mechanical feed
- Extreme long tool life

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
10	32	80	10 RL/RD	6230.100Z00	136,50
12	32	80	12 RL/RD	6230.120Z00	164,00
12	52	100	12 RL/RD	6230.121Z00	186,00
14	52	110	14 RL/RD	6230.140Z00	214,00
16	55	110	16 RL/RD	6230.160Z00	247,00
20	55	120	20 RL/RD	6230.200Z00	316,00
20	72	135	20 RL/RD	6230.201Z00	385,00

RL = Rechtslauf / right
RD = Rechsdrall / Up cut





HWM Schlichtfräser Z2
HWM Finishing Spiral Cutter Z2

6249

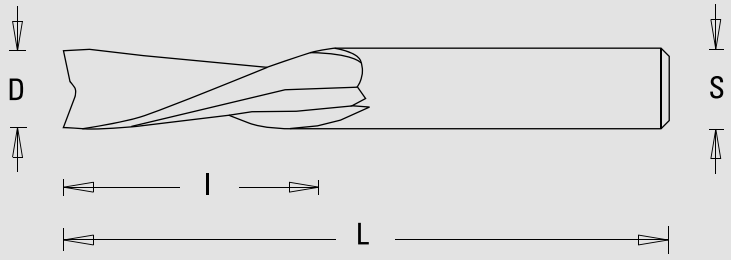
- Zum Fertigfräsen von Massivhölzern
- Geeignet für hohe Spanleistung und Vorschubgeschwindigkeiten
- Spiralgenutet, durchgehend zylindrisch. Stirn- und flankenschneidend. Rechtslauf / Rechtsdrall
- Rechtsdrall bei guter Werkstückspannung, Gutseite unten mit optimalem Spanauswurf nach oben
- Linksdrall für kleinere, schlecht zu spannende Werkstücke, Gutseite oben, Schnittdruck und Spanauswurf nach unten
- MEC / mech. Vorschub
- Extrem lange Standzeiten

- For finish cutting work in solid wood
- Suitable for high cutting and feed rates
- Spiral guides, parallel cylindrical, face and flank cutting; right handed / clockwise
- Clockwise rotation in firmly clamped workpieces with finished side down for optimal upward chip removal. Counterclockwise for smaller, difficult to clamp workpieces with finished side uppermost for downward cutting force and chip removal
- MEC / mechanical feed
- Extreme long tool life



D	l	L	S	r/l	Best.-Nr./Part No.	Euro
6	20	60	6	RL-RD	6249.060.00	39,00
6	20	60	6	RL-LD	6249.060.01	39,00
8	25	60	8	RL-RD	6249.080.00	44,90
8	25	60	8	RL-LD	6249.080.01	44,90

RL = Rechtslauf / right
RD = Rechtsdrall / up cut
LD = Linksdrall / down cut





6250

HWM-Schlichtfräser Z2
HWM Finishing Spiral Cutter Z2



- Zum Fertigfräsen von Massivhölzern und Plattenwerkstoffen
- Geeignet für hohe Spanleistung und Vorschubgeschwindigkeiten
- Spiralgenutet, durchgehend zylindrisch. Stirn- und flankenschneidend. Rechtslauf / Rechtsdrall
- Rechtsdrall bei guter Werkstückspannung, Gutseite unten mit optimalem Spanauswurf nach oben
- Linksdrall für kleinere, schlecht zu spannende Werkstücke, Gutseite oben, Schnittdruck und Spanauswurf nach unten
- MEC / mech. Vorschub
- Extrem lange Standzeiten

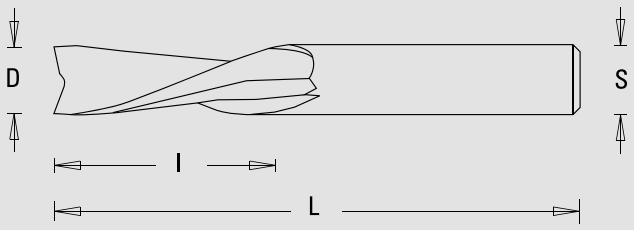
- For finish cutting work in solid wood and wood-board materials
- Suitable for high cutting and feed rates
- Spiral guides, parallel cylindrical, face and flank cutting; right handed / clockwise
- Clockwise rotation in firmly clamped workpieces with finished side down for optimal upward chip removal. Counterclockwise for smaller, difficult to clamp workpieces with finished side uppermost for downward cutting force and chip removal
- MEC / mechanical feed
- Extreme long tool life

D	I	L	S	r/l	Best.-Nr./Part No.	Euro
3	12	50	3	RL-RD	6250.030Z00	33,00
3	12	50	3	RL-LD	6250.030Z01	33,00
4	12	55	4	RL-RD	6250.040Z00	33,00
4	12	55	4	RL-LD	6250.040Z01	33,00
5	20	55	5	RL-RD	6250.050Z00	33,00
5	20	55	5	RL-LD	6250.050Z01	33,00
6	20	60	6	RL-RD	6250.060Z00	40,50
6	20	60	6	RL-LD	6250.060Z01	40,50
8	25	60	8	RL-RD	6250.080Z00	46,70
8	25	60	8	RL-LD	6250.080Z01	46,70
10	25	70	10	RL-RD	6250.100Z00	71,50
10	25	70	10	RL-LD	6250.100Z01	71,50
10	32	70	10	RL-RD	6250.101Z00	82,00
12	32	80	12	RL-RD	6250.120Z00	98,00
12	42	90	12	RL-RD	6250.121Z00	107,00
12	52	100	12	RL-RD	6250.122Z00	167,00

Tmax EXTENDED LIFE

RL = Rechtslauf / right
RD = Rechtsdrall / up cut
LD = Linksdrall / down cut





HWM Schlichtfräser Z2 + 2
HWM Finishing Cutter Z2 + 2

6227 HWM

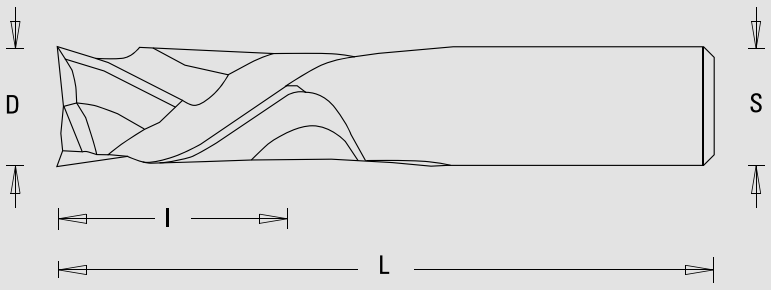
- Zum Schlichten und Formatieren für beidseitig hohe Kantenqualität
- Je zwei versetzt angeordnete HWM-Schneiden in Wendelform, von aussen nach innen schneidend
- Durchgehend zylindrisch. Grund- und umfangschneidend mit nach innen ziehend wirkendem Schnitt
- Rechtsgang
- MEC / mech. Vorschub
- Extrem lange Standzeiten

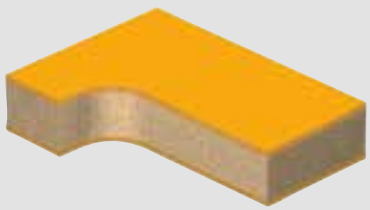
- For smooth cut giving good edge on both faces
- Two each offset HWM spiral-form knives in shear cutting towards centre. Parallel cylindrical
- Face and edge cut, drawing to centre
- Right handed
- MEC / mechanical feed
- Extreme long tool life



D	l	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
6	20	60	6	6227.006Z00	77,50
8	25	70	8	6227.008Z00	95,50
10	32	80	10	6227.100Z00	130,00
12	32	80	12	6227.121Z00	159,00
16	52	110	16	6227.161Z00	340,00
20	72	135	20	6227.201Z00	575,00







6228

HWM-Schlichtfräser Z2 / Z3
HWM Finishing Cutter Z2 / Z3



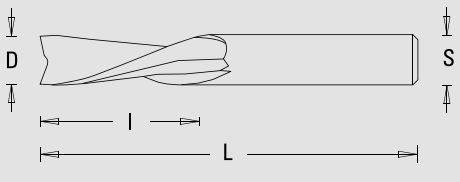
- Zum Fertigfräsen von Massivhölzern und Plattenwerkstoffen
- Geeignet für hohe Spanleistung und Vorschubgeschwindigkeiten
- Spiralgenutet, durchgehend zylindrisch. Stirn- und flankenschneidend. Rechtslauf / Rechtsdrall
- Rechtsdrall bei guter Werkstückspannung, Gutseite unten mit optimalem Spanauswurf nach oben
- Linksdrall für kleinere, schlecht zu spannende Werkstücke, Gutseite oben, Schnittdruck und Spanauswurf nach unten
- MEC / mech. Vorschub
- Extrem lange Standzeiten

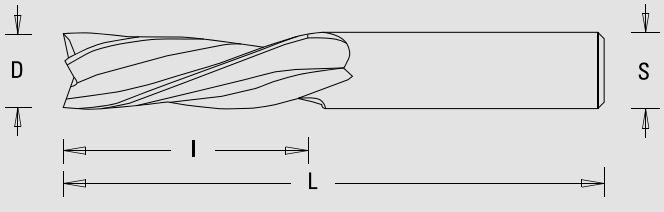
- For finish cutting work in solid wood and wood-board materials
- Suitable for high cutting and feed rates
- Spiral guides, parallel cylindrical, face and flank cutting; right handed / clockwise
- Clockwise rotation in firmly clamped workpieces with finished side down for optimal upward chip removal. Counterclockwise for smaller, difficult to clamp workpieces with finished side uppermost for downward cutting force and chip removal
- MEC / mechanical feed
- Extreme long tool life

D	Z	I	L	S	r/l	Best.-Nr./Part No.	Euro
3	2	12	50	8	RL-RD	6228.003Z00	36,80
4	2	12	50	8	RL-RD	6228.004Z00	36,80
5	2	15	50	8	RL-RD	6228.005Z00	36,80
6	2	20	60	8	RL-RD	6228.006Z00	45,00
8	2	20	60	8	RL-RD	6228.008Z00	49,00
12	3	52	100	12	RL-RD	6228.121Z00	143,00
16	3	52	110	16	RL-RD	6228.162Z00	280,20
16	3	52	110	16	RL-LD	6228.162Z01	280,20
20	3	52	120	20	RL-RD	6228.200Z00	349,00
20	3	52	120	20	RL-LD	6228.200Z01	349,00
20	3	72	135	20	RL-RD	6228.201Z00	380,00
20	3	72	135	20	RL-LD	6228.201Z01	380,00

G max EXTENDED LIFE





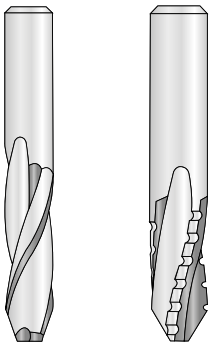


HWM-Bohrfräser Z3
HWM Bore Cutter Z3

6229

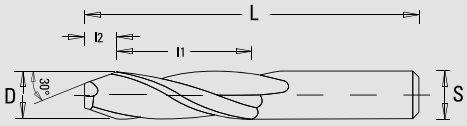
- Für Durchgangs- und Spionlochbohrungen, Drückerlochbohrungen und Schlosszylinderausfräsungen
- Zwei spiralgenutete HWM-Schneiden mit 30° Bohreranschliff; Rechtslauf / Rechtsdrall
- MEC / mech. Vorschub

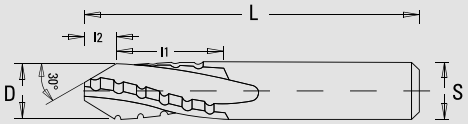
- For spy-hole, latch, cylinder-lock openings
- Two spiral HWM knives with 30° chamfer; right handed / clockwise
- MEC / mechanical feed



D	l1	l2	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
12	47	9	110	12	6229.120.00	225,00
14	42	8	100	14	6229.140.00	226,00
16	51	9	120	16	6229.160.00	259,00
16*	51	9	120	16	6229.161.00	298,00
16	73	9	140	16	6229.162.00	331,00
16*	73	9	140	16	6229.163.00	350,00
20*	73	9	140	20	6229.200.00	435,00

* schruppverzahnt / roughing spiral





6224

HW-WPL-Schaftfräser Z2
HW Turnblade Router Cutter Z 2



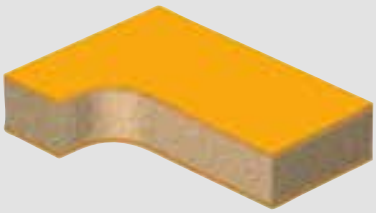
- HW Wendeplatten Nut- und Falzfräser mit versetzt angeordneten Messern.
- Obere und untere Aussenschneide jeweils mit Achswinkel, was eine saubere Oberfläche sowie Einbohrung ermöglicht.
- Für laminierte und furnierte Platten.
- Für stationäre Oberfräsen und CNC-Maschinen.

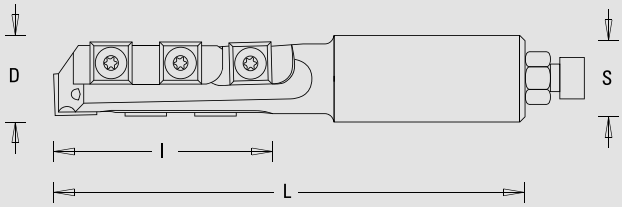
- Disposable insert straight router cutter complete with two flutes and multiple cutting blades.
- Blades are sheared up and down to ensure a good finish on both top and bottom surfaces of laminated and veneered boards.
- For use on routers and machining centres with CNC control.

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
22	62	135	25x55 m.E.	6224.221.25	217,50

Ersatz-Wendeplatten	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeschneidplatte 12x12x1,5	HW turnblade 12x12x1,5	4200.012.00	2,05

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Torx Spannschraube M4x6	lock screw M4x6	7050.400.10	1,65
Torx Schlüssel (T15)	Torx key (T15)	7050.400.00	6,40





HW-Wendeplatten-Schaftfräser Z1 + Z1
HW Straight Router Cutter Z1 + Z1

6242

- Eine Umfangschneide und eine Wendeplatten-Einbohrschneide mit Achswinkel
- Rechtsgang
- MEC / mech. Vorschub

*D = 16 mm mit Hartmetall bestückter Bohrschneide

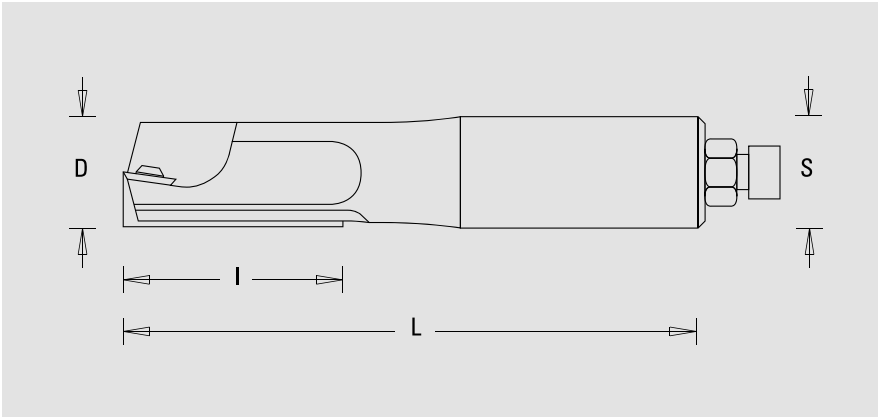
- One peripheral knive and one plunging knife with shear angle
- Right handed
- MEC / mechanical feed

*D = 16 mm with carbide tipped plunging knife



D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
16*	30	105	25x55 m.E.	6242.160Z30	119,50
18	50	125	25x55 m.E.	6242.180Z50	133,00
20	50	125	25x55 m.E.	6242.200Z50	140,50







Ersatzmesser	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte 30x12x1,5 vierseitig	HW turnblade 30x12x1,5 four-sided	6419.030.00	7,75
HW-Wendeplatte 50x12x1,5 vierseitig (2-Loch)	HW turnblade 50x12x1,5 four-sided (2 holes)	6419.050Z00	11,80
HW-Einbohrschneide für D 20 L 30	HW Center blade for D 20 L 30	4200.008Z01	12,60
HW-Einbohrschneide für D 18/20 L 50	HW Center blade for D 18/20 L 50	4200.008Z02	12,60

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Torx-Spannschraube M 4x6	Torx lock screw M 4X6	7050.400.10	1,65
Torx-Spannschraube M 3,5x4,8	Torx lock screw M 3,5x4,8	6233.000.10	2,20
Torx-Schlüssel (T15)	Torx key (T15)	7050.400.00	6,40

6217

HW-Wendeplatten-Schaftfräser Z1
HW Straight Router Cutter Z1



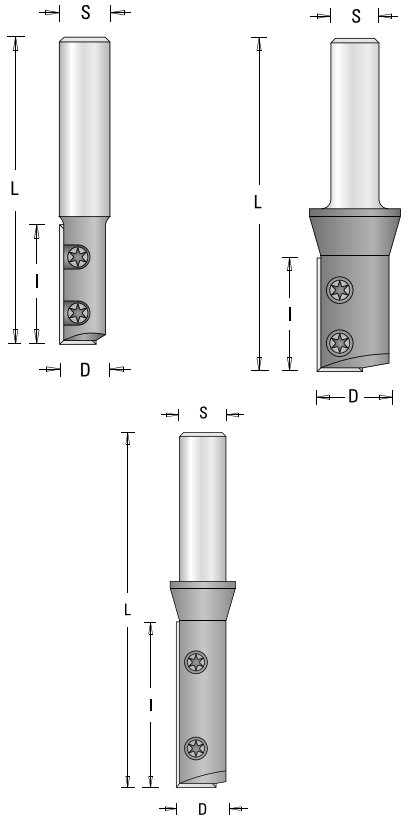
- Zum Nuten, Fügen und Falzen auf Oberfräsen und CNC-Maschinen. Zum Einbohren geeignet
- Einschneidige Ausführung. Rechtsgang
- MAN / Handvorschub

- For grooving, jointing and rebating in routers and CNC machines. Suitable for plunging
- Single knife version. Right handed
- MAN / manual feed

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
12	30	77	12	6217.120Z30	109,00
14	30	77	12	6217.140Z30	109,50
15	30	77	12	6217.150Z30	110,00

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeschneidplatte 30x9x1,5	HW turnblade 30x9x1,5	6233.030.00	9,00
Torx-Spannschraube M 3,5x4,8	Torx lock screw M 3,5x4,8	6233.000.10	2,20
Torx-Schlüssel (T15)	Torx key (T15)	7050.400.00	6,40

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
16	50	107	12	6217.160Z50	125,00
18	30	88	12	6217.180Z30	109,00
18	50	107	12	6217.180Z50	128,50
20	30	88	12	6217.200Z30	111,50
20	50	107	12	6217.200Z50	133,00
22	30	88	12	6217.220Z30	114,00



Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte 50x12x1,5	HW turnblade 50x12x1,5	6419.050Z00	11,80
HW-Wendeplatte 30x12x1,5	HW turnblade 30x12x1,5	6419.030.00	7,75
Torx-Spannschraube M 3,5x4,8	Torx lock screw M 3,5x4,8	6233.000.10	2,20
Torx-Schlüssel (T15)	Torx key (T15)	7050.400.00	6,40



HW-Wechselplatten Schaftfräser Z2 + 2
HW Straight Router Cutter Z2 + 2

6243 HW

- Für ausrissfreie Kanten in beidseitig belegtem Plattenmaterial
- Je zwei versetzt angeordnete HW-Wechselplatten mit wechselseitigem Achswinkel und HW-bestückter Einbohrschneide.
- MEC / mech. Vorschub

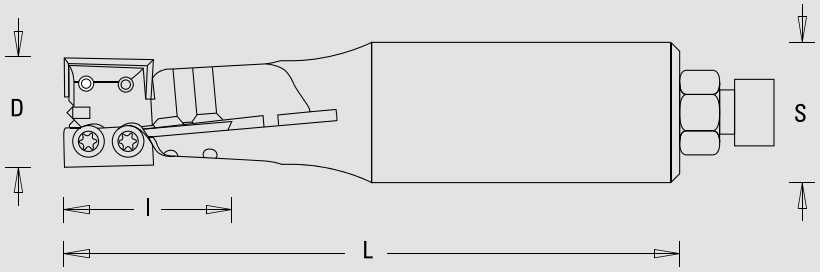
- For tear-out free edges on double-faced board materials
- Two each, offset HW knives with opposing shear angle, and HW tipped plunging knife.
- MEC / mechanical feed

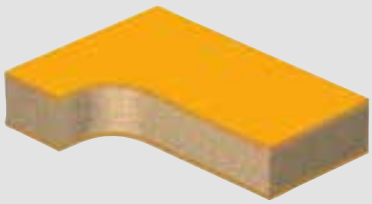


D	I	L	S	r/l	Best.-Nr./Part No.	Euro
20	30	110	25x55 m.E.	R	6243.020Z30	219,50
20	50	130	25x55 m.E.	R	6243.020Z50	248,00

Ersatzmesser	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wechselplatte 16x7x1,5	HW knives 16x7x1,5	*6243.016.00	11,00
HW-Wechselplatte 28x7x1,5	HW knives 28x7x1,5	*6243.028.00	13,90

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Torx-Spannschraube M3x4 (T9)	Torx screw M3x4 (T9)	6243.000Z10	2,85
Torx Schlüssel (T9)	Torx key (T9)	3020.000.10	7,60





*HW-Qualität P1, Feinkorn
*HW-Quality P1, micrograin

6337

HWM-Schlosskastenfräser Z3 D14 R/R
HWM-Lock Case Cutter Z3 D14 R/R

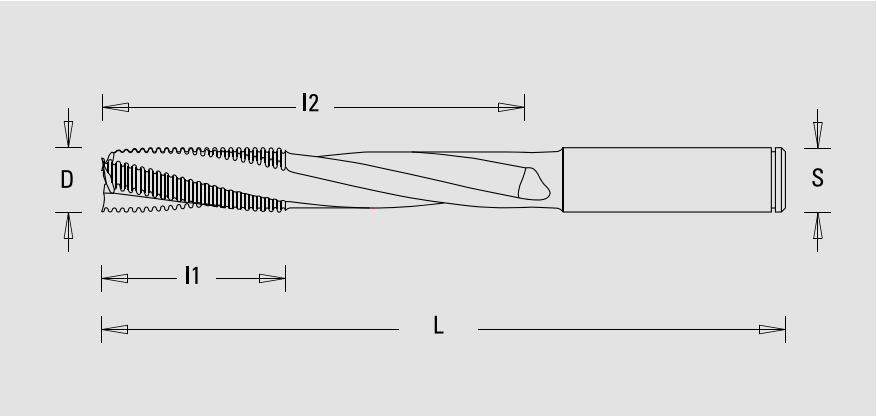


- Zur Herstellung von Schlosskasten- und Stulpausfräsungen bei stufenweiser Zustellung
- Einsatzdaten:
  - Zustellung in Massivholz: 8 - 10 mm;
  - in Spanplatte: 15 mm;
  - Vorschub: 12 m/min
- Drehzahl: 12.000 – 18.000; Rechtsgang
- MEC / mech. Vorschub

- For fabrication of cuff- or lock milling grooves through gradually infeed
- Progression:
  - in solid wood: 8 – 10 mm;
  - in chipboard: 15 mm
  - Feed rate: 12 m/min;
- Rotation speed: 12000 – 18000; Right handed
- MEC / mechanical feed

D	l1	l2	L	S	r/l	Best.-Nr./Part No.	Euro
14	45	95	150	14x55	R/R	6337.141.14	380,00
16	45	115	170	16x55	R/R	6337.161.16	429,00
18	45	115	170	18x55	R/R	6337.181.18	515,00





HW-Wendeplatten-Schaftfräser Z2+2
HW Straight Router Cutter Z2+2

6240

- Zwei Wendemesser, einbohr- und umfangschneidend. Rechtsgang
- MEC / mech. Vorschub

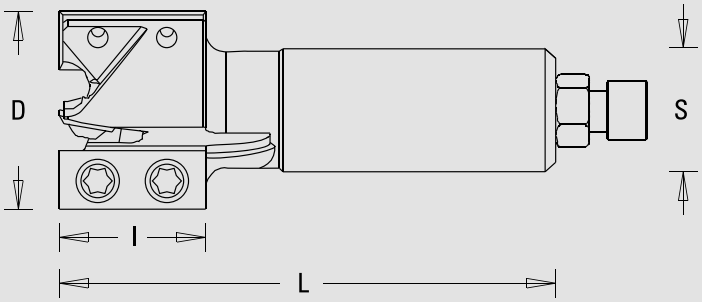
- Two turnblades, face and peripheral cutting; right handed
- MEC / mechanical feed

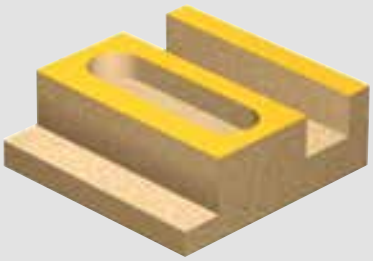


D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
40	29,5	100	25x55 m.E.	6240.400Z30	197,50
60	29,5	110	25x55 m.E.	6240.600Z30	278,00

Ersatz-Wendeplatten	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte 29,5x12x1,5	HW turnblade 29,5x12x1,5	6419.030.00	7,75
HW-Wendeplatte 20x12x1,5	HW turnblade 20x12x1,5	4200.020.00	2,50
HW-Wendeplatte 12x12x1,5	HW turnblade 12x12x1,5	4200.012.00	2,05

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Torx Spannschraube M4x5,6	lock screw M4x5,6	7050.400.12	1,65
Torx Schlüssel (T15)	Torx key (T15)	7050.400.00	6,40





6241

HW-Wendeplatten-Füge- und Falz-Messerkopf Z2 + V2
HW Jointing and Rebate Cutter Head Z2 + V2



- Tragkörper mit zwei achsparallelen HW-Wendemessern und zwei stirnseitigen HW-Wendevorschneidern. Rechtsgang
- MEC / mech. Vorschub und MAN / Handvorschub

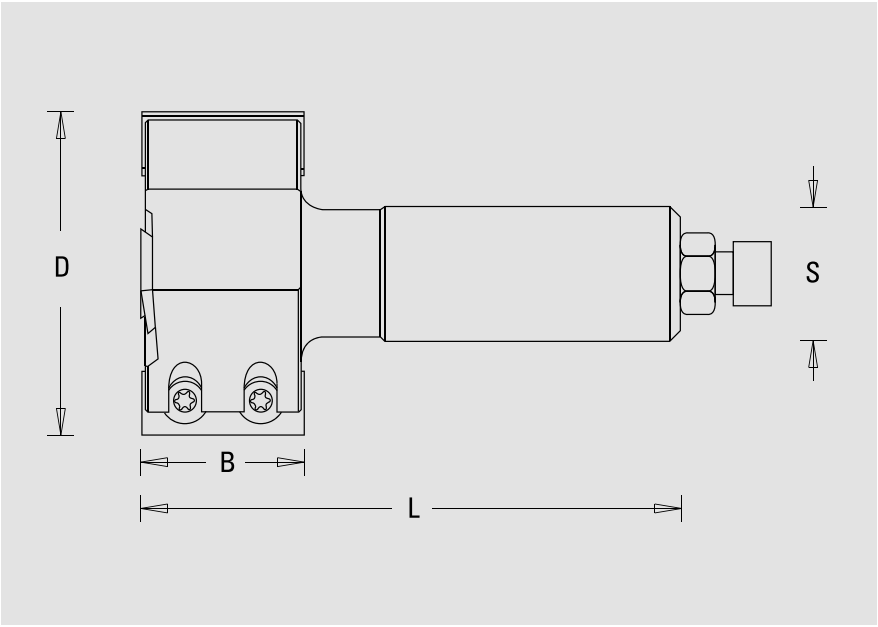
- Tool body with two axis-parallel HW turnblades and two face-cutting HW turnblades; right handed
- MEC / mechanical feed and MAN / manual feed

D	B	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
60	50	120	25x55 m.E.	6241.060Z50	380,00

Ersatz-Wendeplatten	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte 50x12x1,5	HW turnblade 50x12x1,5	4200.050.00	4,25
HW-Wendeplatte 14x14x2	HW turnblade 14x14x2	4200.014.04	2,50

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
* Torx-Spannschraube M4x5,6	Torx lock screw M4x5,6	7050.400.12	1,65
**Torx-Spannschraube M5x6,0	Torx lock screw M5x6,3	4067.200.01	2,05
Torx-Schlüssel (T15)	Torx key (T15)	7050.400.00	6,40
Torx-Schlüssel (T20)	Torx key (T20)	4067.000.10	6,55





* für Umfangschneiden
** für Vorschneider

HW-WPL-Plan-und Falzfräser Z2 + V2
HW-Planing and Rebating Cutter Z2 + V2

4320

- HW-Wendeplatten Fräser mit Vorschneidern, zum Falzen und Planen.
- Für Weichholz, Hartholz und Platten geeignet.
- Für schnelle Bearbeitung von grossen Flächen.
- Die Vorschneider garantieren eine saubere Bearbeitungsfläche.
- Für Oberfräs- und CNC-Maschinen.
- MEC / mech. Vorschub
- n. max. 18.000 ^{1}/min

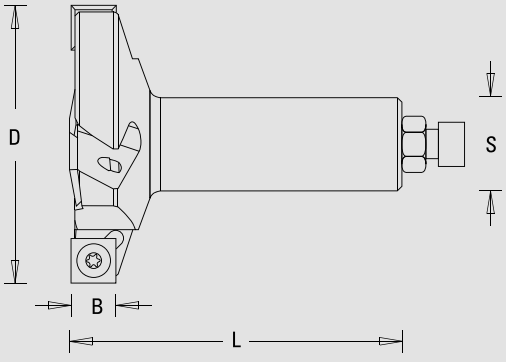
- Disposable insert planing and rebating router cutter complete with cutting flutes and scorers.
- Suitable for planing and rebating in softwoods, hardwoods and manmade boards.
- A good tool for fast removal of material over a large surface area.
- Scorers will give an improved finish at the bottom of the cut.
- For use on routers and machining centres with CNC control.
- MEC / mechanical feed
- n. max. 18.000 ^{1}/min



D	B	L	◁	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
80	12	90	90°	25x65 m.E.	4320.081Z00	285,00

Ersatzmesser	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte 12x12x1,5	HW turnblade 12x12x1,5	4200.012.00	2,05
HW-Wendeplatte 14x14x2	HW turnblade 14x14x2	4200.014.04	2,50

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Torx Spannschraube M4x5,9	Torx lock screw M4x5,9	7050.400.10	1,65
Torx Spannschraube M5x6,3	Torx lock screw M5x6,3	4067.200.01	2,05
Torx Spannschlüssel T15	Torx clamping key T15	7050.400.00	6,40
Torx Spannschlüssel T20	Torx clamping key T20	4067.000.10	6,55





4322

HW-WPL-Verstellnuter Z4 + V4 + Z2
HW Adjustable Grooving Cutter Z4 + V4 + Z2



- Stahlkörper mit HW-Wendeplatten für sauberen Schnitt.
- Zum Nuten in Hartholz, Weichholz sowie Platten aller Art (mit oder ohne Beschichtung).
- Nutbreite wird durch Zwischenringe mit einer Genauigkeit von 0,1 mm justiert.
- HW-Wendeplatten garantieren hohe Schnittgenauigkeit sowie Schnittqualität
- Für Oberfräs- oder CNC-Maschinen geeignet.
- MEC / mech. Vorschub

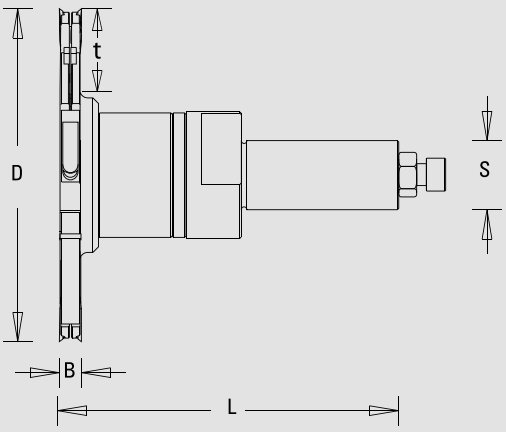
- Hard wearing steel body complete with disposable tungsten carbide knives and scorers for improved finish.
- Suitable for producing various thickness grooves and slots in softwood, hardwood and man-made boards (with or without coating).
- Cutting width can be adjusted in 0.1 mm steps by using supplied spacer rings. Replaceable inserts ensure a constant cutting diameter and finish quality.
- For use on routers and machining centres with CNC control.
- MEC / mechanical feed

D	B	L	t	r/l	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
120	4,0 – 15,5	139	28	R/L	25x55 m.E.	4322.120.25	1080,00

Ersatzmesser	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Räumerschneide 7,5x12x1,5	HW raker knife 7,5x12x1,5	4200.008.00	1,95
HW-Räumerschneide 18x18x1,95, 4-seitig	HW raker knife 18x18x1,95, 4 sided	4200.018.20	11,00
HW Vorschneider 14x14x1,2	HW spurs 14x14x1,2	4200.014.12	5,45

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Fräsdorn L=127 S25x55 m.E.	Arbor L=127 S25x55 m.E.	4324.080.00	164,50
Spannkeil 7,5/8	clamping jaw 7,5/8	4067.008.01	9,90
Spannschraube M5x16 SW2,5	lock screw M5x16 SW2,5	4067.200.03	1,65
Mutter für Räumerschneide T9	nut for raker blade T9	3020.000.01	3,60
Mutter für Vorschneider T9	nut for spur T9	3020.000.02	3,60
Torx-Schraube M4x3,2	Torx screw M4x3,2	3020.000.00	3,60
Spannschraube M5x20 SW4	lock screw M5x20 SW4	4323.200.20	1,95
Inbusschlüssel SW2,5	Allen key SW2,5	4067.000.25	5,55
Torx-Schlüssel T9	Torx key T9	3020.000.10	7,60
T-Spannschlüssel SW4	T-clamping key SW4	4835.000.20	6,20





HW-Wpl-Schwenkmesserkopf Z2 mit Schaft
HW Adjustable Bevel Router Cutter Z2 with Shank

4098 HW

- Zum Anfräsen von Fasewinkeln und Abplattungen bis 90° an Holz- und Plattenwerkstoffen
- Diese Konstruktion verfügt über eine Einstellhilfe, um die Schwenkelemente durch eine innenliegende Rasterung um jeweils 7,5° in Stufen zu verstellen, dadurch sind gängige Fasewinkel wie 7,5°; 15°; 22,5°; 30° oder 45° schnell einstellbar
- Tragkörper aus Stahl. Rechtsgang
- MEC / mech. Vorschub
- Schwenkbar – 45° nach oben und bis 90° nach unten

- For production of bevels and panel raising to 90° in solid hardwood and board materials
- The construction has an adjustment scale allowing the swivel arm to lock into notches in 7.5° increments – thus allowing common angles such as 7.5°, 15°, 22.5°, 30° and 45° to be quickly set
- Body in steel. Right handed
- MEC / mechanical feed
- Adjustable up to 45° upward and up to 90° downward



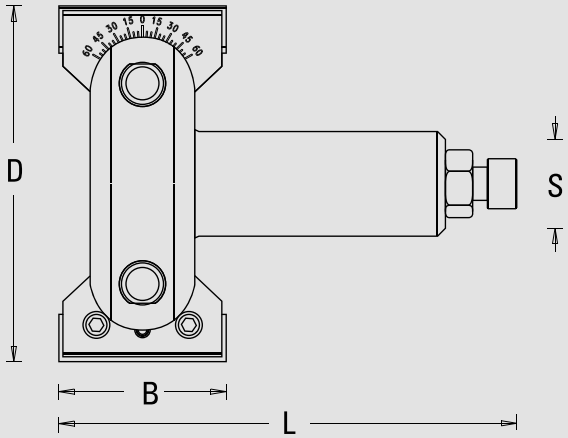


D	B	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
85	40	25x55 m.E.	4098.085.40	500,00
110	50	25x55 m.E.	4098.110.50	740,00



Ersatzmesser	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte 4-seitig 40x12x1,5	HW turnblade 4-sided 40x12x1,5	4200.040.40	7,20
HW-Wendeplatte 4-seitig 50x12x1,5	HW turnblade 4-sided 50x12x1,5	6419.050Z00	11,80

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 40 mm	Clamping wedge 40 mm	4056.040.01	16,20
Spannschraube M6x8 (SW3)	lock screw M6x8 (SW3)	4067.200.04	1,65
Spannschraube M5x16 (SW4) für Klemmung	lock screw M5x16 (SW4) for clamp	4056.000.10	1,65
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3	4067.000.30	5,55
T-Spannschlüssel SW4	T-clamping key SW4	4835.000.20	6,20





6239 HW

HW-Wendeplatten-Fase- / Foldingfräser Z1
HW Bevel / Folding Cutter Z1



- Zum Anfasen, für Ziernuten und Foldingfräsungen
- Tragkörper mit einer am Grund spitz zulaufenden HW-Wendeplatte
- Rechtsgang
- MEC / mech. Vorschub
- n. max. 18.000 1/min

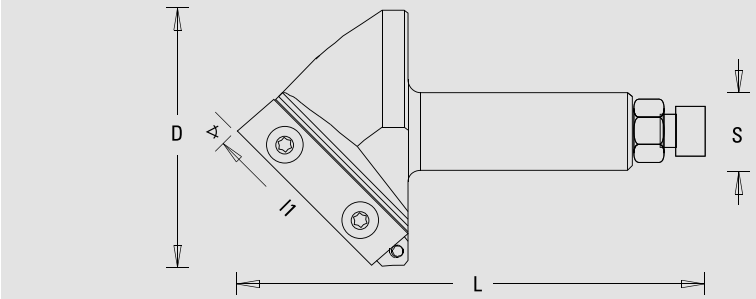
- For chamfering, decorative grooving and folding operations
- Tool body with a centre point aligned HW turnblade
- Right handed
- MEC / mechanical feed
- n. max. 18.000 1/min

D	∢	l1	L	L2	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
67	91°	46,6	97	33	20x55 m.E.	6239.067.90	183,00
67	91°	46,6	97	33	25x55 m.E.	6239.068.90	183,00

Ersatzmesser	Spare Cutter	Best.-Nr./Part No.	Euro
48x12x1,5	48x12x1,5	6239.048Z00	11,00

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Torx-Schraube M4x5,9 Großkopf (T15)	Torx screw M4x5,9 Large head (T15)	7050.400.10	1,65
Torx Schlüssel (T15)	Torx key (T15)	7050.400.00	6,40





6237

HW-WPL-V-Nut-Gravierfräser Z1 45°
HW Turnblade Grooving / Engraving Router Cutter Z1 45°

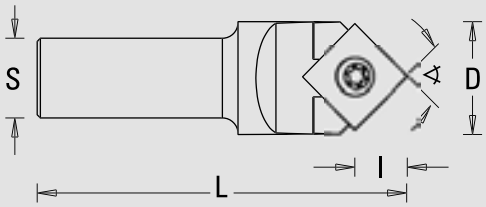


D	l	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
17	8,4	59	12	6237.170.12	102,50

Ersatzmesser	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte 12x12x1,5	HW turnblade 12x12x1,5	4200.012.00	2,05

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Torx-Spannschraube M 3,5x4,8	Torx lock screw M 3,5x4,8	6233.000.10	2,20
Torx-Schlüssel (T15)	Torx key (T15)	7050.400.00	6,40



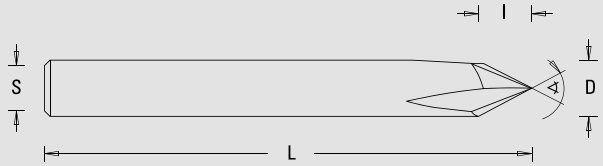


HWM-Gravierfräser Z3
HWM Grooving and Engraving Cutter Z 3

7601

D	l	L	S	◁	Best.-Nr./Part No.	Euro
8	7	70	8	60°	7601.080.80	79,00





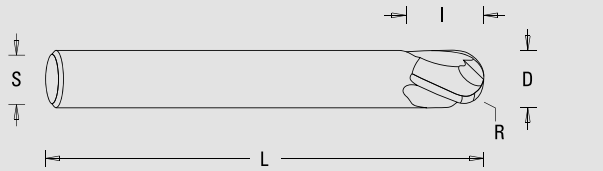


HWM Hohlkehlfräser
HWM Radius Grooving Cutter

7602

D	L	l	R	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
6	60	9	3	6	7602.003.60	71,50
8	70	11	4	8	7602.004.80	79,00
10	80	13	5	10	7602.005.10	98,00







4769 CNC

HW-WPL-Kugelkopffräser Z2
HW Turnblade Grooving Cutter Z2



• n. max. 18.000 1/min

• n. max. 18.000 1/min

D	R	L	S	Z	Best.-Nr./Part No.	Euro
12,7	6,35	66,7	12	1	4769.127.12	58,50
16	8	66,7	12	1	4769.160.12	62,00
19,0	9,5	66,7	12	2	4769.190.12	74,50
25,4	12,7	73,0	12	2	4769.254.12	84,00

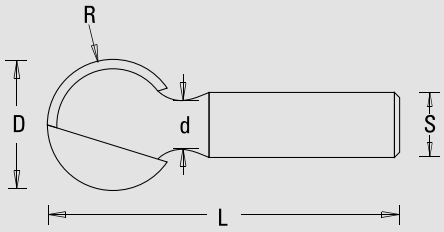
HW-Wechselplatten Z2 / HW Turnblade Z2

R	Best.-Nr./Part No.	Euro
6,35	4769.063.00	25,00
8	4769.080.00	27,40
9,5	4769.095.00	28,00
12,7	4769.127.00	28,50

Schrauben / Screw

Ersatzteile/Spare Parts	Schraube/Screw	Best.-Nr./Part No.	Euro
für/for R6,35 + R9,5	M3x4,0	6243.000Z10	2,85
für/for R8	M3,5x4,8	6243.000.20	2,25
für/for R12,7	M4x5,0	6243.000.30	2,25





HW-Wechselplatten-Multitool Z1
HW WP Multitool Z1

7603 CNC light

Artikelbezeichnung	Item Description	S	L	Best.-Nr./Part No.	Euro
Messerträger 1	Tool Body 1	8	65	7603.000.80	49,00
Messerträger 2	Tool Body 2	12	65	7603.000.12	49,00





Abrundmesser / Cornerround

R	B	Best.-Nr./Part No.	Euro
2,4	8	7603.032.00	28,40
3,2	8	7603.033.00	28,40



V-Nutmesser 30° / V-Groove 30°

°	b	Best.-Nr./Part No.	Euro
30	0,10	7603.051.00	28,40
30	0,50	7603.053.00	28,40
30	1,00	7603.055.00	28,40





V-Nutmesser 60° / V-Groove 60°

°	b	Best.-Nr./Part No.	Euro
60	0,12	7603.061.00	28,40
60	1,00	7603.065.00	28,40



4097

Falz- und Profilmesserkopf Z2
Rebate and Profile Cutter Z2 with Shank

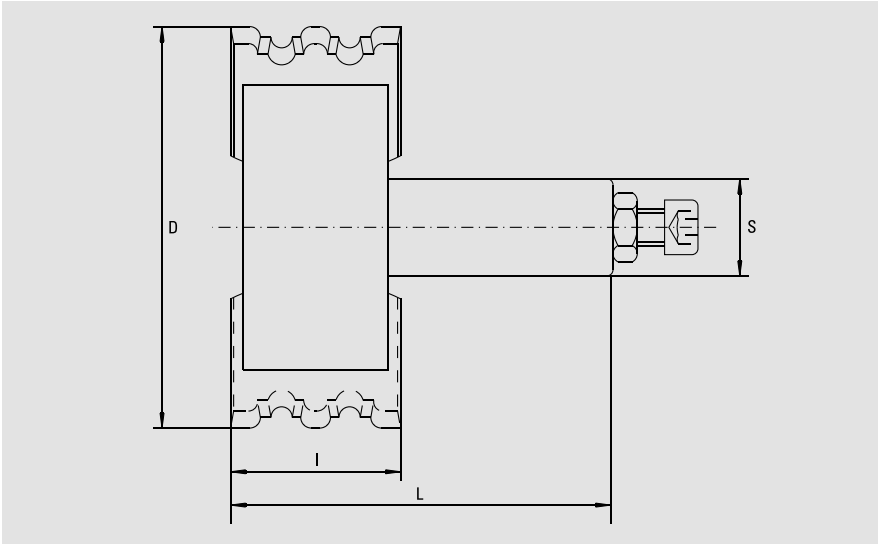


- Tragkörper aus Stahl mit 2 eingebauten SP-Falzmessern
- Zum Einsatz von allen 40 + 50 mm SP- und HS-Standardprofilmessern oder mit HS-Sondermessern nach Skizze Standardprofile Art.-Nr. 4831
- Rechtsgang
- Flugkreis mit eingebautem Falzmesser: 71 mm
- MEC / mech. Vorschub

- Body in steel with 2 in-built SP rebating knives
- For mounting all SP and HS standard profile knives 40 + 50 mm or special HS knives to sketch Standard profile Art.-No. 4831
- Right handed
- Cutting circle with rebating knives: 71 mm
- MEC / mechanical feed

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
66	40	99	25x55 m. E.	4097.066.40	265,00

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 40 mm	Clamping wedge	4097.040.01	15,50



Spannzangen
Collets

6360

- 12-fach geschlitzt DIN 6388
- 12-slot to DIN 6388

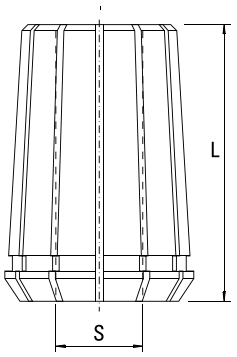


Spannbereich bis 16 mm (415 E) / Clamping range to 16 mm (415 E)

für S / for S	L	Spanntoleranz / Tolerances	Best.-Nr./Part No.	Euro
5	40	5,0 – 4,5 mm	6360.050.00	40,00
6	40	6,0 – 5,5 mm	6360.060.00	40,00
8	40	8,0 – 7,5 mm	6360.080.00	40,00
9,5	40	9,5 – 9,0 mm	6360.095.00	40,00
10	40	10,0 – 9,5 mm	6360.100.00	40,00
12	40	12,0 – 11,5 mm	6360.120.00	40,00
14	40	14,0 – 13,5 mm	6360.140.00	40,00
16	40	16,0 – 15,5 mm	6360.160.00	40,00

Spannbereich bis 25 mm (462 E) / Clamping range to 25 mm (462 E)

für S / for S	L	Spanntoleranz / Tolerances	Best.-Nr./Part No.	Euro
5	52	5,0 – 4,5 mm	6360.050.10	49,00
6	52	6,0 – 5,5 mm	6360.060.10	49,00
8	52	8,0 – 7,5 mm	6360.080.10	49,00
10	52	10,0 – 9,5 mm	6360.100.10	49,00
12	52	12,0 – 11,5 mm	6360.120.10	49,00
14	52	14,0 – 13,5 mm	6360.140.10	49,00
16	52	16,0 – 15,5 mm	6360.160.10	49,00
18	52	18,0 – 17,5 mm	6360.180.10	49,00
20	52	20,0 – 19,5 mm	6360.200.10	49,00
25	52	25,0 – 24,5 mm	6360.250.10	49,00



Spannzangen kurze Bauform
Collets short form

6361

- 16-fach geschlitzt DIN 6499
- 16-slot to DIN 6499

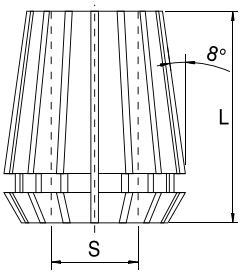


Spannbereich bis 20 mm (470 E) ER 32 / Clamping range to 20 mm (470 E) ER 32

für S / for S	L	Spanntoleranz / Tolerances	Best.-Nr./Part No.	Euro
6	40	6 – 5 mm	6361.060.00	42,80
8	40	8 – 7 mm	6361.080.00	42,80
10	40	10 – 9 mm	6361.100.00	42,80
12	40	12 – 11 mm	6361.120.00	42,80
13	40	13 – 12 mm	6361.130.00	42,80
14	40	14 – 13 mm	6361.140.00	42,80
16	40	16 – 15 mm	6361.160.00	42,80
18	40	18 – 17 mm	6361.180.00	42,80
20	40	20 – 19 mm	6361.200.00	42,80

Spannbereich bis 26 mm (472 E) ER 40 / Clamping range to 26 mm (472 E) ER 40

für S / for S	L	Spanntoleranz / Tolerances	Best.-Nr./Part No.	Euro
8	46	8 – 7 mm	6361.080.10	51,00
10	46	10 – 9 mm	6361.100.10	51,00
12	46	12 – 11 mm	6361.120.10	51,00
13	46	13 – 12 mm	6361.130.10	51,00
16	46	16 – 15 mm	6361.160.10	51,00
18	46	18 – 17 mm	6361.180.10	51,00
19	46	19 – 18 mm	6361.190.10	51,00
20	46	20 – 19 mm	6361.200.10	51,00
25	46	25 – 24 mm	6361.250.10	51,00
26	46	26 – 25 mm	6361.260.10	51,00



6362

Spannzangen kurze Bauform
Collets short form

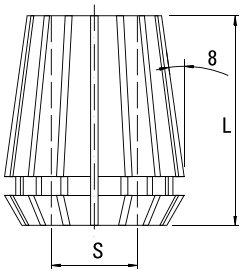


- 16-fach geschlitzt DIN 6499
- u. a. für EUMASPEED II

- 16-slot to DIN 6499
- For EUMASPEED II etc.

Spannbereich bis 16 mm (430 E) ER 25 / Clamping range to 26 mm (430 E) ER 25

für S / for S	L	Spanntoleranz / Tolerances	Best.-Nr./Part No.	Euro
6	34	6 – 5 mm	6362.060.00	38,00
8	34	8 – 7 mm	6362.080.00	38,00
10	34	10 – 9 mm	6362.100.00	38,00
12	34	12 – 11 mm	6362.120.00	38,00
14	34	14 – 13 mm	6362.140.00	38,00
16	34	16 – 15 mm	6362.160.00	38,00



6392

Schrumpfspannfutter HSK63F
Shrinking chuck HSK63F

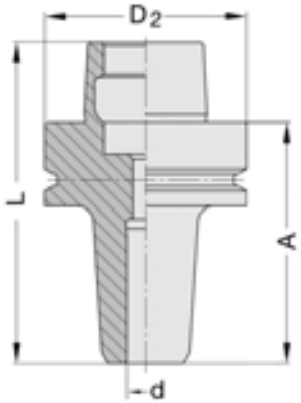


Ausführung:
- Hochpräzise Werkzeugaufnahme mit thermischer Spanntechnik für Schaftwerkzeuge.
- Feingewuchtet für nmax 30 000 min-1

Anwendung:
- Zum Spannen von VHW- und Stahlschäften.
- Verbessertes Fräsergebnis durch exakten Rundlauf.
- Für Rechts- und Linkslauf geeignet.

Application:
- High-precision tool holder with thermal shrinking technology for shank tools.
- Finely balanced for 30000 rpm

Assembly:
- Clamping of shank tools, Improved milling quality because of excellent concentricity suitable for right and left rotation.



Schaft	D2=mm	d=mm	A=mm	L=mm	Best.-Nr./Part No.	Euro
HSK63F	63	6	75	100	6392.006.00	229,00
HSK63F	63	8	75	100	6392.008.00	229,00
HSK63F	63	10	75	100	6392.010.00	229,00
HSK63F	63	12	75	100	6392.012.00	229,00
HSK63F	63	14	75	100	6392.014.00	229,00
HSK63F	63	16	75	100	6392.016.00	229,00
HSK63F	63	18	75	100	6392.018.00	229,00
HSK63F	63	20	75	100	6392.020.00	229,00
HSK63F	63	25	75	100	6392.025.00	229,00

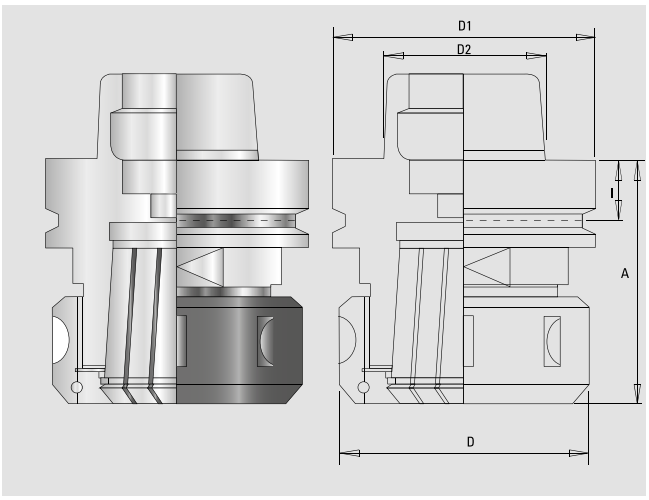
Spannzangenfutter HSK
Concentric Collet Chuck HSK

6375

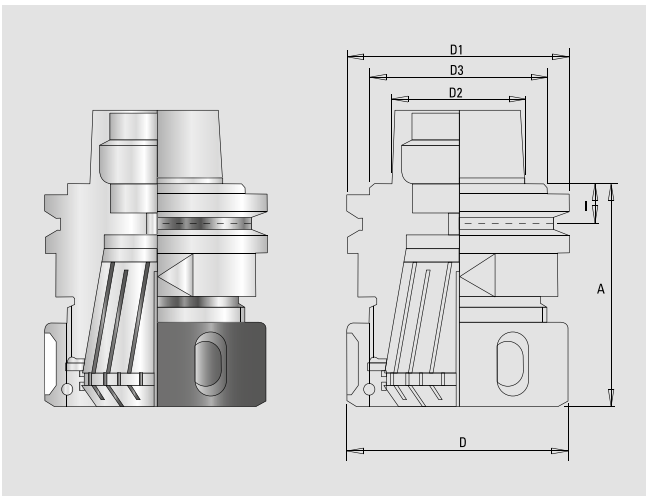
- Mit kugelgelagerter Spannmutter.
- Für Rechts- und Linksgang verwendbar.
- With ball bearing clamp.
- For right and left handed operation.



S	A	D	D1	D2	D3	l	für Spannzangen / for collet chuck	Best.-Nr./Part No.	Euro
für Weeke, Eima, Dubus / for Weeke, Eima, Dubus									
HSK50F	76	60	50	30	-	18	6360 (bis/up to 25 mm), 444E, 462E	6375.500.00	287,00
HSK50F	76	63	50	30	-	18	6361 (bis/up to 25 mm), ER40	6375.502.00	303,00
HSK50F	115	60	50	30	-	18	6360 (bis/up to 25 mm), 444E, 462E	6375.501.00	336,00
für IMA bis 12/94, Vornorm / for IMA bis 12/94,									
HSK63F	75	60	63	38	-	9	6360 (bis/up to 25 mm), 444E, 462E	6375.629.00	328,00
für IMA ab 01/95, Weeke ab 03/98, Homag, Holz-Her, SCM / for IMA since 01/95, Weeke since 03/98, Holz-Her, SCM									
HSK63F	76	60	63	38	-	18	6360 (bis/up to 25 mm), 444E, 462E	6375.630.00	240,00
HSK63F	115	60	63	38	-	18	6360 (bis/up to 25 mm), 444E, 462E	6375.631.00	286,00
mit ER-Spannzangen / with ER-collet									
HSK63F	70	50	63	38	-	18	6361 (bis/up to 20 mm), ER32	6375.632.00	284,00
HSK63F	76	63	63	38	-	18	6361 (bis/up to 25 mm), ER40	6375.633.00	290,00
für neue CMS-Ausführung / for new CMS execution									
HSK63E	70	50	63	48	-	18	6361 (bis/up to 20 mm), ER32	6375.634.00	360,00
HSK63E	76	63	63	48	-	18	6361 (bis/up to 25 mm), ER40	6375.635.00	360,00
für Alberti-Polar / for Alberti-Polar									
HSK50E-40	60	50	50	30	40	11,1	6361 (bis/up to 20 mm), ER32	6375.503.00	355,00
HSK50E-40	70	60	50	30	40	11,1	6360 (bis/up to 25 mm), 444E, 462E	6375.504.00	355,00



HSK 63 F



HSK 50 E-40

6369

Spannzangenfutter SK30/SK40
Concentric Collet Chuck SK30/SK40



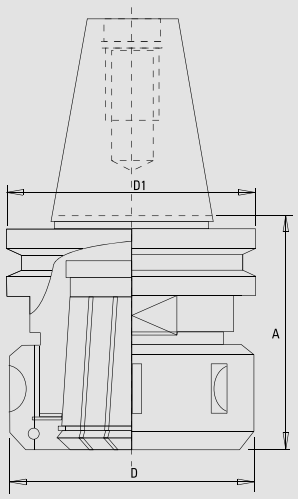
- Mit kugelgelagerter Spannmutter und Anzugsbolzen.
- Für Rechts- und Linksgang verwendbar.
- Steilkegel wahlweise nach DIN-, ISO- oder MAS BT.
- Der Anzugsbolzen wird je nach Maschinentyp gewählt.

- with ball bearing clamp and retention knob
- for right and left handed operation
- taper alternatively with DIN-, ISO- or MAS BT
- the retention collet is chosen due to the machine type

Driving slots type (MAS BT, Heian, Shoda) deliverable on request

Mitnehmernuten-Ausführung (MAS BT, Heian, Shoda) auf Anfrage lieferbar

S	A	D1	D	AB-Nr.	für Spannzangen / for collet chuck	Best.-Nr./Part No.	Euro
für IMA, Maka, Reichenbacher, Stegherr, Weeke etc., DIN 69871 / for IMA, Reichenbacher, Stegherr, Weeke etc., DIN 69871							
SK30	50	50	50	1	6361 (bis/up to 20 mm), ER32	6369.350.00	240,00
SK30	71	50	60	1	6360 (bis/up to 25 mm), 444E, 462E	6369.365.00	258,00
SK40	50	63,55	50	2	6361 (bis/up to 20 mm), ER32	6369.450.00	333,00
SK40	63	63,55	60	2	6360 (bis/up to 25 mm), 444E, 462E	6369.470.00	267,00
für Biesse bis Baujahr 9/92 / for Biesse to year of construction 9/92							
SK30	50	50	50	6	6361 (bis/up to 20 mm), ER32	6369.350.30	345,00
SK30	57	50	63	6	6361 (bis/up to 25 mm), ER40	6369.357.30	345,00
SK30	71	50	60	6	6360 (bis/up to 25 mm), 444E, 462E	6369.370.30	258,00
für Biesse ab Baujahr 9/92, Masterwood-HSD-Motoren / for Biesse starting from year of construction 9/92, Masterwood-HSD engines							
SK30	50	50	50	3	6361 (bis/up to 20 mm), ER32	6369.350.10	276,00
SK30	57	50	63	3	6361 (bis/up to 25 mm), ER40	6369.357.10	369,00
SK30	71	50	60	3	6360 (bis/up to 25 mm), 444E, 462E	6369.370.10	258,00
für Alberti , Masterwood-Colombo-Motoren / for Alberti, Masterwood-Columbo engines							
SK30	50	50	50	4	6361 (bis/up to 20 mm), ER32	6369.350.20	302,00
SK30	57	50	63	4	6361 (bis/up to 25 mm), ER40	6369.357.20	322,00
SK30	71	50	60	4	6360 (bis/up to 25 mm), 444E, 462E	6369.370.20	319,00
für Esseteam / for Esseteam							
SK30	70	50	60	7	6360 (bis/up to 25 mm), 444E, 462E	6369.370.40	319,00
für CMS, bis Mitte 97, nach ISO-Norm / for CMS, till midyear of 97, according to ISO standard							
ISO30	58	46	50	8	6361 (bis/up to 20 mm), ER32	6369.350.50	276,00
ISO30	64	46	63	8	6361 (bis/up to 25 mm), ER40	6369.370.50	369,00
für Shoda und Heian, nach MAS BT / for Shoda and Heian, after MAS BT							
BT30	70		63	9	6361 (bis/up to 25 mm), ER40	6369.370.60	319,00
für Heian, Shoda / for Heian, Shoda							
BT35	70		63	10	6361 (bis/up to 25 mm), ER40	6369.370.70	319,00



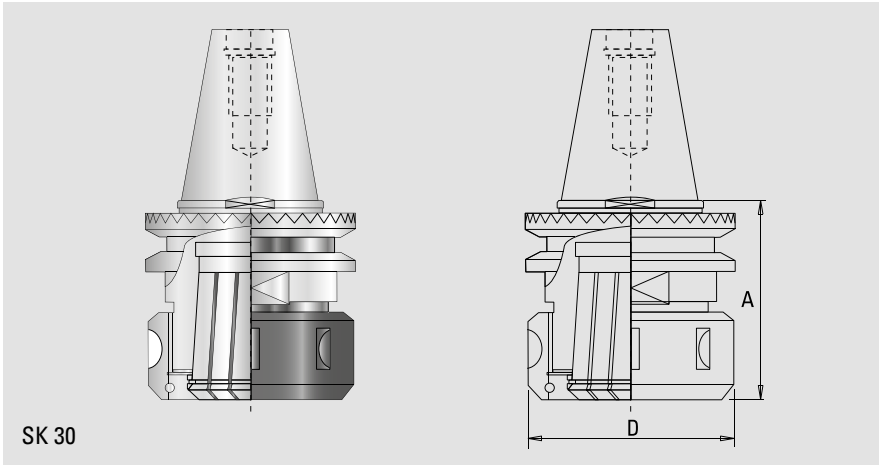
Spannzangenfutter SK30
Concentric Collet Chuck SK30

6368

- Mit kugelgelagerter Spannmutter und Anzugsbolzen
- Für Rechts- und Linksgang verwendbar
- für Morbidelli und SCM, mit Zahnkranz

- with ball bearing clamp and retention knob
- for right and left handed operation
- for Morbidelli and SCM, with scroll

S	A	D	AB-Nr.	für Spannzangen / for collet chuck	Best.-Nr./Part No.	Euo
SK30	55	50	5	6361 (bis/up to 20 mm), ER32	6368.355.00	250,00
SK30	70	60	5	6360 (bis/up to 25 mm), 444E, 462E	6368.372.00	270,00



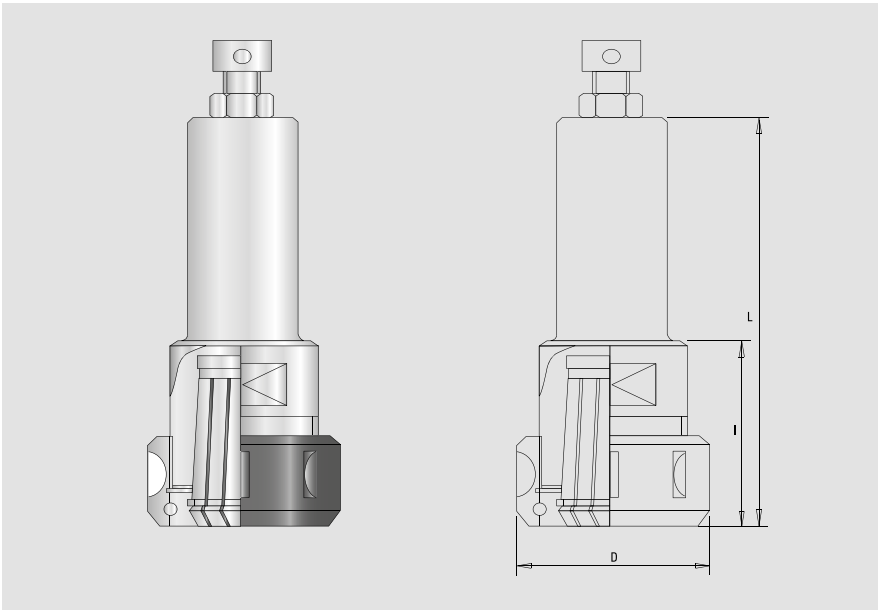
Spannzangenfutter Schaft 25 mm
Concentric Collet Chuck shank 25 mm

6354

- Mit kugegelagerter Spannmutter.
- Für Rechts- und Linksgang verwendbar.

- with ball bearing clamp
- for right and left handed operation

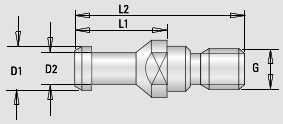
S	D	I	L	für Spannzangen / for collet chuck	Best.-Nr./Part No.	Euro
25x55	43	50	105	6360 (bis/up to 16 mm), 410E, 415E	6354.025.00	227,50



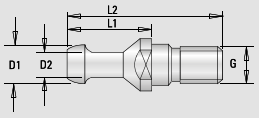
6366

Anzugsbolzen
Retention knob

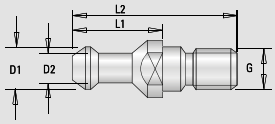
1 + 2



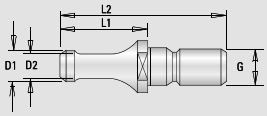
3



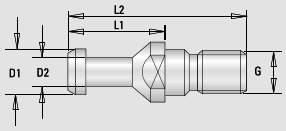
4



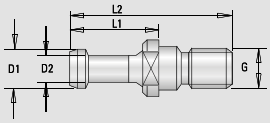
5



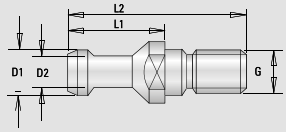
6



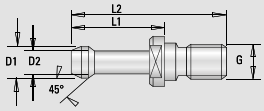
7



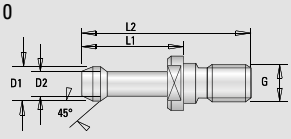
8



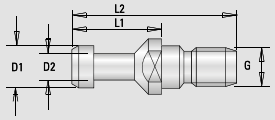
9



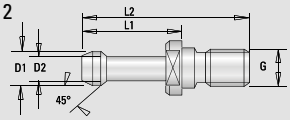
10



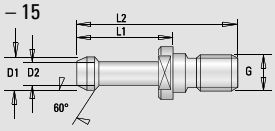
11



12



13 – 15



S	Gew.	D1	D2	L1	L2	Nr.	Abb./Fig.	Best.-Nr./Part No.	Euro
IMA, MAKA, Reichenbacher, Weeke, Bussellato, Andi ab Mitte 97 / starting middle of 97									
SK30	M12	13	9	24	44	1		6366.000.30	32,50
IMA, MAKA, Reichenbacher, Stegherr									
SK40	M16	19	14	26	54	2		6366.000.40	36,00
Biesse ab / from 9/92									
SK30	M12	12	8	24	44	3		6366.000.32	30,50
Alberti									
SK30	M12	13	9	24	44	4		6366.000.41	34,50
Morbidelli, SCM Zahnkranz / Morbidelli, SCM scroll									
SK30	M10	8,5	6,5	22	42	5		6366.000.37	38,80
Biesse bis / until 9/92									
SK30	M12	12	8	24	44	6		6366.000.33	35,00
Esseteam									
SK30	M12	12	8	24	44	7		6366.000.34	29,50
CMS									
SK30	M12	12,8	9	24	44	8		6333.000.31	29,00
Shoda, Andi bis Mitte 97 / till midyear of 97									
BT30	M12	11	7	23	43	9		6366.000.35	34,50
Shoda, Heian									
BT35	M12	13	8,5	28	48	10		6366.000.36	34,00
Komo									
BT30	M12	13	9	24	44	11		6366.000.50	38,80
MAS BT 45°									
BT40	M16	15	10	35	60	12		6366.000.51	34,00
MAS BT 60°									
BT30	M12	11	7	23	43	13		6366.000.52	34,00
BT35	M12	13	8,5	28	48	14		6366.000.53	34,00
BT40	M16	15	10	35	60	15		6366.000.54	34,00

CNC-Bohrfutter
CNC-drill chuck

6371

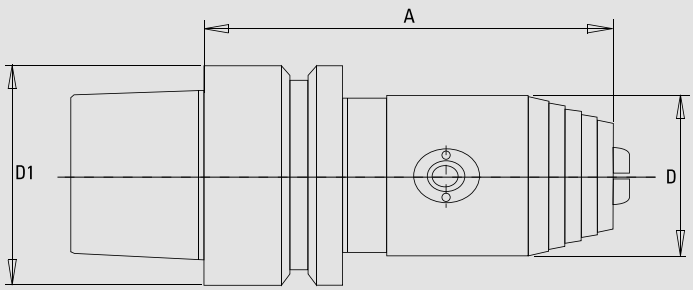
- CNC-Universalbohrfutter, gehärtet und geschliffen.
- Stufenlos verstellbarer Spannbereich
- Die Bohrfutter werden unter Berücksichtigung der Maximaldrehzahl ausgewuchtet.
- Drehrichtungsunabhängige Spannsicherheit, kurze Spann- und Umrüstzeiten
- Sehr kurze Baumasse und hohe Drehzahlen sind weitere wichtige Merkmale

- CNC universal drill chuck, hardened and grinded
- continuously adjustable clamping range
- the drill chuck is balanced under consideration of the max. speed
- direction independent chuck reliability, short chuck- and retool times
- very short construction dimensions and high rotations speed are further important criteria



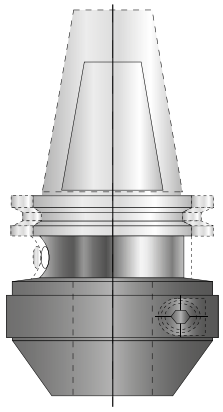
S	A	D	D1	AB	Spannbereich / Clamping dimension	Best.-Nr./Part No.	Euro
IMA, Maka, Reichenbacher, Stegherr, Weeke etc., DIN 69871							
SK30	90	50	50	1	1 – 13	6371.030.13	460,00
SK30	90	57	50	1	3 – 16	6371.030.16	460,00
SK40	90	50	63,55	2	1 – 13	6371.040.13	460,00
SK40	90	57	60,55	2	3 – 16	6371.040.16	460,00
auch mit anderen Anzugsbolzen lieferbar, z. B. Biesse etc. / also deliverable with other retention knobs e.g. Biesse etc.							
Weeke, Eima, Dubus							
HSK50F	116	50	50	-	1 – 13	6371.050.13	460,00
HSK50F	116	57	50	-	3 – 16	6371.050.16	460,00
IMA ab/from 01/95, Weeke ab/from 03/98, Homag, Holz-Her, SCM							
HSK63F	97	50	63	-	1 – 13	6371.063.13	460,00
HSK63F	97	57	63	-	3 – 16	6371.063.16	460,00
für neue CMS-Ausführung / for new CMS construction							
HSK63E	104	50	63	-	1 – 13	6371.064.13	460,00
HSK63E	104	57	63	-	3 – 16	6371.064.16	460,00
Alberti-Polar							
HSK50E	116	50	50	-	1 – 13	6371.051.13	460,00
HSK50E	116	57	50	-	3 – 16	6371.051.16	460,00

		Ausführung 1 / Design 1	Ausführung 2 / Design 2
Spannbereich:	Clamping range	1 – 13 mm	1 – 13 mm
max. Rundlaufabweichung:	max. radial run-out:	0,03 mm	0,03 mm
(bei Anzugsmoment)	(at tightness moment)	(von/with 15 Nm)	(von/with 15 Nm)
Haltemoment:	Holding moment:	80 Nm	90 Nm
(bei Anzugsmoment)	(at tightness moment)	(von/with 20 Nm)	(von/with 20 Nm)
max. zul. Drehzahl:	max. allowed speed:	35.000 U/min	35.000 U/min



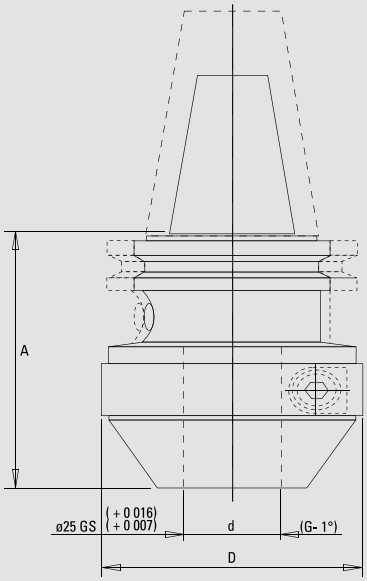
6390

Hydro-Dehnspannfutter
Hydro-tension collet chuck



Hochgenaue Dehnspannfutter zum Spannen von Schaftwerkzeugen mit grosser Rundlaufgenauigkeit. Der Einsatz von Dehnspannfuttern führt zur Verbesserung der Schnittqualität und zur Verlängerung der Werkzeugstandzeit. Die Verwendung erfolgt drehrichtungsunabhängig für Rechts- und Linkslauf. Durch die sehr hohe Spannkraft können hohe Drehmomente, 250Nm bei 25 mm Schäften, übertragen werden. Hydro-Dehnspannfutter sind hochgeschwindigkeitstauglich und erzeugen beim Betrieb keine Fliehkräfte durch Spannsegmente, da kein Einsatz von Spannzangen erforderlich ist.

High precision hydro tension collet chuck for clamping of shank tool with great true running accuracy.
The application of tension collet chucks leeds to a improvement of the cutting quality and to a enlargement of the tool life travel. The use takes place independently of the rotation for right or left hand motion. High torques, 250Nm at 25 mm chucks, can be transmitted though the high resilience. Hydro tension collet chucks are high speed fit and create no centrifugal power through clamping segments, because there is no application of collet chucks required.



S	D	d	A	l	l2	Best.-Nr./Part No.	Euro
SK30	70	25	63	111	55	6390.030.25	***
SK30 verzahnt /	70	25	81,7	129,5	55	6390.031.25	***
SK40	70	25	78	146,4	52	6390.040.25	***
HSK50F	42	20	85	105	52	6390.050.20	***
HSK50F	50	25	100	120	52	6390.063.25	***
HSK63F	50	25	85	110	52	6390.064.25	***
HSK63E	50	25	85	117	52	6390.065.25	***

Für SK30 und SK40 muss der entsprechende Anzugsbolzen zusätzlich bestellt werden.

For SK30 and SK40 the accordant retension knob has to be ordered additionally.

Vorteile der Dehnspanntechnik:

- schneller Werkzeugwechsel durch Lösen und Anziehen der Spannschraube
- sehr präzise Werkzeugeinspannung mit max. 3 µm Rundlauffehler
- sehr hohe Spannkraft, hohe Drehmomente können übertragen werden
- hochgeschwindigkeitstauglich
- durch den genauen Rundlauf ergibt sich eine hohe Oberflächengüte am Werkstück und eine höhere Werkzeugstandzeit
- höchste Wiederholgenauigkeit durch zentrisches Spannen von Zylinderschäften

Advantages of the tension collet technic

- faster tool removel through dismanteling and tightening of the clamping screw
- very precise tool clamping with max. 3 um rotation failures
- very high tension force, high torque can be transmitted
- high-speed capable
- through the exact true running a high surface quality and a better tool life travel is given
- highest repeat accuracy through centrical clamping of parallel shank

- Der Spanndurchmesser, 20 oder 25 mm Durchmesser, ist für eine h8-Toleranz des Werkzeugschaftes ausgelegt.
- Die Verwendung von Zylinderschäften DIN 1835 Form A und DIN 6535 Form HA ist vorgesehen.

- the clamping diam., 20 od 25mm, is designed for a h8-tolerance of the tool shank
- the application of paralles shank is provided for DIN 1835 Form A and DIN 6535 Form HA

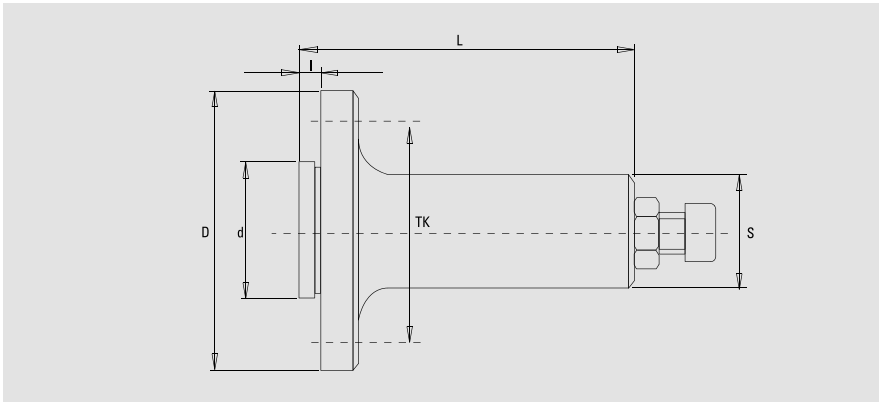
Fräsdorn Schaft 25 mm
Arbor Shank 25

6378

- Zur Aufnahme von Sägeblättern und Nutfräsern mit 22 und 30 mm Bohrung.
- Für Rechts- und Linksgang verwendbar.

- For mounting of saws and grooving tools with 22 or 30 mm bore
- For right and left handed operation

D	d	l	L	S	NL	Best.-Nr./Part No.	Euro
50	22	1	90	25x55	4/M4/TK36	6378.090.22	143,50
60	30	1	90	25x55	4/M6/TK48	6378.090.30	143,50







6377

Fräsdorn SK30/SK40
Arbor SK30/SK40

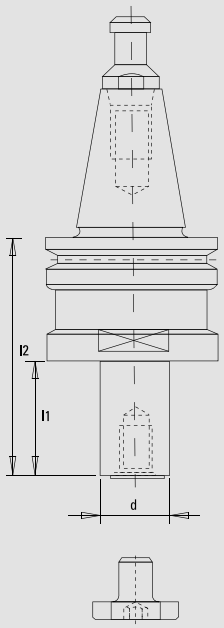


- Mit zweiteiliger Fräseranzugsschraube; ohne Zwischenringe.
- Zur Aufnahme von ein- oder mehrteiligen Bohrungswerkzeugen mit 30 mm Bohrung.
- Für Rechts- und Linksgang verwendbar.

- With two piece cutter mounting screw; without spacer rings
- For mounting of one- or multi-part tools with 20 or 30 mm bore
- For right and left handed operation

Mit beidseitiger Passfeder als Verdrehsicherung / With locating spring

d	l1	l2	DKN	S	mit Anzugsbolzen with retaining bolt	Best.-Nr./Part No.	Euro
30	40	65	DKN 8x2	SK30	1	6377.040.30	251,00
30	60	65	DKN 8x2	SK30	1	6377.060.30	258,00
30	80	65	DKN 8x2	SK30	1	6377.080.30	266,00
30	100	65	DKN 8x2	SK30	1	6377.100.30	273,00
30	40	43	DKN 8x2	SK40	2	6377.040.40	227,50
30	60	43	DKN 8x2	SK40	2	6377.060.40	233,00
30	80	43	DKN 8x2	SK40	2	6377.080.40	240,00
30	100	43	DKN 8x2	SK40	2	6377.100.40	246,00
30	40	65	DKN 8x2	SK40	2	6377.040.41	227,50
30	60	65	DKN 8x2	SK40	2	6377.060.41	233,00
30	80	65	DKN 8x2	SK40	2	6377.080.41	240,00
30	100	65	DKN 8x2	SK40	2	6377.100.41	246,00



Mit Mitnehmer- und Gewindebohrung / With locating holes

d	l1	l2	TK	S	mit Anzugsbolzen with retaining bolt	Best.-Nr./Part No.	Euro
30	40	42	48	SK30	1	6377.040.31	229,00
30	55	42	48	SK30	1	6377.055.31	236,00
30	80	42	48	SK30	1	6377.080.31	241,00
20	55	63	32	SK40	2	6377.020.55	256,00
30	40	42	48	SK40	2	6377.040.42	244,00
30	55	42	48	SK40	2	6377.055.42	250,00
30	80	45	48	SK40	2	6377.080.42	256,00

Weitere Abmessungen, Steilkegel und Anzugsbolzen auf Anfrage lieferbar.

Other dimensions, steep taper and retaining bolt available upon request.

Ersatzteile und Zwischenringe siehe Seite 184

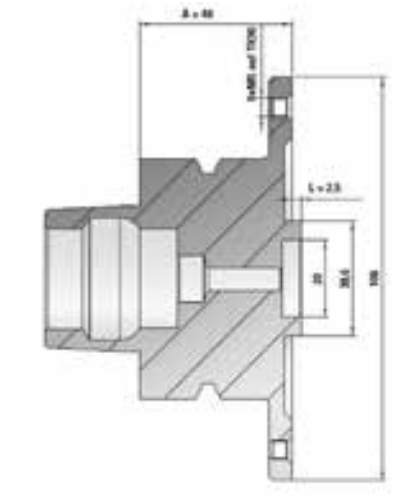
Replacement parts and spacers: see page 184

Sägeblattaufnahme HSK 63F
Saw Blade consumption SK 63F

6379

- Gehärtete Sägeblattaufnahme, bestehend aus Aufnahmeflansch mit Schnittstelle HSK 63F und 8 Senkkopfschrauben. Auf Wunsch mit Spanndeckel und 8 Zylinderschrauben.
- Zur Aufnahme von Sägeblättern auf CNC-Bearbeitungszentren. Die Befestigung kann wahlweise direkt auf dem Flansch mittels Senkkopfschraube erfolgen oder mit Spanndeckel und Zylinderschrauben.

- Tempered saw blade consumption
- Flange HSK 63F and 8 countersunk head screws
- On request with clamping cover and 8 head screws
- Use of saw blades on CNC machines
- Mounting directly on the flange by using the countersunk head screws or clamping cover and head screws



D	d	A	NL		Best.-Nr./Part No.	Euro
106	30	40	8/M5/90	mit Spanndeckel/with clamping cover	6379.040.30	***
106	30	40	8/M5/90	ohne Spanndeckel/without clamping cover	6379.041.30	***

***Preis auf Anfrage
***Price on request

Staubbeförderungs-Spannmutter
CHIP & DUST Conveyor Clamping Nut

6364

für HSK-Spannzangenfutter

- Diese Spannmutter ist so konstruiert, dass während der Zerspanung der anfallende Staub gezielt vom Werkzeug weg in die Fräsabsaugung gelangen.
- Geeignet für Nesting, Fräsen und Profilieren von Spanplatten, MDF und beschichteten Spanplatten.
- Das optimale Ergebnis erzielen Sie, wenn Sie 3 bis 10 mm über dem Material fräsen. Gute Ergebnisse erzielen Sie bis max. 25 mm über dem Material.

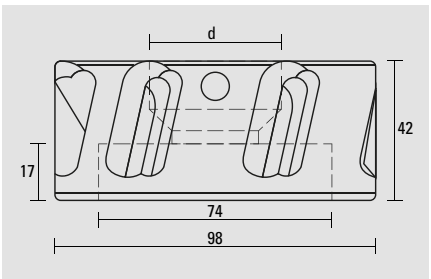
Technische Daten:
- Werkzeuggrundkörper aus Aluminium
- Eloxierte Oberfläche
- Maximaler Werkzeug-Ø 70 mm
- Max. Drehzahl 20.000 pro Minute
- Für Rechtslauf
- Mit Hakenschlüssel
- Ohne HSK-Spannzangenfutter

for Concentric Collet Chuck HSK

- This clamping nut is designed in such a way that, during machining, the accumulated dust can be directed away from the tool into the milling extraction system.
- Suitable for nesting, milling and profiling chipboard, MDF and coated chipboard.
- For best results, mill 3 to 10 mm over the material. Good results can be achieved up to max. 25 mm above the material.

Technical specifications:
- Tool body made of aluminum
- Anodized surface
- Maximum tool diameter 70 mm
- Max. Speed 20.000 per minute
- For clockwise rotation
- without Concentric Collet Chuck HSK.







D	B	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
98	42	M48x2	6364.098.48	409,00

6376

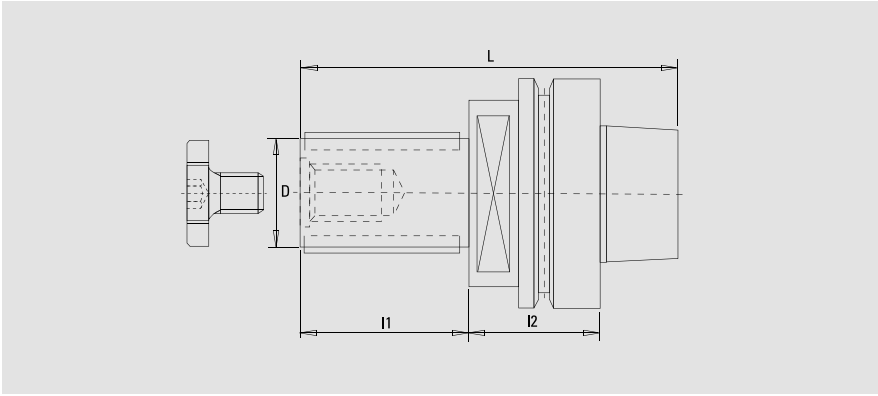
Fräsdorn HSK
Arbor HSK



- Mit zweiteiliger Fräseranzugsschraube; ohne Zwischenringe.
- Zur Aufnahme von ein- oder mehrteiligen Bohrungswerkzeugen mit 30 mm Bohrung.
- Für Rechts- und Linksgang verwendbar.
- Mit beidseitiger Passfeder als Verdrehsicherung.

- With two piece cutter mounting screw; without spacer rings
- For mounting of one- or multi-part tools with 30 mm bore
- For right and left handed operation
- with double-sided key for anti-twist device

d	l1	l2	DKN	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
30	40	75	DKN 8x2	HSK63F	6376.063.40	238,00
30	50	75	DKN 8x2	HSK63F	6376.063.50	238,00
30	60	75	DKN 8x2	HSK63F	6376.063.60	248,00
30	80	75	DKN 8x2	HSK63F	6376.063.80	256,00
30	100	75	DKN 8x2	HSK63F	6376.063.10	264,00
30	40	45	DKN 8x2	HSK63F	6376.063.41	233,00
30	50	45	DKN 8x2	HSK63F	6376.063.51	237,00
30	60	45	DKN 8x2	HSK63F	6376.063.61	240,00
30	80	45	DKN 8x2	HSK63F	6376.063.81	245,00
30	100	45	DKN 8x2	HSK63F	6376.063.11	251,00



Montagevorrichtung für HSK 63 / HSK 50 Spannfutter
Mounting device for collet chuck HSK 63/HSK 50

6355

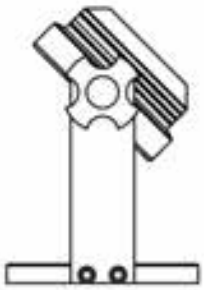
schwenkbar/rotatable

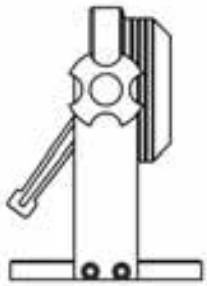
- Um 90° schwenkbar.
- Manuelles, werkzeugloses Einspannen bzw. Lösen der Spannfutter durch leicht bedienbaren Drehgriff.
- Befestigungsbohrungen für die Tischmontage.
- Werkzeuglose Einspannen und Lösen von HSK-Spannfuttern.

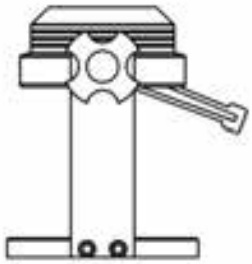
- 90° rotatable
- manual, tool less clamping respectively dismantling of the collet chuck through easily operated turning handle
- fixing hole for the table mounting
- tool less clamping and dismantling of HSK collet chucks



Für/For	Best.-Nr./Part No.	Euro
HSK 63	6355.650.00	248,00
HSK 50	6355.660.00	248,00









Montagevorrichtung für HSK 63 Spannfutter
Mounting device for collet chuck HSK 63

6355

fest/fix

- Befestigungsbohrungen für die Tischmontage.
- Werkzeuglose Einspannen und Lösen von HSK-Spannfuttern.
- Die Vorrichtung eignet sich zur Auf nahme aller HSK-Ausführungen von Form A mit Greiferrille bis Form F mit vergrößertem Bund.

- fixing hole for the table mounting
- tool less clamping and dismantling of HSK collet chucks
- the device is qualified for the admission of all HSK designs of Form A with claw flute till Form F with heightened coil.

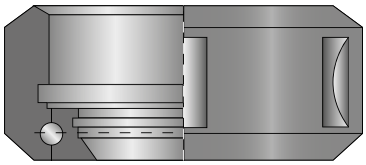




Für/For	Best.-Nr./Part No.	Euro
HSK 63	6355.640.00	194,50

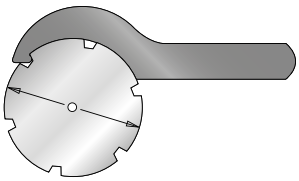
6366/6370

Ersatzteile für Spannzangenfutter
Spare parts for Collet Chucks, Adaptors and Arbors



Spannmuttern, kugelgelagert / lock nut with ball bearing

D	l	Gewinde / Thread	Spannzange / Collet	Best.-Nr./Part No.	Euro
43	24	M33x1,5 rechts	410 E	6366.017.00	105,00
50	23	M40x1,5 rechts	ER32	6366.020.00	108,00
60	30	M48x2,0 rechts	444E, 462E	6366.025.00	110,00
63	29	M50x1,5 rechts	ER40	6366.030.00	111,00



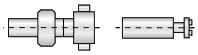
Hakenschlüssel / Hook wrench

Bezeichnung	Description	Best.-Nr./Part No.	Euro
für M33x1,5	for M33x1,5	6366.000.17	22,20
für M40x1,5	for M40x1,5	6366.000.20	24,80
für M48x2,0 und M50x1,5	for M48x2,0 and M50x1,5	3120.000.01	13,00



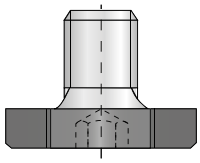
Längeneinstellschrauben / Retaining bolt

Bezeichnung	Description	Best.-Nr./Part No.	Euro
M8 für Schaft 25	M8 for Shank 25	6366.000.80	2,85



Positionier- u. Verriegelungsstücke / Positioning and locking parts

Bezeichnung	Description	Best.-Nr./Part No.	Euro
Leuco PS 25	Leuco PS 25	6366.200.00	15,80
Leuco PS 2000	Leuco PS 2000	6366.400.00	8,00

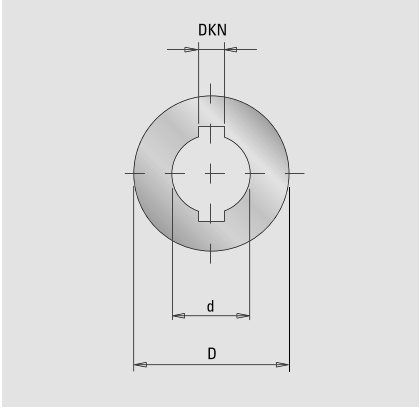


Fräseranzugsschraube / cutter retaining screw

Bezeichnung	Description	Best.-Nr./Part No.	Euro
M10 für Fräsdorn d 20 mm	M10 for arbor d 20 mm	6370.020.00	36,00
M16 für Fräsdorn d 30 mm	M16 for arbor d 30 mm	6370.030.00	41,50

5005

Ringsätze für Fräsdorne
Ring sets for Arbors

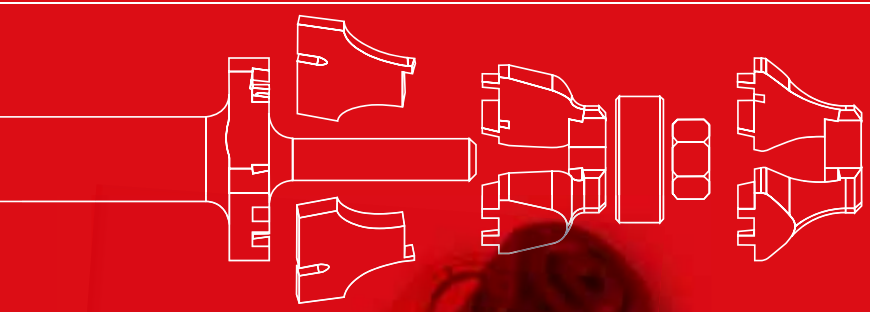


mit Doppelkeilnut / with double keyway

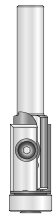
d	D	für Dornlänge for arbor length	DKN	Ringe (Anz/Stärke) Rings (Qty/thickness)	Best.-Nr./Part No.	Euro
30	60	40	8x3,3	2x10 / 2x5 / 1x3 / 2x2 / 2x1 / 1x0,5	5005.130.40	90,00
30	60	60	8x3,3	3x10 / 4x5 / 1x3 / 2x2 / 2x1 / 1x0,5	5005.130.60	124,50
30	60	80	8x3,3	4x10 / 6x5 / 1x3 / 2x2 / 2x1 / 1x0,5	5005.130.80	158,50
30	60	100	8x3,3	5x10 / 8x5 / 1x3 / 2x2 / 2x1 / 1x0,5	5005.130.10	193,00

HANDOBERFRÄSER
ROUTER CUTTERS

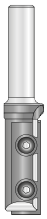
Übersicht	Overview	186 – 187
WP Programm	HW Turnblade Programme	188 – 189
Nutfräser	Straight Bit	190 – 198
WP-Nutfräser	Turnblade Grooving Cutter	199 – 200
WP-Falz- und Planfräser	Turnblade Rebating and Planing Cutter	201
Bündigfräser	Trimming Cutter With Ball Bearing	202 – 204
Nutsägen	Grooving Saw	205
Nutfräser, verstellbar	HW Adjustable Groover	208
Falzfräser	Rebate Cutter	209 – 210
V-Nutfräser, Fasefräser, Zinkenfräser	V-grooving Bit, Bevel Trimmer, Dovetail Cutter	211 – 216
T-Nutfräser, Kopierfräser	T-Groover, Copy Cutter	217
Dichtungsnutfräser	Seal Groover	218 – 219
Kantengetriebefräser, Beschlagbohrer	Step Cutter, Hinge Boring Bit	220 – 221
Abrundfräser, Viertelstabfräser	Rounding Cutter, Quarter Round Cutter	222 – 223
Hohlkehlfräser, Gravierfräser	Cove Cutter, Radius Grooving Cutter	224 – 225
Profilfräser, Griffmuldenfräser	Profile Cutter, Finger Grip Cutter	226 – 227
Corianfräser	Corian Cutter	228 – 229
Novafräser	Nova Cutter	230 – 233
Zubehör, Ersatzteile	Spare Parts / Accessories	234 – 235
Fräser-Kassetten	Cutter Cassette	236
Nutfräser Sets	Grooving Cutter Sets	237







7900.127.80
188



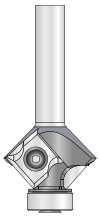
7900.120.80
188



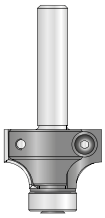
7900.176.80
188



7900.060.80
188



7900.145.80
189



7900.062.80
179



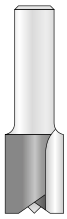
7520
190



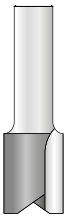
7520
191



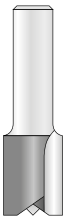
7523
192



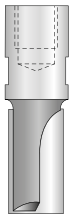
7530
193



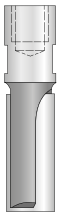
7534
194



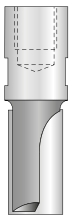
7535
195



7540
196



7545
196



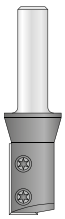
7550
197



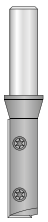
7555
198



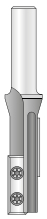
6217
199



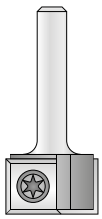
6217
199



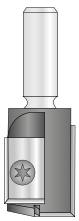
6217
199



7960
200



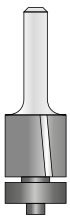
7526
201



7910
202



7810
203



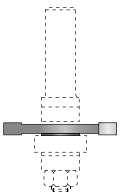
7812
203



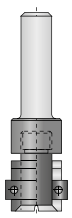
7920
204



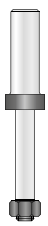
7925
204



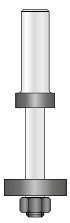
7580
205



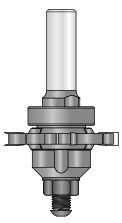
7538
206



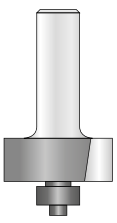
7585
207



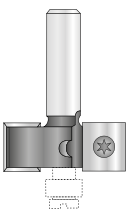
7082
207



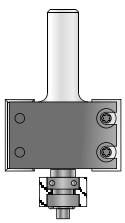
7584
208



7710
209



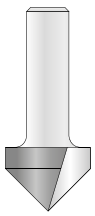
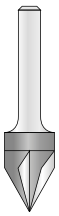
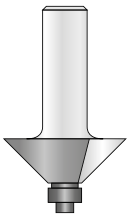
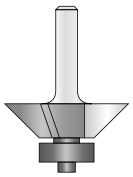
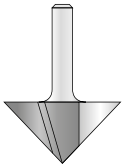
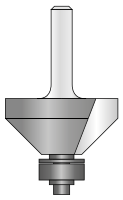
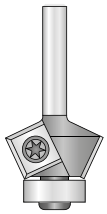
7525
209

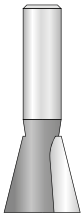


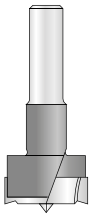
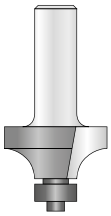
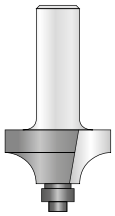
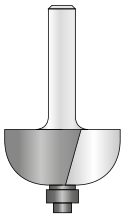
7528
210

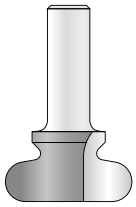
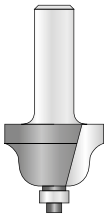
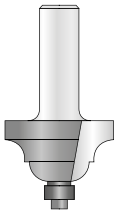
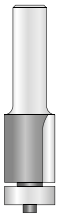
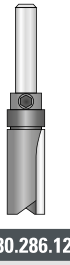
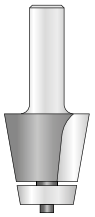


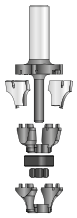
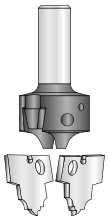
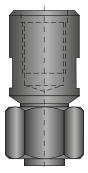
7601
211

						
7605	7600	7714	7715	7715	7725	7930
211	212	213	213	214	214	215

						
7631	7650	7880	7895	7896	7897	7385
216	217	217	218	218	219	220

						
7752	7560	7741	7746	7602	7730	7735
220	221	222	223	224	224	225

						
7747	7750	7753	7775	7980	7980.286.12	7980.320.12
226	226	227	227	228	229	229

		
7979	7979	Zub./Misc.
230	230 – 233	234 f.

Ein kleines Wirtschaftswunder…
A Little economic miracle…

MITBEWERBER
COMPETITOR

Bis zu 3-fach höhere Standzeiten!
Weitere Informationen auf den Seiten 146/147

Up to a 3-times higher service life!
Further Informations on page 146/147

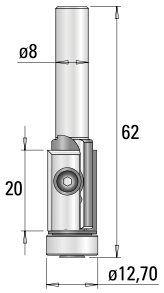
EXTENDED LIFE

max EXTENDED LIFE

7900

HW WPL Oberfräserprogramm
Replaceable Carbide Bits



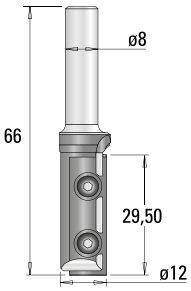


HW-WPL Bündigfräser / Flush Trimmer Bit

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
12,7	20	62	8	7900.127.80	41,50

HW Ersatzplatten	Replacement Knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW Wendeplatte 20 x 9 x 1,5	HW turnblade 20 x 9 x 1,5	7900.012.90	7,50



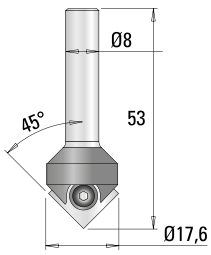


HW-WPL Nutfräser / Straight Bit

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
12	29,5	66	8	7900.120.80	40,50

HW Ersatzplatten	Replacement Knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW Wendeplatte 30 x 9 x 1,5	HW turnblade 30 x 9 x 1,5	6233.030.00	9,00



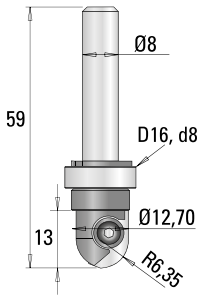


HW-WPL V- Nutfräser / V-Groove Bit

D	∢	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
17,6	45°	53	8	7900.176.80	59,00

HW Ersatzplatten	Replacement Knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW Wendeplatte 12 x 12 x 1,5	HW turnblade 12 x 12 x 1,5	4200.012.00	2,05





HW-WPL Hohlkehlfräser / Core Box

D	R	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
12,7	6,35	59	8	7900.060.80	47,00

HW Ersatzplatten	Replacement Knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW Wechselplatte 12 x 9 x 1,5 R6,35	HW knife 12 x 9 x 1,5 R6,35	7900.012.63	10,50

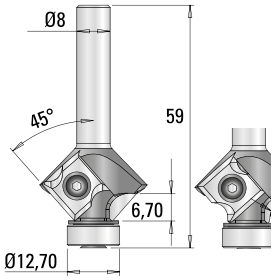
HW WPL Oberfräserprogramm
Replaceable Carbide Bits

7900

HW-WPL Fase – R3 Abrundfräser / Bevel and R3 Rounding Bit

D	R / ∢	L	S	Z	Best.-Nr./Part No.	Euro
26,7	3 / 45°	59	8	2	7900.145.80	67,00

HW Ersatzplatten	Replacement Knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW Wendeplatte 12 x 12 x 1,5 R2	HW turnblade 12 x 12 x 1,5 R2	7900.012.02	9,45
HW Wendeplatte 12 x 12 x 1,5 R3	HW turnblade 12 x 12 x 1,5 R3	7900.012.03	9,45

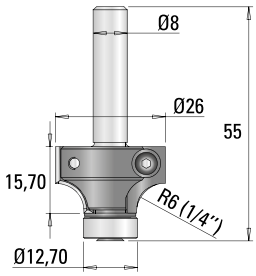




HW-WPL Abrundfräser / Rounding-Over Bit

D	R	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
26	6,35	55	8	7900.062.80	69,00

HW Ersatzplatten	Replacement Knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW Wechselplatte 15,7 x 9 x 1,5 x R6,35	HW knife 15,7 x 9 x 1,5 x R6,35	7900.015.63	13,80





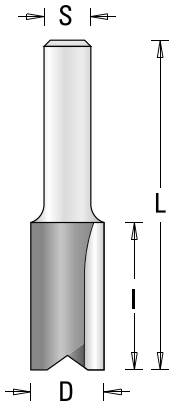


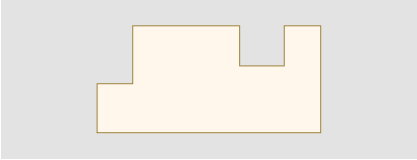
Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannschraube M3 X 4	clamping screw M3 X 4	7900.003.25	5,55
Schraube M3 SW2	screw M3 SW2	7900.005.40	4,00
Ring 12 / 4,76	ring 12 / 4,76	7900.012.47	1,65
Ring 8 / 4,76	ring 8 / 4,76	7980.001.00	1,65
Kugellager 9,5 x 4,76	ball bearing 9,5 x 4,76	7050.100.95	8,80
Kugellager 12,7 x 4,76	ball bearing 12,7 x 4,76	7050.100.12	10,20
Kugellager 16 x 8	ball bearing 16 x 8	7050.180.16	10,20
Inbusschlüssel SW 2	allen wrench SW 2	4067.020.00	5,35

7520

HW-Nutfräser Z2
HW Straight Bit Z2









S = 6 mm

D	l	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
1,5	4,5	47	6	7520.015.60	29,00
2	5	43	6	7520.020.60	29,00
2,5	8	48	6	7520.025.60	29,00
3	11	51	6	7520.030.60	29,20
4	11	51	6	7520.040.60	30,00
5	11	51	6	7520.050.60	30,50
5	16	56	6	7520.051.60	25,00
6	19	51	6	7520.060.60	31,00
6	25	57	6	7520.061.60	29,50
6,5	25	57	6	7520.065.60	30,50
7	19	51	6	7520.070.60	35,50
8	25	57	6	7520.082.60	32,30
9	19	51	6	7520.090.60	30,50
10	19	51	6	7520.100.60	31,00
10	25	57	6	7520.102.60	34,00
10	32	64	6	7520.101.60	41,00
12	19	51	6	7520.120.60	32,80
12	25	57	6	7520.122.60	35,50
14	19	51	6	7520.140.60	34,00
15	19	51	6	7520.150.60	36,80
16	19	51	6	7520.160.60	35,00
18	19	51	6	7520.180.60	36,80
20	19	51	6	7520.200.60	38,60

G-max EXTENDED LIFE

G-max EXTENDED LIFE

Ein kleines Wirtschaftswunder…

In vielen Jahren der Forschung ist es GUHDO gelungen, eine neue Produktlinie zu entwickeln: G-Max. Die Zielsetzung war eine Lösung für abrasive Materialien zu finden, welche die Werkzeuge stark verschleißen.

Spezielle Hartmetalle wurden zu diesem Zweck zusammen mit geometrischen Änderungen in den Werkzeugen entwickelt. Diese werden in modernen CNC Maschinen produziert und mit einer überlegenen Qualität in Automaten geschliffen. Dies macht die G-Max Fräser zu den besten dieser Produktlinie.

G-max EXTENDED LIFE

A Little economic miracle…

Many years of research have led GUHDO to come out with a new line of straight router bits – the G-Max. The objective was to give a solution for abrasive materials that dull the tools.

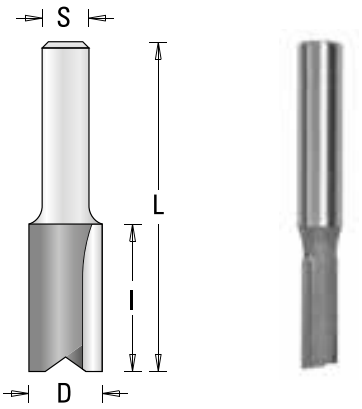
Special carbide was developed for this purpose along with geometric changes in the tools. These were produced in modern CNC machines and in a grinding of superior quality in automatic machines that transform the G-Max into the very best straight tool.

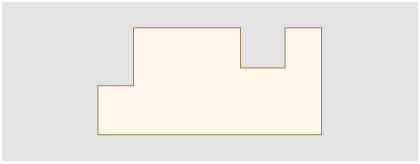
HW-Nutfräser Z2
HW Straight Bit Z2

7520

S = 8 mm

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
3	11	51	8	7520.030.80	25,80
4	11	51	8	7520.040.80	26,50
5	11	51	8	7520.050.80	27,00
6	19	57	8	7520.060.80	27,40
6	25	63	8	7520.061.80	29,50
7	19	57	8	7520.070.80	29,70
8	19	57	8	7520.080.80	28,00
8	25	63	8	7520.081.80	39,00
8	25	80	8	7520.082.80	47,80
10	19	51	8	7520.100.80	28,20
10	25	57	8	7520.102.80	34,00
10	32	64	8	7520.101.80	41,00
10	32	80	8	7520.103.80	53,50
11	19	51	8	7520.110.80	31,00
12	19	51	8	7520.120.80	29,20
12	25	57	8	7520.122.80	35,50
12	32	64	8	7520.121.80	41,50
12	32	80	8	7520.123.80	55,00
13	19	51	8	7520.130.80	33,00
14	19	51	8	7520.140.80	30,50
14	19	70	8	7520.141.80	53,00
14	25	57	8	7520.142.80	34,00
15	19	51	8	7520.150.80	36,80
16	19	51	8	7520.160.80	31,00
16	25	57	8	7520.161.80	37,00
16	25	85	8	7520.162.80	54,50
18	19	51	8	7520.180.80	32,80
18	19	70	8	7520.181.80	57,00
19	19	51	8	7520.190.80	38,80
20	19	51	8	7520.200.80	34,50
20	19	70	8	7520.201.80	56,50
22	19	51	8	7520.220.80	41,00
24	19	51	8	7520.240.80	43,80
25	19	51	8	7520.250.80	43,80







MITBEWERBER
COMPETITOR

EXTENDED LIFE

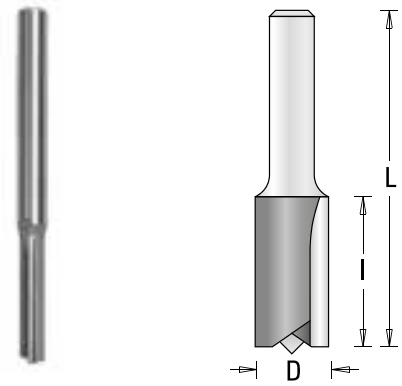
Gmax EXTENDED LIFE

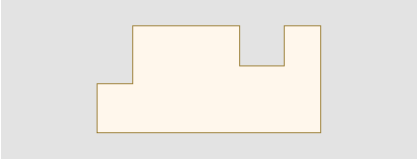
Wir haben die neuen G-Max Werkzeuge gegenüber vier anderen Herstellern geprüft und verglichen.
Bis zu 3-fach höhere Standzeiten!
Weitere Informationen auf den Seiten 146/147

We tested and compared the new G-Max router bits against four other manufacturers.
Up to a 3-times higher service life!
Further Informations on page 146/147

7523

HW-Nutfräser Z2 mit Bohrschneide
HW Straight Bit Z2 with Center Tip







S = 8 mm

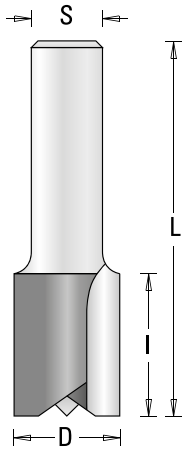
D	l	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
3	11	51	8	7520.030.80	25,80
4	11	51	8	7520.040.80	26,50
5	11	51	8	7520.050.80	27,00
6	19	57	8	7520.060.80	27,40
7	15	55	8	7523.070.80	40,00
8	20	55	8	7523.080.80	36,80
8	30	90	8	7523.081.80	43,00
9	20	55	8	7523.090.80	49,00
10	20	60	8	7523.100.80	42,00
10	30	90	8	7523.101.80	46,30
12	20	60	8	7523.120.80	44,00
12	30	90	8	7523.121.80	48,50
14	20	60	8	7523.140.80	45,50
14	30	90	8	7523.141.80	51,00
15	20	70	8	7523.150.80	46,70
16	20	70	8	7523.160.80	47,00
16	30	90	8	7523.161.80	53,50
18	19	70	8	7523.180.80	49,00
20	19	70	8	7523.200.80	50,50
22	16	70	8	7523.220.80	60,00
24	16	70	8	7523.240.80	61,00
25	16	70	8	7523.250.80	63,00
28	16	70	8	7523.280.80	72,00
30	16	70	8	7523.300.80	75,50

HW-Nutfräser Z2 mit Bohrschneide
HW Straight Bit Z2 with Center Tip

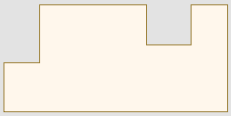
7530

S = 10 mm

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
4	11	49	10x35	7530.004.00	34,50
6	14	53	10x35	7530.006.00	37,50
8	20	60	10x35	7530.008.00	43,90
10	23	70	10x47	7530.010.00	47,00
10	40	97	10x50	7530.010.10	59,50
12	23	70	10x47	7530.012.00	50,50
12	40	97	10x50	7530.012.10	60,00
14	40	97	10x50	7530.014.10	61,50
16	25	70	10x35	7530.016.00	58,00
16	45	97	10x50	7530.016.10	61,50
20	25	70	10x35	7530.020.00	63,50
20	45	97	10x50	7530.020.10	72,50
30	25	70	10x35	7530.030.00	96,00







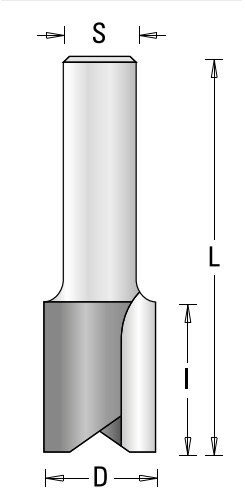


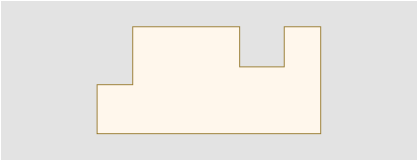


7534

HW-Nutfräser Z2
HW Straight Bit Z2









S = 12 mm

D	l	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
8	25	69	12	7534.008.25	36,70
10	25	69	12	7534.010.25	37,50
10	32	76	12	7534.010.32	38,80
12	25	66	12	7534.012.25	37,50
12	32	73	12	7534.012.32	39,80
12	38	79	12	7534.012.38	44,50
12	51	108	12	7534.012.51	57,00
13,5	32	73	12	7534.135.32	42,00
16	25	66	12	7534.016.25	39,00
16	38	79	12	7534.016.38	44,50
18	32	73	12	7534.018.32	44,50
18	51	92	12	7534.018.51	77,00
20	32	73	12	7534.020.32	47,00
20	51	92	12	7534.020.51	82,50
25	32	73	12	7534.025.32	53,00
35	25	66	12	7534.035.25	65,50
40	32	73	12	7534.040.32	91,00

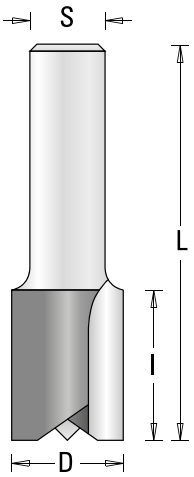
max
EXTENDED LIFE

HW-Nutfräser Z2 mit Bohrschneide
HW Straight Bit Z2 with Center Tip

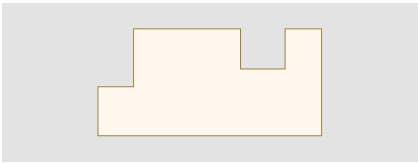
7535

S = 12 mm

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
10	35	90	12	7535.010.00	54,00
12	38	90	12	7535.012.00	56,00
12	45	90	12	7535.012.10	64,50
12	51	108	12	7535.012.15	67,50
13,2	35	85	12	7535.013.00	59,00
14	50	100	12	7535.141.12	78,00
15	35	85	12	7535.015.00	60,50
16	35	90	12	7535.016.00	62,00
16	60	100	12	7535.161.12	81,00
18	35	90	12	7535.018.00	66,50
18	51	92	12	7535.181.12	72,00
20	35	90	12	7535.020.00	71,50
20	45	90	12	7535.201.12	78,50
22	35	90	12	7535.022.00	84,50
24	35	90	12	7535.024.00	86,50
30	35	90	12	7535.300.12	105,50





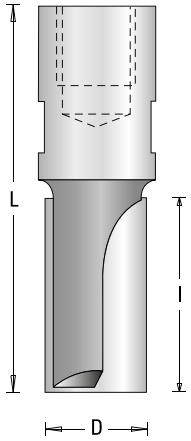


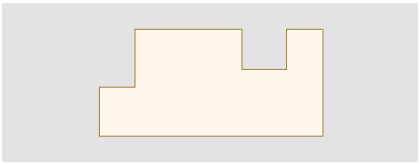


7540

HW-Nutfräser mit Bohrschneide Z2
HW Straight Bit Z2 with Center Tip







Innengewinde = M 10 / inside thread M10

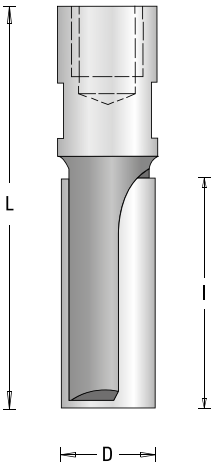
D	l	L	M	Best.-Nr./Part No.	Euro
5	12	50	10	7540.005.00	42,70
6	14	55	10	7540.006.00	44,00
8	20	55	10	7540.008.00	46,70
9	20	55	10	7540.009.00	52,00
10	23	55	10	7540.010.00	50,00
12	23	55	10	7540.012.00	52,00
14	25	55	10	7540.014.00	52,00
15	25	55	10	7540.015.00	57,50
16	25	55	10	7540.016.00	57,00
20	25	55	10	7540.020.00	62,00
22	25	55	10	7540.022.00	68,50
24	25	55	10	7540.024.00	72,50
25	25	55	10	7540.025.00	74,00
30	25	55	10	7540.030.00	89,50

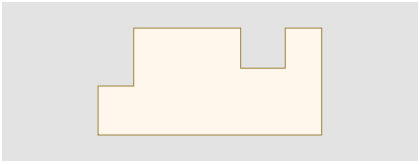


7545

HW-Nutfräser mit Bohrschneide Z2
HW Straight Bit Z2 with Center Tip







Innengewinde = M 10 / inside thread = M10

D	l	L	M	Best.-Nr./Part No.	Euro
8	35	67	10	7545.008.00	57,00
10	35	67	10	7545.010.00	57,50
12	35	70	10	7545.012.00	63,00
14	35	65	10	7545.014.00	64,50
16	45	75	10	7545.016.00	71,00
18	45	75	10	7545.018.00	76,00
20	45	75	10	7545.020.00	81,00
22	45	75	10	7545.022.00	87,50

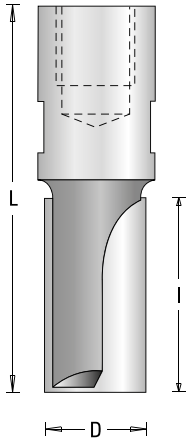


HW-Nutfräser mit Bohrschneide Z2
HW Straight Bit Z2 with Center Tip

7550

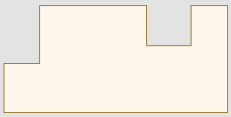
Innengewinde = M 12x1 / inside thread = M 12x1

D	I	L	M	Best.-Nr./Part No.	Euro
8	20	60	12x1	7550.008.00	47,80
10	23	60	12x1	7550.010.00	50,00
12	23	60	12x1	7550.012.00	53,50
14	23	60	12x1	7550.014.00	55,00
16	25	60	12x1	7550.016.00	58,00
18	25	60	12x1	7550.018.00	61,50
20	25	60	12x1	7550.020.00	64,00
22	25	60	12x1	7550.022.00	69,50
24	25	60	12x1	7550.024.00	74,50
25	25	60	12x1	7550.025.00	79,50
30	25	60	12x1	7550.030.00	92,00
34	25	60	12x1	7550.034.00	104,00
35	20	60	12x1	7550.035.00	108,50







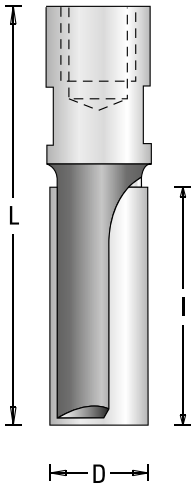




7555

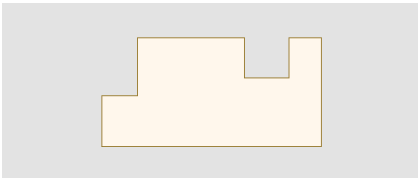
HW-Nutfräser mit Bohrschneide Z2
HW Straight Bit Z2 with Center Tip





Innengewinde = M 12 / inside thread M12 x 1

D	I	L	M	Best.-Nr./Part No.	Euro
8	35	67	12x1	7555.008.35	60,50
10	35	67	12x1	7555.010.35	64,00
12	35	67	12x1	7555.012.35	72,00
12	45	77	12x1	7555.012.45	74,50
14	35	67	12x1	7555.014.35	75,00
14	60	92	12x1	7555.014.60	82,50
15	45	77	12x1	7555.015.45	89,00
16	35	67	12x1	7555.016.35	71,00
16	45	77	12x1	7555.016.45	76,00
16	60	92	12x1	7555.016.60	85,00
18	35	67	12x1	7555.018.35	75,50
18	45	77	12x1	7555.018.45	79,50
18	60	92	12x1	7555.018.60	88,50
20	35	67	12x1	7555.020.35	79,50
20	45	77	12x1	7555.020.45	84,50
20	60	92	12x1	7555.020.60	101,00
22	35	67	12x1	7555.022.35	85,00
22	60	92	12x1	7555.022.60	123,50





HW-WPL-Oberfräser Z1 mit Bohrschneide
HW Router Cutter Z1 Center Tip

6217

- Zum Nuten, Fügen und Falzen auf Oberfräsen und CNC-Maschinen. Zum Einbohren geeignet
- Einschneidige Ausführung. Rechtsgang
- MAN / Handvorschub

- For grooving, jointing and rebating in routers and CNC machines. Suitable for plunging
- Single knife version. Right handed
- MAN / manual feed

D	I	L	S	Abb./fig.	Best.-Nr./Part No.	Euro
12*	30	77	12	1	6217.120Z30	109,00
14*	30	77	12	1	6217.140Z30	109,50
15*	30	77	12	1	6217.150Z30	110,00
18	30	88	12	2	6217.180Z30	109,00
20	30	88	12	2	6217.200Z30	111,50
22	30	88	12	2	6217.220Z30	114,00
16	50	107	12	3	6217.160Z50	125,00
18	50	107	12	3	6217.180Z50	128,50
20	50	107	12	3	6217.200Z50	133,00

Ersatzmesser	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte 30x9x1,5*	HW turn blade 30x9x1,5*	6233.030.00	9,00
HW-Wendeplatte 30x12x1,5	HW turn blade 30x12x1,5	6419.030.00	7,75
HW-Wendeplatte 50x12x1,5	HW turn blade 50x12x1,5	6419.050Z00	11,80

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Torx-Spannschraube M 3,5x4,8	torx-lock-screw M 3,5x4,8	6233.000.10	2,20
Torx-Schlüssel (T15)	torx-key (T15)	7050.400.00	6,40



Abb./fig. 1

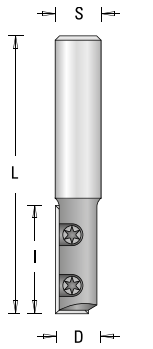




Abb./fig. 2

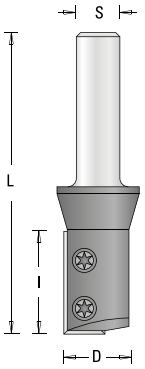
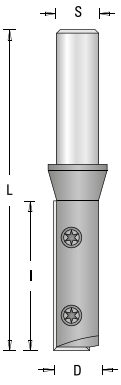
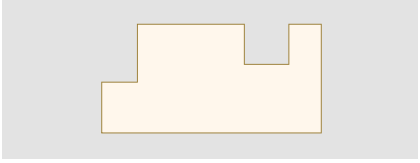




Abb./fig. 3

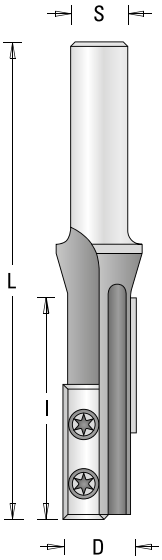




7960

HW-WPL-Oberfräser Z2
HW Router Cutter Z2

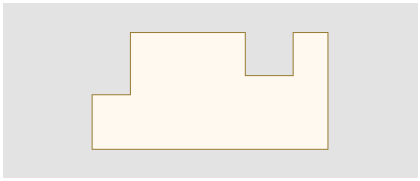




D	l	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
16*	50	107	12	7960.161Z12	156,00
20	50	107	12	7960.201Z12	166,00

Ersatzmesser	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte 30x9x1,5*	HW turn blade 30x9x1,5	6233.030.00	9,00
HW-Wendeplatte 30x12x1,5	HW turn blade 30x12x1,5	6419.030.00	7,75

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Torx-Spannschraube M 3,5x4,8	torx-lock-screw M 3,5x4,8	6233.000.10	2,20
Torx-Spannschraube M 4x5,6	torx-lock-screw M 4x5,6	7050.400.12	1,65
Torx-Schlüssel (T15)	torx-key (T15)	7050.400.00	6,40

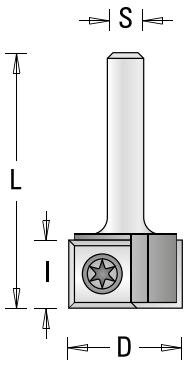




HW-WPL-Falz- und Planfräser Z2
HW Rebating and Planing Cutter Z2

7526

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
18	12	44	8	7526.180.80	92,00
20	12	44	8	7526.200.80	95,50

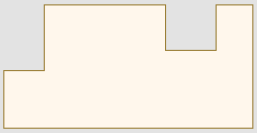




Ersatzmesser	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte 12x12x1,5	HW-turn blade 12x12x1,5	4200.012.00	2,05

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Torx-Spannschraube M 4x5,6	torx-lock-screw M 4x5,6	7050.400.12	1,65
Torx-Schlüssel (T15)	torx-key (T15)	7050.400.00	6,40

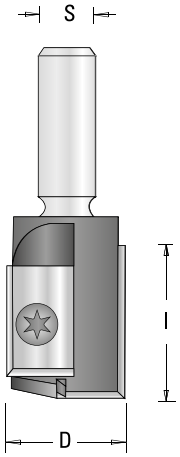




7910

HW-Bündigfräser Z2 ziehend, mit Anlauflager
HW Straight and Plunge Bit

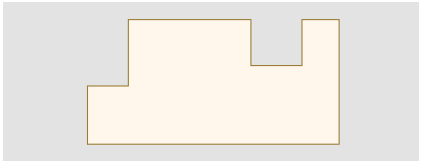




D	l	S	Z	Best.-Nr./Part No.	Euro
18	30	8	2	7910.180.80	112,00
20	30	8	2	7910.200.80	116,00

Ersatzmesser	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte 20x12x1,5	HW turn blade 20x12x1,5	4200.020.00	2,50
HW-Wendeplatte 30x12x1,5	HW turn blade 30x12x1,5	6419.030.00	7,75

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Torx-Spannschraube Großkopf M4x5,9 (T15)	torx-lock-screw M4x5,9	7050.400.10	1,65
Torx-Schraubendreher T15	torx-screw-driver T15	7050.400.00	6,40





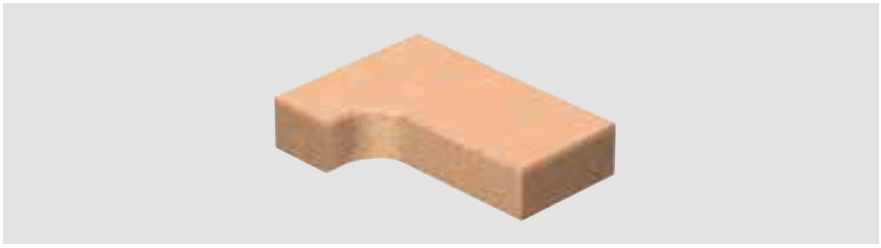
HW-Bündigfräser Z2 mit Anlauflager
HW Trimming Cutter Z2 with Ball Bearing

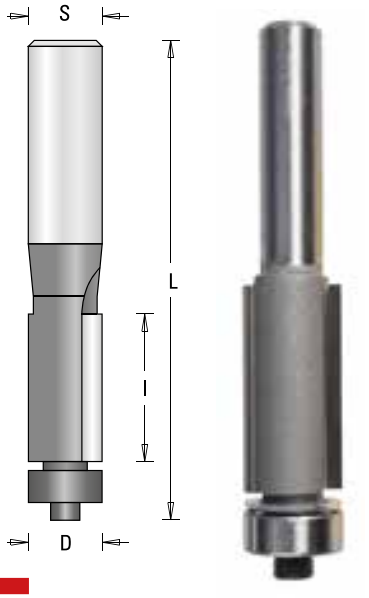
7810

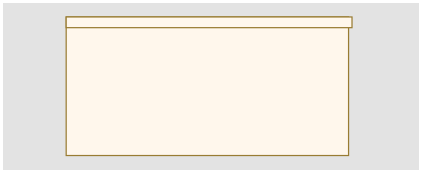
D	I	Z	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
12,7	25	2	66	6	7810.128.60	53,00
12,7	12,7	2	55	8	7810.127.80	49,00
12,7	25	2	66	8	7810.128.80	53,00
22	16	2	63	8	7810.220.80	55,50
12,7	38	2	98	12	7810.129.12	48,00
12,7	51	2	107	12	7810.130.12	68,50

Ersatzteile für Ø 12,7 mm	Spare parts for Ø 12,7 mm	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kugellager Ø 12,7 x 4,76	ball bearing Ø 12,7 x 4,76	7050.100.12	10,20
Inbusschraube Nr. 2 M3x8	allen screw no. 2 M3x8	7980.000.02	1,65
Sicherungsring Nr. 1	safety ring no 1.	7980.001.00	1,65

Ersatzteile für Ø 22 mm	Spare parts for Ø 22 mm	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kugellager Ø 22 x 7	ball bearing Ø 22 x 7	7050.100.22	12,50
Inbusschraube Nr. 1 M3x8	allen screw no. 1 M3x8	7980.000.01	1,65
Sicherungsring Nr. 1	safety ring no 1.	7980.001.00	1,65







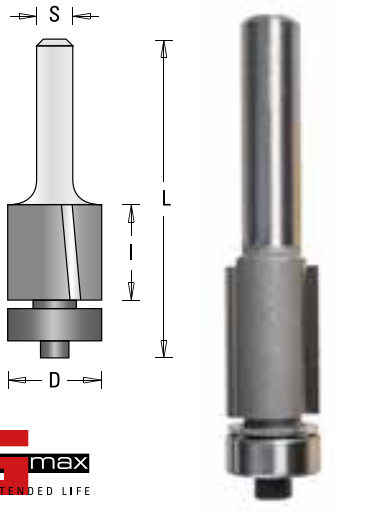
HW-Bündigfräser Z2 ziehend, mit Anlauflager
HW Trimming Cutter Z2 – Shear Angle with Ball Bearing

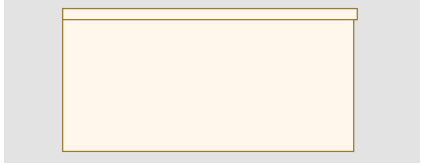
7812

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
16	16	60	8	7812.160.80	39,00
19	16	64	8	7812.191.80	40,00
19	25,4	75	8	7812.192.80	45,00
19	38,1	98,4	12	7812.191.12	73,50
19	50,8	108	12	7812.192.12	85,50

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kugellager 16 x 5	ball bearing 16 x 5	7050.100.14	10,20
Kugellager 19 x 6,35	ball bearing 19 x 6,35	7050.100.19	10,20



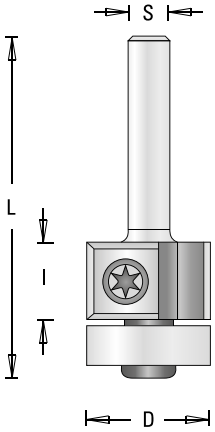




7920

HW-WPL-Bündigfräser Z2 mit Anlauflager
HW Trimming Cutter with Ball Bearing

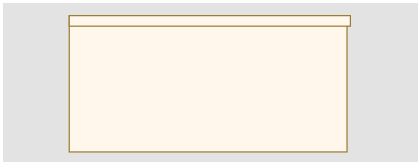




D	Nr.	I	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
19	3	30	8	7920.190.80	103,00
22	1	12	8	7920.220.80	88,00
22	2	20	8	7920.221.80	90,50
19	3	30	12	7920.190Z12	120,00
19	4	50	12	7920.191.12	152,50

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Räumerplatte (1)	HW rakerblade	12	12	1,5	4200.012.00	2,05
HW-Wendeplatte (2)	HW turnblade	20	12	1,5	4200.020.00	2,50
HW-Wendeplatte (3)	HW turnblade	30	12	1,5	4200.030.00	3,40
HW-Wendeplatte 4-seitig (4)	HW turnblade 4 sided	50	12	1,7	6419.050.00	8,90

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kugellager ø 22,0 d7	ball bearing ø 22,0 d7	7050.100.22	12,50
Kugellager ø 19,0 d6	ball bearing ø 19,0 d6	7050.101.19	10,00
Torx-Spannschraube M4x5,9 für Lager und Messer	torx-lock-screw M4x5,9 for bearing an knife	7050.400.10	1,65
Torx-Schlüssel (T15)	torx-key (T15)	7050.400.00	6,40

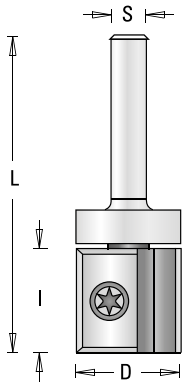




7925

HW-WPL-Bündigfräser Z2 mit Anlauflager, schaftseitig
HW Trimming Cutter with Ball Bearing



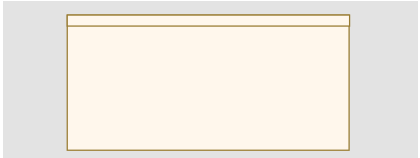


D	I	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
22*	20	8	7925.220.80	104,00

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte 4-seitig	HW turnblade 4-sites	20	12	1,5	7925.000.20	5,65

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kugellager ø 22,0 d8	ball bearing ø 22,0 d8	7050.180.22	12,50
Torx-Spannschraube Großkopf M4x5,9 (T15)	torx-lock-screw M4x5,9	7050.400.10	1,65
Torx-Schraubendreher T15	torx-screwdriver T15	7050.400.00	6,40

*nicht bohrfähig / not boring

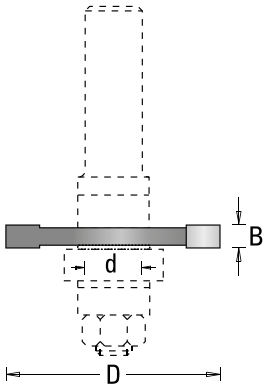




HW-Nutsäge Z2
HW Grooving saw Z2

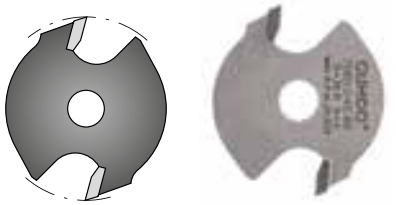
7580

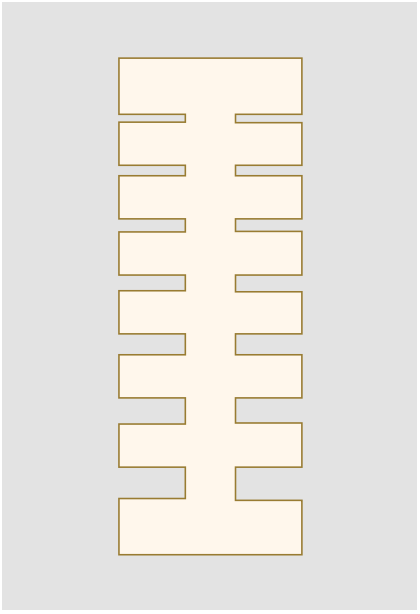
D	B	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
40	1,5	8	7580.015.80	23,50
40	2,0	8	7580.020.80	23,50
40	2,5	8	7580.025.80	23,90
40	3,0	8	7580.030.80	24,50
40	3,5	8	7580.035.80	25,00
40	4,0	8	7580.040.80	25,00
40	5,0	8	7580.050.80	27,00
40	6,0	8	7580.060.80	30,00
50	2,5	8	7580.250.80	34,00





Zur Verwendung mit 7582/7583/7585
For use with 7582/7583/7585

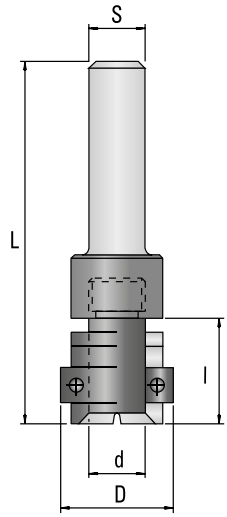




7583

Aufnahmedorn / Nutfräser
Arbor / Grooving Cutter





- Aufnahmedorn zur Aufnahme von Nut-sägen mit 8 mm Bohrung.
- Bestehend aus Ringsatz, Anlauflager und Spezialsenkkopfschraube.
- Diese Schraube und der Ring mit angesenkter Bohrung ermöglichen erweiterte Anwendungsmöglichkeiten (s. Abb. A – E).
- Artikel werden unmontiert geliefert

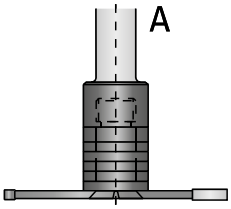
- Arbor for mounting of grooving saws with 8 mm bore.
- Consists of ring set, guide bearing and special countersunk screw.
- This screw and the ring with countersunkhole enable extended applications (see fig. A – E).
- the articles will be despatched unmounted

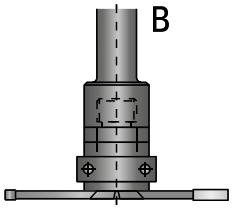
Erklärung zu Abbildung A – E:

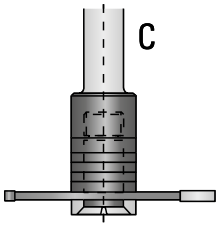
A = Schraubenkopf versenkt, bei Verwendung mit Nutsägen 7583
B = dito mit Anlauflager oben
C = bei Verwendung ohne Anlauflager mit Nutsägen 7580
D = dito mit Anlauflager oben
E = dito mit Anlauflager unten

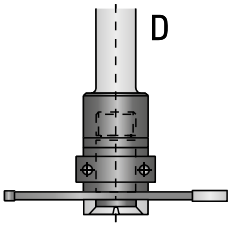
Explanation of figure A – E:

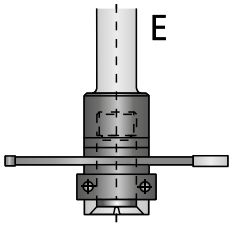
A = screwhead countersunk in grooving saw 7583
B = ditto withguide bearing above;
C = mounting or grooving saw 7580 without guide bearing
D = ditto with guide bearing above
E = ditto with guide bearing below













Aufnahmedorn mit Anlauflager / Arbor with ball bearing

D	d	l	L	S	Für/For	Best.-Nr./Part No.	Euro
16	8	15	55	8	B D E	7583.080Z80	53,50
22	8	15	55	8	B D E	7583.081Z80	48,00

Kugellager / Ball bearing

D	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
16	8	7050.180.16	10,20
22	8	7050.180.22	12,50

Aufnahmedorn ohne Anlauflager / Arbor without ball bearing

D	d	L	S	Für/For	Best.-Nr./Part No.	Euro
15	8	55	8	A C	7583.082Z80	45,50

HW-Nutsägen / Z2 mit angesenkter Bohrung / HW grooving saw Z2 with countersunk bore

D	B	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
40	2,0	8	7583.020.80	45,00
40	2,5	8	7583.025.80	47,50
40	3,0	8	7583.030.80	48,00
40	3,5	8	7583.035.80	49,50
40	4,0	8	7583.040.80	48,00
40	5,0	8	7583.050.80	49,50





Fräsdorn
Arbor

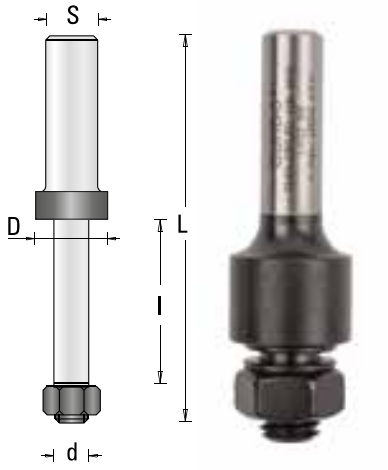
7585

D	I	L	d	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
16	13	53	8	6	7585.080.60	14,70
16	13	53	8	8	7585.080.80	12,90

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannmutter M 8	lock nut M8	7050.300.08	2,05

Alle Fräsdorne sind mit Ringen zum Spannen der Nutsägen.

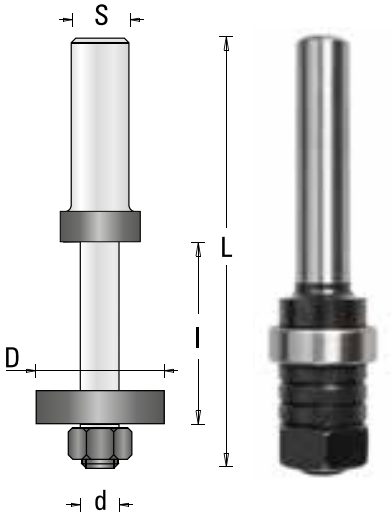
Tension rings are included



Aufnahmedorn mit Anlauf-Kugellager + Zwischenringe
Arbor with Ball Bearing Guide + Spacers

7582

D	I	L	d	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
16	13,4	63,5	8	8	7582.080Z80	29,90



7584

HW-Verstellnuter Z2 + 2 mit Anlauflager
HW Adjustable Groover Z2 + 2, with Ball Bearing

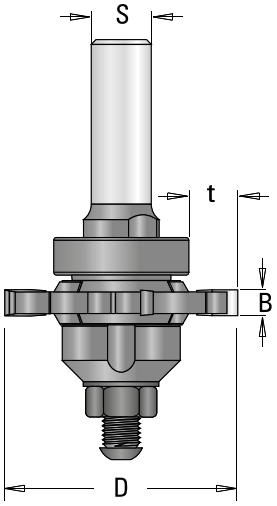


- Einfache Einstellung
- Stufenlose Nutbreiteneinstellung
- Kurze Rüstzeiten
- Gelaserte Scala mit 0,1 mm Einteilung
- Max. Nuttiefe 10,7 mm

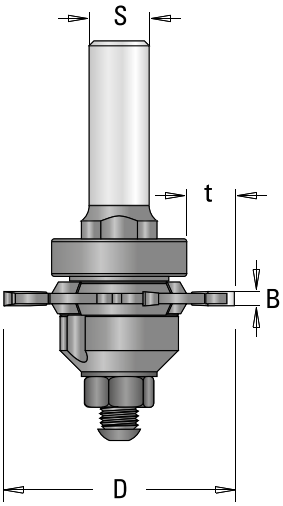
- Easy and simple adjustment
- Continuous width adjustment
- Shorter setup time
- Laser etched scale of 0.1 mm
- Max. grooving depth 10,7 mm

D	L	B	t	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
50	79	3,0 – 5,5	10,7	8	7584.305.80	171,50
50	89	5,5 – 10,0	10,7	12	7584.551.12	183,00

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kugellager 28,6 x 12,7	ball bearing 28,6 x 12,7	7050.100.28	5,65







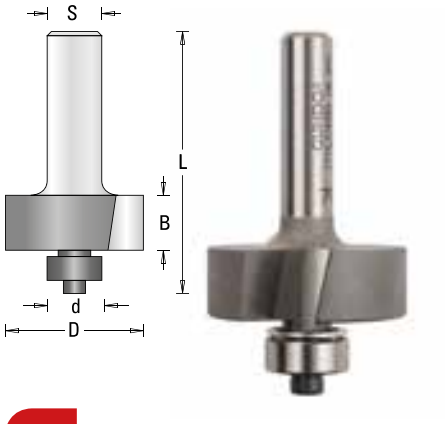
HW-Falzfräser Z2 mit Anlauflager d = 12,7
HW Rebate Cutter with Ball Bearing d = 12,7

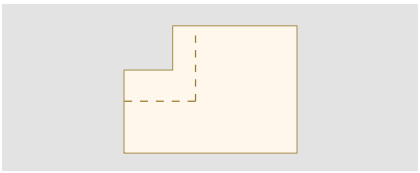
7710

D	B	d	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
31,8	12,7	12,7	8	7710.318Z80	63,00

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kugellager Ø 12,7 x 4,76	ball bearing Ø 12,7 x 4,76	7050.100.12	10,20
Inbusschraube Nr. 2	allen screw no. 2	7980.000.02	1,65





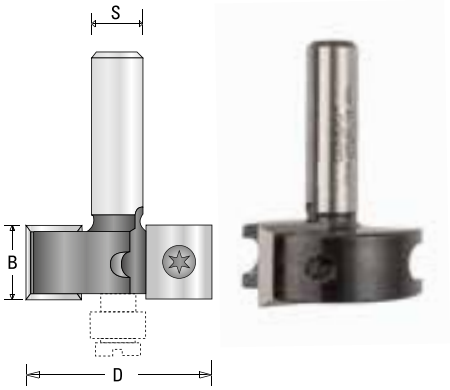


HW-WPL-Falz- und Planfräser Z2
HW Rebating and Recessing Cutter Z2

7525

- Mit Abdeckschraube, ohne Kugellager-anlaufring
- In Verbindung mit dem Anlaufsatz 7020.090.00 ist eine Falztiefe von 10 mm erreichbar

- with cover screw, without ball bearing guide ring
- in connection with the guide ring set 7020.090.00 a rebate depth of 10 mm is reachable



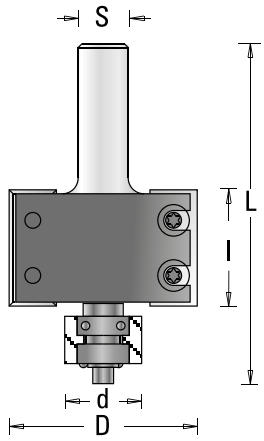
D	B	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
30	12	8	7525.300.80	87,00

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Räumerplatte 12x12x1,5	HW racer knife 12x12x1,5	4200.012.00	2,05

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Torx-Spannschraube M4x5,9 (T15)	torx-lock-screw M4x5,9 (T15)	7050.400.10	1,65
Torx-Schraubendreher T15	torx-screwdriver T15	7050.400.00	6,40

7528

HW-WPL-Falzfräser Z2 mit Anlauflager
HW Rebate Cutter Z2 with Ball Bearings



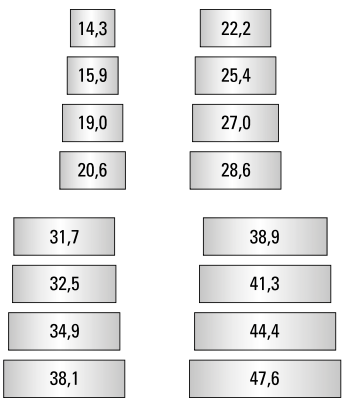
D	B	L	d	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
50,8	29,5	84	19	12	7528.508.12	242,00

Ersatzmesser	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte 29,5x12x1,5	HW turnblade 29,5x12x1,5	6419.030.00	7,75

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kugellager 12,7x6,35	ball bearing 12,7x6,35	7050.101.12	10,20
Unterlegscheibe 7,5x3,25x1	washer 7,5x3,25x1	7527.001.00	1,05
Distanzring 9,5x6,5x2,2	distance ring 9,5x6,5x2,2	7527.010.00	1,15
Schraube für Lagerbefestigung M3	screw M3	7527.000.15	1,15
Torx-Spannschraube M 4x5,6	torx-lock-screw M 4x5,6	7050.400.12	1,65
Torx-Schlüssel (T15)	torx-key (T15)	7050.400.00	6,40







Anlaufringe / Selection of Rings

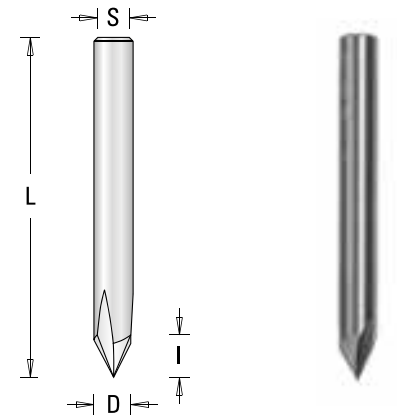
Ring Ø	für / for t =	Best.-Nr./Part No.	Euro
14,3	18,2	7528.143.18	7,60
15,9	17,4	7528.159.17	7,60
19	15,9	7528.190.16	7,60
20,6	15,1	7528.206.15	7,60
22,2	14,3	7528.222.14	7,60
25,4	12,7	7528.254.13	7,60
27	11,9	7528.270.12	8,50
28,6	11,1	7528.286.11	8,50
31,7	9,5	7528.317.95	8,50
32,5	9,1	7528.325.91	8,50
34,9	7,9	7528.349.79	8,50
38,1	6,3	7528.381.63	9,00
38,9	5,9	7528.389.59	9,00
41,3	4,7	7528.413.47	9,00
44,4	3,2	7528.444.32	9,00
47,6	1,6	7528.476.16	9,00

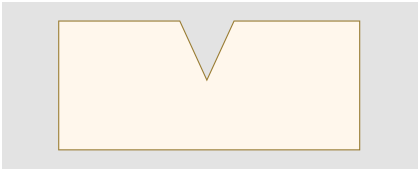
VHM-Gravierfräser Z2
Solid Carbide Grooving and Engraving Cutter Z2

7601

D	I	L	∢	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
8	7	70	60°	8	7601.080.80	79,00





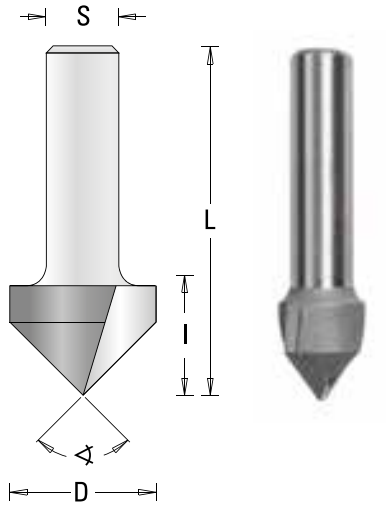


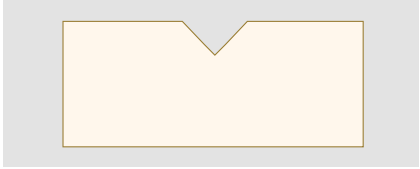
HW-V-Nutfräser Z2
V Groove Bit Z2

7605

D	I	L	∢	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
16	12,7	41,3	90°	6	7605.160Z60	53,50
9,5	11	45	90°	8	7605.095Z80	33,50
12,7	16	47,5	60°	8	7605.127Z80	34,00
12,7	12,7	44	90°	8	7605.129Z80	34,00
16	12,7	45	90°	8	7605.160Z80	53,50
19,1	16	48	90°	8	7605.191Z80	58,00
25,4	19,1	51	90°	8	7605.254Z80	64,00
25,4	19,1	57	90°	12	7605.254Z12	64,00
31,8	25,4	63,5	90°	12	7605.318Z12	80,00
38,1	31,8	70	90°	12	7605.381Z12	89,00
51	44,5	83	90°	12	7605.510Z12	197,50



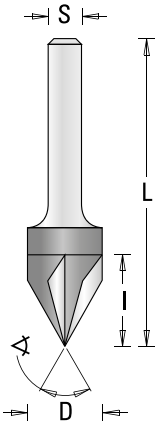




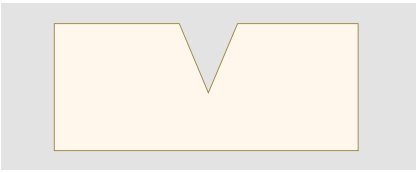
7600

HW V-Nutfräser
HW V Groove Bit





D	Z	I	S	L	∢	Best.-Nr./Part No.	Euro
14	3	12	8	56	60°	7600.140Z80	83,00

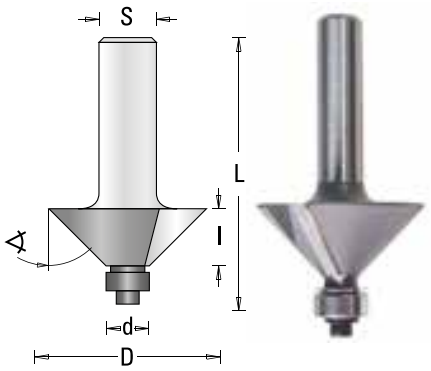




HW-Fasefräser Z2 mit Anlauflager
HW Bevel Cutter Z2 with Ball Bearing

7714

D	I	L	∢	d	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
31,8*	12,7	54,5	45°	9,5	8	7714.318.80	49,00
31,8*	12,7	60	45°	9,5	12	7714.318.12	49,00
34,9	20,6	71	30°	12,7	12	7714.349.12	52,00
50,8	19,1	69	45°	12,7	12	7714.508.12	158,00
60,5	25,4	74	45°	12,7	12	7714.605.12	163,00



Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kugellager Ø 12,7 x 4,76	ball bearing Ø 12,7 x 4,76	7050.100.12	10,20
Kugellager Ø 25,4 x 6,3	ball bearing Ø 25,4 x 6,3	7050.200.25	13,60
*Kugellager Ø 9,5 x 3	ball bearing Ø 9,5 x 3	7050.101.95	8,80

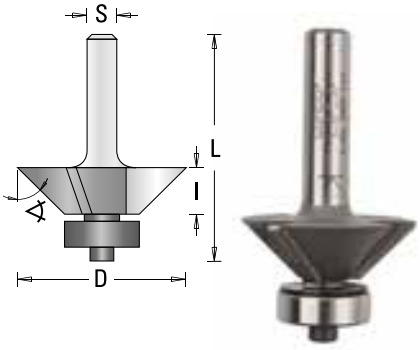




HW-Fasefräser Z3 mit Kugellager
Bevel Trimming Bit Z3 with Ball Bearing

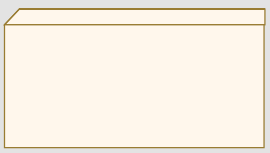
7715

D	I	L	∢	Z	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
19	10	53	15°	3	8	7715.190.80	58,00
30	10	53	45°	3	8	7715.300.80	73,50



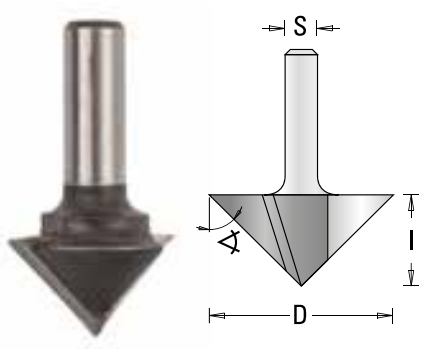
Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kugellager Ø 16 x 5	ball bearing Ø 16 x 5	7050.100.14	10,20



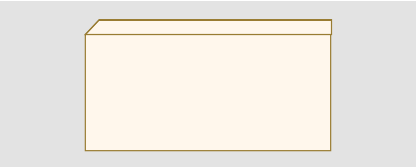


7715

HW-Fasefräser Z2
HW Bevel Cutter Z2



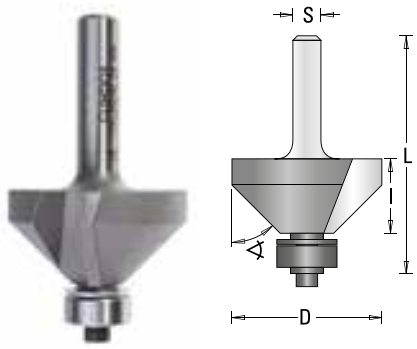
D	l	α	S	Z	Best.-Nr./Part No.	Euro
24	12	15°	8	2	7715.015.80	36,50
24	12	30°	8	2	7715.030.80	37,00
24	12	45°	8	2	7715.045.80	44,50





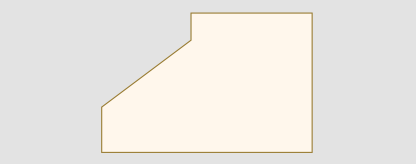
7725

HW-Fasefräser Z2 mit Anlauflager
HW Bevel Cutter Z2 with Ball Bearing



D	Pos	l	L	α	Lager/Bearing d	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
35	2	18	57,0	45°	12,7	8	7725.350Z80	86,50

Ersatzteile	Für/For	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kugellager 12,7 x 4,76	2+3	ball bearing 12,7 x 4,76	7050.100.12	10,20





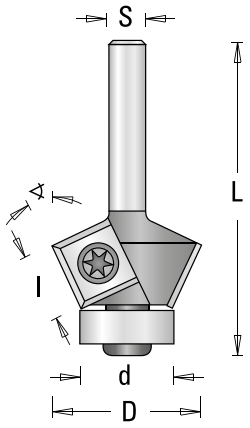
HW-WPL-Fasefräser Z2 mit Anlauflager
HW Turnblade Bevel Cutter Bit Z2 with Ball Bearing

7930

D	◁	d	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
20	15°	15,9	8	7930.015Z80	112,00
32	45°	15,9	8	7930.045.80	101,00

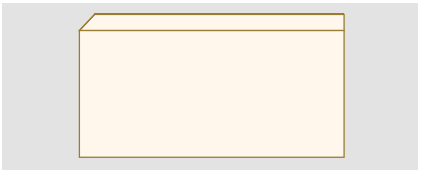
Ersatzwendeplatten	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Räumerplatte / HW rakerblade	12	12	1,5	4200.012.00	2,05

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kugellager ø 15,9 d 6,35 x 4,7	ball bearing ø 15,9 d 6,35 x 4,7	7050.100.15	10,20
Torx-Spannschraube Großkopf M4x5 (T15)	torx-lock-screw	7050.400.12	1,65
Torx-Schraubendreher T15	torx-screwdriver T15	7050.400.00	6,40





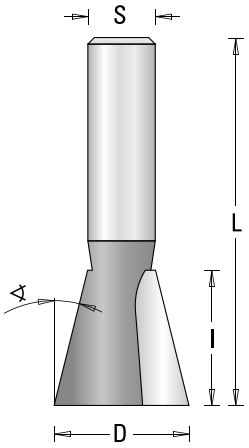


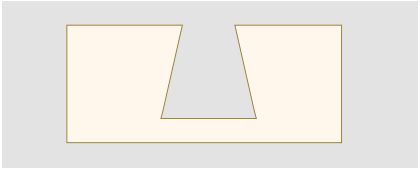


7631

HW-Zinkenfräser Z2
HW Dovetail Cutter Z2







D	l	L	◁	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
9,5	9,5	47	9°	8	7631.095.80	34,00
12,7	12,7	49	14°	8	7631.127.80	34,00
14,7	14,3	61	12°	8	7631.147.80	37,50
12,7	12,7	60	14°	12	7631.127.12	34,00
19,1	19,1	65	14°	12	7631.191.12	57,00
22,2	22,2	67	14°	12	7631.222.12	59,00
25,4	25,4	69	14°	12	7631.254.12	63,00

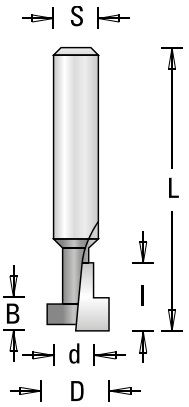


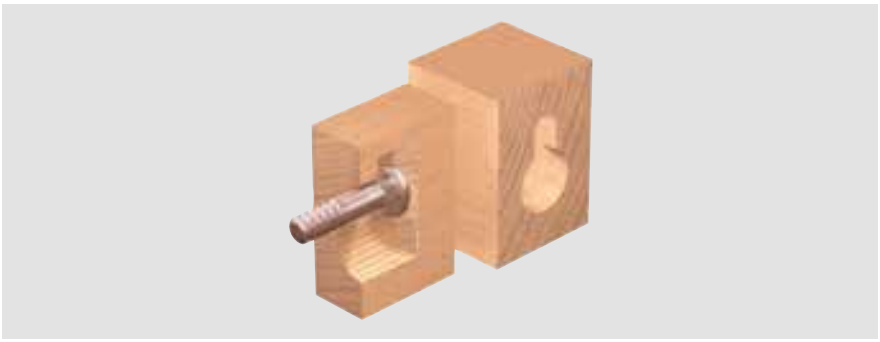
HW-T-Nutfräser Z1 + Z2
HW Copy Cutter with plunge bit

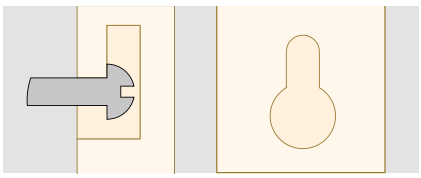
7650

D	d	l	Z	B	S	L	Best.-Nr./Part No.	Euro
9,7	5	9,5	1	4,5	8	47	7650.097.80	26,60
12,7	8	9,5	1	4,9	8	38	7650.127.80	29,90
35*	12,7	22,2	2	9,5	12	65	7650.350.12	97,00

*= nicht einbohrfähig / not suitable for plunging



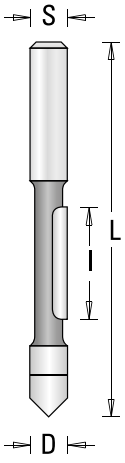




HW-Kopierfräser mit Bohrschneide
HW Copy Cutter with plunge bit

7880

D	l	Z	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
6,35	19	1	6	7880.163.60	30,80
6,35	19	1	8	7880.163.80	30,80
8	19	1	8	7880.180.80	39,00
12,7	30	2	12	7880.301.12	51,00

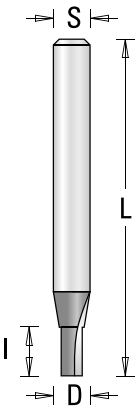




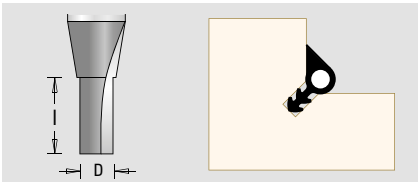
7895

HW-Dichtungs-Nutfräser Z2 einseitig
HW Seal Groover Z2 one-sided









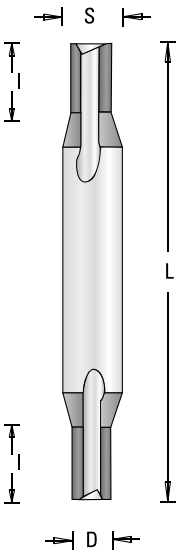
D	l	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
3	11	60	6	7895.030.60	22,80
3	8	55	6	7895.031.60	24,70
3	11	60	6,35	7895.030.63	25,00



7896

HW-Dichtungs-Nutfräser Z2 beidseitig
HW Seal Groover Z2 double-sided





D	l	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
3	10	70	6	7896.030.60	41,50
3	10	70	6,35	7896.030.63	48,50

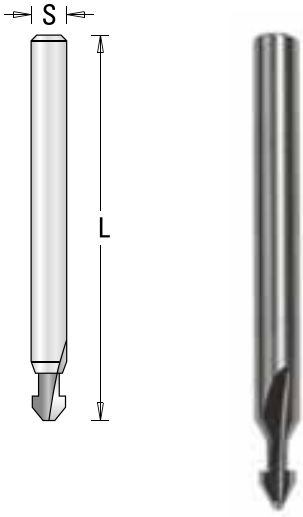


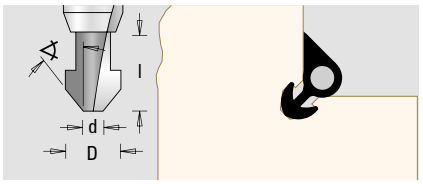
HW-Dichtungs-Nutfräser mit Ankerprofil
HW Seal Groover with Anchor Profile

7897

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
5,5	10	63	6	7897.055.60	48,50
5,5	10	61	6,35	7897.055.63	49,50



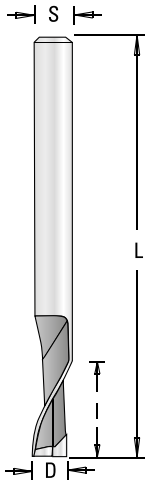




7385

HS Bohrnutfräser Z1 Einzahnfräser
HS Grooving Bit Z1 One tooth cutter





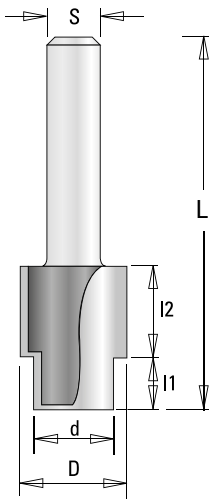
- Zum Fräsen von Aluminium und Kunststoff auf Kopierfräsmaschinen
- For cutting aluminium and plastic on copy milling machines

D	l	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
3	12	60	8	7385.030.80	15,50
4	12	60	8	7385.040.80	15,50
5	12	60	8	7385.050.80	14,00
6	14	60	8	7385.060.80	15,50
8	14	80	8	7385.080.80	14,80
10	14	80	8	7385.100.80	20,30
5	14	120	8	7385.051.80	21,00
8	14	120	8	7385.081.80	20,30
10	14	120	10	7385.110.10	31,00

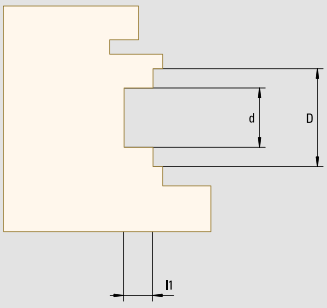
7752

HW-Stufenfräser Z2 für Kantengetriebe
HW Step Cutter Z2





D	d	l1	l2	S	L	Best.-Nr./Part No.	Euro
16,3	12,3	9,5	10	8	55	7752.163.80	73,00
20,3	12,5	9,5	10	8	55	7752.203.80	79,50
20,3	12,3	6	10	8	55	7752.204.80	79,50

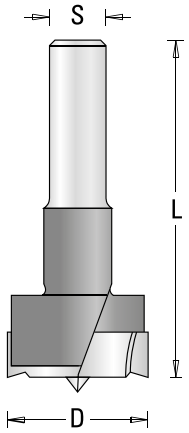


HW-Beschlagbohrer Z2
HW Hinge Boring Bit Z2

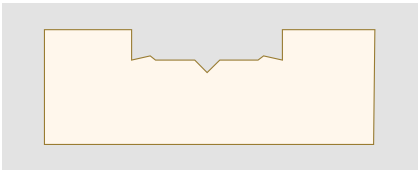
7560

D	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
30	60	12	7560.300Z12	58,00
35	60	8	7560.350Z80	60,50



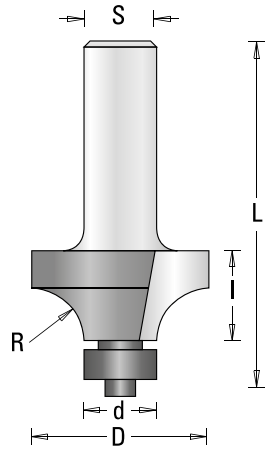






7741

HW-Abrundfräser Z 2 Anlauflager d 12,7
HW Rounding Cutter Z2 with Ball Bearing d 12,7



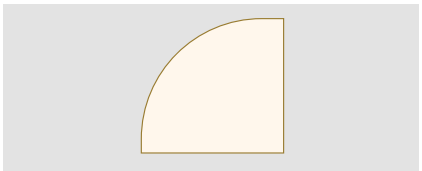


D	d	l	L	R	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
16,7	12,7	7,7	47,5	2	6	7741.167.60	60,50
18,7	12,7	9,5	49,5	3	6	7741.187.60	60,50
20,7	12,7	9,5	49,5	4	6	7741.207.60	60,50
22,7	12,7	12	52	5	6	7741.227.60	61,50
25,4	12,7	12,7	50	6,35	6	7741.254.60	63,00
16,7	12,7	7,7	51	2	8	7741.167.80	60,50
18,7	12,7	9,5	53	3	8	7741.187.80	60,00
20,7	12,7	9,5	53	4	8	7741.207.80	60,00
22,7	12,7	12	55,5	5	8	7741.227.80	62,00
25,4	12,7	12,7	55	6,35	8	7741.254.80	66,50
28,7	12,7	13,5	56	8	8	7741.287.80	68,50
31,7	12,7	15,9	59	9,5	8	7741.317.80	73,50
38,1	12,7	19,1	61	12,7	8	7741.381.80	77,00
42	12,7	21,2	70	15	8	7741.420.80	96,50
42	12,7	21,2	70	15	12	7741.420.12	96,50
53	12,7	25,4	74	20	12	7741.530.12	106,50
63	12,7	31,2	90,5	25	12	7741.630.12	114,00
72,6	12,7	38,7	98	30	12	7741.726.12	307,00

Kugellager / Ball bearing

D	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
12,7	4,76	7050.100.12	10,20

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Sicherungsring Nr. 1	safety ring no. 1	7980.001.00	1,65
Inbusschraube Nr. 2	allen screw no. 2	7980.000.02	1,65

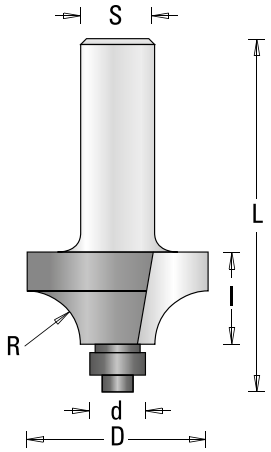




HW-Viertelstabfräser Z2 mit Anlauflager d = 9,5
HW Quarter Round Cutter with Ball Bearing d = 9,5

7746

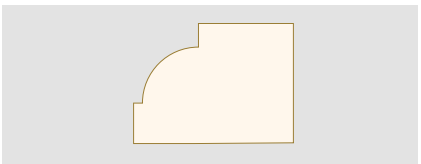
D	d	l	L	R	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
18,7	9,5	9,5	53	3	8	7746.187.80	60,50
22,7	9,5	12	55,5	5	8	7746.227.80	61,50
25,4	9,5	12,7	55	6,35	8	7746.254.80	67,50
28,7	9,5	13,5	57	8	8	7746.287.80	69,00
31,7	9,5	15,9	59	9,5	8	7746.317.80	75,00
32,7	9,5	16	65	10	8	7746.327.80	70,00
38,1	9,5	19,1	61	12,7	8	7746.381.80	79,00
42	9,5	21,2	63	15	8	7746.420.80	96,50



Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kugellager Ø 9,5 x 4,76	ball bearing Ø 9,5 x 4,76	7050.100.95	8,80

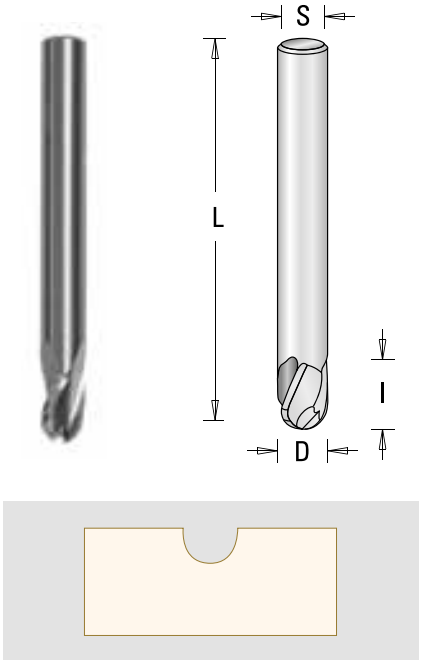






7602

VHM-Radius-Gravierfräser Z2 (Hohlkehlfräser)
Solid Carbide Radius Grooving Cutter Z2

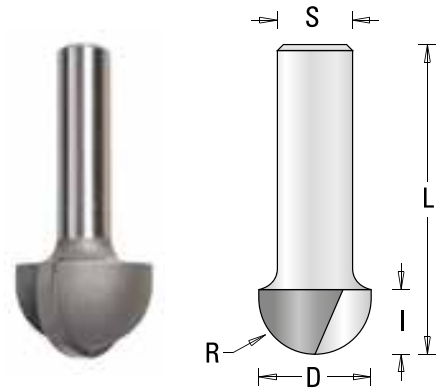


L	I	R	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
60	9	3	6	7602.003.60	71,50
70	11	4	8	7602.004.80	79,00
80	13	5	10	7602.005.10	98,00



7730

HW-Hohlkehlfräser Z2
HW Core Cutter Z2



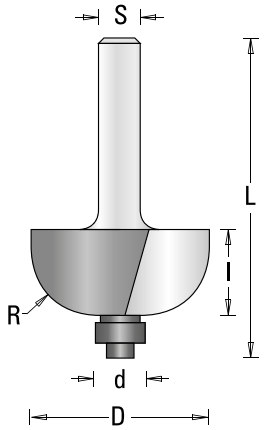
D	I	L	R	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
9,5	6,3	42,5	4,8	8	7730.095Z80	39,80
12,7	9,5	41,5	6,30	8	7730.127Z80	42,80
15,9	11	43,5	7,9	8	7730.160Z80	45,00
19,1	11	43	9,5	8	7730.190Z80	52,00
22,2	13,8	46	11	8	7730.222Z80	55,50
25,4	17,5	50	12,7	8	7730.254Z80	56,50
32	32	70	16	12	7730.320Z12	134,00
38,1	32	70	19,1	12	7730.381Z12	151,50
50,8	32	70	25,4	12	7730.508Z12	170,00



HW-Halbhohlkehlfräser Z2
HW Core Cutter Z2

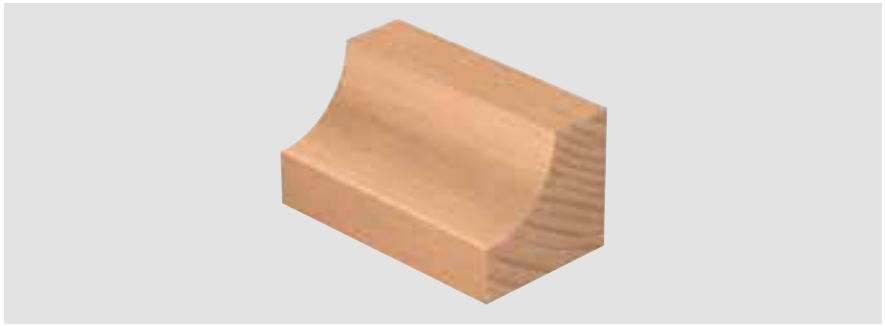
7735

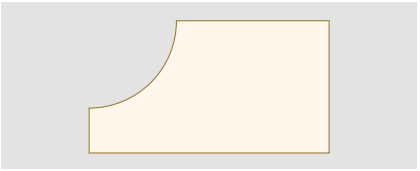
D	d	l	R	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
22,2	9,5	14,3	6,3	8	7735.222Z80	63,00
28,6	9,5	14,3	9,5	8	7735.286Z80	70,50
34,9	9,5	16,7	12,7	8	7735.349Z80	75,00



Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kugellager Ø 9,5 x 3	ball bearing Ø 9,5 x 3	7050.101.95	8,80



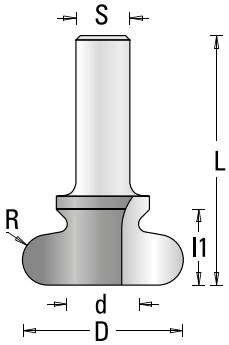


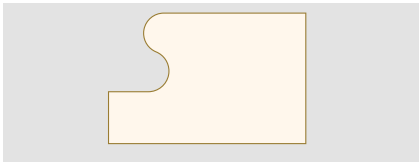


7747

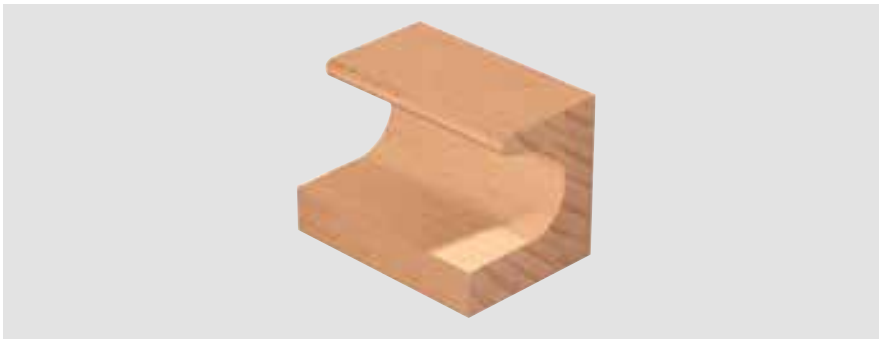
HW-Griffmuldenfräser Z2
HW Finger Grip Cutter Z2







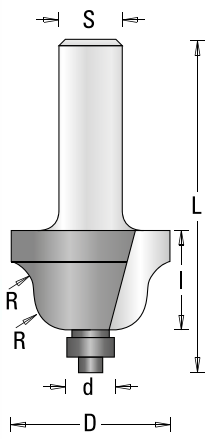
D	d	l1	R	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
19,1	10	14,3	4,8/2,5	8	7747.191.80	87,00
38,1	17	17	6/2	8	7747.381.80	127,50
19,1	10	14,3	4,8/2,5	12	7747.191.12	89,50
38,1	17	18	6,0/2,5	12	7747.381.12	143,00

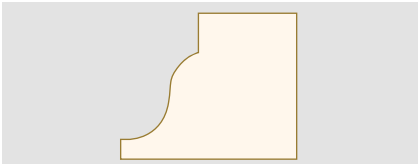


7750

HW-Profilfräser Z2 mit Anlauflager
HW Profile Cutter Z2 with Ball Bearing







D	d	l	L	R	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
25,4	9,5	15,9	57,0	4/4	8	7750.254Z80	66,00
34,9	9,5	20,0	61,5	6,3/6,3	8	7750.349Z80	73,50

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kugellager 9,5 x 3	ball bearing 9,5 x 3	7050.101.95	8,80

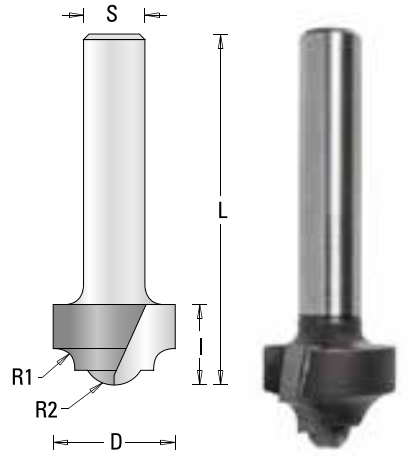


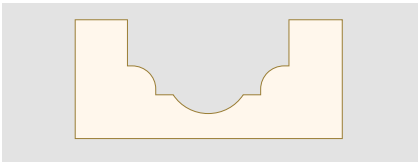
HW-Profilfräser Z2
HW Profile Cutter Z2

7753

D	I	L	R	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
19,1	12,7	54	3,7/4,0	8	7753.191Z80	51,50







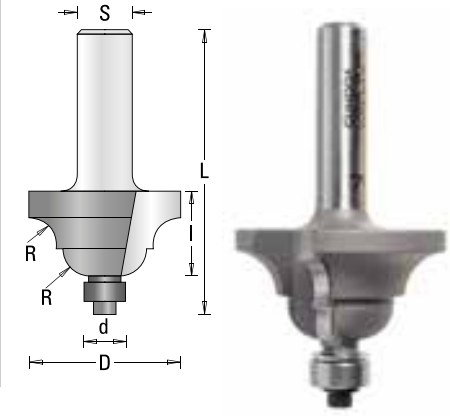
HW-Profilfräser Z2 mit Anlauflager
HW Profile Cutter Z2 with Ball Bearing

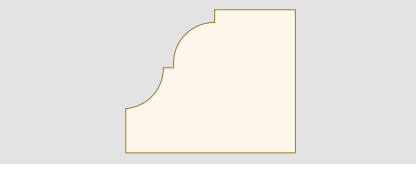
7775

D	R	d	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
34,9	6,3/6,3	9,5	8	7775.349Z80	75,00

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kugellager 9,5 x 3	ball bearing 9,5 x 3	7050.101.95	8,80

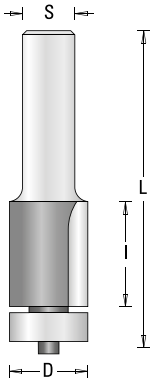






7980 Corian

HW-Bündigfräser Z2 für Corian, Schaft 12 mm
HW Trimming Cutter Z2 for Corian, Shank 12 mm





- Speziell für die Bearbeitung von Corian und Varicor wurden eine Reihe von Werkzeugen entwickelt, die ein rationelles und präzises Bearbeiten dieser oder ähnlicher Werkstoffe ermöglichen. Die HW-Qualität und Schneidengeometrie ist ebenfalls abgestimmt auf die Materialeigenschaften von Avonit, Sovell, Noblan etc.
- Alle Fräser haben zwei HW-bestückte Schneiden und soweit möglich kunststoffummantelte Anlauflager, um die bei Verwendung von Metallanlauflagern auftretenden Spuren am Werkstück zu vermeiden
- Die Drehzahl muss niedriger gewählt sein, als in der Holzbearbeitung üblich

- A series of cutters, specially developed for working Corian and Varicor, enables effective and precise machining of these and similar materials. The HW quality and knife geometry are also suited to the specific properties of Avonit, Sovell, Noblan etc.
- All cutters have two HW tipped knives and, wherever possible, plastic coated guide bearings to minimise the markings left by metal guides
- A lower rotation speed must be selected than for wood working usual

HW-Bündigfräser mit Kunststoff-Anlauflager / HW trimming cutter with plastic guide bearing

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
19	25,4	82	12	7980.190.12	40,50

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kugellager D = 15,9 d = 6,35	ball bearing D = 15,9 d = 6,35	7980.019.00	11,30
Kunststoff-Anlaufring D = 19,0; 0°	plastic guide ring D = 19,0; 0°		
Sicherungsring Nr. 1	safety ring no. 1	7980.001.00	1,65
Inbusschraube Nr. 1	allen screw no. 1	7980.000.01	1,65



HW-Bündigfräser Z2 für Corian, Schaft 12 mm
HW Trimming Cutter Z2 for Corian, Shank 12 mm

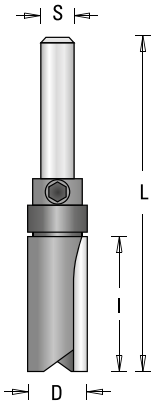
7980 Corian

HW-Bündigfräser mit Anlauflager, schaftseitig
HW trimming cutter with guide bearing, shank Side

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
28,6	38	92	12	7980.286.12	58,50

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kugellager D = 28,6 d = 12,7	ball bearing D = 28,6 d = 12,7	7050.100.28	5,65
Sicherungsring Nr. 2	safety ring no. 2	7980.002.00	4,90
Inbusschraube Nr. 4	allen screw no. 4	7980.000.04	2,00



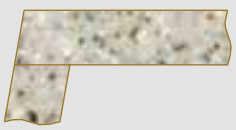


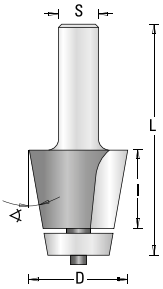


HW-Fasefräser mit Kunststoff-Anlauflager, konisch
HW bevel cutter with plastic guide bearing, conical

D	I	L	◁	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
32	25,4	81	12°	12	7980.320.12	68,00

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kugellager ø 15,9 d 6,35	ball bearing D = 15,9 d = 6,35	7980.021.10	13,70
Kunststoff-Anlaufring D = 21,8; 10°	plastic guide ring D = 21,8; 10°		
Sicherungsring Nr. 1	safety ring no. 1	7980.001.00	1,65
Inbusschraube Nr. 1	allen screw no. 1	7980.000.01	1,65







7979

NOVA-WPL-Oberfräser Grundkörper Z2
NOVA-Router Tool Body Z2



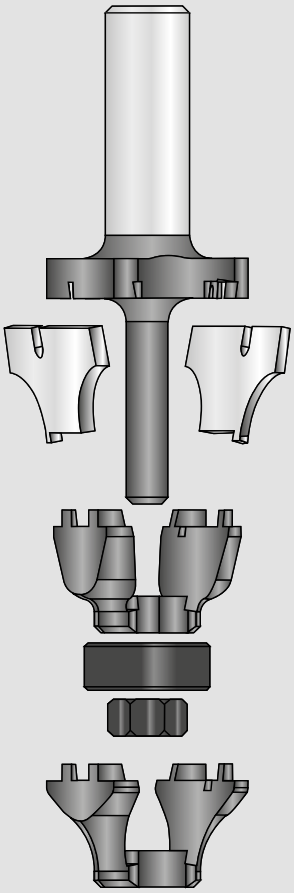




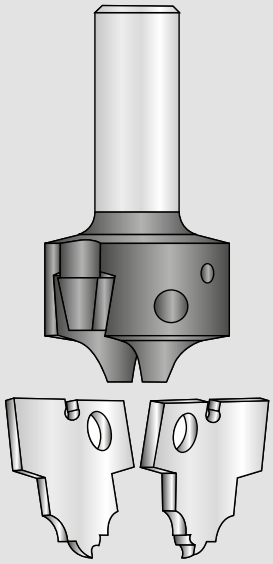
		S	Best.-Nr./Part No.	Euro
Grundkörper A	Tool body A	S12	7979.001.12	78,00
Kugellager ø19x6,35	ball bearing ø19x6,35		7050.100.19	10,20

		S	Best.-Nr./Part No.	Euro
Grundkörper B	Tool body B	S12	7979.002.12	57,00

Grundkörper A
Tool body A



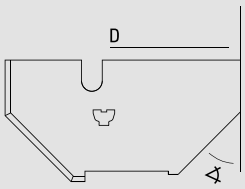
Grundkörper B
Tool body B

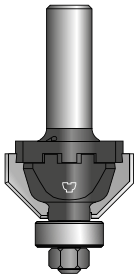


NOVA-Profilmesser
NOVA Profile Knives

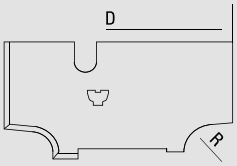
7979

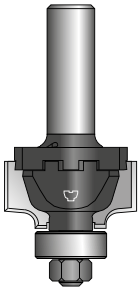
		Grundkörper / Tool body	Profile / Profile	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Fasemesser 45°	HW bevel knife 45°	A	A 02	4209.045.00	17,15

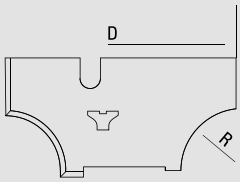


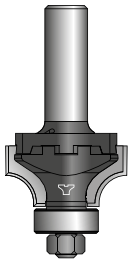
		Grundkörper / Tool body	Profile / Profile	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Abrundmesser R3,2	HW rounding knife R3,2	A	A 03	4209.320.00	17,15
HW-Abrundmesser R4,8	HW rounding knife R4,8	A	A 04	4209.480.00	17,15

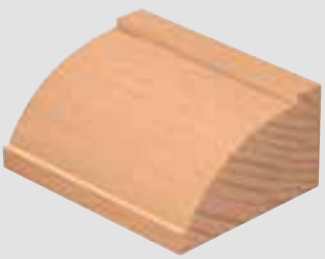
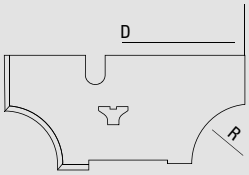


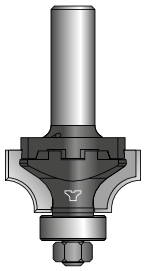
		Grundkörper / Tool body	Profile / Profile	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Abrundmesser R6,35	HW rounding knife R6,35	A	A05	4209.635.00	17,15
HW-Abrundmesser R7,9	HW rounding knife R7,9	A	A06	4209.790.00	17,15
HW-Abrundmesser R9,5	HW rounding knife R9,5	A	A07	4209.950.00	17,15



		Grundkörper / Tool body	Profile / Profile	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Viertelstabmesser R4,8	HW quarter round knife R4,8	A	A08	4209.480.01	17,15
HW-Viertelstabmesser R6,35	HW quarter round knife R6,35	A	A09	4209.635.01	17,15
HW-Viertelstabmesser R7,9	HW quarter round knife R7,9	A	A10	4209.790.01	17,15

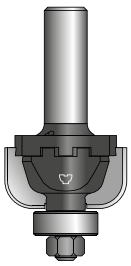



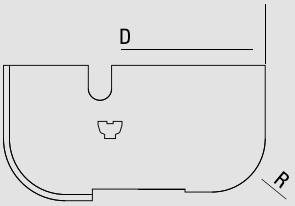


7979

NOVA-Profilmesser
NOVA Profile Knives

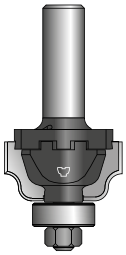
		Grundkörper / Tool body	Profile / Profile	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Hohlkehlmesser R6,35	HW convex radius knife R6,35	A	A11	4209.063.00	17,15
HW-Hohlkehlmesser R7,9	HW convex radius knife R7,9	A	A12	4209.079.00	17,15

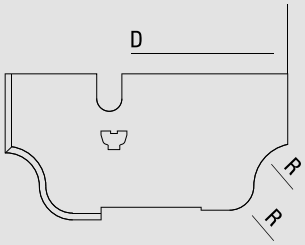






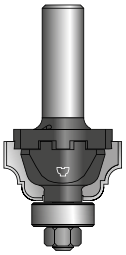
		Grundkörper / Tool body	Profile / Profile	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Profilmesser R4/R4	HW profile knife R4/R4	A	A17	4209.040.01	17,15

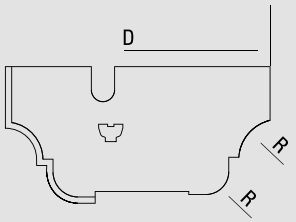


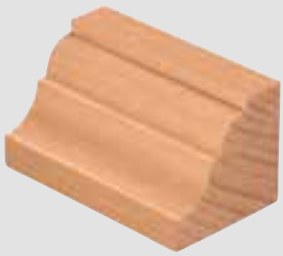




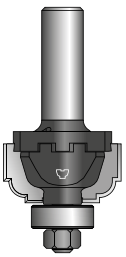
		Grundkörper / Tool body	Profile / Profile	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Profilmesser R4/4	HW profile knife R4/4	A	A20	4209.040.00	17,15

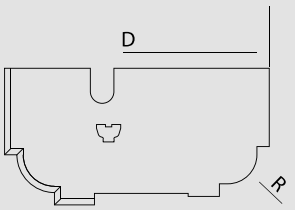






		Grundkörper / Tool body	Profile / Profile	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Profilmesser R4,8	HW profile knife R4,8	A	A21	4209.044.00	17,15



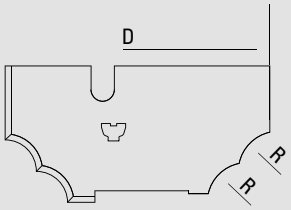


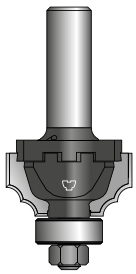


NOVA-Profilmesser
NOVA Profile Knives

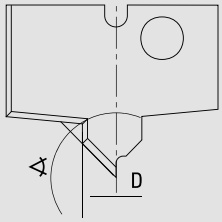
7979

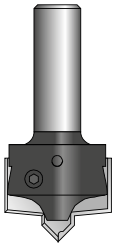
		Grundkörper / Tool body	Profile / Profile	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Profilmesser R4/4, D 35	HW profile knife R4/4	A	A22	4209.404.00	17,15
HW-Profilmesser R4/4, D 38	HW profile knife R4/4	A	A23	4209.404.01	17,15

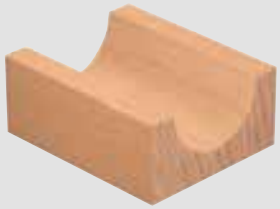
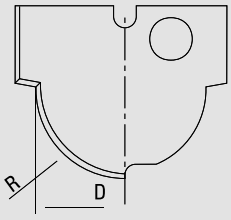


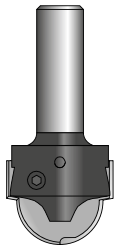
		Grundkörper / Tool body	Profile / Profile	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-V-Nutmesser 90°	HW V-groove knife 90°	B	B51	4209.090.02	17,15
HW-V-Nutmesser 60°	HW V-groove knife 60°	B	B52	4209.060.02	17,15

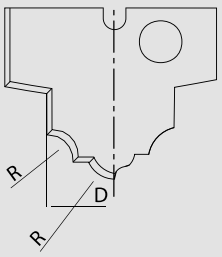


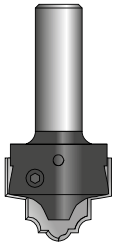
		Grundkörper / Tool body	Profile / Profile	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Hohlkehlmesser R6,35	HW concave knife R6,35	B	B53	4209.006.02	17,15
HW-Hohlkehlmesser R12,7	HW concave knife R12,7	B	B54	4209.012.02	17,15



		Grundkörper / Tool body	Profile / Profile	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Profilmesser R4/R4	HW profile knife R4/R4	B	B55	4209.040.02	17,15



7060

Spannzangenfutter 3-teilig
3-Part Collet Chucks



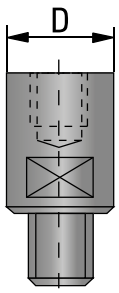
Innengewinde M12x1 / Internal thread M 12x1

d	Best.-Nr./Part No.	Euro
6	7060.500.06	70,00
8	7060.500.08	70,00
10	7060.500.10	70,00
12	7060.500.12	70,00

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannzange, d6	collet, d6	7060.510.06	39,00
Spannzange, d8	collet, d8	7060.510.08	39,00
Spannzange, d10	collet, d10	7060.510.10	39,00
Spannzange, d12	collet, d12	7060.510.12	39,00

7080

Verlängerung
Extensions



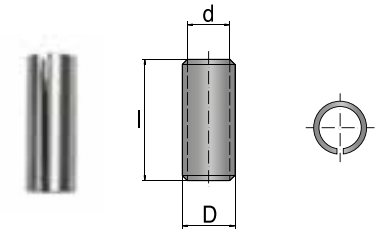
- M12x1 D = 18 mm
- M10 D = 16 mm

- M12x1 D = 18 mm
- M10 D = 16 mm

Ausführung	Version	l	Best.-Nr./Part No.	Euro
M12x1 Innen auf M12x1 Aussen	M12x1 inside on M12x1 outside	25	7080.012.25	18,20

7035

Spannhülsen geschlitzt
Mounting Sleeves, slotted



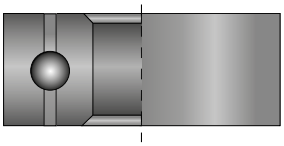
d	D	l	Best.-Nr./Part No.	Euro
6	8	23	7035.060.80	14,20
8	10	23	7035.080.10	15,90
8	12	23	7035.080.12	14,90

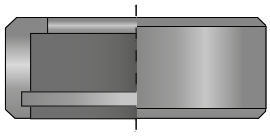
Ersatzteile für Oberfräser
Spare Parts for Routers

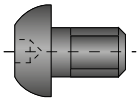
7050

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kugellager ø 6,3x3,1	ball bearing ø 6,3x3,1	7050.100.63	7,20
Kugellager ø 9,5x3	ball bearing ø 9,5x3	7050.101.95	8,80
Kugellager ø 9,5x4,76	ball bearing ø 9,5x4,76	7050.100.95	8,80
Kugellager ø 10x4	ball bearing ø 10x4	7050.100.10	10,20
Kugellager ø 12,7x4,76	ball bearing ø 12,7x4,76	7050.100.12	10,20
Kugellager ø 12,7x6,35	ball bearing ø 12,7x6,35	7050.101.12	10,20
Kugellager ø 15,9x6,35x5	ball bearing ø 15,9x6,35	7050.100.15	10,20
Kugellager ø 16x4,7	ball bearing ø 16x4,7	7050.100.16	10,20
Kugellager ø 16x5	ball bearing ø 16x5	7050.100.14	10,20
Kugellager ø 16x6x5	ball bearing ø 16x6x5	7050.160.16	10,20
Kugellager ø 16x8	ball bearing ø 16x8	7050.180.16	10,20
Kugellager ø 19x4,7	ball bearing ø 19x4,7	7050.100.18	10,20
Kugellager ø 19x6,0 mm zum WPL-Bündigfräser # 7920.190.80	ball bearing ø 19x6,0 mm f. Turnblade trimming cutter # 7920.190.80	7050.101.19	10,00
Kugellager ø 19x6,35	ball bearing ø 19x6,35	7050.100.19	10,20
Kugellager ø 22x7	ball bearing ø 22x7	7050.100.22	12,50
Kugellager ø 22x8	ball bearing ø 22x8	7050.180.22	12,50
Kugellager ø 24x15	ball bearing ø 24x15	7050.100.24	12,50
Kugellager ø 25,4x6,3	ball bearing ø 25,4x6,3	7050.200.25	13,60
Kugellager ø 28,6x12,7	ball bearing ø 28,6x12,7	7050.100.28	5,65
Kugellager ø 35x15	ball bearing ø 35x15	7050.200.35	7,20
Spannmutter M8	lock nut M8	7050.300.08	2,05
Torx-Spannschraube Großkopf M4x5,9 (T15)	Torx screw M4x5,9 (T15)	7050.400.10	1,65
Torx-Spannschraube M4x5,6 (T15)	Torx screw M4x5,6 (T15)	7050.400.12	1,65
Torx-Schraubendreher T 1,5	Torx key T1,5	7050.150.00	9,60
Torx-Schraubendreher T15	Torx key T15	7050.400.00	6,40







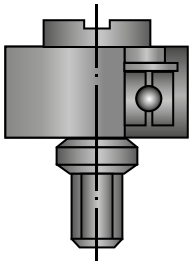




Wechsel-Anlaufsatz für Handoberfräser
Replacement Bearing Guides for Routers

7020

Ausführung	Version	Best.-Nr./Part No.	Euro
Anlaufsatz für d Ø 9 mm	guide ball-bearing set for d Ø 9 mm	7020.090.00	26,00
Anlaufsatz für d Ø 12 mm	guide ball-bearing set for d Ø 12 mm	7020.120.00	26,00
Anlaufsatz für d Ø 14 mm	guide ball-bearing set for d Ø 14 mm	7020.140.00	26,00





7900 SET

HW-WPL-Fräserkassette 6-teilig, Schaft 8 mm
HW-Turnblade-Cutter Cassette 6-parts, Shank 8 mm



- Schaft 8 mm
- mit 3 Ersatz-Anlauflagern
- Shank 8 mm
- with 3 spare ball bearings

Artikelbezeichnung	Item Description	D	l1	L	R1	∢	Z
Hohlkehlfräser	Cove Cutter	12,7	13,0	59	6		1
Nutfräser	Grooving Cutter	12,0	29,5	66			1
Bündigfräser	Trimming Cutter	12,7	20,0	62			2
V-Nutfräser	V-grooving Bit	17,6		53			1
Abrundfräser	Rounding Cutter	26,0	15,7	55	6		2
Fase-Abrundfräser	Bevel Rounding Cutter	26,0	6,7	59	3	45°	2

Best. Nr. /Part No.:	Euro
7900.000.06	227,50

7741 SET

HW-Abrundfräser-Kassette 6-teilig, Schaft 8 mm
HW Rounding Cutter Cassette 6-parts, Shank 8 mm



- Schaft 8 mm
- Radius = 2, 3, 5, 6,35, 8, 9,5 mm
- mit 3 Ersatz-Anlauflager
- Shank 8 mm
- Radius = 2, 3, 5, 6, 35, 8, 9.5 mm
- With 3 spare ball bearings

Best. Nr. /Part No.:	Euro
7741.000.06	227,50



HW-Nutfräser für den Innenausbau
HW Grooving Cutter for interior trim

7523 SET 1

D	I	L	S	Z
4	11	51	8	2
6	19	57	8	2
8	20	55	8	2
10	20	60	8	2

Best. Nr. /Part No.:	Euro
7523.000.04	95,00



HW-Nutfräser für den Fensterbau
HW-Grooving Cutter for window construction

7523 SET 2

D	I	L	S	Z
12	30	90	8	2
16	30	90	8	2
20	19	70	8	2

Best. Nr. /Part No.:	Euro
7523.000.03	109,00



HW-WPL-Bündigfräser/ Fase-Abrundfräser
HW Turnblade Trimming Cutter/ Bevel Rounding Cutter

7900 SET 3

Artikelbezeichnung	Item Description	D	l1	L	S	Z
Bündigfräser	trimming cutter	12,7	20	62	8	2
Fase-Abrundfräser R=3 45°	bevel rounding cutter R=3 45°	26	6,7	59	8	2

Best. Nr. /Part No.:	Euro
7900.000.04	109,00

Ersatzteile	Spare Parts		VP	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Profilplatten zu Bündigfräser	HW profile plates for trimming cutter	20 x 9 x 1,5 mm	2	7900.012.90	7,50
HW-Profilplatten zu Fase/Abrundfräser	HW profile plates for trimming cutter	12 x 12 x 1,5 mm Radius 3mm / 45°	2	7900.012.03	9,45

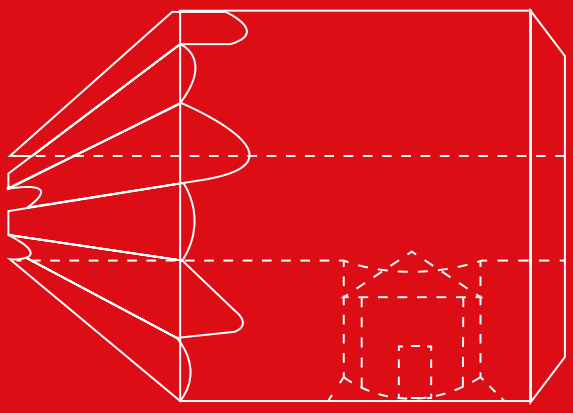


Notizen

BOHRER
DRILLS

Vollhartmetallbohrer	Solide Carbide Twist Drill	240
HS / HW Spiralbohrer	HS / HW Twist Drill	241
SP Zylinderkopf-Bohrer	SP Cylinder Boring Bit	242
HW Zylinderkopfbohrer	HW Cylinder Boring Bit	243 – 244
HW Kombi-Dübelbohrer	HW Combi Dowel Drill	245 – 251
HW Zylinderkopfbohrer	HW Cylinder Boring Bit	252
HW-Dübellochbohrer passend zu Mafell	HW Dowel Drill compatible with Mafell	252
HW Zylinderkopfbohrer für Automaten	HW Cylinder Boring Bit for CNC Machines	253
Spannfutter	Drill Clamping	254
Langlochfräser	Slot Mortise Cutter	255
SP Scheibenschneider	SP Plug Cutter	255
Bohreraufnahmen	Drill Holder	256
Versenker	Countersink Bit	256 – 258
Stufenbohrer	Step Drill	259
Sätze	Sets	260









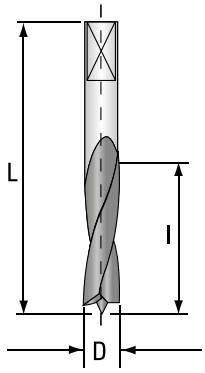




6000

Vollhartmetallbohrer 3 mm
Solid Carbide Twist Drill





- Mit Zentrierspitze
- Spannfläche am Schaft
- für Sacklochbohrungen
- durchgehend zylindrisch
- für hohe Vorschübe geeignet

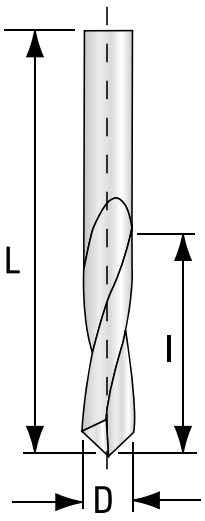
- With center point
- Flat on shank
- for drilling dowel-holes
- parallel cylindrical
- for high feed-rate

D	l	L	r / l	Best.-Nr./Part No.	Euro
3	16	49	R	6000.030.20	24,70
3	16	49	L	6000.030.21	24,70

6101

HWM-Spiralbohrer
Solid Carbide Twist Drill





- Vollhartmetall, durchgehend zylindrisch, Dachformspitze
- Zur Verwendung in den Bohreraufnahmen 6002 und 6003

- Solid tungsten carbide with parallel shank and V-point
- For use in drill holders 6002 and 6003

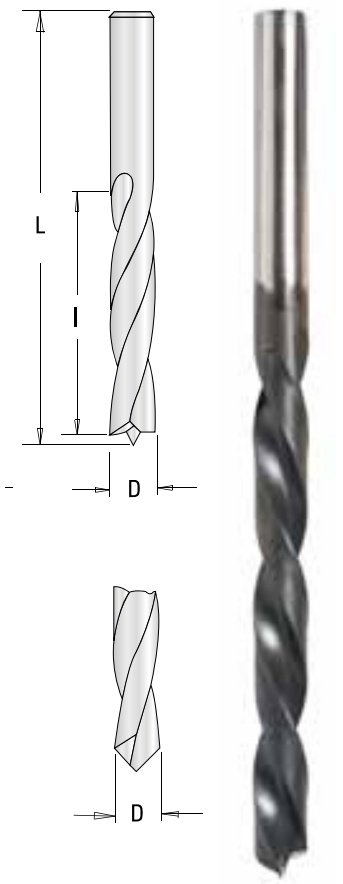
D	l	L	r / l	Best.-Nr./Part No.	Euro
2	18	49	R	6101.020.00	13,50
2	18	49	L	6101.020.01	13,50
2,5	22	55	R	6101.025.00	15,00
2,5	22	55	L	6101.025.01	15,00
3	22	55	R	6101.030.00	16,50
3	22	55	L	6101.030.01	16,50
3,5	25	55	R	6101.035.00	19,50
3,5	25	55	L	6101.035.01	19,50
4	25	55	R	6101.040.00	21,00
4	25	55	L	6101.040.01	21,00
5	28	58	R	6101.050.00	27,00
5	28	58	L	6101.050.01	27,00

HS-Spiralbohrer Z2 + V2
HS Twist Drill Z2 + V2

6105

- Mit Zentrierspitze und Vorschneidern
- Durchgehend zylindrisch
- für Sackloch- und Durchgangsbohrungen in Massivholz
- bis ø 2,5 mm mit Dachformspitze

- With centre point + 2 spurs
- parallel cylindrical
- for through- and downholes in solid woods
- to 2,5 mm diameter with v-point cutting edges



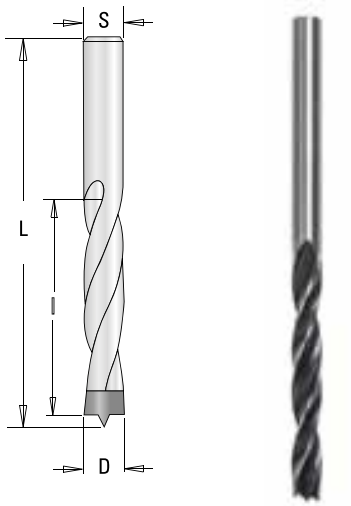
D	l	L	r/l	Best.-Nr./Part No.	Euro
2	22	49	R	6105.020.00	6,55
2	22	49	L	6105.020.01	6,55
2,5	25	57	R	6105.025.00	7,00
2,5	25	57	L	6105.025.01	7,00
3	30	61	R	6105.030.00	7,30
3,5	35	70	R	6105.035.00	8,20
3,5	35	70	L	6105.035.01	8,20
4,5	45	80	R	6105.045.00	10,70
4,5	45	80	L	6105.045.01	10,70
5	45	83	R	6105.050.00	10,70
5,5	50	90	R	6105.055.00	13,20
5,5	50	90	L	6105.055.01	13,20
6	50	90	R	6105.060.00	12,00
6	50	90	L	6105.060.01	12,00
6,5	55	98	R	6105.065.00	15,70
6,5	50	98	L	6105.065.01	15,70
7	60	105	R	6105.070.00	14,20
7	60	105	L	6105.070.01	14,20
7,5	60	105	R	6105.075.00	18,90
8	70	113	R	6105.080.00	17,30
8	70	113	L	6105.080.01	17,30
8,5	70	113	R	6105.085.00	18,90
9	75	120	R	6105.090.00	17,30
10	80	130	R	6105.100.00	17,70

HW-Spiralbohrer Z2 + V2
HW Twist Drill Z2 + V2

6011

- Mit Zentrierspitze und Vorschneidern, durchgehend zylindrisch
- Rechtsgang

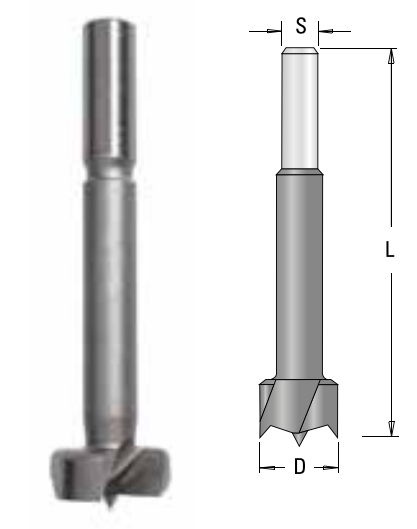
- With centre point and 2 spurs, parallel cylindrical
- Right handed

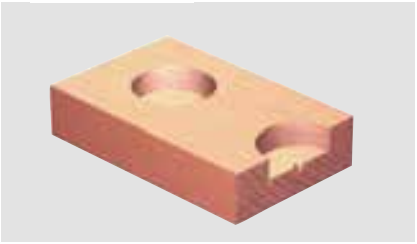


D	l	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
4	43	75	4	6011.040.00	33,50
4,5	43	80	4,5	6011.045.00	33,50
5	52	86	4,5	6011.050.00	35,00
5,5	52	93	5	6011.055.00	34,50
6	57	93	6	6011.060.00	33,50
6,5	57	101	6	6011.065.00	36,00
7	55	109	7	6011.070.00	36,00
8	65	117	8	6011.080.00	33,50
8,5	65	117	8,5	6011.085.00	37,50
9	75	125	9	6011.090.00	39,90
10	80	133	10	6011.100.00	39,90
11	90	142	11	6011.110.00	45,00
12	95	151	12	6011.120.00	43,80

6116

SP-Zylinderkopfbohrer Z2 + V2
SP Cylinder Boring Bit Z2 + V2





- Mit Zentrierspitze, kurze Ausführung
- Rechtsgang

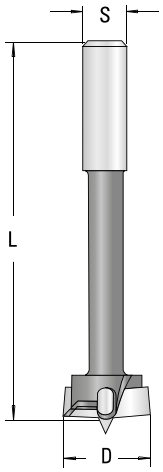
- With centre point, short version
- Right handed

D	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
10	90	8x30	6116.100.00	15,50
12	90	8x30	6116.120.00	15,90
15	90	8x30	6116.150.00	14,80
16	90	8x30	6116.160.00	15,50
18	90	8x30	6116.180.00	15,50
20	90	8x30	6116.200.00	15,90
22	90	10x30	6116.220.00	19,20
24	90	10x30	6116.240.00	19,20
25	90	10x30	6116.250.00	18,80
26	90	10x30	6116.260.00	21,00
28	90	10x30	6116.280.00	21,00
30	90	10x30	6116.300.00	23,00
32	90	10x30	6116.320.00	25,00
34	90	10x30	6116.340.00	28,00
35	90	10x30	6116.350.00	26,60
40	90	10x30	6116.400.00	36,00
45	90	10x30	6116.450.00	43,70
50	90	10x30	6116.500.00	49,00

HW-Zylinderkopfbohrer Z2 + V2
HW Cylinder Boring Bit Z2 + V2

6015

- Mit Zentrierspitze, Vorschneider, lange Ausführung
- Rechtsgang
- With centre point, spurs, long version
- Right handed





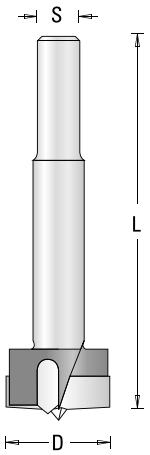
D	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
15	140	13x50	6015.150.00	54,00
16	140	13x50	6015.160.00	56,50
18	140	13x50	6015.180.00	57,50
20	140	13x50	6015.200.00	56,50
22	140	13x50	6015.220.00	58,00
24	140	13x50	6015.240.00	59,00
25	140	13x50	6015.250.00	59,00
26	140	13x50	6015.260.00	61,00
28	140	13x50	6015.280.00	61,50
30	140	13x50	6015.300.00	63,50
32	140	13x50	6015.320.00	66,00
34	140	13x50	6015.340.00	73,00
35	140	13x50	6015.350.00	69,50
36	140	13x50	6015.360.00	84,50
38	140	13x50	6015.380.00	87,50
40	140	13x50	6015.400.00	81,00
45	140	16x50	6015.450.00	98,00
50	140	16x50	6015.500.00	116,50
55	140	16x50	6015.550.00	136,50
60	140	16x50 / Sechskant	6015.600.00	146,50
65	140	16x50 / Sechskant	6015.650.00	160,00
70	140	16x50 / Sechskant	6015.700.00	226,50
75	140	20x50 / Sechskant	6015.750.00	283,00
80	140	20x50 / Sechskant	6015.800.00	276,00



6016

HW-Zylinderkopfbohrer Z2 + V2
HW Cylinder Boring Bit Z2 + V2

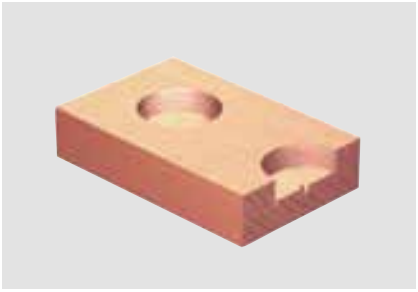




- Mit Zentrierspitze, Vorschneider, kurze Ausführung
- Rechtsgang

- With centre point, spurs, short version
- Right handed

D	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
10	90	10x30	6016.100.00	43,70
12	90	10x30	6016.120.00	44,00
13	90	10x30	6016.130.00	51,50
14	90	10x30	6016.140.00	44,00
15	90	10x30	6016.150.00	44,00
16	90	10x30	6016.160.00	45,00
17	90	10x30	6016.170.00	51,50
18	90	10x30	6016.180.00	49,00
19	90	10x30	6016.190.00	53,50
20	90	10x30	6016.200.00	49,00
21	90	10x30	6016.210.00	55,50
22	90	10x30	6016.220.00	52,00
23	90	10x30	6016.230.00	55,50
24	90	10x30	6016.240.00	55,00
25	90	10x30	6016.250.00	55,00
26	90	10x30	6016.260.00	55,00
27	90	10x30	6016.270.00	56,50
28	90	10x30	6016.280.00	55,00
30	90	10x30	6016.300.00	53,00
31	90	10x30	6016.310.00	59,00
32	90	10x30	6016.320.00	56,00
33	90	10x30	6016.330.00	59,00
34	90	10x30	6016.340.00	59,00
35	90	10x30	6016.350.00	57,50
36	90	10x30	6016.360.00	59,00
38	90	10x30	6016.380.00	66,50
40	90	10x30	6016.400.00	70,50
42	90	10x30	6016.420.00	87,50
45	90	10x30	6016.450.00	88,00
50	90	10x30	6016.500.00	106,00

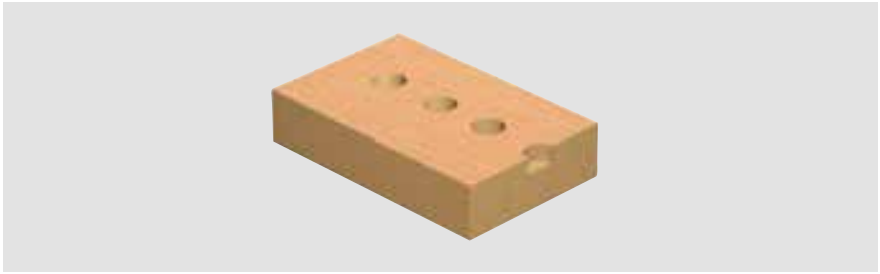


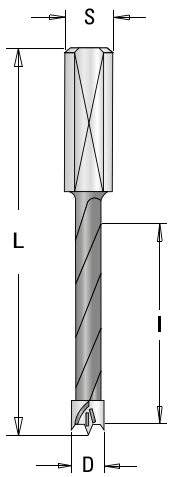
HW-Kombi-Dübellochbohrer für Sacklöcher Z2 + V2
HW Combi-Dowel Drill for Blind Holes Z2 + V2

6019

- Mit Zentrierspitze, Spannfläche und Höheneinstellschraube
- With centre point, flat on shank and height adjustment screw

D	l	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts/right	
5	45	85	10x30	6019.050.00	29,20
6	45	85	10x30	6019.060.00	28,50
8	45	85	10x30	6019.080.00	29,20
10	45	85	10x30	6019.100.00	29,20
6	65	105	10x30	6019.060.10	31,60
8	65	105	10x30	6019.080.10	32,00
10	65	105	10x30	6019.100.10	32,00
12	70	105	10x30	6019.120.10	37,50





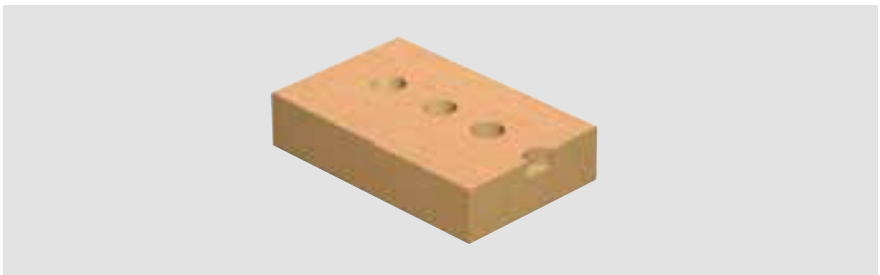


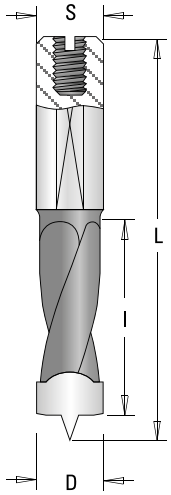
HW-Dübellochbohrer für Mafell-Maschinen
HW Dowel Drill for Mafell machine

6020

- Mit Zentrierspitze
- 8 mm Schaft
- With centre point
- 8 mm shank

D	l	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts/right	
8	43	57,5	8x14	6020.080M00	29,50
10	43	57,5	8x14	6020.100M00	30,00
12	43	57,5	8x14	6020.120M00	37,00





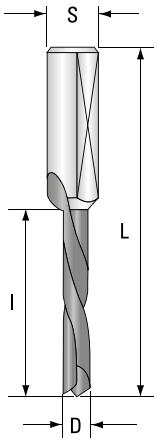




6021

Vollhartmetall-Bohrer für Sacklöcher Z2 + V2
Solid Carbide Dowel Drill for Blind Holes Z2 + V2





- Zentrierspitze mit Spezialanschliff und Vorschneidern, Schaft mit Spannfläche und Höheneinstellschraube
- Schwingungsarme Massiv-Ausführung
- Erheblich verlängerte Nachschärfzone
- Höchste Rundlaufgenauigkeit
- Für hohe Vorschübe
- Keine Beschädigung des Lochrandes beim Rückhub aus dem Bohrloch, da Spiralteil durchgehend zylindrisch
- Sehr gut geeignet für Plattenwerkstoffe, Vollholz und insbesondere MDF, da keine Späneanhaftung an der Spirale

- With special centre point, flat on shank and height adjustment screw
- Less vibration due to solid construction
- Large resharpenable area
- Highest running precision
- For high feed rates
- Due solid cylindric spiral no edge damage when return stroke from the drill hole
- Best performance in chipboard, solid wood and especially MDF
- No chip adherence at the spiral

D	l	L	S	Best.-Nr./Part No. rechts / right	Best.-Nr./Part No. links / left	Euro
3	20	57,5	10x22	6021.030P00	6021.030P01	34,00
4	27	57,5	10x22	6021.040P00	6021.040P01	39,50
5	27	57,5	10x22	6021.050P00	6021.050P01	40,50
6	27	57,5	10x22	6021.060P00	6021.060P01	49,00
8	27	57,5	10x22	6021.080P00	6021.080P01	53,50
10	27	57,5	10x22	6021.100P00	6021.100P01	54,50
4	35	70	10x22	6021.040P10	6021.040P11	43,50
5	35	70	10x22	6021.050P10	6021.050P11	46,50
6	35	70	10x22	6021.060P10	6021.060P11	55,00
8	35	70	10x22	6021.080P10	6021.080P11	56,50
10	35	70	10x22	6021.100P10	6021.100P11	59,00

Empfohlene Vorschubgeschwindigkeit:

n (min^{-1})	Vf (m/min^{-1})
3000	1,0 – 2,0
4500	1,5 – 2,5
6000	2,0 – 3,5
9000	2,5 – 5,5

Die optimale Drehzahl und Vorschubgeschwindigkeit muss entsprechend des zu bearbeitenden Materials innerhalb des in der Tabelle aufgeführten Bereichs ermittelt werden.

Recommended feed rates:

n (min^{-1})	Vf (m/min^{-1})
3000	1,0 – 2,0
4500	1,5 – 2,5
6000	2,0 – 3,5
9000	2,5 – 5,5

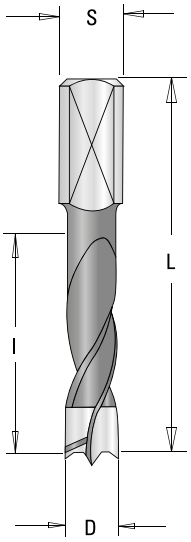
The optimum rpm and feed rate can be established in the indicated chart.

HW-Kombi-Dübellochbohrer für Sacklöcher Z2 + V2
HW Combi-Dowel Drill for Blind Holes Z2 + V2

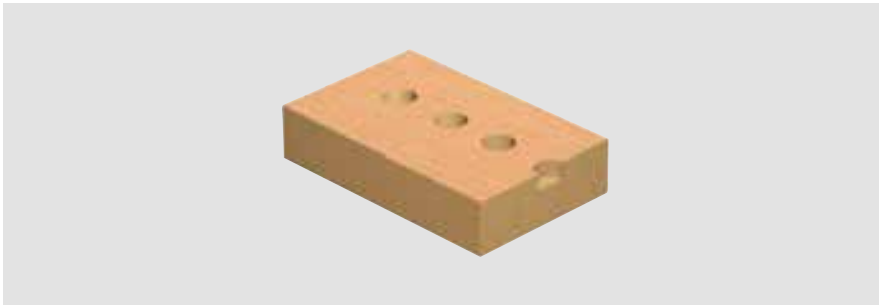
6022

- Mit Zentrierspitze, Vorschneider und Rückenführung
- Spannfläche und Höheneinstellschraube
- Kunststoffbeschichtete Spirale

- With centre point, spur and back guide
- flat on shank and height adjustment screw
- Plastic coated spiral



D	l	L	S	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
5	30	57,5	10x20	6022.050.00	6022.050.01	20,50
6	30	57,5	10x20	6022.060.00	6022.060.01	21,20
8	30	57,5	10x20	6022.080.00	6022.080.01	21,80
8,1	30	57,5	10x20	6022.081.00		26,40
10	30	57,5	10x20	6022.100.00	6022.100.01	23,50
12	30	57,5	10x20	6022.120.00		27,70
15	30	57,5	10x20	6022.150.00	6022.150.01	46,70
5	43	70	10x20	6022.050.10	6022.050.11	22,80
6	43	70	10x20	6022.060.10	6022.060.11	23,50
8	43	70	10x20	6022.080.10	6022.080.11	23,90
8,2	43	70	10x20	6022.082.10	6022.082.11	31,60
9	43	70	10x20	6022.090.10	6022.090.11	31,60
10	43	70	10x20	6022.100.10	6022.100.11	25,80
11	43	70	10x20	6022.110.10	6022.110.11	35,00
12	43	70	10x20	6022.120.10	6022.120.11	28,20
14	43	70	10x20	6022.140.10	6022.140.11	34,50
16	43	70	10x20	6022.160.10	6022.160.11	40,50
5	50	77	10x20	6022.050.20	6022.050.21	24,50
6	50	77	10x20	6022.060.20	6022.060.21	26,40
8	50	77	10x20	6022.080.20	6022.080.21	27,00
10	50	77	10x20	6022.100.20	6022.100.21	30,80
12	50	77	10x20	6022.120.20	6022.120.21	34,00

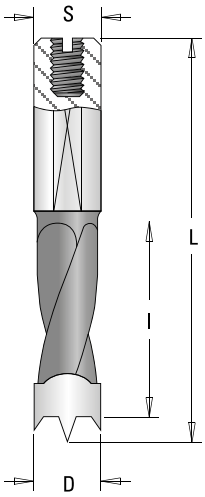






6024

HW-Kombi-Dübellochbohrer für Sacklöcher Z2 + V2
HW Combi Dowel Drill for Blind Holes Z2 + V2

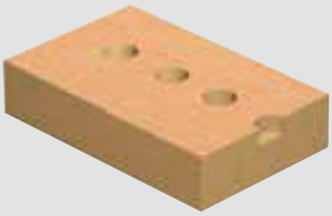




- Mit Zentrierspitze, Vorschneider, Spannfläche und Höheneinstellschraube
- Kunststoffbeschichtete Spirale

- With centre point, spurs, flat on shank + height adjustment screw
- Plastic coated spiral

D	l	L	S	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
3	16	57,5	10x32	6024.030.20	6024.030.21	27,00
4	27	57,5	10x27	6024.040.00	6024.040.01	27,30
5	27	57,5	10x27	6024.050.00	6024.050.01	18,20
5,1	27	57,5	10x27	6024.051.00	6024.051.01	23,50
6	27	57,5	10x27	6024.060.00	6024.060.01	18,50
8	27	57,5	10x27	6024.080.00	6024.080.01	19,20
10	27	57,5	10x27	6024.100.00	6024.100.01	21,00
12	27	57,5	10x27	6024.120.00	6024.120.01	24,80
4	35	70	10x30	6024.040.10	6024.040.11	28,40
5	35	70	10x30	6024.050.10	6024.050.11	20,50
5,1	35	70	10x30	6024.051.10	6024.051.11	27,00
6	35	70	10x30	6024.060.10	6024.060.11	21,00
7	35	70	10x30	6024.070.10	6024.070.11	28,40
8	35	70	10x30	6024.080.10	6024.080.11	21,80
8,2	35	70	10x30	6024.082.10	6024.082.11	30,80
10	35	70	10x30	6024.100.10	6024.100.11	23,50
12	35	70	10x30	6024.120.10	6024.120.11	25,80
5	44	77	10x30	6024.050.40	6024.050.41	32,50
6	44	77	10x30	6024.060.40	6024.060.41	23,70
8	44	77	10x30	6024.080.40	6024.080.41	24,70
10	44	77	10x30	6024.100.40	6024.100.41	27,70
12	44	77	10x30	6024.120.40	6024.120.41	30,50

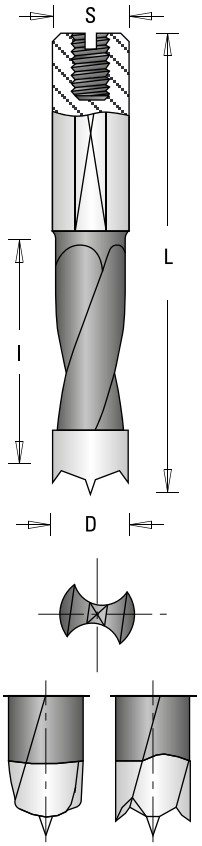


HW-Protec-Dübellochbohrer Z2 + V2 für Sacklochbohrungen
HW-Protec Dowel Drill Z2 + V2 for Blind Holes

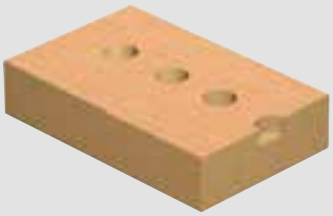
6025

- Mit Zentrierspitze und Vorschneidern, Schaft mit Spannfläche und Höheneinstellschraube
- Optimierte HW-Qualität, Schneidengeometrie und Schliffgüte
- Minimierter Rüstaufwand, da wesentlich höhere Standzeiten erzielt werden
- ca. 6 – 10-fach höhere Standzeit gegenüber konventionellen Bohrern

- With centre point and spurs, flat on shank and height adjustment screw
- Optimized TC-quality, cutting geometry and grinding quality
- Minimized set-up time, because of long tool life
- approx. 6 – 10 times higher tool life than conventional drills



D	l	L	S	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
5	27	57,5	10x25	6025.050Z00	6025.050Z01	21,50
8	27	57,5	10x25	6025.080Z00	6025.080Z01	24,00
10	27	57,5	10x25	6025.100Z00	6025.100Z01	28,50
5	35	70	10x25	6025.050Z10	6025.050Z11	24,00
8	35	70	10x25	6025.080Z10	6025.080Z11	26,60
10	35	70	10x25	6025.100Z10	6025.100Z11	31,70





Empfohlene Vorschubgeschwindigkeit

n (min^{-1})	Vf (m/min^{-1})
3000	1,0 – 2,0
4500	1,5 – 2,5
6000	2,0 – 3,5
9000	2,5 – 5,5

Die optimale Drehzahl und Vorschubgeschwindigkeit muss entsprechend des zu bearbeitenden Materials innerhalb des in der Tabelle aufgeführten Bereichs ermittelt werden.

Recommended feed rates:

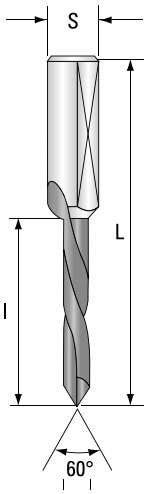
n (min^{-1})	Vf (m/min^{-1})
3000	1,0 – 2,0
4500	1,5 – 2,5
6000	2,0 – 3,5
9000	2,5 – 5,5

The optimum rpm and feed rate can be established in the indicated chart.

6027

Vollhartmetall-Dübellochbohrer für Durchgangslöcher
Solid Carbide Dowel Drill for Through Holes







- Mit Dachspitze 60°, Spannfläche und Höheneinstellschraube
- Erheblich verlängerte Nachschärfzone
- Keine Beschädigung des Lochrandes bei Rückhub aus dem Bohrloch, da Spiralteil durchgehend zylindrisch
- Wesentlich erhöhte Standzeit durch verschleissfestere HW-Sorte
- Schwingungsarme Vollhartmetall-Ausführung
- Höchste Rundlaufgenauigkeit

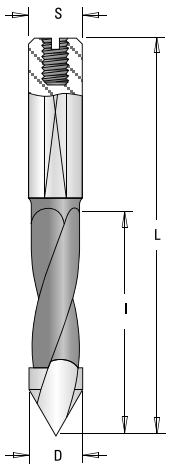
- With V-point 60°, mounting area and height adjusting screw
- Relevant prolonged resharpenable zone
- No damage of the hole edge, because the spiral part is at the return stroke out of the drill hole, continuously cylindric
- Much higher tool life through wear resisting HW type
- Less vibration through sold carbide construction
- Highest running precision

D	l	L	S	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts / right	links / left	
3	20	57	10x24	6027.030.00	6027.030.01	34,00
4	27	57	10x24	6027.040.00	6027.040.01	39,50
5	27	57	10x24	6027.050.00	6027.050.01	40,50
6	27	57	10x24	6027.060.00	6027.060.01	49,00
8	27	57	10x24	6027.080.00	6027.080.01	53,50
10	27	57	10x24	6027.100.00	6027.100.01	54,50
4	35	70	10x24	6027.040.10	6027.040.11	43,50
5	35	70	10x24	6027.050.10	6027.050.11	46,50
6	35	70	10x24	6027.060.10	6027.060.11	55,00
8	35	70	10x24	6027.080.10	6027.080.11	56,50
10	35	70	10x24	6027.100.10	6027.100.11	59,00

6028

HW-Kombi-Dübellochbohrer für Durchgangslöcher Z2
HW Combi-Dowel Hole Drill for Through Holes Z2





- Mit Dachspitze, Spannfläche und Höheneinstellschraube
- Kunststoffbeschichtete Spirale

- With V-point, flat on shank and height adjustment screw
- Plastic coated spiral

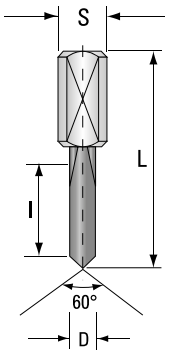
D	l	L	S	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts/right	links/left	
5	25	57,5	10x25	6028.050.20	6028.050.21	24,50
4	40	70	10x25	6028.040.30	6028.040.31	34,00
5	40	70	10x25	6028.050.30	6028.050.31	27,40
6	40	70	10x25	6028.060.30	6028.060.31	30,00
7	40	70	10x25	6028.070.30	6028.070.31	37,50
8	40	70	10x25	6028.080.30	6028.080.31	32,80
10	40	70	10x25	6028.100.30		36,70
5	45	77	10x25	6028.050.40	6028.050.41	31,80
6	45	77	10x25	6028.060.40		34,50
8	45	77	10x25	6028.080.40		37,00
10	45	77	10x25	6028.100.40		41,30

Vollhartmetall-Bohrstifte für Sacklöcher
Solid Carbide Boring Spikes

6128

- Mit Dachspitze 60°, Schaft mit Spannfläche und Höheneinstellschraube
- Massive Bauweise für hohe Vorschübe/Taktzahlen
- Für Rechts- und Linkslauf einsetzbar
- Grosse Nachschärfzone
- Geringe Schärfkosten
- Besonders geeignet für Sacklöcher in abrasiven Werkstoffen
- Einsetzbar für trockene Massivhölzer
- Die erreichbaren Standzeiten waren bisher nur durch den Einsatz von Diamantbohrern möglich

- With V-point 60°, flat on shank and height adjustment screw
- Solid construction for higher feed rates
- for clockwise and anti clockwise rotation
- Large resharpenable area
- Less resharpening costs
- For boring of dowel holes in abrasive materials
- for dry solid wood
- Tool life comparable with diamond tooling life





D	l	L	S	◁	Best.-Nr./Part No.	Euro
3	12	57,5	10x27	60°	6128.030.00	37,00
4	12	57,5	10x27	60°	6128.040.00	45,50
5	27	57,5	10x27	60°	6128.050.00	47,00
6	27	57,5	10x27	60°	6128.060.00	53,50
8	27	57,5	10x27	60°	6128.080.00	59,00
5	43	70	10x27	60°	6128.050.30	51,00
6	43	70	10x27	60°	6128.060.30	62,00
8	43	70	10x27	60°	6128.080.30	66,00





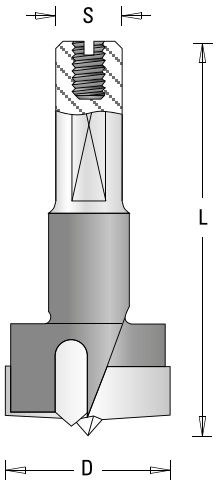
Empfohlende Vorschubgeschwindigkeit
Recommended feed rates:

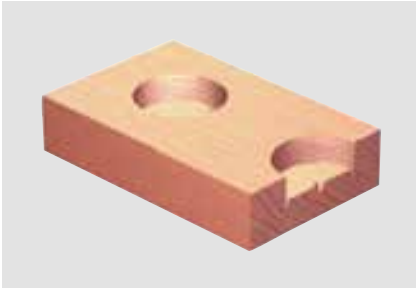
n (min^{-1})	Vf (m/min^{-1})
3000	2
4500	3
6000	4
9000	4
12000	4

6017

HW-Zylinderkopfbohrer Z2 + V2
HW Cylinder Boring Bit Z2 + V2







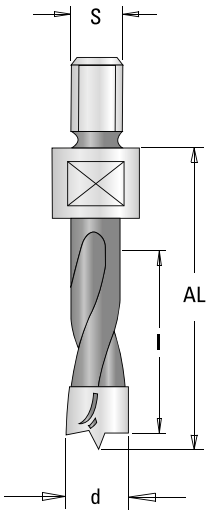
- Mit Zentrierspitze, Vorschneider, Spannfläche und Höheneinstellschraube
- With centre point, spurs, flat on shank and height adjustment screw

D	L	S	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
15	57,5	10x26	6017.150.00	6017.150.01	37,50
16	57,5	10x26	6017.160.00	6017.160.01	39,00
18	57,5	10x26	6017.180.00	6017.180.01	39,50
20	57,5	10x26	6017.200.00	6017.200.01	39,80
22	57,5	10x26	6017.220.00	6017.220.01	52,00
25	57,5	10x26	6017.250.00	6017.250.01	42,70
26	57,5	10x26	6017.260.00	6017.260.01	43,00
30	57,5	10x26	6017.300.00	6017.300.01	46,30
35	57,5	10x26	6017.350.00	6017.350.01	51,00
40	57,5	10x26	6017.400.00		70,00
15	70	10x26	6017.152.00	6017.152.01	46,50
18	70	10x26	6017.182.00	6017.182.01	47,00
20	70	10x26	6017.202.00	6017.202.01	48,00
25	70	10x26	6017.252.00	6017.252.01	50,50
26	70	10x26	6017.262.00	6017.262.01	52,00
30	70	10x26	6017.302.00	6017.302.01	54,00
35	70	10x26	6017.352.00	6017.352.01	58,00

6063

HW-Dübellochbohrer mit Aussengewinde M10 Z2 + V2
HW Dowel Drill with M10 Thread Z2 + V2





- Mit Zentrierspitze und Vorschneider für Sacklöcher
- With centre point and spurs for blind holes

D	l	AL	S	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
8	45	63	M10	6063.080.00	6063.080.01	42,80

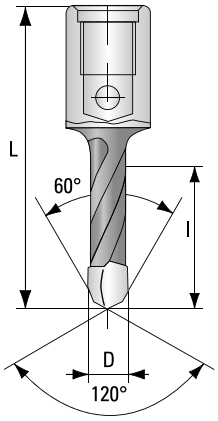


HW-Dübellochbohrer mit Innengewinde M10 Z2
HW Dowel Drill with Internal M10 Thread Z2

6076

- Mit Dachformspitze für Durchgangslöcher
- Passend für Fabrikat Scheer
- With V-point for through holes
- Fits Scheer machines

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No. rechts / right	Best.-Nr./Part No. links / left	Euro
5	28	61	IGM10	6076.050.00	6076.050.01	46,70





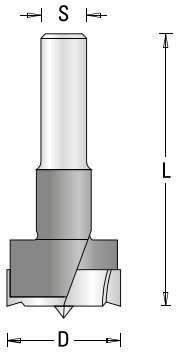
HW-Beschlagbohrer Z2
HW Hinge Boring Bit Z2

7560



- Mit Zentrierspitze und angeschliffenen Seitenfasen
- Für Handoberfräsen bis n.max. 25.000
- With centre point and side bevel
- For hand routers to n. max 25000

D	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
35	60	8	7560.350Z80	60,50
30	60	12	7560.300Z12	58,00







6050

Spannfutter
Threaded Adaptor

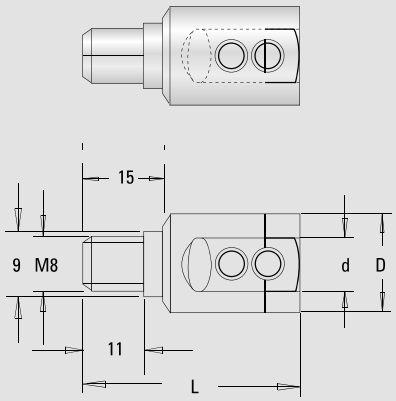


- Einteilig mit 2 Spannschrauben
- Als Verbindungs- und Aufnahmestück zwischen Bohrerschaft 10 mm mit Spannfläche und Maschinenspindel

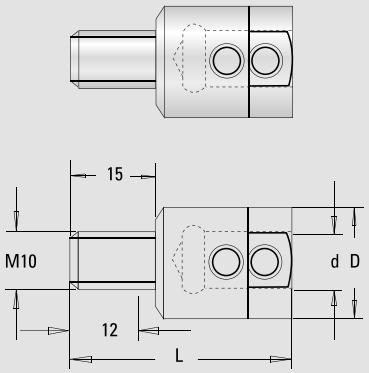
- Single piece with 2 clamping screws
- As connector and mounting for 10 mm shanks with flat, and machine spindle

d	D	L	Pos.	R / L	S	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
10	20	40	1/2	rechts / right	M8 mit Passsitz 9x4	M8 with seating 9x4	6050.010.10	16,80
10	20	40	1/2	links / left	M8 mit Passsitz 9x4	M8 with seating 9x4	6050.010.11	16,80
10	20	40	3/4	rechts / right	M10 ohne Passsitz	M10 without seating	6050.002.10	14,50
10	20	40	3/4	links / left	M10 ohne Passsitz	M10 without seating	6050.002.11	14,50
10	20	47	5/6	rechts / right	M10 mit Konus 30°	M10 with centring cone 30°	6050.004.10	15,30
10	20	47	5/6	links / left	M10 mit Konus 30°	M10 with centring cone 30°	6050.004.11	15,30
10	20	41	7/8	rechts / right	M10 mit Passsitz 11x4	M10 with seating 11x4	6050.009.10	15,70
10	20	41	7/8	links / left	M10 mit Passsitz 11x4	M10 with seating 11x4	6050.009.11	15,70
10	20	40	9/10	rechts / right	M8 Nottmeyer	M8 Nottmeyer	6050.001.10	17,30
10	20	40	9/10	links / left	M8 Nottmeyer	M8 Nottmeyer	6050.001.11	17,30
10	20	46	11/12	rechts / right	M10 Scheer	M10 Scheer	6050.100.10	18,30
10	20	46	11/12	links / left	M10 Scheer	M10 Scheer	6050.100.11	18,30

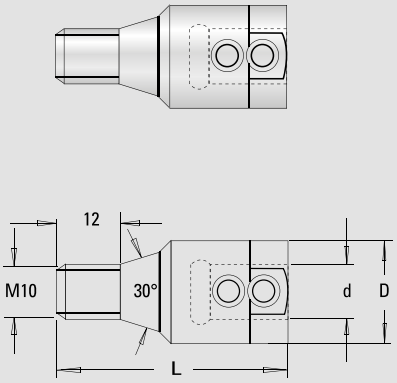
Pos 1/2



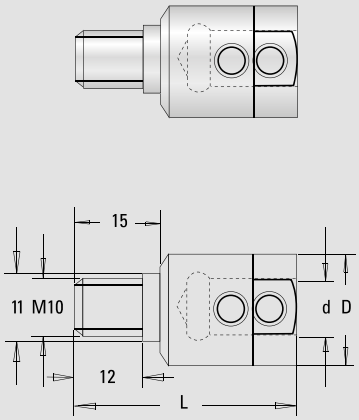
Pos 3/4



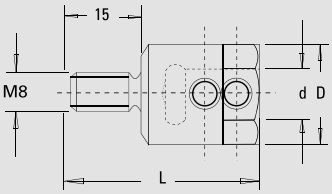
Pos 5/6



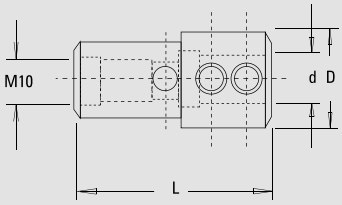
Pos 7/8



Pos 9/10



Pos 11/12



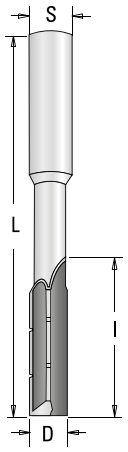
SP-Langlochfräser Z2 + 2
SP Slot Mortise Bit Z2 + 2

6109

- Mit 2 geraden Schneiden
- With 2 plain knives

D	l	L	S	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
5	35	115	13	6109.050.00	–	19,20
6	35	120	13	6109.060.00	6109.060.01	19,20
8	40	130	13	6109.080.00	6109.080.01	20,00
10	45	140	13	6109.100.00	6109.100.01	21,60
11	48	145	13	6109.110.00	6109.110.01	23,00
12	50	150	13	6109.120.00	6109.120.01	23,00
13	53	155	13	6109.130.00	6109.130.01	23,50
14	55	160	13	6109.140.00	6109.140.01	23,80
15	58	165	13	6109.150.00	6109.150.01	25,80
16	60	170	13	6109.160.00	6109.160.01	25,90
18	68	180	13	6109.180.00	6109.180.01	34,00
20	70	185	13	6109.200.00	6109.200.01	47,80
22	75	190	13	6109.220.00	–	49,00
24	77	195	13	6109.240.00	–	53,00









SP-Scheibenschneider
SP Plug Cutter

6110

- Rechtsgang
- n opt. 300 – 500 min^{-1}
- Right handed
- n opt. 300 – 500 min^{-1}

d	L	NL	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
8	140	60	13	6110.080.00	57,00
10	140	60	13	6110.100.00	57,50
12	140	60	13	6110.120.00	59,00
15	140	60	13	6110.150.00	61,00
20	140	60	13	6110.200.00	63,50
25	140	60	13	6110.250.00	69,00
30	140	60	13	6110.300.00	77,50
35	140	60	16	6110.350.00	85,50
40	140	60	16	6110.400.00	99,00

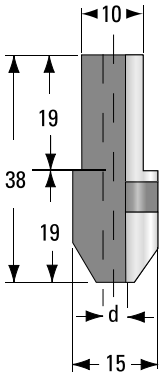




6003

Bohreraufnahmen mit Zylinderschaft
Drill Holder with Cylindrical Shank





- Zur Aufnahme der Spiralbohrer Nr. 6101
- Schaft mit Spannfläche, zur Verwendung in Spannfuttern 6040, 6042 und 6050
- Die Arbeitshöhe ist abgestimmt auf Kombi-Dübellochbohrer Nr. 6024 und Beschlagbohrer in 55,5 mm bzw. 57,5 mm Bohrer-Gesamtlänge

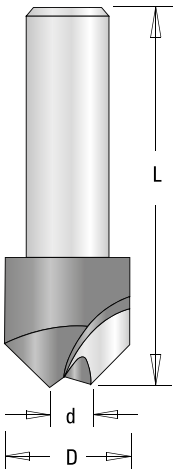
- Holder for twist drills no. 6101
- Shank with flat for use in chucks 6040, 6042 and 6050
- The working length is set for combination dowel drill no. 6024 and for the hinge drills at 55.5 mm and 57.5 mm respectively

d	D	Best.-Nr./Part No.	Euro
2	15	6003.020.00	14,50
2,5	15	6003.025.00	14,50
3	15	6003.030.00	14,50
3,5	15	6003.035.00	14,50
4	15	6003.040.00	14,50
5	15	6003.050.00	14,50

6005

HW-Versenker Z2
HW Countersink Bit Z2





- Zur Mitverwendung zylindrischer Spiralbohrer
- Rechtsgang

- For use in combination with cylindrical twist drills
- Right handed

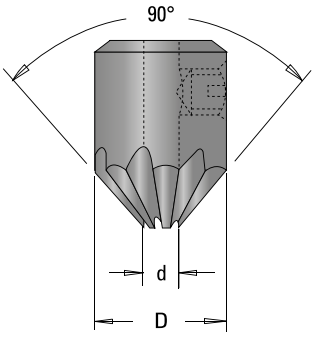
D	d	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
15	3	58	10x30	6005.030.00	44,00
15	4	58	10x30	6005.040.00	44,00
15	5	58	10x30	6005.050.00	44,00

HS-Aufsteck-Stufensenker Z5
HS Countersink Bits Z5

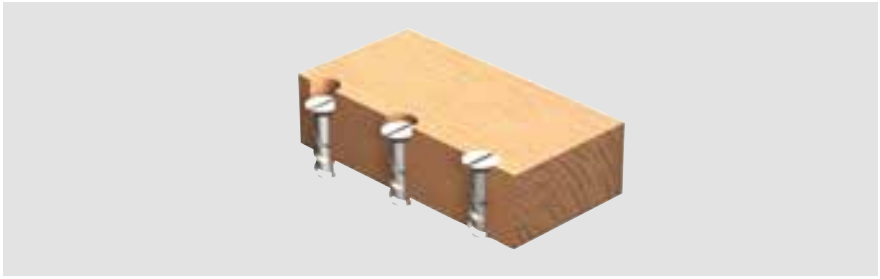
6111

- Zur Verwendung mit Spiralbohrern und Dübellochbohrern zum direkten Aufspannen auf den Spiralrücken
- Rechtsgang

- For use with twist drills and dowel drills, for direct clamping on the spiral ridge
- Right handed



d	D	◁	Best.-Nr./Part No.	Euro
3	16	45	6111.030.00	16,50
4	16	45	6111.040.00	16,50
5	16	45	6111.050.00	16,50
6	16	45	6111.060.00	16,50
8	20	45	6111.080.00	16,50
10	20	45	6111.100.00	18,30



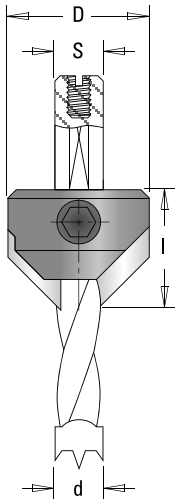


HW-Aufsteckversenker Z2
HW Countersink for Dowel Drills Z2

6030

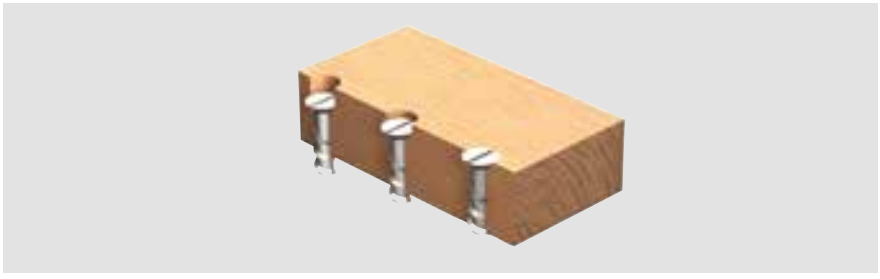
- Zur Verwendung mit Spiralbohrern und Dübellochbohrern zum direkten Aufspannen auf den Spiralrücken
- Rechtsgang / Linksgang

- For use with twist drills and dowel drills, clamping directly to the spiral rigde
- Right handed / left handed



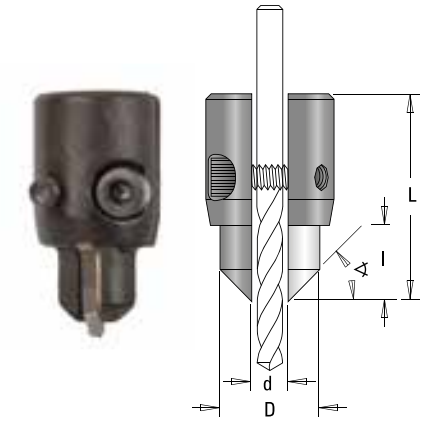


d	D	l	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
4	15,5	16,5	6030.040.00	6030.040.01	37,00
5	16	16,5	6030.050.00		37,00
6	16	16,5	6030.060.00		37,00
7	16	16,5	6030.070.00		37,00
8	18	16,5	6030.080.00	6030.080.01	37,00



6035

HW-Aufsteckversenker Z2 verstellbar
HW Adjustable Countersink Z2



- Zur Verwendung mit Spiralbohrern von ø 3 bis 7 mm
- Rechtsgang

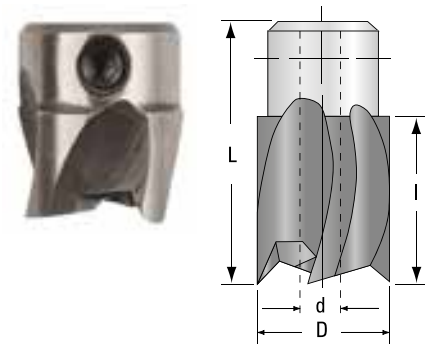
- For use with twist drills from ø 3 to 7 mm
- Right handed

		D	L	Best.-Nr./Part No.	Euro
verstellbar für Bohrer	adjustably for drills	13	34	6035.030.70	26,00



6118

HS-Aufsteck-Stufensenker Z2 + V2
HS Steped Countersink for Boring Bits Z2 + V2



- Zur Verwendung mit Spiralbohrern und Dübellochbohrern zum direkten Aufspannen auf den Spiralrücken
- Rechtsgang

- For use with twist drills and dowel drills, clamping directly to the spiral ridge
- Right handed

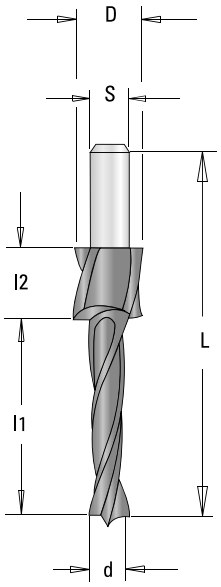
d	D	l	L	Best.-Nr./Part No.	Euro
6	15	13	22	6118.060.00	42,00
8	16	16	25	6118.080.00	49,00
8	20	16	25	6118.081.00	50,50
8	25	16	25	6118.082.00	53,50
10	20	16	25	6118.100.00	50,50
10	25	16	25	6118.101.00	58,50
10	30	16	25	6118.102.00	68,00
12	25	16	25	6118.120.00	60,00
12	30	18	28	6118.121.00	75,50

HW-Stufenbohrer
HW Step Drill

6012

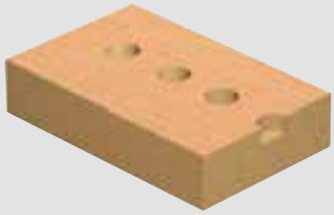
- Bestellangaben: Maße lt. Zeichnung
- Rechts- oder Linksgang
- Mindest-Bestellmenge: 2 Stück, da Sonderanfertigung

- When ordering, please supply sketch with dimensions as indicated
- Specify right or left handed
- Minimum order quantity: 2 pieces (special design)



		Best.-Nr./Part No.	Euro
Sonderabmessung	Special Design	6012.000.00	***

***Preis auf Anfrage
***Price on request

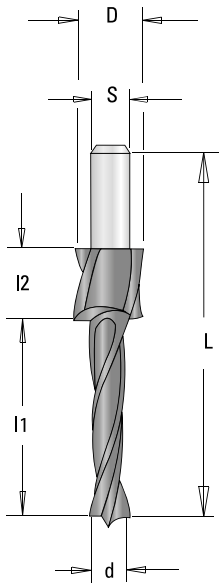


HS-Stufenbohrer
HS Step Drill

6112

- Bestellangaben: Maße lt. Zeichnung
- Rechts- oder Linksgang
- Mindest-Bestellmenge: 2 Stück, da Sonderanfertigung

- When ordering, please supply sketch with dimensions as indicated
- Specify right or left handed
- Minimum order quantity: 2 pieces (special design)



		Best.-Nr./Part No.	Euro
Sonderabmessung	Special Design	6112.000.00	***

***Preis auf Anfrage
***Price on request



Satz-Angebote im Holzetui
Set offers in Wooden Case

		D	Best.-Nr./Part No.	Euro
SP-Langlochfräser-Satz	SP slot mortise cutter set	6, 8, 10, 12, 14, 16	6109.600.00	102,00
HW-Zylinderkopfbohrersatz	HW cylinderhead drill set	15, 20, 25, 30, 35	6016.000.05	129,00
SP-Forstnerbohrer-Satz	SP forstnerdrill set	15, 20, 25, 30, 35	6113.150.00	37,00
SP-Scheibenschneider-Satz	SP plug cutter set	15, 20, 25, 30, 35	6110.500.00	302,00

6109.600.00



6016.000.05



6113.150.00



6110.500.00



NUTFRÄSER
GROOVING CUTTERS

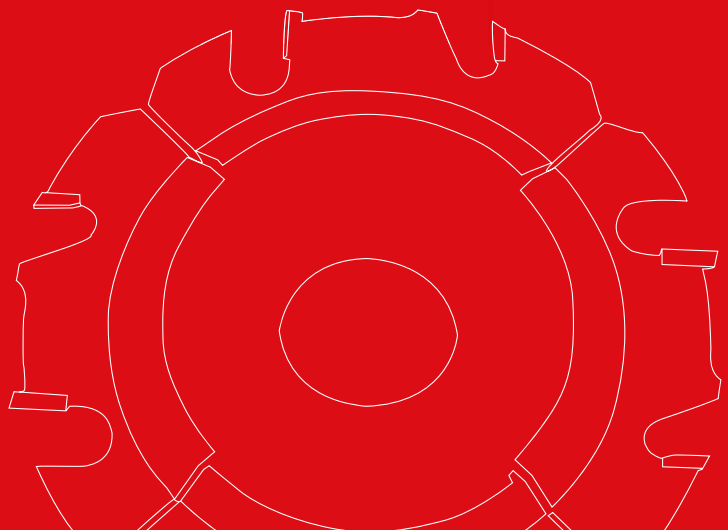
Technische Erläuterungen	Technical Details	262 – 264
HW Nutfräser	HW Grooving Cutters	265 – 275
HW, WP Nutfräser	HW, WP Grooving Cutters	269 – 274
HW Flachdübelfräser	HW biscuit Cutters	275 – 276
Harzgallenfräser	Mini Patch Cutter	277
HW Abrundfräser	HW Rounding Cutters	278
HW, WP Kantengetriebefräser	HW, WP Closure Fitting Cutters	279
Sonderwerkzeuge	Special Profile Cutters	280 – 282











Bestimmung der Zähnezahl
Determination of Number of Teeth

Folgendes Nomogramm ermöglicht die Bestimmung der Zähnezahl eines Fräswerkzeuges aus:
- Drehzahl der Spindel n (min-1)
- Werkstückvorschub s (m · min^{-1})
- Zahnvorschub fz (mm)

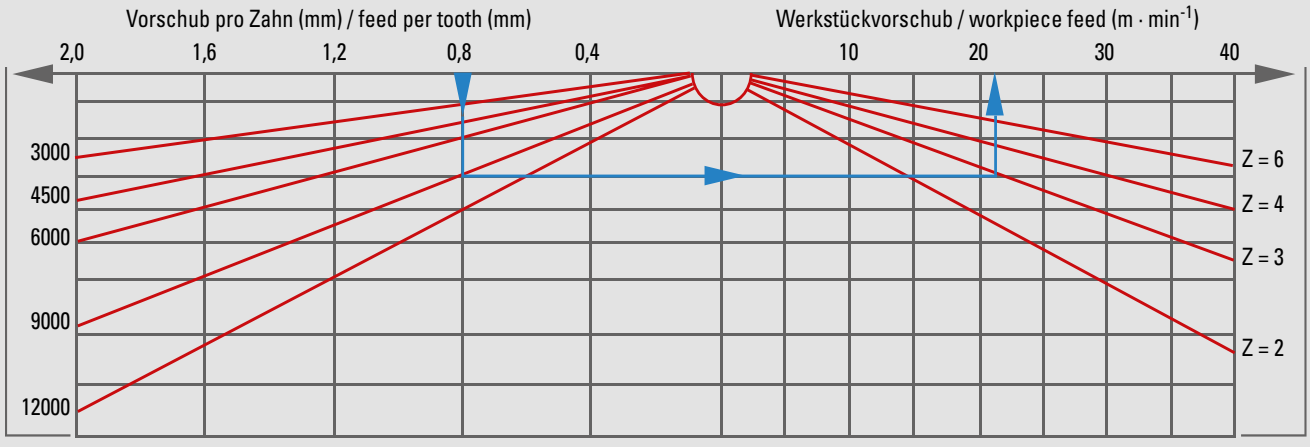
Es gelten folgende Richtwerte:
- 0,3 bis 0,8 mm Feinschlichtspan
- 0,8 bis 2,5 mm Schlichtspan
- 2,5 bis 5,0 mm Schruppspan
- In der Praxis liegt das Optimum bei einem fz-Wert zwischen 0,3 bis 0,8 mm

Beispiel:
- fz = 0,8 gefordert
- Drehzahl: n = 9.000 min^{-1}
- Vorschub: s = 20 m · min^{-1}
- Zähnezahl: ?
- Aus Nomogramm Z = 3

The table below indicates the required-number of teeth, Z, for a cutterhead according to:
- Rotation speed, n (min-1)
- Feed rate, s (m.min^{-1})
- Tooth progress, fz (mm)

The following are suggested values for fz:
- 0.3 to 0.8 mm fine
- 0.8 to 2.5 mm smooth
- 2.5 to 5.0 mm coarse
- The best finish is obtained when a tooth progress of between 0.3 and 0.8 mm is achieved

Example:
- fz = 0.8 required
- Rotation speed, n = 9000 min^{-1}
- Feed rate, s = 20 m.min^{-1}
- Number of teeth, Z = ?
- From the table we obtain Z = 3



Bestimmung der Schnittgeschwindigkeit
Determination of Rim Speed

- Die Schnittgeschwindigkeit resultiert aus dem Werkzeugdurchmesser und der Umdrehungszahl der Werkzeugspindel
- In jedes Werkzeug ist die höchstzulässige Drehzahl mit „n max....“ eingraviert
- Diese maximale Drehzahl ist nicht mit der zerspanungstechnisch optimalen Drehzahl gleichzusetzen
- Das Optimum liegt etwa 20 – 30% niedriger als die höchstzulässige Drehzahl

- The rim speed can be calculated when the diameter of the tool and rotational speed are known
- The maximum permitted rotational speed, „n max.“, of each tool is etched on the tool body
- This is not the optimum speed, but the maximum safe operating speed which must not be exceeded
- As a rule, the optimum speed is 20% – 30% below the maximum speed

$$v_c = \frac{D \times \pi \times n}{60} = m \cdot s^{-1}$$

Beispiel:
- D = 0,14 m
- d = 8000 min^{-1}
- vc = ?
- Aus Nomogramm v_c = 58,6 m · sek^{-1}

$$v_c = \frac{D \times \pi \times n}{60} = m \cdot s^{-1}$$

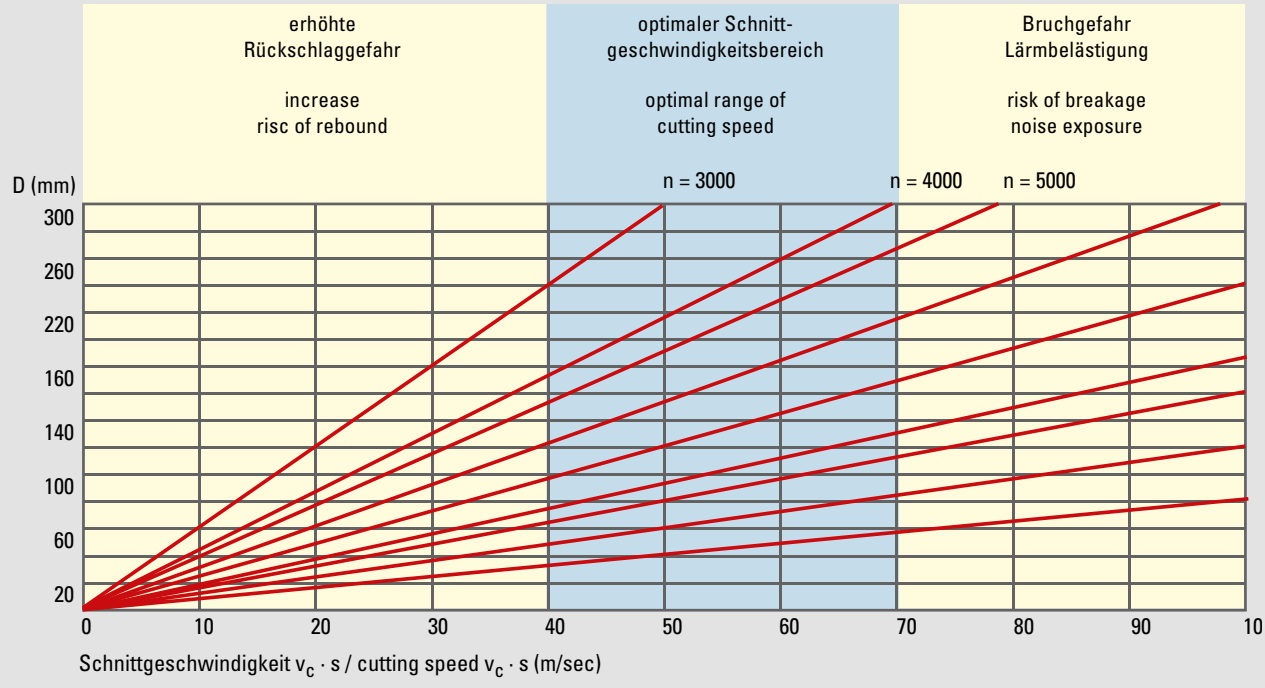
Example:
- D = 0,14 m
- d = 8000 min^{-1}
- vc = ?
- From the table we obtain v_c = 58,6 m · sek^{-1}

In Abhängigkeit des Werkzeugdurchmessers ist die optimale Drehzahl entsprechend unten dargestellter Tabelle zu ermitteln

Beispiel:
Fräserdurchmesser D = 140 mm optimale Drehzahl zwischen n = 5500 – 9000 min^{-1}.

In relation to tool diameter, D, the optimum rotational speed can be obtained from the table

Example:
Cutter diameter D = 140 mm optimum rotational speed range n = 5500 – 9000 min^{-1}



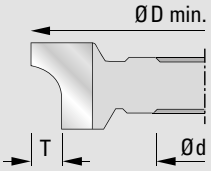
Bestimmung des Mindestdurchmessers
Determination of Minimum Diameter

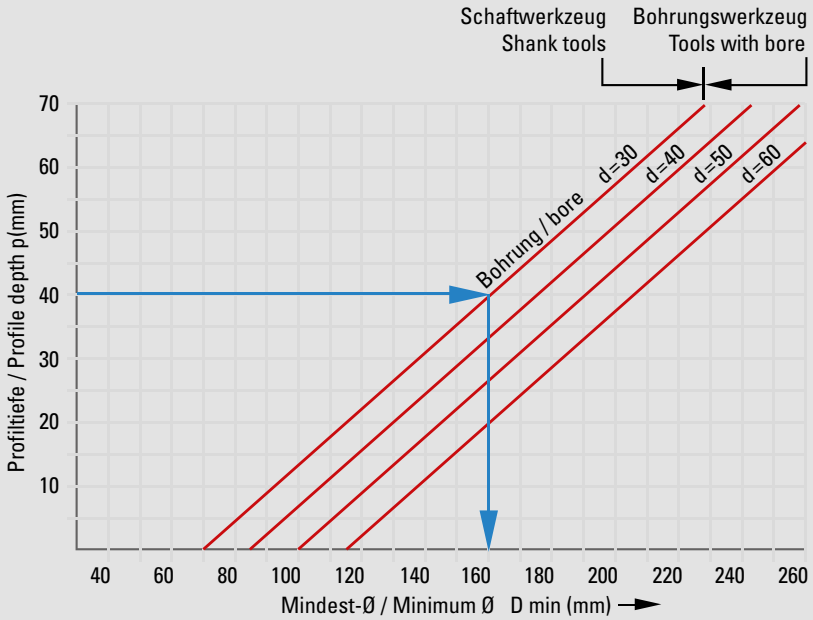
Der Mindestdurchmesser eines Fräswerkzeuges kann den folgenden Nomogrammen im Sinne der VBG 7 j entnommen werden, sie sagen jedoch nichts über die Anzahl der Werkzeugschneiden, des Vorschubs und der Schnittgeschwindigkeit aus

The minimum safe cutting diameter of a tool is determined within the meaning of VBG 7 (Federal German Industrial Law), and can be calculated from the following tables. No consideration is taken of the number of knives, feed rate or cutting speed

Ermittlung des Mindest-Durchmessers
$D_{min.}$ bei Profilfräsern im Zusammenhang mit der Profiltiefe T und der Bohrung d
Beispiel:
T = 40 mm, d = 30 mm $D_{min.}$ = 160 mm

To determine the minimum safe cutting diameter $D_{min.}$ of profile cutterblocks when the profile depth T and bore diameter d are known
Example:
T = 40 mm, d = 30 mm D_{min} = 160 mm





Ermittlung des Mindest-Durchmessers $D_{min.}$ bei Fasefräsern in Abhängigkeit von der Fräserbreite B, von dem Fräswinkel ε und von dem jeweiligen Bohrungs-Durchmesser d

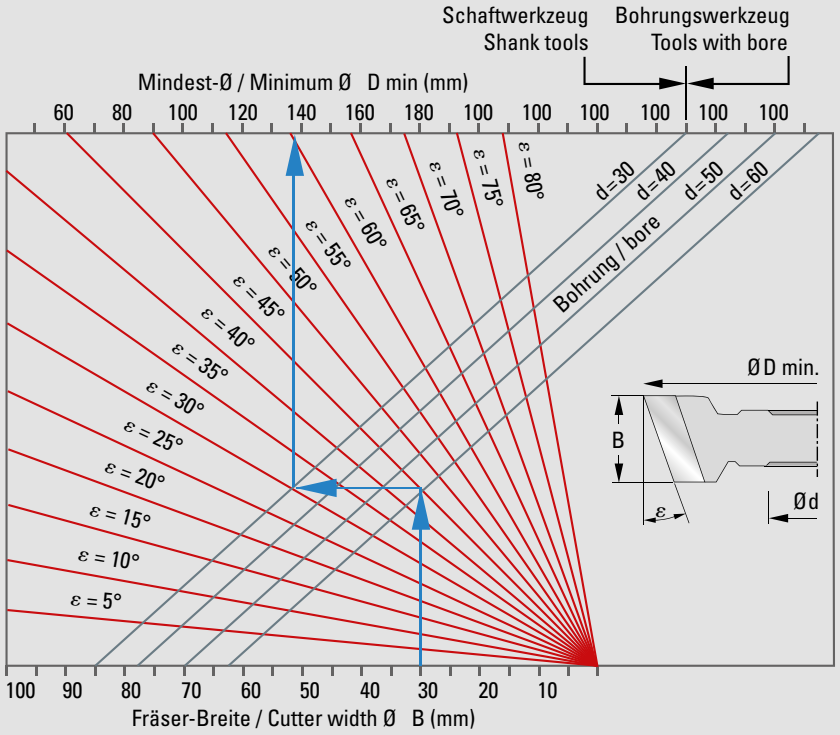
Beispiel:
B = 30 mm, ε = 45° d = 30 mm
Ergebnis: D_{min} = 140 mm

Rechenzug (Reihenfolge)
B – ε – d – $D_{min.}$ oder $D_{min.}$ – d – ε – B
unbedingt einhalten

Determination of the minimum cutting diameter $D_{min.}$ of bevel cutters from the cutter width B, bevel angle ε and bore diameter d.

Example:
B = 30 mm, ε = 45° d = 30 mm
Result: D_{min} = 140 mm

Calculation (sequence)
B – ε – d – $D_{min.}$ or $D_{min.}$ – d – ε – B
to be strictly applied



HW-Nutfräser Z6
HW Grooving Cutter Z6

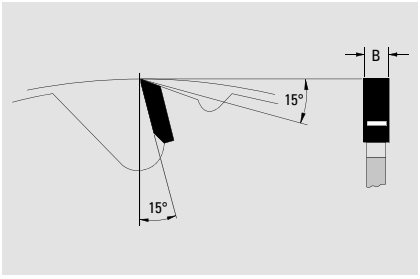
3107 HW

- Flachzahn
- Ohne Nabe (Sägenform), B = 1,5 – 2,5 mm mit Nabe (begrenzte Nuttiefe von 20 mm)
- MAN / Handvorschub

- Flat tooth
- Without centre boss (saw type), B = 1.5 – 2.5 mm with centre boss (groove depth limited to 20 mm)
- MAN / manual feed

D	B	t	d	n	Best.-Nr./Part No. ⊞	Euro
125	1,5	20	30	6.500 – 10.000	3107.125.15	99,00
125	2,0	20	30	6.500 – 10.000	3107.125.20	99,00
125	2,5	20	30	6.500 – 10.000	3107.125.25	99,00
125	3,0		30	6.500 – 10.000	3107.125.30	88,50
125	4,0		30	6.500 – 10.000	3107.125.40	97,00
125	5,0		30	6.500 – 10.000	3107.125.50	104,50
125	6,0		30	6.500 – 10.000	3107.125.60	113,00
125	8,0		30	6.500 – 10.000	3107.125.80	142,50
125	10,0		30	6.500 – 10.000	3107.125.01	182,00





HW-Nutfräser Z12
HW Grooving Cutter Z12

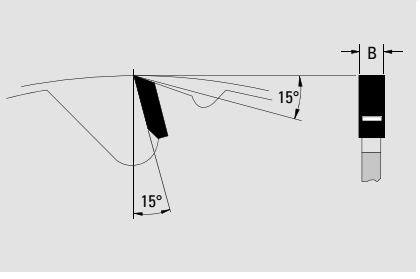
3108 HW

- Flachzahn
- Ohne Nabe (Sägenform)
- Mit Nabe bei B = 1,5 – 2,5 mm, begrenzte Nuttiefe von 20 mm
- MAN / Handvorschub

- Flat tooth
- Without centre boss (saw type)
- With centre boss B = 1.5 – 2.5 mm, groove depth limited to 20 mm
- MAN / manual feed

D	B	t	d	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
150	1,5	20	30	5.000 – 8.000	3108.150.15	107,50
150	2,0	20	30	5.000 – 8.000	3108.150.20	107,50
150	2,5	20	30	5.000 – 8.000	3108.150.25	107,50
150	3,0		30	5.000 – 8.000	3108.150.30	94,00
150	3,5		30	5.000 – 8.000	3108.150.35	96,50
150	4,0		30	5.000 – 8.000	3108.150.40	99,50
150	4,5		30	5.000 – 8.000	3108.150.45	104,50
150	5,0		30	5.000 – 8.000	3108.150.50	113,00
150	6,0		30	5.000 – 8.000	3108.150.60	122,00
150	8,0		30	5.000 – 8.000	3108.150.80	151,50
150	10,0		30	5.000 – 8.000	3108.150.01	193,00

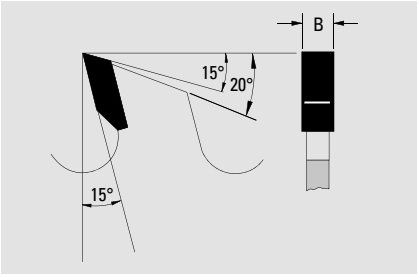




3008 HW

HW-Nutfräser Z12
HW Grooving Cutter Z12





- Flachzahn
- Ohne Nabe (Sägenform)
- Mit Nabe bei B = 1,5 – 2,5 mm, begrenzte Nuttiefe = 20 mm
- MEC / mech. Vorschub

- Flat tooth
- Without centre boss (saw type)
- With centre boss B = 1.5 – 2.5 mm groove depth limited to 20 mm
- MEC / mechanical feed

D	B	t	d	n	Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
125	2,0	20	30	6.500 – 10.000	3008.125.20		99,50
125	2,5	20	30	6.500 – 10.000	3008.125.25		99,50
125	3,0		30	6.500 – 10.000	3008.125.30		88,50
125	3,5		30	6.500 – 10.000	3008.125.35		90,00
125	4,0		30	6.500 – 10.000	3008.125.40		94,00
125	5,0		30	6.500 – 10.000	3008.125.50		105,50

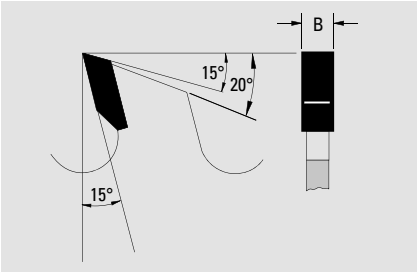
HW-Nutfräser Z18
HW Grooving Cutter Z18

3009 HW

- Flachzahn
- Ohne Nabe (Sägenform)
- Mit Nabe bei B = 1,5 – 2,5 mm, begrenzte Nuttiefe = 20 mm
- MEC / mech. Vorschub

- Flat tooth
- Without centre boss (saw type)
- With centre boss B = 1.5 – 2.5 mm groove depth limited to 20 mm
- MEC / mechanical feed





D	B	t	d	n	Best.-Nr./Part No. ⊞	Euro
150	3,0		30	5.000 – 8.000	3009.150.30	102,50
150	3,5		30	5.000 – 8.000	3009.150.35	107,00
150	4,0		30	5.000 – 8.000	3009.150.40	115,00
150	5,0		30	5.000 – 8.000	3009.150.50	132,50
150	6,0		30	5.000 – 8.000	3009.150.60	144,50
150	7,0		30	5.000 – 8.000	3009.150.70	171,50
150	8,0		30	5.000 – 8.000	3009.150.80	176,50
180	4,0		30	4.500 – 7.000	3009.180.40	137,00
180	5,0		30	4.500 – 7.000	3009.180.50	146,50
180	6,0		30	4.500 – 7.000	3009.180.60	157,00
180	8,0		30	4.500 – 7.000	3009.180.80	188,50
180	10,0		30	4.500 – 7.000	3009.180.01	226,50

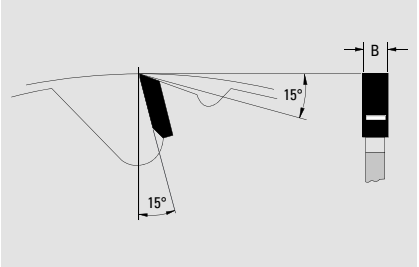
HW-Schlitznutfräser
HW Slit Grooving Cutter

3109 HW

- Flachzahn
- MAN / Handvorschub

- Flat tooth
- MAN / manual feed





D	B	d	Z	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
200	4,0	30	4	6.000	3109.200.04	100,00
250	4,0	30	4	4.500	3109.250.04	120,50
250	6,0	30	4	4.500	3109.250.06	138,50
300	5,0	30	6	4.400	3109.300.05	158,00
300	6,0	30	6	4.400	3109.300.06	176,50
350	6,0	30	6	3.500	3109.350.06	205,00

3115 HW

HW-Nutfräser Z3 + V6
HW Grooving Cutter Z3 + V6



- Flachzahn mit Vorschneider
- MAN / Handvorschub

- Flat tooth with spurs
- MAN / manual feed

D	B	d	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
120	4,0	30	6.400 – 11.000	3115.120.04	***
120	5,0	30	6.400 – 11.000	3115.120.05	***
120	6,0	30	6.400 – 11.000	3115.120.06	***
120	8,0	30	6.400 – 11.000	3115.120.08	***
120	10,0	30	6.400 – 11.000	3115.120.10	***

*** Preis auf Anfrage
*** Price on request

3123 HW

HW-Verstellnuter Z4 + V4
HW Adjustable Grooving Cutter Z4 + V4

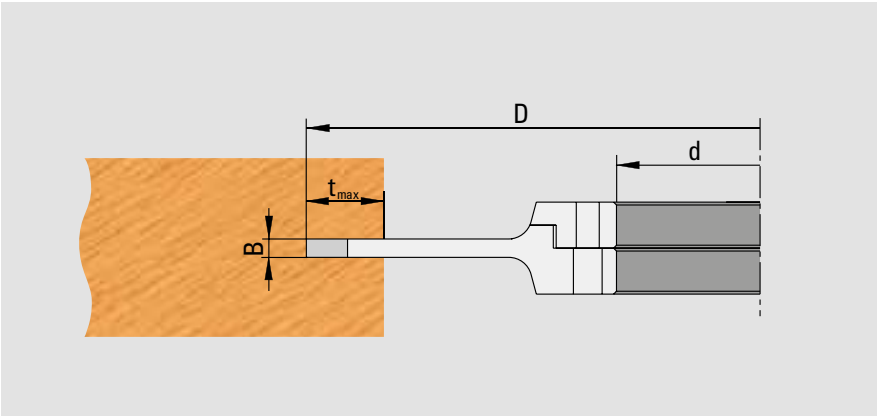


- Flachzahn mit Vorschneider
- 2-teilig, verstellbar durch Zwischenringe
- MAN / Handvorschub

- Flat tooth with spurs
- 2 part, adjustable by means of spacers
- MAN / manual feed

D	B	d	t	Z/V	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
140	1,8 – 3,4	30	15	4/4	5.500 – 9.800	3123.181.34	245,00
140	2,5 – 4,8	30	15	4/4	5.500 – 9.800	3123.250.45	248,00
160	4,0 – 7,5	30	35	4/4	4.800 – 8.600	3123.400.75	261,00
160	7,5 – 14	30	35	4/4	4.800 – 8.600	3123.750.14	267,00





HW-WPL-Vorschneid-Nutfräser
HW Grooving Cutter with Spurs

4020 HW

- Tragkörper aus Stahl
- MAN / Handvorschub
- Nabendurchmesser 70 mm

- Body in steel
- MAN / manual feed
- hub diameter 70 mm



D	B	d	Z	V	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
125	4,0	30	4	4	6.100 – 10.500	4020.125.04	225,50
125	5,0	30	4	4	6.100 – 10.500	4020.125.05	234,00
125	6,0	30	4	4	6.100 – 10.500	4020.125.06	243,00
125	8,0	30	4	4	6.100 – 10.500	4020.125.08	216,50
125	10,0	30	4	4	6.100 – 10.500	4020.125.10	223,50
125	12,0	30	4	4	6.100 – 10.500	4020.125.12	230,00
150	4,0	30	4	4	5.200 – 8.900	4020.150.04	250,00
150	5,0	30	4	4	5.200 – 8.900	4020.150.05	259,00
150	6,0	30	4	4	5.200 – 8.900	4020.150.06	269,00
150	8,0	30	4	4	5.200 – 8.900	4020.150.08	223,50
150	10,0	30	4	4	5.200 – 8.900	4020.150.10	230,00
150	12,0	30	4	4	5.200 – 8.900	4020.150.12	238,00
180	5,0	30	8	8	4.200 – 7.200	4020.180.05	349,00
180	6,0	30	8	8	4.200 – 7.200	4020.180.06	395,00
180	10,0	30	4	8	4.200 – 7.200	4020.180.10	238,00
180	12,0	30	4	8	4.200 – 7.200	4020.180.12	245,00

Ersatzteile für B = 4 mm	Spare parts for B = 4 mm	B	H	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Räumerplatte	HW raker knife	18,0	18,0	1,95	4200.018.20	11,00
HW-Vorschneiderplatte	HW spur knife	14,0	14,0	1,2	4200.014.12	5,45
Torx-Schraube M4x3,2 (T9) für Räumer	Torx screw M4x3.2 (T9) for raker				3020.000.00	3,60
Torx-Schraube M4x3,2 (T9) für Vorschneider	Torx screw M4x3.2 (T9) for spur				3020.000.00	3,60
Mutter für Räumerschneide (T9)	nut for raker blade (T9)				3020.000.01	3,60
Mutter für Vorschneider (T9)	nut for spur (T9)				3020.000.02	3,60
Torx-Schlüssel (T9)	Torx key T9				3020.000.10	7,60

Ersatzteile für B = 5 mm	Spare parts for B = 5 mm	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Räumerplatte	HW raker knife	18,0	18,0	2,45	4200.018.25	14,00
HW-Vorschneiderplatte	HW spur knife	14,0	14,0	1,2	4200.014.12	5,45
Torx-Schraube M4x4 für Räumer (T9)	Torx-screw M4x4 for raker (T9)				4020.000.00	3,50
Torx-Schraube M4x4 für Vorschneider (T9)	Torx-screw M4x4 for spur (T9)				4020.000.00	3,50
Mutter für Räumerschneide (T9)	nut for raker blade (T9)				3020.000.01	3,60
Torx-Schraube M4x4 (T9)	Torx screw M4x4 (T9)				4020.000.00	3,50
Mutter für Vorschneider (T9)	nut for spur (T9)				3020.000.02	3,60
Torx-Schlüssel T9	Torx key T9				3020.000.10	7,60

4020 HW

Fortsetzung
Continuation

Ersatzteile für B = 6 mm	Spare parts for B = 6 mm	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Räumerplatte	HW raker knife	18,0	18,0	2,95	4200.018.30	15,50
HW-Vorschneiderplatte	HW spur knife	14,0	14,0	1,2	4200.014.12	5,45
Torx-Schraube M4x5,2 für Räumer + Vorschneider (T9)	Torx screw M4x5,2 for raker and spur (T9)				4020.000.02	3,50
Mutter für Räumerschneide (T9)	nut for raker blade (T9)				3020.000.01	3,60
Mutter für Vorschneider (T9)	nut for spur (T9)				3020.000.02	3,60
Torx-Schlüssel T9	Torx key T9				3020.000.10	7,60

Ersatzteile für B = 8 mm	Spare parts for B = 8 mm	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Räumerplatte	HW raker knife	7,5	12,0	1,5	4200.008.00	1,95
HW-Vorschneiderplatte	HW spur knife	14,0	14,0	2,0	4200.014.04	2,50
Spannkeil 7,5 / 8 mm	clamping jaw 7,5 / 8 mm				4067.008.01	9,90
Spannschraube M5x16 (SW2,5)	lock screw M5x16 (SW 2,5)				4067.200.03	1,65
Torx-Vorschneiderschraube M5x6 (T20)	Torx spur screw M5x6 (T20)				4067.200.01	2,05
T-Spannschlüssel SW 2,5	T-clamping key SW 2,5				4067.000.25	5,55
Torx-Schlüssel T20	Torx key T20				4067.000.10	6,55

Ersatzteile für B = 10 mm	Spare parts for B = 10 mm	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Räumerplatte	HW raker knife	9,6	12,0	1,5	4200.096.00	4,55
HW-Vorschneiderplatte	HW spur knife	14,0	14,0	2,0	4200.014.04	2,50
Spannkeil 10 mm	clamping jaw 10 mm				4067.010.01	10,70
Spannschraube M5x16 (SW2,5)	lock screw M5x16 (SW 2,5)				4067.200.03	1,65
Torx-Vorschneiderschraube M5x6 (T20)	Torx spur screw M5x6 (T20				4067.200.01	2,05
T-Spannschlüssel SW2,5	T-clamping key SW 2,5				4067.000.25	5,55
Torx-Schlüssel T20	Torx key T20				4067.000.10	6,55

Ersatzteile für B = 12 mm	Spare parts for B = 12 mm	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Räumerplatte	HW raker knife	11,6	12,0	1,5	4200.116.00	7,30
HW-Vorschneiderplatte	HW spur knife	14,0	14,0	2,0	4200.014.04	2,50
Spannkeil 12 mm	clamping jaw 12 mm				4067.012.01	11,90
Spannschraube M5x16 (SW2,5)	lock screw M5x16 (SW 2,5)				4067.200.03	1,65
Torx-Vorschneiderschraube M5x6 (T20)	Torx spur screw M5x6 (T20)				4067.200.01	2,05
T-Spannschlüssel SW2,5	T-clamping key SW 2,5				4067.000.25	5,55
Torx-Schlüssel T20	Torx key T20				4067.000.10	6,55

HW-WPL-Verstellnuter
HW Adjustable Grooving Cutter

4050 HW

- 2-teilig, verstellbar durch Zwischenringe
- Tragkörper aus Stahl
- MAN / Handvorschub

- 2-piece, adjustable by means of spacers
- Body in steel
- MAN / manual feed



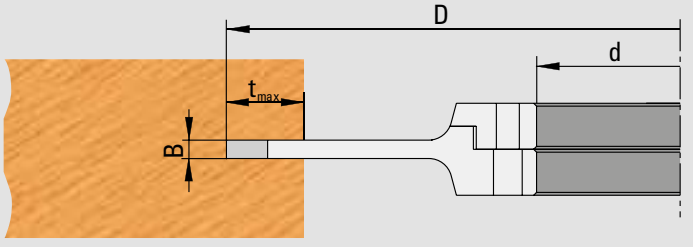
D	B	d	Z	V	Typ / Type	n	t	Best.-Nr./Part No.	Euro
160	4,0 – 7,5	30	8	4	1	5.000 – 8.900	40	4050.040.30	475,00
160	8,0 – 15,0	30	4	4	2	4.300 – 7.500	40	4050.080.31	405,00
160	12,5 – 24,0	30	4	4	3	5.000 – 6.900	40	4050.125.31	435,00
180	4,0 – 7,5	30	8	4	1	4.300 – 7.500	50	4050.040.31	500,00
180	8,0 – 15,0	30	4	4	2	4.200 – 5.500	50	4050.080.30	465,00
180	12,5 – 24,0	30	4	4	3	4.500 – 5.000	50	4050.125.30	500,00

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	Typ / Type	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Räumerplatte	HW raker knife	1	18,0	18,0	1,95	4200.018.20	11,00
HW-Räumerplatte	HW raker knife	2	7,5	12,0	1,5	4200.008.00	1,95
HW-Räumerplatte	HW raker knife	3	12,0	12,0	1,5	4200.012.00	2,05
HW-Vorschneiderplatte	HW spur knife	1	14,0	14,0	1,2	4200.014.12	5,45
HW-Vorschneiderplatte	HW spur knife	2 + 3	14,0	14,0	2,0	4200.014.04	2,50

Ersatzteile für B = 4,0 – 7.5 mm	Spare parts for B = 4,0 – 7,5 mm	Best.-Nr./Part No.	Euro
Torx-Schraube M4x3,2 (T9)	Torx screw M4x3,2 (T9)	3020.000.00	3,60
Mutter für Räumerschneide (T9)	nut for raker blade (T9)	3020.000.01	3,60
Mutter für Vorschneider (T9)	nut for raker blade (T9	3020.000.02	3,60
Torx-Schlüssel T9	Torx key T9	3020.000.10	7,60

Ersatzteile für B = 8,0 – 15,0 mm	Spare parts for B = 8,0 – 15,0 mm	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 7,5 / 8 mm	clamping jaw 7,5 / 8 mm	4067.008.01	9,90
Spannschraube M5x16 (SW2,5)	lock screw M5x16 (SW2,5)	4067.200.03	1,65
Torx-Vorschneiderschraube M5x6 (T20)	Torx spur screw M5x6 (T20)	4067.200.01	2,05
T-Spannschlüssel SW2,5	T-clamping key SW2,5	4067.000.25	5,55
Torx-Schlüssel T20	Torx key T20	4067.000.10	6,55

Ersatzteile für B = 12,5 – 24,0 mm	Spare parts for B = 12,5 – 24,0 mm	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 12 mm	clamping jaw 12 mm	4067.012.01	11,90
Spannschraube M5x16 (SW2,5)	lock screw M5x16 (SW2,5)	4067.200.03	1,65
Torx-Vorschneiderschraube M5x6 (T20)	Torx spur screw M5x6 (T20)	4067.200.01	2,05
T-Spannschlüssel SW2,5	T-clamping key SW2,5	4067.000.25	5,55
Torx-Schlüssel T20	Torx key T20	4067.000.10	6,55





4052 HW

HW-WPL-Verstellnuter
HW Adjustable Grooving Cutter



- 3-teilig, verstellbar durch Zwischenringe
- Bestehend aus zweiteiligem Nutfräser mit Zwischenfräser und Ringsatz
- Tragkörper aus Stahl
- MAN / Handvorschub

- 3-piece, adjustable by means of spacers
- Consists of two piece groover with centre cutter and ring set
- Body in steel
- MAN / manual feed

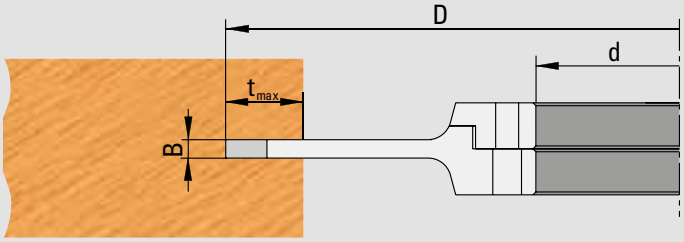
D	Typ	B	d	Z	n	t	Best.-Nr./Part No.	Euro
150	1	4,0 – 15,5	30	Z4 + V4 + Z2	5.500 – 8.500	45	4052.040.30	480,00
150	2	8,0 – 30,0	30	Z4 + V4 + Z2	5.000 – 8.000	45	4052.080.30	610,00

Ersatzwendeplatten	Typ	Replacement knives	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Räumerplatte	1	HW raker knife	18,0	18,0	1,95	4200.018.20	11,00
HW-Räumerplatte	1+2	HW raker knife	7,5	12,0	1,5	4200.008.00	1,95
HW-Räumerplatte	2	HW raker knife	15	12,0	1,5	4200.015.00	2,95
HW-Vorschneiderplatte	1	HW spur knife	14,0	14,0	1,2	4200.014.12	5,45
HW-Vorschneiderplatte	2	HW spur knife	14,0	14,0	2,0	4200.014.04	2,50

Ersatzteile für 4 – 15,5 mm	Spare Parts for 4 – 15,5 mm	Best.-Nr./Part No.	Euro
Torx-Schraube M4x3,2 (T9)	Torx screw M4x3,2 (T9)	3020.000.00	3,60
Mutter für Räumerschneide (T9)	nut for raker blade (T9	3020.000.01	3,60
Mutter für Vorschneider (T9)	nut for spur (T9)	3020.000.02	3,60
Spannkeil 7,5 / 8 mm	clamping jaw 7,5 / 8 mm	4067.008.01	9,90
Spannschraube M5x16 (SW2,5)	lock screw M5x16 (SW2,5)	4067.200.03	1,65
Torx-Schlüssel T9	Torx key T9	3020.000.10	7,60
T-Spannschlüssel SW2,5	T-clamping key SW2,5	4067.000.25	5,55

Ersatzteile für B = 8,0 – 30 mm	Spare Parts for B = 8,0 – 30 mm	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 7,5 / 8mm	clamping jaw 7,5 / 8 mm	4067.008.01	9,90
Spannschraube M5x16 (SW2,5)	lock screw M5x16 (SW2,5)	4067.200.03	1,65
Torx-Vorschneiderschraube M5x6 (T20)	Torx spur screw M5x6 (T20)	4067.200.01	2,05
T-Spannschlüssel SW2,5	T-clamping key SW2,5	4067.000.25	5,55
Torx-Schlüssel T20	Torx key T20	4067.000.10	6,55





HW-WPL-Verstellnut, Schlitz und Zapfenfräser Z4 + V4
HW Adjustable Grooving Cutter, Slit and Plug Z4 + V4

4053 HW

- 2-teilig, verstellbar durch Zwischenringe
- Trägerkörper aus Stahl
- MAN/Handvorschub

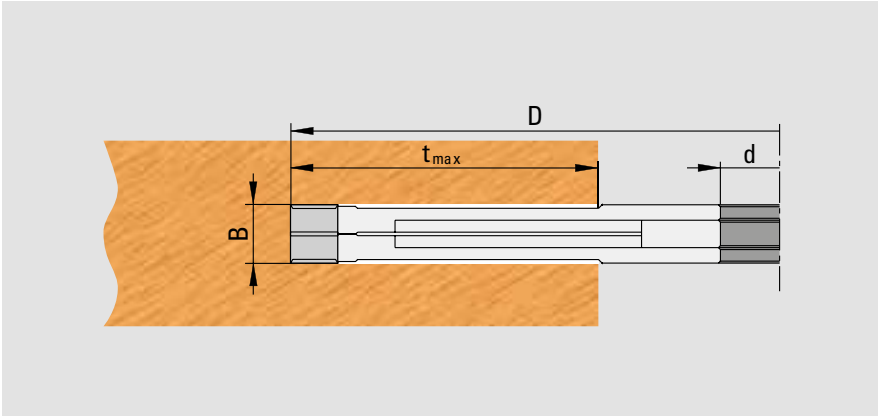
- 2-piece, adjustable by means of spacers
- Body in steel
- MAN / manual feed



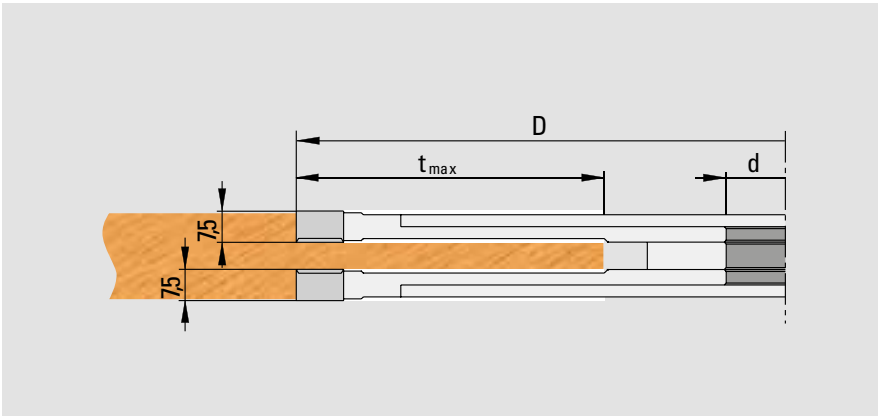
D	B	d	n	t	Best.-Nr./Part No.	Euro
200	8,5 – 15	30	4.000 – 5.000	75	4053.200.30	460,00
250	8,5 – 15	30	3.000 – 4.500	100	4053.250.30	535,00

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Räumerplatte	HW raker knife	7,5	12,0	1,5	4200.008.00	1,95
HW-Vorschneiderplatte	HW spur knife	14,0	14,0	2,0	4200.014.04	2,50

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 7,5 / 8mm	clamping jaw 7,5 / 8 mm	4067.008.01	9,90
Spannschraube M5x16 (SW2,5)	lock screw M5x16 (SW2,5)	4067.200.03	1,65
Torx-VorschneiderschraubeM5x6 (T20)	Torx spur screw M5x6 (T20)	4067.200.01	2,05
T-Spannschlüssel SW2,5	T-clamping key SW2,5	4067.000.25	5,55
Torx-Schlüssel T20	Torx key T20	4067.000.10	6,55







Zapfenbreite wird durch Spindelringe erzeugt. Nicht Bestandteil des Artikels.
Tap width is produced by spindle rings. Not part of the article.

4049 HW

HW-WPL-Verstellnuter
HW Adjustable Grooving Cutter



- 2-teilig, verstellbar durch Einstellbüchse mit Skala
- Tragkörper aus Stahl
- MAN / Handvorschub

- 2-piece, adjustable by means of adjustment dial
- body in steel
- MAN / manual feed

D	B	d	Z	V	n	t	Best.-Nr./Part No.	Euro
160	4,0 – 7,5	30	8	4	5.000 – 8.900	35	4049.040.30	605,00
160	8,0 – 15,0	30	4	4	5.000 – 6.900	35	4049.080.30	520,00
160	12,5 – 24,0	30	4	4	5.000 – 6.900	35	4049.125.30	555,00
180	4,0 – 7,5	30	8	4	4.500 – 6.000	45	4049.040.31	650,00
180	8,0 – 15,0	30	4	4	4.500 – 6.000	45	4049.080.31	560,00
180	12,5 – 24,0	30	4	4	4.500 – 6.000	45	4049.125.31	590,00

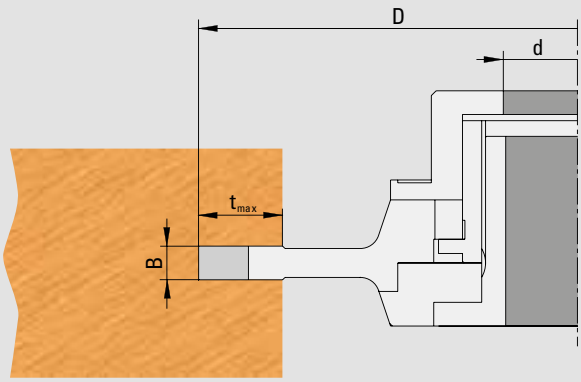
Ersatzwendeplatten	Für B / For B	Replacement knives	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Räumerplatte	4 – 7,5	HW raker knife	18,0	18,0	1,95	4200.018.20	11,00
HW-Räumerplatte	8 – 15	HW raker knife	7,5	12,0	1,5	4200.008.00	1,95
HW-Räumerplatte	12,5 – 24	HW raker knife	12,0	12,0	1,5	4200.012.00	2,05
HW-Vorschneiderplatte	4 – 7,5	HW spur knife	14,0	14,0	1,2	4200.014.12	5,45
HW-Vorschneiderplatte	8 – 15 + 12,5 – 24	HW spur knife	14,0	14,0	2,0	4200.014.04	2,50

Ersatzteile für B = 4,0 – 7,5 mm	Spare parts for B = 4,0 – 7,5 mm	Best.-Nr./Part No.	Euro
Torx-Schraube M4x3,2 (T9)	Torx screw M4x3,2 (T9)	3020.000.00	3,60
Mutter für Räumerschneide (T9)	nut for raker blade (T9)	3020.000.01	3,60
Mutter für Vorschneider (T9)	nut for spur (T9)	3020.000.02	3,60
Torx-Schlüssel T9	Torx key T9	3020.000.10	7,60

Ersatzteile für B = 8,0 – 15,0 mm	Spare parts for B = 8,0 – 15,0 mm	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 7,5 / 8 mm	clamping jaw 7,5 / 8 mm	4067.008.01	9,90
Spannschraube M5x16 (SW2,5)	lock screw M5x16 (SW2,5)	4067.200.03	1,65
Torx-Vorschneiderschraube M5x6 (T20)	Torx spur screw M5x6 (T20)	4067.200.01	2,05
T-Spannschlüssel SW2,5	T-clamping key SW2,5	4067.000.25	5,55
Torx-Schlüssel T20	Torx key T20	4067.000.10	6,55

Ersatzteile für B = 12,5 - 24,0 mm	Spare parts for B = 12,5 – 24,0 mm	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 12 mm	clamping jaw 12 mm	4067.012.01	11,90
Spannschraube M5x16 (SW2,5)	lock screw M5x16 (SW2,5)	4067.200.03	1,65
Torx-Vorschneiderschraube M5x6 (T20)	Torx spur screw M5x6 (T20)	4067.200.01	2,05
T-Spannschlüssel SW2,5	T-clamping key SW2,5	4067.000.25	5,55
Torx-Schlüssel T20	Torx key T20	4067.000.10	6,55





HW-Flachdübel-Nuter
HW Biscuit Grooving Cutter

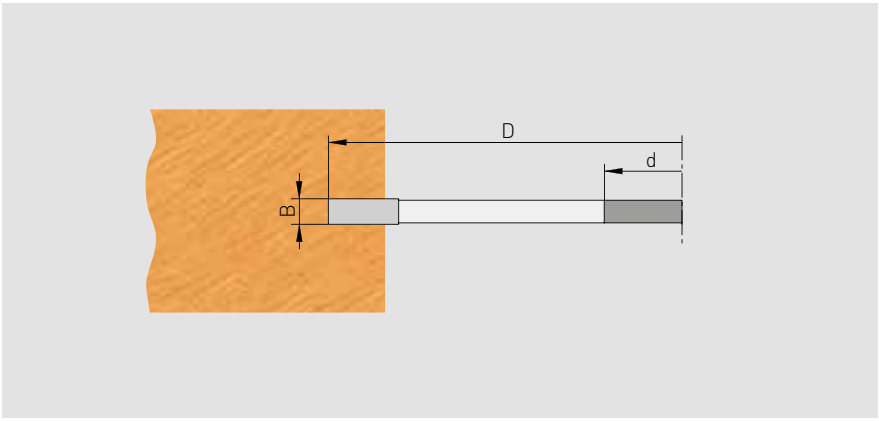
3116 HW

- Passend für diverse Flachdübelfräsen mit 4 Senklöchern für M4 auf TK 36
- MAN / Handvorschub

- Suitable for several biscuit grooving machines with 4 countersunk holes
- MAN / manual feed



D	B	d	Z	V	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
100	3,97	22	2	4	8.000 – 12.000	3116.101.22	102,00





HW-Flachdübel-Nuter Z6/12
HW Biscuit Grooving Cutter Z6/12

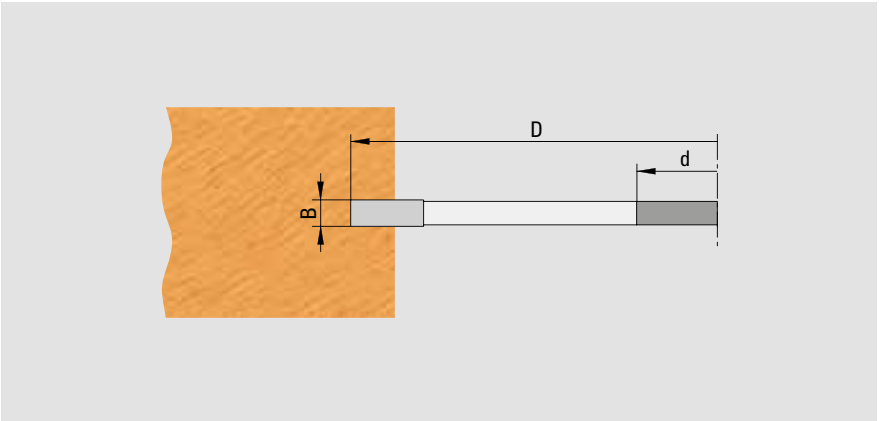
3117 HW

- Wechselzahn
- MAN / Handvorschub

- Alternate tooth
- MAN / manual feed



D	B	d	Z	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
100	4,0	22	6	8.000 – 18.000	3117.101.22	74,50
100	4,0	22	12	8.000 – 18.000	3117.100.22	79,00



3020 HW

HW-WPL-Flachdübel-Nuter Z4 + V4
HW Biscuit Grooving Cutter Z4 + V4



- Passend für diverse Flachdübelfräsen mit 4 Senklöchern
- Tragkörper aus Stahl
- MAN / Handvorschub

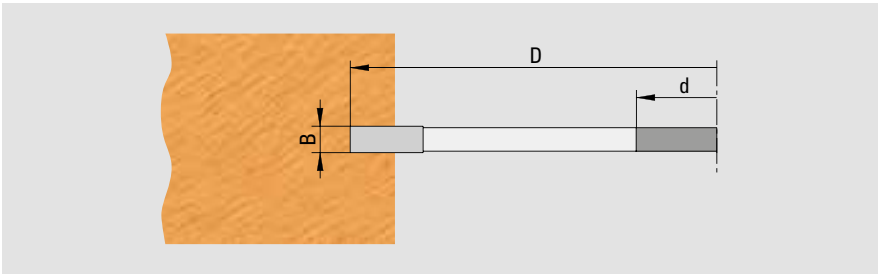
- Suitable for several biscuit grooving machines with 4 countersunk holes
- Body in steel
- MAN / manual feed

D	B	d	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
100	4,0	22	7.700 – 15.000	3020.100.22	192,00

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Räumerplatte	HW raker knife	18,0	18,0	1,95	4200.018.20	11,00
HW-Vorschneiderplatte	HW spur knife	14,0	14,0	1,2	4200.014.12	5,45



Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Torx-Schraube M4x3,2 (T9)	Torx screw M4x3,2 (T9)	3020.000.00	3,60
Mutter für Räumerschneide (T9)	nut for raker blade (T9)	3020.000.01	3,60
Mutter für Vorschneider (T9)	nut for spur (T9)	3020.000.02	3,60
Torx-Schlüssel T9	Torx key T9	3020.000.10	7,60

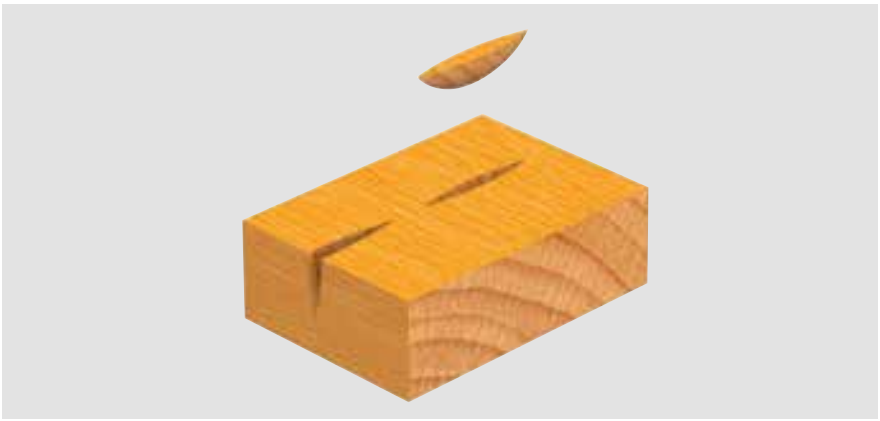




Harzgallenfräser
Mini Patch Cutter

3116 HW

D	B	d	Z	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
100	8,0	22	4	7.700 – 15.000	3116.110.22	154,00





HW-Nut-Kreissägeblatt
HW Grooving Saw Blade

2002

- Einzusetzen auf Trennfräsmaschinen
- Suitable for multi purpose cutters

D	B	b	d	Z	NL	Best.-Nr./Part No.	⊞	Euro
180	2,5	1,6	22	24F	4SL 5,2/36	2002.180.22	A	77,00





3185 HW

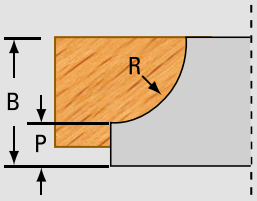
HW-Abrundfräser Z3
HW Rounding Cutter Z3

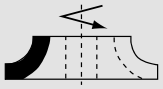


- Viertelstab, Schema III
- MAN / Handvorschub
- Lieferzeit auf Anfrage

- Quarter-round, scheme III
- MAN / manual feed
- delivery time on request

D1	D2	B	d	R	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
130	120	10,0	30	5	5.500 – 9.000	3185.120.05	380,00
132	120	11,0	30	6	5.500 – 9.000	3185.120.06	385,00
136	120	13,0	30	8	5.500 – 9.000	3185.120.08	399,00
140	120	15,0	30	10	5.500 – 9.000	3185.120.10	405,00
144	120	17,0	30	12	5.500 – 9.000	3185.120.12	419,00
148	120	19,0	30	14	5.500 – 9.000	3185.120.14	430,00
150	120	20,0	30	15	5.500 – 9.000	3185.120.15	435,00
152	120	21,0	30	16	5.500 – 9.000	3185.120.16	445,00
156	120	23,0	30	18	4.800 – 8.200	3185.120.18	450,00
160	120	25,0	30	20	4.800 – 8.200	3185.120.20	465,00





Schema III

scheme III

HW-WP-Kantengetriebefräser Z2 + V4
HW-WP-Closure Fitting Cutter Z2 + V4

4057 HW

- Zum nachträglichen Einfräsen der Beschlagnute am Fensterflügel innen
- Passend zu den Beschlägen der Hersteller Roto-Centro, Segenia-Favorit, Weidtmann-Kurier u.a.
- Grundkörper aus Stahl
- MAN/Handvorschub

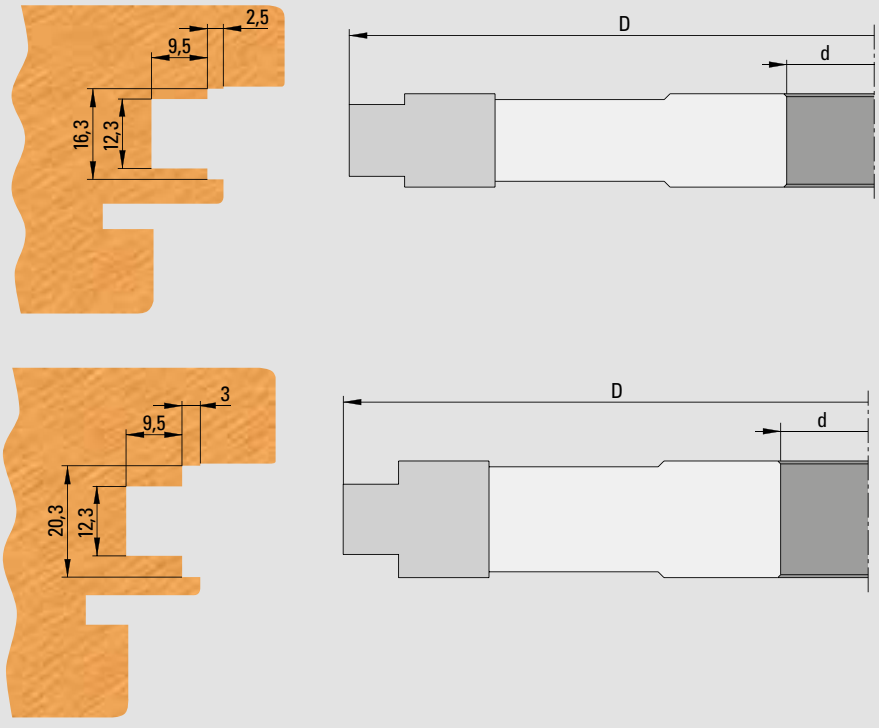
- For producing stepped groove to outside of window sash
- For closure fittings from Roto- Centro, Segenia-Favorit, Weidtmann-Kurier, etc.
- Body in steel
- MAN / manual feed



D	B1 / B2	l	d	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
180	16,3 / 12,3	9,5	30	4000 – 7500	4057.180.30	291,00
180	20,3 / 12,5	9,5	30	4000 – 7500	4057.181.30	330,00

Ersatzteile für B = 16,3 mm	Spare parts for B = 16,3 mm	B	H	St.	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Profilplatte	HW profile plate	16,0	25,0	2,0	4057.016.00	27,00
HW-Vorschneiderplatte	HW spur	14,0	14,0	2,0	4200.014.04	2,50
Spannkeil 13,5 x 8 x 12 mm	clamping jaw 13,5 x 8 x 12 mm				4067.013.50	12,60
Spannschraube M6x16 (SW3)	lock screw M6x16 (SW3)				4067.200.02	1,65
Torx-Vorschneiderschraube M5x6 (T20)	Torx spur screw M5x8 (T20)				4067.200.07	1,85
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3				4067.000.30	5,55
Torx-Schlüssel T20	Torx key T20				4067.000.10	6,55

Ersatzteile für B = 20,3 mm	Spare parts for B = 20,3 mm	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Profilplatte	HW profile plate	20,0	25,0	2,0	4057.020.00	29,20
HW-Vorschneiderplatte	HW spur	14,0	14,0	2,0	4200.014.04	2,50
Spannkeil 17,5 x 8 x 12 mm	clamping jaw 17,5 x 8 x 12 mm				4067.017.50	11,80
Spannschraube M6x16 (SW3)	lock screw M6x16 (SW3)				4067.200.02	1,65
Torx-Vorschneiderschraube M5x6 (T20)	Torx spur screw M5x8 (T20)				4067.200.07	1,85
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3				4067.000.30	5,55
Torx-Schlüssel T20	Torx key T20				4067.000.10	6,55



3152 HW

HW-Fasefräser
HW Bevel Cutter

- Bitte Abmessung, Drehschema und Profil angeben
- MAN / Handvorschub

- Please specify dimensions, rotation scheme and profile
- MAN / manual feed

		Best.-Nr./Part No.	Euro
Sonderabmessung Z2	special size Z2	3152.000.00	***
Sonderabmessung Z3	special size Z3	3153.000.00	***
Sonderabmessung Z4	special size Z4	3154.000.00	***

***Preis auf Anfrage
***Price on request

3652 HS

HW-Fasefräser
HW Bevel Cutter

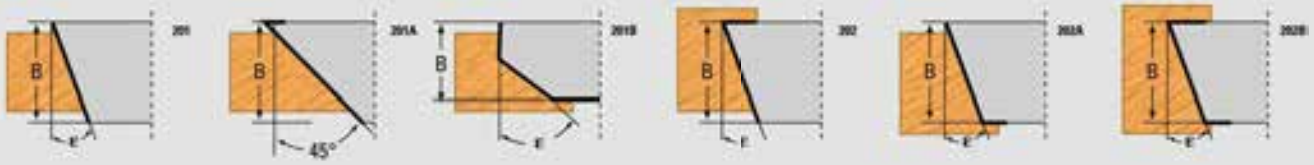
- Bitte Abmessung, Drehschema und Profil angeben
- MAN / Handvorschub

- Please specify dimensions, rotation scheme and profile
- MAN / manual feed

		Best.-Nr./Part No.	Euro
Sonderabmessung Z2	special size Z2	3652.000.00	***
Sonderabmessung Z3	special size Z3	3653.000.00	***
Sonderabmessung Z4	special size Z4	3654.000.00	***

***Preis auf Anfrage
***Price on request

3152 / 3652





HW-Profilfräser Profilgruppe 1
HW Profile Cutter Profile Group 1

3162 HW

- Bitte Abmessung, Drehschema und Profil angeben
- MAN / Handvorschub

- Please specify dimensions, rotation scheme and profile
- MAN / manual feed

		Best.-Nr./Part No.	Euro
Sonderabmessung Z2	special size Z2	3162.000.00	***
Sonderabmessung Z3	special size Z3	3163.000.00	***
Sonderabmessung Z4	special size Z4	3164.000.00	***

***Preis auf Anfrage
***Price on request

HS-Profilfräser Profilgruppe 1
HS Profile Cutter Profile Group 1

3662 HS

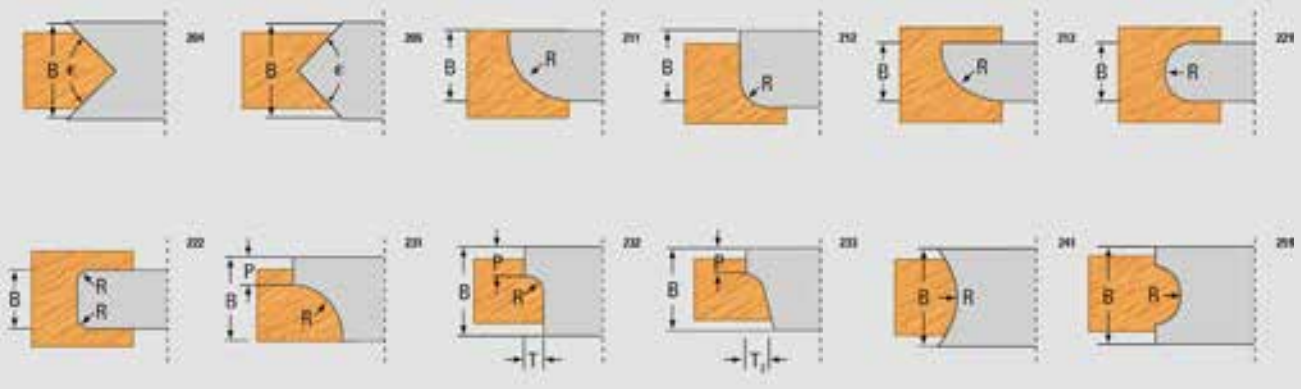
- Bitte Abmessung, Drehschema und Profil angeben
- MAN / Handvorschub

- Please specify dimensions, rotation scheme and profile
- MAN / manual feed

		Best.-Nr./Part No.	Euro
Sonderabmessung Z2	special size Z2	3662.000.00	***
Sonderabmessung Z3	special size Z3	3663.000.00	***
Sonderabmessung Z4	special size Z4	3664.000.00	***

***Preis auf Anfrage
***Price on request

3162 / 3662





3172 HW

HW-Profilfräser Profilgruppe 2
HW Profile Cutter Profile Group 2

- Bitte Abmessung, Drehschema und Profil angeben
- MAN / Handvorschub

- Please specify dimensions, rotation scheme and profile
- MAN / manual feed

		Best.-Nr./Part No.	Euro
Sonderabmessung Z2	special size Z2	3172.000.00	***
Sonderabmessung Z3	special size Z3	3173.000.00	***
Sonderabmessung Z4	special size Z4	3174.000.00	***

***Preis auf Anfrage
***Price on request

3672 HS

HS-Profilfräser Profilgruppe 2
HS Profile Cutter Profile Group 2

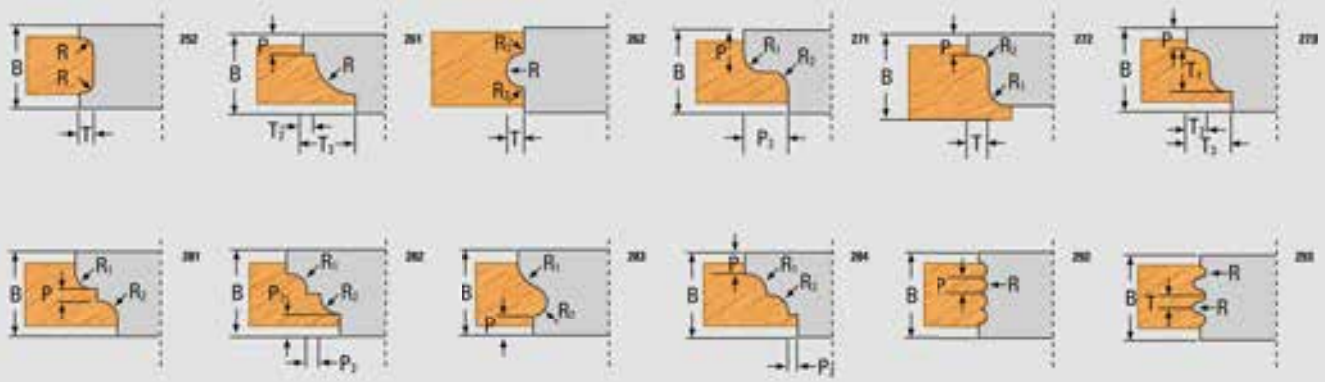
- Bitte Abmessung, Drehschema und Profil angeben
- MAN / Handvorschub

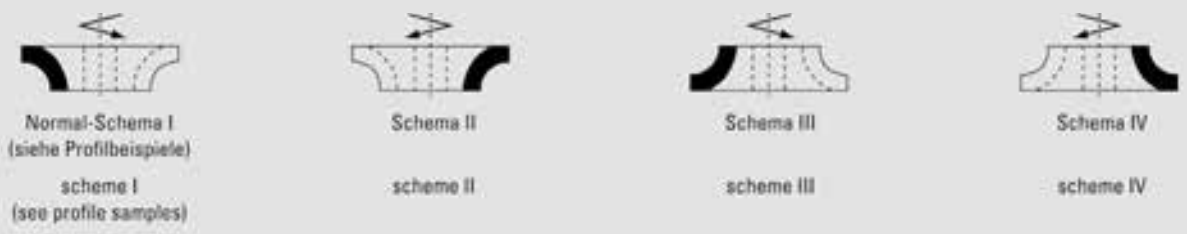
- Please specify dimensions, rotation scheme and profile
- MAN / manual feed

		Best.-Nr./Part No.	Euro
Sonderabmessung Z2	special size Z2	3672.000.00	***
Sonderabmessung Z3	special size Z3	3673.000.00	***
Sonderabmessung Z4	special size Z4	3674.000.00	***

***Preis auf Anfrage
***Price on request

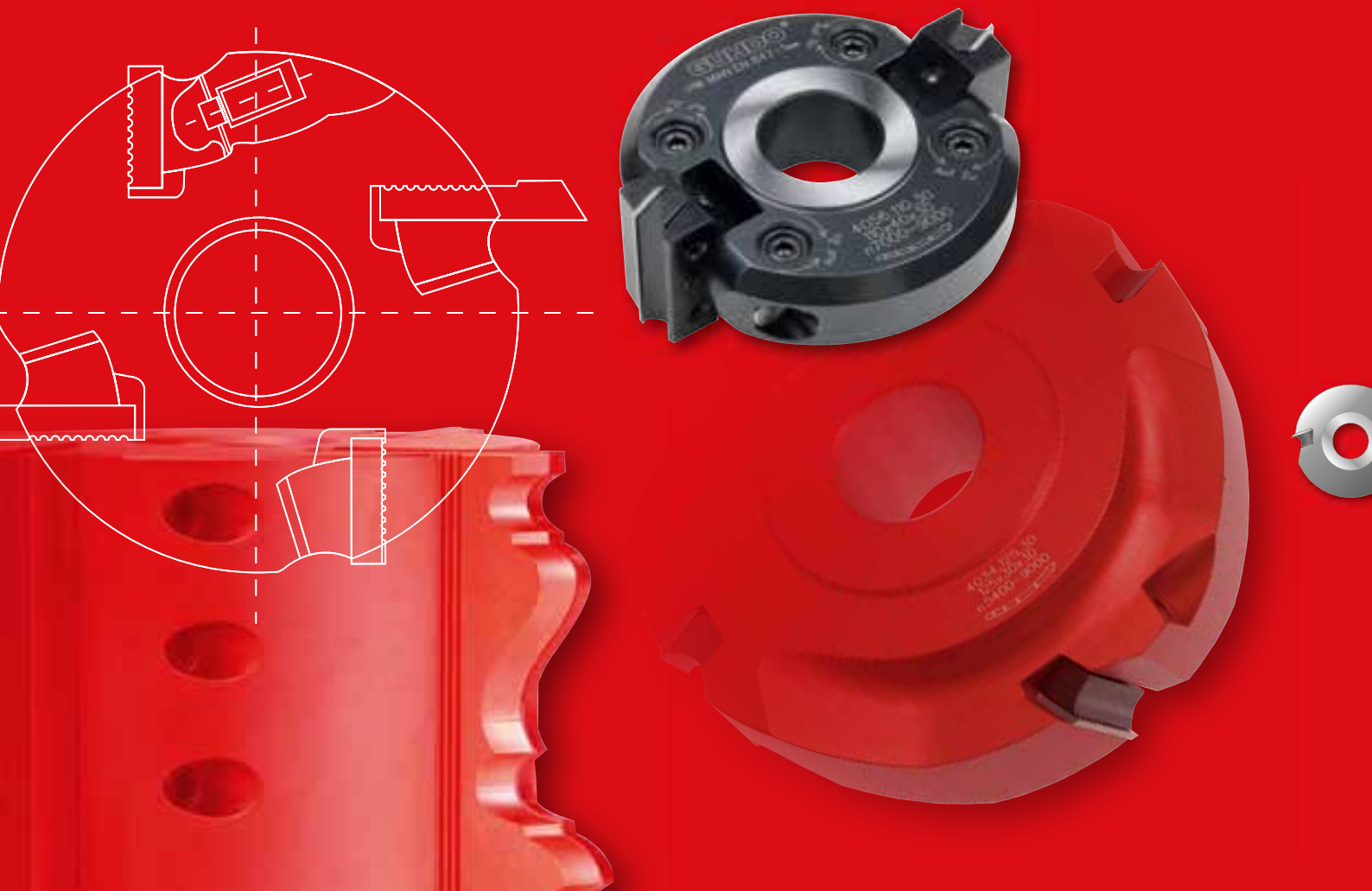
3172 / 3672





WPL WERKZEUGE
PROFILE CUTTER HEADS

Falzmesserköpfe	Rebating Cutterheads	285 – 288
Prismenfalzmesserkopf	Prism Rebate Cutterhead	289
Fügefräser	Jointing Cutterhead	290
Spiralmesserkopf	Spiral jointing Cutter Head	291
Falzmesserkopf verstellbar	Adjustable Rebate Cutterhead	292
Schwenkmesserköpfe	Adjustable Beveling Cutterheads	293 – 295
Abrundfräser	Rounding Cutter	296 – 300
Hohlkehlfräser, Kehlfrässcheibe	Cove Cutter, Trench Cutter	301 – 302
Handlauffräser	Handrail Cutter	303
Profilfräser	Profile Cutter	304 – 305
Verleimfräser	Glue Joint Cutter	306
Abplattfräser	Raised Panel Cutter	307 – 309
Konterprofilfräser	Counter Profile Cutter	311
Profilierbare Fräser / Hobelköpfe	Multi Profiler / Planer Heads	312 – 322



Notizen

HW-WPL-Falzmesserkopf Z2 + V4
HW Rebate Cutterhead Z2 + V4

4030 HW

- Besonders geeignet zum Fälzen von harten Werkstoffen und furnierten oder beschichteten Plattenwerkstoffen, für verleimte Vollhölzer und Exotenhölzer, für vergütete und verdichtete Hölzer aller Art und für alle Kunststoffe.
- Tragkörper aus Stahl
- MAN / Handvorschub

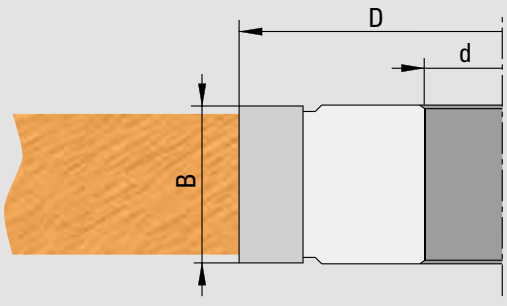
- Specially suited for rebating in hard materials and veneered or coated board materials, for solid wood and exotic woods with glue lines, for finished and sealed woods of all types and for all plastics.
- Body in steel
- MAN / manual feed

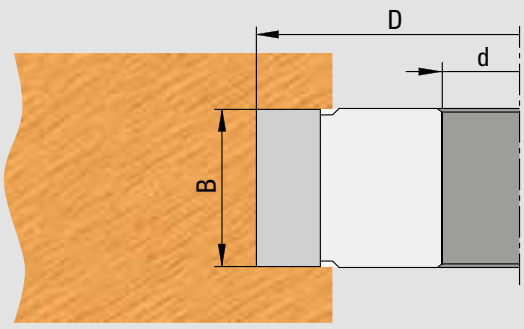


D	B	d	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
85	50,0	30	9.000 – 15.000	4030.085.50	269,00
125	30,0	30	6.100 – 10.000	4030.125.30	230,00
125	50,0	30	6.100 – 10.000	4030.125.50	135,50
125	60,0	30	6.100 – 10.000	4030.125.60	365,00

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte	HW turnblade	30,0	12,0	1,5	4200.030.00	3,40
HW-Wendeplatte	HW turnblade	50,0	12,0	1,5	4200.050.00	4,25
HW-Wendeplatte	HW turnblade	60,0	12,0	1,5	4200.060.00	5,45
HW-Vorschneiderplatte	HW spur knife	14,0	14,0	2,0	4200.014.04	2,50

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 30 mm	clamping jaw 30 mm	4067.030.01	14,00
Spannkeil 50 mm	clamping jaw 50 mm	4067.050.01	17,50
Spannkeil 60 mm	clamping jaw 60 mm	4067.060.01	19,60
Spannschraube M6x16 (SW3)	lock screw M6x16 (SW3)	4067.200.02	1,65
Torx-Vorschneiderschraube M5x6 (T20)	Torx spur screw M5x6 (T20)	4067.200.01	2,05
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3	4067.000.30	5,55
Torx-Schlüssel T20	Torx key T20	4067.000.10	6,55





4130 HW

HW-WPL-Falzmesserkopf Z2 + V4
HW Rebate Cutterhead Z2 + V4



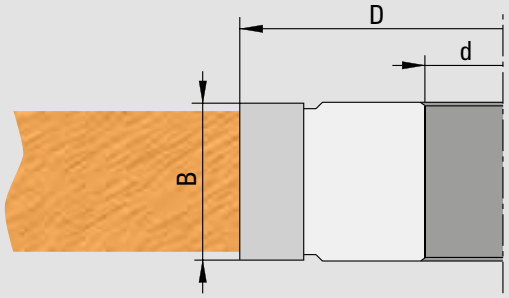
- Besonders geeignet zum Fälzen von harten Werkstoffen und furnierten oder beschichteten Plattenwerkstoffen
- Für verleimte Voll- und Exotenhölzer
- Für vergütete und verdichtete Hölzer aller Art und für alle Kunststoffe
- Tragkörper aus hochwertiger Leichtmetall-Legierung
- MAN / Handvorschub

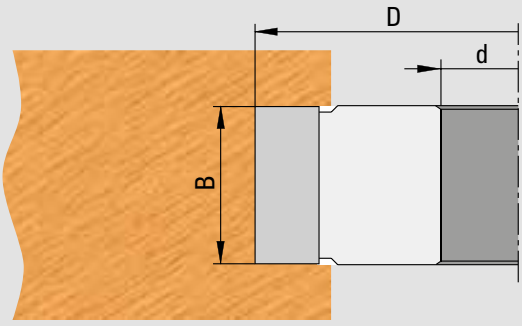
- Specially suited for rebating in hard materials and veneered or coated board-materials
- For solid wood and exotic woods with glue lines
- For finished and sealed woods of all types and for all plastics
- Body in high quality light metal alloy
- MAN / manual feed

D	B	d	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
125	50,0	30	6.100 – 10.000	4130.125.50	189,00

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte	HW turnblade	50,0	12,0	1,5	4200.050.00	4,25
HW-Vorschneiderplatte	HW spur knife	14,0	14,0	2,0	4200.014.04	2,50

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 50 mm	Clamping jaw 50 mm	4067.050.01	17,50
Spannschraube M6x16 (SW3)	Lock screw M6x16 (SW3)	4067.200.02	1,65
Torx-Vorschneiderschraube M5x6 (T20)	Torx spur screw M5x6 (T20)	4067.200.01	2,05
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3	4067.000.30	5,55
Torx-Schlüssel T20	Torx key T20	4067.000.10	6,55





HW-WPL-Mini-Falzkopf Z2 + V4
HW Mini-Rebate Cutterhead Z2 + V4

4131 HW

- Tragkörper aus hochwertiger Leichtmetall-Legierung
- MAN / Handvorschub

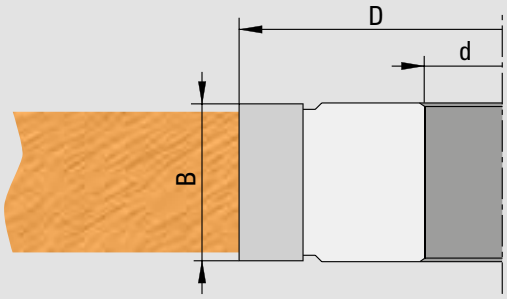
- Body in high quality light metal alloy
- MAN / manual feed

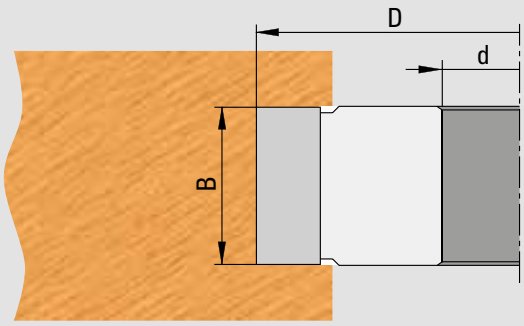


D	B	d	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
90	40,0	30	8.500 – 12.000	4131.090.40	127,00

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte	HW turnblade	40,0	12,0	1,5	4200.040.00	5,75
HW-Vorschneiderplatte	HW spur knife	14,0	14,0	2,0	4200.014.04	2,50

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 40 mm	clamping jaw 40 mm	4067.040.01	15,80
Spannschraube M6x16 (SW3)	lock screw M6x16 (SW3)	4067.200.02	1,65
Torx-Vorschneiderschraube M5x6 (T20)	Torx spur screw M5x6 (T20)	4067.200.01	2,05
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3	4067.000.30	5,55
Torx-Schlüssel T20	Torx key T20	4067.000.10	6,55





4032 HW

HW-WPL-Falzmesserkopf Z2 + V4
HW Rebate Cutterhead Z2 + V4



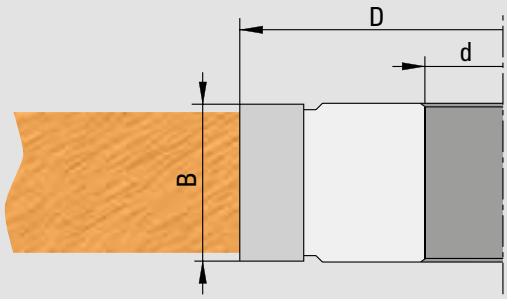
- Mit ziehendem Schnitt für besonders saubere Schnittkanten
- Tragkörper aus hochwertiger Leichtmetall-Legierung
- MAN / Handvorschub

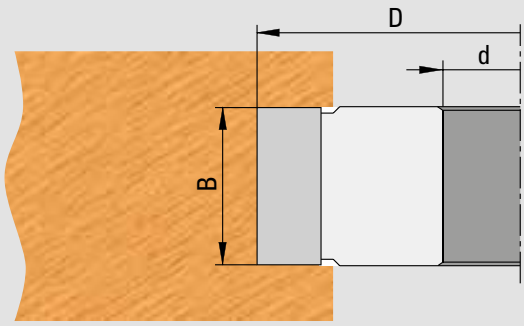
- With shear cut knives for particularly clean cut.
- Body in high quality light metal alloy
- MAN / manual feed

D	B	d	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
125	50,0	30	6.100 – 10.300	4032.125.50	204,50
125	60,0	30	6.100 – 10.000	4032.125.60	325,00
150	60,0	30	5.200 – 8.600	4032.150.60	350,00

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte	HW turnblade	50,0	12,0	1,5	4200.050.00	4,25
HW-Wendeplatte	HW turnblade	60,0	12,0	1,5	4200.060.00	5,45
HW-Vorschneiderplatte	HW spur knife	14,0	14,0	2,0	4200.014.04	2,50

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 50 mm	clamping jaw 50 mm	4067.050.01	17,50
Spannkeil 60 mm	clamping jaw 60 mm	4067.060.01	19,60
Spannschraube M6x16 (SW3)	lock screw M6x16 (SW3)	4067.200.02	1,65
Torx-Vorschneiderschraube M5x6 (T20)	Torx spur screw M5x6 (T20)	4067.200.01	2,05
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3	4067.000.30	5,55
Torx-Schlüssel T20	Torx key T20	4067.000.10	6,55





HW-WPL-45°-Prismenfalzmesserkopf Z2 + Z2
HW-45°-Prism Rebate Cutterhead Z2 + Z2

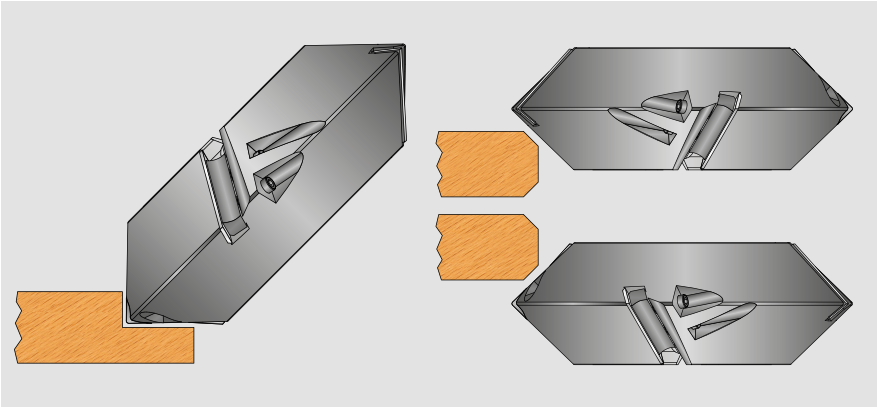
4033 HW

- 45°-Prismenfalzmesserkopf mit 2+2 Standard-HW-Wendeplatten 40 mm
- Bei 45°-geschwenkter Frässpindel entsteht beim Fräsen von Falzflächen ein extrem ziehender Schnitt
- Das Fräsergebnis kommt einer Bearbeitung mit einem Putzhobel gleich – somit sind weitere aufwendige Schleifarbeiten überflüssig. Auch das ungewollte, tiefe Einritzen der Vorschneider wie bei konventionellen Falzmesserköpfen entfällt
- Bei anderen Neigungswinkeln der Frässpindel sind diese Eigenschaften ebenfalls beim Fasen zu erzielen
- Tragkörper aus hochwertiger Leichtmetall-Legierung
- Zum Einsatz auf Tischfräsmaschinen mit schwenkbarer Frässpindel bis 45°
- MAN/Handvorschub

- 45°-Prism Rebate Cutterhead with 2+2 HW turnblades
- at 45° position of the milling spindle, a extrem wrenching cut arises
- the milling result is almost like working with a plane – no other plane works are necessary. Also the unmeant, depth carving of the spurs, is not applicable.
- At other tilt angles of the milling spindle these attributes are also reachable
- Body in high quality light metal alloy
- For use on table milling machines with pivoting milling spindle up to 45°
- MAN / manual feed



D	B	d	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
160	56,0	30	5.000 – 8.000	4033.160.60	455,00



Ersatzwendeplatten / Ersatzteile	Replacement knives / Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte 40 x 12 x 1,5 mm	HW turnblade 40 x 12 x 1,5 mm	4200.040.00	5,75
Spannkeil 32 mm	clamping jaw 32 mm	4033.032.01	29,20
Spannschraube M6x16 (SW3)	lock screw M6x16 (SW3)	4067.200.02	1,65
Justierschraube M6x10	adjusting screw M6x10	4063.200.05	4,25
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3	4067.000.30	5,55

4034 HW

HW-WPL Fügefräser Z2 + 2
HW-Jointing Cutterhead Z2 + 2

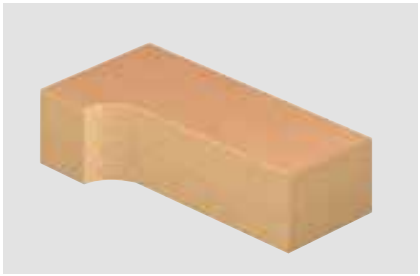


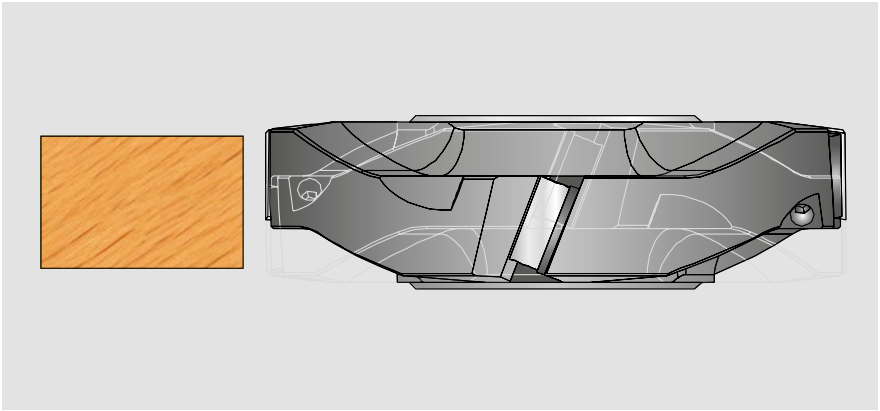
- Fügefräser mit wechselndem Achswinkel
- Zum ausrissfreien Fügen von beidseitig beschichteten Plattenwerkstoffen und anderen Werkstoffen, die an der Ober- und Unterseite ausrissfrei bearbeitet werden müssen
- Grundkörper aus hochwertigem Leichtmetall
- MAN/Handvorschub

- With alternate shear cut knives
- Ideal for jointing particle boards, MDF and other materials which have to be machined top and bottom side
- Body in high quality light metal alloy
- MAN / manual feed

D	B	d	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
125	30	30	5.400 – 9.000	4034.125.30	385,00

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte 20 x 12 x 1,5 mm	HW turnblade 20 x 12 x 1,5 mm	4200.020.00	2,50
Spannkeil 20 mm	clamping jaw 20 mm	4067.020.01	13,00
Spannschraube M6 x 16 (SW3)	lock screw M6 x 16 (SW3)	4067.200.02	1,65
T-Spannschlüssel (SW3)	T-clamping key (SW3)	4067.000.30	5,55





HW-Wendeplatten-Spiralmesserkopf
Spiral jointing Cutter Head with TC reversible blades

4045 HW

- Zum Vorschruppen und Umfräsen geschweifter Teile am Anlaufring unter Verwendung einer Schablone.
- Für Holzwerkstoffe oder Massivholz.
- Geeignet für Tischfräsen mit Handvorschub.
- Grundkörper aus hochwertiger Aluminium-Legierung, spandickenbegrenzt, ausgerüstet mit HW-Wendemessern mit vier Schneiden.
- Anordnung der Messer auf Spirale.

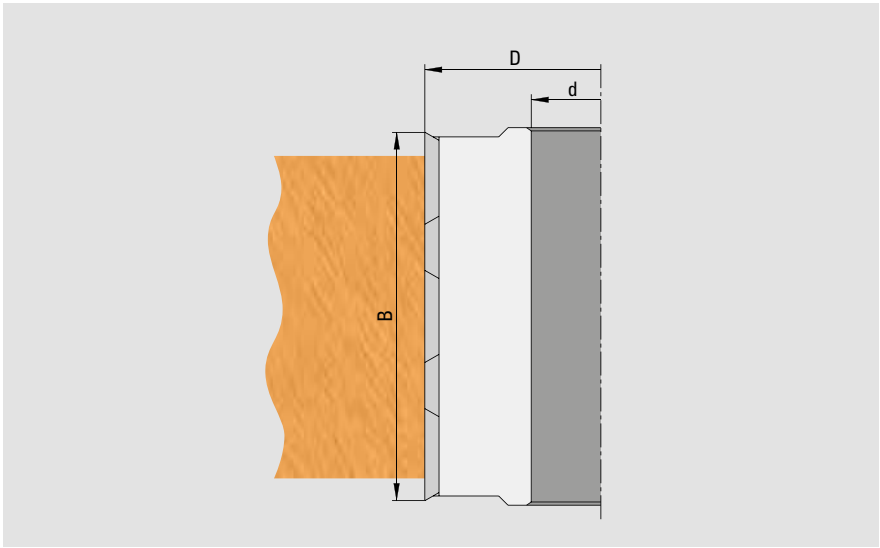
- For rough-planing and routing of curved elements on the fence ring by using a template.
- For wooden boards or solid timber.
- Suitable for spindle moulders with manual feed.
- Tool body in light alloy with tensile strength, chip-thickness limitation, equipped with TC reversible knives, four cutting edges each.
- Blades positioned on spiral.



Für Vorschneider / for spurs 14 x 14 x 2,0 mm

D	B	d	Z	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
62	60	30	10	8.000 – 12.000	4045.062.60	230,00
62	80	30	12	8.000 – 12.000	4045.062.80	275,00
80	80	30 – 50	12	8.000 – 12.000	4045.080.80	296,00
80	100	30 – 50	16	8.000 – 12.000	4045.080.10	370,00
80	120	30 – 50	18	8.000 – 12.000	4045.080.12	415,00

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Vorschneider 14 x 14 x 2 mm	TC spurs 14 x 14 x 2 mm	4200.014.04	2,50
Senkschraube M 5 x 8	Countersunk-head-screw M 5 x 8	4067.200.07	1,85
Torx-Schlüssel T25	Torx wrench T25	4067.000.01	7,50



Zusatz-Elemente: Kugellager, Anlaufring und Sicherungsscheibe
Additional elements: ball bearing, guide ring and safety disc

		D	B	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kugellager	ball bearing	62	16	30	5000.062.30	41,50
Anlaufring	guide ring	80	16	62	5001.080.01	20,00
Sicherungsscheibe	safety disc	64		30	5000.162.30	17,30



Preis für Bohrung 40 + 50 mm auf Anfrage
Price for bore 40 + 50 mm upon request

4035 HW

HW-WPL-Falzmesserkopf Z4 + V4 verstellbar
HW Adjustable Rebate Cutterhead Z4 + V4



- Zum Nuten und Fälzen in Vollholz und Plattenwerkstoffen
- 2-teilig, verstellbar durch Zwischenringe
- Tragkörper aus Stahl
- MAN / Handvorschub
- Achtung: Aufbohren nicht möglich

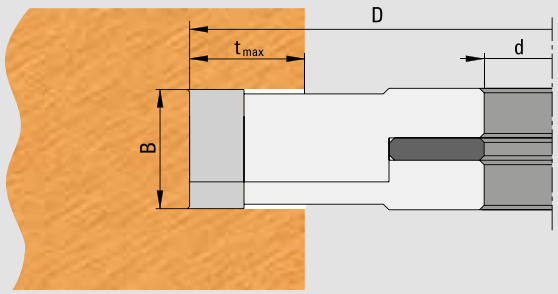
- For grooving and rebating in solid wood and board materials
- 2-piece, adjustable by means of spacers
- Body in steel
- MAN / manual feed
- Not possible to enlarge the bore belated

D	B	d	t	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
160	20,6 – 40,0	30	40	4.800 – 5.400	4035.040.30	485,00
160	30,6 – 60,0	30	40	4.800 – 5.400	4035.060.30	545,00
160	50,6 – 100,0	30	40	4.800 – 5.400	4035.100.30	620,00

t = maximale Falztiefe / maximum grooving depth

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte	HW turnblade	20,0	12,0	1,5	4200.020.00	2,50
HW-Wendeplatte	HW turnblade	30,0	12,0	1,5	4200.030.00	3,40
HW-Wendeplatte	HW turnblade	50,0	12,0	1,5	4200.050.00	4,25
HW-Vorschneiderplatte	HW spur knife	14,0	14,0	2,0	4200.014.04	2,50

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 20 mm	clamping jaw 20 mm	4067.020.01	13,00
Spannkeil 30 mm	clamping jaw 30 mm	4067.030.01	14,00
Spannkeil 50 mm	clamping jaw 50 mm	4067.050.01	17,50
Spannschraube M6x16 (SW3)	clamping jaw M6x16 (SW3)	4067.200.02	1,65
Torx-Vorschneiderschraube M5x6 (T20)	Torx spur screw M5x6 (T20)	4067.200.01	2,05
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3	4067.000.30	5,55
Torx-Schlüssel T20	Torx key T20	4067.000.10	6,55



HW-WPL-Schwenkmesserkopf Z2
HW Adjustable Bevelling Cutterhead Z2

4056 HW

- Zum Fügen und zum Einstellen auf verschiedene Fasewinkel, für Steil- und Flachfasen sowie für Gehrungsarbeiten
- Diese Konstruktion verfügt über eine Einstellhilfe, um die Schwenkelemente durch eine innenliegende Rasterung um jeweils 7,5° in Stufen zu verstellen. Dadurch sind gängige Fasewinkel wie 7,5°, 15°, 22,5°, 30° oder 45° ohne zeitraubende Feineinstellung möglich.
- Tragkörper aus Stahl
- Rechts- und Linkslauf
- MAN / Handvorschub

- For jointing and to bevel different angles as well as mitre cuts.
- The construction has an adjustment scale allowing the swivel arm to lock into notches in 7.5° increments – thus allowing common angles such as 7.5°, 15°, 22.5°, 30° and 45° to be easily set without time consuming fine-tuning.
- Body in steel
- MAN / manual feed
- clockwise and anti clockwise rotation

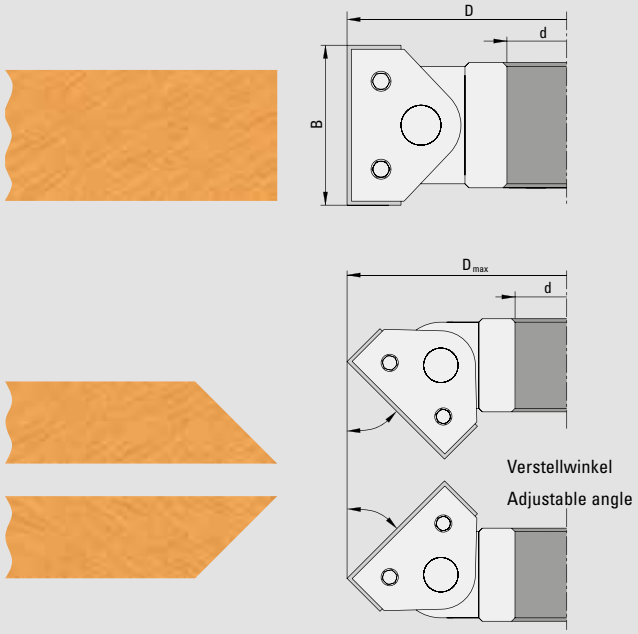


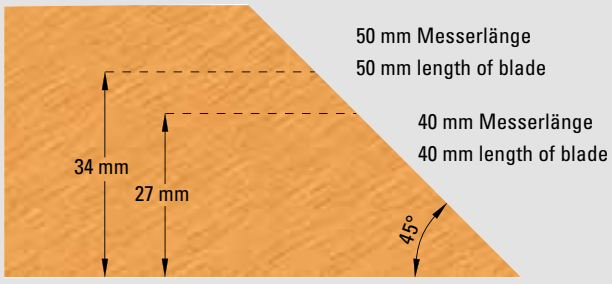
D	Flugkreis 45°	B	d	bis° / to°	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
110	127	40,0	30	45°	7.000 – 9.000	4056.110.30	400,00
120*	137	40,0	30	45°	6.400 – 8.500	4056.120.30	311,00
130	155	50,0	30	67°	5.000 – 8.500	4056.130.30	455,00
150	173	50,0	30	90°	5.100 – 7.400	4056.150.30	470,00

* D = 120 mm Leichtmetall-Legierung / light metal alloy

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte	HW turnblade	40,0	12,0	1,5	4200.040.00	5,75
HW-Wendeplatte	HW turnblade	50,0	12,0	1,5	4200.050.00	4,25

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 40 mm	clamping jaw 40 mm	4056.040.01	17,60
Spannkeil 50 mm	clamping jaw 50 mm	4056.050.01	1,65
Spannschraube M6x8 (SW3)	lock screw M6x8 (SW3)	4067.200.04	1,65
Spannschraube M5x16 für Klemmung (SW4)	lock screw M5x16 for clamp (SW4)	4056.000.10	5,55
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3	4067.000.30	6,20
T-Spannschlüssel SW4	T-clamping key SW4	4835.000.20	6,20





4058 HW

HW-WPL-Schwenkmesserkopf Z2
HW Adjustable Bevelling Cutterhead Z2



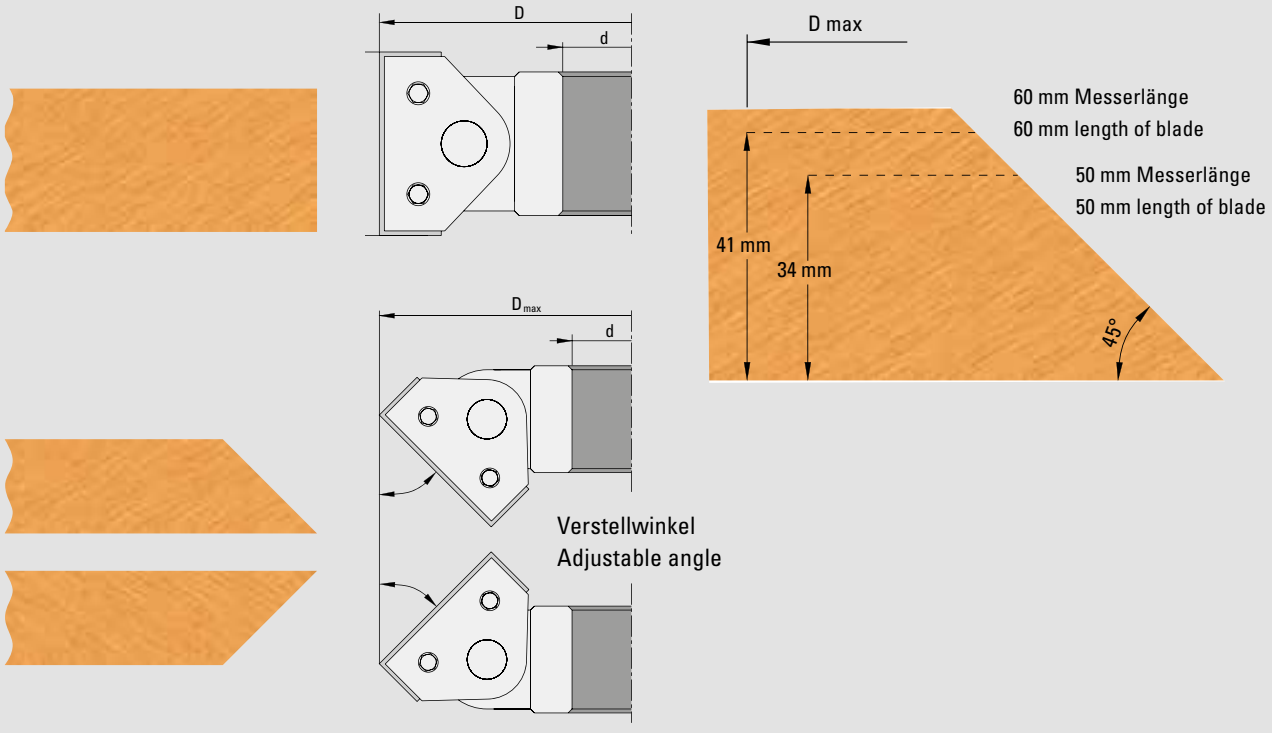
- Zum Fügen und zum Einstellen auf verschiedene Fasewinkel, für Steil- und Flachfasen sowie für Gehrungsarbeiten
- Die Verstellung erfolgt stufenlos mittels Einstellschlüssel
- Tragkörper aus hochwertiger Leichtmetall-Legierung
- MAN / Handvorschub

- For jointing and to bevel different angles as well as mitre cuts
- The adjustment is stepless by means of an adjusting key
- Body in high quality light metal alloy.
- MAN / manual feed

D	B	d	bis° / to°	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
160	50,0	30	90°	4.800 – 6.000	4058.160.30	520,00
170	60,0	30	90°	4.500 – 6.000	4058.170.30	570,00

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte	HW turnblade	50,0	12,0	1,5	4200.050.00	4,25
HW-Wendeplatte	HW turnblade	60,0	12,0	1,5	4200.060.00	5,45

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 50 mm	clamping jaw 50 mm	4058.050.01	17,60
Spannkeil 60 mm	clamping jaw 60 mm	4058.060.01	20,00
Spannschraube M6x10 (SW3)	lock screw M6x10 (SW3)	4058.200.01	1,65
Spannschraube M4x25 für Klemmung (SW3)	lock screw M4x25 for clamp (SW3)	4058.000.10	1,65
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3	4067.000.30	5,55



HW-WPL-Synchron-Schwenkmesserkopf Z2 + V2 + 2

HW-Adjustable synchronized Chamfering Cutterhead Z2 + V2 + 2

4055

- Zum Erstellen von Fasen in verschiedenen Winkeln.
- Geeignet zum Fügen und mit Montage der Vorschneider auch zum Fälzen
- Zur Bearbeitung von Plattenwerkstoffen und Massivholz
- Geeignet für Tischfräsen mit Handvorschub
- Grundkörper aus Stahl
- beidseitig stufenlos verstellbar um 75° durch ein Synchrongetriebe
- MAN / Handvorschub

- For chamfering in various angles
- Suitable for jointing and by using HW spurs
- For rebating of wooden boards and solid wood
- Suitable for spindle moulders with manual feed
- Body in steel
- swivel bodies infinitely adjustable on both sides about 75° with a threaded bush for synchronized adjustment
- MAN / manual feed

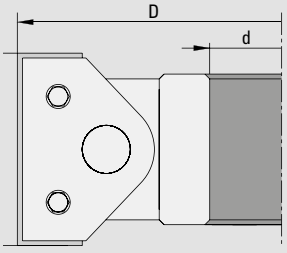


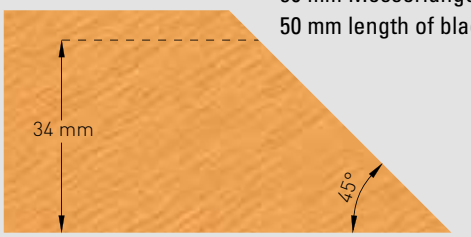
D	B	d	bis° / to°	D max (45°)	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
164	50,0	30 – 50	75°	186	4.500 – 6.900	4055.164.30	725,00

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Falzmesser	HW rebating knife	50	12,0	1,5	4200.050.00	4,25
HW-Vorschneider	HW turnblade	14	14	2	4200.014.04	2,50

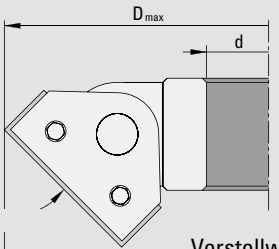
Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 50 mm	clamping jaw 50 mm	4067.050.01	17,50
Gewindestift M6x16 (SW3)	threaded pin M6x16 (SW3)	4067.200.02	1,65
Senkschraube M5x6,1	countersunk-head screw M5x6,1	4067.200.01	2,05
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3	4067.000.30	5,55
Torx-Schlüssel T20	Torx wrench T20	4067.000.10	6,55

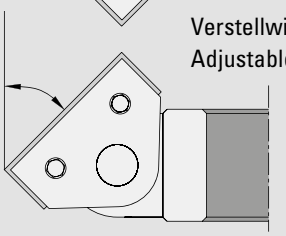












4064 HW

HW-WPL-Abrundfräser Z2
HW Rounding Cutter Z2



- Alle Abrundradien sind passend für 100 mm Anlaufring
- Mit nur einem Kopf können alle HW-Abrund-Wechselplatten (R3 – 10 mm) eingesetzt werden
- Tragkörper aus hochwertiger Leichtmetall-Legierung
- MAN / Handvorschub
- Rechtslauf

- All rounding radii are suitable for use with 100 mm guide ring
- All HW rounding cutter knives (R3 – 10 mm) can be used in the same cutter head.
- Body in high quality light metal alloy
- MAN / manual feed
- clockwise rotation

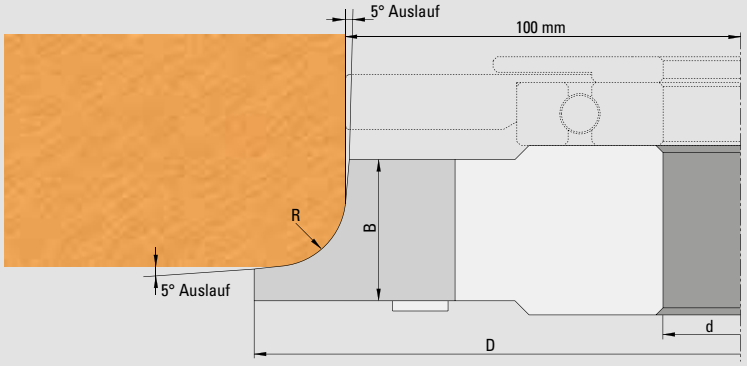
D	B	d	R	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
120	20,0	30	3	6.400 – 10.000	4064.120.03	254,00
120	20,0	30	4	6.400 – 10.000	4064.120.04	254,00
120	20,0	30	5	6.400 – 10.000	4064.120.05	254,00
120	20,0	30	6	6.400 – 10.000	4064.120.06	254,00
120	20,0	30	8	6.400 – 10.000	4064.120.08	254,00
120	20,0	30	10	6.400 – 10.000	4064.120.10	254,00

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 20 mm	clamping jaw 20 mm	4067.020.01	13,00
Spannschraube M6x16 (SW3)	lock screw M6x16 (SW3)	4067.200.02	1,65
Anschlagschraube M4x12x10	stop screw M4x12x10	4067.200.06	1,65
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3	4067.000.30	5,55

HW-WPL-Abrundfräsersatz Z2 / HW turnblade rounding cutter set Z2

Satz komplett	Complete set	Best.-Nr./Part No.	Euro
Kopf mit je 2 Platten R 3 – 10 mm	head with 2 each knives R 3 – 10 mm	4064.120.30	560,00

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wechselplatte, R3	HW disposable blade, R3	4064.020.03	33,50
HW-Wechselplatte, R4	HW disposable blade, R4	4064.020.04	33,50
HW-Wechselplatte, R5	HW disposable blade, R5	4064.020.05	33,50
HW-Wechselplatte, R6	HW disposable blade, R6	4064.020.06	33,50
HW-Wechselplatte, R8	HW disposable blade, R8	4064.020.08	33,50
HW-Wechselplatte, R10	HW disposable blade, R10	4064.020.10	33,50



HW-WPL-Rund-Profiler Z2
HW Multi Round Over Cutter Z2

4068 HW

- Der Messerkopf ist mit den gängigsten Radien ausgerüstet und bietet damit einen universellen Einsatz bei Rundungen
- 4068.140.30 für R 2, 3, 5 mm
- 4068.180.30 für R 4, 6, 8, 10 mm
- Tragkörper aus hochwertiger Leichtmetall-Legierung
- MAN / Handvorschub

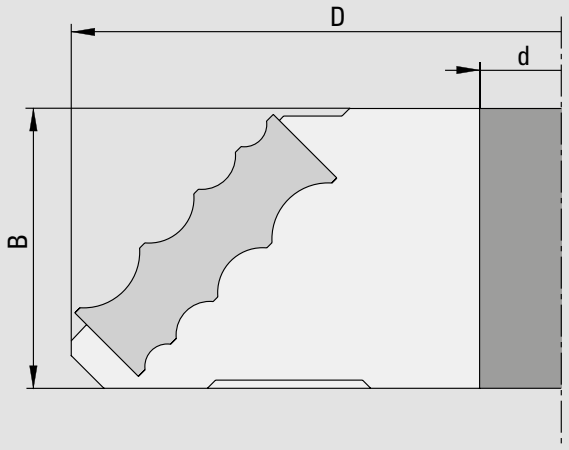
- The cutter head is supplied with a series of radii for universal rounding
- 4068.140.30 for R 2, 3, 5 mm
- 4068.180.30 for R 4, 6, 8, 10 mm
- Body in high quality light metal alloy.
- MAN / manual feed

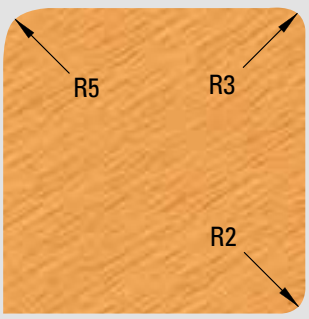


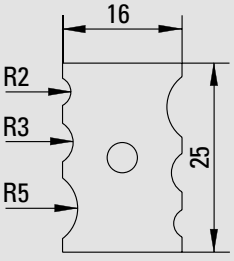
D	B	d	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
140	25,0	30	5.400 – 8.800	4068.140.30	307,00
180	50,0	30	4.500 – 7.500	4068.180.30	379,00

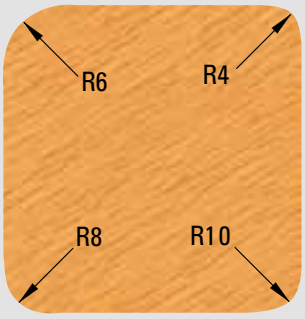
Ersatzwendeplatten	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte 25 mm, R = 2, 3, 5mm	HW turnblade 25 mm, R = 2, 3, 5 mm	4068.025.00	37,00
HW-Wendeplatte 50 mm, R = 4, 6, 8, 10mm	HW turnblade 50 mm, R = 4, 6, 8, 10 mm	4068.050.00	44,00

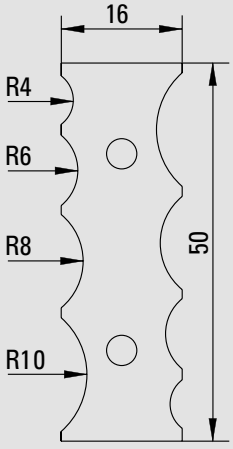
Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 25 mm	clamping jaw 25 mm	4068.025.01	15,90
Spannkeil 50 mm	clamping jaw 50 mm	4068.050.01	19,60
Spannschraube M6x16 (SW3)	lock screw M6x16 (SW3)	4067.200.02	1,65
Anschlagschraube M4x12x10	stop screw M4x12x10	4067.200.06	1,65
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3	4067.000.30	5,55











4072 HW

HW-WPL-Abrund-, Füge- und Fasefräsersatz Z2
HW Rounding, Jointing and Bevel Cutter Set Z2



D	R	B	Max. Holzstärke / Max thickness
113	2 – 5	30	19 – 44
113	2 – 5	50	39 – 64
118	6 – 10	30	25 – 50
118	6 – 10	50	45 – 70

- Der Satz für D = 113 / 118 besteht aus: 1 Radius-Fasefräser oben, 1 Fügefräser, 1 Radius-Fasefräser unten, 2 Abdeckscheiben.
- Zum Einsatz auf Tischfräsen n = 7.600 – 10.000. Fräser, Abdeckscheiben und ggf. Ringsatz bitte einzeln bestellen mit Radius-Angabe.
- Werden der Fügekopf oder die Abrund-Fasefräser dem Satz entnommen oder einzeln zum Einsatz gebracht, so muss jeweils eine Abdeckscheibe zum Ausfüllen der Aussparungen eingesetzt werden.
- Tragkörper aus hochwertiger Leichtmetall-Legierung.
- MAN / Handvorschub

- The set for D = 113 / 118 comprises: 1 radius bevel cutter above, 1 jointing cutter, 1 radius bevel cutter below, 2 cover plates.
- For use on spindle moulders n = 7.600 – 10.000. Please order cutters, cover plates and, as required, spacers individually with radius specification.
- Should either the bevel or radius cutterhead be used independently, the cover plate must be used to fill the recess.
- Body in high quality light metal alloy.
- MAN / manual feed

		D	B	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
Fügekopf	jointing cutterhead	100	30,0	30	4072.100.30	157,00
Fügekopf	jointing cutterhead	100	50,0	30	4072.100.50	175,50
Radius-Fasefräser oben	radius bevel cutter top	113	16,0	30	4072.113.30	224,00
Radius-Fasefräser unten	radius bevel cutter bottom	113	16,0	30	4072.113.31	224,00
Radius-Fasefräser oben	radius bevel cutter top	118	24,0	30	4072.118.30	252,00
Radius-Fasefräser unten	radius bevel cutter bottom	118	24,0	30	4072.118.31	252,00

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte	HW turnblade	30,0	12,0	1,5	4200.030.00	3,40
HW-Wendeplatte	HW turnblade	50,0	12,0	1,5	4200.050.00	4,25

HW-Radius-Fasemesser für
HW radius bevel knives for
D = 113: 16 x 17,5 x 2 mm

R	Nr. oben / No. top	Nr. unten / No bottom	Euro
2	4072.002.00	4072.002.01	23,00
3	4072.003.00	4072.003.01	23,00
4	4072.004.00	4072.004.01	23,00
5	4072.005.00	4072.005.01	23,00

HW-Radius-Fasemesser für
HW radius bevel knives for
D = 118: 24 x 20 x 2 mm

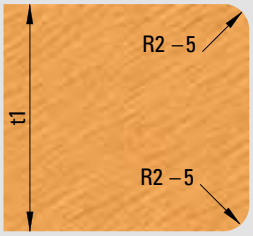
R	Nr. oben / No. top	Nr. unten / No bottom	Euro
6	4072.126.00	4072.126.01	27,00
7	4072.007.00	4072.007.01	27,00
8	4072.008.00	4072.008.01	27,00
9	4072.009.00	4072.009.01	27,00
10	4072.010.00	4072.010.01	27,00

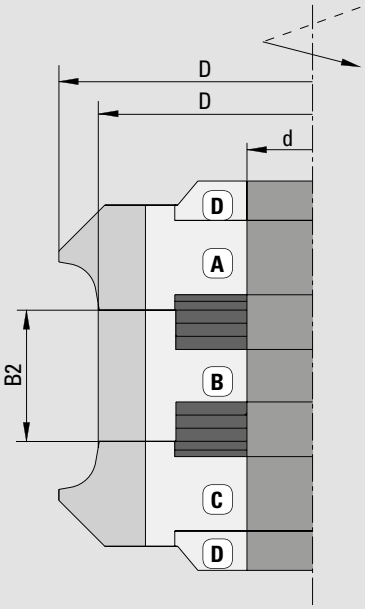
Ersatzteile	Spare Parts		Best.-Nr./Part No.	Euro
Ringsatz	ring set	1x0,1; 2x0,2; 1x0,5; 4x1,0; 4x5,0	4072.000.00	48,50
Abdeckscheibe	cover plate	98 x 12 x 30 mm	4072.098.30	58,00
Spannschraube	lock screw	M6x16 (SW3)	4067.200.02	1,65
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3		4067.000.30	5,55

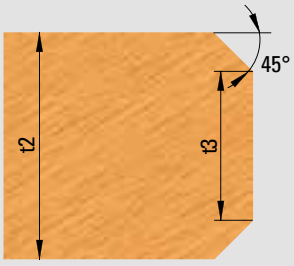
HW-WPL-Abrund-, Füge- und Fasefräsersatz Z2
HW Rounding, Jointing and Bevel Cutter Set Z2

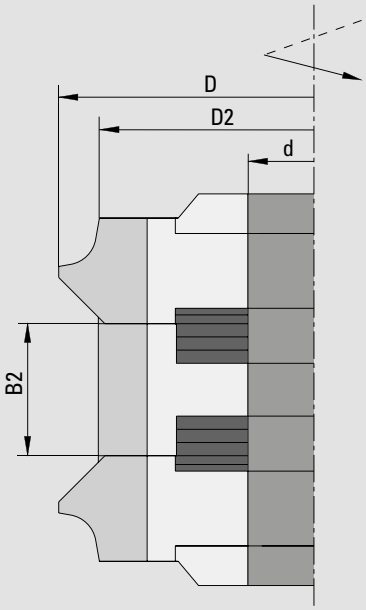
4072 HW

Holzstärke Wood thickness	ohne Fügefräser without jointing cutter	Fügefräser B2 = 30 mm, Werkzeug Jointing cutter B2 = 30 mm, Tool	Fügefräser B2 = 50 mm, Werkzeug Jointing cutter B2 = 50 mm, Tool
t1 (R2 – 5)	5 – 12 mm	17 – 42 mm	37 – 62 mm
t2 (Fase 45°)	3 – 10 mm	15 – 40 mm	35 – 60 mm
t3 (Fase 45°)	–	2 – 26 mm	22 – 46 mm









4069 HW

HW-WPL-Radius-Profiler Z2
HW Corner Round / Cove Cutter Z2

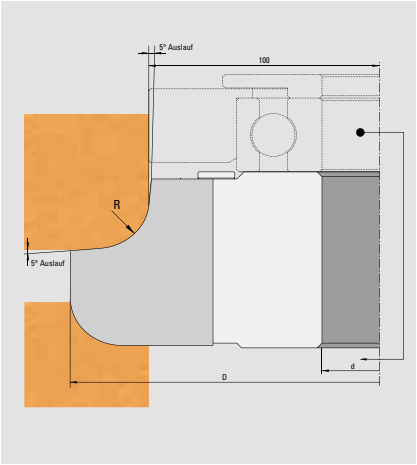




- Die Wechselplatten haben den jeweiligen Radius in konkaver und konvexer Ausführung. Somit ist das Abrunden und Hohlkehlen mit einem Kopf möglich
- Alle Abrundradien sind passend für 100 mm Anlaufring
- Tragkörper aus hochwertiger Leichtmetall-Legierung
- MAN / Handvorschub

- The exchangeable blades have both concave and convex radii enabling the same head to produce both rounding and coving profiles
- All rounding radii are suitable for use with 100 mm guide ring.
- Body in high quality light metal alloy
- MAN / manual feed

D1	D2	B	d	R	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
106	100	20,0	30	3	7.300 – 10.100	4069.100.03	242,00
110	100	20,0	30	5	7.000 – 9.900	4069.100.05	248,00
112	100	20,0	30	6	6.900 – 9.700	4069.100.06	254,00
116	100	20,0	30	8	6.600 – 9.500	4069.100.08	260,00
120	100	25,0	30	10	6.400 – 10.000	4069.100.10	266,00
124	100	30,0	30	12	6.200 – 9.800	4069.100.12	284,00
130	100	35,0	30	15	5.900 – 9.500	4069.100.15	296,00
140	100	50,0	30	20	5.500 – 9.000	4069.100.20	360,00
150	100	60,0	30	25	5.100 – 6.000	4069.100.25	420,00
153	100	60,0	30	30*	4.900 – 5.800	4069.100.30	440,00



HW-Wechselplatte / HW disposable blade	Best.-Nr./Part No.	Euro
R3	4069.020.03	31,00
R5	4069.020.05	31,80
R6	4069.020.06	32,50
R 8	4069.020.08	35,40
R10	4069.025.10	40,00
R12	4069.030.12	40,50
R15	4069.035.15	44,90
R20	4069.050.20	57,00
R25	4069.060.25	65,00
*R30 = Profiltiefe 26,5 mm	4069.060.30	74,00

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil für R3,5,6,8	clamping jaw for R3,5,6,8	4069.020.01	28,50
Spannkeil für R10	clamping jaw for R10	4069.025.01	34,50
Spannkeil für R12	clamping jaw for R12	4069.030.01	35,30
Spannkeil für R15	clamping jaw for R15	4069.035.01	35,70
Spannkeil für R20	clamping jaw for R20	4069.050.01	41,90
Spannkeil für R25	clamping jaw for R25	4069.060.01	54,00
Spannkeil für R30	clamping jaw for R30	4069.061.01	54,00
Spannschraube M6x16 (SW3)	lock screw M6x16 (SW3)	4067.200.02	1,65
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3	4067.000.30	5,55

HW-WPL-Hohlkehlfräser Z2
HW Cove Cutter Z2

4060 HW

- Alle Hohlkehlradien sind passend für 120 mm Anlaufring
- Bei Radius 3, 4 und 5 mm Tragkörper aus Stahl, bei anderen Radien Tragkörper aus hochwertiger Leichtmetall-Legierung
- MAN / Handvorschub

- All cove radii are suitable for use with 120 mm guide ring
- For radii 3, 4 and 5 mm, body in steel, for other radii, body in high quality light metal alloy.
- MAN / manual feed

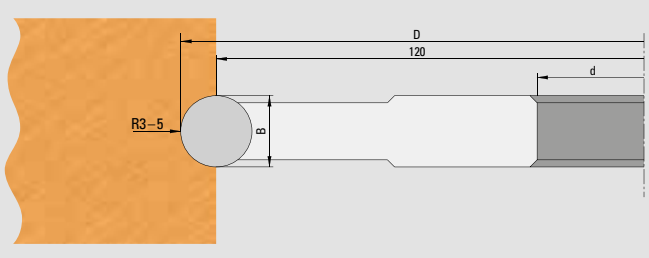


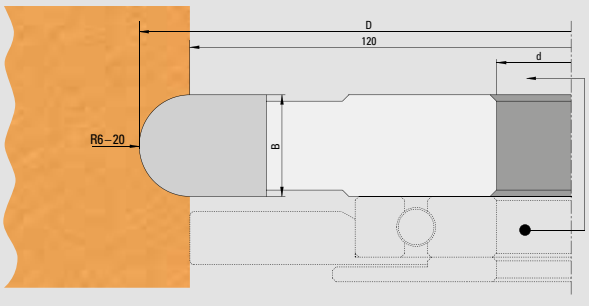


D	B	d	R	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
126	6,0	30	3	4.500 – 10.600	4060.126.30	160,50
128	8,0	30	4	4.500 – 10.600	4060.128.30	163,00
130	10,0	30	5	4.500 – 10.600	4060.130.30	165,00
132	12,0	30	6	5.700 – 10.100	4060.132.30	198,00
136	16,0	30	8	5.600 – 8.400	4060.136.30	208,50
140	20,0	30	10	5.400 – 9.500	4060.140.30	229,00
144	24,0	30	12	5.300 – 9.200	4060.144.30	248,00
150	30,0	30	15	5.000 – 8.900	4060.150.30	264,00

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte R3	HW turnblade R3	4060.006.03	19,90
HW-Wendeplatte R4	HW turnblade R4	4060.008.04	13,20
HW-Wendeplatte R5	HW turnblade R5	4060.010.05	13,60
HW-Wechselplatte R6	HW disposable blade R6	4060.012.06	28,50
HW-Wechselplatte R8	HW disposable blade R8	4060.016.08	30,00
HW-Wechselplatte R10	HW disposable blade R10	4060.020.10	33,00
HW-Wechselplatte R12	HW disposable blade R12	4060.024.12	36,00
HW-Wechselplatte R15	HW disposable blade R15	4060.030.15	42,00

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Torx-Spannschraube M2,5x8 für R3 (T7)	Torx lock screw M2,5x8 for R3 (T7)	4060.000.10	9,00
Torx-Spannschraube M3x8 für R4 (T9)	Torx lock screw M3x8 for R4 (T9)	4060.000.20	9,10
Torx-Spannschraube M3,5x8 für R5 (T15)	Torx lock screw M3,5x8 for R5 (T15)	4060.000.30	13,20
Spannkeil für R6	clamping jaw for R6	4060.012.01	28,30
Spannkeil für R8	clamping jaw for R8	4060.016.01	30,00
Spannkeil für R10	clamping jaw for R10	4060.020.01	31,00
Spannkeil für R12	clamping jaw for R12	4060.024.01	31,00
Spannkeil für R15	clamping jaw for R15	4060.030.01	31,60
Spannschraube M6x16 (SW3)	lock screw M6x16 (SW3)	4067.200.02	1,65
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3	4067.000.30	5,55
Torx-Schlüssel T9	Torx key T9	3020.000.10	7,60
Torx-Schraubendreher T15	Torx screwdriver T15	7050.400.00	6,40





4160 HW

HW-WPL-Kehlfrässcheibe Z2
HW Trench Cutter Z2

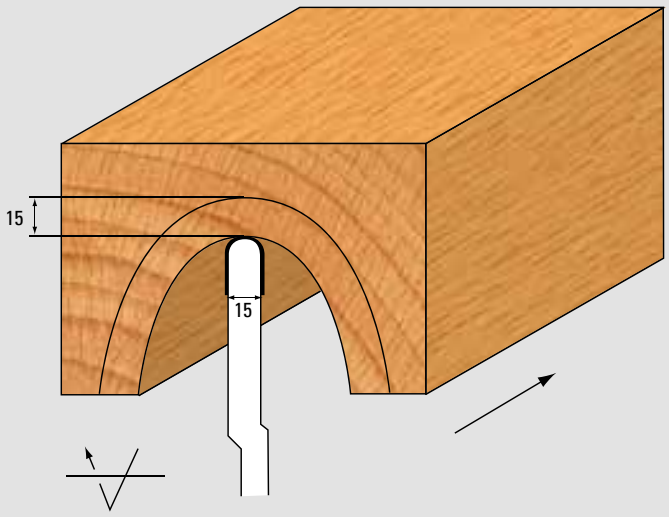


- Die Kehlfrässcheibe mit 2 Hartmetall-Wechselplatten ist stirn- und flankenschneidend
- Durch Winkeländerung der Führungsleisten an der Tischkreissäge lassen sich große Hohlkehlen mit unterschiedlichen Profilbreiten und Profiltiefen ausfräsen
- Die Profiltiefe (max. 75 mm) ist abhängig von der Tischkreissäge und wird durch schrittweise Zustellung mit jeweils 15 mm Frästiefe erreicht
- Einsatzbeispiele: Treppenpfosten und Krümmlinge, Holzdachrinnen, Tröge, Kranzprofile und sonstige Bauteile
- Tragkörper aus hochwertiger Leichtmetall-Legierung
- Aufgrund der Schnittbreite von 15 mm nach EN 1870-5 zum Einsatz auch auf Tischkreissägen neueren Baujahrs einsetzbar
- Nebenlöcher: 2/10/60 und 2/7/42

- the Trench Cutter Head with 2 disposable knives is transverse end and edges cutting
- by angel changing of the moulding head on the bench saw, great hollow profiles with different profile width and profile depth can be milled
- the profile depth (max. 75 mm) is dependent on the table circular saw and is reached by stepwise infeed with 15 mm milling depth
- examples: stair posts and string wreaths, rainwater gutters, troughs, border profiles and other parts
- Body in high quality light metal alloy
- Due to the kerf of 15 mm according to EN 1870-5 the use on bench saws of newer construction type is also possible
- Pin holes: 2/10/60 und 2/7/42

D	B	d	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
300	15,0	30	2.500 – 5.000	4160.300.30	525,00

Ersatzwendeplatten / Ersatzteile	Replacement knives / Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wechselplatte 15,0 x 23,5 x 2,0 mm; R7,5	HW disposable blade 15,0 x 23,5 x 2,0 mm; R7,5	4160.015.00	29,90
Spannkeil 15 mm	clamping jaw 15 mm	4160.015.01	29,20
Spannschraube M6x16 (SW3)	lock screw M6x16 (SW3)	4067.200.02	1,65
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3	4067.000.30	5,55



HW-WPL-Handlauf-Profilfräser Z2
HW Handrail Cutter Z2

4070 HW

- Für ein perfektes und sauberes Arbeiten in Hart- und Weichholz
- Tragkörper aus hochwertiger Leichtmetall-Legierung
- MAN / Handvorschub

- For clean working in hard and soft woods
- Body in high quality light metal alloy
- MAN / manual feed



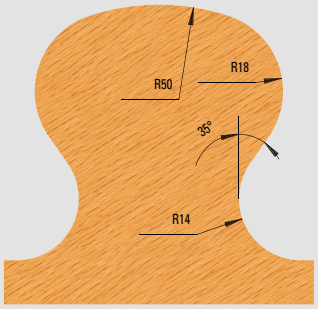
D	B	d	Profil / Profile	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
160	73,0	30	A	4.700 – 7.200	4070.160.30	465,00
130	73,0	30	B	5.800 – 7.700	4070.130.30	385,00

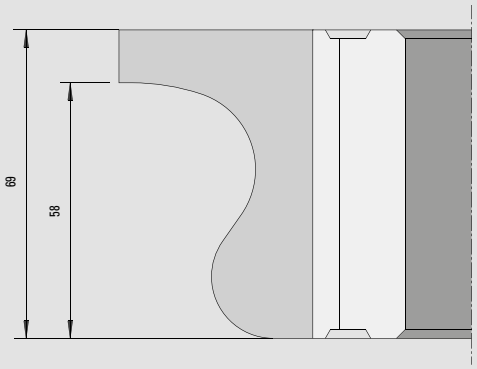
Profil B passend zu Scheer-Handlauffräser / profile B suitable for Scheer handrail cutter

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wechselplatte Profil A	HW disposable blade, profile A	4070.069.00	66,00
HW-Wechselplatte Profil B	HW disposable blade, profile B	4070.068.00	60,00

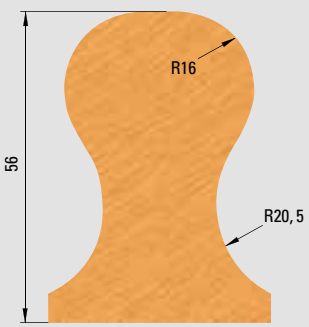
Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 69 mm	clamping jaw 69 mm	4070.069.01	34,00
Spannkeil 68 mm	clamping jaw 68 mm	4070.068.01	34,00
Spannschraube M8x16 (SW4)	lock screw M8x16 (SW4)	4070.000.10	1,95
Anschlagschraube M4x12x10	stop screw M4x12x10	4067.200.06	1,65
T-Spannschlüssel SW4	T-clamping key SW4	4835.000.20	6,20

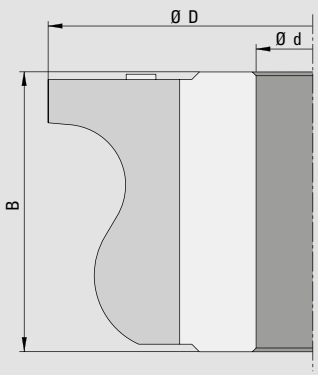
Profil / Profile A





Profil / Profile B





4073

HW-Wechselplatten-Vario Profilfräser Z2
HW Multi Profile Cutterhead Z2



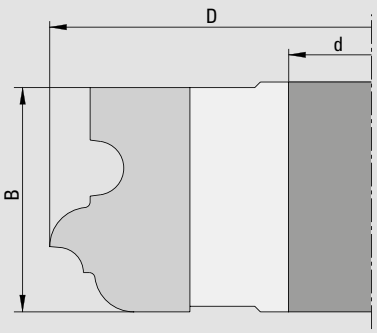
- Zum Herstellen von Profil- oder Glasleisten, Kantenprofilen, Vertäfelungsprofilen oder Deckenleisten in Hart- oder Weichholz
- Grundkörper aus hochwertiger Aluminiumlegierung, mit zwei HW-Profilmessern ausgerüstet, formschlüssig, spandickenbegrenzt und rückschlagarm
- Für Tischfräsen mit Handvorschub geeignet

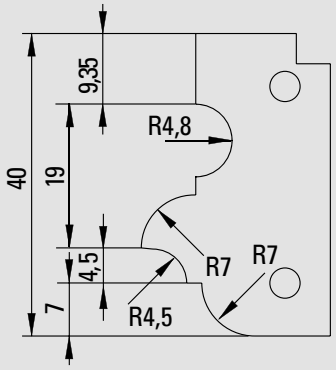
- For profiled battens, glass strips, edge profiles and raised panels in soft and hard wood.
- Tool body in high quality light alloy equipped with two HW profile knives, chip-thickness limitation, reduced recoil
- Suitable for spindle moulders witth manual feed

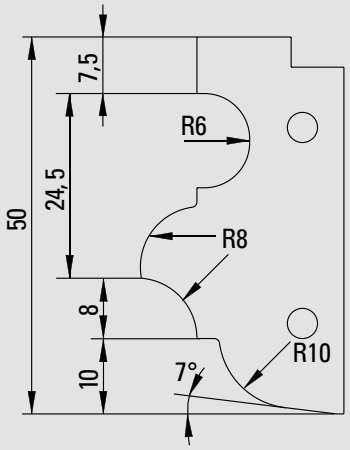
D	B	d	Z	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
120	40	30 – 40	2	6.400 – 10.000	4073.120.30	385,00
160	50	30 – 50	2	4.800 – 8.300	4073.160.30	420,00

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Profilmesser 40 x 25 x 2 mm	HW profile knife 40 x 25 x 2 mm	4073.040.25	42,00
HW-Profilmesser 50 x 27 x 2 mm	HW profile knife 50 x 27 x 2 mm	4073.050.27	50,00

Ersatzteile	Ersatzteile	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 38 x 8 x 12mm	clamping jaw 38 x 8 x 12mm	4067.040.01	15,80
Spannkeil 48 x 8 x 12mm	clamping jaw 48 x 8 x 12mm	4067.050.08	21,00
Gewindestift M6 x 16	threaded pin M6 x 16	4067.200.02	1,65
Sechskant-Stiftschlüssel SW3	allen wrench SW3	4067.000.30	5,55

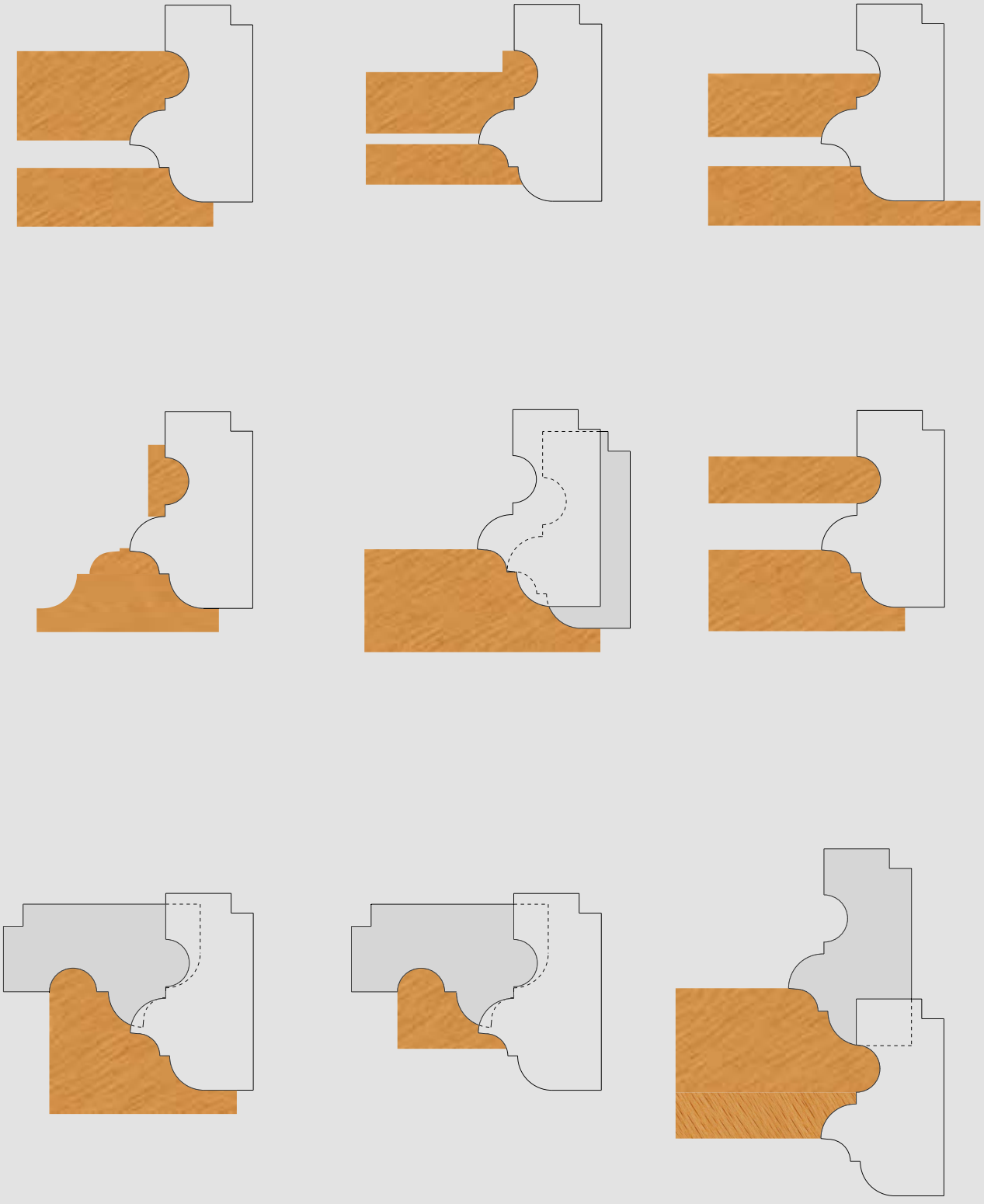






HW-Wechselplatten-Vario Profilfräser Z2
HW Multi Profile Cutterhead Z2

4073



4074 HW

HW-WPL-Verleimfräser Z2
HW Glue Joint Cutter Z2



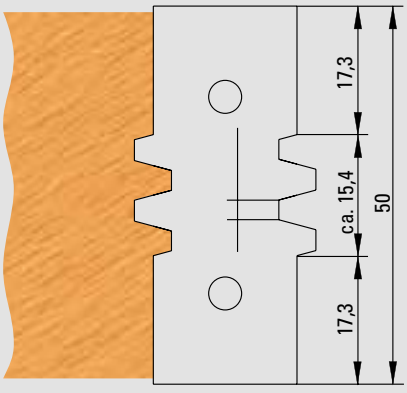
- Für Verleimverbindungen in Hart- und Weichholz
- D = 120 mm Leichtmetall-Legierung*
- D = 140 mm Tragkörper aus Stahl
- MAN / Handvorschub

- For glue joints in hard and soft textured wood
- D = 120 mm Body in high quality light metal alloy*
- D = 140 mm Body in steel
- MAN / manual feed

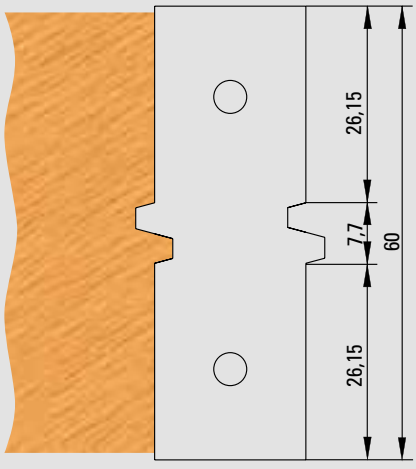
D	B	d	Profil / Profile	Profilhöhe / profile height	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
120*	60,0	30	470	7,7	6.500 – 9.500	4074.120.60	410,00
140	50,0	30	471	15,4	5.400 – 8.800	4074.140.50	445,00
140	60,0	30	472	23,0	5.400 – 8.800	4074.140.60	490,00

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte Profil 470	HW turnblade Profil 470	60,0	24,0	2,0	4074.061.00	56,00
HW-Wendeplatte Profil 471	HW turnblade Profil 471	50,0	24,0	2,0	4074.050.00	50,00
HW-Wendeplatte Profil 472	HW turnblade Profil 472	60,0	24,0	2,0	4074.060.00	56,00

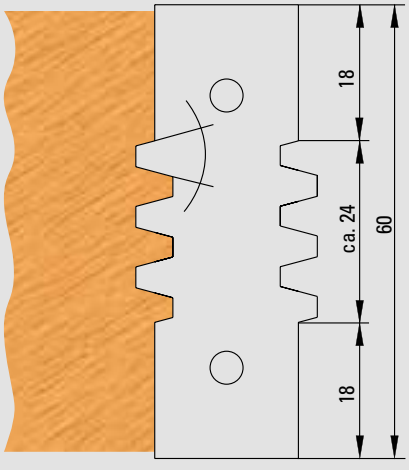
Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 50 mm	clamping jaw 50 mm	4074.050.01	19,90
Spannkeil 60 mm	clamping jaw 60 mm	4074.060.01	23,00
Spannschraube M6x16 (SW3)	lock screw M6x16 (SW3)	4067.200.02	1,65
Anschlagschraube M4x12x10	stop screw M4x12x10	4067.200.06	1,65
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3	4067.000.30	5,55



Profil / Profile 471



Profil / Profile 470



Profil / Profile 472

HW-WPL-Abplattfräser Z2 + 2
HW Raised Panel Cutter Z2 + 2

4062 HW

- Tragkörper aus hochwertiger Leichtmetall-Legierung
- MAN / Handvorschub

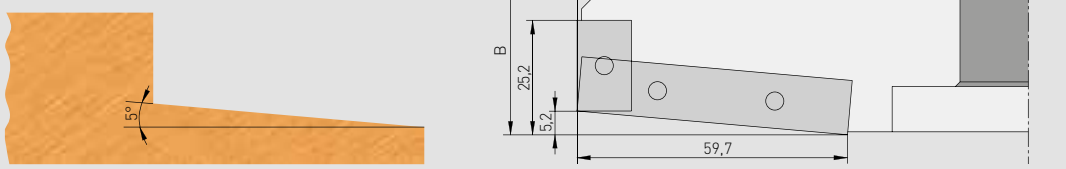
- Body in high quality light metal alloy
- MAN / manual feed



D	B	d	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
200	35,0	30	3.800 – 6.500	4062.200.30	370,00

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wendeplatte 20 x 12 x 1,5 mm	HW turnblade 20 x 12 x 1,5 mm	4200.020.00	2,50
HW-Wendeplatte 60 x 12 x 1,5 mm	HW turnblade 60 x 12 x 1,5 mm	4200.060.00	5,45

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 20 mm	clamping jaw 20 mm	4067.020.01	13,00
Spannkeil 60 mm	clamping jaw 60 mm	4067.060.01	19,60
Spannschraube M6x16 (SW3)	lock screw M6x16 (SW3)	4067.200.02	1,65
Justierschraube M6x10	setting screw M6x10	4063.200.05	4,25
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3	4067.000.30	5,55



4065 HW

HW-WPL-Abplattfräser Z2
HW Raised Panel Cutter Z2



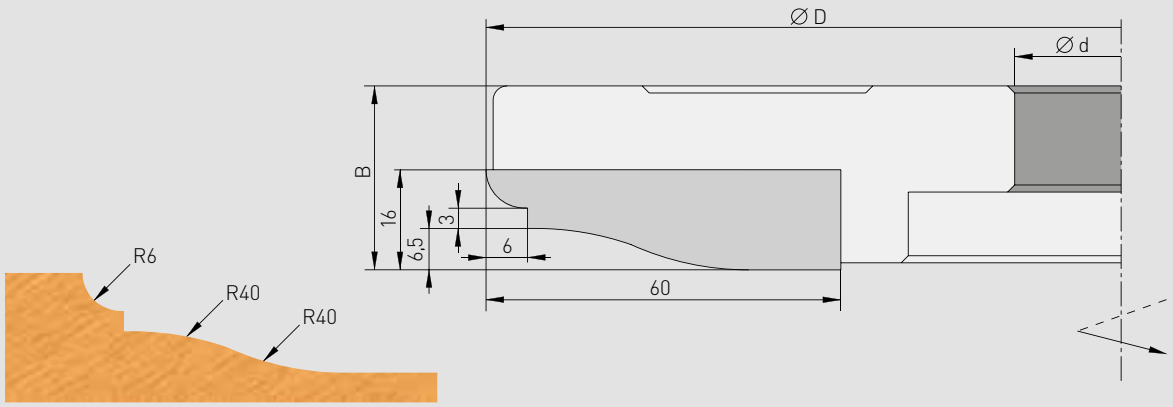
- Tragkörper aus hochwertiger Leichtmetall-Legierung
- MAN / Handvorschub

- Body in high quality light metal alloy
- MAN / manual feed

D	B	d	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
180	25,0	30	4.500 – 7.500	4065.180.30	298,00

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wechselplatte 60 mm	HW disposable blade 60 mm	4065.060.00	37,50

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 60 mm	clamping jaw 60 mm	4065.060.01	23,00
Spannschraube M6x16 (SW3)	lock screw M6x16 (SW3)	4067.200.02	1,65
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3	4067.000.30	5,55



HW-WPL-Mehrfach-Abplattfräser Z2 + 2
HW Multi Raised Panel Cutter Z2 + 2

4063 HW

- Durch unterschiedliche Höheneinstellung der Spindel lassen sich jeweils 4 verschiedene Profile erzielen
- Tragkörper aus hochwertiger Leichtmetall-Legierung
- MAN / Handvorschub

- 4 different profiles are possible by adjustment of the spindle height
- Body in high quality light metal alloy
- MAN / manual feed

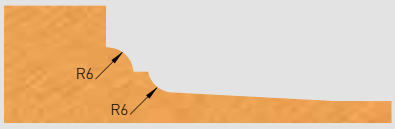


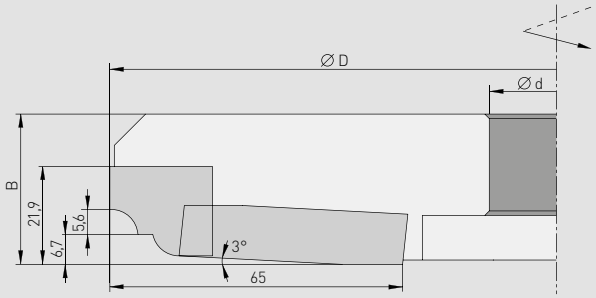
	D	B	d	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
A	200	35,0	30	3.800 – 6.500	4063.200.01	400,00
B	200	35,0	30	3.800 – 6.500	4063.200.02	400,00

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	für / for	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wechselplatte	HW disposable blade	4063.200.01	23,0	20,0	2,0	4063.023.00	31,70
HW-Wendeplatte	HW turnblade	4063.200.01	50,0	12,0	1,5	4063.050.00	17,50
HW-Wechselplatte	HW disposable blade	4063.200.02	12,0	20,0	1,5	4063.012.00	22,30
HW-Wechselplatte	HW disposable blade	4063.200.02	60,0	12,0	1,5	4063.060.00	28,50

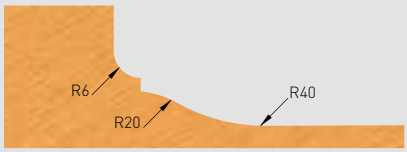
Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 23 mm	clamping jaw 23 mm	4063.023.01	16,40
Spannkeil 50 mm	clamping jaw 50 mm	4063.050.01	20,00
Spannkeil 12 mm	clamping jaw 12 mm	4063.012.01	16,40
Spannkeil 60 mm	clamping jaw 60 mm	4063.060.01	23,00
Spannschraube M6x16 (SW3)	lock screw M6x16 (SW3)	4067.200.02	1,65
Justierschraube M6x10	setting screw M6x10	4063.200.05	4,25
Justierschraube M4x9	setting screw M4x9	4063.200.06	2,75
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3	4067.000.30	5,55

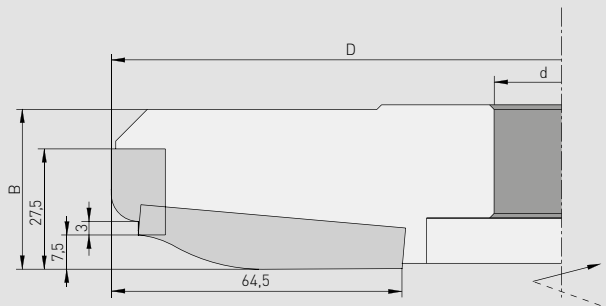
A 4063.200.01





B 4063.200.02





Notizen

HW-WPL-Konterprofil-Fräser Z2
HW Counter-Profile Cutter Z2

4079 HW

- Durch Höhenverstellung des Fräsers können Profil und Konterprofil mit einem Werkzeug gefräst werden. Für Holzstärken bis 22 bzw. 24 mm.
- Mit nur einem Kopf können alle HW-Profil-Wechselplatten (Profile 1 – 4) eingesetzt werden.
- Tragkörper aus hochwertiger Leichtmetall-Legierung.
- MAN / Handvorschub

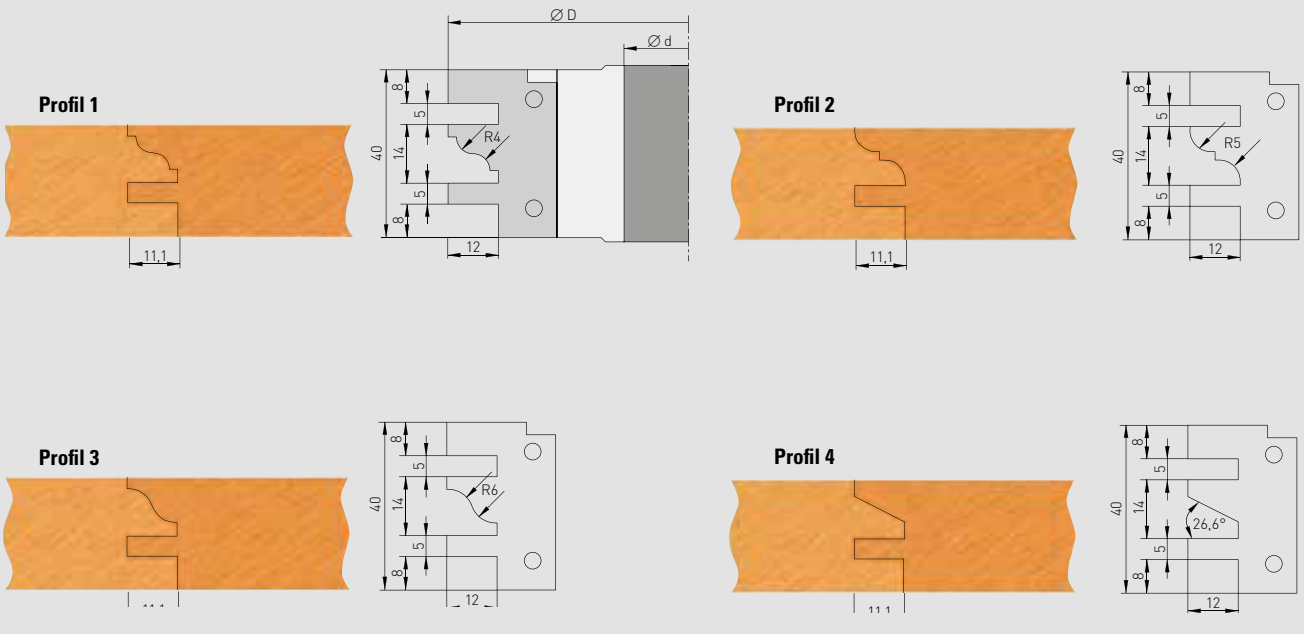
- By adjusting the height of the cutter, both profile and counter profile can be cut with the same tool. For workpiece thickness to 22 mm and 24 mm respectively.
- All HW profile knives (profiles 1 – 4) can be used with the same cutter head.
- Body in high quality light metal alloy.
- MAN / manual feed



D	B	d	Profil / Profile	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
120	40,0	30	1	5.000 – 8.400	4079.120.01	339,00
120	40,0	30	2	5.000 – 8.400	4079.120.02	339,00
120	40,0	30	3	5.000 – 8.400	4079.120.03	339,00
120	40,0	30	4	5.000 – 8.400	4079.120.04	339,00

Ersatzwendeplatten	Replacement knives	B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wechselplatte Profil 1	HW disposable blade, profile 1	40,0	30,0	2,0	4079.040.01	47,00
HW-Wechselplatte Profil 2	HW disposable blade, profile 2	40,0	30,0	2,0	4079.040.02	47,00
HW-Wechselplatte Profil 3	HW disposable blade, profile 3	40,0	30,0	2,0	4079.040.03	47,00
HW-Wechselplatte Profil 4	HW disposable blade, profile 4	40,0	30,0	2,0	4079.040.04	47,00

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 40 mm	clamping jaw 40 mm	4079.040.05	20,00
Spannschraube M6 x 16 (SW3)	lock screw M6 x 16 (SW3)	4067.200.02	1,65
Anschlagschraube M4 x 12 x 10	stop screw M4 x 12 x 10	4067.200.06	1,65
T-Spannschlüssel SW3	T-clamping key SW3	4067.000.30	5,55



4083

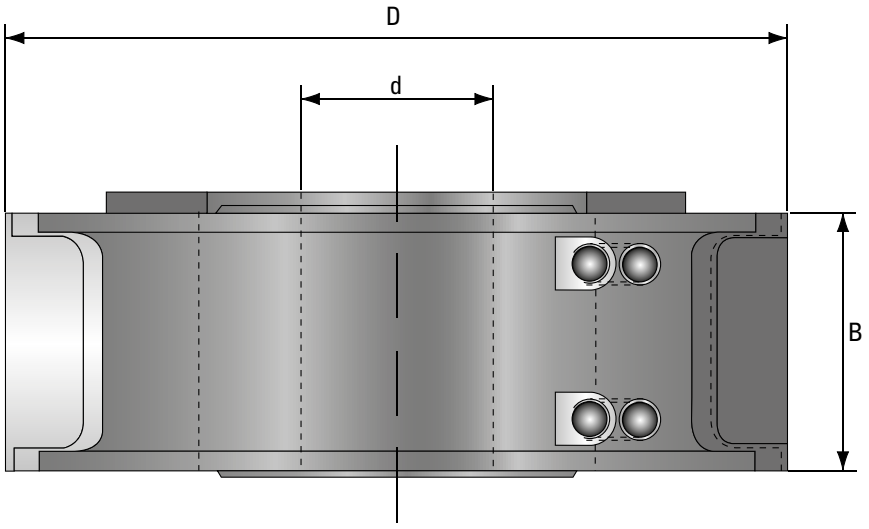
HW-WPL-Multiprofiler
HW Multi Profiler

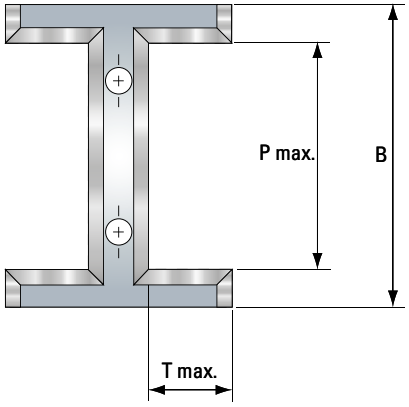
- Zum Profilieren von Massivhölzern und Plattenwerkstoffen
- Tragkörper für beidseitig profilierte HW-Wechselmesser mit Stützplatten
- MEC / mech. Vorschub
- Ohne Wechsel- und Stützplatten

- For profiling in solid timber and board materials
- Cutter head for HW double-end profiled knives with support plates
- MEC / mechanical feed
- Excluding knives and support plates

D	B	d	Z	KN	n max.	Best.-Nr./Part No.	Euro
122	40,0	30	3		12.000	4083.122.40	***
122	40,0	35	3	DKN	12.000	4083.122.41	***
128	60,0	30	3		12.000	4083.128.60	***
128	60,0	35	3	DKN	12.000	4083.128.61	***
160	40,0	35	3	DKN	9.000	4083.160.40	***
160	40,0	40	3	DKN	9.000	4083.160.41	***
160	60,0	35	3	DKN	9.000	4083.160.60	***
160	60,0	40	3	DKN	9.000	4083.160.61	***
180	40,0	35	4	DKN	8.000	4083.180.40	***
180	40,0	40	4	DKN	8.000	4083.180.41	***
180	60,0	35	4	DKN	8.000	4083.180.60	***
180	60,0	40	4	DKN	8.000	4083.180.61	***

***Preis auf Anfrage / ***Price on request
Artikel nicht lagerhaltig / article not in stock





HW-WPL-Multiprofiler
HW Multi Profiler

4083

HW-Profilplatten, GUHDO-Classic / HW profile knives, GUHDO-Classic

B	H	St	P max.	T max.	T max.	Best.-Nr./Part No.	Euro
40,0	30,0	2,0	32	11 unprofiliert	11 unprofiled	4202.040.00	***
60,0	35,0	2,0	52	12,5 unprofiliert	12,5 unprofiled	4202.060.00	***
40,0	30,0	2,0	32	11 profiliert	11 profiled	4202.040.01	***
60,0	35,0	2,0	52	12,5 profiliert	12,5 profiled	4202.060.01	***

HW-Profilplatten, GUHDO-P2, für MDF / HW profile knives, GUHDO-P2, for MDF

B	H	St	P max.	T max.	T max.	Best.-Nr./Part No.	Euro
40,0	30,0	2,0	32	11 unprofiliert	11 unprofiled	4202.041.00	***
60,0	35,0	2,0	52	12,5 unprofiliert	12,5 unprofiled	4202.061.00	***
40,0	30,0	2,0	32	11 profiliert	11 profiled	4202.041.01	***
60,0	35,0	2,0	52	12,5 profiliert	12,5 profiled	4202.061.01	***

HW-Profilplatten, GUHDO-M, für Massivholz / HW profile knives, GUHDO-M, for solid timber

B	H	St	P max.	T max.	T max.	Best.-Nr./Part No.	Euro
40,0	30,0	2,0	32	11 unprofiliert	11 unprofiled	4202.042.00	***
60,0	35,0	2,0	52	12,5 unprofiliert	12,5 unprofiled	4202.062.00	***
40,0	30,0	2,0	32	11 profiliert	11 profiled	4202.042.01	***
60,0	35,0	2,0	52	12,5 profiliert	12,5 profiled	4202.062.01	***

Stützplatten 4 mm stark	Support plates 4 mm thick	Best.-Nr./Part No.	Euro
für 40 x 30 x 2, unprofiliert	for 40 x 30 x 2, unprofiled	4205.040.10	12,70
für 60 x 35 x 2, unprofiliert	for 60 x 35 x 2, unprofiled	4205.060.10	14,20
für 40 x 30 x 2, profiliert	for 40 x 30 x 2, profiled	4205.040.11	***
für 60 x 35 x 2, profiliert	for 60 x 35 x 2, profiled	4205.060.11	***

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil B = 40	clamping jaw B = 40	4083.000.40	***
Spannkeil B = 60	clamping jaw B = 60	4083.000.60	***
Spannschraube M8 x 12	lock screw M8 x 12	4083.000.10	***
Spannschraube M8 x 16	lock screw M8 x 16	4083.000.20	***

***Preis auf Anfrage / ***Price on request
Artikel nicht lagerhaltig / article not in stock



4085

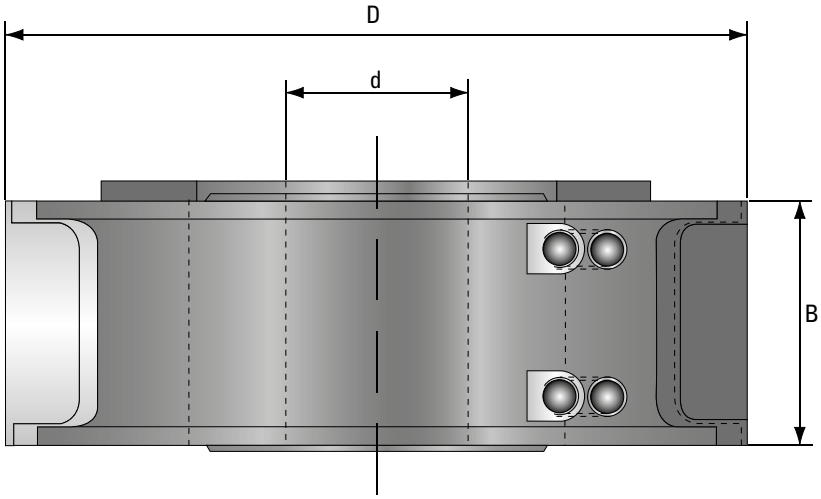
HW-WPL-Multiprofiler
HW Multi Profiler

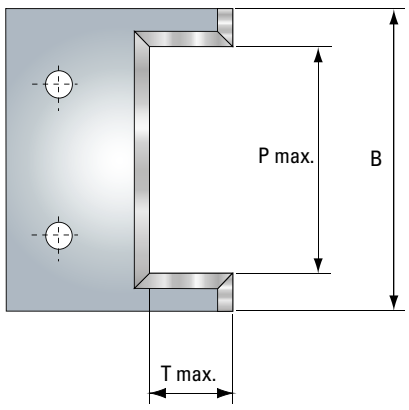
- Zum Profilieren von Massivhölzern und Plattenwerkstoffen
- Tragkörper für einseitig profilierte HW-Wechselmesser mit Stützplatten
- MEC / mech. Vorschub
- Ohne Wechsel- und Stützplatten

- For profiling of timber and board materials
- Cutter head for HW single profiled knives with support plates
- MEC / mechanical feed
- Excluding knives and support plates

D	B	d	Z	KN	n max.	Best.-Nr./Part No.	Euro
160	40,0	30	3		9.000	4085.160.40	***
160	40,0	35	3	DKN	9.000	4085.160.41	***
160	40,0	40	3	DKN	9.000	4085.160.42	***
160	60,0	30	3		9.000	4085.160.60	***
160	60,0	35	3	DKN	9.000	4085.160.61	***
160	60,0	40	3	DKN	9.000	4085.160.62	***
180	60,0	35	4	DKN	8.000	4085.180.60	***
180	60,0	40	4	DKN	8.000	4085.180.61	***
180	80,0	35	4	DKN	8.000	4085.180.80	***
180	80,0	40	4	DKN	8.000	4085.180.81	***

***Preis auf Anfrage / ***Price on request
Artikel nicht lagerhaltig / article not in stock





HW-WPL-Multiprofiler
HW Multi Profiler

4085

HW-Profilplatten, GUHDO-Classic / HW profile knives, GUHDO-Classic

B	H	St	P max.	T max.	T max.	Best.-Nr./Part No.	Euro
40,0	35,0	2,0	32	20 unprofiliert	20 unprofiled	4202.145.00	***
60,0	40,0	2,0	52	25 unprofiliert	25 unprofiled	4202.160.00	***
80,0	40,0	2,5	56	30 unprofiliert	30 unprofiled	4202.180.00	***
40,0	35,0	2,0	32	20 profiliert	20 profiled	4202.145.01	***
60,0	40,0	2,0	52	25 profiliert	25 profiled	4202.160.01	***
80,0	45,0	2,5	56	30 profiliert	30 profiled	4202.180.01	***

HW-Profilplatten, GUHDO-P2, für MDF / HW profile knives, GUHDO-P2, for MDF

B	H	St	P max.	T max.	T max.	Best.-Nr./Part No.	Euro
40,0	35,0	2,0	32	20 unprofiliert	20 unprofiled	4202.245.00	***
60,0	40,0	2,0	52	25 unprofiliert	25 unprofiled	4202.260.00	***
80,0	40,0	2,5	56	30 unprofiliert	30 unprofiled	4202.280.00	***
40,0	35,0	2,0	32	20 profiliert	20 profiled	4202.245.01	***
60,0	40,0	2,0	52	25 profiliert	25 profiled	4202.260.01	***
80,0	45,0	2,5	56	30 profiliert	30 profiled	4202.281.00	***

HW-Profilplatten, GUHDO-M, für Massivholz / HW profile knives, GUHDO-M, for solid wood

B	H	St	P max.	T max.	T max.	Best.-Nr./Part No.	Euro
40,0	35,0	2,0	32	20 unprofiliert	20 unprofiled	4202.345.00	***
60,0	40,0	2,0	52	25 unprofiliert	25 unprofiled	4202.360.00	***
80,0	40,0	2,5	56	30 unprofiliert	30 unprofiled	4202.380.00	***
40,0	35,0	2,0	32	20 profiliert	20 profiled	4202.345.01	***
60,0	40,0	2,0	52	25 profiliert	25 profiled	4202.360.01	***
80,0	45,0	2,5	56	30 profiliert	30 profiled	4202.380.01	***

Stützplatten 4 mm stark	Support plates 4 mm thick	Best.-Nr./Part No.	Euro
für 40 x 35 x 2, unprofiliert	für 40 x 35 x 2, unprofiled	4205.145.10	***
für 60 x 40 x 2, unprofiliert	für 60 x 40 x 2, unprofiled	4205.160.10	***
für 80 x 45 x 2,5 unprofiliert	für 80 x 45 x 2,5 unprofiled	4205.180.10	***
für 40 x 35 x 2, profiliert	für 40 x 35 x 2, profiled	4205.145.11	***
für 60 x 40 x 2, profiliert	für 60 x 40 x 2, profiled	4205.160.11	***
für 80 x 45 x 2,5 profiliert	für 80 x 45 x 2,5 profiled	4205.180.11	***

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil 40 mm	clamping jaw 40 mm	4085.001.40	***
Spannkeil 60 mm	clamping jaw 60 mm	4085.001.60	***
Spannkeil 80 mm	clamping jaw 80 mm	4085.001.80	***
Spannschraube M8x12	lock screw M8x12	4083.000.10	***
Spannschraube M8x16	lock screw M8x16	4083.000.20	***
Spannschraube M8x20	lock screw M8x20	4085.000.30	***

***Preis auf Anfrage / ***Price on request
Artikel nicht lagerhaltig / article not in stock

4894

Profilmesserköpfe für rückenverzahnte Messer
Profile Cutterheads for Serrated knives



- Mit formschlüssiger Messerspannung durch Verzahnung am Messerrücken und an der Spannfläche des Körpers.
- Die Zahnung dient zugleich zur gleichmäßigen Einstellung der Messer auf genauen Flugkreis.
- Körper aus Stahl, zur Aufnahme von Messer HS-massiv, HW-bestückt, Stellit-bestückt, DuoPac und SECUR.
- n max. D122 = 9.000 U/min, D137 = 7.200 U/min
- MEC / mech. Vorschub

- With form-locking knife fixture by tooth system at the back of the knife and at the instep face of the body
- The interlock system is also for the even modulation of the knives to the exact cutting circle
- Body in steel, for colleting of solid HS knives, HW-tipped, Stellit-tipped, DuoPac and SECUR
- n max. D122 = 9.000 U/min, D137 = 7.200 U/min
- MEC / mech. Feed

D	B	d	Z	Best.-Nr./Part No.	Euro
122	40	35	4	4894.123.04	***
122	40	40	4	4894.122.04	***
122	60	35	4	4894.123.06	***
122	60	40	4	4894.122.06	***
122	80	35	4	4894.123.08	***
122	80	40	4	4894.122.08	***
122	100	35	4	4894.123.10	***
122	100	40	4	4894.122.10	***
122	130	35	4	4894.123.13	***
122	130	40	4	4894.122.13	***
122	150	35	4	4894.123.15	***
122	150	40	4	4894.122.15	***
122	180	35	4	4894.123.18	***
122	180	40	4	4894.122.18	***
122	230	35	4	4894.123.23	***
122	230	40	4	4894.122.22	***
137	60	35	4	4894.135.06	***
137	60	40	4	4894.136.06	***
137	60	50	4	4894.137.06	***
137	100	35	4	4894.135.10	***
137	100	40	4	4894.136.10	***
137	100	50	4	4894.137.10	***
137	130	35	4	4894.135.13	***
137	130	40	4	4894.136.13	***
137	130	50	4	4894.137.13	***
137	150	35	4	4894.135.15	***
137	150	40	4	4894.136.15	***
137	150	50	4	4894.137.15	***
137	180	35	4	4894.135.18	***
137	180	40	4	4894.136.18	***
137	180	50	4	4894.137.18	***
137	230	35	4	4894.135.23	***
137	230	40	4	4894.136.23	***
137	230	50	4	4894.137.23	***

***Preis auf Anfrage / ***Price on request
Artikel nicht lagerhaltig / article not in stock

Profilmesserköpfe für rückenverzahnte Messer
Profile Cutterheads for Serrated knives

4894

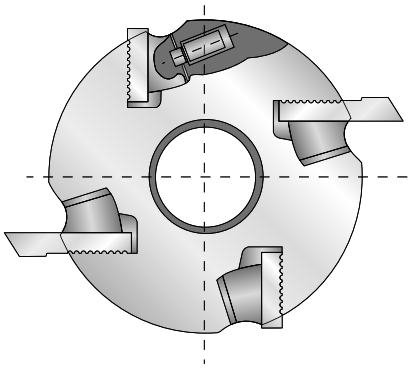
Ausgleichsstück / Dummy piece

B	Best.-Nr./Part No.	Euro
40	4893.001.04	***
60	4893.001.06	***
80	4893.001.08	***
100	4893.001.10	***
130	4893.001.13	***
150	4893.001.15	***
180	4893.001.18	***
230	4893.001.23	***

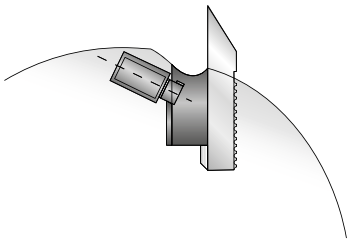
Spannkeil/Druckleiste / Clamping wedge/pressure strip

B	Best.-Nr./Part No.	Euro
40	4893.002.04	***
60	4893.002.06	***
80	4893.002.08	***
100	4893.002.10	***
130	4893.002.13	***
150	4893.002.15	***
180	4893.002.18	***
230	4893.002.23	***

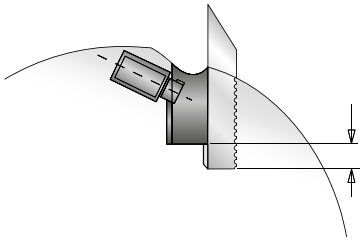
***Preis auf Anfrage / ***Price on request
Artikel nicht lagerhaltig / article not in stock



Verwendung von Blindstücken
Use of dummy pieces



Messersitz im Neuzustand
4 Zahnteilungen = 6,4 mm
Knife location when new
4 divisions = 6,4 mm



maximale Vorstellung des nachgeschärften Messers
Max. adjustment of knife after regrinding

4895

HIGH-SPEED-Messerkopf
HIGH-SPEED Cutter Head



- Passend für alle gängigen Messertypen z. B. GUHDO-DuoPac, Secur, HW-Blanketts, HS-Blanketts und Stellit-Blanketts.
- Drehzahlgeprüft bis 12000 U/min.
- Für Massivholz, MDF und Spanplattenmaterial einsetzbar
- Optimale Oberflächengüte
- Geschlossene, stabile Ausführung
- Mehr Sicherheit
- Weniger Lärm
- Anschlagmöglichkeit links und rechts
- Vielseitig einsetzbar
- Sonderabmessungen möglich

- Applicable for all prevalent knife types, e.g. Guhdo-DuoPac, Secur, HW-Blanks, HS-blanks and Stellit-blanks.
- RPM certified up to 12000 U/min.
- For solid wood, MDF and chipboards
- Optimal finish quality
- Stable, closed coverage type
- More security
- Minor noise
- Limit stop possibility left and right
- All-round applicable
- Special dimensions possible

Stahl-Ausführung / Steel design

D	B	d	Z	Best.-Nr./Part No.	Euro
122	40	35	4	4895.040.35	***
122	40	40	4	4895.040.40	***
122	60	35	4	4895.060.35	***
122	60	40	4	4895.060.40	***
122	80	35	4	4895.080.35	***
122	80	40	4	4895.080.40	***
122	100	35	4	4895.100.35	***
122	100	40	4	4895.100.40	***
122	130	35	4	4895.130.35	***
122	130	40	4	4895.130.40	***
122	150	35	4	4895.150.35	***
122	150	40	4	4895.150.40	***
137	60	35	4	4895.061.35	***
137	60	40	4	4895.061.40	***
137	60	50	4	4895.060.50	***
137	80	35	4	4895.081.35	***
137	80	40	4	4895.081.40	***
137	80	50	4	4895.080.50	***
137	100	35	4	4895.101.35	***
137	100	40	4	4895.101.40	***
137	100	50	4	4895.100.50	***
137	130	35	4	4895.131.35	***
137	130	40	4	4895.131.40	***
137	130	50	4	4895.130.50	***
137	150	35	4	4895.151.35	***
137	150	40	4	4895.151.40	***
137	150	50	4	4895.150.50	***

***Preis auf Anfrage / ***Price on request
Artikel nicht lagerhaltig / article not in stock

HIGH-SPEED-Messerkopf
HIGH-SPEED Cutter Head

4895

ALU-Ausführung / Aluminium design

D	B	d	Z	Best.-Nr./Part No.	Euro
122	40	35	4	4896.040.35	***
122	40	40	4	4896.040.40	***
122	60	35	4	4896.060.35	***
122	60	40	4	4896.060.40	***
122	80	35	4	4896.080.35	***
122	80	40	4	4896.080.40	***
122	100	35	4	4896.100.35	***
122	100	40	4	4896.100.41	***
122	130	35	4	4896.130.35	***
122	130	40	4	4896.130.40	***
122	150	35	4	4896.150.35	***
122	150	40	4	4896.150.40	***
137	60	35	4	4896.061.35	***
137	60	40	4	4896.061.40	***
137	60	50	4	4896.060.50	***
137	80	35	4	4896.081.35	***
137	80	40	4	4896.081.40	***
137	80	50	4	4896.080.50	***
137	100	35	4	4896.101.35	***
137	100	40	4	4896.101.40	***
137	100	50	4	4896.100.50	***
137	130	35	4	4896.131.35	***
137	130	40	4	4896.131.40	***
137	130	50	4	4896.130.50	***
137	150	35	4	4896.151.35	***
137	150	40	4	4896.151.40	***
137	150	50	4	4896.150.50	***

Spannkeil/Druckleiste / Clamping wedge/pressure strip

B	Best.-Nr./Part No.	Euro
40	4895.001.04	***
60	4895.001.06	***
80	4895.001.08	***
100	4895.001.10	***
130	4895.001.13	***
150	4895.001.15	***

***Preis auf Anfrage / ***Price on request
Artikel nicht lagerhaltig / article not in stock



4996

Hobelmesserkopf Z2 Weinig HSK85
Planer Head Z2 Weinig HSK85



- Für Centrolock Hobelmesser HS oder HW, mit Schnellspannleisten
- HS für Weichholz, HW für Hartholz, verleimtes Holz und MDF.
- Spanwinkel 20° Standard für Weichholz/Mischbetrieb; Sonderanfertigung: Spanwinkel 12° für Hartholz; Spanwinkel 5°: für Kunststoff
- max. 12000 U/min^{-1}

- for Centrolock planer knives HS or HW, with quick-release strips
- HS for softwood, HW for hardwood, glued wood and MDF
- Hook angle 20° standard for softwood/mixed mode Special design: hook angle 12° for hardwood; hook angle 5° for plastics
- Max. 12000 U/min^{-1}

D	B	d	Z	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
93	60	HSK85W	2	4996.100.60	4996.101.60	***
93	80	HSK85W	2	4996.100.80	4996.101.80	***
93	100	HSK85W	2	4996.100.10	4996.101.10	***
93	130	HSK85W	2	4996.100.13	4996.101.13	***
93	150	HSK85W	2	4996.100.15	4996.101.15	***
93	170	HSK85W	2	4996.100.17	4996.101.17	***
93	190	HSK85W	2	4996.100.19	4996.101.19	***
93	210	HSK85W	2	4996.100.21	4996.101.21	***
93	240	HSK85W	2	4996.100.24	4996.101.24	***

***Preis auf Anfrage
***Price on request

4995

Profilmesserkopf Z2 Weinig HSK85
Profile Cutter Head Z2 Weinig HSK85



- Messersitz rückenverzahnt, mit Schnellspannleisten, MEC.
- Für HW-Blanketts 10 mm stark und Messersysteme DuoPac, Secur.
- Spanwinkel 20° Standard für Weichholz/Mischbetrieb; Sonderanfertigung: Spanwinkel 12° für Hartholz; Spanwinkel 5°: für Kunststoff
- max. 12000 U/min^{-1}

- For serrated knives, with quick-release strips, MEC.
- For HW-Blanks 10 mm and knife systems DuoPac, Secur.
- Hook angle 20° Standard for softwood/mixed mode; Special design: hook angle 12° for hardwood; hook angle 5° for plastics
- Max. 12000 U/min^{-1}

D	B	d	Z	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/links	Euro
90	60	HSK85W	2	4995.090.60	4995.091.60	***
90	80	HSK85W	2	4995.090.80	4995.091.80	***
90	100	HSK85W	2	4995.090.10	4995.091.10	***
90	130	HSK85W	2	4995.090.13	4995.091.13	***
90	150	HSK85W	2	4995.090.15	4995.091.15	***
90	170	HSK85W	2	4995.090.17	4995.091.17	***
90	190	HSK85W	2	4995.090.19	4995.091.19	***
90	210	HSK85W	2	4995.090.21	4995.091.21	***
90	240	HSK85W	2	4995.090.24	4995.091.24	***

***Preis auf Anfrage / ***Price on request
Artikel nicht lagerhaltig / article not in stock

Profilmesserkopf Z2 Weinig HSK85
Planer Head Z2 Weinig HSK85

4994

- Messersitz rückenverzahnt, mit Schnellspannleisten, MEC.
- Für HS-Blanketts 8 mm stark.
- Spanwinkel 20° Standard für Weichholz/ Mischbetrieb; Sonderanfertigung: Spanwinkel 12°: für Hartholz; Spanwinkel 5°: für Kunststoff
- max. 12000 U/min^{-1}

- For serrated knives, with quick-release strips, MEC.
- For HS-Blanks 8 mm.
- Hook angle 20° Standard for softwood/ mixed mode; Special design: hook angle 12° for hardwood; hook angle 5° for plastics
- Max. 12000 U/min^{-1}



D	B	d	Z	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
90	60	HSK85W	2	4994.090.60	4994.091.60	***
90	80	HSK85W	2	4994.090.80	4994.091.80	***
90	100	HSK85W	2	4994.090.10	4994.091.10	***
90	130	HSK85W	2	4994.090.13	4994.091.13	***
90	150	HSK85W	2	4994.090.15	4994.091.15	***
90	170	HSK85W	2	4994.090.17	4994.091.17	***
90	190	HSK85W	2	4994.090.19	4994.091.19	***
90	210	HSK85W	2	4994.090.21	4994.091.21	***
90	240	HSK85W	2	4994.090.24	4994.091.24	***

***Preis auf Anfrage
***Price on request

Profilmesserkopf Z4 Weinig HSK85
Profile Cutter Head Z2 Weinig HSK85

4899

- Messersitz rückenverzahnt, mit Spannkeil, MEC.
- Für HW-Blanketts 10 mm stark und Messersysteme DuoPac, Secur.
- Spanwinkel 20° Standard für Weichholz/ Mischbetrieb; Sonderanfertigung: Spanwinkel 12°: für Hartholz; Spanwinkel 5°: für Kunststoff
- max. 12000 U/min^{-1}

- For serrated knives, with quick-release strips, MEC.
- For HW-Blanks 10 mm.
- Hook angle 20° Standard for softwood/ mixed mode; Special design: hook angle 12° for hardwood; hook angle 5° for plastics
- Max. 12000 U/min^{-1}



D	B	d	Z	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
90	60	HSK85W	4	4899.090.60	4899.091.60	***
90	80	HSK85W	4	4899.090.80	4899.091.80	***
90	100	HSK85W	4	4899.090.10	4899.091.10	***
90	130	HSK85W	4	4899.090.13	4899.091.13	***
90	150	HSK85W	4	4899.090.15	4899.091.15	***
90	170	HSK85W	4	4899.090.17	4899.091.17	***
90	190	HSK85W	4	4899.090.19	4899.091.19	***
90	210	HSK85W	4	4899.090.21	4899.091.21	***
90	240	HSK85W	4	4899.090.24	4899.091.24	***

***Preis auf Anfrage / ***Price on request
Artikel nicht lagerhaltig / article not in stock

4898

Profilmesserkopf Z4 Weinig HSK85
Profile Cutter Head Z4 Weinig HSK85



- Messersitz rückenverzahnt, mit Spannkeil, MEC.
- Für HS-Blanketts 8 stark.
- Spanwinkel 20° Standard für Weichholz/ Mischbetrieb; Sonderanfertigung Spanwinkel 12°: für Hartholz; Spanwinkel 5°: für Kunststoff
- max. 12000 U/min^{-1}

- For serrated knives, with quick-release strips, MEC.
- For HS-Blanks 8 mm.
- Hook angle 20° Standard for softwood/ mixed mode; Special design: hook angle 12° for hardwood; hook angle 5° for plastics
- Max. 12000 U/min^{-1}

D	B	d	Z	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
90	60	HSK85W	4	4898.090.60	4898.091.60	***
90	80	HSK85W	4	4898.090.80	4898.091.80	***
90	100	HSK85W	4	4898.090.10	4898.091.10	***
90	130	HSK85W	4	4898.090.13	4898.091.13	***
90	150	HSK85W	4	4898.090.15	4898.091.15	***
90	170	HSK85W	4	4898.090.17	4898.091.17	***
90	190	HSK85W	4	4898.090.19	4898.091.19	***
90	210	HSK85W	4	4898.090.21	4898.091.21	***
90	240	HSK85W	4	4898.090.24	4898.091.24	***

***Preis auf Anfrage / ***Price on request
Artikel nicht lagerhaltig / article not in stock

4897

Profilmesserkopf Z2, Weinig HSK85
Profile Cutter Head Z2, Weinig HSK85



Werkzeug wird ohne Deckel geliefert.
The cutter head will be delivered without cap.

- Messersitz rückenverzahnt, mit Spannkeil, MEC.
- Für Blanketts 5, 6, 8 und 10 mm stark.
- Spanwinkel 20° Standard für Weichholz/ Mischbetrieb; Sonderanfertigung: Spanwinkel 12°: für Hartholz; Spanwinkel 5°: für Kunststoff
- max. 12000 U/min^{-1}

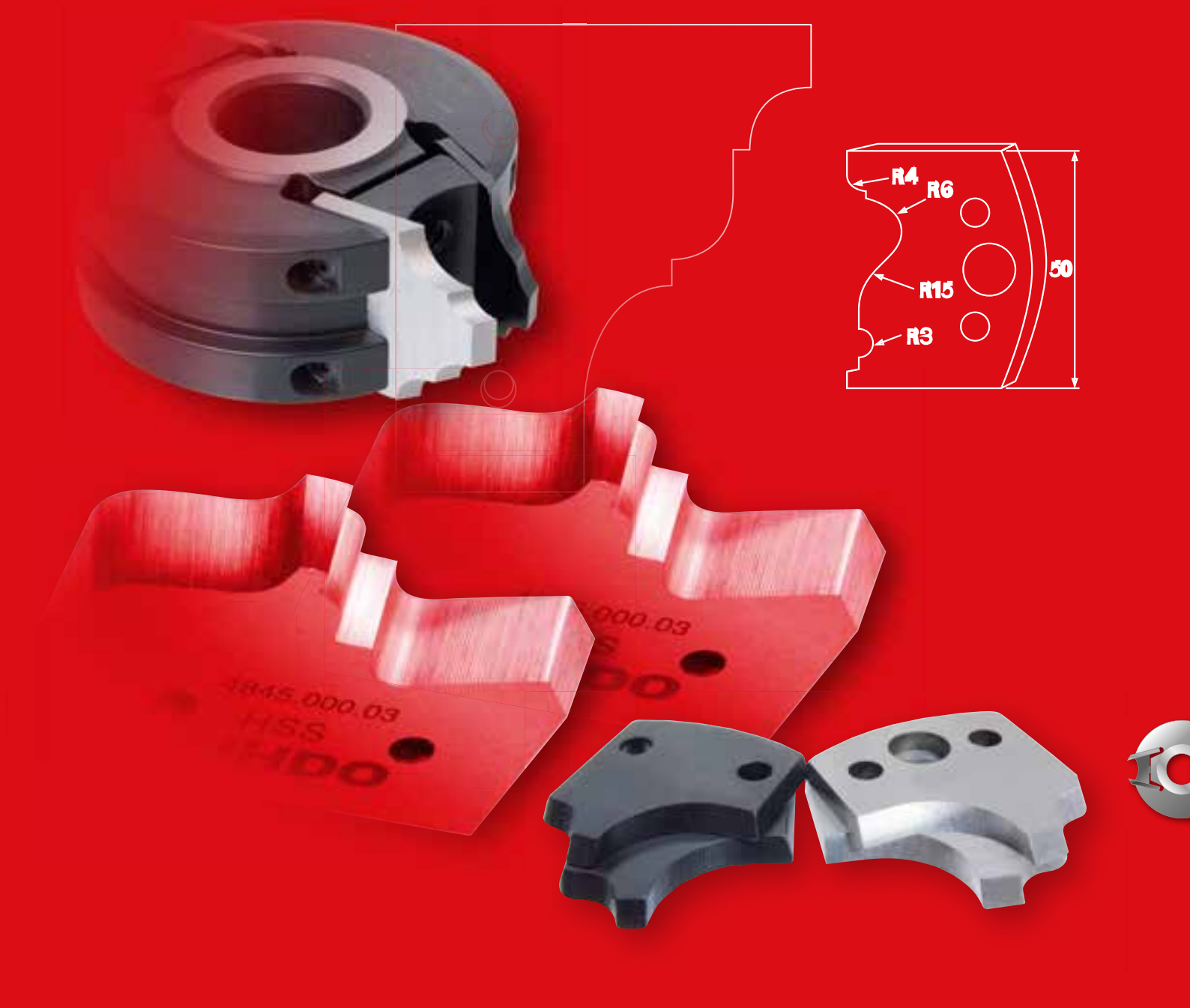
- For serrated knives, with quick-release strips, MEC.
- For HW-Blanks 5, 6, 8 and 10 mm.
- Hook angle 20° Standard for softwood/ mixed mode; Special design: hook angle 12° for hardwood; hook angle 5° for plastics
- Max. 12000 U/min^{-1}

D	B	d	Z	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
90	60	HSK85W	2	4897.090.60	4897.091.60	***
90	80	HSK85W	2	4897.090.80	4897.091.80	***
90	100	HSK85W	2	4897.090.10	4897.091.10	***
90	130	HSK85W	2	4897.090.13	4897.091.13	***
90	150	HSK85W	2	4897.090.15	4897.091.15	***
90	170	HSK85W	2	4897.090.17	4897.091.17	***
90	190	HSK85W	2	4897.090.19	4897.091.19	***
90	210	HSK85W	2	4897.090.21	4897.091.21	***
90	240	HSK85W	2	4897.090.24	4897.091.24	***

***Preis auf Anfrage / ***Price on request
Artikel nicht lagerhaltig / article not in stock

PROFIL-MESSER / -KÖPFE
PROFILE KNIVES / CUTTER HEADS

Profilmesserköpfe 40 / 50 mm	Profile Cutter Heads 40 / 50 mm	324
Profilmesser 40 mm	Profile Knives 40 mm	325 – 337
Profilmesser 50 mm	Profile Knives 50 mm	338 – 343
Profilmessersätze	Universal Cutter Sets	344
Profilmesserköpfe 60 mm	Profile Cutter Heads 60 mm	345
Profilmesser 60 mm	Profile Knives 60 mm	346 – 352



4835

Falz- und Profilmesserkopf Z2
Rebate and Profile Cutter Head Z2



- Mit 2 eingebauten SP-Falzmessern und Abweisern B = 40 mm, spandickenbegrenzt und rückschlagarm.
- Tragkörper aus Stahl
- D = 114 mm für Profilmesser 40 und 50 mm
- MAN / Handvorschub

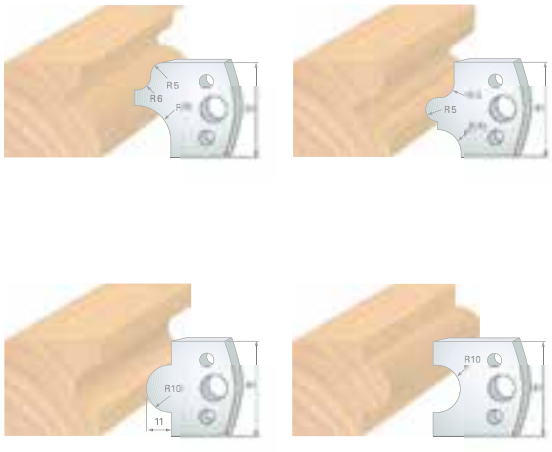
- Incorporating 2 SP rebating knives and chip limitors B = 40 mm, reduced kick-back.
- Body in Steel
- D = 114 mm for profile knives 40 and 50 mm
- MAN / manual feed

D	B	d	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
93	40,0	30	6.000 – 9.000	4835.100.30	100,00
114	40,0/50,0*	30	5.000 – 8.000	4835.114.30	141,50
120	40,0	30	5.100 – 7.900	4835.120.30	145,00

*passend für 40er und 50er Profilmesser und Abweiser
*suitable for 40 and 50 mm profille knives and chip limitors

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannkeil einteilig	clamping jaw one-piece	4835.000.00	14,40
Spannschraube M8x12 (SW4)	lock screw M8x12 (SW4)	4835.000.10	1,85
T-Spannschlüssel SW4	T-clamping key SW4	4835.000.20	6,20







Standard-Profilmesser und Abweiser aus SP und HS
Standard Profile Knives and Chip Limitors in SP and HS

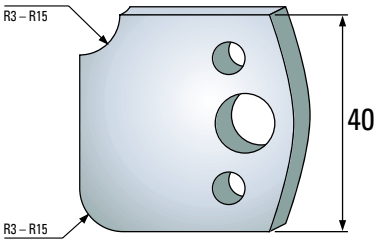
4831

- Zum Abrunden, Hohlkehlen und Abplatten
- Beidseitig flankenschneidend
- Profil-Verzerrung ist berücksichtigt
- R3 – R15 = Radien am Werkstück
- Alle Abrundradien passend für 97 mm Anlaufring
- Zur Herstellung von Viertelstäben 95 mm Anlaufring verwenden
- Passend für Profilmesserkopf 4835.100.30

- For rounding, coving and raising
- Cutting on both flanks
- Allowance for profile distortion
- R3 – R15 = generated radius
- All rounding profiles suit 97 mm guide ring
- For quarter rounds, use 95 mm guide ring
- Suitable for Profile Cutter Head 4835.100.30

HS-Radiusmesser + Abweiser (Preis/Paar) / HS radius knife + chip limitor (price/pair)

Ausführung	Version	B	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
Messer	knife	40,0	3	4831.201.51	50,00
Abweiser	chip limitor	38,0	3	4831.101.51	27,40
Messer	knife	40,0	4	4831.201.52	50,00
Abweiser	chip limitor	38,0	4	4831.101.52	27,40
Messer	knife	40,0	5	4831.201.53	50,00
Abweiser	chip limitor	38,0	5	4831.101.53	27,40
Messer	knife	40,0	6	4831.201.54	50,00
Abweiser	chip limitor	38,0	6	4831.101.54	27,40
Messer	knife	40,0	8	4831.201.55	50,00
Abweiser	chip limitor	38,0	8	4831.101.55	27,40
Messer	knife	40,0	10	4831.201.56	50,00
Abweiser	chip limitor	38,0	10	4831.101.56	27,40
Messer	knife	40,0	12	4831.201.57	50,00
Abweiser	chip limitor	38,0	12	4831.101.57	27,40
Messer	knife	40,0	15	4831.201.58	50,00
Abweiser	chip limitor	38,0	15	4831.101.58	27,40



Zubehör	Accessories	Größe / Size	D	B	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
Anlaufring	guide ring	1	95	16,0	62	5001.095.01	24,80
Anlaufring	guide ring	1	97	16,0	62	5001.097.01	25,00
Kugellager-Leerlaufbüchse	ball bearing centre bush	1	62		30	5000.062.30	41,50
Sicherungsscheibe	safety disc	1	64		30	5000.162.30	17,30

HS-Blanketts + HS Sonderprofilmessersätze / HS blanks + HS special profile knife sets

		B	Best.-Nr./Part No.	Euro
HS-Messer-Banketts	HS knife blank	40,0	4831.400.00	55,60
Abweiser-Blankett	chip limitor blank	38,0	4831.400.01	33,20
Satz (2 HS-Messer, 2 Abweiser) nach Zeichnung	set (2 HS knives, 2 chip limitors) acc. to drawing	40,0	4831.300.00	a. A.
HS-Messer-Blankett	HS knife blank	50,0	4831.450.00	62,00
Abweiser-Blankett	chip limitor blank	48,0	4831.450.01	37,60
Satz (2 HS-Messer, 2 Abweiser) nach Zeichnung	set (2 HS knives, 2 chip limitors) acc. to drawing	50,0	4831.350.00	a. A.
Falzmesser, HW-bestückt	rebate knife, HW tipped	40,0	1084.542.01	138,00

Weitere Standard Profile finden Sie auf den Folgeseiten. / Additional standard profiles are shown on the following pages.

4831

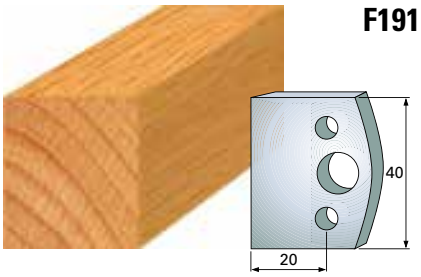
Profilmesser 40 x 4 mm, Abweiser A 38 x 4 mm
Profile knives 40 x 4 mm, Chip limitors A 38 x 4 mm

• Qualität: SP-Stahl und HS

• Quality: SP-Steel and HS

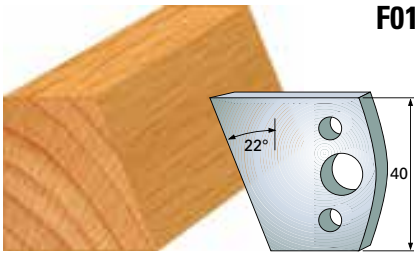


F191



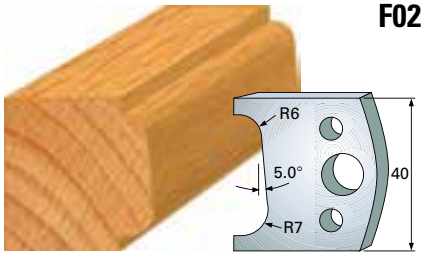
SP	4831.000.00	**20,40 €**
HS	4831.200.00	**57,00 €**
Abw.	4831.100.00	**14,00 €**

F01



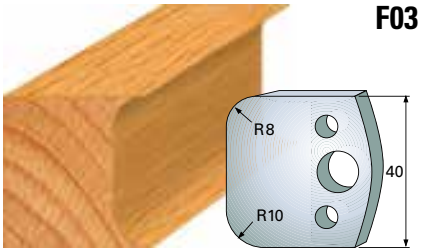
SP	4831.000.01	**20,40 €**
HS	4831.200.01	**74,00 €**
Abw.	4831.100.01	**14,00 €**

F02



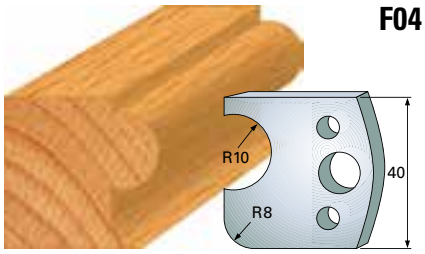
SP	4831.000.02	**20,40 €**
HS	4831.200.02	**74,00 €**
Abw.	4831.100.02	**14,00 €**

F03



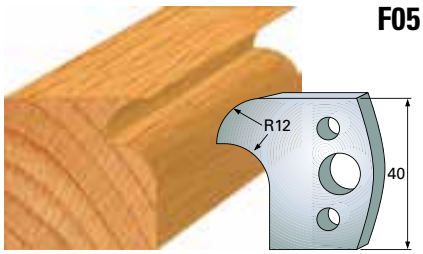
SP	4831.000.03	**20,40 €**
HS	4831.200.03	**74,00 €**
Abw.	4831.100.03	**14,00 €**

F04



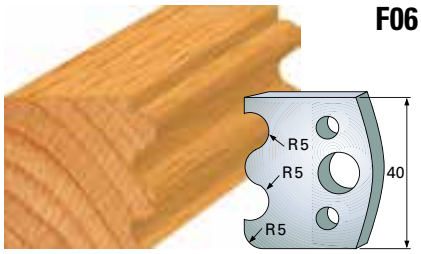
SP	4831.000.04	**20,40 €**
HS	4831.200.04	**74,00 €**
Abw.	4831.100.04	**14,00 €**

F05



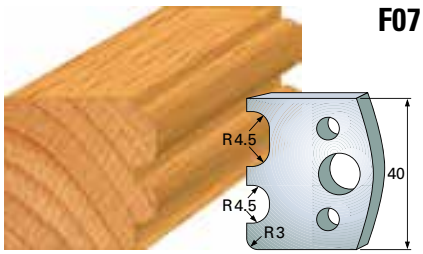
SP	4831.000.05	**20,40 €**
HS	4831.200.05	**74,00 €**
Abw.	4831.100.05	**14,00 €**

F06



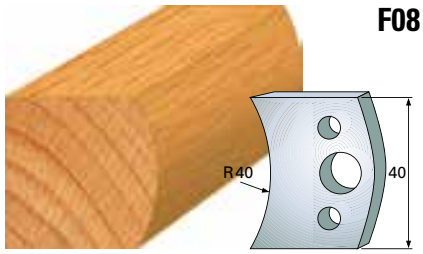
SP	4831.000.06	**20,40 €**
HS	4831.200.06	**74,00 €**
Abw.	4831.100.06	**14,00 €**

F07



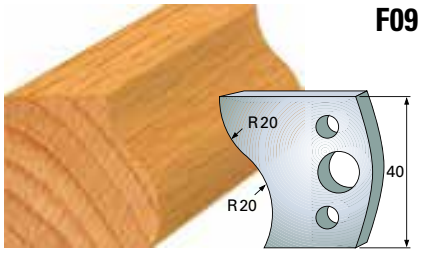
SP	4831.000.07	**20,40 €**
HS	4831.200.07	**74,00 €**
Abw.	4831.100.07	**14,00 €**

F08



SP	4831.000.08	**20,40 €**
HS	4831.200.08	**74,00 €**
Abw.	4831.100.08	**14,00 €**

F09



SP	4831.000.09	**20,40 €**
HS	4831.200.09	**74,00 €**
Abw.	4831.100.09	**14,00 €**

Paarpreise/Unverbindliche Preisempfehlung / Pair prices. Recommended retail prices

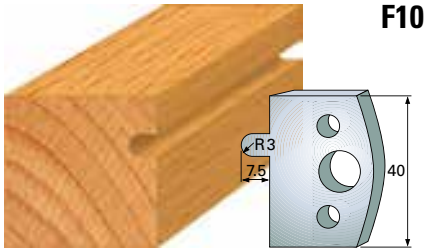
Profilmesser 40 x 4 mm, Abweiser A 38 x 4 mm
Profile knives 40 x 4 mm, Chip limitors A 38 x 4 mm

4831

• Qualität: SP-Stahl, HS und HW

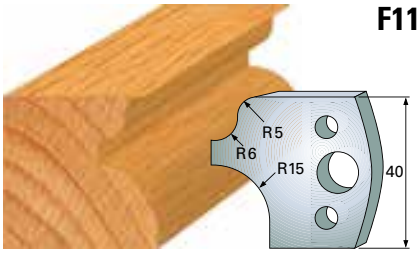
• Quality: SP-Steel, HS and HW

F10



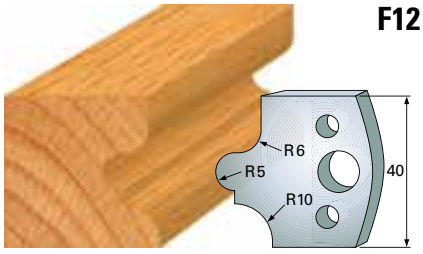
SP	4831.000.10	**20,40 €**
HS	4831.200.10	**74,00 €**
Abw.	4831.100.10	**14,00 €**

F11



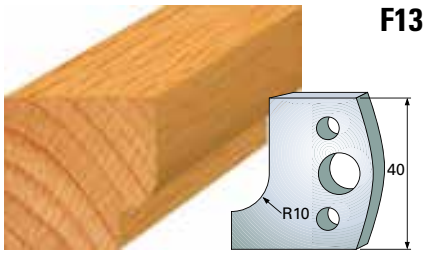
SP	4831.000.11	**20,40 €**
HS	4831.200.11	**74,00 €**
Abw.	4831.100.11	**14,00 €**

F12



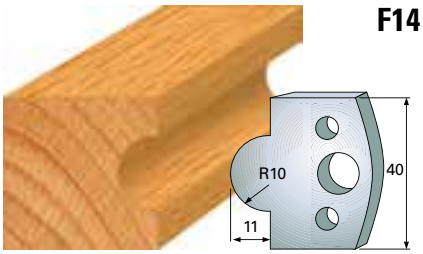
SP	4831.000.12	**20,40 €**
HS	4831.200.12	**74,00 €**
Abw.	4831.100.12	**14,00 €**

F13



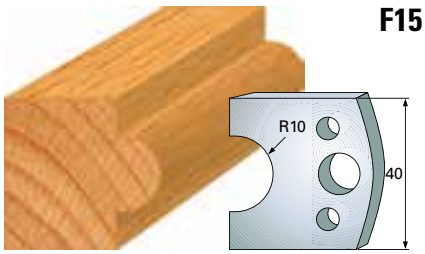
SP	4831.000.13	**20,40 €**
HS	4831.200.13	**74,00 €**
Abw.	4831.100.13	**14,00 €**

F14



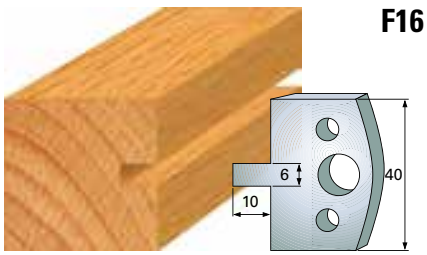
SP	4831.000.14	**20,40 €**
HS	4831.200.14	**74,00 €**
Abw.	4831.100.14	**14,00 €**

F15



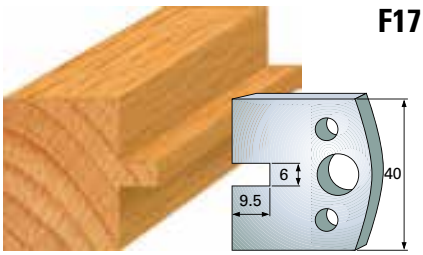
SP	4831.000.15	**20,40 €**
HS	4831.200.15	**74,00 €**
Abw.	4831.100.15	**14,00 €**

F16



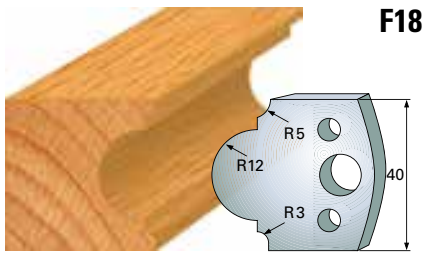
SP	4831.000.16	**20,40 €**
HS	4831.200.16	**74,00 €**
HW	4831.300.16	**116,00 €**
Abw.	4831.100.16	**14,00 €**

F17



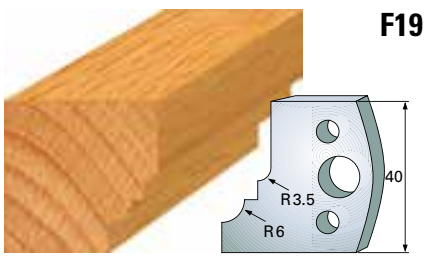
SP	4831.000.17	**20,40 €**
HS	4831.200.17	**74,00 €**
HW	4831.300.17	**116,00 €**
Abw.	4831.100.17	**14,00 €**

F18



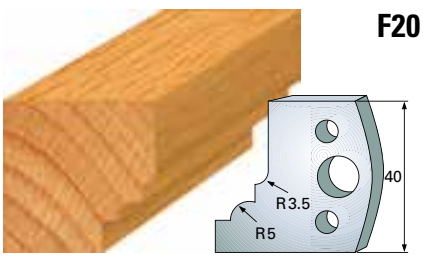
SP	4831.000.18	**20,40 €**
HS	4831.200.18	**74,00 €**
Abw.	4831.100.18	**14,00 €**

F19



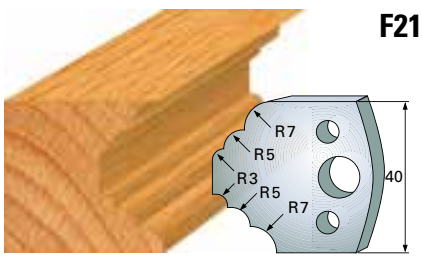
SP	4831.000.19	**20,40 €**
HS	4831.200.19	**74,00 €**
Abw.	4831.100.19	**14,00 €**

F20



SP	4831.000.20	**20,40 €**
HS	4831.200.20	**74,00 €**
Abw.	4831.100.20	**14,00 €**

F21



SP	4831.000.21	**20,40 €**
HS	4831.200.21	**74,00 €**
Abw.	4831.100.21	**14,00 €**

Paarpreise/Unverbindliche Preisempfehlung / Pair prices. Recommended retail prices

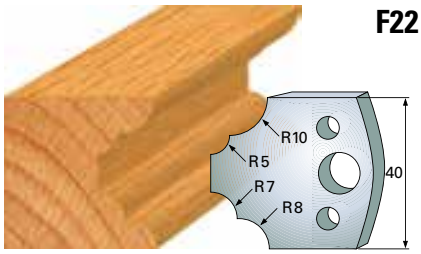
4831

Profilmesser 40 x 4 mm, Abweiser A 38 x 4 mm
Profile knives 40 x 4 mm, Chip limitors A 38 x 4 mm

• Qualität: SP-Stahl und HS

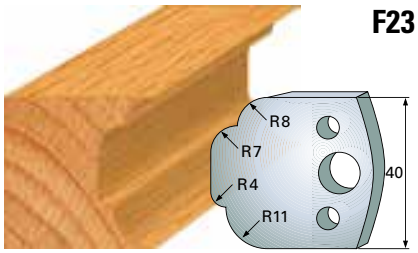
• Quality: SP-Steel and HS

F22



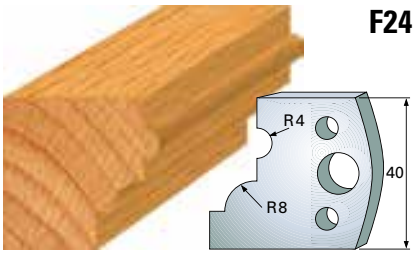
SP	4831.000.22	**20,40 €**
HS	4831.200.22	**74,00 €**
Abw.	4831.100.22	**14,00 €**

F23



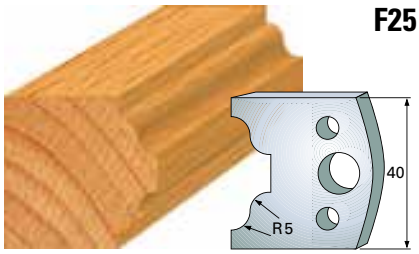
SP	4831.000.23	**20,40 €**
HS	4831.200.23	**74,00 €**
Abw.	4831.100.23	**14,00 €**

F24



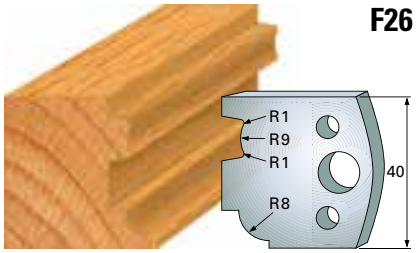
SP	4831.000.24	**20,40 €**
HS	4831.200.24	**74,00 €**
Abw.	4831.100.24	**14,00 €**

F25



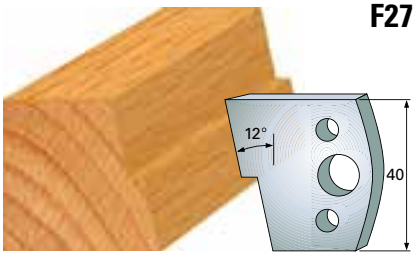
SP	4831.000.25	**20,40 €**
HS	4831.200.25	**74,00 €**
Abw.	4831.100.25	**14,00 €**

F26



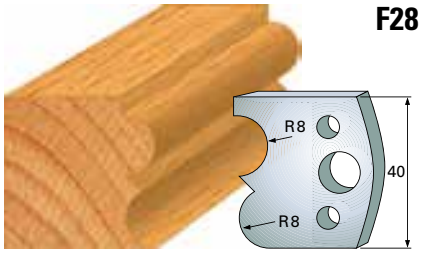
SP	4831.000.26	**20,40 €**
HS	4831.200.26	**74,00 €**
Abw.	4831.100.26	**14,00 €**

F27



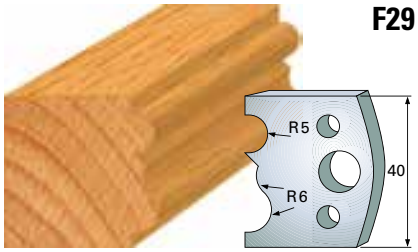
SP	4831.000.27	**20,40 €**
HS	4831.200.27	**74,00 €**
Abw.	4831.100.27	**14,00 €**

F28



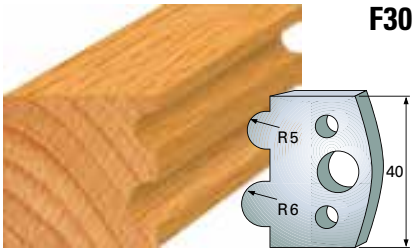
SP	4831.000.28	**20,40 €**
HS	4831.200.28	**74,00 €**
Abw.	4831.100.28	**14,00 €**

F29



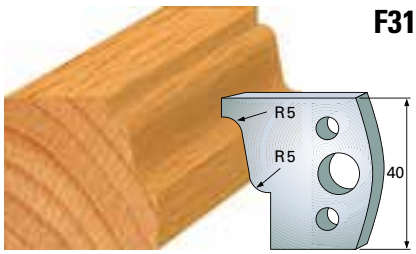
SP	4831.000.29	**20,40 €**
HS	4831.200.29	**74,00 €**
Abw.	4831.100.29	**14,00 €**

F30



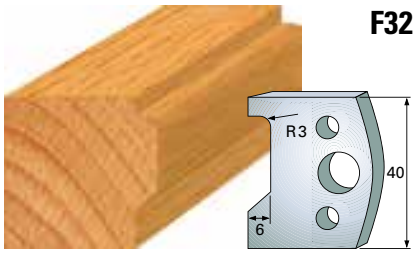
SP	4831.000.30	**20,40 €**
HS	4831.200.30	**74,00 €**
Abw.	4831.100.30	**14,00 €**

F31



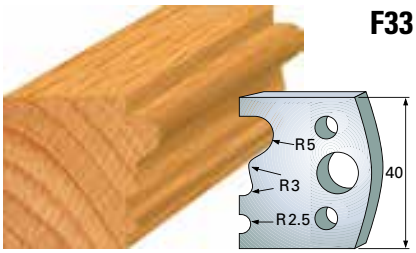
SP	4831.000.31	**20,40 €**
HS	4831.200.31	**74,00 €**
Abw.	4831.100.31	**14,00 €**

F32



SP	4831.000.32	**20,40 €**
HS	4831.200.32	**74,00 €**
Abw.	4831.100.32	**14,00 €**

F33



SP	4831.000.33	**20,40 €**
HS	4831.200.33	**74,00 €**
Abw.	4831.100.33	**14,00 €**

Paarpreise/Unverbindliche Preisempfehlung / Pair prices. Recommended retail prices

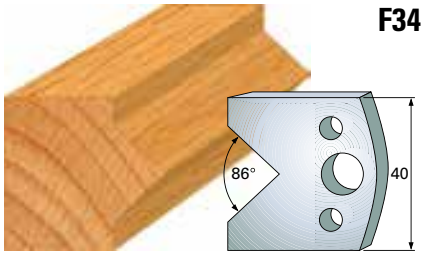
Profilmesser 40 x 4 mm, Abweiser A 38 x 4 mm
Profile knives 40 x 4 mm, Chip limitors A 38 x 4 mm

4831

• Qualität: SP-Stahl und HS

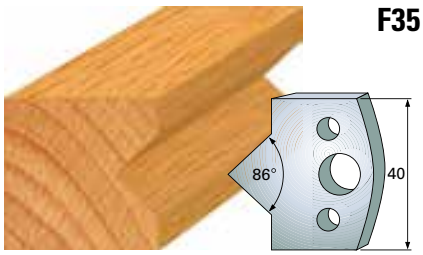
• Quality: SP-Steel and HS

F34



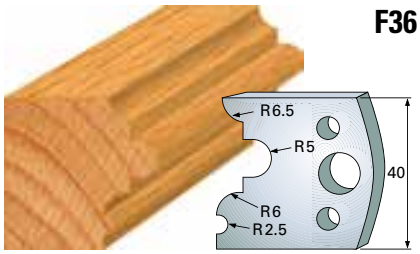
SP	4831.000.34	**20,40 €**
HS	4831.200.34	**74,00 €**
Abw.	4831.100.34	**14,00 €**

F35



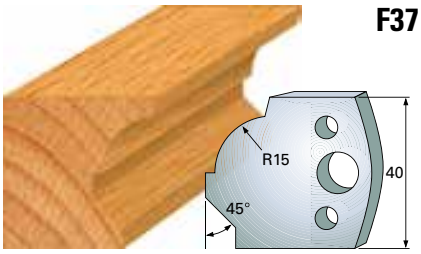
SP	4831.000.35	**20,40 €**
HS	4831.200.35	**74,00 €**
Abw.	4831.100.35	**14,00 €**

F36



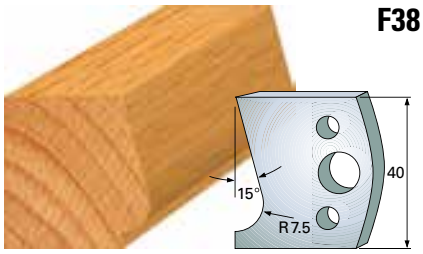
SP	4831.000.36	**20,40 €**
HS	4831.200.36	**74,00 €**
Abw.	4831.100.36	**14,00 €**

F37



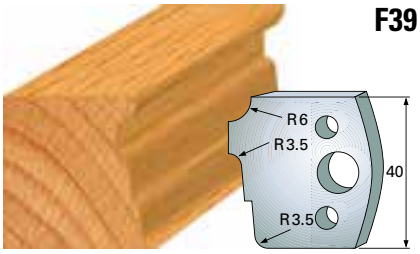
SP	4831.000.37	**20,40 €**
HS	4831.200.37	**74,00 €**
Abw.	4831.100.37	**14,00 €**

F38



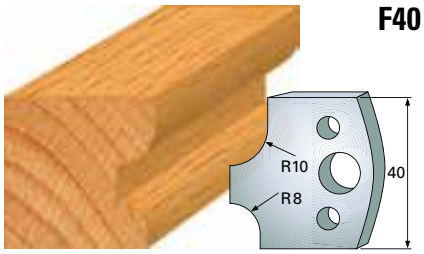
SP	4831.000.38	**20,40 €**
HS	4831.200.38	**74,00 €**
Abw.	4831.100.38	**14,00 €**

F39



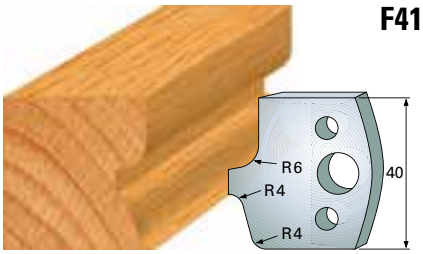
SP	4831.000.39	**20,40 €**
HS	4831.200.39	**74,00 €**
Abw.	4831.100.39	**14,00 €**

F40



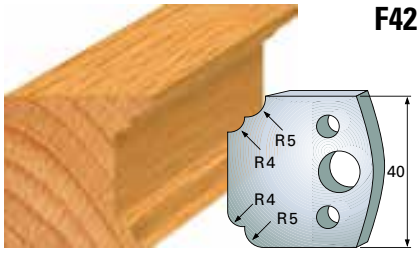
SP	4831.000.40	**20,40 €**
HS	4831.200.40	**74,00 €**
Abw.	4831.100.40	**14,00 €**

F41



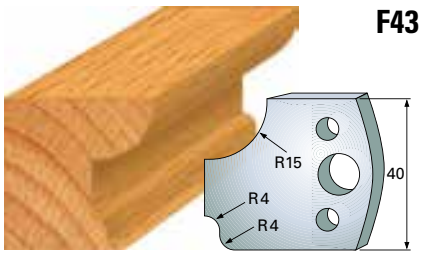
SP	4831.000.41	**20,40 €**
HS	4831.200.41	**74,00 €**
Abw.	4831.100.41	**14,00 €**

F42



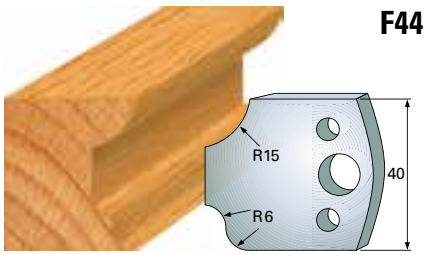
SP	4831.000.42	**20,40 €**
HS	4831.200.42	**74,00 €**
Abw.	4831.100.42	**14,00 €**

F43



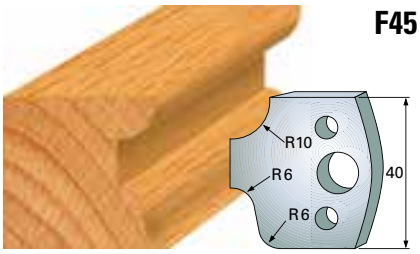
SP	4831.000.43	**20,40 €**
HS	4831.200.43	**74,00 €**
Abw.	4831.100.43	**14,00 €**

F44



SP	4831.000.44	**20,40 €**
HS	4831.200.44	**74,00 €**
Abw.	4831.100.44	**14,00 €**

F45



SP	4831.000.45	**20,40 €**
HS	4831.200.45	**74,00 €**
Abw.	4831.100.45	**14,00 €**

Paarpreise/Unverbindliche Preisempfehlung / Pair prices. Recommended retail prices

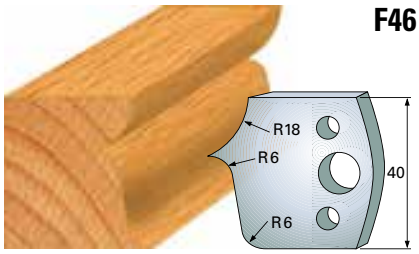
4831

Profilmesser 40 x 4 mm, Abweiser A 38 x 4 mm
Profile knives 40 x 4 mm, Chip limitors A 38 x 4 mm

• Qualität: SP-Stahl und HS

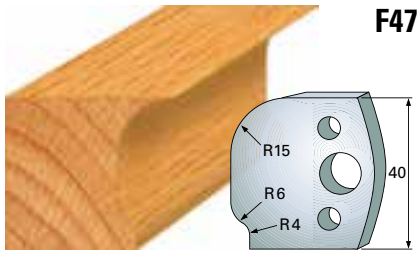
• Quality: SP-Steel and HS

F46



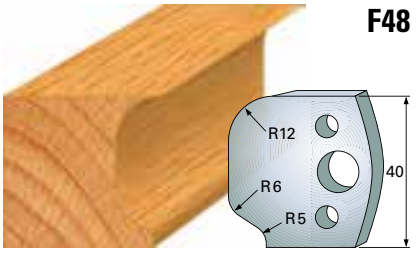
SP	4831.000.46	**20,40 €**
HS	4831.200.46	**74,00 €**
Abw.	4831.100.46	**14,00 €**

F47



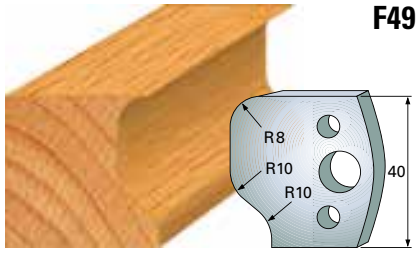
SP	4831.000.47	**20,40 €**
HS	4831.200.47	**74,00 €**
Abw.	4831.100.47	**14,00 €**

F48



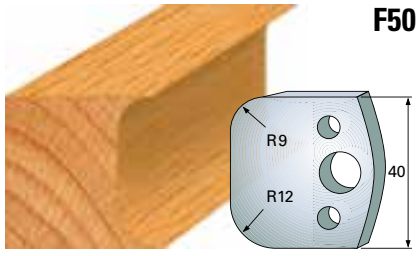
SP	4831.000.48	**20,40 €**
HS	4831.200.48	**74,00 €**
Abw.	4831.100.48	**14,00 €**

F49



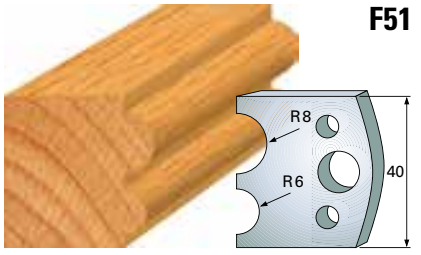
SP	4831.000.49	**20,40 €**
HS	4831.200.49	**74,00 €**
Abw.	4831.100.49	**14,00 €**

F50



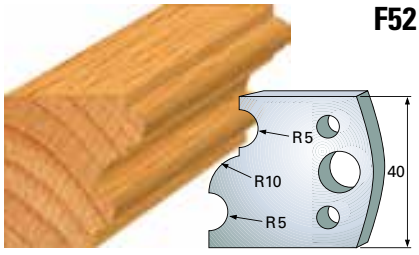
SP	4831.000.50	**20,40 €**
HS	4831.200.50	**74,00 €**
Abw.	4831.100.50	**14,00 €**

F51



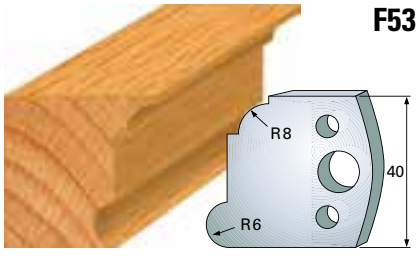
SP	4831.000.51	**20,40 €**
HS	4831.200.51	**74,00 €**
Abw.	4831.100.51	**14,00 €**

F52



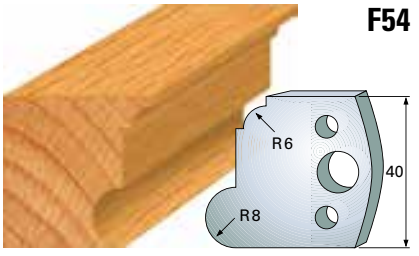
SP	4831.000.52	**20,40 €**
HS	4831.200.52	**74,00 €**
Abw.	4831.100.52	**14,00 €**

F53



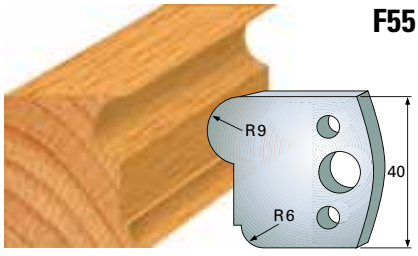
SP	4831.000.53	**20,40 €**
HS	4831.200.53	**74,00 €**
Abw.	4831.100.53	**14,00 €**

F54



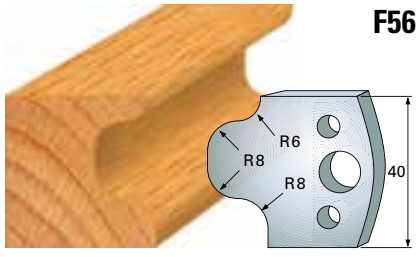
SP	4831.000.54	**20,40 €**
HS	4831.200.54	**74,00 €**
Abw.	4831.100.54	**14,00 €**

F55



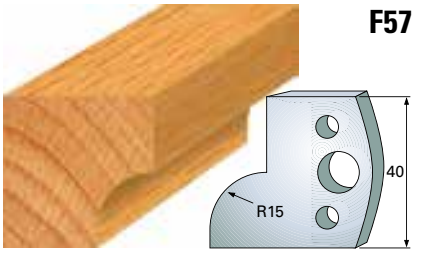
SP	4831.000.55	**20,40 €**
HS	4831.200.55	**74,00 €**
Abw.	4831.100.55	**14,00 €**

F56



SP	4831.000.56	**20,40 €**
HS	4831.200.56	**74,00 €**
Abw.	4831.100.56	**14,00 €**

F57



SP	4831.000.57	**20,40 €**
HS	4831.200.57	**74,00 €**
Abw.	4831.100.57	**14,00 €**

Paarpreise/Unverbindliche Preisempfehlung / Pair prices. Recommended retail prices

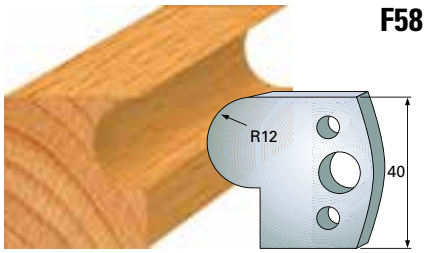
Profilmesser 40 x 4 mm, Abweiser A 38 x 4 mm
Profile knives 40 x 4 mm, Chip limitors A 38 x 4 mm

4831

• Qualität: SP-Stahl, HS und HW

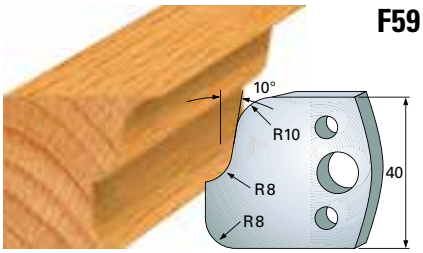
• Quality: SP-Steel, HS and HW

F58



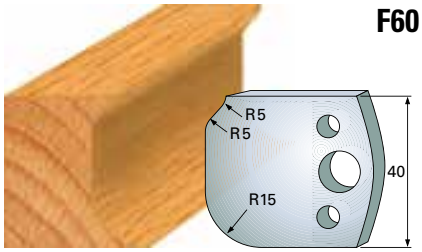
SP	4831.000.58	**20,40 €**
HS	4831.200.58	**74,00 €**
Abw.	4831.100.58	**14,00 €**

F59



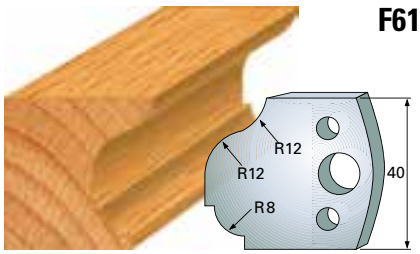
SP	4831.000.59	**20,40 €**
HS	4831.200.59	**74,00 €**
Abw.	4831.100.59	**14,00 €**

F60



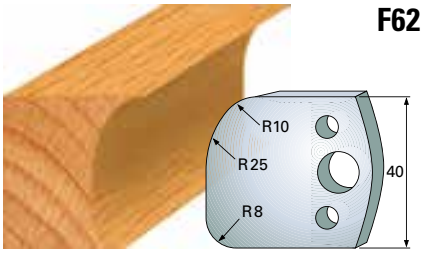
SP	4831.000.60	**20,40 €**
HS	4831.200.60	**74,00 €**
Abw.	4831.100.60	**14,00 €**

F61



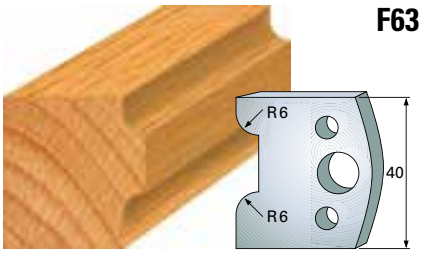
SP	4831.000.61	**20,40 €**
HS	4831.200.61	**74,00 €**
Abw.	4831.100.61	**14,00 €**

F62



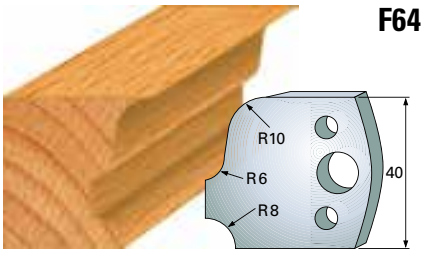
SP	4831.000.62	**20,40 €**
HS	4831.200.62	**74,00 €**
Abw.	4831.100.62	**14,00 €**

F63



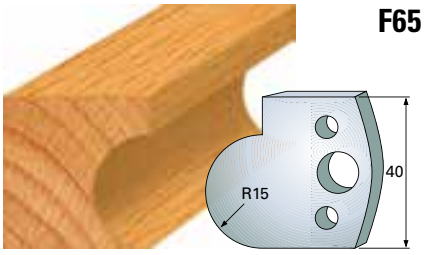
SP	4831.000.63	**20,40 €**
HS	4831.200.63	**74,00 €**
Abw.	4831.100.63	**14,00 €**

F64



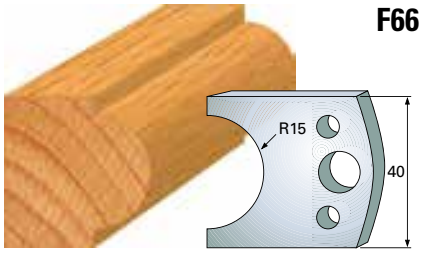
SP	4831.000.64	**20,40 €**
HS	4831.200.64	**74,00 €**
Abw.	4831.100.64	**14,00 €**

F65



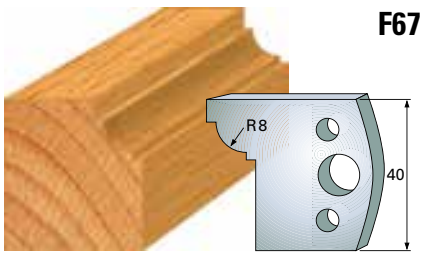
SP	4831.000.65	**20,40 €**
HS	4831.200.65	**74,00 €**
Abw.	4831.100.65	**14,00 €**

F66



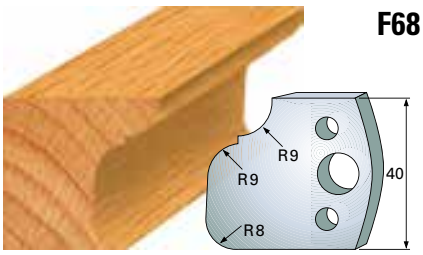
SP	4831.000.66	**20,40 €**
HS	4831.200.66	**74,00 €**
HW	4831.300.66	**116,00 €**
Abw.	4831.100.66	**14,00 €**

F67



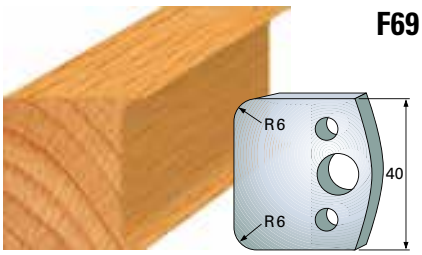
SP	4831.000.67	**20,40 €**
HS	4831.200.67	**74,00 €**
Abw.	4831.100.67	**14,00 €**

F68



SP	4831.000.68	**20,40 €**
HS	4831.200.68	**74,00 €**
Abw.	4831.100.68	**14,00 €**

F69



SP	4831.000.69	**20,40 €**
HS	4831.200.69	**74,00 €**
Abw.	4831.100.69	**14,00 €**

Paarpreise/Unverbindliche Preisempfehlung / Pair prices. Recommended retail prices

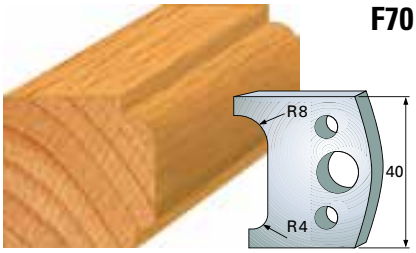
4831

Profilmesser 40 x 4 mm, Abweiser A 38 x 4 mm
Profile knives 40 x 4 mm, Chip limitors A 38 x 4 mm

• Qualität: SP-Stahl, HS und HW

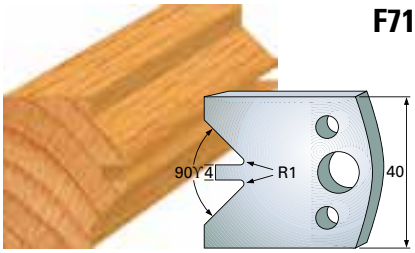
• Quality: SP-Steel, HS and HW

F70



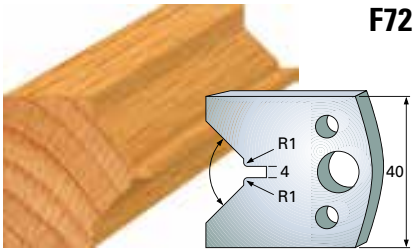
SP	4831.000.70	**20,40 €**
HS	4831.200.70	**74,00 €**
Abw.	4831.100.70	**14,00 €**

F71



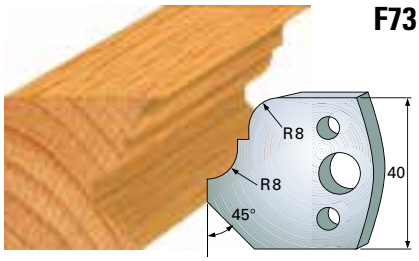
SP	4831.000.71	**20,40 €**
HS	4831.200.71	**74,00 €**
Abw.	4831.100.71	**14,00 €**

F72



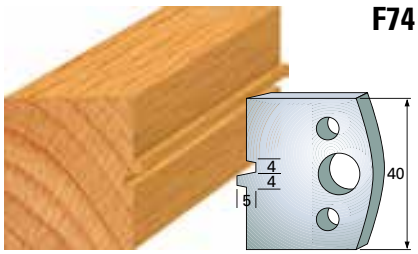
SP	4831.000.72	**20,40 €**
HS	4831.200.72	**74,00 €**
Abw.	4831.100.72	**14,00 €**

F73



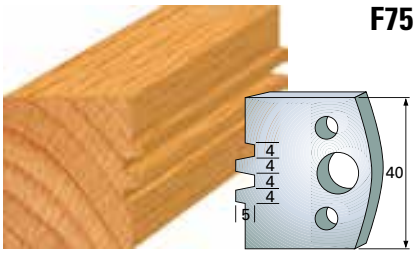
SP	4831.000.73	**20,40 €**
HS	4831.200.73	**74,00 €**
Abw.	4831.100.73	**14,00 €**

F74



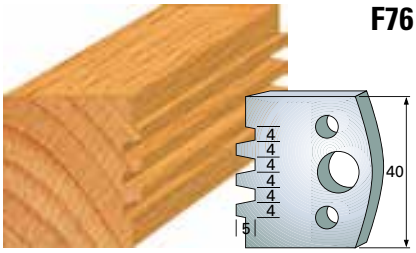
SP	4831.000.74	**20,40 €**
HS	4831.200.74	**74,00 €**
Abw.	4831.100.74	**14,00 €**

F75



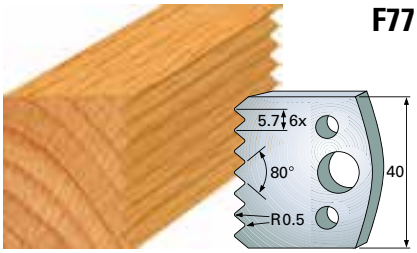
SP	4831.000.75	**20,40 €**
HS	4831.200.75	**74,00 €**
HW	4831.300.75	**116,00 €**
Abw.	4831.100.75	**14,00 €**

F76



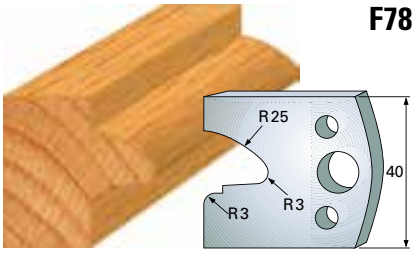
SP	4831.000.76	**20,40 €**
HS	4831.200.76	**74,00 €**
Abw.	4831.100.76	**14,00 €**

F77



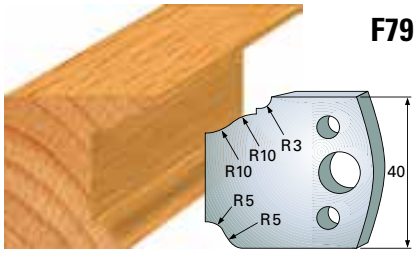
SP	4831.000.77	**20,40 €**
HS	4831.200.77	**74,00 €**
Abw.	4831.100.77	**14,00 €**

F78



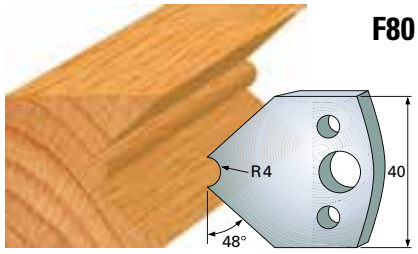
SP	4831.000.78	**20,40 €**
HS	4831.200.78	**74,00 €**
Abw.	4831.100.78	**14,00 €**

F79



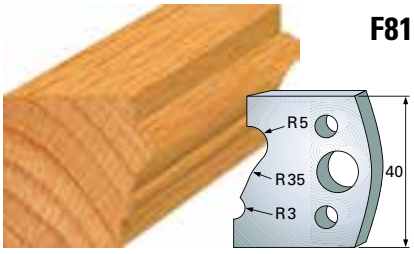
SP	4831.000.79	**20,40 €**
HS	4831.200.79	**74,00 €**
Abw.	4831.100.79	**14,00 €**

F80



SP	4831.000.80	**20,40 €**
HS	4831.200.80	**74,00 €**
Abw.	4831.100.80	**14,00 €**

F81



SP	4831.000.81	**20,40 €**
HS	4831.200.81	**74,00 €**
Abw.	4831.100.81	**14,00 €**

Paarpreise/Unverbindliche Preisempfehlung / Pair prices. Recommended retail prices

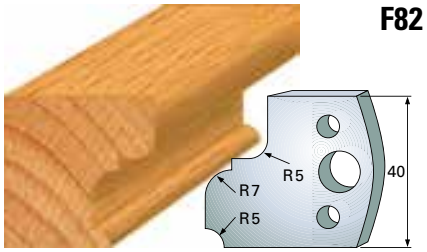
Profilmesser 40 x 4 mm, Abweiser A 38 x 4 mm
Profile knives 40 x 4 mm, Chip limitors A 38 x 4 mm

4831

• Qualität: SP-Stahl, HS und HW

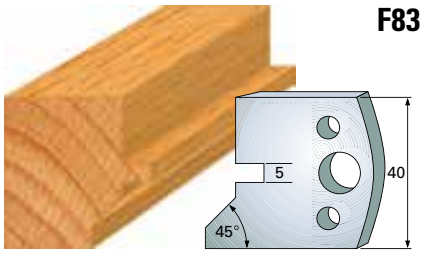
• Quality: SP-Steel, HS and HW

F82



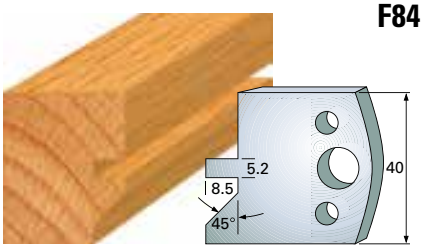
SP	4831.000.82	**20,40 €**
HS	4831.200.82	**74,00 €**
Abw.	4831.100.82	**14,00 €**

F83



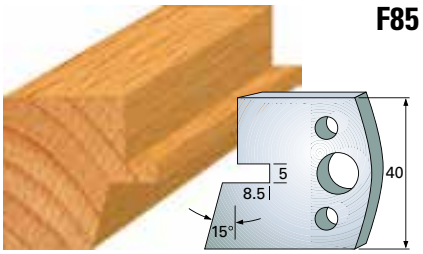
SP	4831.000.83	**20,40 €**
HS	4831.200.83	**74,00 €**
HW	4831.300.83	**116,00 €**
Abw.	4831.100.83	**14,00 €**

F84



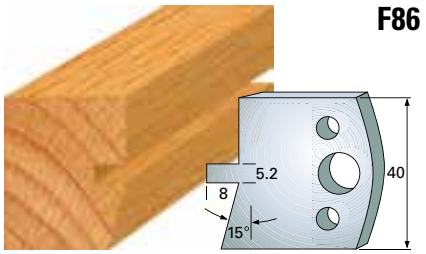
SP	4831.000.84	**20,40 €**
HS	4831.200.84	**74,00 €**
HW	4831.300.84	**116,00 €**
Abw.	4831.100.84	**14,00 €**

F85



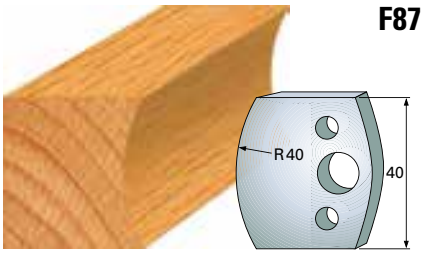
SP	4831.000.85	**20,40 €**
HS	4831.200.85	**74,00 €**
Abw.	4831.100.85	**14,00 €**

F86



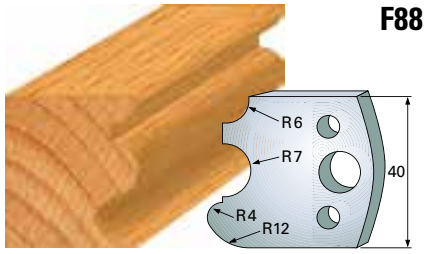
SP	4831.000.86	**20,40 €**
HS	4831.200.86	**74,00 €**
Abw.	4831.100.86	**14,00 €**

F87



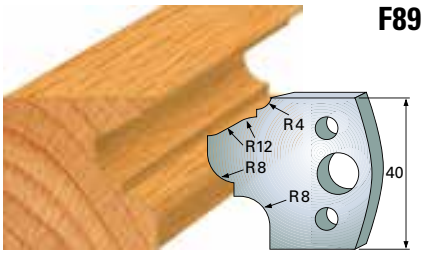
SP	4831.000.87	**20,40 €**
HS	4831.200.87	**74,00 €**
Abw.	4831.100.87	**14,00 €**

F88



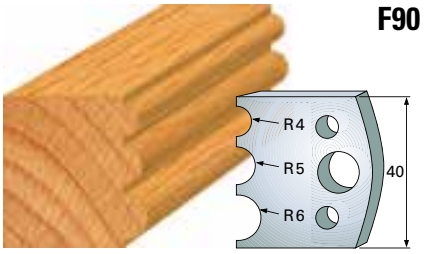
SP	4831.000.88	**20,40 €**
HS	4831.200.88	**74,00 €**
Abw.	4831.100.88	**14,00 €**

F89



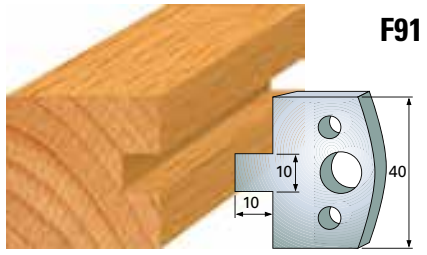
SP	4831.000.89	**20,40 €**
HS	4831.200.89	**74,00 €**
Abw.	4831.100.89	**14,00 €**

F90



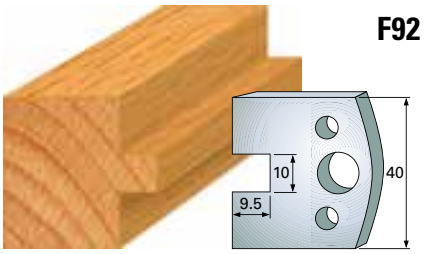
SP	4831.000.90	**20,40 €**
HS	4831.200.90	**74,00 €**
HW	4831.300.90	**116,00 €**
Abw.	4831.100.90	**14,00 €**

F91



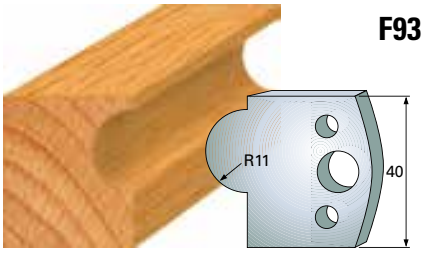
SP	4831.000.91	**20,40 €**
HS	4831.200.91	**74,00 €**
HW	4831.300.91	**116,00 €**
Abw.	4831.100.91	**14,00 €**

F92



SP	4831.000.92	**20,40 €**
HS	4831.200.92	**74,00 €**
HW	4831.300.92	**116,00 €**
Abw.	4831.100.92	**14,00 €**

F93



SP	4831.000.93	**20,40 €**
HS	4831.200.93	**74,00 €**
Abw.	4831.100.93	**14,00 €**

Paarpreise/Unverbindliche Preisempfehlung / Pair prices. Recommended retail prices

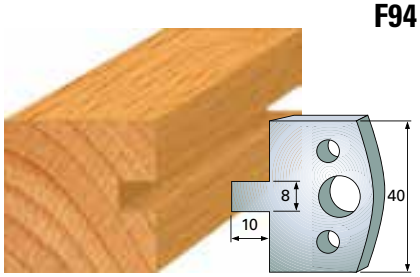
4831

Profilmesser 40 x 4 mm, Abweiser A 38 x 4 mm
Profile knives 40 x 4 mm, Chip limitors A 38 x 4 mm

• Qualität: SP-Stahl, HS und HW

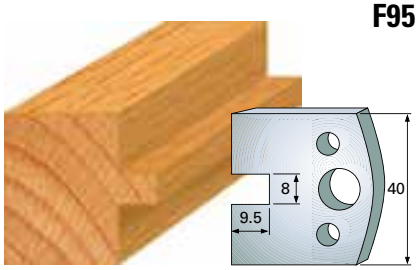
• Qualität: SP-Stahl, HS und HW

F94



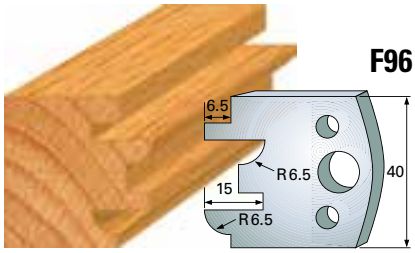
SP	4831.000.99	**20,40 €**
HS	4831.200.99	**74,00 €**
Abw.	4831.100.99	**14,00 €**

F95



SP	4831.001.00	**20,40 €**
HS	4831.201.00	**74,00 €**
Abw.	4831.101.00	**14,00 €**

F96

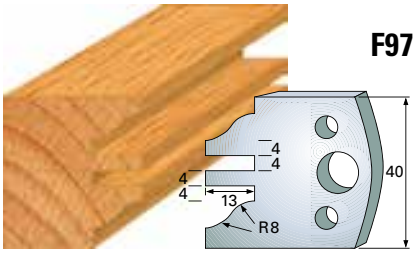




Konterprofil / Counter profile

SP	4831.000.94	**20,40 €**
HS	4831.200.94	**100,00 €**
Abw.	4831.100.94	**14,00 €**

F97

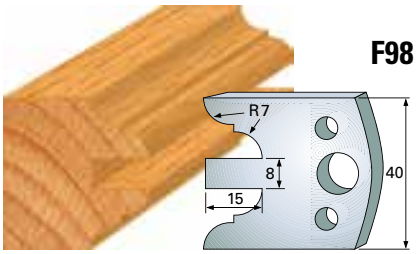




Konterprofil / Counter profile

SP	4831.000.95	**20,40 €**
HS	4831.200.95	**100,00 €**
HW	4831.300.95	**116,00 €**
Abw.	4831.100.95	**14,00 €**

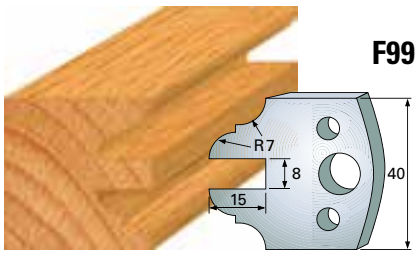
F98



Konterprofil / Counter profile

SP	4831.000.96	**20,40 €**
HS	4831.200.96	**100,00 €**
Abw.	4831.100.96	**14,00 €**

F99



Konterprofil

SP	4831.000.97	**20,40 €**
HS	4831.200.97	**100,00 €**
Abw.	4831.100.97	**14,00 €**



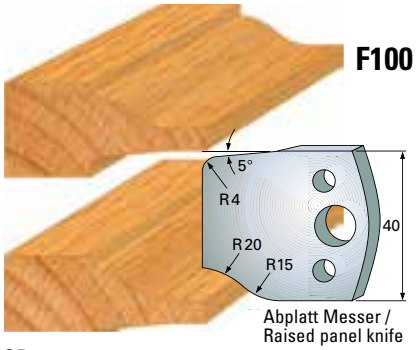
Paarpreise/Unverbindliche Preisempfehlung / Pair prices. Recommended retail prices

Profilmesser 40 x 4 mm, Abweiser A 38 x 4 mm
Profile knives 40 x 4 mm, Chip limitors A 38 x 4 mm

4831

• Q: SP-Stahl und HS / SP-Steel and HS

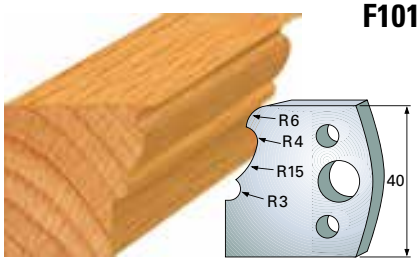
F100



Abplatt Messer / Raised panel knife

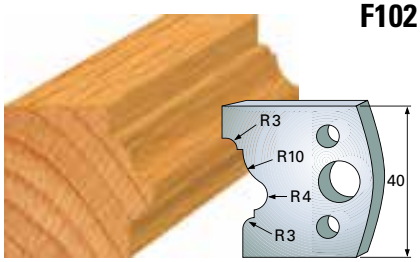
SP	4831.000.98	**20,40 €**
HS	4831.200.98	**100,00 €**
HW	4831.300.98	**116,00 €**
Abw.	4831.100.98	**14,00 €**

F101



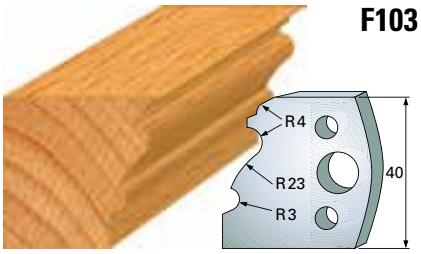
SP	4831.001.01	**20,40 €**
HS	4831.201.01	**74,00 €**
Abw.	4831.101.01	**14,00 €**

F102



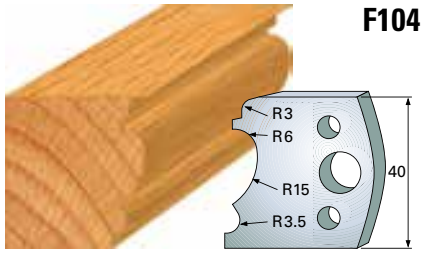
SP	4831.001.02	**20,40 €**
HS	4831.201.02	**74,00 €**
Abw.	4831.101.02	**14,00 €**

F103



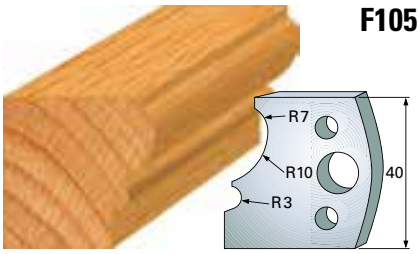
SP	4831.001.03	**20,40 €**
HS	4831.201.03	**74,00 €**
Abw.	4831.101.03	**14,00 €**

F104



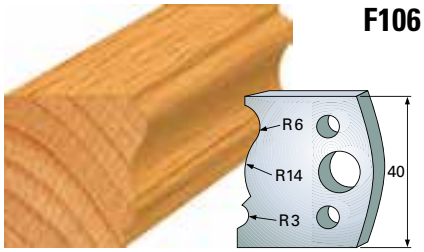
SP	4831.001.04	**20,40 €**
HS	4831.201.04	**74,00 €**
Abw.	4831.101.04	**14,00 €**

F105



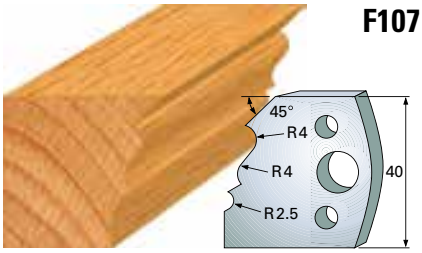
SP	4831.001.05	**20,40 €**
HS	4831.201.05	**74,00 €**
Abw.	4831.101.05	**14,00 €**

F106



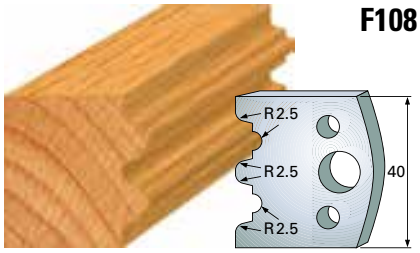
SP	4831.001.06	**20,40 €**
HS	4831.201.06	**74,00 €**
Abw.	4831.101.06	**14,00 €**

F107



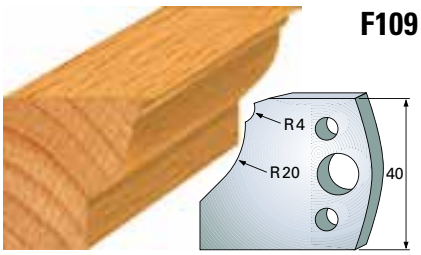
SP	4831.001.07	**20,40 €**
HS	4831.201.07	**74,00 €**
Abw.	4831.101.07	**14,00 €**

F108



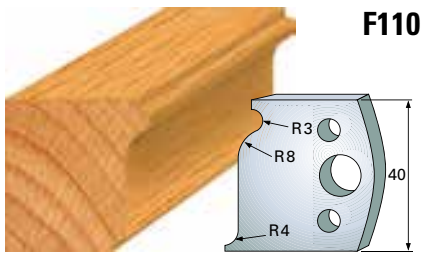
SP	4831.001.08	**20,40 €**
HS	4831.201.08	**74,00 €**
Abw.	4831.101.08	**14,00 €**

F109



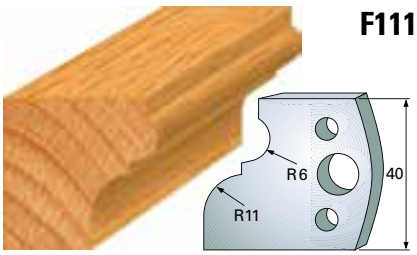
SP	4831.001.09	**20,40 €**
HS	4831.201.09	**74,00 €**
Abw.	4831.101.09	**14,00 €**

F110



SP	4831.001.10	**20,40 €**
HS	4831.201.10	**74,00 €**
Abw.	4831.101.10	**14,00 €**

F111



SP	4831.001.11	**20,40 €**
HS	4831.201.11	**74,00 €**
Abw.	4831.101.11	**14,00 €**

Paarpreise/Unverbindliche Preisempfehlung / Pair prices. Recommended retail prices

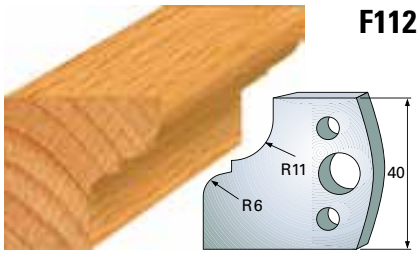
4831

Profilmesser 40 x 4 mm, Abweiser A 38 x 4 mm
Profile knives 40 x 4 mm, Chip limitors A 38 x 4 mm

• Qualität: SP-Stahl und HS

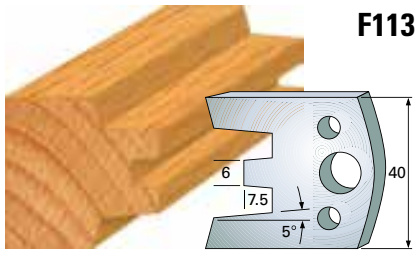
• Quality: SP-Steel and HS

F112



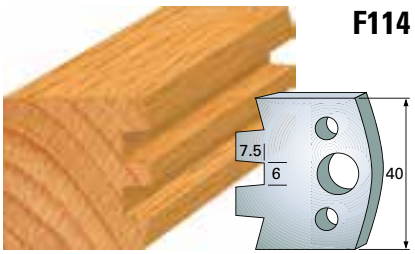
SP	4831.001.12	**20,40 €**
HS	4831.201.12	**74,00 €**
Abw.	4831.101.12	**14,00 €**

F113



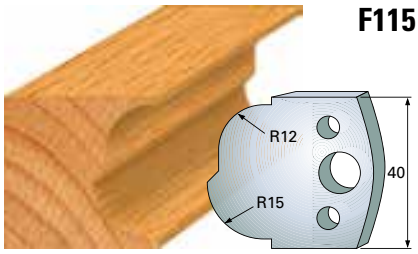
SP	4831.001.13	**20,40 €**
HS	4831.201.13	**74,00 €**
Abw.	4831.101.13	**14,00 €**

F114



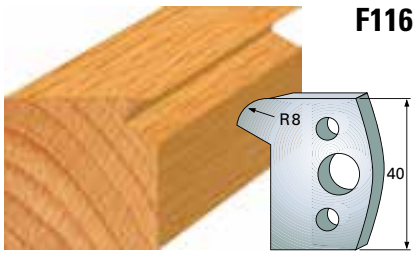
SP	4831.001.14	**20,40 €**
HS	4831.201.14	**74,00 €**
Abw.	4831.101.14	**14,00 €**

F115



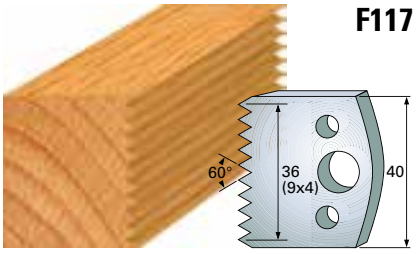
SP	4831.001.15	**20,40 €**
HS	4831.201.15	**74,00 €**
Abw.	4831.101.15	**14,00 €**

F116



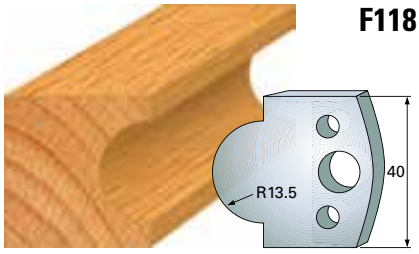
SP	4831.001.16	**20,40 €**
HS	4831.201.16	**74,00 €**
Abw.	4831.101.16	**14,00 €**

F117



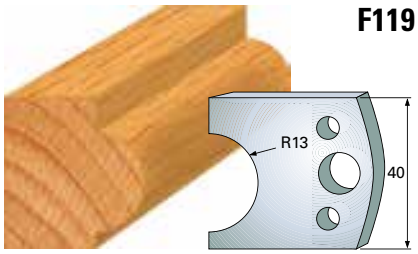
SP	4831.001.17	**20,40 €**
HS	4831.201.17	**74,00 €**
Abw.	4831.101.17	**14,00 €**

F118



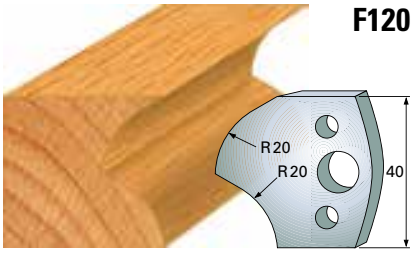
SP	4831.001.18	**20,40 €**
HS	4831.201.18	**74,00 €**
Abw.	4831.101.18	**14,00 €**

F119



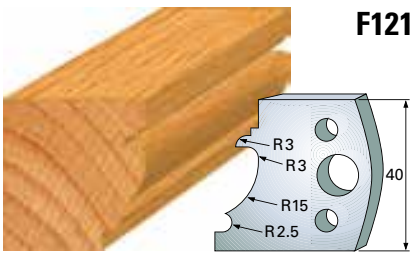
SP	4831.001.19	**20,40 €**
HS	4831.201.19	**74,00 €**
Abw.	4831.101.19	**14,00 €**

F120



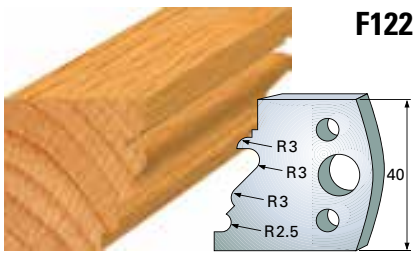
SP	4831.001.20	**20,40 €**
HS	4831.201.20	**74,00 €**
Abw.	4831.101.20	**14,00 €**

F121



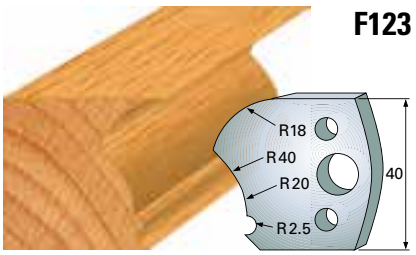
SP	4831.001.21	**20,40 €**
HS	4831.201.21	**74,00 €**
Abw.	4831.101.21	**14,00 €**

F122



SP	4831.001.22	**20,40 €**
HS	4831.201.22	**74,00 €**
Abw.	4831.101.22	**14,00 €**

F123



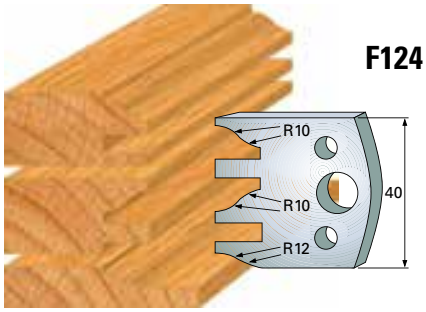
SP	4831.001.23	**20,40 €**
HS	4831.201.23	**74,00 €**
Abw.	4831.101.23	**14,00 €**

Paarpreise/Unverbindliche Preisempfehlung / Pair prices. Recommended retail prices

Profilmesser 40 x 4 mm, Abweiser A 38 x 4 mm
Profile knives 40 x 4 mm, Chip limitors A 38 x 4 mm

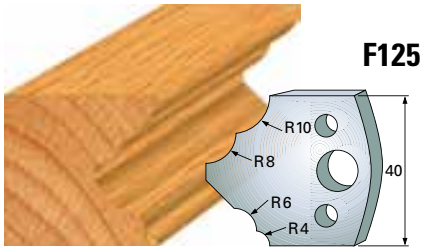
4831

F124



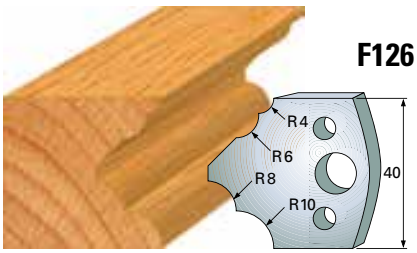
SP	4831.001.24	**20,40 €**
HS	4831.201.24	**100,00 €**
Abw.	4831.101.24	**14,00 €**

F125



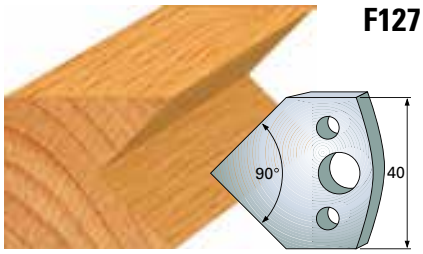
SP	4831.001.25	**20,40 €**
HS	4831.201.25	**74,00 €**
Abw.	4831.101.25	**14,00 €**

F126



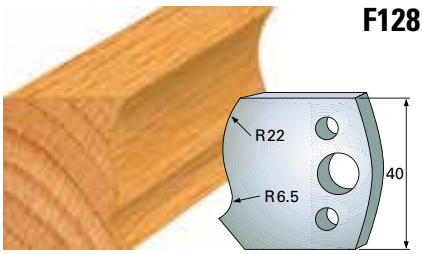
SP	4831.001.26	**20,40 €**
HS	4831.201.26	**74,00 €**
Abw.	4831.101.26	**14,00 €**

F127



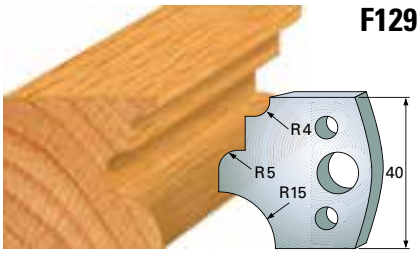
SP	4831.001.27	**20,40 €**
HS	4831.201.27	**74,00 €**
Abw.	4831.101.27	**14,00 €**

F128



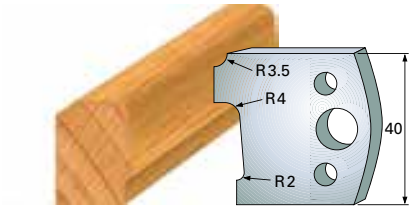
SP	4831.001.28	**20,40 €**
HS	4831.201.28	**74,00 €**
Abw.	4831.101.28	**14,00 €**

F129



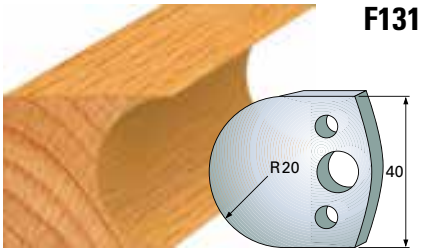
SP	4831.001.29	**20,40 €**
HS	4831.201.29	**74,00 €**
Abw.	4831.101.29	**14,00 €**

F130



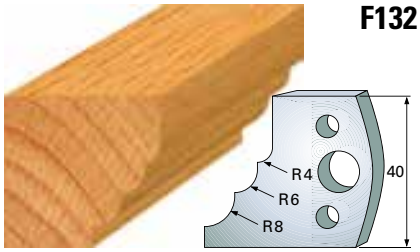
SP	4831.001.30	**20,40 €**
HS	4831.201.30	**74,00 €**
Abw.	4831.101.30	**14,00 €**

F131



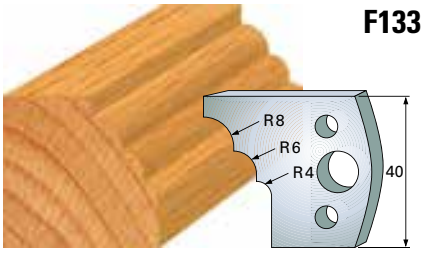
SP	4831.001.31	**20,40 €**
HS	4831.201.31	**74,00 €**
Abw.	4831.101.31	**14,00 €**

F132



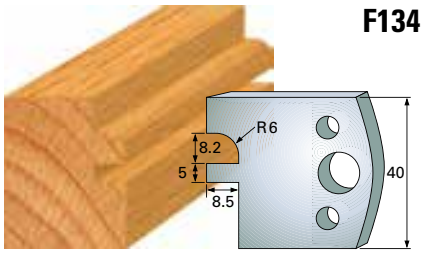
SP	4831.001.32	**20,40 €**
HS	4831.201.32	**74,00 €**
Abw.	4831.101.32	**14,00 €**

F133



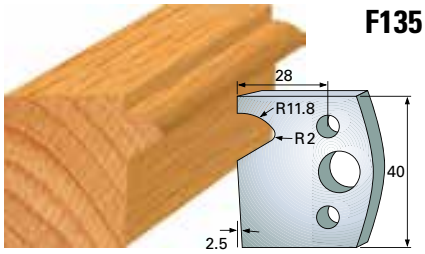
SP	4831.001.33	**20,40 €**
HS	4831.201.33	**74,00 €**
Abw.	4831.101.33	**14,00 €**

F134



SP	4831.001.34	**20,40 €**
HS	4831.201.34	**74,00 €**
Abw.	4831.101.34	**14,00 €**

F135



SP	4831.001.35	**20,40 €**
HS	4831.201.35	**74,00 €**
Abw.	4831.101.35	**14,00 €**

Paarpreise/Unverbindliche Preisempfehlung / Pair prices. Recommended retail prices

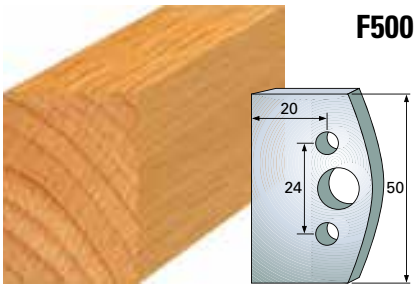
4831

Profilmesser 50 x 4 mm, Abweiser A 48 x 4 mm
Profile knives 50 x 4 mm, Chip limitors A 48 x 4 mm

• Qualität: SP-Stahl und HS

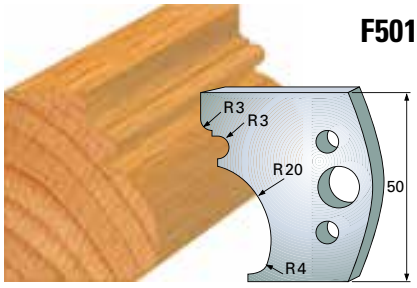
• Quality: SP-Steel and HS

F500



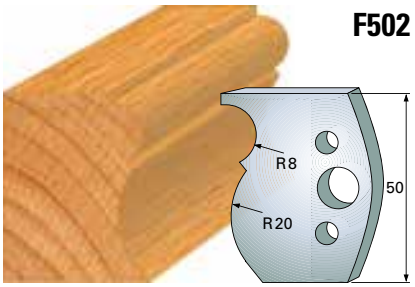
SP	4831.050.00	**34,00 €**
HS	4831.250.00	**94,00 €**
Abw.	4831.150.00	**30,80 €**

F501



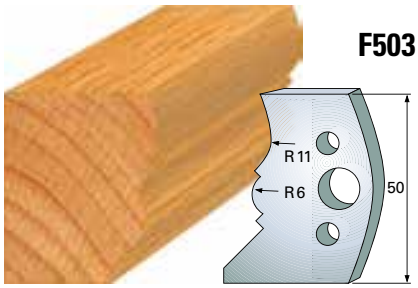
SP	4831.050.01	**34,00 €**
HS	4831.250.01	**94,00 €**
Abw.	4831.150.01	**30,80 €**

F502



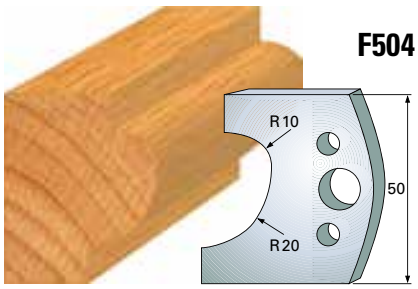
SP	4831.050.02	**34,00 €**
HS	4831.250.02	**94,00 €**
Abw.	4831.150.02	**30,80 €**

F503



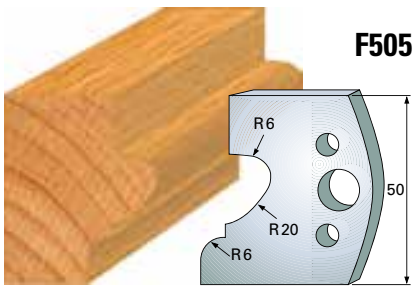
SP	4831.050.03	**34,00 €**
HS	4831.250.03	**94,00 €**
Abw.	4831.150.03	**30,80 €**

F504



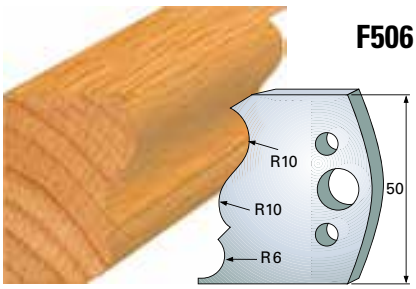
SP	4831.050.04	**34,00 €**
HS	4831.250.04	**94,00 €**
Abw.	4831.150.04	**30,80 €**

F505



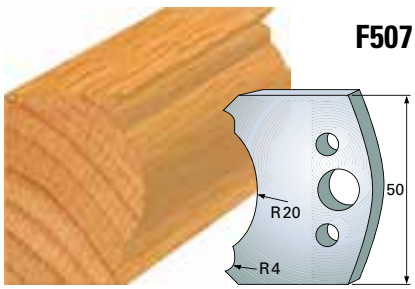
SP	4831.050.05	**34,00 €**
HS	4831.250.05	**94,00 €**
Abw.	4831.150.05	**30,80 €**

F506



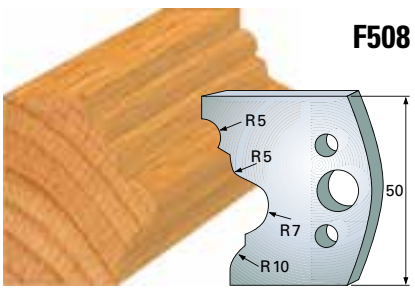
SP	4831.050.06	**34,00 €**
HS	4831.250.06	**94,00 €**
Abw.	4831.150.06	**30,80 €**

F507



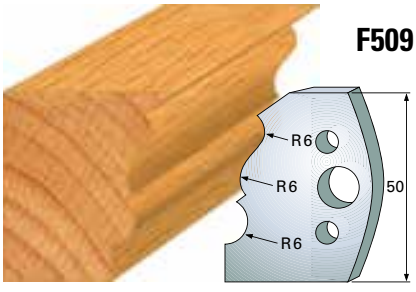
SP	4831.050.07	**34,00 €**
HS	4831.250.07	**94,00 €**
Abw.	4831.150.07	**30,80 €**

F508



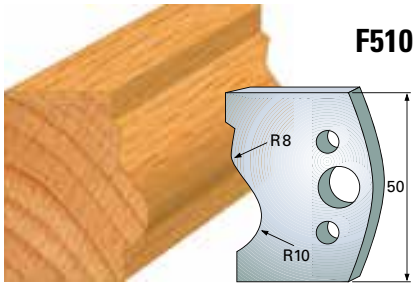
SP	4831.050.08	**34,00 €**
HS	4831.250.08	**94,00 €**
Abw.	4831.150.08	**30,80 €**

F509



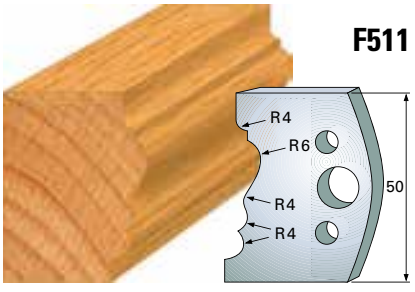
SP	4831.050.09	**34,00 €**
HS	4831.250.09	**94,00 €**
Abw.	4831.150.09	**30,80 €**

F510



SP	4831.050.10	**34,00 €**
HS	4831.250.10	**94,00 €**
Abw.	4831.150.10	**30,80 €**

F511



SP	4831.050.11	**34,00 €**
HS	4831.250.11	**94,00 €**
Abw.	4831.150.11	**30,80 €**

Paarpreise/Unverbindliche Preisempfehlung / Pair prices. Recommended retail prices

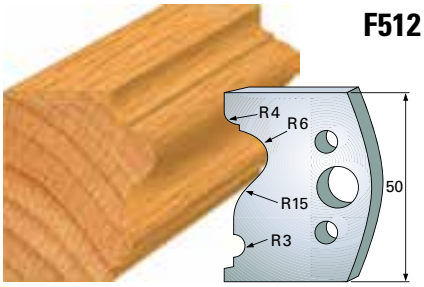
Profilmesser 50 x 4 mm, Abweiser A 48 x 4 mm
Profile knives 50 x 4 mm, Chip limitors A 48 x 4 mm

4831

• Qualität: SP-Stahl und HS

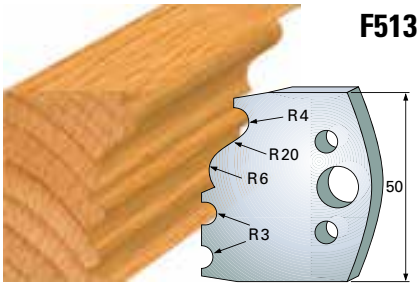
• Quality: SP-Steel and HS

F512



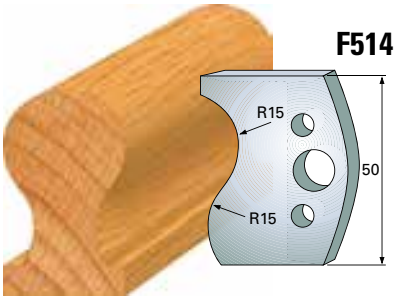
SP	4831.050.12	**34,00 €**
HS	4831.250.12	**94,00 €**
Abw.	4831.150.12	**30,80 €**

F513



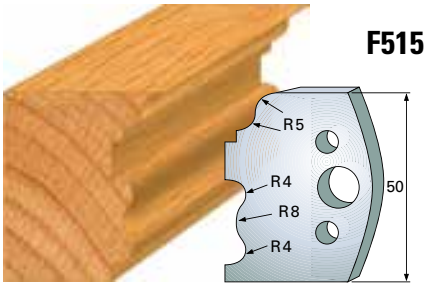
SP	4831.050.13	**34,00 €**
HS	4831.250.13	**94,00 €**
Abw.	4831.150.13	**30,80 €**

F514



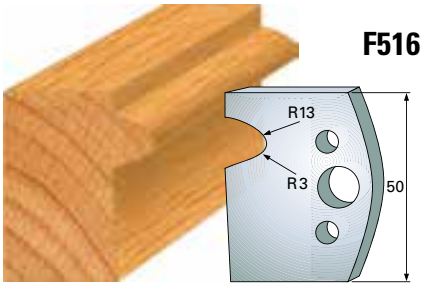
SP	4831.050.14	**34,00 €**
HS	4831.250.14	**94,00 €**
Abw.	4831.150.14	**30,80 €**

F515



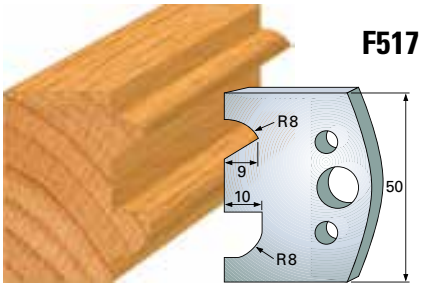
SP	4831.050.15	**34,00 €**
HS	4831.250.15	**94,00 €**
Abw.	4831.150.15	**30,80 €**

F516



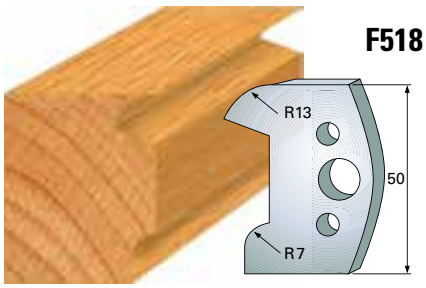
SP	4831.050.16	**34,00 €**
HS	4831.250.16	**94,00 €**
Abw.	4831.150.16	**30,80 €**

F517



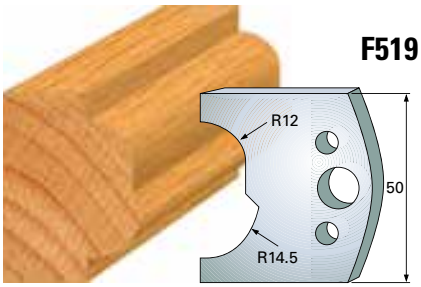
SP	4831.050.17	**34,00 €**
HS	4831.250.17	**94,00 €**
Abw.	4831.150.17	**30,80 €**

F518



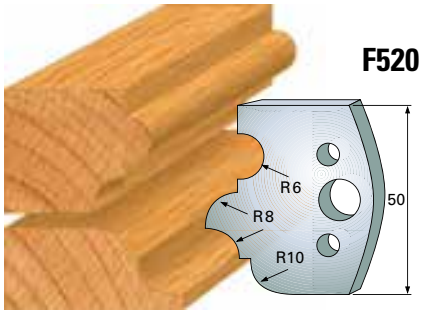
SP	4831.050.18	**34,00 €**
HS	4831.250.18	**94,00 €**
Abw.	4831.150.18	**30,80 €**

F519



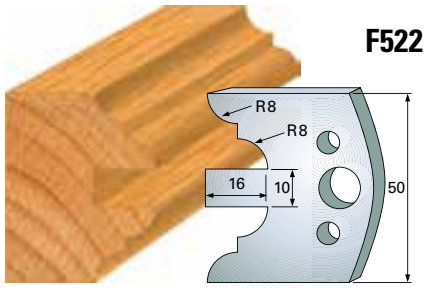
SP	4831.050.19	**34,00 €**
HS	4831.250.19	**94,00 €**
Abw.	4831.150.19	**30,80 €**

F520



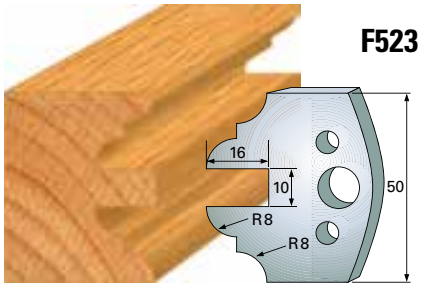
SP	4831.050.20	**34,00 €**
HS	4831.250.20	**94,00 €**
Abw.	4831.150.20	**30,80 €**

F522



SP	4831.050.22	**34,00 €**
HS	4831.250.22	**94,00 €**
Abw.	4831.150.22	**30,80 €**

F523



SP	4831.050.23	**34,00 €**
HS	4831.250.23	**94,00 €**
Abw.	4831.150.23	**30,80 €**



Paarpreise/Unverbindliche Preisempfehlung / Pair prices. Recommended retail prices

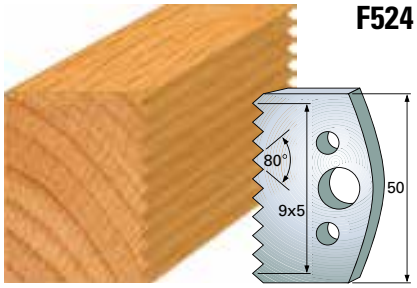
4831

Profilmesser 50 x 4 mm, Abweiser A 48 x 4 mm
Profile knives 50 x 4 mm , Chip limitors A 48 x 4 mm

• Qualität: SP-Stahl und HS

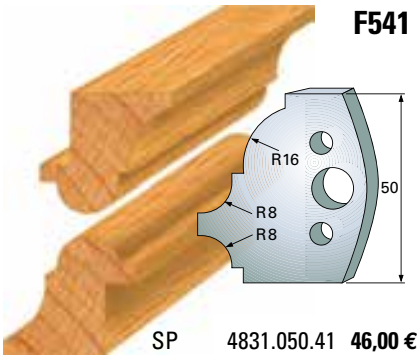
• Quality: SP-Steel and HS

F524



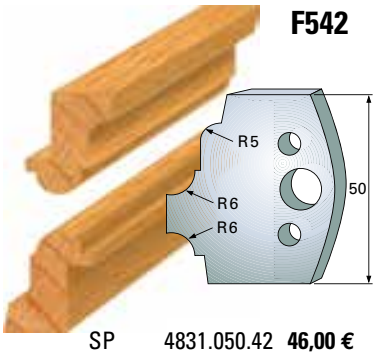
SP	4831.050.24	**34,00 €**
HS	4831.250.24	**94,00 €**
Abw.	4831.150.24	**30,80 €**

F541



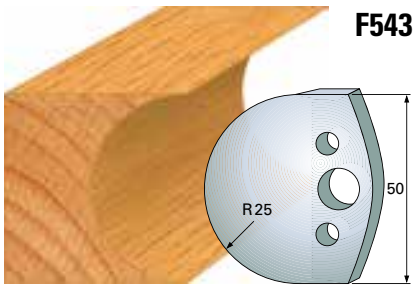
SP	4831.050.41	**46,00 €**
HS	4831.250.41	**94,00 €**
Abw.	4831.150.41	**40,00 €**

F542



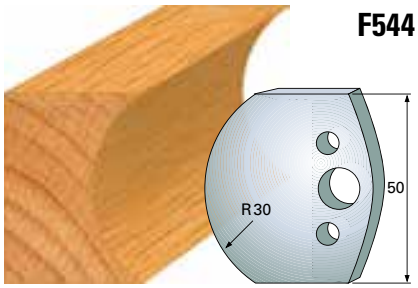
SP	4831.050.42	**46,00 €**
HS	4831.250.42	**94,00 €**
Abw.	4831.150.42	**40,00 €**

F543



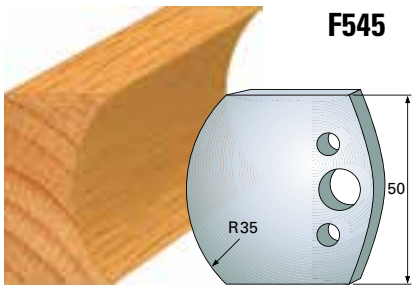
SP	4831.050.43	**46,00 €**
HS	4831.250.43	**94,00 €**
Abw.	4831.150.43	**40,00 €**

F544



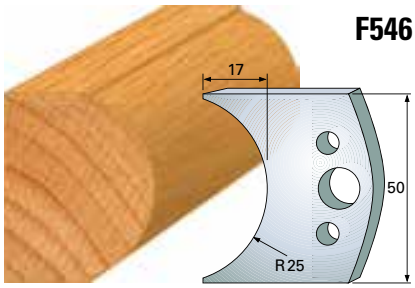
SP	4831.050.44	**46,00 €**
HS	4831.250.44	**94,00 €**
Abw.	4831.150.44	**40,00 €**

F545



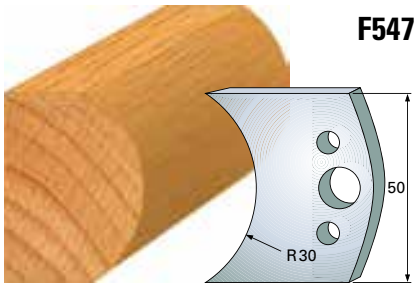
SP	4831.050.45	**46,00 €**
HS	4831.250.45	**94,00 €**
Abw.	4831.150.45	**40,00 €**

F546



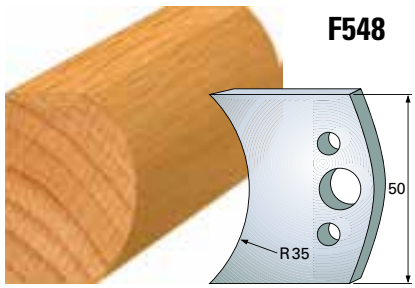
SP	4831.050.46	**46,00 €**
HS	4831.250.46	**94,00 €**
Abw.	4831.150.46	**40,00 €**

F547



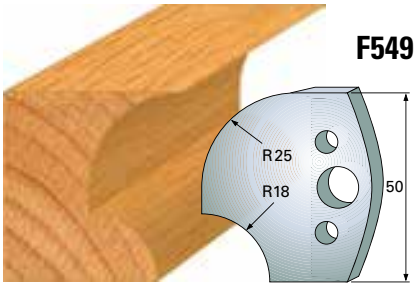
SP	4831.050.47	**46,00 €**
HS	4831.250.47	**94,00 €**
Abw.	4831.150.47	**40,00 €**

F548



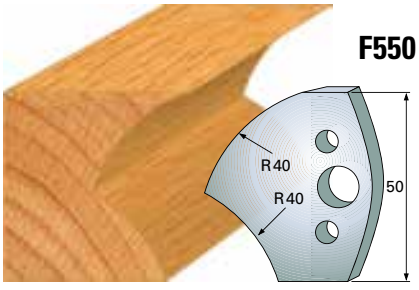
SP	4831.050.48	**46,00 €**
HS	4831.250.48	**94,00 €**
Abw.	4831.150.48	**40,00 €**

F549



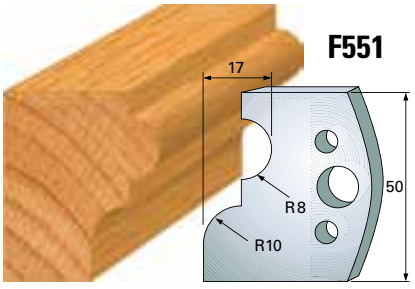
SP	4831.050.49	**46,00 €**
HS	4831.250.49	**94,00 €**
Abw.	4831.150.49	**40,00 €**

F550



SP	4831.050.50	**46,00 €**
HS	4831.250.50	**94,00 €**
Abw.	4831.150.50	**40,00 €**

F551



SP	4831.050.51	**46,00 €**
HS	4831.250.51	**94,00 €**
Abw.	4831.150.51	**40,00 €**

Paarpreise/Unverbindliche Preisempfehlung / Pair prices. Recommended retail prices

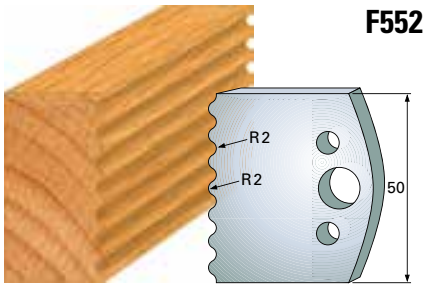
Profilmesser 50 x 4 mm, Abweiser A 48 x 4 mm
Profile knives 50 x 4 mm , Chip limitors A 48 x 4 mm

4831

• Qualität: SP-Stahl und HS

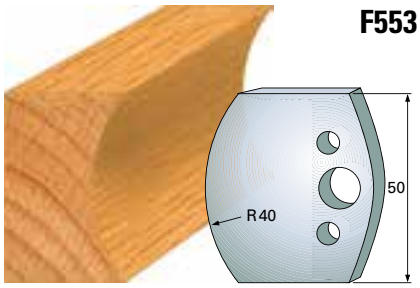
• Quality: SP-Steel and HS

F552



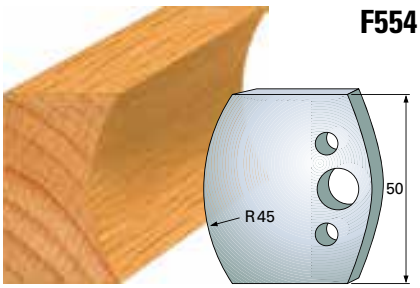
SP	4831.050.52	**46,00 €**
HS	4831.250.52	**94,00 €**
Abw.	4831.150.52	**40,00 €**

F553



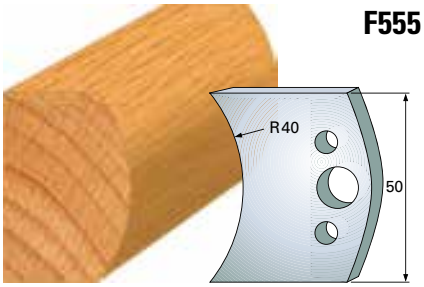
SP	4831.050.53	**46,00 €**
HS	4831.250.53	**94,00 €**
Abw.	4831.150.53	**40,00 €**

F554



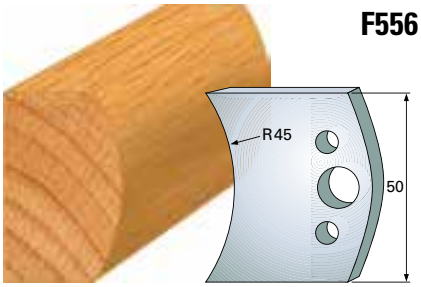
SP	4831.050.54	**46,00 €**
HS	4831.250.54	**94,00 €**
Abw.	4831.150.54	**40,00 €**

F555



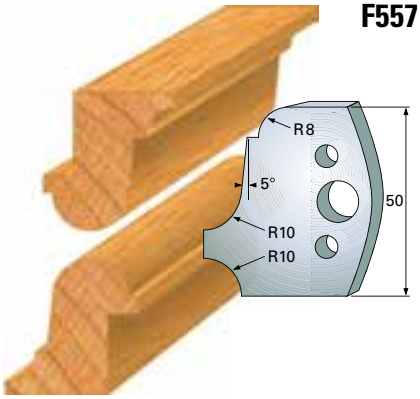
SP	4831.050.55	**46,00 €**
HS	4831.250.55	**94,00 €**
Abw.	4831.150.55	**40,00 €**

F556



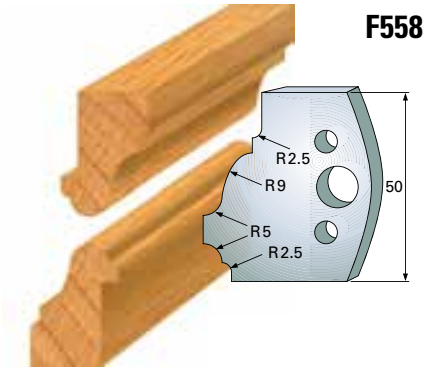
SP	4831.050.56	**46,00 €**
HS	4831.250.56	**94,00 €**
Abw.	4831.150.56	**40,00 €**

F557



SP	4831.050.57	**46,00 €**
HS	4831.250.57	**94,00 €**
Abw.	4831.150.57	**40,00 €**

F558



SP	4831.050.58	**46,00 €**
HS	4831.250.58	**94,00 €**
Abw.	4831.150.58	**40,00 €**

Paarpreise/Unverbindliche Preisempfehlung / Pair prices. Recommended retail prices

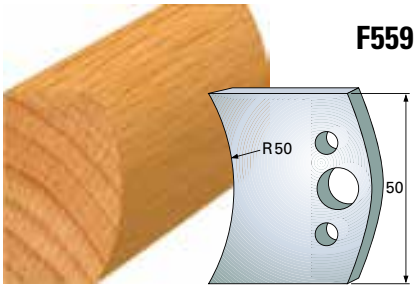
4831

Profilmesser 50 x 4 mm, Abweiser A 48 x 4 mm
Profile knives 50 x 4 mm , Chip limitors A 48 x 4 mm

• Qualität: SP-Stahl und HS

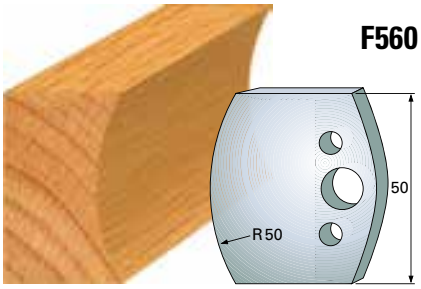
• Quality: SP-Steel and HS

F559



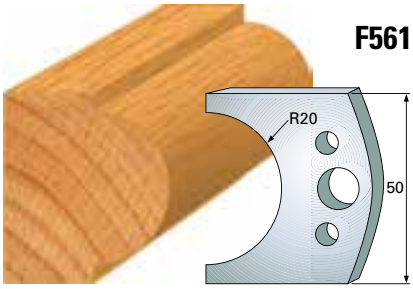
SP	4831.050.59	**46,00 €**
HS	4831.250.59	**94,00 €**
Abw.	4831.150.59	**40,00 €**

F560



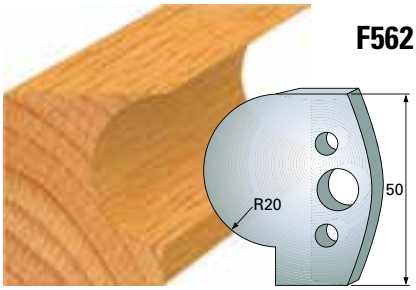
SP	4831.050.60	**46,00 €**
HS	4831.250.60	**94,00 €**
Abw.	4831.150.60	**40,00 €**

F561



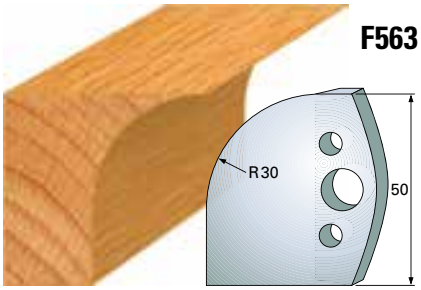
SP	4831.050.61	**46,00 €**
HS	4831.250.61	**94,00 €**
Abw.	4831.150.61	**40,00 €**

F562



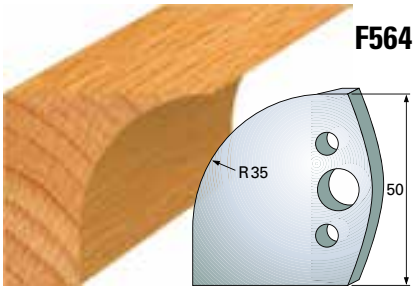
SP	4831.050.62	**46,00 €**
HS	4831.250.62	**94,00 €**
Abw.	4831.150.62	**40,00 €**

F563



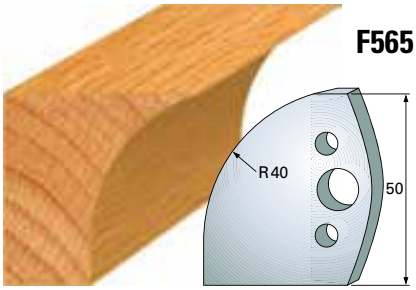
SP	4831.050.63	**46,00 €**
HS	4831.250.63	**94,00 €**
Abw.	4831.150.63	**40,00 €**

F564



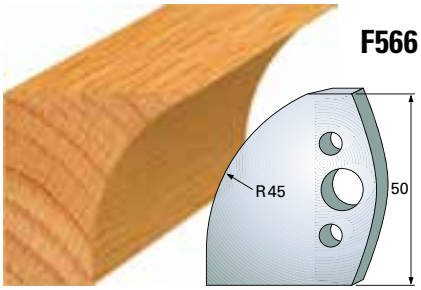
SP	4831.050.64	**46,00 €**
HS	4831.250.64	**94,00 €**
Abw.	4831.150.64	**40,00 €**

F565



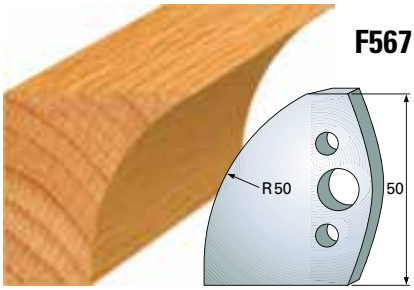
SP	4831.050.65	**46,00 €**
HS	4831.250.65	**94,00 €**
Abw.	4831.150.65	**40,00 €**

F566



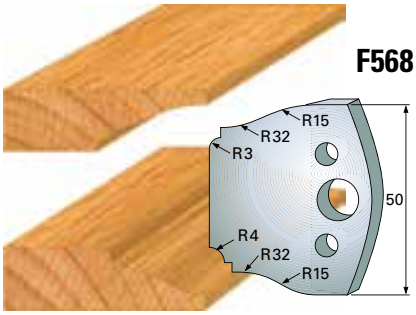
SP	4831.050.66	**46,00 €**
HS	4831.250.66	**94,00 €**
Abw.	4831.150.66	**40,00 €**

F567



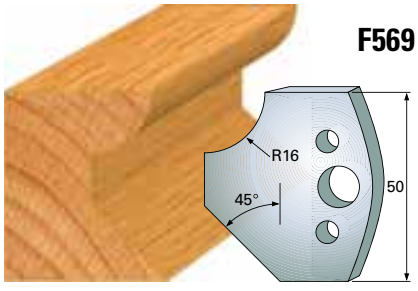
SP	4831.050.67	**46,00 €**
HS	4831.250.67	**94,00 €**
Abw.	4831.150.67	**40,00 €**

F568



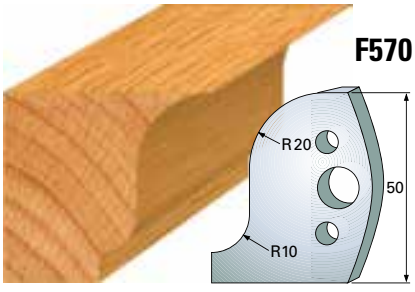
SP	4831.050.68	**46,00 €**
HS	4831.250.68	**94,00 €**
Abw.	4831.150.68	**40,00 €**

F569



SP	4831.050.69	**46,00 €**
HS	4831.250.69	**94,00 €**
Abw.	4831.150.69	**40,00 €**

F570



SP	4831.050.70	**46,00 €**
HS	4831.250.70	**94,00 €**
Abw.	4831.150.70	**40,00 €**

Paarpreise/Unverbindliche Preisempfehlung / Pair prices. Recommended retail prices

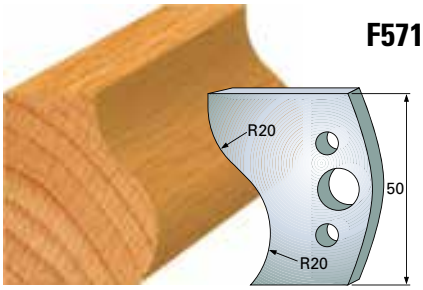
Profilmesser 50 x 4 mm, Abweiser A 48 x 4 mm
Profile knives 50 x 4 mm , Chip limitors A 48 x 4 mm

4831

• Qualität: SP-Stahl und HS

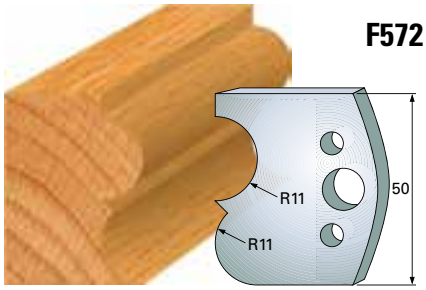
• Quality: SP-Steel and HS

F571



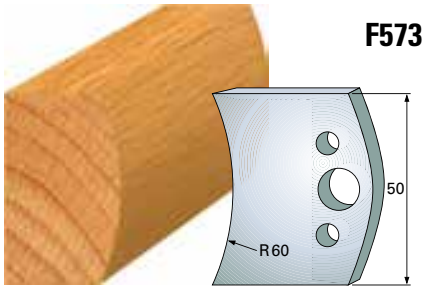
SP	4831.050.71	**46,00 €**
HS	4831.250.71	**94,00 €**
Abw.	4831.150.71	**40,00 €**

F572



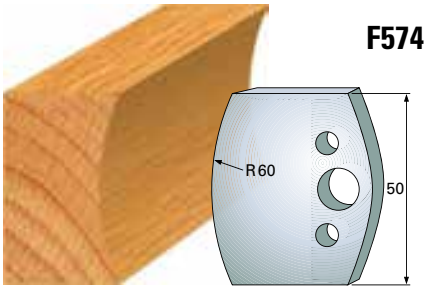
SP	4831.050.72	**46,00 €**
HS	4831.250.72	**94,00 €**
Abw.	4831.150.72	**40,00 €**

F573



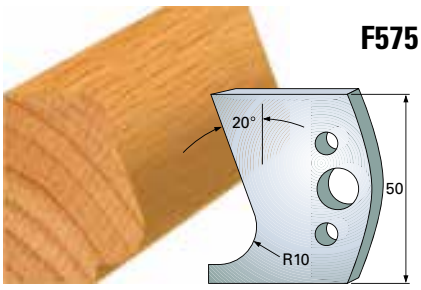
SP	4831.050.73	**46,00 €**
HS	4831.250.73	**94,00 €**
Abw.	4831.150.73	**40,00 €**

F574



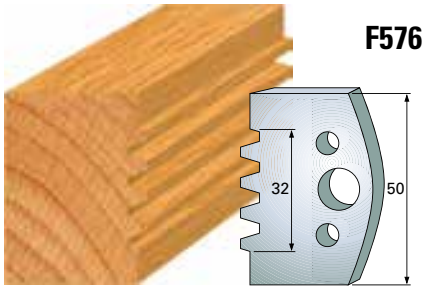
SP	4831.050.74	**46,00 €**
HS	4831.250.74	**94,00 €**
Abw.	4831.150.74	**40,00 €**

F575



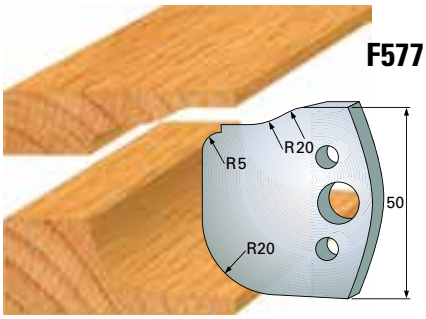
SP	4831.050.75	**46,00 €**
HS	4831.250.75	**94,00 €**
Abw.	4831.150.75	**40,00 €**

F576



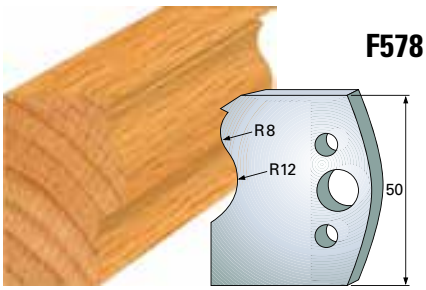
SP	4831.050.76	**46,00 €**
HS	4831.250.76	**94,00 €**
Abw.	4831.150.76	**40,00 €**

F577



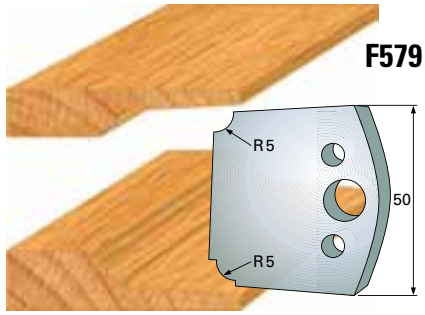
SP	4831.050.77	**46,00 €**
HS	4831.250.77	**94,00 €**
Abw.	4831.150.77	**40,00 €**

F578



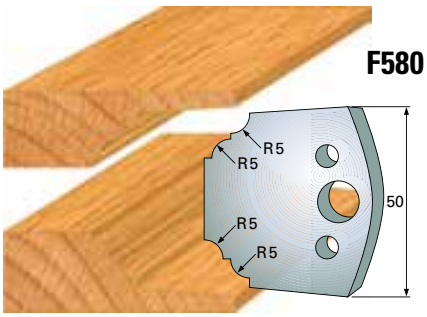
SP	4831.050.78	**46,00 €**
HS	4831.250.78	**94,00 €**
Abw.	4831.150.78	**40,00 €**

F579



SP	4831.050.79	**46,00 €**
HS	4831.250.79	**94,00 €**
Abw.	4831.150.79	**40,00 €**

F580



SP	4831.050.80	**46,00 €**
HS	4831.250.80	**94,00 €**
Abw.	4831.150.80	**40,00 €**

Paarpreise/Unverbindliche Preisempfehlung / Pair prices. Recommended retail prices

4837

Universal-Werkzeugsatz im Holzetui
Universal Cutter Set in Wooden Case



- Mit je 2 Messern und Abweisern
- MAN/Handvorschub
- With 2 knives and chip limitors
- MAN/manual feed

bestückt mit 1 x 4835.100.30, SP-Profile 40 mm / tipped with 1 x 4835.100.30, SP-profile 40 mm

		Best.-Nr./Part No.	Euro
Profile 1 – 10	Profiles 1 – 10	4837.110.30	415,00
Profile 1 – 20	Profiles 1 – 20	4837.120.30	695,00
Profile 1 – 30	Profiles 1 – 30	4837.130.30	970,00

bestückt mit 1 x 4835.120.30, SP-Profile 40 mm / tipped with 1 x 4835.120.30, SP-profile 40 mm

		Best.-Nr./Part No.	Euro
Profile 1 – 10	Profiles 1 – 10	4837.210.30	455,00
Profile 1 – 20	Profiles 1 – 20	4837.220.30	735,00
Profile 1 – 30	Profiles 1 – 30	4837.230.30	1015,00

bestückt mit 1 x 4835.100.30, SP-Profile 40 mm / tipped with 1 x 4835.100.30, SP-profile 40 mm

		Best.-Nr./Part No.	Euro
Profile 1 – 6	Profiles 1 – 6	4837.106.30	291,00

bestückt mit 1 x 4835.100.30, HS-Radienprofile 40 mm / tipped with 1 x 4835.100.30, HS radius profile 40 mm

		Best.-Nr./Part No.	Euro
R 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15 mm	R 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15 mm	4837.208.30	675,00

bestückt mit 1 x 4835.114.30, SP-Profile / tipped with 1 x 4835.114.30, SP profile

		Best.-Nr./Part No.	Euro
Profile 1 – 6; 40 mm	Profiles 1 – 6; 40 mm	4837.156.30	350,00
Profile 6, 9, 14; 50 mm	Profiles 6, 9, 14; 50 mm	4837.153.30	370,00
Profile 6, 7, 9, 14, 45, 48; 50 mm	Profiles 6, 7, 9, 14, 45, 48; 50 mm	4837.156.31	570,00

Holzetui für Universal-Werkzeugsätze
Wooden Case for Universal Tool Sets

4802



Ausführung passend für	Version suitable for	Best.-Nr./Part No.	Euro
6 Profile B40 + B50 mm für Kopf B40 + 50 mm	6 profiles B40 + B50 mm for head B40 + 50 mm	4802.000.06	27,40
10 Profile B40 mm für Kopf B40 mm	10 profiles B40 mm for head B40 mm	4802.000.10	32,00
20 Profile B40 mm für Kopf B40 mm	20 profiles B40 mm for head B40 mm	4802.000.20	41,80
30 Profile B40 mm für Kopf B40 mm	30 profiles B40 mm for head B40 mm	4802.000.30	50,50
24 Profile B50 mm für Kopf B40 + 50 mm	24 profiles B50 mm for head B40 + 50 mm	4802.000.24	46,50

Profilmesserkopf Z2
Profile Cutter Head Z2

4840

- Zum Profilieren von Massivholz im Innenausbau, Möbel- und Modellbau, max. Profilausladung 27 mm
- Zum Einsatz mit Standardprofilmessern oder mit Sondermessern nach Holzmuster bzw. Skizze
- Tragkörper aus Stahl
- MAN / Handvorschub
- Werkzeug ohne Messer + Abweiser
- Rechts- und Linkslauf

- For profiling solid timber in interior trim, furniture and prototype construction, max. profile depth 27 mm.
- For use with standard profile knives or with custom profiles to sample or drawing
- Body in steel
- MAN / manual feed
- Tool without Knive + Chip limitors
- clockwise and anti clockwise rotation



D	B	d	n	Best.-Nr./Part No.	Euro
120	59,0	30	4.500 – 6.000	4840.120.30	260,00
120	59,0	40	4.500 – 6.000	4840.120.40	260,00

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Spannschraube M8x21	lock screw M8x21	4840.200.00	23,50
T-Spannschlüssel	T-clamping key	4840.200.10	14,50

HS-Blanketts + HS-Sonderprofilmessersatz	HS blanks + HS special profile knife set	Best.-Nr./Part No.	Euro
Satz (2 HS-Blanketts, 2 Abweiser-Blanketts)	set (2 HS blanks, 2 chip limitor blanks)	4840.000.00	135,50
Satz (2 HS-Blanketts, 2 Abweiser) nach Zeichnung	set (2 HS knives, 2 chip limitors) acc. to drawing	4845.300.00	***

***Preis auf Anfrage
***Price on request

4845 HS

HS-Standardmessersatz
HS-Standard Knife Set



- bestehend aus 2 Profilmessern + 2 Abweiser
- Comprising 2 profile knives and 2 chip limitors

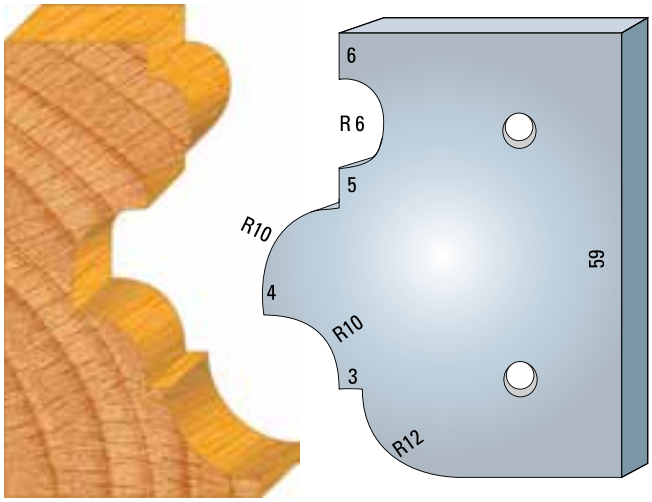
Profil / Profile	B	Best.-Nr./Part No.	Euro
1	59,0	4845.000.01	237,00
2	59,0	4845.000.02	221,00
3	59,0	4845.000.03	240,00
4	64,0	4845.000.04	244,00
5	59,0	4845.000.05	235,00
6	59,0	4845.000.06	264,00
7	64,0	4845.000.07	222,00
8	59,0	4845.000.08	221,00
9	59,0	4845.000.09	221,00
10	59,0	4845.000.10	221,00
11	59,0	4845.000.11	232,00
12	59,0	4845.000.12	256,00
13	64,0	4845.000.13	275,00
14	64,0	4845.000.14	297,00
15	64,0	4845.000.15	241,00
16	59,0	4845.000.16	221,00
17	59,0	4845.000.17	221,00
18	59,0	4845.000.18	221,00
19	64,0	4845.000.19	232,00
20	59,0	4845.000.20	241,00
21	64,0	4845.000.21	244,00
22	59,0	4845.000.22	244,00
23	59,0	4845.000.23	264,00
24	59,0	4845.000.24	236,00
25	59,0	4845.000.25	256,00
26	64,0	4845.000.26	259,00
27	64,0	4845.000.27	272,00
28	59,0	4845.000.28	221,00
29	59,0	4845.000.29	232,00

Zubehör zu Profil Nr. 6 für Kopf D = 120 mm /Accessories for profile no. 6 for head D = 120 mm

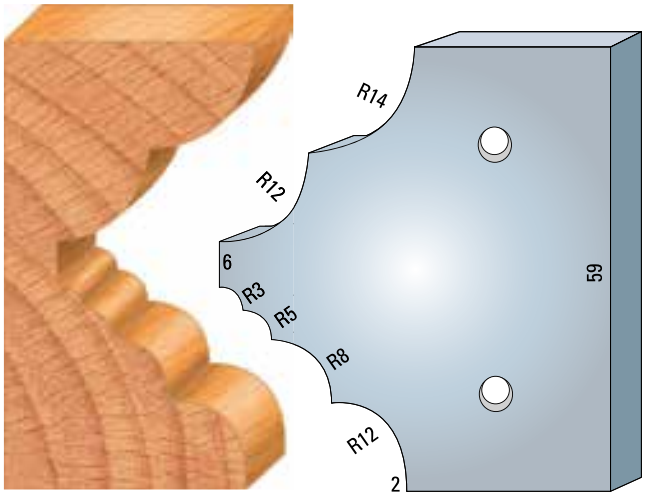
		Größe / Size	D	B	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
Anlaufring	guide ring	1	135	16,0	62	5001.135.01	40,00
Anlaufring	guide ring	1	151,3	16,0	62	5001.151.01	73,00
Kugellager-Leerlaufbüchse	ball bearing centre bush	1	62		30	5000.062.30	41,50
Sicherungsscheibe	safety disc	1	64		30	5000.162.30	17,30

Profilmesser aus HS zum Profilmesserkopf 4840
HS Profile Knives for Profile Cutter Heads 4840

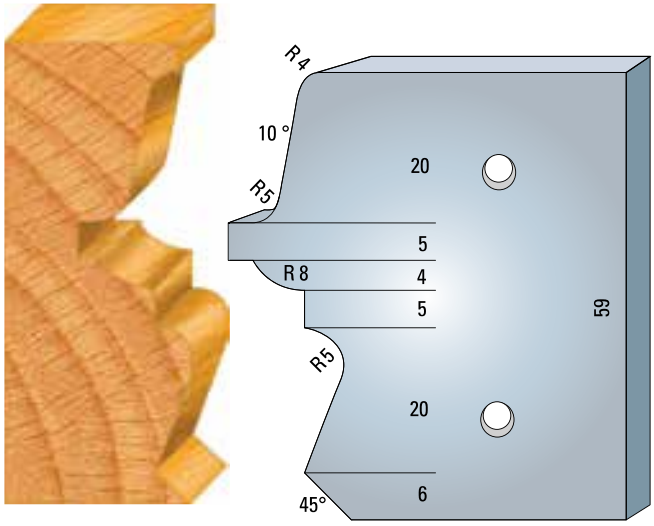
4845 HS



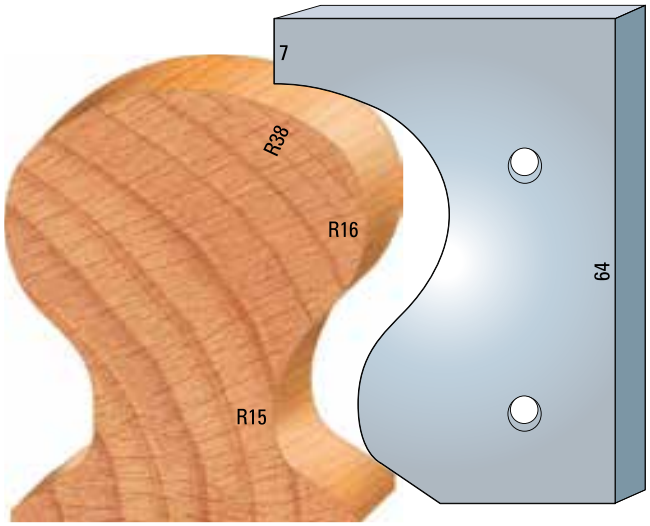
4845.000.01 Satzpreis / set price 237,00 €



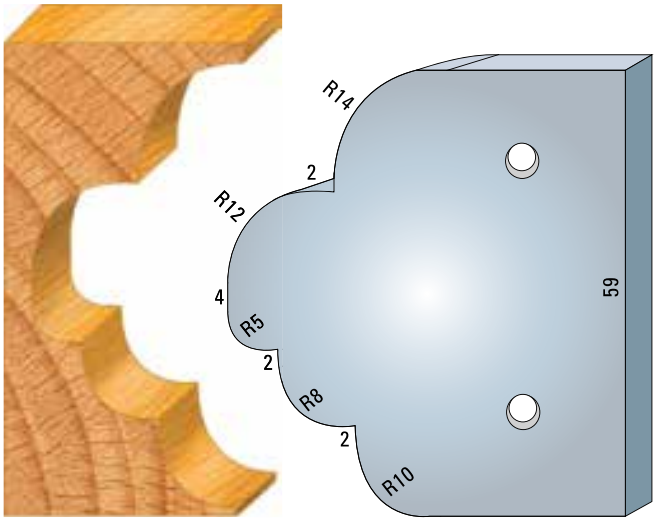
4845.000.02 Satzpreis / set price 221,00 €



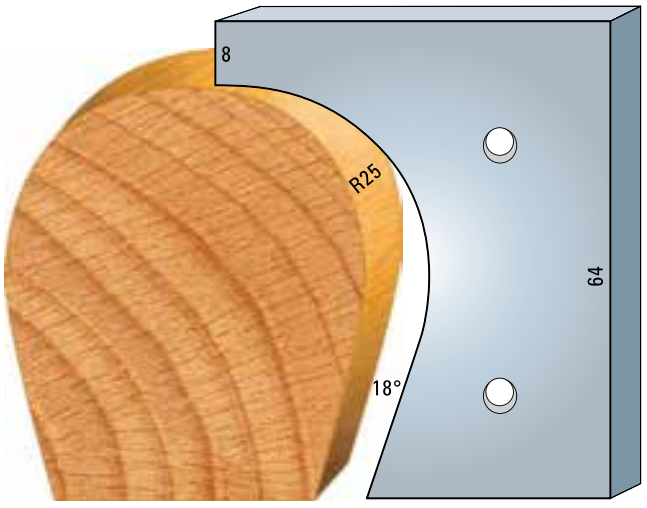
4845.000.03 Satzpreis / set price 240,00 €



4845.000.04 Satzpreis / set price 244,00 €

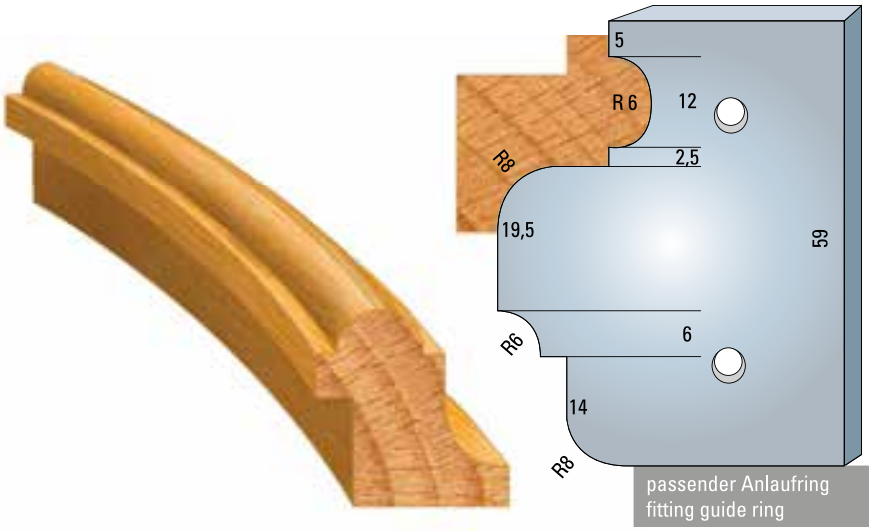


4845.000.05 Satzpreis / set price 235,00 €



4845.000.07 Satzpreis / set price 222,00 €

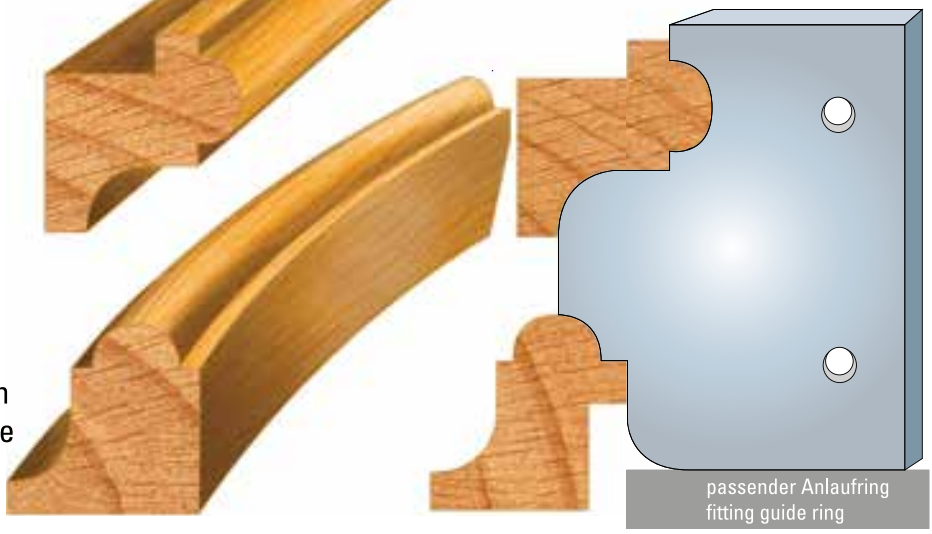
Außenbogen
Outside curve



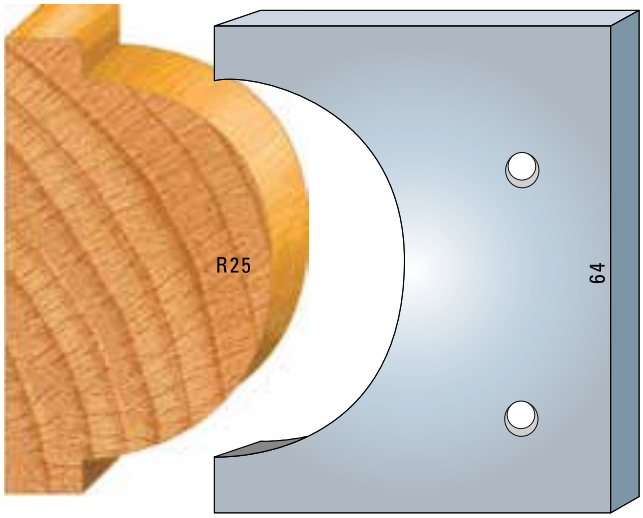
4845.000.06

Gerade Leiste in einem Arbeitsgang
Straight profile in single pass

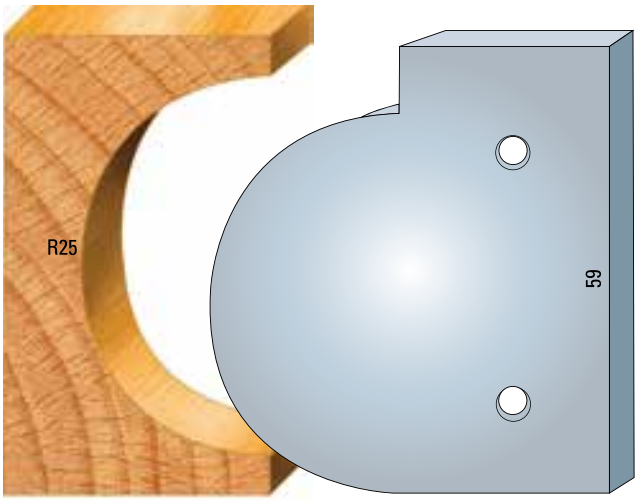
Innenbogen
Inside curve



4845.000.06 Satzpreis / set price 264,00 €



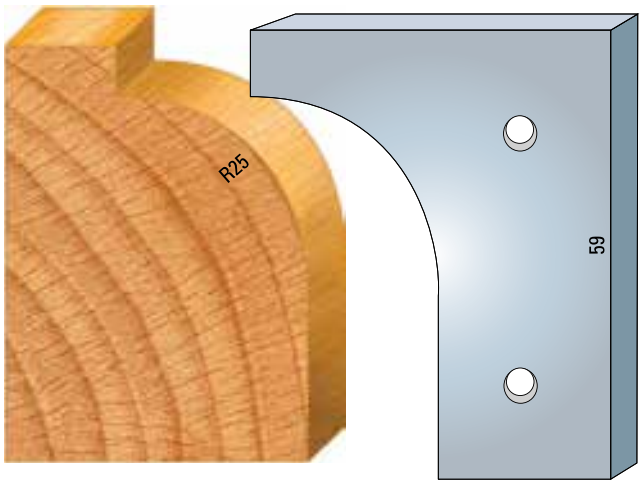
4845.000.08 Satzpreis / set price 221,00 €



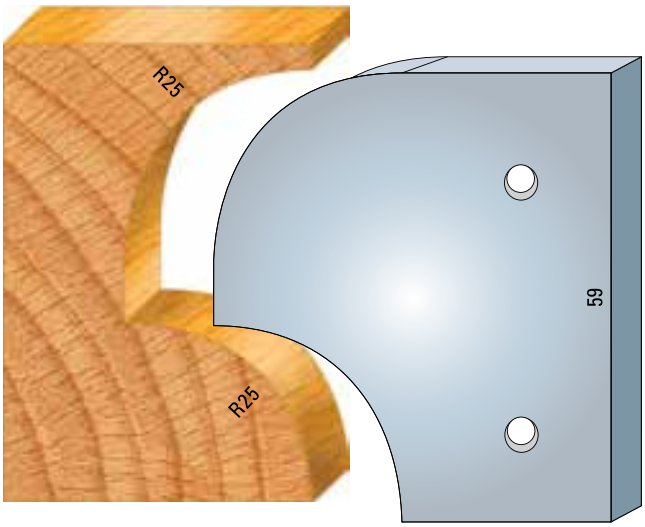
4845.000.09 Satzpreis / set price 221,00 €

Profilmesser aus HS zum Profilmesserkopf 4840
HS Profile Knives for Profile Cutter Heads 4840

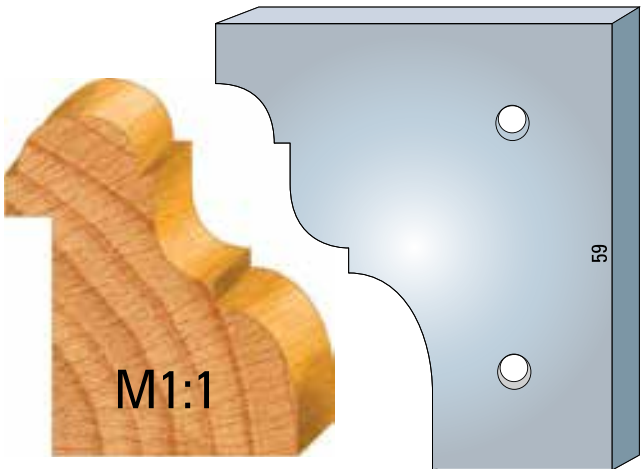
4845 HS



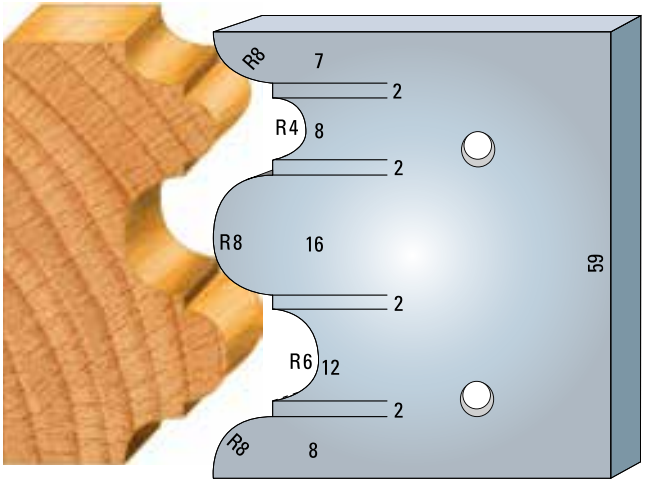
4845.000.10 Satzpreis / set price 221,00 €



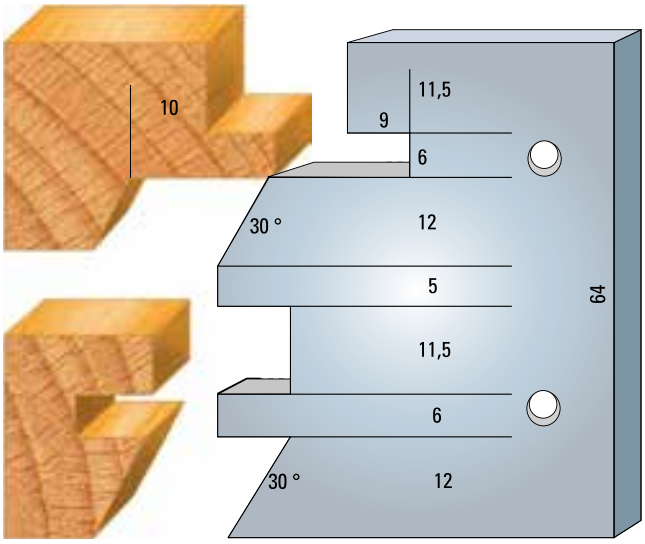
4845.000.11 Satzpreis / set price 232,00 €



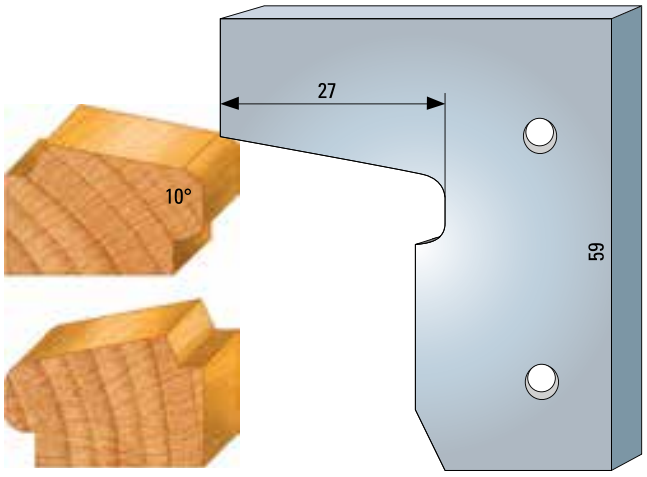
4845.000.12 Satzpreis / set price 256,00 €



4845.000.13 Satzpreis / set price 275,00 €



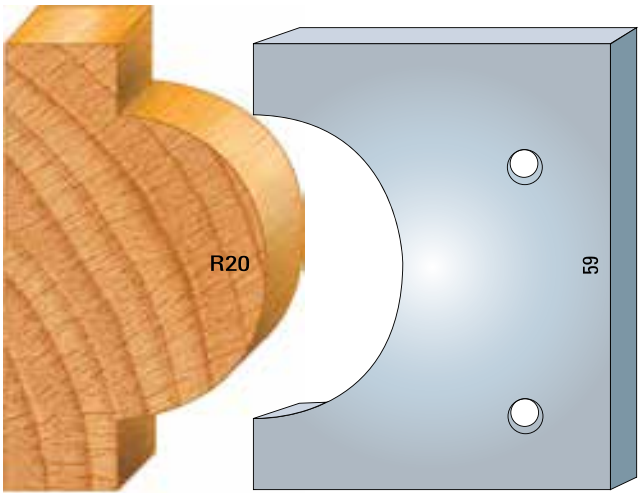
4845.000.14 Satzpreis / set price 297,00 €



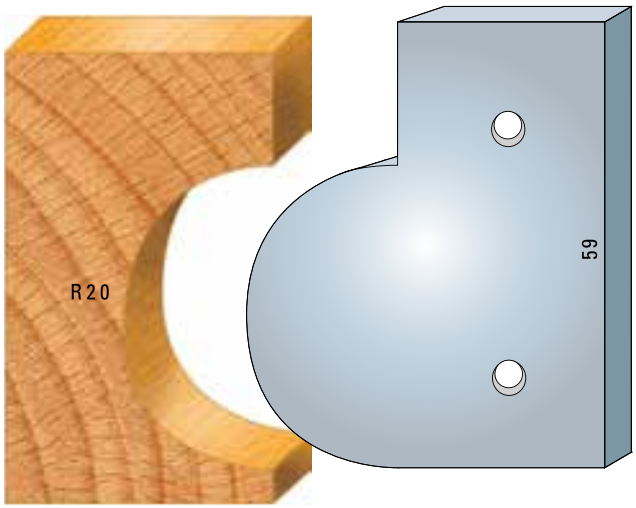
4845.000.15 Satzpreis / set price 241,00 €

4845 HS

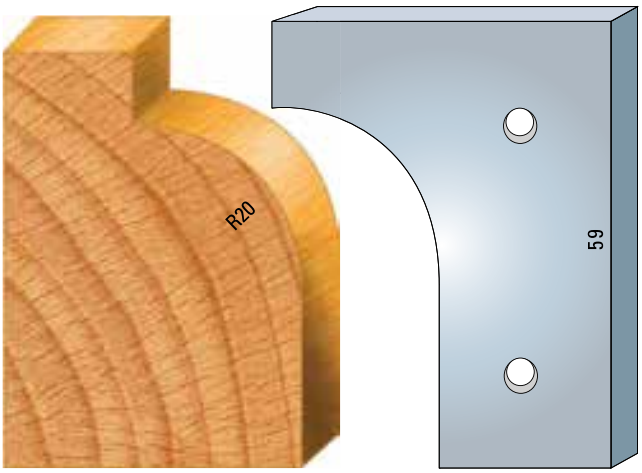
Profilmesser aus HS zum Profilmesserkopf 4840
HS Profile Knives for Profile Cutter Heads 4840



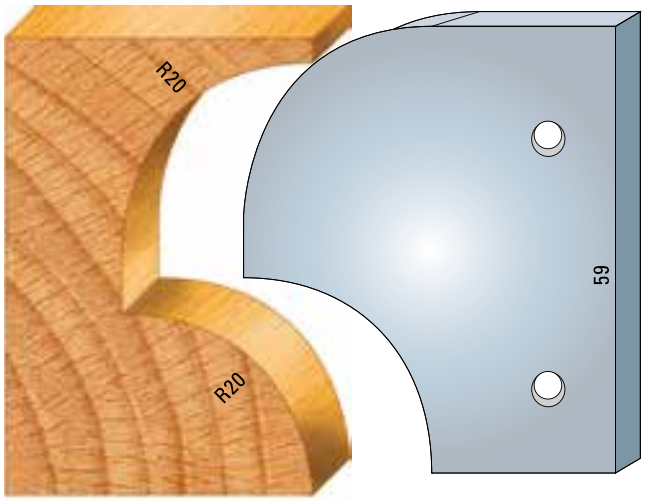
4845.000.16 Satzpreis / set price 221,00 €



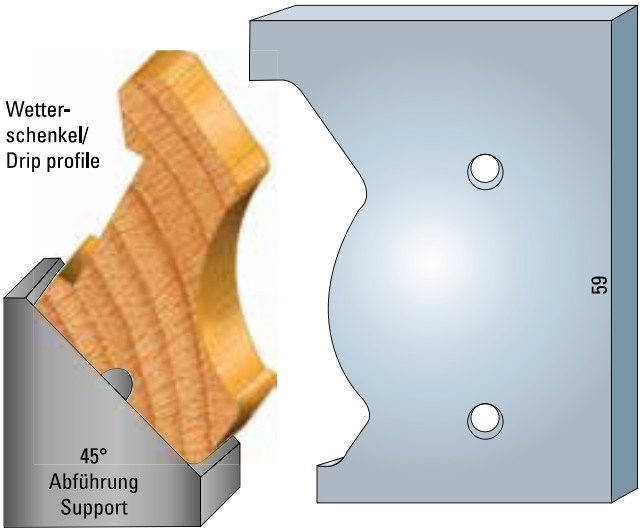
4845.000.17 Satzpreis / set price 221,00 €



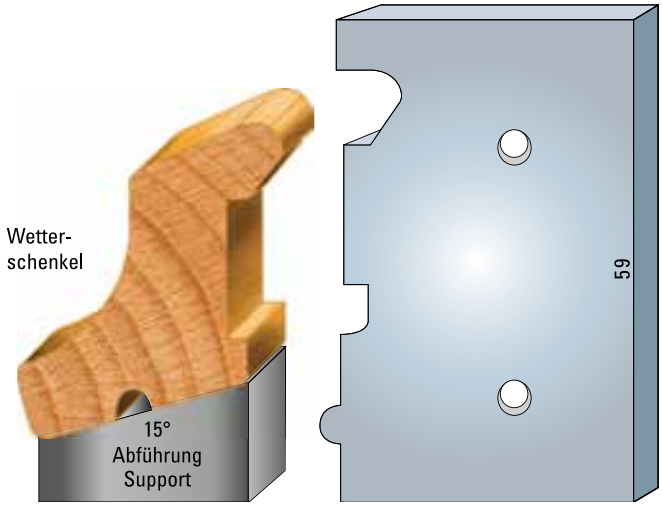
4845.000.18 Satzpreis / set price 221,00 €



4845.000.19 Satzpreis / set price 232,00 €



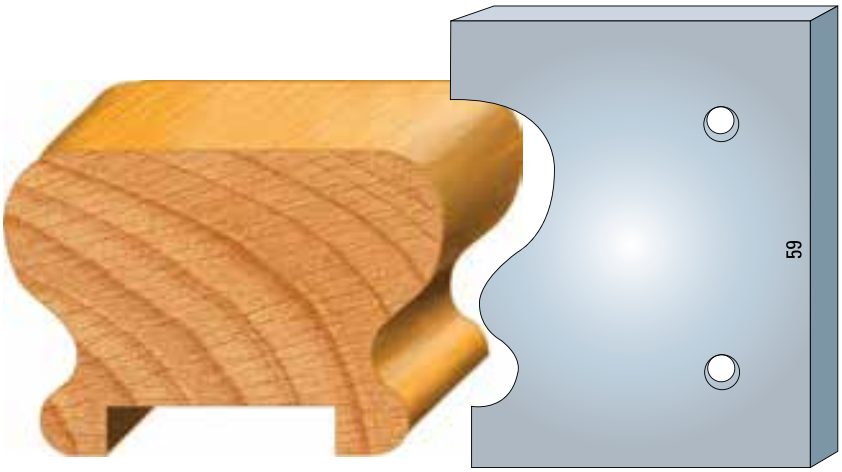
4845.000.20 Satzpreis / set price 241,00 €



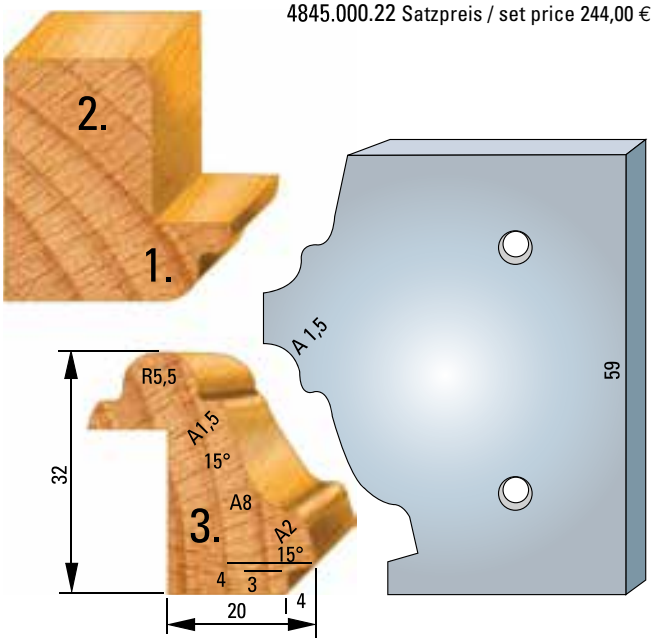
4845.000.21 Satzpreis / set price 244,00 €

Profilmesser aus HS zum Profilmesserkopf 4840
HS Profile Knives for Profile Cutter Heads 4840

4845 HS



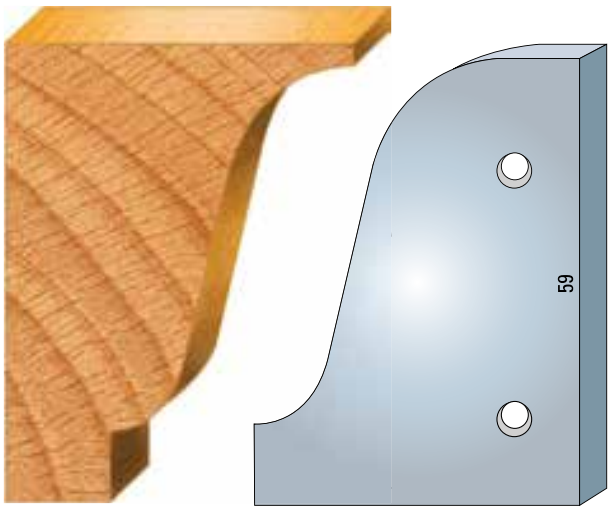
4845.000.22 Satzpreis / set price 244,00 €



4845.000.23 Satzpreis / set price 264,00 €



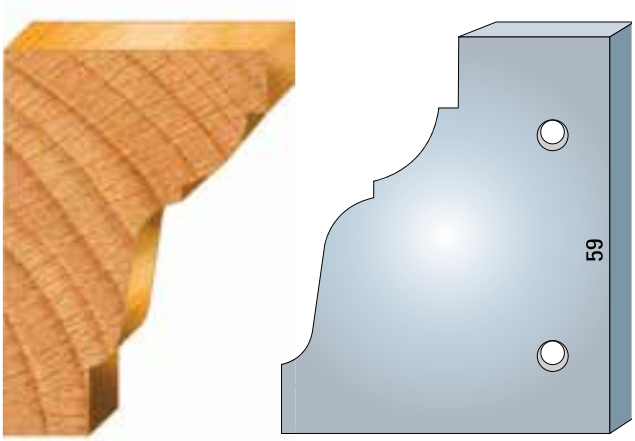
Arbeitsbeispiel zu /
Work example for
4845.000.23



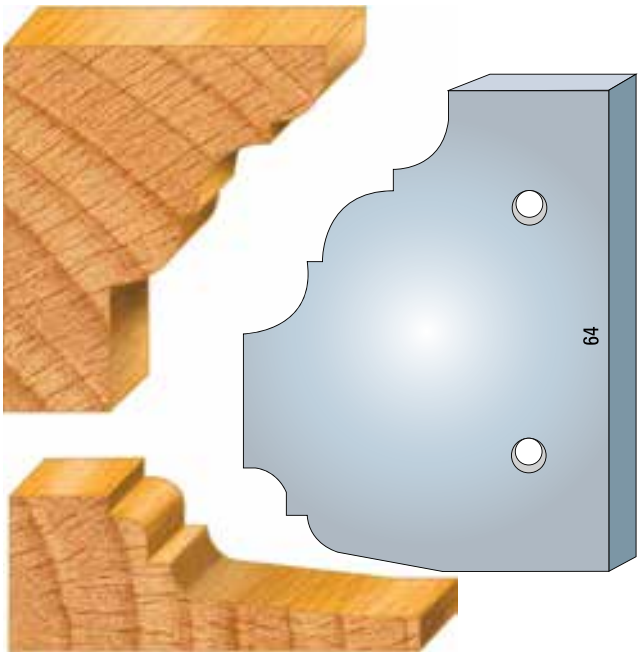
4845.000.24 Satzpreis / set price 236,00 €

4845 HS

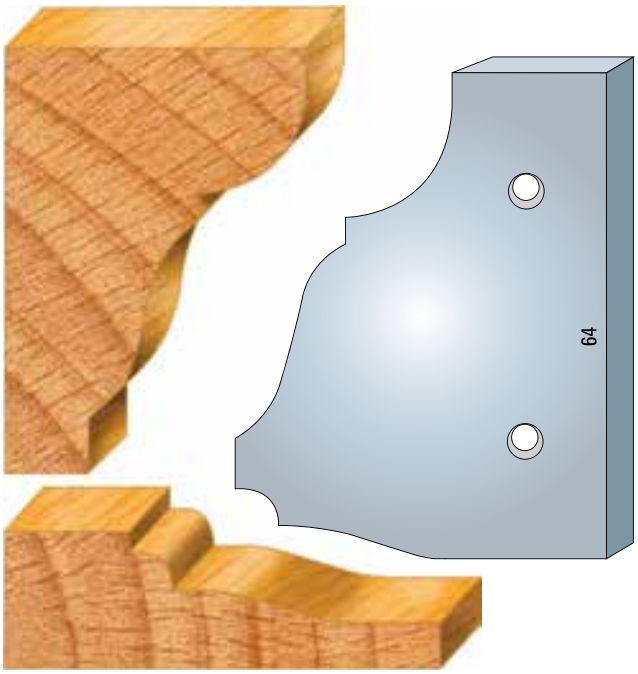
Profilmesser aus HS zum Profilmesserkopf 4840
HS Profile Knives for Profile Cutter Heads 4840



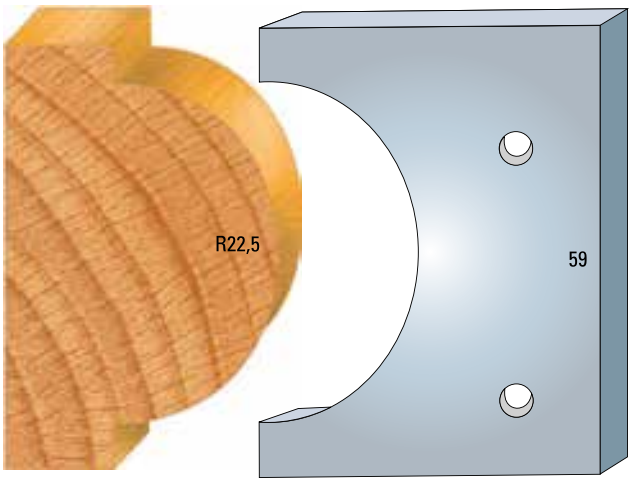
4845.000.25 Satzpreis / set price 256,00 €



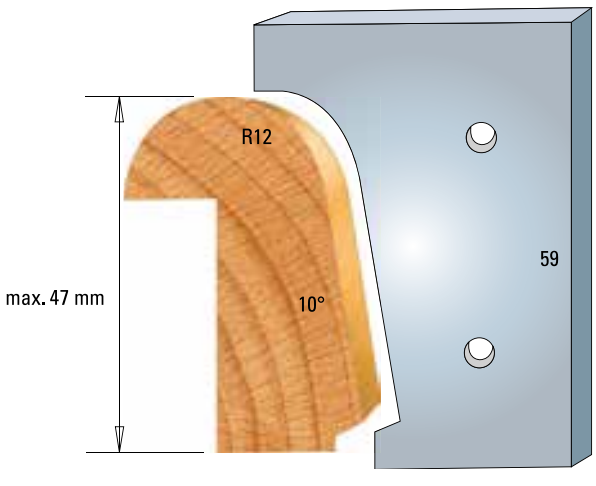
4845.000.27 Satzpreis / set price 259,00 €



4845.000.26 Satzpreis / set price 272,00 €



4845.000.28 Satzpreis / set price 221,00 €



4845.000.29 Satzpreis / set price 232,00 €

Universal-Sicherheits-Messerkopf
Universal safety profile cutter head

4860

Für Sonderprofilmesser
- MAN, nach EN 847-1
- Rückschlagarm
- Spandickenbegrenzt
- Stahlausführung
- Für 60 und 80 mm breite Messer und Abweiser
- Schmaler Tragkörper, nur 58 mm
- Bundhöhe 82 mm
- Max. Profiltiefe: 27 mm

For HS special profile knife
- MAN according to EN 847-1
- Anti-kickback, chip thickness limited, steel version
- For 60 mm and 80 mm wide knives
- Body height: 58 mm, total height with flange: 82 mm
- Max profile depth: 27 mm



Profilmesserkopf / Profile Cutter Head

D	B	d	Z	Best.-Nr./Part No.	Euro
110	60/80	30	2	4860.080.30	299,00
110	60/80	40	2	4860.080.40	299,00

Preis gilt für Tragkörper mit Spannkeilen ohne Messer und Abweiser.

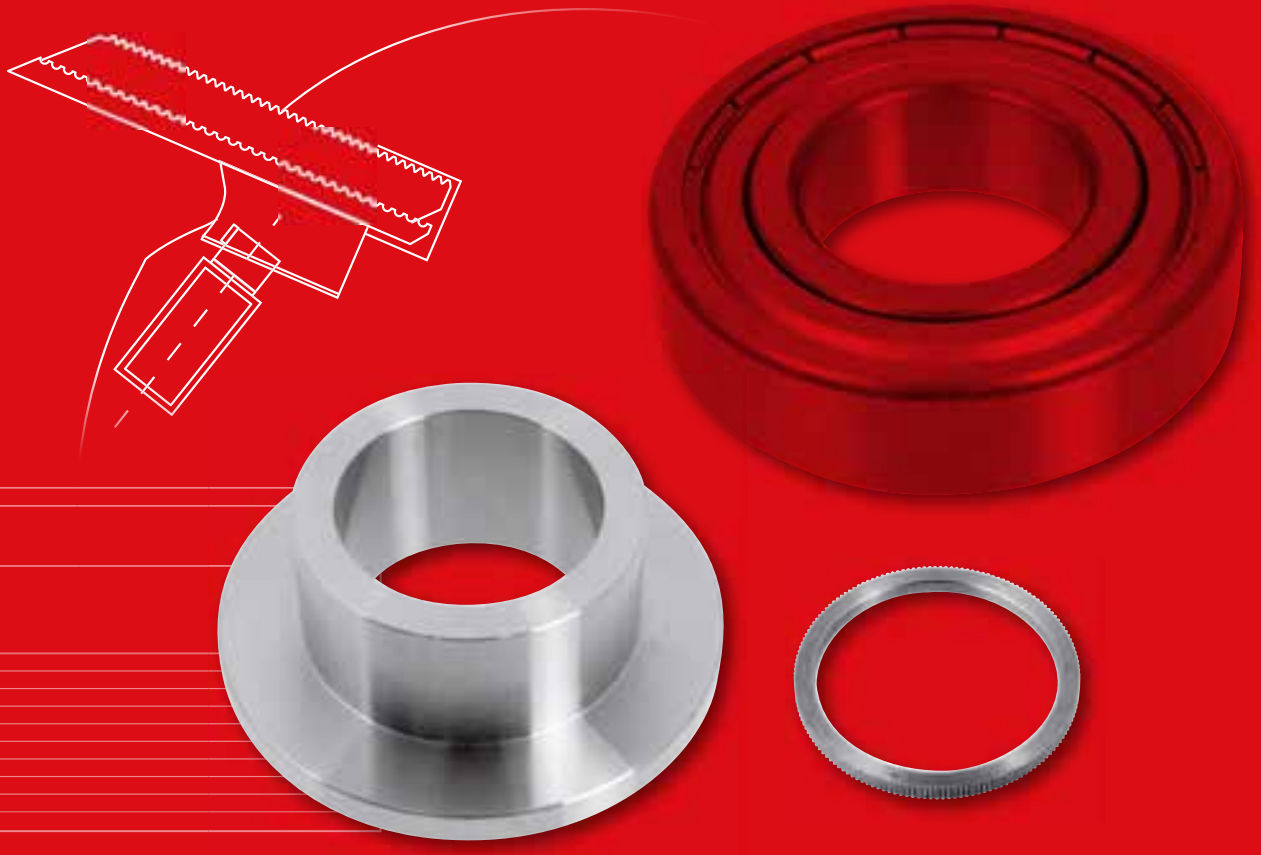
HS-Sonderprofilmesser für Profilmesserkopf / HS special profile knife for Profile Cutter Head

D	B	d	Z	Best.-Nr./Part No.	Euro
110	60	30	2	4865.060.30	a.A.
110	80	30	2	4865.080.30	a.A.

Notizen

MESSER – ZUBEHÖR – INFORMATIONEN
KNIVES – ACCESSORIES – INFORMATIONS

Hartmetallqualitäten	Carbide Quality	356
HW Wendeschneidplatten	HW Turnblades	357 – 366
HW / HS Streifenhobelmesser	HW / HS Thin Planer Knives	367 – 369
HW / HS Hobelmesser CentroLock	HW / HS Planer Knives CentroLock	370
HW / HS Tersa-Messer	HW / HS Tersa Knives	371 – 372
HW / HS Blanketts mit Rückenverzahnung	HW / HS Serrated Cutter Blanks	373 – 374
Duo Pac	Duo Pac	375 – 378
Secur Messer / Stützplatten	Secur Knives / Backing Plates	379
Anlaufringe	Guide Rings	380 – 381
Zwischenringe / Reduzierungen	Spacers / Reducing Bushes and Sleeves	382
Reduzierringe / Aufnahmeflansche	Reducing Rings / Support Flanges	383
Änderungen	Alterations	384
Inhaltsverzeichnis	Page Index	386



Anwendungsgebiete für GUHDO-HW-Wendeplatten
Application Chart for GUHDO-HW-Turnblades

Sorte Grade	Weichholz Softwood	Hartholz Hardwood	Spanplatte Chipboard	MDF MDF	HDF HDF
GUHDO-Classic, Standard	■	■	■	■	■
GUHDO-P1, Feinkorn/Micron			■	■	
GUHDO-P2, Feinstkorn/Submicron			■	■	■
GUHDO-P3, Ultra-Feinstkorn/Ultramicron					■
GUHDO-MH, Feinkorn/Micron		■			
GUHDO-MH, Feinkorn poliert/Micron polished		■			
GUHDO-MW, Feinkorn/ none Cobalt	■				

■ = Universalsorte, in allen Anwendungsgebieten geeignet
■ = für dieses Anwendungsgebiet besonders geeignet

■ = universal grade performs well across the whole range of materials
■ = for best performance in this material

GUHDO-Classic, Universalsorte
Die am häufigsten verwendete HW-Sorte für Wendeplatten und Blanketts. Sie eignet sich für alle gegenwärtig in der Holz- und Kunststoffindustrie verarbeiteten Materialien und gilt als Standard hinsichtlich Preis und Funktion.

GUHDO-P1, Feinkorn, für Spanplatte und MDF
Die grössere Härte im Vergleich zu GUHDO-Classic ermöglicht bis zu 20 % mehr Standweg beim Bearbeiten von MDF.

GUHDO-P2, Feinstkorn, für Spanplatte, MDF und HDF
Eine noch härtere Sorte mit 50 % mehr Standweg gegenüber GUHDO-P1 bei der Bearbeitung von MDF und HDF.

GUHDO-P3, Ultra-Feinkorn, für Spanplatte, MDF und HDF
Die extreme Härte dieser HW-Platten ist sogar eine Herausforderung für diamantbestückte Werkzeuge. In Versuchen wurde die dreifache Standzeit gegenüber GUHDO-P2 und die neunfache gegenüber Standardsorten festgestellt. Es ist eine sehr wirtschafliche Alternative zu DP, wenn man das deutlich reduzierte Risiko bei einer eventuellen Beschädigung der Werkzeuge berücksichtigt.

GUHDO-MH, Feinkorn, für Harthölzer
Aufgrund der Materialstruktur ist GUHDO-MH das Optimum für 45° Schneidwinkel und ermöglicht dabei eine harte, scharfe und verschleissfeste Schneidkante. Diese HW-Sorte ist ideal zur Bearbeitung von Hartholz bei gleichzeitig höherem Standweg.

GUHDO-MW, Feinkorn, für Weichhölzer
Diese HW-Sorte wurde als Alternative zu HS und anderen Materialien entwickelt. Das Material hat eine extreme Schneidenhaltigkeit mit Schneidwinkeln bis 55° bei einer hartmetalltypischen Härte. Dadurch werden HS und andere Materialien in Punkto Schneidleistung, Lebensdauer und Güte der bearbeiteten Oberfläche speziell bei Weichholz bei weitem übertroffen.

GUHDO-Classic, Universal kind
This is the grade most widely used for turnblades and profile blanks. It performs well across the whole range of materials used today in the woodworking industry and sets the standard for performance and price.

GUHDO-P1, micrograin, for chipbord and MDF
This micrograin carbide is harder than Classic and can increase tool life by 20% when used on MDF.

GUHDO-P2, sub-micrograin, for chipbord, MDF and HDF
This is an even harder micro grain grade giving an increase of 50%

GUHDO-P3, ultra-micrograin, for chipbord, MDF and HDF
This ultra hard grade of carbide challenges diamond. Test have shown tool life increased by 3 times compared to GUHDO-P2 or 9 times the life of GUHDO-Classic. For cutting very hard materials this is an economical alternative to PCD with far less financial risk should breakage occur.

GUHDO-MH, micrograin, for Hardwood
By virtue of its micrograin structure MH is the optimum grade for 45° cutting edges. It creates an edge that is sharp, tough and hard wearing. This makes it ideal for machining hardwoods and brings the benefit of increased tool life.

GUHDO-MW, micrograin, for Softwoods
This special grade has been developed to replace HSS and other material. As with these materials, it has the ability to retain a sharp cutting edge but, being carbide, it far out performs them in terms of life and surface finish. With MW, wedge angles of 55° are possible making it idealy suited for cutting soft woods.

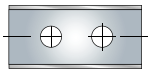
HW-Wendeplatten
HW-Turnblades

- 35°, Z2
- Verpackungseinheit: 10 Stück/Preis pro Stück

- 35°, Z2
- Packaging unit: 10 pieces/price per piece

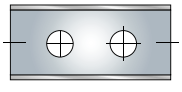
B	H	St.	Loch	Best.-Nr./Part No..	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No..	Euro	Best.-Nr./Part No..	Euro	Best.-Nr./Part No..	Euro
			Hole	Classic		P1		P2		P3		MH	
7,5	12	1,5	1	4200.008.00	1,95	4210.008.00	3,90					4240.008.00	3,90
8,6	12	1,5	1	4200.086.00	7,30								
9	12	1,5	1	4200.009.00	5,45								
9,6	12	1,5	1	4200.096.00	4,55	4210.096.00	5,75	4220.096.00	6,30				
10,5	12	1,5	1	4200.105.00	7,50								
11	12	1,5	1	4200.111.00	7,50								
11,6	12	1,5	1	4200.116.00	7,30								
13	12	1,5	1	4200.113.00	8,40								
13,6	12	1,5	1	4200.136.00	8,00								
14,6	12	1,5	1	4200.146.00	7,50								
15	12	1,5	1	4200.015.00	2,95	4210.015.00	4,00	4220.015.00	6,30			4240.015.00	4,00
15,7	12	1,5	1	4200.157.00	6,55								
16	12	1,5	1	4200.160.00	7,95								
17	12	1,5	1	4200.170.00	7,95								
18	12	1,5	1	4200.180.00	7,95								
19	12	1,5	1	4200.190.12	7,50								
20	12	1,5	1	4200.020.00	2,50	4200.021.00	4,45	4220.020.00	6,65	4230.020.00	9,60	4240.020.00	4,45
25	12	1,5	1	4200.125.00	5,10								
25	12	1,5	2	4200.025.00	3,80								
30	12	1,5	2	4200.030.00	3,40	4200.031.00	4,55	4200.032.00	8,40	4230.030.00	11,00	4240.030.00	4,55
40	12	1,5	2	4200.040.00	5,75	4200.041.00	6,65	4220.040.00	10,70			4240.040.00	6,55
50	12	1,5	2	4200.050.00	4,25	4200.051.00	6,65	4200.052.00	10,70	4230.050.00	13,90	4240.050.00	6,55
60	12	1,5	2	4200.060.00	5,45	4210.060.00	9,45	4200.062.00	13,40			4240.060.00	10,70
80	13	2,2	2	4200.080.00	15,70								
100	13	2,2	2	4200.100.00	23,00								
120	13	2,2	2	4200.120.00	27,40								
130	13	2,2	2	4200.130.00	66,00								
7,5	9	1,5	1	4250.008.00	8,00								
12	9	1,5	1	4250.012.00	10,70								
14,6	9	1,5	1	4250.146.00	10,20								
20	9	1,5	1	4250.020.00	6,75								
30	9	1,5	2	4250.030.00	7,50								
40	9	1,5	2	4250.040.00	9,60								
50	9	1,5	2	4250.050.00	9,45								









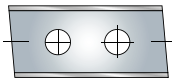


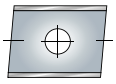
HW-Wendeplatten
HW-Turnblades

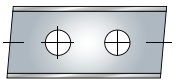
• 35°, Z2
• Verpackungseinheit: 10 Stück/Preis pro Stück

• 35°, Z2
• Packaging unit: 10 pieces/price per piece







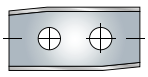


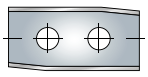
B	H	St.	Loch	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole	Classic		P1		P2		P3		MH	
Wendeplatten mit 5° Schräge, links / Turnblades with skew ends 5°, left													
20	12	1,5	1	4200.020.20	6,75	4210.020.20	8,40	4220.020.20	8,90	4230.020.20	11,00	4240.020.20	6,30
30	12	1,5	2	4200.030.20	7,60	4210.030.20	8,40	4220.030.20	10,20	4230.030.20	12,50	4240.030.20	6,65
40	12	1,5	2	4200.040.20	11,00	4210.040.20	12,50	4220.040.20	12,50				
50	12	1,5	2	4200.050.20	9,60	4210.050.20	11,80	4220.050.20	12,50	4230.050.20	15,20	4240.050.20	8,40
Wendeplatten mit 5° Schräge, rechts / Turnblades with skew ends 5°, right													
20	12	1,5	1	4200.020.21	6,75	4210.020.21	8,40	4220.020.21	8,90	4230.020.21	11,00	4240.020.21	6,30
30	12	1,5	2	4200.030.21	7,60	4210.030.21	8,40	4220.030.21	10,20	4230.030.21	12,50	4240.030.21	6,65
40	12	1,5	2	4200.040.21	11,00	4210.040.21	12,50	4220.040.21	12,50				
50	12	1,5	2	4200.050.21	9,60	4210.050.21	11,80	4220.050.21	12,50	4230.050.21	15,20	4240.050.21	8,40

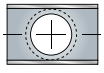
HW-Wendeplatten
HW-Turnblades

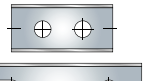
• Verpackungseinheit: 10 Stück/Preis pro Stück

• Packaging unit: 10 pieces/price per piece

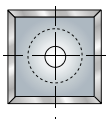












B	H	St.	Loch	Z	◁	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic		P1		P2		MH	
Wendeplatten mit Fase, links / Turnblades with bevel edge, left													
30	12	1,5	2	2	35°	4200.030.30	7,00						
50	12	1,5	2	2	35°	4200.050.30	9,70						
Wendeplatten mit Fase, rechts / Turnblades with bevel edge, right													
30	12	1,5	2	2	35°	4200.030.31	7,00						
50	12	1,5	2	2	35°	4200.050.31	9,70						
20	14,3	2,5	1	2	35°	4048.020.43	7,50						
30 mm, Lochabstand 16 mm / 30 mm, hole spacing 16 mm													
30	12	1,5	2	2	35°	4222.030.00	7,80						
Lochabstand 25 mm / hole spacing 25 mm													
44,5	15	1,5	2	2	35°	4200.445.00	9,70						
14	14	2	1	4	30	4200.014.04	2,50	4200.114.04	4,15	4220.014.04	5,55		
14	14	1,7	1	4	30	4200.014.17	6,75						
14	14	1,7	1	4	22	4200.114.17	6,10						
14	14	1,2	1	4	30	4200.014.12	5,45						
14	14	1,2	1	4	30	4200.014.14	5,55	4200.014.14	5,55				
13,6	13,6	2	1	4	45	4200.136.13	3,90						
13	13	2,5	1	4	30	4200.130.13	7,80						

4200.014.14, auf dem Rücken angesenkt, für Holz-Her, 4200.014.04 auch für Metabo Lf 7145 und Flachdübel-Nutfräser S381 B

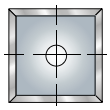
4200.014.14, countersunk on back side, for Holz-Her, 4200.014.04 also for Metabo Lf 7145 and Biscuit Grooving Cutter S381 B

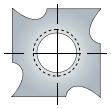
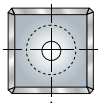
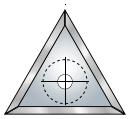
HW-Wendeplatten
HW-Turnblades

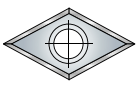
- 35°, Z2
- Verpackungseinheit: 10 Stück/Preis pro Stück

- 35°, Z2
- Packaging unit: 10 pieces/price per piece

B	H	St.	Loch	Z	◁	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic		P1		P2		MH	
10,5	10,5	1,5	1	4	35	4200.115.00	7,50						
12	12	1,5	1	4	35	4200.012.00	2,05	4210.012.00	4,45	4220.012.00	5,55		
17	17	2	1/d=4	4	35	4200.017.00	8,50						
17	17	2	1/d=3	4	35	4200.117.00	8,90						
19	19	2	1	4	35	4200.019.00	12,50						
14	14	2	1/d=5,5	4	30	4200.014.00	16,60						
15	15	2,5	1	4	30							4240.115.00	7,95
14	14	2				4200.014.02	8,80						
14	14	2,5				4200.014.25	13,70						
14	14	3				4200.014.30	18,00						
18	18	1,95				4200.018.20	11,00						
18	18	2,45				4200.018.25	14,00						
18	18	2,95				4200.018.30	15,50						
18	18	3,7				4200.018.37	18,00						
18	18	4				4200.018.40	20,80						
15	15	2,5										4240.015.25	8,40
22	19	2	1	3	30							4200.204.10	7,30
Softline, oben rechts / Softline, top right													
22	19	2	1	3	30							4240.019.01	69,00
Softline, unten links / Softline, bottom left													
22	19	2	1	3	30							4240.019.02	69,00
14	14	2	1		30							4240.114.00	8,90



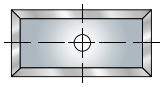




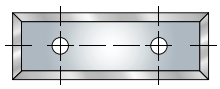
HW-Wendeplatten
HW-Turnblades

• 35°, Z4
• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

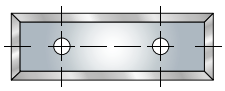
• 35°, Z4
• Packaging unit: 10 pieces/price per piece



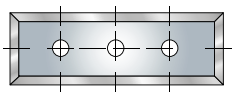
B	H	St.	Loch	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.Nr./Part No.	Euro	Best.Nr./Part No.	Euro	Best.Nr./Part No.	Euro	Best.Nr./Part No.	Euro
			Hole	Classic		P1		P2		P3		MH	
19,5	7	1,5	1	4200.190.00	7,50	4210.190.00	7,50						
19,5	7,5	1,5	1	4200.191.00	9,00	4210.191.00	9,00						
19,5	8	1,5	1	4200.192.00	9,00	4210.192.00	10,70						
19,5	9	1,5	1	4200.193.00	9,00	4210.193.00	10,70						
9	12	1,5	1	4200.194.00	7,95								
10	12	1,5	1	4200.010.00	7,95								
19,5	10	1,5	1	4200.195.00	9,00	4210.195.00	11,90						
19,5	11	1,5	1	4200.196.00	9,00	4210.196.00	11,90						
19,5	12	1,5	1			4210.197.00	6,65	4220.197.00	8,90	4230.197.00	11,00	4240.197.00	7,50



29,5	7	1,5	2	4200.290.00	9,45	4210.290.00	9,45						
29,5	7,5	1,5	2	4200.291.00	9,45	4210.291.00	9,45						
29,5	8	1,5	2	4200.292.00	9,45	4210.292.00	10,70						
29,5	9	1,5	2	6233.030.00	9,00	4210.293.00	10,70						
29,5	10	1,5	2	4200.294.00	9,45	4210.294.00	11,80						
29,5	11	1,5	2	4200.295.00	9,45	4210.295.00	9,45						
29,5	12	1,5	2	6419.030.00	7,75	4210.296.00	6,65	4220.296.00	10,20	4230.296.00	12,50	4240.296.00	7,75



39,5	9	1,5	2	6243.040.00	9,00								
39,5	12	1,5	2	4200.040.40	7,20	4210.396.00	10,70	4220.396.00	13,20			4240.396.00	13,40
49,5	8	1,5	2	4200.495.00	11,80	4210.495.00	13,20						
49,5	9	1,5	2	4200.496.00	11,80	4210.496.00	13,50						
49,5	10	1,5	2	4200.497.00	11,80	4210.497.00	14,50						
49,5	11	1,5	2	4200.498.00	11,80	4210.498.00	14,50						
49,5	12	1,5	2	6419.050Z00	11,80	4210.499.00	10,00	4220.498.00	12,50	4230.498.00	15,20	4240.498.00	10,20
59,5	12	1,5	2	6419.060.00	12,70	4210.595.00	11,80	4220.595.00	15,20			4240.595.00	13,40



50	9	1,5	3	6233.050.00	12,60								
50	12	1,7	3	6419.050.00	8,90	6419.051.00	11,90						
50	10	1,7	3	4200.053.00	10,70	4210.052.00	22,40						



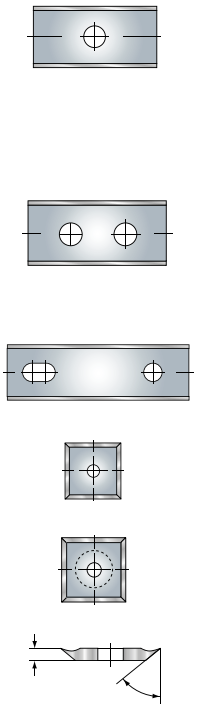
B	H	St.	◁	Best.-Nr./Part No.	Euro
mit Spanleitstufe / chip redirector					
20	10	1,5	35	4210.200.00	11,30
30	10	1,5	35	4210.300.00	12,50
50	10	1,5	35	4210.500.00	15,20

HW-Wendeplatten 45°
HW-Turnblades 45°

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

• Packaging unit: 10 pieces/price per piece

B	H	St.	Loch	Z	◁	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			MH		MW		MH poliert	
7,5	12	1,5	1	2	45	4300.008.00	4,45	4310.008.00	7,50	4320.008.00	6,75
9,6	12	1,5	1	2	45	4300.096.00	8,30	4310.096.00	6,20	4320.096.00	7,95
15	12	1,5	1	2	45	4300.015.00	5,10	4310.015.00	7,50	4320.015.00	6,20
20	12	1,5	1	2	45	4300.020.00	5,65	4310.020.00	6,75	4320.020.00	6,65
30	12	1,5	2	2	45	4300.030.00	6,10	4310.030.00	7,30	4320.030.00	7,20
40	12	1,5	2	2	45	4300.040.00	8,30	4310.040.00	10,00	4320.040.00	9,45
50	12	1,5	2	2	45	4300.050.00	8,00	4310.050.00	10,00	4320.050.00	9,35
60	12	1,5	2	2	45	4300.060.00	11,30	4310.060.00	13,50	4320.060.00	12,90
80	13	2,2	2	2	45	4300.080.00	23,50	4310.080.00	34,50	4320.082.00	39,30
12	12	1,5	1	4	45	4300.012.00	4,90	4310.012.00	7,50	4320.012.00	6,65
14	14	2	1	4	45	4300.014.04	6,20	4310.014.04	8,00	4320.014.04	7,95
mit Spanleitstufe / chip redirector											
30	12	1,5	2	2	45			4400.031.00	11,90		
50	12	1,5	2	2	45			4400.051.00	15,70		



HW-Wendeplatten Brustnut
HW-Turnblades face groove

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

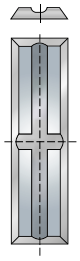
• Packaging unit: 10 pieces/price per piece

B	H	St.	Loch	Z	◁	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic		P1	
12	5,5	1,1		2	35	4200.012.11	3,05	4210.012.11	4,35
20	5,5	1,1		2	35	4200.020.11	4,25	4210.020.11	5,35
30	5,5	1,1		2	35	4200.030.11	4,55	4210.030.11	5,75
50	5,5	1,1		2	35			4210.050.11	6,75
4-seitig, für WPL-Fräser 6225 / 4-sided für WPL cutter head 6225									
50	5,5	1,1	rechts/right			6225.050.00	8,10		
50	5,5	1,1	links/left			6225.050.01	8,10		



HW-Wendeplatten Rücken- und Quernut
HW-Turnblades Back- and cross grooved

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück • Packaging unit: 10 pieces/price per piece



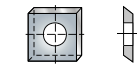
B	H	St.	Loch	Z	◁	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic		P1	
20	4,1	1,1		4	35	4200.004.11	6,20	4210.004.11	9,60
20	5,5	1,1		4	35	4200.120.11	5,90	4210.120.11	9,45
25	5,5	1,1		4	35	4200.125.11	6,65	4210.125.11	9,60
30	5,5	1,1		4	35	4200.130.11	6,30	4210.130.11	8,90
40	5,5	1,1		4	35	4200.140.11	7,95	4210.140.11	10,70
50	5,5	1,1		4	35	4200.150.11	6,65	4210.150.11	10,70

HW-Wendeplatten, Brustnut
HW-Turnblades, face groove

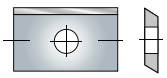
• VP: 10 Stück/Preis pro Stück • Packaging unit: 10 pieces/price per piece



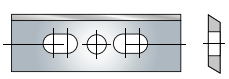
B	H	St.	Loch	Z	◁	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic		MH	
7,7	8	1,5		2	40	4400.077.00	4,55	4440.077.00	5,65
9,7	8	1,5		2	40	4400.097.00	4,55	4440.097.00	5,75
11,7	8	1,5		2	40	4400.117.00	5,35	4440.117.00	6,55
14,7	8	1,5		2	40	4400.147.00	5,45	4440.147.00	6,65
19,7	8	1,5		2	40	4400.197.00	5,65	4440.197.00	7,30
24,7	8	1,5		2	40	4400.247.00	6,20	4440.247.00	7,95
30	8	1,5		2	40	4400.030.00	6,30	4440.030.00	7,95
35	8	1,5		2	40	4400.035.00	6,65	4440.035.00	8,40
40	8	1,5		2	40	4400.040.00	7,30	4440.040.00	8,90
50	8	1,5		2	40	4400.050.00	8,60	4440.050.00	10,50
60	8	1,5		2	40	4400.060.00	9,45	4440.060.00	11,80
70	8	1,5		2	40	4400.070.00	15,50	4440.070.00	5,65
80	8	1,5		2	40	4400.080.00	16,80	4440.080.00	21,30
100	8	1,5		2	40	4400.100.00	25,00	4440.100.00	26,40
120	8	1,5		2	40	4400.120.00	49,50	4440.120.00	66,00



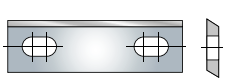
12	12	1,5	1	2	40			4540.112.00	10,70



8,8	8	1,5	1	2	40			4540.008.00	10,20
9	8	1,5	1	2	40			4540.009.00	10,70
10	8	1,5	1	2	40			4540.010.00	10,70
11	8	1,5	1	2	40			4540.011.00	10,70
12	8	1,5	1	2	40			4540.012.00	10,70
15	8	1,5	1	2	40			4540.015.00	10,70
20	8	1,5	1	2	40			4540.020.00	11,20
25	8	1,5	1	2	40			4540.025.00	12,20
28	8	1,5	1	2	40			4540.028.00	14,20



32	8	1,5	3	2	40			4540.032.00	10,70

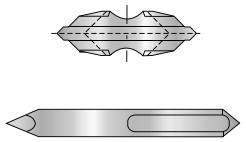


40	8	1,5	2	2	40			4540.040.00	15,20
50	8	1,5	2	2	40			4540.050.00	12,90
60	8	1,5	2	2	40			4540.060.00	25,00
80	8	1,5	2	2	40			4540.080.00	54,00
100	8	1,5	2	2	40			4540.100.00	60,00

HW-Vorschneider und Zentrierspitze
HW-Spur and center point

- Für WPL-Zylinderkopfbohrer
- VP: 10 Stück/Preis pro Stück
- For WPL-Cylinder Boring Bit
- Packaging unit: 10 pieces/price per piece

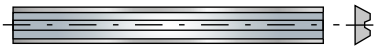
B	H	St.	Loch	Z	∢	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic	
18	6	3,5				6095.000.50	18,00
33,5	d=3					6095.000.60	11,90



HW-Wendeplatten für elektrische Handhobel, Rückennut
HW Turnblades for electrical hand planers, back groove

- VP: 10 Stück/Preis pro Stück
- Packaging unit: 10 pieces/price per piece

B	H	St.	Loch	Z	∢	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic	
56	5,5	1,1		2	35	4201.056.00	6,20
60	5,5	1,1		2	35	4201.060.00	6,20
75,5	5,5	1,1		2	35	4201.075.00	3,60
78	5,5	1,1		2	35	4201.078.00	4,25
80,5	5,9	1,2		2	35	4201.080.00	3,60
82	5,5	1,1		2	35	4201.082.00	3,60
92	5,5	1,1		2	35	4201.092.00	7,60
102	5,5	1,1		2	35	4201.102.00	7,00
mit Brustnut / with face groove							
82	5,1	1,2		2	35	4201.083.00	6,55

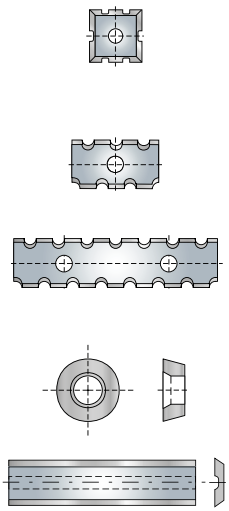




HW-Wendeplatten
HW-Turnblades

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

• Packaging unit: 10 pieces/price per piece



B	H	St.	Loch	Z	∢	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic		P1	
15	15	2	1	4		4600.015.00	11,20	-	
20	12	1,5	1	2		4600.020.00	13,40	-	
30	12	1,5	2	2		4600.030.00	14,00	-	
50	12	1,5	2	2		4600.050.00	15,70	-	
11	d2=7	d1=5,1	1			-		4600.011.00	13,90
100	13,6	1,8		2		4700.100.00	55,00	-	
120	13,6	1,8		2		4700.120.00	66,00	-	
130	13,6	1,8		2		4700.130.00	71,50	-	
150	13,6	1,8		2		4700.150.00	99,00	-	
180	13,6	1,8		2		4700.180.00	115,50	-	
200	13,6	1,8		2		4700.200.00	117,00	-	
230	13,6	1,8		2		4700.230.00	151,50	-	
250	13,6	1,8		2		4700.250.00	164,00	-	

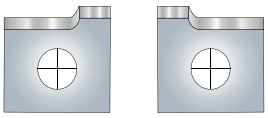
HW-Radiusplatten
HW-Radius blades

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

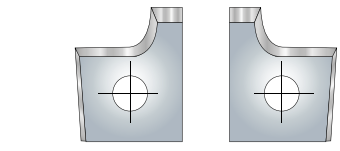
• Packaging unit: 10 pieces/price per piece

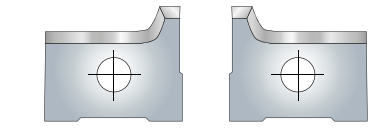
links / left rechts / right

B	H	St.	R	Best.-Nr./Part No. rechts/right Classic	Best.-Nr./Part No. links/left Classic	Euro
12	14,5	2	2	4101.012.20	4101.012.21	22,00
19,6	15,2	2	2	4101.019.20	4101.019.21	24,50
12	14,5	2	2,5	4101.012.25	4101.012.26	22,00
12	14,5	2	3	4101.012.30	4101.012.31	21,20
19,6	15,2	2	3	4101.019.30	4101.019.31	24,50

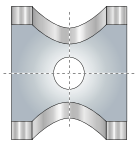


B	H	St.	R	Best.-Nr./Part No. rechts/right Classic	Best.-Nr./Part No. links/left Classic	Euro
Quadromat						
12	18	2	2	4102.012.20	4102.012.21	33,00
12	18	2	3	4102.012.30	4102.012.31	33,00
MFA						
12	18	2	2	4103.012.20	4103.012.21	33,00
12	18	2	3	4103.012.30	4103.012.31	33,00
15	14,5	2	2	4104.015.20	4104.015.21	23,70
15	14,5	2	2,5	4104.015.25	4104.015.26	23,70
15	14,5	2	3	4104.015.30	4104.015.31	23,70
19	12	1,5	2	4107.019.02	4107.019.12	21,60
19	12	1,5	2,5	4107.019.25	4107.019.35	21,60
19	12	1,5	3	4107.019.03	4107.019.13	21,60
19	12	1,5	4	4107.019.04	4107.019.14	21,60
19	12	1,5	5	4107.019.05	4107.019.15	21,60

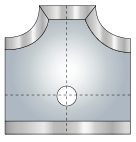




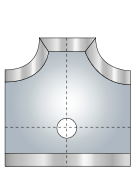
B	H	St.	Loch ø Hole ø	R	Best.-Nr./Part No. Classic	Euro
13	14	1,5	3,2	2	4107.013.02	18,60
13	14	1,5	3,2	2,5	4107.013.25	18,60
13	14	1,5	3,2	3	4107.013.03	18,60
13	14	1,5	3,2	4	4107.013.04	18,60



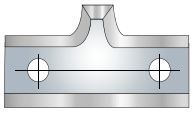
B	H	St.	Loch ø Hole ø	R	Best.-Nr./Part No. Classic	Euro
16	17,5	2	3	2	4107.216.02	21,00
16	17,5	2	3	2,5	4107.216.25	21,00
16	17,5	2	3	3	4107.216.03	21,00
16	17,5	2	3	4	4107.216.04	21,00
16	17,5	2	3	5	4107.216.05	21,00



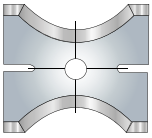
B	H	St.	Loch ø Hole ø	R	Best.-Nr./Part No. Classic	Euro
16	17,5	2	4,4	2	4107.116.02	21,00
16	17,5	2	4,4	2,5	4107.116.25	21,00
16	17,5	2	4,4	3	4107.116.03	21,00
16	17,5	2	4,4	4	4107.116.04	21,00
16	17,5	2	4,4	5	4107.116.05	21,00



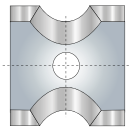
HW-Radiusplatten
HW Radius blades

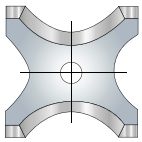


B	H	St.		R	Best.-Nr./Part No.	Euro
					Classic	
30	17	2		7	4107.030.07	22,50

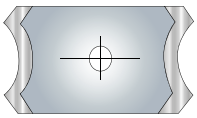


B	H	St.	Loch Ø	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole ø		Classic	
20	16	2	3,2	5	4105.020.05	21,00
20	16	2	3,2	6	4105.020.06	21,00
20	16	2	3,2	7	4105.020.07	21,00
20	16	2	3,2	8	4105.020.08	21,00
26	18	2	3,2	9	4105.026.09	24,00
26	18	2	3,2	10	4105.026.10	24,00
26	18	2	3,2	11	4105.026.11	24,00
26	18	2	3,2	12	4105.026.12	24,00
26	18	2	3,2	13	4105.026.13	24,00
30	20	2	3,2	14	4105.030.14	29,00
30	20	2	3,2	15	4105.030.15	29,00
30	20	2	3,2	16	4105.030.16	29,00





B	H	St.	Loch Ø	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole ø		Classic	
13	16	2	4	2	4106.013.02	18,00
13	16	2	4	3	4106.013.03	18,00
13	16	2	4	4	4106.013.04	18,00
20	21	2	4	5	4106.020.05	19,60
20	21	2	4	6	4106.020.06	19,60
20	21	2	4	7	4106.020.07	19,60
20	21	2	4	8	4106.020.08	19,60
26	24	2	4	9	4106.026.09	23,70
26	24	2	4	10	4106.026.10	23,70
26	24	2	4	11	4106.026.11	23,70
26	24	2	4	12	4106.026.12	23,70
26	24	2	4	13	4106.026.13	23,70



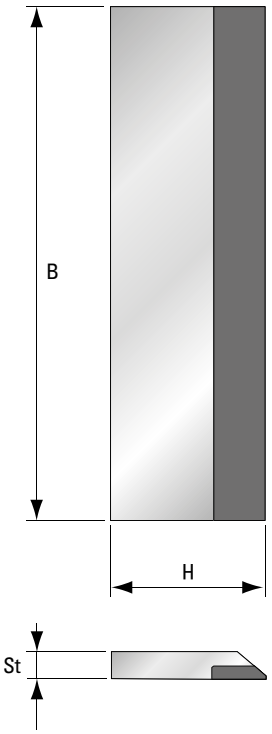
B	H	St.	Loch Ø	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole ø		Classic	
12	20	2	4	0,8	4108.012.08	29,00
12	20	2	4	1	4108.012.10	29,00
12	20	2	4	1,5	4108.012.15	29,00
12	20	2	4	2	4108.012.20	29,00
12	20	2	4	2,5	4108.012.25	29,00
12	20	2	4	3	4108.012.30	29,00
12	20	2	4	3,5	4108.012.35	29,00
12	20	2	4	4	4108.012.40	29,00
12	20	2	4	4,5	4108.012.45	29,00
12	20	2	4	5	4108.012.50	29,00

HW-Streifenhobelmesser
HW Thin Planer Knives

1001 HW

- Für alle Harthölzer (besonders Exoten), Pressholz, Schichtholz, Hartpapier, Hartgewebe und alle Plattenwerkstoffe sowie Kunststoffe
- Zwischenabmessungen (B): Preis wie nächsthöhere Abmessung
- Sonstige Abmessungen Preis auf Anfrage

- For all hardwoods (especially exotics), pressed and layered woods, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheet and all laminated materials
- Intermediate sizes (B): priced as next size up price
- for special sizes on request



Höhe = 25 mm / Height = 25 mm

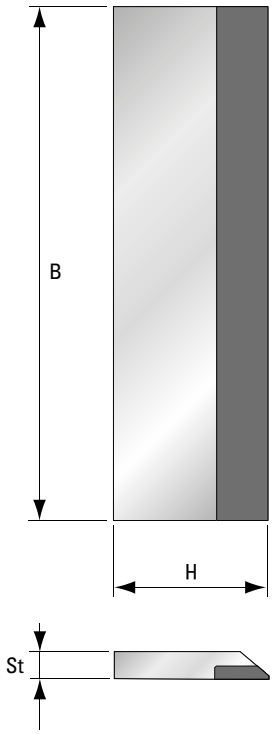
B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
100,0	25,0	3,0	1001.100.25	41,30
110,0	25,0	3,0	1001.110.25	45,00
120,0	25,0	3,0	1001.120.25	49,00
130,0	25,0	3,0	1001.130.25	53,50
140,0	25,0	3,0	1001.140.25	57,50
150,0	25,0	3,0	1001.150.25	61,50
230,0	25,0	3,0	1001.230.25	90,50
260,0	25,0	3,0	1001.260.25	103,00
310,0	25,0	3,0	1001.310.25	120,50
410,0	25,0	3,0	1001.410.25	158,00
510,0	25,0	3,0	1001.510.25	195,00
810,0	25,0	3,0	1001.810.25	301,00

Höhe = 30 mm / Height = 30 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
60,0	30,0	3,0	1001.060.30	26,00
80,0	30,0	3,0	1001.080.30	35,00
100,0	30,0	3,0	1001.100.30	41,30
110,0	30,0	3,0	1001.110.30	45,00
120,0	30,0	3,0	1001.120.30	49,00
130,0	30,0	3,0	1001.130.30	53,50
140,0	30,0	3,0	1001.140.30	57,50
150,0	30,0	3,0	1001.150.30	61,50
160,0	30,0	3,0	1001.160.30	65,50
170,0	30,0	3,0	1001.170.30	68,50
180,0	30,0	3,0	1001.180.30	73,00
200,0	30,0	3,0	1001.200.30	80,50
210,0	30,0	3,0	1001.210.30	84,00
230,0	30,0	3,0	1001.230.30	90,50
250,0	30,0	3,0	1001.250.30	99,50
260,0	30,0	3,0	1001.260.30	103,00
300,0	30,0	3,0	1001.300.30	117,00
310,0	30,0	3,0	1001.310.30	120,50
350,0	30,0	3,0	1001.350.30	136,00
400,0	30,0	3,0	1001.400.30	154,00
410,0	30,0	3,0	1001.410.30	158,00
450,0	30,0	3,0	1001.450.30	173,00
500,0	30,0	3,0	1001.500.30	192,00
510,0	30,0	3,0	1001.510.30	195,00

1001 HW

HW-Streifenhobelmesser – Fortsetzung
HW Thin Planer Knives – Continuation



Höhe = 30 mm / Height = 30 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
530,0	30,0	3,0	1001.530.30	202,50
600,0	30,0	3,0	1001.600.30	228,00
610,0	30,0	3,0	1001.610.30	232,00
630,0	30,0	3,0	1001.630.30	238,00
640,0	30,0	3,0	1001.640.30	240,00
710,0	30,0	3,0	1001.710.30	267,00
810,0	30,0	3,0	1001.810.30	301,00
860,0	30,0	3,0	1001.860.30	325,00

Höhe = 35 mm / Height = 35 mm

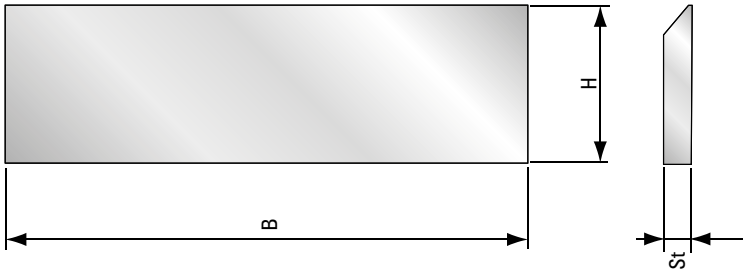
B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
310,0	35,0	3,0	1001.310.35	120,50
350,0	35,0	3,0	1001.350.35	136,00
400,0	35,0	3,0	1001.400.35	154,00
410,0	35,0	3,0	1001.410.35	158,00
450,0	35,0	3,0	1001.450.35	173,00
500,0	35,0	3,0	1001.500.35	192,00
510,0	35,0	3,0	1001.510.35	195,00
530,0	35,0	3,0	1001.530.35	202,50
600,0	35,0	3,0	1001.600.35	228,00
610,0	35,0	3,0	1001.610.35	232,00
630,0	35,0	3,0	1001.630.35	238,00
640,0	35,0	3,0	1001.640.35	240,00
710,0	35,0	3,0	1001.710.35	267,00
810,0	35,0	3,0	1001.810.35	301,00
860,0	35,0	3,0	1001.860.35	325,00

HS Streifenhobelmesser
HS Thin Planer Knives

1501 HS

- Für alle Weichhölzer
- Zwischenabmessungen (B): Preis wie nächsthöhere Abmessung
- Sonstige Abmessungen Preis auf Anfrage

- For all softwoods
- Intermediate sizes (B): priced as next size up
- Price for special sizes on request



Höhe = 30 mm / Height =30 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
60,0	30,0	3,0	1501.060.30	9,60
80,0	30,0	3,0	1501.080.30	10,70
100,0	30,0	3,0	1501.100.30	12,90
120,0	30,0	3,0	1501.120.30	11,90
130,0	30,0	3,0	1501.130.30	12,60
150,0	30,0	3,0	1501.150.30	14,50
160,0	30,0	3,0	1501.160.30	15,20
170,0	30,0	3,0	1501.170.30	16,40
180,0	30,0	3,0	1501.180.30	17,70
210,0	30,0	3,0	1501.210.30	19,00
230,0	30,0	3,0	1501.230.30	21,00
240,0	30,0	3,0	1501.240.30	21,60
250,0	30,0	3,0	1501.250.30	22,30
260,0	30,0	3,0	1501.260.30	23,00
300,0	30,0	3,0	1501.300.30	26,40
310,0	30,0	3,0	1501.310.30	28,20
350,0	30,0	3,0	1501.350.30	32,00
400,0	30,0	3,0	1501.400.30	36,00
410,0	30,0	3,0	1501.410.30	37,00
450,0	30,0	3,0	1501.450.30	40,00
500,0	30,0	3,0	1501.500.30	44,50
510,0	30,0	3,0	1501.510.30	45,50
530,0	30,0	3,0	1501.530.30	47,00
600,0	30,0	3,0	1501.600.30	55,00
610,0	30,0	3,0	1501.610.30	55,50
630,0	30,0	3,0	1501.630.30	57,00
640,0	30,0	3,0	1501.640.30	57,50
710,0	30,0	3,0	1501.710.30	63,50
810,0	30,0	3,0	1501.810.30	71,50

Höhe = 35 mm / Height = 35 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
60,0	35,0	3,0	1501.060.35	10,00
80,0	35,0	3,0	1501.080.35	10,90
100,0	35,0	3,0	1501.100.35	13,00
120,0	35,0	3,0	1501.120.35	12,00
130,0	35,0	3,0	1501.130.35	13,00
150,0	35,0	3,0	1501.150.35	15,50
160,0	35,0	3,0	1501.160.35	16,20
170,0	35,0	3,0	1501.170.35	17,50
180,0	35,0	3,0	1501.180.35	18,50
210,0	35,0	3,0	1501.210.35	19,80
230,0	35,0	3,0	1501.230.35	21,30
240,0	35,0	3,0	1501.240.35	22,00
250,0	35,0	3,0	1501.250.35	23,50
260,0	35,0	3,0	1501.260.35	24,50
300,0	35,0	3,0	1501.300.35	28,00
310,0	35,0	3,0	1501.310.35	30,00
350,0	35,0	3,0	1501.350.35	33,00
400,0	35,0	3,0	1501.400.35	37,50
410,0	35,0	3,0	1501.410.35	38,80
450,0	35,0	3,0	1501.450.35	42,60
500,0	35,0	3,0	1501.500.35	46,50
510,0	35,0	3,0	1501.510.35	47,80
530,0	35,0	3,0	1501.530.35	51,50
600,0	35,0	3,0	1501.600.35	57,00
610,0	35,0	3,0	1501.610.35	57,50
630,0	35,0	3,0	1501.630.35	59,50
640,0	35,0	3,0	1501.640.35	60,50
710,0	35,0	3,0	1501.710.35	66,00
810,0	35,0	3,0	1501.810.35	76,50

1502 HS

HS-Hobelmesser, CentroLock
HS Planer Knives, CentroLock



B	H	St.	Best.-Nr./Part No.	Euro
60	16	3	1502.060.00	8,20
80	16	3	1502.080.00	10,30
100	16	3	1502.100.00	10,30
130	16	3	1502.130.00	12,00
150	16	3	1502.150.00	14,00
170	16	3	1502.170.00	15,80
180	16	3	1502.180.00	18,30
230	16	3	1502.230.00	21,30
240	16	3	1502.240.00	22,40
260	16	3	1502.260.00	24,00
270	16	3	1502.270.00	25,20
310	16	3	1502.310.00	28,80
460	16	3	1502.460.00	42,80

1002 HW

HW-Hobelmesser, CentroLock
HW Planer Knives, CentroLock



B	H	St.	Best.-Nr./Part No.	Euro
60	16	3	1002.060.00	38,00
80	16	3	1002.080.00	45,50
100	16	3	1002.100.00	52,00
130	16	3	1002.130.00	66,50
150	16	3	1002.150.00	75,50
170	16	3	1002.170.00	85,50
180	16	3	1002.180.00	91,00
230	16	3	1002.230.00	114,00
240	16	3	1002.240.00	118,00
260	16	3	1002.260.00	127,00
270	16	3	1002.270.00	133,00
310	16	3	1002.310.00	147,50
460	16	3	1002.460.00	241,00

HS-18% Tersa-Messer
HS-18% Tersa Knives

1520 HS

B	H	St.	Best.-Nr./Part No.	Euro
60	10	2,35	1520.060.10	5,00
80	10	2,35	1520.080.10	5,75
100	10	2,35	1520.100.10	6,75
120	10	2,35	1520.120.10	7,40
130	10	2,35	1520.130.10	7,50
150	10	2,35	1520.150.10	7,75
180	10	2,35	1520.180.10	8,90
200	10	2,35	1520.200.10	9,80
210	10	2,35	1520.210.10	10,30
230	10	2,35	1520.230.10	10,90
250	10	2,35	1520.250.10	10,90
270	10	2,35	1520.270.10	11,90
300	10	2,35	1520.300.10	13,30
310	10	2,35	1520.310.10	13,60
330	10	2,35	1520.330.10	14,50
350	10	2,35	1520.350.10	15,00
400	10	2,35	1520.400.10	16,30
410	10	2,35	1520.410.10	16,90
430	10	2,35	1520.430.10	17,40
450	10	2,35	1520.450.10	18,50
500	10	2,35	1520.500.10	20,70
510	10	2,35	1520.510.10	21,00
530	10	2,35	1520.530.10	21,80
550	10	2,35	1520.550.10	23,00
600	10	2,35	1520.600.10	24,70
630	10	2,35	1520.630.10	25,90
640	10	2,35	1520.640.10	26,00



1020 HW

HW Tersa-Messer
HW Tersa Knives



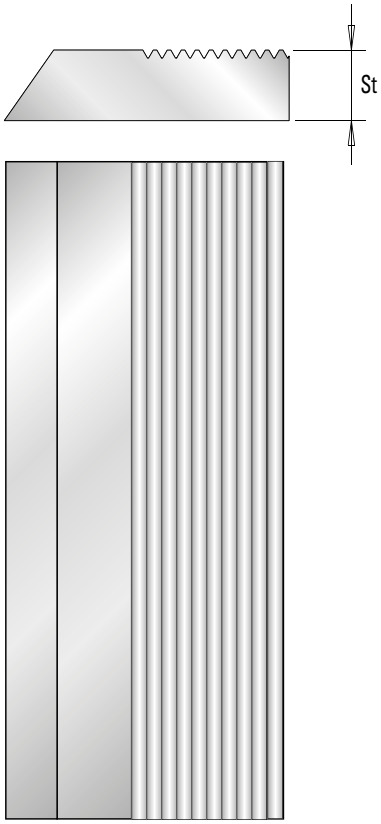
B	H	St.	Best.-Nr./Part No.	Euro
60	10	2,35	1020.060.10	25,00
80	10	2,35	1020.080.10	32,50
100	10	2,35	1020.100.10	41,30
120	10	2,35	1020.120.10	48,00
130	10	2,35	1020.130.10	53,00
150	10	2,35	1020.150.10	61,50
180	10	2,35	1020.180.10	72,50
200	10	2,35	1020.200.10	81,50
210	10	2,35	1020.210.10	84,50
230	10	2,35	1020.230.10	93,00
250	10	2,35	1020.250.10	102,00
270	10	2,35	1020.270.10	109,50
300	10	2,35	1020.300.10	121,50
310	10	2,35	1020.310.10	126,00
330	10	2,35	1020.330.10	132,50
350	10	2,35	1020.350.10	139,00
400	10	2,35	1020.400.10	159,50
410	10	2,35	1020.410.10	163,00
430	10	2,35	1020.430.10	171,50
450	10	2,35	1020.450.10	179,00
500	10	2,35	1020.500.10	198,50
510	10	2,35	1020.510.10	202,00
530	10	2,35	1020.530.10	210,00
550	10	2,35	1020.550.10	218,00
600	10	2,35	1020.600.10	239,00
630	10	2,35	1020.630.10	249,00
640	10	2,35	1020.640.10	254,00

HS-Blanketts mit Rückenverzahnung
HS Serrated Cutter Blanks

1590 HS

- Für Profil- und Hydro-Messerköpfe zur Bearbeitung von Weichholz
- Die Blanketts werden normal mit einer „Weinig-Verzahnung" von 60° geliefert
- Auf Wunsch können die Blanketts auch mit "Wadkin-Verzahnung" von 90° angefertigt werden
- Sonstige Abmessungen Preis auf Anfrage

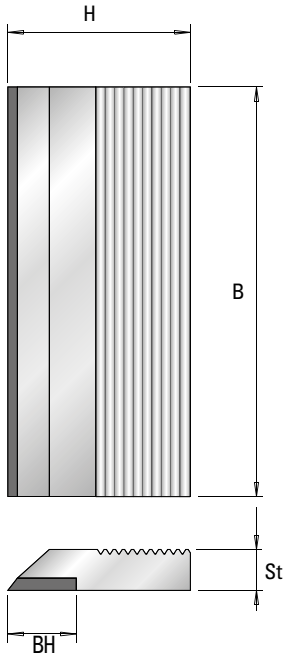
- For profile and hydro cutterheads for softwoods
- Blanks are normally supplied with 60° serrations for Weinig; but can also be supplied with 90° serrations for Wadkin machines
- Price for special sizes on request



B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
40,0	50,0	8,0	1590.040.50	24,50
40,0	60,0	8,0	1590.040.60	26,00
40,0	70,0	8,0	1590.040.70	28,80
60,0	50,0	8,0	1590.060.50	30,80
60,0	60,0	8,0	1590.060.60	35,00
80,0	50,0	8,0	1590.080.50	36,80
80,0	60,0	8,0	1590.080.60	41,90
80,0	70,0	8,0	1590.080.70	45,00
100,0	50,0	8,0	1590.100.50	42,60
100,0	60,0	8,0	1590.100.60	47,00
100,0	70,0	8,0	1590.100.70	53,50
130,0	50,0	8,0	1590.130.50	54,00
130,0	60,0	8,0	1590.130.60	60,00
130,0	70,0	8,0	1590.130.70	68,00
150,0	50,0	8,0	1590.150.50	66,50
150,0	60,0	8,0	1590.150.60	71,00
150,0	70,0	8,0	1590.150.70	80,50
180,0	50,0	8,0	1590.180.50	77,00
180,0	60,0	8,0	1590.180.60	84,00
180,0	70,0	8,0	1590.180.70	92,50
230,0	50,0	8,0	1590.230.50	98,00
230,0	60,0	8,0	1590.230.60	105,00
230,0	70,0	8,0	1590.230.70	117,00
260,0	50,0	8,0	1590.260.50	110,50
260,0	60,0	8,0	1590.260.60	119,00
260,0	70,0	8,0	1590.260.70	132,00
350,0	50,0	8,0	1590.350.50	145,50
350,0	60,0	8,0	1590.350.60	157,50
350,0	70,0	8,0	1590.350.70	176,00
500,0	50,0	8,0	1590.500.50	204,50
500,0	60,0	8,0	1590.500.60	221,00
500,0	70,0	8,0	1590.500.70	247,00
650,0	50,0	8,0	1590.650.50	258,00
650,0	60,0	8,0	1590.650.60	279,00
650,0	70,0	8,0	1590.650.70	313,00

1090 HW

HW-Blanketts mit Rückenverzahnung
HW Serrated Cutter Blanks



- Für Profil- und Hydro-Messerköpfe zur Bearbeitung von Hartholz
- Die Blanketts werden normal mit einer „Weinig-Verzahnung" von 60° geliefert
- Auf Wunsch können die Blanketts auch mit „Wadkin-Verzahnung" von 90° angefertigt werden
- Die HW-Blanketts mit einer Bestückungshöhe von 20 – 35 mm sind nicht geschärft
- Der Aufpreis für das Schärfen richtet sich nach der Schnittbreite
- Sonstige Abmessungen Preis auf Anfrage

- For profile and hydro cutterheads for hardwoods
- Blanks are normally supplied with 60° serrations for Weinig; but can also be supplied with 90° serrations for Wadkin machines
- HW blanks with a carbide tip height from 20 – 35 mm are supplied unsharpened These can be sharpened on request Sharpeningcharge depends on cutting length
- Prices for special sizes on request

B	H	St	BH	Best.-Nr./Part No.	Euro
40,0	50,0	10,0	15	1090.040.15	75,00
40,0	50,0	10,0	25	1090.041.25	101,50
40,0	60,0	10,0	20	1090.040.20	86,00
40,0	60,0	10,0	35	1090.041.35	132,50
40,0	70,0	10,0	25	1090.040.25	101,50
40,0	70,0	10,0	35	1090.040.35	132,50
60,0	50,0	10,0	15	1090.060.15	87,00
60,0	50,0	10,0	25	1090.061.25	122,00
60,0	60,0	10,0	20	1090.060.20	101,50
60,0	60,0	10,0	35	1090.061.35	163,50
60,0	70,0	10,0	25	1090.060.25	122,00
60,0	70,0	10,0	35	1090.060.35	163,50
80,0	50,0	10,0	15	1090.080.15	104,00
80,0	50,0	10,0	25	1090.081.25	142,50
80,0	60,0	10,0	20	1090.080.20	120,00
80,0	60,0	10,0	35	1090.081.35	186,50
80,0	70,0	10,0	25	1090.080.25	142,50
80,0	70,0	10,0	35	1090.080.35	186,50
100,0	50,0	10,0	15	1090.100.15	112,00
100,0	50,0	10,0	25	1090.101.25	153,00
100,0	60,0	10,0	20	1090.100.20	128,50
100,0	60,0	10,0	35	1090.101.35	198,50
100,0	70,0	10,0	25	1090.100.25	153,00
100,0	70,0	10,0	35	1090.100.35	198,50
130,0	50,0	10,0	15	1090.130.15	141,50
130,0	50,0	10,0	25	1090.131.25	199,50
130,0	60,0	10,0	20	1090.130.20	167,00

B	H	St	BH	Best.-Nr./Part No.	Euro
130,0	60,0	10,0	35	1090.131.35	267,00
130,0	70,0	10,0	25	1090.130.25	199,50
130,0	70,0	10,0	35	1090.130.35	267,00
150,0	50,0	10,0	15	1090.150.15	157,00
150,0	50,0	10,0	25	1090.151.25	221,50
150,0	60,0	10,0	20	1090.150.20	185,50
150,0	60,0	10,0	35	1090.151.35	294,00
150,0	70,0	10,0	25	1090.150.25	221,50
150,0	70,0	10,0	35	1090.150.35	294,00
180,0	50,0	10,0	15	1090.180.15	185,50
180,0	50,0	10,0	25	1090.181.25	249,00
180,0	60,0	10,0	20	1090.180.20	211,50
180,0	60,0	10,0	35	1090.181.35	326,00
180,0	70,0	10,0	25	1090.180.25	249,00
180,0	70,0	10,0	35	1090.180.35	326,00
230,0	50,0	10,0	15	1090.230.15	222,00
230,0	50,0	10,0	25	1090.231.25	300,00
230,0	60,0	10,0	20	1090.230.20	255,00
230,0	60,0	10,0	35	1090.231.35	390,00
230,0	70,0	10,0	25	1090.230.25	300,00
230,0	70,0	10,0	35	1090.230.35	390,00
260,0	50,0	10,0	15	1090.260.15	245,00
260,0	50,0	10,0	25	1090.261.25	335,00
260,0	60,0	10,0	20	1090.260.20	282,00
260,0	60,0	10,0	35	1090.261.35	439,00
260,0	70,0	10,0	25	1090.260.25	334,00
260,0	70,0	10,0	35	1090.260.35	435,00

DuoPac
DuoPac

1700/1701/1702/1703

- Hochwertiges Präzisionssystem für den Einsatz in rückenverzahnten Messerköpfen.

Bestehend aus:
- Vollhartmetallblankett, mehrfach verstellbar und nachschleifbar
- Stahl-Stützplatte mit Präzisionspositionierung

- Das GUHDO DuoPac-System ist in allen Messerköpfen mit 60° Rückenverzahnung einsetzbar.

Ihre Vorteile durch GUHDO DuoPac:
- **Lange Standzeiten**
  durch Submicron-Sorten. Sie erhalten das GUHDO DuoPac in vier HW-Sorten für verschiedene Einsatzzwecke.
- **Hohe Sicherheit**
  durch eine besonders tiefe Verzahnung. Es sind bis zu 12000 U/min möglich, sofern der Messerkopf dies zulässt.
- **Höchste Präzision**
  durch Positionierung in einer hochgenauen Rückenverzahnung.
- **Beste Oberflächengüte**
- **Vielfache Nachschärfmöglichkeit**
  Durch das Duo-Pac-Verstellsystem muß beim Nachschärfen nur die Profilplatte geschliffen werden. Ein Nachschliff der Stützplatte entfällt.
- **Besonders empfohlen:**
Guhdo-M2 mit Freiwinkeln wie z.B. HSS und Stellite.
- **Formgebung und Nachschärfung:**
Mehrfaches Nachschärfen ist möglich und – aufgrund des Positionier Systems – nur auf dem Hartmetallblankett erforderlich.
- **Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis**
Beste Hartmetallsorten, günstige Preise und mehrfaches Nachschärfen garantieren eine hohe wirtschaftliche Rentabilität.

Schneidenüberstand
Der Schneidenüberstand von Hartmetallplatte zu Stützplatte sollte 3,2 mm nicht überschreiten (beim Nachschärfen beachten).

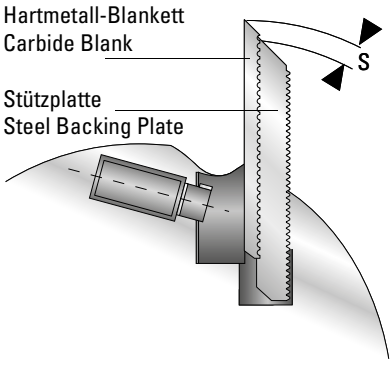
- The economic system for back corrugated cutterheads.
- Good value precision system for significant increase of knife-lifetime in back currugated cutterheads.

It consists of:
- Carbide blank, multiple moveable and regrindable
- Steel backing plate with precision positioning.

- GUHDO DuoPac can be used in all cutterheads with 60° back corrugation.

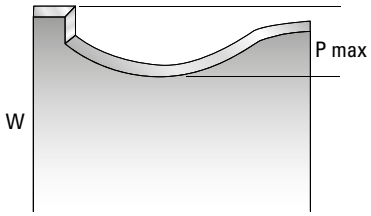
Your advantages with GUHDO DuoPac
- **Long lifetime**
  Submicron-grades help you to achieve the longest lifetimes in wood plastic applications, GUHDO DuoPac is available in 4 tungsten carbide grades to satisfy all your needs; mixed – chipboard/MDF – wood.
- **High security**
  GUHDO DuoPac can be used up to 12.000 rpm, if the cutterhead is designed for this speed. This is possible due to enhanced security of our deep corrugation.
- **Highest precision**
  The positioning in the accurate corrugation results in highest precision.
- **Best surface qualities**
  Accurate positioning and submicron grades result in the best surface of the material.
- **Especially recommended:**
  GUHDO-M2 with clearance angles like HSS and Stellite.
- **Profiling and regrinding**
  Multiple regrindings are possible and - due to the positioning system - only necessary on the carbide blank.
- **High price-performance-ratio**
  Best carbide grades, low prices and multiple regrindings guarantee a high economic viability.

Cutting Edge Projection
Between carbide blank and backing plate s=3,2 mm (critical dimension with regrinding).



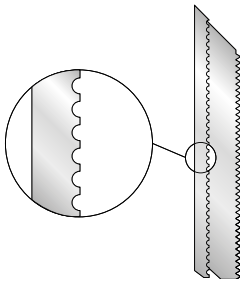
1700/1701/1702/1703

DuoPac
DuoPac



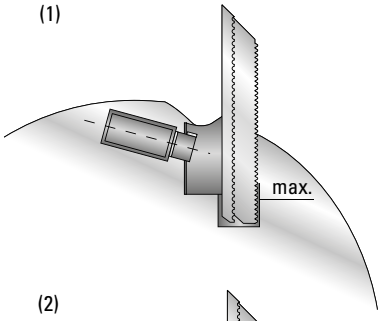
Maximale Profiltiefe / Maximum Profile Depth

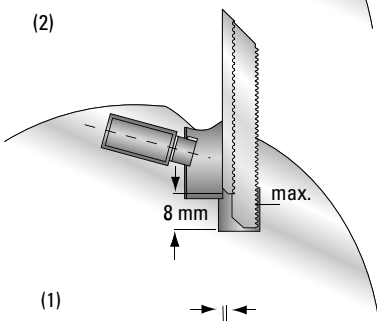
W in mm	P max in mm
60	28
50	12
38	nur zum Hobeln / for planing only



Höchste Präzision
Durch die präzisionsgeschliffene Microverzahnung können sich die Messer beim Fräsen nicht verschieben. Hierdurch wird eine hochgenaue Profilerzeugung am Endprodukt gewährleistet.

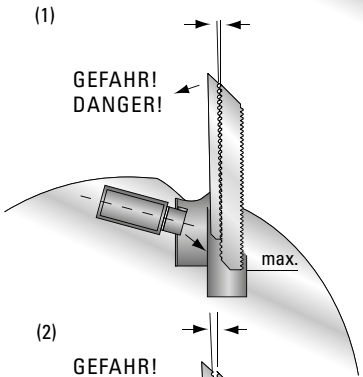
Highest Precision
With the precision-ground microcorrugation, the knife cannot move which guarantees the highest finish quality.

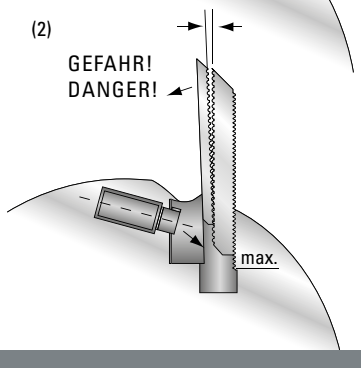




Einsetzen von Stütz- und Profilplatte
(1) Messer und Stützplatte befinden sich vor dem ersten Schärfen in der untersten Grundstellung.
(2) Messer dürfen nicht mehr als 8 mm oberhalb der Grundstellung eingesetzt werden.

Insertion of the backing plate
(1) Before the first sharpening knives and buck plates are in the initial state
(2) Knives must not be appointed more than 8 mm above the initial state





Sicherer Einbau
Der Einbau neuer oder nachgeschliffener Messer darf nur erfolgen, wenn Messerkopf, Plattensitz und Verzahnung gesäubert und von Fremdkörpern befreit sind. Überprüfen Sie immer die Verzahnung auf Beschädigung, da dies zu einem ungenauen Sitz des Blanketts im Werkzeug führen kann. Nach dem Einbau muss das System auf Spalten zwischen Messerkopf und Stützplatte, sowie zwischen Stütz- und Hartmetallplatte überprüft werden. So werden Probleme, welche durch den unsachgemäßen Einbau entstehen könnten, vermieden.

Secure assembly
Assembly of new knives and adjustments to existing knives should be made only after the cutterhead is comepletely cleaned and any foreign material is removed from the knife pockets and the corrugations. Always check the corrugations in each knife pocket for damage since burrs can lead to improper seating. After assembly, always check each pocket for any gaps between the head and the backer and between the backer and the carbide knife. This double-check will help avoid problems due to assembly.

DuoPac – Messer und Qualitäten
DuoPac – Knives and Quality

1700/1701/1702/1703

Warnung!
Eine sichere Benutzung ist nur gewährleistet, wenn alle Teile sauber, unbeschädigt und richtig montiert sind. Alle Sicherheitsbestimmungen vom Werkzeug- und Maschinenhersteller müssen beachtet werden.

Warning!
Safe operation of this system is possible only if all parts are clean, undamaged and properly secured in place with gibbs and screws. All safety requirements of the cutter and the machine manufacturer must be followed.

Anwendungsübersicht / Carbide grades and their applications

	Werkstoff / Materials				
	MDF	Spanplatte	Hartholz	Weichholz	Verleimholz
HW-Qualität:	MDF	Chipboard	Hardwood	Softwood	Glued-up Wood
GUHDO-Classic	**	***	**	**	**
GUHDO-P2	****	****	*		
GUHDO-M			***	***	**
GUHDO-M2			***	****	**

****	hervorragend	****	excellent
***	sehr gut	***	very good
**	gut	**	good
*	akzeptabel	*	acceptable

Nachschärfzone: 8 mm

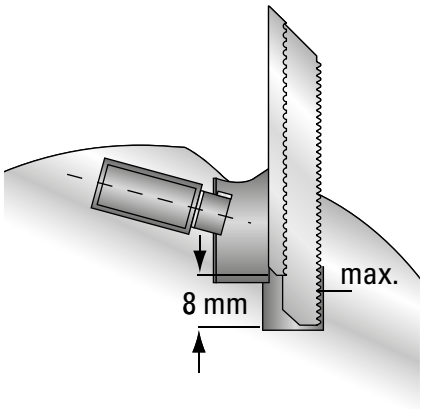
Hartmetall- und Stützplatte dürfen keinesfalls mehr als 8 mm über dem niedrigstmöglichen Plattensitz sein (siehe Skizze). Wesentlich ist hierfür die Konstruktion des jeweiligen Messerkopfes.

Beim Nachschärfen wird nur das Hartmetallmesser profiliert.

Resharpening area: 8 mm

Carbide metal – and support plates must not be more than 8 mm above the lowermost possible plate fit (see drawing). Essential for this is the construction of the respective cutter head.

Only the carbide blank must be regrinded.

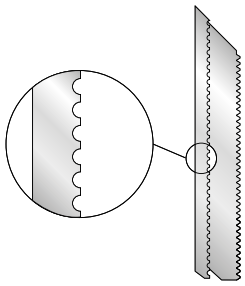


1700/1701/1702/1703

DuoPac – Messer und Qualitäten
DuoPac – Knives and Quality

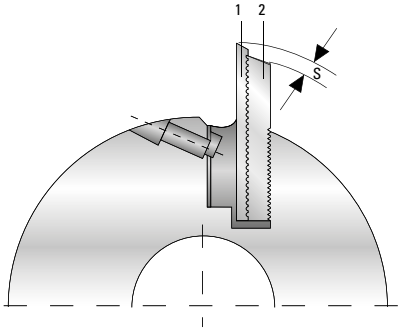
B	H	St	Classic	P2	M	M2	Stützplatte	B	H	St
							Support plate			
			Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.			
40	38	3,2	1700.040.38	1701.040.38	1702.040.38	1703.040.38	1705.040.38	40	35	7,1
50	38	3,2	1700.050.38	1701.050.38	1702.050.38	1703.050.38	1705.050.38	50	35	7,1
60	38	3,2	1700.060.38	1701.060.38	1702.060.38	1703.060.38	1705.060.38	60	35	7,1
80	38	3,2	1700.080.38	1701.080.38	1702.080.38	1703.080.38	1705.080.38	80	35	7,1
100	38	3,2	1700.100.38	1701.100.38	1702.100.38	1703.100.38	1705.100.38	100	35	7,1
120	38	3,2	1700.120.38	1701.120.38	1702.120.38	1703.120.38	1705.120.38	120	35	7,1
130	38	3,2	1700.130.38	1701.130.38	1702.130.38	1703.130.38	1705.130.38	130	35	7,1
150	38	3,2	1700.150.38	1701.150.38	1702.150.38	1703.150.38	1705.150.38	150	35	7,1
170	38	3,2	1700.170.38	1701.170.38	1702.170.38	1703.170.38	1705.170.38	170	35	7,1
40	50	3,2	1700.040.50	1701.040.50	1702.040.50	1703.040.50	1705.040.50	40	47	7,1
50	50	3,2	1700.050.50	1701.050.50	1702.050.50	1703.050.50	1705.050.50	50	47	7,1
60	50	3,2	1700.060.50	1701.050.50	1702.060.50	1703.060.50	1705.060.50	60	47	7,1
80	50	3,2	1700.080.50	1701.080.50	1702.080.50	1703.080.50	1705.080.50	80	47	7,1
100	50	3,2	1700.100.50	1701.100.50	1702.100.50	1703.100.50	1705.100.50	100	47	7,1
120	50	3,2	1700.120.50	1701.120.50	1702.120.50	1703.120.50	1705.120.50	120	47	7,1
130	50	3,2	1700.130.50	1701.130.50	1702.130.50	1703.130.50	1705.130.50	130	47	7,1
150	50	3,2	1700.150.50	1701.150.50	1702.150.50	1703.150.50	1705.150.50	150	47	7,1
170	50	3,2	1700.170.50	1701.170.50	1702.170.50	1703.170.50	1705.170.50	170	47	7,1
40	60	3,2	1700.040.60	1701.040.60	1702.040.60	1703.040.60	1705.040.60	40	57	7,1
50	60	3,2	1700.050.60	1701.050.60	1702.050.60	1703.050.60	1705.050.60	50	57	7,1
60	60	3,2	1700.060.60	1701.060.60	1702.060.60	1703.060.60	1705.060.60	60	57	7,1
80	60	3,2	1700.080.60	1701.080.60	1702.080.60	1703.080.60	1705.080.60	80	57	7,1
100	60	3,2	1700.100.60	1701.100.60	1702.100.60	1703.100.60	1705.100.60	100	57	7,1
120	60	3,2	1700.120.60	1701.120.60	1702.120.60	1703.120.60	1705.120.60	120	57	7,1
130	60	3,2	1700.130.60	1701.130.60	1702.130.60	1703.130.60	1705.130.60	130	57	7,1
150	60	3,2	1700.150.60	1701.150.60	1702.150.60	1703.150.60	1705.150.60	150	57	7,1
170	60	3,2	1700.170.60	1701.170.60	1702.170.60	1703.170.60	1705.170.60	170	57	7,1

Preise für Blanketts und profilierte Messer auf Anfrage. / Prices for Blanks and profiled knives on request.



SECUR-Messer für rückenverzahnte Köpfe
SECUR-Knives for Serrated Cutter Heads

1900 – 1904



1 = Hartmetall-Messer
2 = rückenverzahnte Stützplatte
S = Plattenüberstand von Hartmetallplatte zur Stützplatte ca. 2,5 mm beim Nachschärfen beachten

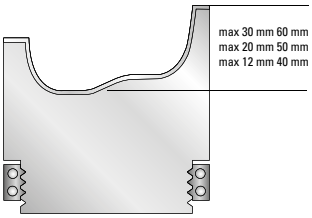
1 = carbide metal knives
2 = serrated backing plate
3 = plate protrusion of carbide metal plate at the backing plate approx. 2,5 mm to be noticed at regrinding

Einseitig profilierbar – für extrem tiefe Profile

Blanketthöhe	max. Profiltiefe
40 mm	12 mm
50 mm	20 mm
60 mm	30 mm

Single-sided profilable – for extrem deep profiles

blank height	max. Profile depth
40 mm	12 mm
50 mm	20 mm
60 mm	30 mm

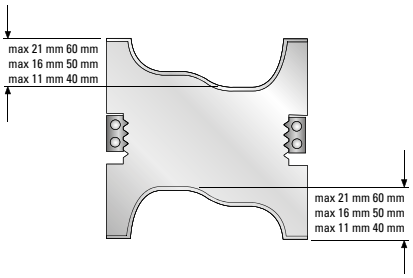


Zweiseitig profilierbar

Blanketthöhe	max. Profiltiefe
40 mm	11 mm
50 mm	16 mm
60 mm	21 mm

Double-sided profilable

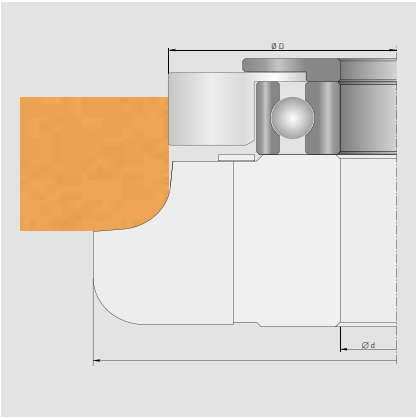
blank height	max. Profile depth
40 mm	11 mm
50 mm	16 mm
60 mm	21 mm



5001

Anlaufringe
Guide Rings





- Passend zu Art.-Nr. 5000
- Zwischenabmessungen Preis auf Anfrage
- Fits to part no. 5000
- Price for intermediate sizes on request

Größe / Size	D	B	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
1	65	16,0	62	5001.065.01	19,50
1	70	16,0	62	5001.070.01	16,50
1	75	16,0	62	5001.075.01	18,50
1	80	16,0	62	5001.080.01	20,00
1	85	16,0	62	5001.085.01	22,00
1	90	16,0	62	5001.090.01	22,80
1	95	16,0	62	5001.095.01	24,80
1	97	16,0	62	5001.097.01	25,00
1	100	16,0	62	5001.100.01	25,00
1	105	16,0	62	5001.105.01	27,00
1	110	16,0	62	5001.110.01	28,00
1	115	16,0	62	5001.115.01	30,00
1	120	16,0	62	5001.120.01	32,80
1	125	16,0	62	5001.125.01	34,50
1	130	16,0	62	5001.130.01	38,00
1	135	16,0	62	5001.135.01	40,00
1	140	16,0	62	5001.140.01	45,50
1	141,3	16,0	62	5001.141.01	63,00
1	145	16,0	62	5001.145.01	55,50
1	150	16,0	62	5001.150.01	57,00
1	151,3	16,0	62	5001.151.01	73,00
1	160	16,0	62	5001.160.01	66,50

Größe / Size	D	B	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
2	75	16,0	68	5001.075.02	37,00
2	80	16,0	68	5001.080.02	38,80
2	85	16,0	68	5001.085.02	40,50
2	90	16,0	68	5001.090.02	41,90
2	95	16,0	68	5001.095.02	44,00
2	100	16,0	68	5001.100.02	44,00
2	105	16,0	68	5001.105.02	45,50
2	110	16,0	68	5001.110.02	46,70
2	115	16,0	68	5001.115.02	49,00
2	120	16,0	68	5001.120.02	51,50
2	125	16,0	68	5001.125.02	53,50
2	130	16,0	68	5001.130.02	57,00
2	135	16,0	68	5001.135.02	59,00
2	140	16,0	68	5001.140.02	64,50
2	145	16,0	68	5001.145.02	74,50
2	160	16,0	68	5001.160.02	99,00

Größe / Size	D	B	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
3	85	16,0	80	5001.085.03	50,00
3	90	16,0	80	5001.090.03	51,00
3	95	16,0	80	5001.095.03	53,00
3	100	16,0	80	5001.100.03	53,50
3	105	16,0	80	5001.105.03	55,00
3	110	16,0	80	5001.110.03	56,00
3	115	16,0	80	5001.115.03	58,00
3	120	16,0	80	5001.120.03	60,50
3	125	16,0	80	5001.125.03	62,00
3	130	16,0	80	5001.130.03	66,00
3	135	16,0	80	5001.135.03	68,00
3	140	16,0	80	5001.140.03	73,50
3	145	16,0	80	5001.145.03	83,50
3	150	16,0	80	5001.150.03	85,00
3	160	16,0	80	5001.160.03	95,00

Größe 1 ab Lager lieferbar.
Größe 2 + 3: Lieferzeit auf Anfrage

Size 1 in stock
Size 2 + 3: delivery time upon request

Kugellager-Leerlaufbüchsen
Ball Bearing Centre

5000

- Staubdicht geschlossen
- Anlaufringe zu Art.-Nr. 5001 verschiedener Durchmesser können aufgesteckt und ausgewechselt werden.

- Dust sealed
- Guide rings for part-no. 5001 of various diameters may be fitted and exchanged as required



Größe / Size	D	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
1	62	30	5000.062.30	41,50
2	68	40	5000.068.40	69,00
3	80	50	5000.080.50	91,50

Sicherungsscheibe (BG-Vorschrift) Safety disc (BG specification)



Größe / Size	D	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
1	64	30	5000.162.30	17,30
2	70	40	5000.168.40	20,50
3	82	50	5000.180.50	24,80

Anlaufring-Satz im Holzetui
Guide Ring Set in Wooden Case

5003

Zusammenstellung:
- 1 Kugellager Nr. 5000.062.30 mit Sicherungsscheibe,
- je 1 Anlaufring Größe 1: D = 90, 100, 105, 110, 115, 120, 125 mm
- Anlaufringe aus Stahl

Contents:
- 1 ball bearing centre bush no. 5000.062.30 with safety disc, and
- 1 each of the following size 1 guide rings: D = 90, 100, 105, 110, 115, 120, 125 mm
- Guide rings, steel



		Best.-Nr./Part No.	Euro
Anlaufringsatz im Holzetui	Guide Ring Set in wooden case	5003.000.30	200,00

		Best.-Nr./Part No.	Euro
Holzetui, leer	wooden case, empty	5003.000.50	60,50

5005

Zwischenringe
Spacers



D	d	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
50	30	0,1	5005.530.01	4,80
50	30	0,2	5005.530.02	4,80
50	30	0,3	5005.530.03	4,80
50	30	0,4	5005.530.04	4,80
50	30	0,5	5005.530.05	4,80
50	30	1,0	5005.530.10	11,70
50	30	2,0	5005.530.20	11,70
50	30	3,0	5005.530.30	11,70
50	30	4,0	5005.530.40	11,70
50	30	5,0	5005.530.50	11,70
50	30	6,0	5005.530.60	13,00
50	30	8,0	5005.530.80	13,00
50	30	10,0	5005.530.11	13,00
50	30	12,0	5005.530.12	15,30
50	30	15,0	5005.530.15	15,30
50	30	20,0	5005.530.21	15,30
55	35	0,2	5005.5535.02	4,80
55	35	0,5	5005.5535.05	4,80
55	35	1,0	5005.5535.10	11,70
55	35	2,0	5005.5535.20	11,70
55	35	3,0	5005.5535.30	11,70
55	35	5,0	5005.5535.50	11,70
60	40	0,1	5005.640.01	4,45

D	d	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
60	40	0,2	5005.640.02	4,45
60	40	0,3	5005.640.03	4,45
60	40	0,5	5005.640.05	4,45
60	40	1,0	5005.640.10	11,70
60	40	2,0	5005.640.20	11,70
60	40	3,0	5005.640.30	11,70
60	40	4,0	5005.640.40	11,70
60	40	5,0	5005.640.50	11,70
60	40	6,0	5005.640.60	13,00
60	40	8,0	5005.640.80	13,00
60	40	10,0	5005.640.11	13,00
60	40	12,0	5005.640.12	15,30
60	40	15,0	5005.604015	15,30
60	40	20,0	5005.604020	15,30
70	50	0,1	5005.750.01	4,80
70	50	0,2	5005.750.02	4,80
70	50	0,5	5005.750.05	4,80
70	50	2,0	5005.750.20	11,70
70	50	3,0	5005.750.30	11,70
70	50	4,0	5005.750.40	11,70
70	50	5,0	5005.750.50	11,70
70	50	8,0	5005.750.80	19,00

5008

Reduzierbüchsen mit Bund
Reducing Bushes with Flange



• Bundhöhe 5 mm

D	d	B	Best.-Nr./Part No.	Euro
30	25	18,0	5008.030.25	28,70
35	25	18,0	5008.035.25	28,70
35	30	10,0	5008.353.10	25,80
35	30	18,0	5008.035.30	28,70
40	30	10,0	5008.430.10	28,70
40	30	18,0	5008.040.30	29,50
40	30	30,0	5008.430.30	34,50

• Flange height 5 mm

D	d	B	Best.-Nr./Part No.	Euro
40	35	10,0	5008.435.10	32,00
40	35	20,0	5008.435.20	34,00
50	30	10,0	5008.530.10	39,00
50	30	15,0	5008.530.15	45,50
50	30	20,0	5008.530.20	45,50
50	40	10,0	5008.540.10	39,00
50	40	30,0	5008.540.30	50,50

5010

Reduzierhülsen
Reducing Sleeves



D	d	H	Best.-Nr./Part No.	Euro
35	30	45	5010.035.30B45	45,00
40	30	40	5010.040.30B040	30,10
40	30	100	5010.040.30B100	40,50
50	30	50	5010.050.30B050	50,00

Reduzierringe für Kreissägeblätter
Reducing Rings for Circular Saws

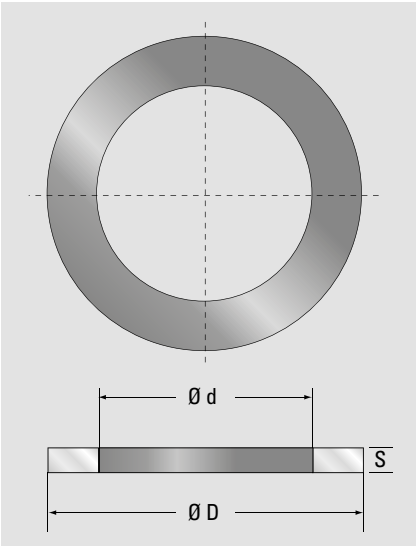
5015

• gerändelt • milled

D	d	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
20	16	1,2	5015.020.16	4,90
25	15	1,8	5015.025.15	4,90
25	16	1,2	5015.025.16	4,90
25	20	1,8	5015.025.20	4,90
30	15	1,2	5015.030.15	4,90
30	22	2,0	5015.030.22	4,90
30	15,88	2,0	5015.030.58	4,90
30	16	2,0	5015.030.16	4,90
30	18	2,0	5015.030.18	4,90
30	20	2,2	5015.030.20	4,90
30	24	2,0	5015.030.24	4,90
30	25	2,0	5015.030.25	4,90
30	25,4	2,0	5015.030.01	4,90
32	16	2,0	5015.032.16	4,90
32	20	1,2	5015.032.20	4,90
32	30	2,2	5015.032.30	4,90
35	30	2,0	5015.035.30	4,90
40	30	2,2	5015.040.30	4,90
40	32	2,2	5015.040.32	4,90
40	35	2,0	5015.040.35	4,90
andere Maße	other sizes		5015.000.00	***

***Preis auf Anfrage
***Price on request



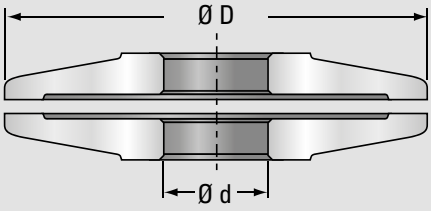


Aufnahmeflansche für Kreissägeblätter
Support Flanges for Circular Saws

5020

• Preise pro Paar • Price per pair

D	B	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
60	14,0	30	5020.060.30	41,50
80	14,0	30	5020.080.30	47,00
100	14,0	30	5020.100.30	56,00
125	14,0	30	5020.125.30	81,00
150	14,0	30	5020.150.30	119,00



8801 – 8861

Änderungskosten für Standardwerkzeuge
Additional Costs of Alterations to Standard Tooling

HW-Kreissägeblätter	HW circular saw blades	Best.-Nr./Part No.	Euro
Standardbohrung erweitern bei Sägen bis D=430 mm	Enlarge bore of saws up to D=430 mm	8811.000.00	23,50
Standardbohrung erweitern bei Sägen über D=430 mm	Enlarge bore of saws over D=430 mm	8812.000.00	36,70
Keilnute einarbeiten, je Säge	Add keyway, per blade	8815.100.00	19,60
Doppelkeilnute einarbeiten, je Säge	Add double keyway, per blade	8815.200.00	42,00
Mitnehmerloch anbringen, je Säge	Add pinhole, per blade	8816.000.01	10,30
2 Mitnehmerlöcher anbringen, je Säge	Add 2 pinholes, per blade	8816.000.02	13,60
3 Mitnehmerlöcher anbringen, je Säge	Add 3 pinholes, per blade	8816.000.03	18,00
4 Mitnehmerlöcher anbringen, je Säge	Add 4 pinholes, per blade	8816.000.04	20,00
6 Mitnehmerlöcher anbringen, je Säge	Add 6 pinholes, per blade	8816.000.06	27,70
Nebenloch mit Ansenkung anbringen, per Stück	Add countersunk hole, per hole	8816.100.00	19,50
Nebenloch mit Gewinde anbringen, per Stück	Add threaded hole, per hole	8816.200.00	23,50
Ansenkungen für Zerspaner anbringen, je Säge	Countersunk holes for hogging blades, per blade	8817.000.00	38,80
Anbringen von Kupfer- oder Alu-Nieten, je Niete	Add copper or aluminium rivets, per rivet	8817.500.00	10,30
Umschliff am Zahnrücken	Tooth back relief	8818.000.00	***
Schnittbreite vermindern (soweit technisch möglich)	Kerf reduction (where possible)	8819.000.00	***
Sicherungsnute anbringen	add one locking groove	8803.000.00	23,50

Bestückte Fräser mit Bohrung und Messerköpfe mit ungehärtetem Körper	Tipped Cutterblocks with Bore and Unhardened Cutterheads	B bis / up to	Best.-Nr./Part No.	Euro
Standardbohrung erweitern	Enlarge standard bore	30 mm	8831.030.00	31,80
(bei Fräsergarnituren und Verstellnutern	(for cuttersets and adjustable groovers,	32 mm	8831.030.32	31,80
zählt jeder Fräser einzeln)	each part is costed separately)	35 mm	8831.030.35	31,80
		40 mm	8831.080.40	42,00
		50 mm	8831.050.00	35,00
		80 mm	8831.080.00	42,00
		120 mm	8831.120.00	50,50
Keilnute anbringen	Add keyway	30 mm	8835.030.00	31,80
		50 mm	8835.050.00	34,50
		80 mm	8835.080.00	42,00

Montagekosten auf Anfrage — Installation costs on request

Änderungskosten für Standardwerkzeuge
Additional Costs of Alterations to Standard Tooling

8801 – 8861

				Stück	8860 HW		8861 HS	
				Quantity	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
Durchmesser verringern	Spiralbohrer	Reduce diameter of	twist drill	1	8860.000.01	60,50	8861.000.01	42,00
an Bohrern und Fräsern		drills and router bits		2 – 4	8860.000.02	40,00	8861.000.02	28,50
bis D=14 mm		up to D=14 mm		5 – 9	8860.000.05	28,50	8861.000.05	22,80
(bis max. 1,0 mm je		(max. 1.0 mm, dependent		10 – 20	8860.000.10	22,80	8861.000.10	19,50
nach Bohrerdurchmesser)		on drill diameter)		> 20	8860.000.20	***	8861.000.20	***
	Oberfräser		router cutter	1	8860.100.01	33,50	8861.100.01	33,50
				2 – 4	8860.100.02	24,50	8861.100.02	24,50
				5 – 9	8860.100.05	18,80	8861.100.05	18,60
				10 – 20	8860.100.10	15,90	8861.100.10	16,20
				> 20	8860.100.20	***	8861.100.20	***
über D=14 mm		over D=14 mm						+20%
Zylinderschaft kürzen		Shorten cylindrical shank		1	8860.300.01	18,00	8861.300.01	22,80
				2 – 4	8860.300.02	***	8860.300.02	***
				5 – 9	8860.300.05	12,80	8861.300.05	16,20
				10 – 20	8860.300.10	11,00	8861.300.10	14,50
				> 20	8860.300.20	***	8861.300.20	***
Zylinderschaft verringern		Reduce cylindrical shank		1	8860.400.01	39,50	8861.400.01	44,50
bis zu 3 mm		diameter up to 3 mm		2 – 4	8860.400.02	27,00	8861.400.02	28,50
(außer WPL-Fräser)		(excluding turnblade		5 – 9	8860.400.05	23,50	8861.400.05	25,00
		cutters)		10 – 20	8860.400.10	22,00	8861.400.10	23,70
				> 20	8860.400.20	***	8861.400.20	***

Sonderanfertigungen müssen von uns schriftlich bestätigt werden. Bei Stornierungen sind die bis zu diesem Zeitpunkt angefallenen Kosten für Programmierung, Material und Fertigung zu ersetzen.

Requests for special alterations must be made in writing. In case of cancellation, work carried out prior to receipt of cancellation must be paid for by customer.

***Preis auf Anfrage
***Price on request

Artikel- und Seitenverzeichnis Numerisch geordnet
Item and Page Index Numerical Parts Index

1001 HW ... 367
1001 HW ... 368
1002 HW ... 370
1020 HW ... 372
1090 HW ... 374
1501 HS ... 369
1502 HS ... 370
1520 HS ... 371
1590 HS ... 373
1700/1701/1702/1703 ... 375
1700/1701/1702/1703 ... 376
1700/1701/1702/1703 ... 377
1700/1701/1702/1703 ... 378
1900 – 1904 ... 379
2001 LFZ 1 ... 62
2002 ... 277
2002 LFZ 2 ... 63
2003 LWZ 3 ... 64
2005 F Nuter ... 66
2005 LF ... 65
2007 Rasant ... 67
2015 LFM ... 68
2020 QW ... 70
2021 UW ... 71
2022 GW ... 72
2023 KW ... 73
2024 VW ... 74
2025 UWD ... 75
2027 VWD ... 76
2028 XW ... 77
2030 KFD ... 78
2033 KF ... 79
2037 DH ... 80
2039 TF ... 86
2041 KTH ... 81
2044 WFA ... 82
2048 BTF ... 83
2049 ETS Steel-Cut ... 84
2050 WP ... 87
2052 TFP ... 88
2055 RS ... 92
2080 NE positiv ... 96
2085 NE-pro negativ ... 97
2089 TF Enduro Max ... 85
2100 Duett ... 100
2100 Duett ... 101
2104 BWZ 3 ... 44
2104 BWZ 3 ... 45
2109 PW neg. ... 46
2121 UW ... 47
2123 KW ... 48
2124 VW ... 49
2137 DH ... 41
2137 DH ... 52
2138 DHN ... 54
2138 HDFFN ... 53
2139 Clean Cut ... 56
2139 TF ... 58
2141 KTH ... 55
2143 EXOTIC ... 57
2152 TFF ... 90
2152 TFF ... 91
2152 TFP ... 59
2180 NE positiv ... 60
2185 NE-PRO negativ ... 61
2195 HC High Cut ... 50
2195 High-Cut ... 42
2196 HCL ... 51
2286 UTF Unicut ... 98
2301 FWF »All Cut« ... 69
2314 p-100 ... 40
2314 p-100 ... 43
2501 CV ... 107
2510 ... 110
2515 ... 111
2520 ... 106
2520 HS ... 104
2520 HS ... 105
2525 ... 108
2525 ... 109
2610 ... 112
2630 ... 113
2650 ... 114
2660 ... 115
2710 ... 121
2715 DP ... 120
2715 DP ... 122
2715 DP-Duett-Sets ... 123
2814 DP ... 119
2816 DP ... 119
2817 DP ... 144
2832 DP zweiteilig ... 120
2833 DP einteilig ... 120
3008 HW ... 266
3009 HW ... 267
3020 HW ... 276
3107 HW ... 265
3108 HW ... 265
3109 HW ... 267
3115 HW ... 268
3116 HW ... 275
3116 HW ... 277
3117 HW ... 275
3123 HW ... 268
3152 HW ... 280
3162 HW ... 281
3172 HW ... 282
3185 HW ... 278
3652 HS ... 280
3662 HS ... 281
3672 HS ... 282
3810 DP ... 143
3810 DP ... 144
3831 DP ... 142
3910 DP Z4 ... 143
3920 DP Z6 ... 143
4020 HW ... 269
4020 HW ... 270
4030 HW ... 285
4032 HW ... 288
4033 HW ... 289
4034 HW ... 290
4035 HW ... 292
4045 HW ... 291
4049 HW ... 274
4050 HW ... 271
4052 HW ... 272
4053 HW ... 273
4055 ... 295
4056 HW ... 293
4057 HW ... 279
4058 HW ... 294
4060 HW ... 301
4062 HW ... 307
4063 HW ... 309
4064 HW ... 296
4065 HW ... 308
4068 HW ... 297
4069 HW ... 300
4070 HW ... 303
4072 HW ... 298
4072 HW ... 299
4073 ... 304
4073 ... 305
4074 HW ... 306
4079 HW ... 311
4083 ... 312
4083 ... 313
4085 ... 314
4085 ... 315
4097 ... 170
4098 HW ... 165
4130 HW ... 286
4131 HW ... 287
4160 HW ... 302
4320 ... 163
4322 ... 164
4769 CNC ... 168
4802 ... 345
4831 ... 325 – 343
4835 ... 324
4837 ... 344
4840 ... 345
4845 HS ... 346 – 352
4860 ... 353
4894 ... 316, 317
4895 ... 318, 319
4897 ... 322
4898 ... 322
4899 ... 321
4994 ... 321
4995 ... 320

Artikel- und Seitenverzeichnis Numerisch geordnet
Item and Page Index Numerical Parts Index

4996 ... 320
5000 ... 381
5001 ... 380
5003 ... 381
5005 ... 184
5005 ... 382
5008 ... 382
5010 ... 382
5015 ... 383
5020 ... 383
5055 ... 94
5055 Ritz Quick ... 95
6000 ... 240
6003 ... 256
6005 ... 256
6011 ... 241
6012 ... 259
6015 ... 243
6016 ... 244
6017 ... 252
6019 ... 245
6020 ... 245
6021 ... 246
6022 ... 247
6024 ... 248
6025 ... 249
6027 ... 250
6028 ... 250
6030 ... 257
6035 ... 258
6050 ... 254
6063 ... 252
6076 ... 253
6101 ... 240
6105 ... 241
6109 ... 255
6110 ... 255
6111 ... 257
6112 ... 259
6116 ... 242
6118 ... 258
6128 ... 251
6217 ... 158
6217 ... 199
6224 ... 156
6227 HWM ... 153
6228 ... 154
6229 ... 155
6230 HWM ... 150
6237 ... 166
6239 HW ... 166
6240 ... 161
6241 ... 162
6242 ... 157
6243 HW ... 159
6249 ... 151
6250 ... 152
6337 ... 160
6354 ... 175
6355 ... 183
6355 ... 183
6360 ... 171
6361 ... 171
6362 ... 172
6364 ... 181
6366 ... 176
6366 /6370 ... 184
6368 ... 175
6369 ... 174
6371 ... 177
6375 ... 173
6376 ... 182
6377 ... 180
6378 ... 179
6379 ... 181
6390 ... 178
6392 ... 172
6820 ... 128
6821 / 6822 DP ... 129
6823 ... 130
6824 ... 131
6825 ... 132
6826 ... 133
6827 ... 133
6830 ... 134
6831 ... 135
6832 DP ECO ... 136
6833 DP Z2+1 ... 137
6834 DP Z3+1 ... 137
6835 DP-Router Cutter 45° ... 138
6837 DP-Router Cutter 54° ... 138
6838 DP Z2+1 ... 139
6842 DP Z3+3+1 ... 139
6843 DP Z3+3+1 ... 139
6844 DP Z1 ... 140
6845 DP Z2 ... 140
6846 DP ... 141
6850 DP ... 141
7020 ... 235
7035 ... 234
7050 ... 235
7060 ... 234
7080 ... 234
7385 ... 220
7520 ... 190
7520 ... 191
7523 ... 192
7523 SET 1 ... 237
7523 SET 2 ... 237
7525 ... 209
7526 ... 201
7528 ... 210
7530 ... 193
7534 ... 194
7535 ... 195
7540 ... 196
7545 ... 196
7550 ... 197
7555 ... 198
7560 ... 221
7560 ... 253
7580 ... 205
7582 ... 207
7583 ... 206
7584 ... 208
7585 ... 207
7600 ... 212
7601 ... 167
7601 ... 211
7602 ... 167
7602 ... 224
7603 CNC light ... 169
7605 ... 211
7631 ... 216
7650 ... 217
7710 ... 209
7714 ... 213
7715 ... 213
7715 ... 214
7725 ... 214
7730 ... 224
7735 ... 225
7741 ... 222
7741 SET ... 236
7746 ... 223
7747 ... 226
7750 ... 226
7752 ... 220
7753 ... 227
7775 ... 227
7810 ... 203
7812 ... 203
7880 ... 217
7895 ... 218
7896 ... 218
7897 ... 219
7900 ... 188
7900 ... 189
7900 SET ... 236
7900 SET 3 ... 237
7910 ... 202
7920 ... 204
7925 ... 204
7930 ... 215
7960 ... 200
7979 ... 230
7979 ... 231
7979 ... 232
7979 ... 233
7980 Corian ... 228
7980 Corian ... 229
8801 – 8861 ... 384

Artikel- und Seitenverzeichnis Alphabetisch geordnet – deutsch
Item and Page Index Alphabetical – german

A

Abrundfräser Z 2 Anlauflager d 12,7	222
Abrundfräser Z3	278
Abrundfräser-Kassette 6-teilig, Schaft 8 mm	236
Allround Kreissägeblatt	40
Allround-Kreissägeblatt	43
Änderungskosten für Standardwerkzeuge	384 – 385
Anlaufring-Satz im Holzetui	381
Anlaufringe	380
Anwendungsgebiete für GUHDO-HW-Wendeplatten	356
Anwendungshinweise	126 – 127
Anzugsbolzen	176
Aufnahmedorn / Nutfräser	206
Aufnahmedorn mit Anlauf-Kugellager + Zwischenringe	207
Aufnahmeflansche für Kreissägeblätter	383
Aufsteckversenker Z2	257
Aufsteckversenker Z2 verstellbar	258

B

Bandsägeblätter aus hochwertigem Qualitätsstahl	110 – 111
Beschlagbohrer Z2	221, 253
Bestimmung der Schnittgeschwindigkeit	263
Bestimmung der Zähnezahl	262
Bestimmung des Mindestdurchmessers	264
Blanketts mit Rückenverzahnung	374
Bohreraufnahmen mit Zylinderschaft	256
Bündigfräser Z2 für Corian, Schaft 12 mm	228 – 229
Bündigfräser Z2 mit Anlauflager	203

C

Classic 2-Schaftfräser Z2 / F3	129
CNC-Bohrfutter	177
CV-Vollstahl-Kreissägeblatt	107

D

Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt	41
Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt	80
Dachhohl-Flach-Flachzahn Kreissägeblatt HDFFN	53
Das G-coat-Programm	13
Das Piano plus-Programm	12
Dichtungs-Nutfräser mit Ankerprofil	219
Dichtungs-Nutfräser Z2 beidseitig	218
Dichtungs-Nutfräser Z2 einseitig	218
DP-Abrundfräser	143
DP-Bündigfräser	143
DP-Classic 3-Schaftfräser Z2 + 2	130
DP-Classic 4-Schaftfräser Z2 + 2	131
DP-Classic-Schaftfräser Z1 / F3	128
DP-Duett Set Anwendungsbeispiele	124
DP-Duett-Set Haupt- und Ritzkreissägeblatt	122
DP-Duett-Set Haupt- und Ritzkreissägeblatt	123
DP-Flachdübel Fräser für Nutfräs-Maschinen	144
DP-Fräser zum Bohren und Ausfräsen	136 – 138
DP-Fügefräser für Kantenanleimmaschinen	142
DP-Handkreissägeblatt	119
DP-Kreissägeblatt TP	119
DP-Kreissägeblätter TF	120
DP-MIDI-Schaftfräser Z1 / F2 – F6	134
DP-MIDICUT-Format-Kreissägeblatt	121
DP-Nesting Fräser	139
DP-Nut-Schaftfräser	140 – 141
DP-Profilnutfräser für Profilverbinder	144
DP-Ritzkreissägeblatt	120
DP-Rückwandnuter	144
DP-Schaftfräser Z1	135
DP-Schaftfräser Z2	133
DP-Schaftfräser Z2 + 2	133
DP-Schaftfräser Z3	132
DP-T-Nutfräser zum Aluminiumprofil Nuten	141
DP-Werkzeuge	118
Dübellochbohrer für Mafell-Maschinen	245
Dübellochbohrer mit Aussengewinde M10 Z2 + V2	252
Dübellochbohrer mit Innengewinde M10 Z2	253
Dünnschnitt-Kreissägeblatt	75 – 78
DuoPac	375 – 376
DuoPac – Messer und Qualitäten	377 – 378

E

Ein kleines Wirtschaftswunder…	146
Einsatzgebiete Kreissägeblätter	16 – 19
Einzelteile für Segment-Zerspaner 200 mm Ø	113
Einzelteile für Segment-Zerspaner 250 – 335 mm Ø	115
Ersatzteile für Spannzangenfutter	184
Ersatzteile für Oberfräser	235

F

Falz- und Profilmesserkopf Z2	170, 324
Falzfräser Z2 mit Anlauflager d = 12,7	209
Fasefräser	280
Fasefräser Z2	214
Fasefräser Z2 mit Anlauflager	213 – 214
Fasefräser Z3 mit Kugellager	213
Feinstschnitt-Kreissägeblatt	42
Flachdübel-Nuter	275
Flachdübel-Nuter Z6/12	275
Format-Kreissägeblatt	85 – 88
Fräsdorn	207
Fräsdorn HSK	182
Fräsdorn Schaft 25 mm	179
Fräsdorn SK30/SK40	180

G

Griffmuldenfräser Z2	226

H

Halbhohlkehlfräser Z2	225
Hand-/Tischkreissägeblätter	38
Handkreissgeblätter	36 – 37
Harzgallenfräser	277
HIGH-SPEED-Messerkopf	319
Hobelmesser, CentroLock	370
Hobelmesserkopf Z2 Weinig HSK85	320
Holzetui für Universal-Werkzeugsätze	345
HS Bohrnutfräser Z1 Einzahnfräser	220

Artikel- und Seitenverzeichnis Alphabetisch geordnet – deutsch
Item and Page Index Alphabetical – german

HS Streifenhobelmesser	369
HS-18% Tersa-Messer	371
HS-Aufsteck-Stufensenker Z2 + V2	258
HS-Aufsteck-Stufensenker Z5	257
HS-Blanketts mit Rückenverzahnung	373
HS-Hobelmesser, CentroLock	370
HS-Profilfräser Profilgruppe 1	281
HS-Profilfräser Profilgruppe 2	282
HS-Segment-Kreissägen	108
HS-Spiralbohrer Z2 + V2	241
HS-Standardmessersatz	346
HS-Stufenbohrer	259
HS-Vollstahl-Kreissägeblatt	104 – 105
HSE-Kobalt-Segment-Kreissägen	109
HSE-Kobalt-Vollstahl-Kreissägeblatt	106
HW-Bündigfräser Z2 ziehend, mit Anlauflager	202 – 203
HW-Hohlkehlfräser Z2	224
HWM Hohlkehlfräser	167
HWM Schlichtfräser Z2	151
HWM Schlichtfräser Z2 + 2	153
HWM-Bohrfräser Z3	155
HWM-Gravierfräser Z3	167
HWM-Schlichtfräser Z2 / Z3	154
HWM-Schlichtfräser Z2	152
HWM-Schlosskastenfräser Z3 D14 R/R	160
HWM-Schruppfräser Z3	150
HWM-Spiralbohrer	240
Hydro-Dehnspannfutter	178

K

Kombi-Dübellochbohrer für Durchgangslöcher Z2	250
Kombi-Dübellochbohrer für Sacklöcher Z2 + V2	245, 247, 248
Kopierfräser mit Bohrschneide	217
Kreissägeblatt-Set im Holzetui	100
Kreissägeblätter Index	22 – 30
Kreissägen-Verstellnuter	66
Kugellager-Leerlaufbüchsen	381
Kühlschmierstift in Kartusche	99

M

Maschinenübersicht Kreissägeblätter	31 – 34
Montagevorrichtung für HSK 63 / HSK 50 Spannfutter	183
Montagevorrichtung für HSK 63 Spannfutter	183

N

NE-Kreissägeblatt	96 – 98
NOVA-Profilmesser	231 – 233
NOVA-WPL-Oberfräser Grundkörper Z2	230
Nut-Kreissägeblatt	277
Nutfräser für den Fensterbau	237
Nutfräser für den Innenausbau	237
Nutfräser mit Bohrschneide Z2	196 – 198
Nutfräser Z12	265 – 266
Nutfräser Z18	267
Nutfräser Z2	190, 191, 194
Nutfräser Z2 mit Bohrschneide	192, 193, 195
Nutfräser Z3 + V6	268
Nutfräser Z6	265
Nutsäge Z2	205

P

Piano plus Kappkreissägeblatt	46
Piano plus Kreissägeblatt EXOTIC	57
Piano plus NE-Kreissägeblatt	60
Piano plus Wechselzahn-Kreissägeblatt	47 – 48
Piano plus-Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt	52, 54
Piano plus-Feinstschnitt-Kreissägeblatt	50 – 51
Piano plus-Format-Kreissägeblatt	58
Piano plus-Format-Kreissägeblatt	59
Piano plus-Kreissägeblatt Clean Cut	56
Piano plus-NE-Kreissägeblatt	61
Piano plus-Trapez-Hohlzahn-Kreissägeblatt	55
Piano plus-Wechselzahn-Kreissägeblatt	49
Piano plus-Zuschneid-Kreissägeblatt	44, 45
Piano-plus+-Kreissägeblatt Projekt »P«	90
Profilfräser Profilgruppe 1	281
Profilfräser Profilgruppe 2	282
Profilfräser Z2	227
Profilfräser Z2 mit Anlauflager	226 – 227
Profilmesser 40 x 4 mm, Abweiser A 38 x 4 mm	326 – 343
Profilmesser aus HS zum Profilmesserkopf 4840	347 – 352
Profilmesserkopf Z2	345
Profilmesserkopf Z2 Weinig HSK85	320 – 322
Profilmesserkopf Z4 Weinig HSK85	321 – 322
Profilmesserköpfe für rückenverzahnte Messer	316 – 317
Protec-Dübellochbohrer Z2 + V2 für Sacklochbohrungen	249

R

Radiusplatten	365 –366
Reduzierbüchsen mit Bund	382
Reduzierhülsen	382
Reduzierringe für Kreissägeblätter	383
Richtige Auswahl Kreissägeblätter	15
Ringsätze für Fräsdorne	184
Ritz Quick	95
Ritz-Kreissägeblatt	79, 92

S

Sägeblattaufnahme HSK 63F	181
Satz-Angebote im Holzetui	260
Schlitznutfräser	267
Schrumpfspannfutter HSK63F	172
SECUR-Messer für rückenverzahnte Köpfe	379
Segment-Zerspaner 200 mm Durchmesser	112
Segment-Zerspaner 250 – 335 mm Ø	114
SP-Langlochfräser Z2 + 2	255
SP-Scheibenschneider	255
SP-Zylinderkopfbohrer Z2 + V2	242
Spannfutter	254
Spannhülsen geschlitzt	234
Spannzangen	171
Spannzangen kurze Bauform	171 – 172
Spannzangenfutter 3-teilig	234
Spannzangenfutter HSK	173

Artikel- und Seitenverzeichnis Alphabetisch geordnet – deutsch
Item and Page Index Alphabetical – german

Spannzangenfutter Schaft 25 mm	175
Spannzangenfutter SK30	175
Spannzangenfutter SK30/SK40	174
Spezial-Baukreissägeblatt	69
Spezial-Kreissägeblatt	82 – 84
Spiralbohrer Z2 + V2	241
Standard-Profilmesser und Abweiser aus SP und HS	325
Standard-Wechselzahn-Kreissägeblatt	70 – 74
Staubbeförderungs-Spannmutter	181
Streifenhobelmesser	367
Stufenbohrer	259
Stufenfräser Z2 für Kantengetriebe	220

T

T-Nutfräser Z1 + Z2	217
Technische Informationen CNC	148 – 149
Technische Informationen Kreissägeblätter	14
Tersa-Messer	372
Trapez-Hohlzahn-Kreissägeblatt	81

U

Übersicht Pictogramme Kreissägeblätter	20 – 21
Universal-Sicherheits-Messerkopf	353
Universal-Werkzeugsatz im Holzetui	344

V

V-Nutfräser	212
V-Nutfräser Z2	211
Verlängerung	234
Versenker Z2	256
Verstellnuter Z2 + 2 mit Anlauflager	208
Verstellnuter Z4 + V4	268
VHM-Gravierfräser Z2	211
VHM-Radius-Gravierfräser Z2 (Hohlkehlfräser)	224
Vielblatt-Kreissägeblatt	68
Viertelstabfräser Z2 mit Anlauflager d = 9,5	223
Vollhartmetall-Bohrer für Sacklöcher Z2 + V2	246
Vollhartmetall-Bohrstifte für Sacklöcher	251
Vollhartmetall-Dübellochbohrer für Durchgangslöcher	250
Vollhartmetallbohrer 3 mm	240
Vorritz-System für Formatkreissägemaschinen	94
Vorschneider und Zentrierspitze	363

W

Wechsel-Anlaufsatz für Handoberfräser	235
Wechselplatten Schaftfräser Z2 + 2	159
Wechselplatten-Multitool Z1	169
Wechselplatten-Vario Profilfräser Z2	304 – 305
Wendeplatten	357 – 364
Wendeplatten 45°	361
Wendeplatten Brustnut	361
Wendeplatten für elektrische Handhobel, Rückennut	363
Wendeplatten Rücken- und Quernut	362
Wendeplatten-Fase- / Foldingfräser Z1	166
Wendeplatten-Füge- und Falz-Messerkopf Z2 + V2	162
Wendeplatten-Schaftfräser Z1	158
Wendeplatten-Schaftfräser Z1+Z1	157
Wendeplatten-Schaftfräser Z2+2	161
Wendeplatten-Spiralmesserkopf	291
Wendeplatten, Brustnut	362
WP-Kantengetriebefräser Z2 + V4	279
WPL Fügefräser Z2 + 2	290
WPL Oberfräserprogramm	188 – 189
WPL-45°-Prismenfalzmesserkopf Z2 + Z2	289
WPL-Abplattfräser Z2	308
WPL-Abplattfräser Z2 + 2	307
WPL-Abrund-, Füge- und Fasefräsersatz Z2	298 – 299
WPL-Abrundfräser Z2	296
WPL-Bündigfräser Z2 mit Anlauflager	204
WPL-Bündigfräser Z2 mit Anlauflager, schaftseitig	204
WPL-Bündigfräser/ Fase-Abrundfräser	237
WPL-Falz- und Planfräser Z2	201, 209
WPL-Falzfräser Z2 mit Anlauflager	210
WPL-Falzmesserkopf Z2 + V4	285, 286, 288
WPL-Falzmesserkopf Z4 + V4 verstellbar	292
WPL-Fasefräser Z2 mit Anlauflager	215
WPL-Flachdübel-Nuter Z4 + V4	276
WPL-Fräserkassette 6-teilig, Schaft 8 mm	236
WPL-Handlauf-Profilfräser Z2	303
WPL-Hohlkehlfräser Z2	301
WPL-Kehlfrässcheibe Z2	302
WPL-Konterprofil-Fräser Z2	311
WPL-Kugelkopffräser Z2	168
WPL-Mehrfach-Abplattfräser Z2 + 2	309
WPL-Mini-Falzkopf Z2 + V4	287
WPL-Multiprofiler	312 – 315
WPL-Oberfräser Z1 mit Bohrschneide	199
WPL-Oberfräser Z2	200
WPL-Plan-und Falzfräser Z2 + V2	163
WPL-Radius-Profiler Z2	300
WPL-Rund-Profiler Z2	297
WPL-Schaftfräser Z2	156
WPL-Schwenkmesserkopf Z2	293 – 294
Wpl-Schwenkmesserkopf Z2 mit Schaft	165
WPL-Synchron-Schwenkmesserkopf Z2 + V2 + 2	295
WPL-V-Nut-Gravierfräser Z1 45°	166
WPL-Verleimfräser Z2	306
WPL-Verstellnut, Schlitz und Zapfenfräser Z4 + V4	273
WPL-Verstellnuter	271, 272, 274
WPL-Verstellnuter Z4 + V4 + Z2	164
WPL-Vorschneid-Nutfräser	269

Z

Zeichenerklärung	10
Zinkenfräser Z2	216
Zuordnung von Maschine, Haupt- und Ritzkreissägeblatt	102
Zuschneid-Kreissägeblatt	62 – 67
Zwischenringe	382
Zylinderkopfbohrer Z2 + V2	243, 244, 252

Artikel- und Seitenverzeichnis Alphabetisch geordnet – englisch
Item and Page Index Alphabetical – english

3-Part Collet Chucks	234
45°-Prism Rebate Cutterhead Z2 + Z2	289

A

A Little economic miracle (CNC)	146
Additional Costs of Alterations to Standard Tooling	384 – 385
Adjustable Bevel Router Cutter Z2 with Shank	165
Adjustable Bevelling Cutterhead Z2	293 – 294
Adjustable Countersink Z2	258
Adjustable Groover Z2 + 2, with Ball Bearing	208
Adjustable Grooving Cutter	271, 272, 274
Adjustable Grooving Cutter Z4 + V4	268
Adjustable Grooving Cutter Z4 + V4 + Z2	164
Adjustable Grooving Cutter, Slit and Plug Z4 + V4	273
Adjustable Grooving Saw	66
Adjustable Rebate Cutterhead Z4 + V4	292
Adjustable synchronized Chamfering Cutterhead Z2 + V2 + 2	295
Allround circular saw blade	40, 43
Application of Saw Blades	16 – 19
Application Chart for GUHDO-Turnblades	356
Application Tips (DP)	126 – 127
Appropriation of machine, main- and scoring saw blade	102
Arbor	207
Arbor / Grooving Cutter	206
Arbor HSK	182
Arbor Shank 25	179
Arbor SK30/SK40	180
Arbor with Ball Bearing Guide + Spacers	207

B

Ball Bearing Centre	381
Band Saw Blades High Quality Steel	111
Bandsaw Blades in High Quality Steel	110
Bevel / Folding Cutter Z1	166
Bevel Cutter	280
Bevel Cutter Z2	214
Bevel Cutter Z2 with Ball Bearing	213 – 214
Bevel Trimming Bit Z3 with Ball Bearing	213
Biscuit Grooving Cutter	275
Biscuit Grooving Cutter Z4 + V4	276
Biscuit Grooving Cutter Z6/12	275

C

CHIP & DUST Conveyor Clamping Nut	181
Circular Saw Blade Set in Wooden Case	100
Classic 2-Router Cutter Z2 / F3	129
CNC-drill chuck	177
Collets	171
Collets short form	171 – 172
Combi Dowel Drill for Blind Holes Z2 + V2	245, 247, 248
Combi-Dowel Hole Drill for Through Holes Z2	250
Components for 200 mm Ø Segment Hogger	113
Components for 250 – 335 mm Ø Segment Hoggers	115
Concentric Collet Chuck HSK	173
Concentric Collet Chuck shank 25 mm	175
Concentric Collet Chuck SK30	175
Concentric Collet Chuck SK30/SK40	174
Continuation	270
Coolant stick in cartouche	99
Copy Cutter with plunge bit	217
Core Cutter Z2	224 – 225
Corner Round / Cove Cutter Z2	300
Counter-Profile Cutter Z2	311
Countersink Bit Z2	256
Countersink for Dowel Drills Z2	257
Cove Cutter Z2	301
CV Steel Saw Blade	107
Cylinder Boring Bit Z2 + V2	243 – 244, 252

D

Determination of Minimum Diameter	264
Determination of Number of Teeth	262
Determination of Rim Speed	263
Dovetail Cutter Z2	216
Dowel Drill for Mafell machine	245
Dowel Drill with Internal M10 Thread Z2	253
Dowel Drill with M10 Thread Z2 + V2	252
DP Duett Set Sample Applications	124
DP rear panel Grooving Cutter	144
DP Sawblade TF (Triple-chip-flat-tooth)	119
DP-Biscuit grooving cutter for grooving cutter-machines	144
DP-Classic 3-Router Cutter Z2 + 2	130
DP-Classic 4-Router Cutter Z2 + 2	131
DP-Classic-Router Cutter Z1 / F3	128
DP-Duett-set Panel- and Scoring Saw Blade	122 –123
DP-Grooving Shank Cutter	140 – 141
DP-Jointing cutterheads for edge bending machines	142
DP-MIDI-Router Cutter Z1 / F2 – F6	134
DP-MIDICUT Panel Sizing Saw Blade	121
DP-Profile grooving cutter for profile connectors	144
DP-Radius Trimming Cutter	143
DP-Router Cutter Z1	135
DP-Router Cutter Z2	133
DP-Router Cutter Z2 + 2	133
DP-Router Cutter Z3	132
DP-Routers for drilling and cutting out	136 – 138
DP-Routers for nesting	139
DP-Saw blades TF	120
DP-Saw-Blades for portable machines	119
DP-Scoring Saw Blade	120
DP-Straight Trimming Cutter	143
DP-T-Slot Cutter for aluminium profile grooving	141
DP-Tools	118
Drill Holder with Cylindrical Shank	256
DuoPac	375 –376
DuoPac – Knives and Quality	377 – 378

E

Extensions	234

F

Finger Grip Cutter Z2	226

Artikel- und Seitenverzeichnis Alphabetisch geordnet – englisch
Item and Page Index Alphabetical – english

G

G-coat program	13
Gang Saw Blade	68
Glue Joint Cutter Z2	306
Grooving Cutter for interior trim	237
Grooving Cutter for window construction	237
Grooving Cutter with Spurs	269
Grooving Cutter Z12	265 – 266
Grooving Cutter Z18	267
Grooving Cutter Z3 + V6	268
Grooving Cutter Z6	265
Grooving Saw Blade	277
Grooving saw Z2	205
Guide Ring Set in Wooden Case	381
Guide Rings	380

H

Hand and table saw blades	38
Handrail Cutter Z2	303
HIGH-SPEED Cutter Head	318 – 319
HIGH-SPEED-Messerkopf	318
Hinge Boring Bit Z2	221, 253
HS Countersink Bits Z5	257
HS Grooving Bit Z1 One tooth cutter	220
HS Planer Knives, CentroLock	370
HS Profile Cutter Profile Group 1	281
HS Profile Cutter Profile Group 2	282
HS Profile Knives for Profile Cutter Heads 4840	347 – 352
HS Segment Saw Blades	108
HS Serrated Cutter Blanks	373
HS Steel Saw Blades	104
HS Steel Saw Blades	105
HS Step Drill	259
HS Steped Countersink for Boring Bits Z2 + V2	258
HS Thin Planer Knives	369
HS Twist Drill Z2 + V2	241
HS-18% Tersa Knives	371
HS-Standard Knife Set	346
HSE Cobalt Segment Saw Blades	109
HSE Cobalt Steel Saw Blade	106
HWM Bore Cutter Z3	155
HWM Finishing Cutter Z2 / Z3	154
HWM Finishing Cutter Z2 + 2	153
HWM Finishing Spiral Cutter Z2	151 – 152
HWM Grooving and Engraving Cutter Z 3	167
HWM Radius Grooving Cutter	167
HWM Roughing Spiral Z3	150
HWM-Lock Case Cutter Z3 D14 R/R	160
Hydro-tension collet chuck	178

B

Item and Page Index Numerical Parts Index	387

J

Jointing and Rebate Cutter Head Z2 + V2	162
Jointing Cutterhead Z2 + 2	290

K

Key to Symbols	10

M

Machine overview (saw blades)	31 – 34
Mini Patch Cutter	277
Mini-Rebate Cutterhead Z2 + V4	287
Mounting device for collet chuck HSK 63	183
Mounting device for collet chuck HSK 63/HSK 50	183
Mounting Sleeves, slotted	234
Multi Profile Cutterhead Z2	304 – 305
Multi Profiler	312 – 315
Multi Raised Panel Cutter Z2 + 2	309
Multi Round Over Cutter Z2	297

N

Non-Ferrous Metal Saw Blade	98
NOVA Profile Knives	231 – 233
NOVA-Router Tool Body Z2	230

O

Overview pictograms	20 – 21

P

Panel Sizing Saw	85 – 88
Piano plus Alternate-Bevel Saw Blade	47 – 49
Piano plus Fine Cut Saw Blade	42, 50 – 51
Piano plus Non-Ferrous Metal Saw Blade	60 – 61
Piano plus Panel Sizing Saw Blade	58 – 59
Piano plus Point-Hollow Saw Blade	52 – 54
Piano plus Programm	12
Piano plus Rip Saw Blade	44 – 45
Piano plus Saw Blade Clean Cut	56
Piano plus Saw Blade EXOTIC	57
Piano plus Trapezoidal-Hollow Saw Blade	55
Piano plus Trimming Saw	46
Piano-plus+-Panel-Sizing Saw Blade – ProjeKt »P«	90
Planer Head Z2 Weinig HSK85	320 – 321
Planer Knives, CentroLock	370
Planing and Rebating Cutter Z2 + V2	163
Point-Hollow Saw Blade	41
Point-Hollow Tooth Saw Blades	80
Point-Hollow-Flat-Flat Tooth Saw Blade HDFFN	53
Profile Cutter Head Z2	345
Profile Cutter Head Z2 Weinig HSK85	320 – 322
Profile Cutter Head Z4 Weinig HSK85	322
Profile Cutter Profile Group 1	281
Profile Cutter Profile Group 2	282
Profile Cutter Z2	227
Profile Cutter Z2 with Ball Bearing	226, 227
Profile Cutterheads for Serrated knives	316 – 317
Profile knives 40 x 4 mm, Chip limitors A 38 x 4 mm	326 – 337
Profile knives 50 x 4 mm , Chip limitors A 48 x 4 mm	338 – 343
Protec Dowel Drill Z2 + V2 for Blind Holes	249

Q

Quarter Round Cutter with Ball Bearing d = 9,5	223

Artikel- und Seitenverzeichnis Alphabetisch geordnet – englisch
Item and Page Index Alphabetical – english

R

Radius blades	365, 366
Raised Panel Cutter Z2	308
Raised Panel Cutter Z2 + 2	307
Rebate and Profile Cutter Head Z2	324
Rebate and Profile Cutter Z2 with Shank	170
Rebate Cutter with Ball Bearing d = 12,7	209
Rebate Cutter Z2 with Ball Bearings	210
Rebate Cutterhead Z2 + V4	285 – 288
Rebating and Planing Cutter Z2	201
Rebating and Recessing Cutter Z2	209
Reducing Bushes with Flange	382
Reducing Rings for Circular Saws	383
Reducing Sleeves	382
Replaceable Carbide Bits	188 – 189
Replacement Bearing Guides for Routers	235
Retention knob	176
Ring sets for Arbors	184
Rip Saw Blade	62 – 67
Ritz Quick	95
Rounding Cutter Cassette 6-parts, Shank 8 mm	236
Rounding Cutter Z2	296
Rounding Cutter Z2 with Ball Bearing d 12,7	222
Rounding Cutter Z3	278
Rounding, Jointing and Bevel Cutter Set Z2	298 – 299
Router Cutter Z1 Center Tip	199
Router Cutter Z2	200

S

Saw Blade consumption SK 63F	181
Saw Blades Index	20 – 30
Saw Blades for Non-Ferrous Metals	96 – 97
Saw Blades for Portable Machines	36 – 37
Scoring Saw	79, 92
Scoring System for Panel Sizing Saws	94
Seal Groover with Anchor Profile	219
Seal Groover Z2 double-sided	218
Seal Groover Z2 one-sided	218
SECUR-Knives for Serrated Cutter Heads	379
Segment Hogger, 200 mm Diameter	112
Segment Hoggers, 250 – 335 mm Diameter	114
Serrated Cutter Blanks	374
Set offers in Wooden Case	260
Shrinking chuck HSK63F	172
Slit Grooving Cutter	267
Solid Carbide Boring Spikes	251
Solid Carbide Dowel Drill for Blind Holes Z2 + V2	246
Solid Carbide Dowel Drill for Through Holes	250
Solid Carbide Grooving and Engraving Cutter Z2	211
Solid Carbide Radius Grooving Cutter Z2	224
Solid Carbide Twist Drill	240
SP Cylinder Boring Bit Z2 + V2	242
SP Plug Cutter	255
SP Slot Mortise Bit Z2 + 2	255
Spacers	382
Spare parts for Collet Chucks, Adaptors and Arbors	184
Spare Parts for Routers	235
Special Construction Site Saw Blade	69
Special Saw Blade	82 – 84
Spiral jointing Cutter Head with TC reversible blades	291
Spur and center point	363
Standard Alternate Bevel Saw Blade	70 – 74
Standard Profile Knives and Chip Limitors in SP and HS	325
Step Cutter Z2	220
Step Drill	259
Straight and Plunge Bit	202
Straight Bit Z2	190 – 191, 194
Straight Bit Z2 with Center Tip	192 – 193, 195 – 198
Straight Router Cutter Z1	158
Straight Router Cutter Z1 + Z1	157
Straight Router Cutter Z2 + 2	159, 161
Support Flanges for Circular Saws	383

T

Technical Information Saww Blades	14
Technical Informations CNC	148 – 149
Tersa Knives	372
The right choice…	15
Thin Planer Knives	367
Thin Planer Knives – Continuation	368
Thin-Kerf Circular Saw Blade	75 – 78
Threaded Adaptor	254
Trapezoidal-Hollow Tooth Saw Blade	81
Trench Cutter Z2	302
Trimming Cutter with Ball Bearing	204
Trimming Cutter Z2 – Shear Angle with Ball Bearing	203
Trimming Cutter Z2 for Corian, Shank 12 mm	228
Trimming Cutter Z2 for Corian, Shank 12 mm	229
Trimming Cutter Z2 with Ball Bearing	203
Turnblade Bevel Cutter Bit Z2 with Ball Bearing	215
Turnblade Grooving / Engraving Router Cutter Z1 45°	166
Turnblade Grooving Cutter Z2	168
Turnblade Router Cutter Z 2	156
Turnblade Trimming Cutter/ Bevel Rounding Cutter	237
Turnblade-Cutter Cassette 6-parts, Shank 8 mm	236
Turnblades	357 – 364
Turnblades 45°	361
Turnblades Back- and cross grooved	362
Turnblades face groove	361
Turnblades for electrical hand planers, back groove	363
Turnblades, face groove	362
Twist Drill Z2 + V2	241

U

Universal Cutter Set in Wooden Case	344
Universal safety profile cutter head	353
Universal safety profile cutter head	353

V

V Groove Bit	212
V Groove Bit Z2	211

W

Wooden Case for Universal Tool Sets	345
WP Multitool Z1	169
WP-Closure Fitting Cutter Z2 + V4	279

Notizen

Allgemeine Geschäftsbedingungen
General Terms an Conditions

Wir verweisen auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die wir Ihnen auf Wunsch gerne zur Verfügung stellen, oder die Sie unter www.guhdo.de einsehen können.

We refer to our general trading conditions, which we place at your disposal if desired, or which you can see under www.guhdo.de.

GUHDO

GUHDO 05-2019

GUHDO GmbH
Elbringhausen 10
42929 Wermelskirchen
Germany
Postfach / P. O. Box: 501228
42905 Wermelskirchen
Telefon: +49/(0)2196/949-0
Telefax: +49/(0)2196/949-100
guhdo@guhdo.de
www.guhdo.de

GUHDO Werkzeugtechnik GmbH
Industriestrasse 2
32278 Kirchlengern
Germany
Postfach / P. O. Box: 1160
32268 Kirchlengern
Telefon: +49/(0)5223/8796-0
Telefax: +49/(0)5223/8796-10
guhdo.kl@guhdo.de
www.guhdo.de

GUHDO Werkzeugtechnik
Zweigstelle Stockstadt
Spessartstrasse 2
63811 Stockstadt
Germany

Tel.: +49 / (0) 60 27 / 40 15 97
Fax: +49 / (0) 60 27 / 40 15 99
stockstadt@guhdo.de
www.guhdo.de

Einfach Smartphone mit Reader-Software auf den Code richten und fotografieren.

