



103

HL Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS & LINKS DROITE & GAUCHE
6	45	100	16	103.060.30
7	45	100	16	103.070.30
8	45	100	16	103.080.30
9	45	100	16	103.090.30
10	55	110	16	103.100.30
11	55	110	16	103.110.30
12	55	110	16	103.120.30
13	55	110	16	103.130.30
14	55	110	16	103.140.30
15	55	110	16	103.150.30
16	55	110	16	103.160.30



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Langdurende snijprestaties
- 2 SP sneden [Z2]

TOEPASSING: Voor het frezen van groeven in zacht en hard hout. Gebruikt op roterende en oscillerende machines.



DONNÉES TECHNIQUES :

- Des performances de coupe de longue durée
- 2 tranchants SP affilés de précision [Z2]

MODE D'EMPLOI: Pour mortaiser le bois dur et tendre. À utiliser sur des centres d'usinage équipés de mandrins.

Visbekboren Mèches à mortaiser



179

HS Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS & LINKS DROITE & GAUCHE
6	45	90	13	179.060.50
7	50	95	13	179.070.50
8	50	95	13	179.080.50
9	55	100	13	179.090.50
10	60	105	13	179.100.50
11	65	110	13	179.110.50
12	70	115	13	179.120.50
13	75	120	13	179.130.50



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Langdurende snijprestaties
- 2 HS sneden [Z2]

TOEPASSING: Voor het frezen van groeven in zacht en hard hout. Gebruikt op roterende en oscillerende machines.



DONNÉES TECHNIQUES:

- Des performances de coupe de longue durée
- 2 tranchants HS affilés de précision

MODE D'EMPLOI: Pour mortaiser le bois dur et tendre. À utiliser sur des centres d'usinage équipés avec mandrins.