



103



D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS & LINKS DROITE & GAUCHE
6	45	100	16	103.060.30
7	45	100	16	103.070.30
8	45	100	16	103.080.30
9	45	100	16	103.090.30
10	55	110	16	103.100.30
11	55	110	16	103.110.30
12	55	110	16	103.120.30
13	55	110	16	103.130.30
14	55	110	16	103.140.30
15	55	110	16	103.150.30
16	55	110	16	103.160.30



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Langdurende snijprestaties
- 2 SP sneden [Z2]

TOEPASSING: Voor het frezen van groeven in zacht en hard hout. Gebruikt op roterende en oscillerende machines.



DONNÉES TECHNIQUES :

- Des performances de coupe de longue durée
- 2 tranchants SP affilés de précision [Z2]

MODE D'EMPLOI: Pour mortaiser le bois dur et tendre. À utiliser sur des centres d'usinage équipés de mandrins.